

ДОГОВОР



№ 442000003

Днес, 09.04.2014 год., в гр. Козлодуй между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Иван Киров Генов – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

"Енергоремонт-Козлодуй" ЕООД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106629378, представлявано от Валентин Маринов Петров – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ** с **ПОДИЗПЪЛНИТЕЛ "ЕНЕМОНА – СТАРТ" АД**, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106051903 от друга страна и на основание чл. 41 и следващите /част втора, глава трета, раздел шести/ от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение № АД-553/21.02.2014г. на Изпълнителният директор на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с обект: "Изграждане на филтри за предочистка за перални и душ води и реконструкция на помещения Б-124 и Б-125" се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши изграждане на филтри за предочистка за перални и душ води и реконструкция на помещения Б-124 и Б-125, съгласно Приложение № 2 – Пълно описание на обекта на поръчката № 2012.УИН.2.946.1.ТЗ.10; Приложение № 3 – Количествено-стойностни сметки; Приложение № 4 – Основни показатели за ценообразуване и анализни цени – на CD; Приложение № 5 – Линеен график; Приложение № 6 – Спецификация на основните материали и технологично оборудване с доказателства за произход и съответствие с изискванията на проекта;

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Цената стоките и услугите по настоящия договор е в размер на 649 690,60 лв. /Шестотин четиридесет и девет хиляди шестотин и деветдесет лева и 60 ст./ без ДДС.

2.2. Единичните цени за изпълнение на възложените видове работи са образувани при следните базови показатели:

2.2.1. Часова ставка 2,63 лв

2.2.2. Допълнителни разходи върху труда 70% от ФРЗ и механизацията 25%.

2.2.3. Разходни норми за труд, материали и механизация, съгласно УСН, ТНС, ВТНС, БМ, СЕК.

2.2.4. Цени на материали по фактури, съгласно цени на производител или официален дистрибутор с 1% доставно-складови разходи, без материалите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

2.2.5. Цени на машиносмените на строителната механизация, съгласно Основни показатели за ценообразуване както следва:

2.2.5.1. Автокран 25 т. – 420 лв/мсм;

2.2.5.2. Машина пробивна с диамантена боркорона – 180 лв/мсм;

2.2.5.3. Компресор – 240 лв./мсм;

2.2.5.4. Фугорезачка Clipper C51 – 30 лв/мсм;

2.2.5.5. Къртач – 80 лв/мсм.

2.2.6. Печалба 2% начислена върху обема СМР, намален с материали на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

2.3. Посочените в Приложение №3 Количествено-стойностни сметки единични цени са твърди и не подлежат на промяна, фиксират се със сключването на договор и остават в сила през време на изпълнението на договора.

2.4. В случай на непредвиден обем от дейности, свързани с предмета на изпълнение на договора по обществената поръчка, ценообразуването на тези непредвидени дейности да е съгласно показателите за ценообразуване в т. 2.2. Разходните норми за труд, материали и

механизация са съгласно т.2.2.3. За този непредвиден обем дейности, свързани с обема на изпълнение на договора да бъде извършван само и единствено след изготвянето на необходимите отчетни документи, които трябва да бъдат двустранно подписани.

2.5. Цената по т.2.1. е пределна и валидна до пълното изпълнение на договора и не подлежи на промяна.

2.6. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ заплаща цената по т. 2.1. ежемесечно до 30 календарни дни на база на завършените работи срещу представяне на Протокол за установяване на натурални видове СМР и заплащането им и оригинална фактура.

2.7. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по следните банкови реквизити:

Банка: Корпоративна търговска банка;
IBAN: BG79 KОРР 9220 1012 9701 01;
BIC: KОРР BGSF

3. СРОКОВЕ

3.1. Срокът за изпълнение на дейностите е до 120 календарни дни, считано от подписване на Протокол за даване фронт за работа, съобразен с графиците за ПГР на 5 и 6 ЕБ.

3.2. Сроковете по отделните дейности за изпълнение са посочени в Приложение № 5 – Линеен график.

3.3. Забавянето на отделни СМР, което няма да доведе до забавяне на предаването на съответния етап, не е основание за носене на отговорност от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ. Забавата за предаване на отделен етап не удължава срока за цялостното предаване на обекта.

4. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

4.1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен:

4.1.1. В 15 дневен срок след подписване на договора да предаде на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ необходимата техническа документация за изпълнение на работите.

4.1.2. Да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, съгласно времевите прозорци между ПГР на 5 и 6 и ЕБ, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правила и норми в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

4.1.3. Да заплати на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ уговореното възнаграждение за приетата работа съобразно реда и условията на този договор;

4.2. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:

4.2.1. Да замени едни обеми работа с други с констативни протоколи.

4.2.2. Да контролира изпълнението на дейностите на всеки един етап от изпълнението им.

4.2.3. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на стоката със сертификати/декларации за съответствие, при извършване на входящ контрол, или при липса на такива, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да не приема стоката или ремонта на участъка, в който е вложена стоката, за която са констатирани несъответствия.

4.2.4. Предсрочно да развали договора, ако стане явно, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ ще пресрочи срока за изпълнение или няма да извърши строително-монтажните работи по уговорения начин или с нужното качество.

4.2.5. Да задържи гаранцията за изпълнение на договора до изтичане на гаранционните срокове по настоящия договор, в случай, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не представи застрахователна полица по т. 5.1.3., съгласно чл. 173, ал.2 от ЗУТ.

4.2.6. Да извърши входящ контрол на доставките, в присъствието на упълномощено от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ лицо, при който се проверяват отсъствието на явни недостатъци, комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи.

4.2.7. Да не приема извършените дейности, ако не са извършени с нужното качество до отстраняване на забележките.

5. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

5.1. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава:

5.1.1. Да изпълни качествено възложената му дейност в съответствие с нормите, стандартите и техническите условия, действащи в атомни централи към момента на сключване на настоящия договор и "Правилник за извършване на ремонтните дейности в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД" идент. №00.0У.РД.АД.003 и БДС и другите действащи в Република България нормативни документи и в сроковете, посочени в Приложение № 3 – Линеен график.

5.1.2. Да застрахова професионалната си отговорност за вреди, причинени на други участници в строителството и/или на трети лица, вследствие на неправомерни действия или бездействия при или по повод изпълнение на задълженията им в съответствие с категорията на строежа съгласно Наредба №1 от 2003г. за номенклатурата на видовете строежки, обн. в Държавен вестник, бр.72/2003г.

5.1.3. Да сключи допълнителна застраховка, покриваща материалните вреди, причинени на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, настъпили през гаранционния срок. Застрахователната полиса трябва да бъде представена в петдневен срок след подписане на протокола за приемане на работите, със срок на валидност до изтичане на гаранционния срок. Застрахователната сума следва да е равна по размер на гаранцията за изпълнение на договора. Представянето на застрахователна полиса и приемането то страна на Възложителя на работите по договора, е основание за освобождаване на гаранцията за изпълнение.

5.1.4. Да уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за реда на изпълнение на отделните видове работи, като предоставя възможност за контролирането им.

5.1.5. Да опазва от повреди и замърсявания останалите съоръжения на обекта.

5.1.6. Осигуряването на материали, детайли, конструкции, консумативи, машини, както и всичко друго, необходими за изпълнение на работите е задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5.1.7. Да доставя материалите и оборудването, чиято доставка е негово задължение при условие на доставка DDP Козлодуй, съгласно "INCOTERMS' 2010".

5.1.8. Да присъства при извършване на входящ контрол на доставките, задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в присъствието на упълномощено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, при който се проверяват отсъствието на явни недостатъци, комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи.

5.1.9. Да осигури изпълнението на необходимата за строителството механизация, инвентар и съоръжения свързани с харктера на обектите.

5.1.10. Да участва в оперативни съвещания, организирани от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** във връзка с изпълнението на предмета на договора.

5.1.11. При завършване на всеки етап от възложената задача да уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да прегледа и приеме съответния етап.

5.1.12. Да състави необходимата документация по време на строителството, съгласно ЗУТ, Наредба 3/31.07.2003.г, ПИПСМР.

5.1.13. Да изготви и предаде екзекутивната документация в 2 екземпляра на хартиен носител след фактическото завършване на строежа съгласно чл. 175 ал. 1 и 2 от ЗУТ.

5.1.14. Да изготвя съгласно изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и му предостави необходимата отчетна документация за работите в срок до 1 месец от окончателното изпълнение на всички дейности по договора.

5.1.15. Да предава съоръженията и работните площиадки почистени и в добър вид, съгласно изискванията на ГБЗР-ЕУ, ГБР-НУ и НТЕЕЦМ.

5.2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право

5.2.1. На предсрочно изпълнение на предмета на договора, при което стойността му ще остане непроменена, в случай че това не създава препятствия за **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** свързани с основната му дейност или спомагателни такива.

5.2.2. Да откаже изпълнението на указания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в случай, че последните са в нарушение на цитираните в този договор нормативи, строителните такива или води до съществено отклонение от поръчката.

5.2.3. Критерии за приемане на работата са съгласно т.3.4 от Пълно описание на обекта на поръчката № 2012.УИН.2.946.1.ТЗ.10.

6. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

6.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** гарантира за качеството на вложените материали, които са предмет на негова доставка. Той носи отговорност, ако вложените материали не са с нужното качество и/или влошават качеството на извършените СМР и на обекта като цяло.

6.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за качеството на доставените от него стоки, материали и оборудване.

6.3. При доказано некачествено изпълнение на възложените работи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отстранява всички забележки за своя сметка, със свои материали и работна ръка. При невъзможност възстановява на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички направени разходи по отстраняване на забележките, извън санкциите и неустойките, които заплаща по настоящия договор.

6.4. За изпълнената работа се установяват гаранционни срокове както следва:

За завършен монтаж на машини съоръжения, инсталации на промишлени обекти, контролно-измервателни системи и автоматика – 5 години.

6.5. За изделията, предмет на доставка, да се установи гаранционен срок, съгласно Приложение № 6 – Спецификация на основните материали и технологично оборудване с доказателства за произход и съответствие с изискванията на проекта.

Рекламации относно качеството на работите **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да направи в рамките на предвидения гаранционен срок. Той е длъжен в този случай писмено да уведоми **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. Причините за рекламиацията се отразяват в констативен протокол, който се съставя след съвместен оглед и анализ на причините от представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които рекламиацията се счита за уредена. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен в еднодневен срок да изпрати в свой представител в местонахождението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за съвместен оглед и анализ на причините за възникналния дефект и подписането на констативния протокол.

6.6. Ако в рамките на гаранционния срок се установят дефекти, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ги отстранява със свои сили и за своя сметка. Отстраняването на дефектите трябва да се извърши в минимално допустимия технологичен срок, съгласуван с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

6.7. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не отстрани възникналите дефекти и последици от тях в указания от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** срок или не се изпрати свой представител за констатиране на рекламиациите съгласно горните точки, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да отстрани възникналите дефекти със свои сили и средства или с помощта на трети лица, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да възстанови всички разходи във връзка с това.

6.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да възстанови всички разходи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и в случаите, когато последния, поради технологична необходимост е предприел незабавно отстраняване на възникналите дефекти и последиците от тях. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в този случай може да предприеме действия по отстраняване на дефектите или последиците от тях със свои сили и материали или с помощта на трети лица. В този случаи за валидни документи се считат съставените вътрешни такива от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

7. НОСЕНЕ НА РИСКА

7.1. Рискът от случайно погиване на или повреждане на извършените СМР, конструкции, материали, строителна техника и др. се носи от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

7.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи риска от погиване или повреждане на вече приети етапи, съответно СМР, ако погиването не е по вина на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и последният, а не е могъл да ги предотврати.

8. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

8.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписане, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърден Протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и осигурен фронт за работа съгласно т. 3 на настоящия договор.

8.2. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение № 1 – Общи условия на договора;

Приложение № 2 – Пълно описание на обекта на поръчката №2012.УИН.2.946.1.T3.10;

Приложение № 3 – Количество-стойностни сметки

Приложение № 4 – Основни показатели за ценообразуване и анализни цени;

Приложение № 5 – Линеен график;

Приложение № 6 – Спецификация на основните материали и технологично оборудване с доказателства за произход и съответствие с изискванията на проекта;

8.3. Отговорни технически лица по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са Георги Петков – Гл. Механик “О И контур”, ЕП-2, тел.: 0973/7 35 56 и Таня Димитрова – Р-л с-р “ИК – МТЧ”, У-ние “Инвестиции”, тел. 0973/7 29 62.

8.4. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е Валентин Петров – Управител, тел.: 0973/7 40 06.

8.5. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

9. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Енергоремонт – Козлодуй” ЕООД
гр. Козлодуй
площадка АЕЦ Козлодуй, п.к. 7
тел/факс: 0973/7 40 06, 8 02 46
E-mail: info-koz@erhold.bg

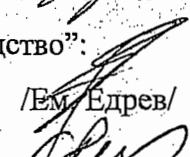
ЕИК 106629378
ИН по ЗДДС BG 106629378
ИЗПЪЛНИТЕЛ: 
УПРАВИТЕЛ 
ВАЛЕНТИН ПЕТРОВ

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

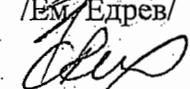
“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772
ВЪЗЛОЖИТЕЛ: 
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ИВАН ГЕНОВ *

Зам. Изпълнителен Директор

20. 09. 2014 г. /Ан. Николов/

Директор Производство: 

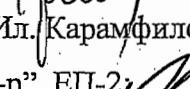
20. 09. 2014 г. /Ем. Едрев/

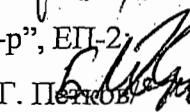
Директор “И и Ф”: 

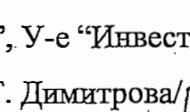
31. 03. 2014 г. /С. Пенкова/

Р-л У-е “Правно”: 

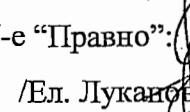
31. 03. 2014 г. /Ил. Карамилова/

Гл. Механик “О И к-р”, ЕП-2: 

25. 03. 2014 г. /Г. Петков/ 

Р-л с-р “ИК – МТЧ”, У-е “Инвест.”: 

27. 03. 2014 г. /Т. Димитрова/

Ст. юрисконсулт, У-е “Правно”: 

25. 03. 2014 г. /Ел. Луканова/

Н-к отдел “ОП”:

20. 03. 2014 г. /С. Врешкова/

Гл. Експерт “ОП”:

19. 03. 2014 г. /Г. Стефанов/

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ	2
6.	ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	3
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО	3
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА	3
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА	4
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВОСЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД	5
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	6
13.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	6
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	7
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	7
16.	НЕУСТОЙКИ	7
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	7
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	8
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ	8
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	8
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ	8
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	8
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	9
24.	ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА	9

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

- 1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.
- 1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.
- 1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.
- 1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция ДБК.КД.ИН.028 "Инструкция по качество. Работа на външни организации при склучен договор".

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- 2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 3 % от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.
- 2.2. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.
- 2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

- 3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.
- 3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

- 4.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ползва за подизпълнители само декларираните от него в оферата си.
- 4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изпяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.
- 4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.
- 4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.
- 4.5. Всички условия към изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.6. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

- 5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.
- 5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно лице и при изпълнението на Договора е извършвал дейности (услуги) за **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на територията на РБългария, които дейности **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е задължен да заплати, то от всяко дължимо плащане **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** удържа 10% данък при източника.

6.2. За размера на удържаната сума **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** предава на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** официален документ от съответната данъчна служба в РБългария. Размерът на удържаната сума може да бъде намален в последствие, при условие че РБългария има сключена двустранна спогодба за избягване на двойното данъчно облагане с държавата по регистрация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и същия представи изискуемите документи за прилагане на спогодбата.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" и се предават във вида, в който са налични. За всеки предаден пакет входни данни се изготвя и двустранно се подписва Приемно-предавателен протокол.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т. 7.4.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система по качество с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.2. Когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не притежава сертифицирана система по качество, той разработва Програма или План за осигуряване на качеството, по образец на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.3. Ако в Техническото задание се изиска Програма за осигуряване на качеството за изпълнение на дейността по договора, в срок от 20 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва програма, по указания на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.4. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или Плана за осигуряване на качеството, могат да бъдат изискани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

8.5. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.6. Програмите за осигуряване на качеството и Плановете за контрол на качеството се изготвят, съгласуват от упълномощен персонал на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, утвърждават и разпространяват преди стартиране на дейностите, включени в тях.

8.7. Програмата за осигуряване на качеството на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е неразделна част от договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно Инструкция за пропускателен режим в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД № УС.ФЗ.ИН 015.

9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества, Приета с ПМС № 224 от 25.08.2004 г., обн., ДВ, бр. 77 от 3.09.2004 г.

9.5. Протокол за извършенната проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция "Национална сигурност".

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, аварийна готовност и/или радиационната защита се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в обем и срок, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, аварийна готовност и/или радиационната защита влизат в сила от момента на двустранното им подписане, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по оборудване, имащи отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в зоните със строг режим на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- "Инструкция по радиационна защита на V и VI блок", идент. № 30.ОБ.00.РБ.01;
- "Инструкция по радиационна защита в ХОГ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", идент. № ХОГ.ИРЗ.01;
- "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", идент. № ДБК.КД.ИН.028;

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда и радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в зона строг режим (ЗСР) задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в ЗСР, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгл. чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. Изпълнителят предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВОСЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, командированият персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

- „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”

- „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”

11.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.3. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извърши.

11.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, по "Въведение в АЕЦ" и "Радиационна защита" в УТЦ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по склонения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.8. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.9. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и да предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.10. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.11. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.12. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва действащите в АЕЦ нормативни документи и правилници по отношение на ЗБУТ, ПАБ съгласно действащите норми за ремонти и СМР.

11.14. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по охрана на труда, по пожаробезопасност и по безопасност на движението по време на строителството.

11.16. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

11.18. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващи дейности по договор с “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № Из-2377 от 15.09.2011 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- Правила за пожарна и аварийна безопасност в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, идент.№ ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Инициирането на одит може да стане по желание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площиадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за управление на отпадъците.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площиадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и да осигури тяхното депониране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешно-нормативна база на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета на основния договор, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин) върху стойността на дължимото плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет) от стойността на дължимото плащане.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

17. ПРЕКРАТИВАНЕ И РАЗВАЛИЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен документ.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна. Страните оформят отношенията си с двустранен протокол.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на фактическите направени разходи, а така също и неустойка по т.16.2., но не повече от сумата определена в Раздел 2 на Основния договор, когато **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** забави плащането на дължимите суми, повече от 30 (тридесет) дни.

17.6. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което препятства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях настъпни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договорът да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизапи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**;
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена;

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, по пощата (с обратна разписка), телефон с адреса на съответната страна или предадени чрез куриер, срещу подпись на приемаща страна.

22.3. Валидните адреси и факс номера на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация с оглед улесняване на работата като телефонен разговор, електронно съобщение и други подобни форми. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета, ако не е в писмената форма, определена по горе.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** по всяко време от изпълнение на договора при провеждане на официални и неофициални разговори и при работни срещи има право да изисква преводач от чуждия език на български, ако счете за необходимо, при това **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не е длъжен да заплаща допълнително за тези си искания.

22.7. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.8. Когато в хода на изпълнение на работата възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

24.1. Съгласно чл. 43, ал. 2 от ЗОП изменение на договор за обществена поръчка се допуска по изключение.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Енергоремонт – Козлодуй” ЕООД
гр. Козлодуй
площадка АЕЦ Козлодуй, п.к. 7
тел/факс: 0973/7 40 06, 8 02 46
E-mail: info-koz@erhold.bg
ЕИК 106629378
ИН по ЗДДС BG 106629378

ИЗПЪЛНИТЕЛ
УПРАВИТЕЛ
ВАЛЕНТИН ГЕРОВ



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ИВАН ГЕНОВ





ПЪЛНО ОПИСАНИЕ НА ОБЕКТА НА ПОРЪЧКАТА

№ 30/2. ЧИК. 2. 946.1.73.10

ПРЕДМЕТ: "Изграждане на филтри за предочиска за перални и душ води и реконструкция на пом. Б - 124 и Б - 125"

1. Предмет на дейността

Реконструкцията на системата включва подмяна на съществуващо оборудване и монтиране на допълнително ново, както и промяна на тръбопроводни трасета и нови тръбопроводни линии със съответната арматура. Подменят се четирите съществуващи помпи 0UN30,40D01,02 с четири нови еднакви. Съществуващите филтри 0UN31,41N01 се подменят с нови филтри утайници комбинирани ФУК 150, като се предвиждат байпасни връзки и дренажи на филтрите, както и подаване на вода за промивка на филтриращите елементи.

Предвижда се отделяне на линията за приемане на води от ЦПРАО. Постъпващата до сега към 0UN31N01 вода ще преминава през допълнителен филтър 0UN51N01 (също с предвидени байпас и дренаж), след което ще се подава към резервоари 0UN30B01,02 по нова линия през електрифицирани арматури 0UN50S08,09. Съществуващата арматура 0UN50S08 се демонтира и се монтира на ново място. В същия филтър ще се очистват и водите от резервоар 0UN34B01, след което по новата линия през арматури 0UN50S08,09 ще постъпват в 0UN30B01,02. За почистване на филтрите се предвижда нова тръбопроводна връзка от съществуващ тръбопровод за ХOB в помещение Б-126 към всеки филтър, както и към две вани за евентуално обмиване на филтриращо устройство. Дренажите от филтрите и ваните и от възможно почистването на резервоарите ще се изливат в трапове 0UN31,41B01 и от там с потопяими помпи ще се прехвърлят в нов резервоар за шлам 0UN37B01. За дрениране на помещението вместо съществуващата една дренажна помпа се предвиждат четири отделни потопяими помпи за всеки приемник на трапни води. Тръбопроводите, отвеждащи въздуха от резервоари 0UN40B01,02 и от новия резервоар за шлам 0UN37B01, се включват на входа на влагоуловителя 0UN32B01. От влагоуловителя се извежда дренаж към приемник 0UN31B01.

Преливниците на резервоари 0UN40B01,02 след обединяването им в общ колектор се отвеждат в резервоар 0UN30B03. Всички тръбопроводите се изпълняват от неръждаема стомана, марка 08Х18Н10Т. При подмяната на съществуващи съоръжения в част

Архитектурна се налага направата на нови проходки в съществуващи стени. След изпълнение на строително-монтажните работи се възстановят засегнатите участъци от стените чрез изкърпване или измазване с циментов разтвор. За монтиране на технологични опори на тръбопровода оп.4н, 5н, 7н, 8н са предвидени 4 бр. опорни стойки от тръба ф76x5, които се монтират на съществуващата площадка в пом. Б-124/2. В пом. Б-125 (кота под -1.150) се изграждат два броя нови ст. бет. фундаменти с размери 1,25/1,67m, като на всеки от тях се монтират по две помпи. В пом. Б-124/1 (кота под -1.150) се изгражда нов бетонов фундамент с размери 0,4/0,3m за монтаж на една помпа. От подовете и стените в помещението се демонтира облицовката от въглеродна стомана и се монтира нова от неръждаема стомана марка 12Х18Н10Т с дебелина 4mm.

Подменените помпи за води от спец пералня 0UN30D01,D02 с мощност 11kW ще се захранят от новопроектирано табло "0UN30J01", за което ще се осигури ел. захранване с АВР и ще се захрани с отпайка от захранващите изводи за табло "0UN33J01". От табло "0UN30J01" ще се захранят и помпи 0UN33D01 и 0UN33D03.

Съществуващата електрифицираната арматура 0UN50S08 се захранва от съществуващ извод от сборка LS14R04 шк.2, а ново проектираната арматура 0UN50S09 ще се захрани от резервен автомат SF8 шк.2, сборка LS14R04, която се намира в помещение С121.

Преминаването на кабелите от едно помещение в друго ще се извърши през кабелни проходки, уплътнени чрез сертифициран материал С611 на Hilti запазващ пожарната устойчивост на съществуващите конструкции.

2. Обем на извършваните строителни и монтажни работи

2.1. Извършване на строителни и монтажни работи съгласно:

Работен проект на тема: "Изграждане на филтри за предочиска за перални и душ води и реконструкция на пом. Б – 124 и Б – 125." на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД – по следните части:

2.1.1. Работен проект – част "Електрическа КИП и А", редакция 1

2.1.2. Работен проект – част "СК", редакция 1

2.1.3. Работен проект – част "Машинно-технологична", редакция 1

2.1.4. Работен проект – част "ПБЗ", редакция 1

2.1.5. Работен проект – част "Пожарна безопасност", редакция 1

2.1.6. Работен проект – част "Архитектурна", редакция 1

2.1.7. Работен проект – част "Радиационна защита", редакция 1

2.1.8. Работен проект – част "Анализ на безопасноста", редакция 1

2.2. Проектът е на разположение на кандидатите всеки работен ден от 8,30 до 15,00 часа в сградата на Управление "Инвестиции", стая 109.

3. Организация на работата

3.1. Инвеститор и контрол на СМР

3.1.1. Инвеститорски контрол и Строителен надзор по отношение на изпълнение, приемане и отчет на работата, от страна на Възложителя ще упражнява Управление "Инвестиции".

3.1.2. Технически контрол от страна на Възложителя, ще се изпълнява от ЕП-2, "РО гр.СВО".

3.2. План за изпълнение на строителните и монтажни работи

Начална дата на започване изпълнението на договорираните СМР е съгласно Протокол за даване фронт за работа. Ориентировъчният срок за изпълнение на поръчката е 4 /четири/ месеца между ПГР на 5 и 6 ЕБ.

3.3. Условия за изпълнение на работата

3.3.1. Възложителят осигурява достъп на персонала на Изпълнителя, съгласно ДБК.КД.ИН.028 "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор".

3.3.2. Възложителят предоставя работния проект, необходим на Изпълнителя за изпълнение на предвидените дейности.

3.3.3. Монтажните работи да се извършват със заявка и наряд при спазване на изискванията на "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", идент. № ДБК.КД.ИН.028.

3.3.4. При извършване на дейностите по изпълнение на проектите Изпълнителят е длъжен да спазва:

- "Правилник за безопасност и здраве при работа в електрическите уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи", София, 2005г.

- "Наредба № 2 за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи", София, 2004г.

- «Закон за здравословни и безопасни условия на труд»;
- "Наредба № 3 за устройството на електрическите уредби и електропроводните линии", София, 2004г.

- "Наредба № 9 за техническата експлоатация на електрически централи и мрежи", София, 2004г.

- "Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения", София 2004 г.

- "Наредба №16-116 за техническа експлоатация на енергообзаведенията", бр.26/07.03.2008г.
- "Наредба № 3 за съставяне на актове и протоколи по време на строителството", 31.07.2003г.
- "Наредба № 3 за технически правила и нормативи за контрол и приемане на електромонтажни работи", 18.09.2007 г.
- "Наредба № IZ – 1971/29.10.2009 г. за строително-техническите правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар";
- "Наредба за основни норми на радиационна защита", 25.09.2012;
- "Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращо излъчение" от 2011г.
- "Наредба № 15 от 28.07.2005 г. за технически правила и нормативи за проектиране, изграждане и експлоатация на обектите и съоръженията за производство, пренос и разпределение на топлинна енергия."
- Техническите изисквания на Инвестиционния проект
- Други приложими, действащи в Република България нормативни документи.

3.4. Критерии за приемане на работата

3.4.1. Предвиденото за доставка оборудване, което ще бъде вложено при изпълнение на дейностите, преминава входящ контрол, съгласно ДОД.КД.ИК.112 "Инструкция по качество за провеждане на входящ контрол на доставените материали, сировини и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй".

3.4.2. Приемането и изпълнението на СМР става съгласно, "Наредба №3 за технически правила и нормативи за контрол и приемане на електромонтажни работи", 2007 г. и Плана за контрол на качеството;

3.4.3. Изпълнение в пълен обем и съответното качество на предвидените дейности в различните части на проекта;

3.4.4. Успешно проведени единични и функционални изпитания на оборудването по изгответи от Изпълнителя планове, съгласувани от Възложителя и програма предоставена от Възложителя;

3.4.5. Предадена отчетна документация, съгласно "Наредба № 3/2003 г. за съставяне на актове и протоколи по време на строителството" и 30.ОУ.ОК.ИК.25, "Инструкция по качество Организация и контрол при монтаж на оборудване и тръбопроводи".

3.4.6. "Инструкция за оформяне на маркировката на конструкции, системи и компоненти в ЕП-2", 30.ОУ.00.АД.29.

4. Документация

4.1. Документи представени от Изпълнителя преди допускане до работа



4.1.1. Документи, необходими за допускане до работа, съгласно ДБК.КД.ИН.028

“Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”.

4.1.2. Програма за осигуряване на качеството с План за контрол на качеството по примерно съдържание, предоставено от Възложителя.

4.1.3. График за изпълнение на работите по отделните части на проекта и изпитанията, който подлежи на съгласуване от страна на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД

Изпълнителят е длъжен да използва “Заповедна книга на строежа” при извършване на инвестиционните дейности, съгласно чл.7, ал.3, т.4 от НАРЕДБА № 3 от 31.07.2003 г. за съставяне на актове и протоколи по време на строителството, в която да въвежда измененията в проекта по време на строително-монтажни работи. В случай на проектно изменение се издава заповед, която се записва в Заповедната книга. След приключване на работата заповедната книга се предава за архивиране заедно с останалите отчетни документи.

4.2. Документи представяни от Изпълнителя по време на изпълнение и след завършване на СМР.

4.2.1. Декларации за съответствие и сертификати за произход на материалите и консумативите вложени от Изпълнителя при извършване на дейностите по отделните части на проекта, изискващи се от съответните наредби за съществените изисквания.

4.2.2. Отчетни документи, които се изготвят от Изпълнителя по време на работата по договора и са в съответствие с изискванията на НАРЕДБА № 3 от 2003 г. за съставяне на актове и протоколи по време на строителството и “Инструкция по качество. Организация и контрол при монтаж на оборудване и тръбопроводи”, 30.ОУ.ОК.ИК.25.

4.2.3. Протоколи за извършените изпитания и пусково-наладъчни работи по време на извършване на дейностите по отделните части на проекта.

4.2.4. Акт за функционални изпитания

4.2.5. По време на изпълнение на монтажните и строителни дейности е възможно да възникнат изменения в първоначалния проект. Измененията се документират, съгласно чл. 8, ал.2 от НАРЕДБА № 3 от 31.07.2003 г. за съставяне на актове и протоколи по време на строителството. Чертежите се наричат “екзекутив”, маркират се с червено мастило на местата, претърпели изменение и след приключване на работата се предават на АЕЦ “Козлодуй”. Екзекутивите се изготвят от Изпълнителя в 2 екземпляра на хартия.

4.2.6. Други документи, собственост на ВО, които ще бъдат използвани при изпълнението на работите по отделните части на проекта и изпитанията.

Документите влизат в сила след съгласуване от упълномощени лица от АЕЦ “Козлодуй”.

4.3. Документи, представени от АЕЦ

4.3.1. Работни проекти – съгласно т. 2.;

4.3.2. Примерна Програма за осигуряване на качеството и План за контрол на качеството.

5. Осигуряване на качеството

5.1. Общи изисквания

5.1.1. Изпълнителят да има изградена система за управление на качеството, сертифицирана по стандарт ISO 9001:2008 с валиден сертификат.

5.1.2. До един месец след подписване на договор Изпълнителя да представи Програма за осигуряване на качеството (ПОК) и План за контрол на качеството (ПКК) за изпълнение на дейностите, съгласно настоящето описание на обекта с примерно съдържание предоставено от Възложителя. Програмата подлежи на оценка и съгласуване от Възложителя.

5.2. Квалификация на персонала на изпълнителя

5.2.1. Персоналът на Изпълнителя да притежава съответните квалификационни групи по техника на безопасност, съгласно правилниците по ТБ (ПБРЗ-ЕУ и ПБР-НУ). Изпълнителя да разполага с кадрови ресурси притежаващи 4 (5) квалификационна група, съгласно "Правилник за безопасност при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи" и 5 квалификационна група, съгласно "Правилник за безопасност при работа в не електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топло преносни мрежи и хидротехнически съоръжения", и "Правилник за безопасност на труда при заваряване и рязане на метали".

5.2.2. Дейностите по необходимите ПНР на оборудването да се извършват от акредитирана лаборатория /орган за контрол от вида С/.

5.2.3. Изпълнителят на строително-монтажните работи на площадката на АЕЦ трябва да притежава Удостоверение от Камарата на строителите за вписване в Централния професионален регистър на строителя за строежи III група, III категория.

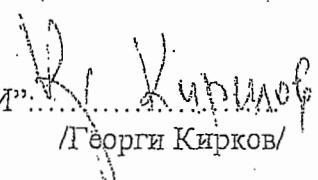
6. Контрол от страна на АЕЦ

АЕЦ "Козлодуй" има право да извърши инспекции и проверки на дейностите извършвани на площадката. Кандидатите трябва писмено да гарантират съгласието си с това условие и да гарантират осигуряване на достъп до персонал, помещения, съоръжения, инструменти и документи, използвани от външните организации и техни под-изпълнители.

7. Прилагане на изискванията към подизпълнителите на основния изпълнител

7.1. Всички изисквания, поставени по-горе, трябва задължително да бъдат изпълнявани и от всички евентуални подизпълнители на основния Изпълнител по договора, в зависимост от дейностите, които ще изпълняват.

7.2. Основният Изпълнител по договора носи отговорност за контрол на качеството на работата на подизпълнителите. При използване на подизпълнители се назначава лице за контрол на качеството от страна на основния Изпълнител.

Р-л Управление "И" 

/Георги Кирков/



“ЕНЕРГОРЕМОНТ-КОЗЛОДУЙ” ЕООД, гр. Козлодуй

п.код 3321, площадка “АЕЦ”, п.к №7, тел./факс:0973/8-02-46, E-mail: info-koz@erhold.bg

Обект: "Изграждане на филтри за предочистка за перални и душ води и реконструкция на пом. Б -124 и Б -125 в сградата на СББ в СБК-3"

РЕКАПИТУЛАЦИЯ

№	КСС по част	Стойност в лв. без ДДС
1	Архитектурна	16,398.82
2	Строително-конструктивна	113,813.56
3	МТ	361,257.50
4	Електрическа и КИП и А	158,220.72
	Обща ст-ст без ДДС:	649,690.60

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

инж. Валентин Петров
25. 11. 2013г.

Управител
„ЕНЕРГОРЕМОНТ-КОЗЛОДУЙ” ЕООД



Обект "Изграждане на филтри за предочистка за перални и душ води и реконструкция на пом. Б-124 и Б-125 в сградата на СББ в СБК-3"

Точка от ИП : 2.946.1

Част: Архитектурна

КОЛИЧЕСТВЕННО СТОЙНОСТЬ НА СМЕТКА

№	Видове СМР	М-ка	К-во	Ед.цена	Стойност
1	Демонтаж метален праг 0,8м.	кг.	12,00	0,53	6,36
2	Ръчно разбиване на бетонова настилка с дълбочина 8 см. за поставяне на метален праг	м3	0,02	75,02	1,50
3	Циментов разтвор за праг	м3	0,02	142,51	2,85
4	Заготовка и монтаж на метална конструкция от профилна стомана с тегло до 2,5 кг.за праг	кг.	17,00	3,50	59,50
5	Доставка и монтаж на гумена лента 60х5мм. за уплътнение праг	м3	0,80	9,24	7,39
6	Изкърпване на стени с циментов разтвор след монтирането на тръби и кабели	м2	5,00	6,19	30,95
7	Предпазване на съоръжения с полиетилен	м2	250,00	2,25	562,50
8	Епоксиден трунд по стени и тавани включително подготовка на основата	м2	730,00	5,28	3854,40
9	Боядисване на стени и тавани с епоксиден лак	м2	730,00	8,36	6102,80
10	Боядисване на врати с епоксиден лак включително подготовка на основата	м2	25,00	9,07	226,75
11	Боядисване на метални стълби, площадки, парапети и колони с епоксиден лак включително подготовка на основата	м2	590,00	9,07	5351,30
12	Ръчно насипване строителни отпадъци в чували пренос на 50 м.хоризонтално и натоварване на самосвал	м3	4,00	44,67	178,68
13	Превоз строителни отпадъци до депо на 10 км.	м3	4,00	3,46	13,84

Изготвил:
/ Специалист "ИК-АСЧ" Ст.Станчев /

Общо: 16 398, 82

Съгласувал: 22.02.13
/ Р-л с-р "ИК-АСН" П.Павлов /



Обект "Изграждане на филтри за предочистка за перални и душ води и реконструкция на пом. Б-124 и Б-125 в сградата на СББ в СК-3"
т. от ИН:2-946.1

Част: Строително - конструктивна

КОЛИЧЕСТВЕНО СТОЙНОСТНА СМЕТКА

№	Видове СМР	м-ка	К-во	Ед.цена	Стойност
Опорни конструкции					
1	Заготовка и монтаж на стоманени стълби, площащи и парапети	кг.	400.00	3,50	1400,00
2	Заготовка и монтаж на метална к-ция от листова неръждаема стомана 12Х18Н10Т- 4 мм. за направа вани	кг.	180.00	8,25	1485,00
3	Заготовка и монтаж на конзоли, подпори, подвески и др. от профилна стомана с тегло на детайла до 25 кг	кг.	980.00	3,50	3430,00
4	Направа антикорозийна защита от дробеструене, един пласт епоксиден grund и два пласта епоксиден лак на стоманени конструкции	м2	65.00	17,03	1106,95
5	Очукване циментова замазка по стени	м2	3.00	6,93	20,79
6	Доставка и монтаж на болт HILTI HSA M8x75/10 или еквивалентен	бр.	96.00	18,42	1768,32
7	Пробиване отвори в стоманобетонна стена до 30 см. с диамантно пробивна машина с боркорона с диаметър от ф 37 до ф 188 мм.	бр	25.00	81,39	2034,75
8	Доставка и монтаж на анкер HILTI HAS M10x90/21 плюс HVU или еквивалентен	бр	32.00	19,23	615,36
9	Доставка и монтаж на болт M12/45	бр	14.00	1,55	21,70
10	Ръчно пренасяне на профилна и листова стомана	кг.	1560.00	0,05	78,00
Фундаменти и трапчета					
11	Прорязване на ивици в бетонов под с дълбочина 30 см	м	35.00	7,40	259,00
12	Ръчно разбиване армиран бетон с къртач, дебелина 30 см	м3	4.00	184,38	737,52
13	Почистване на бетонови повърхности преди полагане на следващ пласт/обезпрашаване, миене/до 10 плоскости	м2	15.00	3,74	56,10
14	Кофраж за машинни фундаменти с пръстта форма до 10 плоскости	м2	2.00	8,86	17,72
15	Полагане бетон клас В15 за основи и фундаменти ръчно	м3	4.60	226,89	1043,69
16	Ръчно разбиване неармиран бетон с къртач	м3	1.00	184,38	184,38
17	Изработка и монтаж армировка обикновена и средна сложност от 6 до 12 мм. от АI и АII	код. - КОЗ	20.00	1,29	25,80



№	Видове СМР	М-ка	К-во	Ед.цена	Стойност
18	Изработка и монтаж армирана за ЕК ф14 до 50мм от стомана АIII	кг.	120.00	1,32	158,40
19	Ръчно натоварване на колички превоз на 50 м. и натоварване на самосвал на бетонови отпадъци	м3	6.00	10,81	64,86
20	Превоз строителни отпадъци до депо на 10 км.	м3	6.00	3,46	20,76
Облицовки					
21	Демонтаж облицовка по подове и стени от ламарина 6мм при неподвижно укрепване	м2	180.00	11,46	2062,80
22	Ръчно разбиване неармиран бетон с къртач, дебелина 15 см	м3	4.60	184,38	848,15
23	Почистване с телена четка полуавтоматизирано метални повърхности	м2	25.00	12,31	307,45
24	Доставка на листова неръждаема стомана - 12Х18Н10Т и дебелина 4 мм	т	11.00	5252,00	57772,00
25	Направа облицовка по подове и стени от неръждаема ламарина 4 мм	м2	300.00	46,67	14001,00
26	Заготовка и монтаж на стоманена конструкция за направа растер за облицовка от L 63/63/5 и арм. желязо №12	кг.	3250.00	4,93	16022,50
27	Пробиване на отвори в бетон ф16/250	бр	1450.00	2,83	4103,50
28	Почистване, обезпрашаване на отвори ф16Х250 мм. в бетон и заливане на анкери от №12 с циментов р-р 1:1	бр	1450.00	1,76	2552,00
29	Ръчно натоварване превоз с колички на 50м. натоварване на камион и превоз до склад на възложителя на метални отпадъци	т	9.00	7,84	70,56
30	Превоз метални отпадъци отпадъци до склад на възложителя на 10 км.	т	9.00	6,93	62,37
31	Направа на гланцирана циментова замазка по подове при площ до 5м2	м2	250.00	5,36	1340,00
32	Ръчно натоварване на колички превоз на 50 м. и натоварване на самосвал на бетонови отпадъци	м3	6.00	10,81	64,86
33	Превоз строителни отпадъци до депо на 10 км.	м3	6.00	3,46	20,76
34	Ръчно пренасяне на профилна и листова стомана	т	11.00	5,11	56,21

Общо : 113813,56

Изготвил:
 / Специалист "ИК-АСЧ" Ст.Станчев /

Съгласувал:
 / Р-л с-р "ИК-АСЧ" П.Павлов /



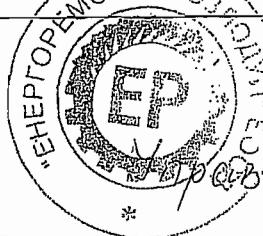
..... В. Петров

А

обект: "АЕЦ-Козлодуй" -"Изграждане на филтри за предочиска за перални и душ води и реконструкция на пом. Б - 124 и Б - 125." - т.2.946.1 от ИП
Част: "МТ"

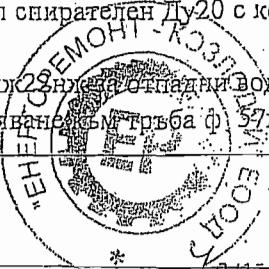
КОЛИЧЕСТВЕНО-СТОЙНОСТНА СМЕТКА
ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА СМР

№	Наименование	Мярка	Кол.	Ед. цена	Стойност
Демонтажни дейности					
1	Демонтаж съществуващи тръбопроводи ф159x6 нж	кг.	500	0,56	280,00
2	Демонтаж съществуващи тръбопроводи ф108x5 нж	кг.	220	0,56	123,20
3	Демонтаж съществуващи тръбопроводи ф76x5 нж	кг.	30	0,56	16,80
4	Демонтаж съществуващи тръбопроводи ф57x3 нж	кг.	400	0,56	224,00
5	Демонтаж на утайтели-2бр.	кг.	300	0,56	168,00
6	Демонтаж на помпи -6бр.	кг.	1300	0,56	728,00
7	Демонтаж на резервоар 10м3-1бр.	кг.	2000	0,56	1120,00
8	Демонтаж на резервоар -1бр.	кг.	450	0,56	252,00
9	Демонтаж на арматура до Dy 65-20бр.	кг.	600	0,49	294,00
10	Демонтаж на тръбно инвентарно скеле до 10м.	м ²	40	0,94	36,40
Монтажни дейности					
1	Монтаж на тръбно инвентарно скеле до 10м.	м ²	40	1,37	54,80
2	Доставка и монтаж на филтър утайник комбиниран Dy150; Ру=1,6 Мпа, тип ФУК-150, материал 08Х18Н10Т, височина 1100мм., диаметър на корпуса ф273мм, тегло 80кг.	бр.	2	9961,39	19922,78
3	Доставка и монтаж на филтър утайник комбиниран Dy 65; Ру=1,6 Мпа, тип ФУК-65; материал 08Х18Н10Т; височина 480мм., диаметър на корпуса ф159мм, тегло 40кг.	бр.	1	6022,39	6022,39
4	Доставка и монтаж на резервоар за шлам секциониран V= 9 м3. Работен флуид вода, химически и радиационно замърсен с много високо съдържание на механични примеси, работна температура 15°-45°C., работно налягане -атмосферно. Материал 08Х18Н10Т, резервоарът е с форма на паралелипед дължина 3м, широчина 2м и височина 1.5м. тегло 1700кг.	бр.	1	17398,59	17398,59
5	Доставка и монтаж на центробежна помпа Q= 20 м3/h; H=16 мH2O ст.; N= 2,2 kW, кавитационен запас ≤1.5mH2O, T≤ 55 °C. Материал корозионно устойчив, комплект с контрафланци и крепежки, диаметър на смукателната страна Dy50, диаметър на напорната страна Dy32, тегло 40кг.	бр.	1	8924,85	8924,85



Изпълнител: *Владимир Петров*
Изпълн. В. Петров

№	Наименование	Марка	Кол.	Ед. цена	Стойност
6	Доставка и монтаж на центробежна помпа с динамично упълтнение Q=25 m3/h.; H=55 mH2O; T≤ 55 °C; N= 11 kW, n=2900 rpm-1 Материал корозионно-устойчив, комплект с контрафланци и крепежи, диаметър на смукателната страна Ду50, диаметър на напорната страна Ду32, тегло 230кг.	бр.	4	12503,26	50013,12
7	Доставка и монтаж на потопялена помпа за пръсни води Q= 20 m3/h.; H= 10 mH2O; N= 1,5 kW, максимален размер на твърдите частици 50 mm. Комплект с гъвка връзка с приближителна дължина 1,5м и накрайник за присъединяване към тръба ф57x3 нж., тегло 20кг.	бр.	4	10472,14	41888,68
8	Доставка и монтаж на задвижка клинова Ду150 с контрафланци и крепеж L≤280mm, Ру1,6, тип 30нж41нж. за отпадни води, управление ръчно , присъединяване към тръба ф159x6,0 нж.	бр.	7	5494,69	38464,83
9	Доставка и монтаж на вентил спирателен Ду150 на заварка L=550mm; Ру 1,0 MPa, тип A20 921-010 за отпадни води, управление ръчно, присъединяване към тръба ф159x6,0 нж.	бр.	1	11665,76	11665,76
10	Доставка и монтаж на вентил спирателен Ду80 с контрафл. и крепеж L=310mm; Ру4,0 MPa, тип 15нж22нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф 89x5,0 нж	бр.	1	2520,62	2520,62
11	Доставка и монтаж на вентил спирателен Ду65 с контрафл. и крепеж L=290mm; Ру4,0MPa, тип 15нж22нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф76x4,5 нж	бр.	4	2039,77	8319,08
12	Доставка и монтаж на вентил спирателен Ду65 на заварка L=340mm; Ру4,0 MPa, тип A10823-040 за отпадни води, управление с ел. привод присъединяване към тръба ф76x4,5 нж	бр.	1	2387,47	2387,47
13	Доставка и монтаж на вентил спирателен Ду50 с контрафл. и крепеж L=230mm; Ру 4,0 MPa, тип 15нж22нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф57x3,0 нж	бр.	10	1287,93	12879,30
14	Доставка и монтаж на вентил спирателен Ду50 на заварка L=230mm; Ру 1,0MPa, тип A20 921-010 за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф 57x3,0 нж	бр.	9	1750,16	15751,44
15	Доставка и монтаж на вентил спирателен Ду50 на заварка L=230 mm; Ру 1,6MPa, тип A20 921-016 за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф57x3,0 нж	бр.	4	1750,16	7000,64
16	Доставка и монтаж на вентил спирателен Ду25 с контрафл. и крепеж L=160 mm; Ру 4,0MPa, тип 15нж22нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф 57x3,0 нж	бр.	3	640,17	1920,51
17	Доставка и монтаж на вентил спирателен Ду20 с контрафл. и крепеж L=150 mm; Ру1,0MPa, тип 15нж22нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф 57x3,0 нж	бр.	3	544,19	1623,57



* Купувачът:

лич. В. Петров

А1

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

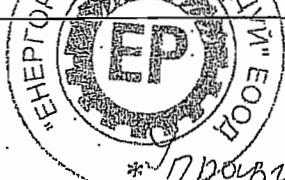
№	Наименование	Мярка	Кол.	Ед.цена	Стойност
18	Доставка и монтаж на вентил спирателен Ду20 на заварка Ру 1,6 МПа, тип A20 921-016 за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф25x3,0 нж	бр.	1	594,72	594,72
19	Доставка на клапан обратен Ду65 комплект с контрафл. и крепеж L=240 mm, Ру 1,6 МПа, тип L30 117-016 за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф76x4,5 нж	бр.	1	1712,64	1712,64
20	Доставка на клапан обратен Ду50 на заварка L=230 mm Ру1,6МПа, тип L30 127-016 за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф 57x3,0 нж	бр.	4	1620,73	6482,92
21	Доставка и монтаж на клапан обратен Ду50 комплект с контрафл. и крепежL=230 mm; Ру 4,0МПа, тип 55 19нж53нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф 57x3,0 нж	бр.	5	4205,62	6028,10
22	Доставка и монтаж на коляно 90°- Ду 50; R=100 01ОСТ34-42-418 , материал 08Х18Н10Т ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф57x3,0	бр.	30	58,75	1762,50
23	Доставка и монтаж на коляно 45°- Ду 50; R=100, 21ОСТ34-42-418, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф57x3,0	бр.	4	58,75	235,00
24	Доставка и монтаж на коляно 90°- Ду 65; R=105, 02ОСТ34-42-418, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф 76x4,5	бр.	10	66,63	666,30
25	Доставка и монтаж на коляно 90°- Ду 80; R=160, 03ОСТ34-42-418, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф 89x5,0	бр.	5	109,47	547,35
26	Доставка и монтаж на коляно 90°- Ду100; R=150, 04ОСТ34-42-418, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф 108x5,0	бр.	7	139,65	977,55
27	Доставка и монтаж на коляно 45°- Ду100; R=150, 24ОСТ34-42-418, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф108x5,0	бр.	1	139,65	139,65
28	Доставка и монтаж на коляно 90°- Ду150; R=225, 06ОСТ34-42-418 , материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф 159x6,0	бр.	20	251,17	5023,40
29	Доставка и монтаж на коляно 60°- Ду150; R=225; L=130mm, 16ОСТ34-42-418 , материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф159x6,0	бр.	1	251,17	251,17
30	Доставка и монтаж на коляно 45°- Ду150; R=225; L=130mm, 26ОСТ34-42-418, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф159x6,0	бр.	1	251,17	251,17
31	Тройник равнопроходен Ду25, L= 90mm H= 45mm, 04ОСТ34-42-432, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф 32x2,5	бр.	8	68,06	544,48
32	Доставка и монтаж на тройник равнопроходен Ду50, L=260mm; H=130mm, 01ОСТ34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф 76x4,5	бр.	7	137,87	965,09



*Управител:

инж. В. Петков

№	Наименование	Мярка	Кол.	Ед. цена	Стойност
33	Доставка и монтаж на тройник равнопроходен Ду65, L=280mm; H=140mm, 02OCT34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф76x4,5	бр.	3	156,98	470,94
34	Доставка и монтаж на тройник равнопроходен 89x5; L=290mm; H=150mm, 03OCT34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф89x5,0	бр.	2	169,10	338,20
35	Доставка и монтаж на тройник равнопроходен 108x5, L=310mm; H=160mm, 04OCT34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф108x5,0	бр.	2	240,00	480,00
36	Доставка и монтаж на тройник равнопроходен 159x6; L=360mm; H=190mm, 06OCT34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф159x6,0	бр.	4	335,00	1340,00
37	Доставка и монтаж на тройник преходен 159x6-57x3, L=360mm; H=190mm 14OCT34-42-511, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 159x6,0/ 57x3,0 нж	бр.	4	309,85	1239,40
38	Доставка и монтаж на тройник преходен 76x4,5-57x3; L=260mm; H= 140mm OCT34-42-511 , материал 08Х18Н10Т ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 76x4,5/ 57x3,0 нж	бр.	1	162,67	162,67
39	Доставка и монтаж на тройник преходен 57x3,0-32x2,5 L=240mm; H= 130mm 01OCT34-42-511 , материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 57x3,0/ 32x2,5 нж	бр.	5	125,30	626,50
40	Доставка и монтаж на тройник преходен 32x2,5-25x3; L=150mm; H= 112mm, 06OCT34-42-433 , материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 32x2,5/ 25x3,0 нж	бр.	2	91,91	183,82
41	Доставка и монтаж на преход 50x32; L=100mm, 13OCT34-42-423.материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 57x3,0/38x3,0нж	бр.	5	66,82	334,10
42	Доставка и монтаж на преход 100x50; L= 90; 05OCT34-42-422 , материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 57x3,0/38x3,0нж	бр.	4	144,66	578,64
43	Доставка и монтаж на щуцер 14x2,0 – 50, 2-01OCT34-42-433 , материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 57x3,0 нж	бр.	8	12,58	100,64
44	Доставка и монтаж на щуцер 14x2,0 – 65, 2-01OCT34-42-433, материал 08Х18Н10Т ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 76x4,5 нж	бр.	3	12,58	37,74
45	Доставка и монтаж на щуцер 14x2,0 – 150, 01OCT34-42-430, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 159x6,0 нж	бр.	4	12,58	50,32
46	Доставка и монтаж на щуцер 25x3,0 - 65, 2-03OCT34-42-433, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 76x4,5 нж	бр.	1	18,84	18,84



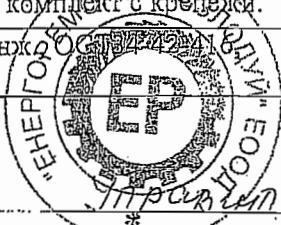
* Проверил: Виктор

ицн. В. Петров

47

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

№	Наименование	Марка	Кол.	Ед. цена	Стойност
47	Доставка и монтаж на шуцер 32x2,5, 2-04ОСТ34-42-433, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 76x4,5-нж; 32x2,5-нж	бр.	4	20,62	82,48
48	Доставка и монтаж на шуцер 57x3,0 – 50, 2-03ОСТ34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 57x3,0нж	бр.	1	32,07	32,07
49	Доставка и монтаж на шуцер 57x3,0 – 100, 2-10ОСТ34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 108x5,0 нж	бр.	1	32,07	32,07
50	Доставка и монтаж на шуцер 57x3,0 – 150, 2-19ОСТ34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 159x6,0 нж	бр.	5	32,07	160,35
51	Доставка и монтаж на шуцер 76x4,5 – 76 2-06ОСТ34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 76x4,5 нж	бр.	1	41,55	41,55
52	Доставка и монтаж на шуцер 108x5,0 – 150, 2-22ОСТ34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 159x6,0 нж	бр.	1	68,30	68,30
53	Доставка и монтаж на шуцер 159x6,0 – 150, 2-24ОСТ34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 159x6,0 нж	бр.	4	109,87	439,48
54	Доставка и монтаж на заглушка плоска заварена Ду 50; Ру 1,6 МРа, 02ОСТ34-10-758, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 57x3,0 нж., комплект с крепежки.	бр.	1	26,07	26,07
55	Доставка и монтаж на заглушка плоска заварена Ду 65; Ру1,6 МРа, 04ОСТ34-10-758 , материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 76x4,5 нж ., комплект с крепежки.	бр.	1	33,45	33,45
56	Доставка и монтаж на заглушка плоска заварена Ду 80; Ру1,6, 05ОСТ34-10-758 , материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 89x5,0 нж., комплект с крепежки.	бр.	1	43,86	43,86
57	Доставка и монтаж на заглушка плоска заварена Ду 100; Ру1,6 МРа, 08ОСТ34-10-758 , материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 159x6,0 нж .	бр.	1	36,09	36,09
58	Доставка и монтаж на фланец плосък Ду 50, Ру1,6 МРа, 1-69ОСТ34-42-425, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 57x3,0 нж., комплект с крепежки.	бр.	6	86,26	517,56
59	Доставка и монтаж на фланец плосък Ду 150, Ру1,0 МРа, 1-56ОСТ34-42-425 материал 08Х18Н10Т ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 159x6,0 нж., комплект с крепежки.	бр.	1	184,23	184,23
60	Доставка и монтаж на фланец глух Ду 150, Ру1,0 МРа, 57ОСТ34-42-428, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 159x6,0 нж., комплект с крепежки.	бр.	1	182,21	182,21
61	Доставка и монтаж на тръба ø25 x 3,0 нж 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632	м.	30	46,72	1401,60



Изпратено: 11.11.2013 г. № 101908

44

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

№	Наименование	Мярка	Кол.	Ед. цена	Стойност
62	Доставка и монтаж на тръба ø 32 x 2,5 нж., ОСТ34-42-416, 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632	м.	55	43,04	2367,20
63	Доставка и монтаж на тръба ø 38 x 3,0 нж., ОСТ34-42-416, 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632	м.	3	56,26	168,78
64	Доставка и монтаж на тръба ø 57 x 3,0 нж., ОСТ34-42-416, 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632	м.	130	83,72	10883,60
65	Доставка и монтаж на тръба ø 76 x 4,5 нж., ОСТ34-42-416, 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632	м.	30	145,66	4369,80
66	Доставка и монтаж на тръба ø 89 x 5,0 нж., ОСТ34-42-416, 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632	м.	18	178,83	3218,94
67	Доставка и монтаж на тръба ø 108 x 5,0 нж., ОСТ34-42-416, 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632	м.	30	247,51	7425,30
68	Доставка и монтаж на тръба ø 133 x 6,0 нж., ОСТ34-42-416, 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632	м.	3	348,60	1045,80
69	Доставка и монтаж на тръба ø 159 x 6,0 нж., ОСТ34-42-416, 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632	м.	40	439,84	17593,60
70	Доставка и монтаж на опора заварена плъзгаща Двн.=159-ОП-11, материал ВСтЗ БДС 2592	бр.	1	14,60	14,60
71	Доставка и монтаж на опора подвижна Двн.=159-ОП/159 ОН10 68344-80, материал сборен	бр.	8	18,14	145,12
72	Доставка и монтаж на опора подвижна Двн.= 108-ОП/108 ОН10 68344-80, материал- сборен	бр.	3	15,12	45,36
73	Доставка и монтаж на опора подвижна Двн.= 89-ОП/89 ОН10 68344-80, материал- сборен	бр.	1	13,42	13,42
74	Доставка и монтаж на опора подвижна Двн.= 76-ОП/76 ОН10 68344-80, материал- сборен	бр.	1	12,63	12,63
75	Доставка и монтаж на опора подвижна Двн.= 57-ОП/ 57 ОН10 68344-80, материал- сборен	бр.	6	12,10	72,60
76	Доставка и монтаж на опора за коляно Двн.= 76-ОП14/76 ОН10 68856-79, материал- сборен	бр.	1	12,63	12,63
77	Доставка и монтаж на щанга с планка 1 x 300x 10, ПО-00-02, материал- сборен	бр.	2	8,95	17,90
78	Доставка и монтаж на щанга с планка 1 x 800x 10 ПО-00-02 материал- сборен	бр.	1	10,00	10,00
79	Доставка и монтаж на планка d=10 за ø57, ПО-00-06-01, 20БДС 5785	бр.	1	8,56	8,56
80	Доставка и монтаж на планка d=10 за ø89 ПО-00-06-01, 20БДС 5785	бр.	2	8,82	17,64
81	Доставка и монтаж на стоманена конструкция ГОСТ 19903-74, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632	кг.	500	8,25	4125,00
82	Монтаж и технически преглед на вентил спирателен Ду65 управление с ел. привод, демонтирана.	бр.	1	44,97	44,97
83	Външен оглед измерване и пролъчване на заваръчните съединения на тр-ди до Ду 150 -100%	бр.	500	48,56	24280,00

Забележки:

Общо: 361257,50

1. За всички позиции в които са цитирани производители - да се чете "или еквивалентно".

2. Количество на предвидените дейности са орнентиро^вчни и се показват по време на изпълнение на СМР.

За количества:

Радослав Радев *Сашо Георгиев* *Иван Петров*



инж. В. Петров

Обект: Изграждане на филтри за предочиска за перални и душ води и реконструкция на пом.

Б - 124 и Б - 125, т.2.946.1 от ИП2012

Част: Електрическа и КИПИА

КОЛИЧЕСТВЕНО - СТОЙНОСТНА СМЕТКА

за изпълнение на СМР

№	Наименование за видовете СМР	м/ка	кол.	ед. цена	ст-ст
Демонтажни дейности					
1	Демонтаж на релеен блок за извод от секция CS11к16г	бр.	1	7,39	7,39
2	Отсъединяване на кабелни жила до 2,5мм ²	бр.	360	4,19	428,40
3	Отсъединяване на кабелни жила до 6мм ²	бр.	8	1,19	9,52
Монтажни дейности					
4	Промяна на настройка на съществуващ автоматичен прекъсвач, както следва:				
4.1	c. DS12R05, k.02, авт.2д от 40A на 32A	бр.	1	3,83	3,83
4.2	c. DS11R02, k.01, авт.1ср.г от 40A на 32A	бр.	1	3,83	3,83
4.3	c. DS12R16, k.03, авт.05 от 2-4A на 4-6A	бр.	1	3,37	3,37
5	Преработка на автомат от дистанционно на ръчно управление за извод от секция CS11, килия 16г	бр.	1	9,67	9,67
6	Доставка и монтаж в МШЦ „JUN“ на следната апаратура:				
6.1	клеморед 1,5мм ² -40клеми	бр.	1	74,17	74,17
6.2	еднополюсен автомат 2A , 230V	бр.	2	68,84	137,74
7	Доставка и монтаж в МШЦ „JUN“ на следната апаратура:				
7.1	захранващ блок БПЗ6-6 220V AC /36V DC	бр.	1	98,46	98,46
7.2	захранващ блок DR4524 220VAC/24V DC	бр.	6	48,67	292,02
7.3	машабиращо устройство US202GM 4-20mA/0-5mA	бр.	6	1931,34	11587,86
7.4	процес монитор „VegaMET“381	бр.	6	2014,913	12084,78
8	Доставка и монтаж на ултразвуков сензор за ниво „Vegapuls“61	бр.	6	8739,36	52436,16
9	Доставка и монтаж на електроконтактен манометър ЕКМ 0-10kgf/cm ² M20x1,5	бр.	4	189,30	757,20
10	Доставка и монтаж на механичен манометър МТ100 M20x1,5; 0-10bara	бр.	5	32,75	163,75
11	Доставка и монтаж на диференциален трансмитер за измерване на ДР „Сапфир 22ДД-Вн“ 2430 УХЛ*3.1-0,25/25-0,5-В	бр.	3	938,35	2815,05
12	Доставка и монтаж в панел „3SPH3“				
12.1	клеморед 1,5мм ² до 10 клеми	бр.	1	27,67	27,67
	на фасадата:				
12.2	арматура сигнална лампа червена ACKM с лампа KM24 - 24V DC , 5W	бр.	3	23,24	69,72
12.3	светлинна фасадка ТСБ /ACKM с KM-60	бр.	1	23,24	23,24
13	Пробиване на отвори ф25мм на фасадата на 3SPH3	бр.	4	2,43	9,72
14	Доставка и монтаж в панел „7SPH1“ на:				
14.1	арматура сигнална лампа червена ACKM с лампа KM24 - 24V DC , 5W	бр.	6	23,24	139,44
14.2	арматура сигнална лампа зелена ACKM с лампа KM24 - 24V DC , 5W	бр.	6	23,24	139,44

Управител

нин. В. Петров

11

47

№	Наименование за видовете СМР	м/ка	кол.	ед. цена	ст.ст
14.3	превключвател МКВ-22/MV1УЗ Сх.16, 24 V	бр.	6	43,04	258,24
14.4	измервател уред M316, 24V	бр.	3	100,96	302,88
15	Пробиване на отвори на фасадата на 7SPH1:				
15.1	ф25мм	бр.	18	2,43	43,74
15.2	120x120мм	бр.	3	10,55	31,65
16	Доставка и монтаж на ел.табло "OUN33J01" тип ТШСП с размери 500/500/200мм, IP 54 и монтирана в него апаратура, съгласно поз.1 от Приложение 1	бр.	1	1485,35	1485,35
17	Доставка и монтаж на ел.табло "OUN34J01" тип ТШСП с размери 400/400/200мм, IP 54 и монтирана в него апаратура, съгласно поз.2 от Приложение 1	бр.	1	511,92	511,92
18	Доставка и монтаж на ел.табло "OUN30J01" тип ТШСП с размери 800/600/200мм, IP 54 и монтирана в него апаратура, съгласно поз.3 от Приложение 1	бр.	1	2515,55	2515,55
19	Доставка и монтаж на стена на еднобутонен ключ ПКЕ-2 , IP 54	бр.	2	45,47	90,94
20	Направа на суха разделка на кабел 3x35+16мм2	бр.	8	23,26	186,08
21	Направа на суха разделка на кабел 4x6мм2	бр.	4	1,71	6,84
22	Направа на суха разделка до 24жила	бр.	4	4,65	18,60
23	Направа на суха разделка до 20жила	бр.	6	4,65	27,90
24	Направа на суха разделка до 14жила	бр.	14	3,56	49,84
25	Направа на суха разделка до 10жила	бр.	2	2,83	5,66
26	Направа на суха разделка до 7жила	бр.	18	2,28	41,04
27	Направа на суха разделка до 4жила	бр.	48	1,71	82,08
28	Подсъединяване на жила на кабели до 35мм2	бр.	24	2,65	63,60
29	Подсъединяване на жила на кабели до 16мм2	бр.	8	2,65	21,20
30	Подсъединяване на жила на кабели до 6мм2	бр.	16	2,65	42,40
31	Прозвъняване и подсъединяване на жила на кабели до 1.5мм2	бр.	656	2,65	1738,40
32	Доставка, надписване и поставяне на кабелни марки	бр.	100	13,43	1343,00
33	Доставка и монтаж на термопластични кабелни муфи за кабел 3x35+16мм2	бр.	8	67,24	537,92
34	Доставка и монтаж на термопластични кабелни муфи за кабел 4x6мм2	бр.	4	69,81	279,24
35	Сфазиране на кабели	бр.	44	2,28	100,32
36	Доставка и полагане по стена на метален канал 20/20мм клас на пожароустойчивост А2	м	155	18,58	2849,90
37	Доставка и полагане по стена на метален канал 50/50мм клас на пожароустойчивост А2	м	60	30,30	1818,00
38	Доставка и полагане свободно на метален шлаух ф19мм с PVC покритие	м	17	3,67	62,39
39	Доставка и полагане свободно на метален шлаух ф29мм с PVC покритие	м	2	3,89	7,78
40	Доставка и полагане на поц.тр 1" в бетонна настилка	м	4.5	11,01	49,55
41	Доставка и полагане на поц.тр 1" по стена	м	15	11,01	165,15
42	Доставка и полагане на поц.г.тр 3/4" по стена	м	9	8,17	73,53
43	Доставка и полагане на силов кабель UN = 0,75км, 50Hz, неразпространяващ горенето согласно НС EN 6332-3A/VDE 0472 (пр.СВЕи/A) 3x35+16мм2				

Управител
ИМН. В. Петров

Бр. 47

№	Наименование за видовете СМР	м/ка.	код	ед. цена	св-ст
43.1	по съществуващи кабелни конструкции	м	270	39,28	10 605,60
43.2	в метален канал 50/50мм по стена	м	12	39,28	471,36
44	Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV, 50Hz$, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE 0472 (пр. СВВн/A) 4x6мм2				
44.1	в поцинкована газова тръба 1"	м	5,5	12,72	69,96
44.2	в метален шлах PVC покритие ф29мм	м	1	42,72	42,72
45	Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV, 50Hz$, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE 0472 (пр. СВВн/A) 16x1,5мм2				
45.1	по съществуващи кабелни конструкции	м	286	13,79	3943,94
45.2	в метален канал 50/50мм по стена	м	8	13,79	110,92
46	Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV, 50Hz$, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE 0472, (пр. СВВн/A) 12x1,5мм2				
46.1	по съществуващи кабелни конструкции	м	218	10,94	2384,92
46.2	в метален канал 50/50мм по стена	м	2	10,94	21,88
47	Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV, 50Hz$, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE 0472, (пр. СВВн/A) 10x1,5мм2				
47.1	по съществуващи кабелни конструкции	м	108	9,46	1021,68
47.2	в метален канал 50/50мм по стена	м	6	9,46	56,76
48	Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV, 50Hz$, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE 0472, (пр. СВВн/A) 7x1,5мм2				
48.1	в поцинкована газова тръба 1"	м	8	8,96	71,68
48.2	в метален шлах PVC покритие ф29мм	м	1	8,96	8,96
49	Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV, 50Hz$, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE 0472, (пр. СВВн/A) 6x1,5мм2				
49.1	по съществуващи кабелни конструкции	м	400	8,03	3212,00
49.2	в метален канал 50/50мм по стена	м	20	8,03	160,60
50	Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV, 50Hz$, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE 0472, (пр. СВВн/A) 4x1,5мм2				
50.1	в поцинкована газова тръба 3/4"	м	9	5,85	52,65
50.2	в метален шлах PVC покритие ф19мм	м	7,1	5,85	41,54
50.3	в метален канал 20/20мм	м	45	5,85	263,25
51	Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV, 50Hz$, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE 0472, (пр. СВВн/A) 3x1,5мм2				
51.1	по съществуващи кабелни конструкции	м	742	5,10	3784,20
51.2	в метален канал 20/20мм по стена	м	22	5,10	112,20
52	Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV, 50Hz$, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE 0472, (пр. СВВн/A) 2x1,5мм2 в метален канал 20/20	м	34	4,44	150,96

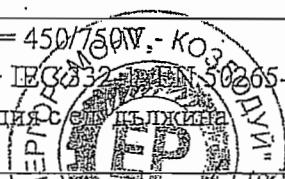


Управител
член. В. ДЕПРОВ

Марк

49

№	Наименование за видовете СМР	м/ка	кол.	ед. цена	ст-ст
53	Доставка и полагане на гъвкав контролен кабел произведен съгласно DIN VDE 0245, 0250, 0281, с экран от калайдисана медна оплетка, неразпространяващ горенето по IEC 332-1, Uh = 300/500V (пр.OPVC-JZ-CY) 24x1,5 mm ² по съществуващи кабелни конструкции	м	52	30,08	1564,16
54	Доставка и полагане на гъвкав контролен кабел произведен съгласно DIN VDE 0245, 0250, 0281, с экран от калайдисана медна оплетка, неразпространяващ горенето по IEC 332-1, Uh = 300/500V (пр.OPVC-JZ-CY) 18x1,5 mm ² по съществуващи кабелни конструкции	м	18	25,69	462,42
55	Доставка и полагане на гъвкав контролен кабел произведен съгласно DIN VDE 0245, 0250, 0281, с экран от калайдисана медна оплетка, неразпространяващ горенето по IEC 332-1, Uh = 300/500V (пр.OPVC-JZ-CY) 14x1,5 mm ² по съществуващи кабелни конструкции	м	45	19,83	892,35
56	Доставка и полагане на гъвкав контролен кабел произведен съгласно DIN VDE 0245, 0250, 0281, с экран от калайдисана медна оплетка, неразпространяващ горенето по IEC 332-1, Uh = 300/500V (пр.OPVC-JZ-CY) 12x1,5 mm ²	м	304	16,68	5040,72
56.1	по съществуващи кабелни конструкции	м	304	16,68	5040,72
56.2	в метален канал 50/50мм по стена	м	12	16,68	200,16
56.3	в полиникована газова тръба 1"	м	6	16,68	100,08
57	Доставка и полагане на гъвкав контролен кабел произведен съгласно DIN VDE 0245, 0250, 0281, с экран от калайдисана медна оплетка, неразпространяващ горенето по IEC 332-1, Uh = 300/500V (пр.OPVC-JZ-CY) 7x1,5 mm ² по съществуващи кабелни конструкции	м	36	14,40	529,20
58	Доставка и полагане на гъвкав контролен кабел произведен съгласно DIN VDE 0245, 0250, 0281, с экран от калайдисана медна оплетка, неразпространяващ горенето по IEC 332-1, Uh = 300/500V (пр.OPVC-JZ-CY) 4x1,5 mm ² по съществуващи кабелни конструкции.	м	84	11,72	984,48
59	Доставка и полагане на гъвкав кабел с медни жила клас 5 по DIN VDE 0295/IEC 228, экран от медна калайдисана оплетка, (пр. LiYCY-OZ) 4x0,75 mm ²	м	9,1	4,47	40,68
59.1	в метален плах PVC покритие ф19мм	м	54	4,47	241,38
59.2	в метален канал 20/20мм по стена	бр.	26	13,56	352,56
60	Направа на оземки от проводник с Uh = 450/750V, - КО ₃ , неразпространяващ горенето, съгласно IEC 332-1, Uh = 500V-2-1, (пр.HO7Z-K) с жълтозелена изолация с дължина 0,5м	бр.	1	13,56	13,56



Управител
Б. Петров

№	Наименование за видовете СМР	м/ка	кол.	ед. цена	ст-ст
61	Доставка и монтаж на клемна кутия 0UN08 с IP54 и клеморед до 25 клеми за кабел със сечение до 1,5мм ²	бр.	1	324,67	324,67
62	Доставка и монтаж на клемна кутия UKP 09 с IP54 и клеморед до 15 клеми за кабел със сечение до 1,5мм ²	бр.	1	294,59	294,59
63	Доставка и монтаж на импулсни тръби ф14x2мм нж 08x18H10T за присъединяване на КИП	м	65	29,33	1906,45
64	Укрепване на импулсни тръби ф14x2мм със метални скоби и дюбели към стени	м	65	8,55	555,75
65	Доставка и монтаж на спирателна арматура 30нж41нж с контрафланци и крепеж към импулсни тръби	бр.	12	340,86	4090,32
66	Доставка и монтаж на дребна железна конструкция	кг	100	22,97	2297,00
67	Минизиране и двукратно боядисване на дребна метална конструкция	м ²	4	7,61	30,44
68	Разхерметизиране и възстановяване на съществуващи кабелни проходки със сертифицирани пожарозащитни материали	бр.	32	29,44	942,08
69	Направа и уплътняване на кабелни проходки ф50мм със сертифицирани пожарозащитни материали	бр.	52	20,04	1042,08
70	Надписване на бананки	бр.	864	1,82	1572,48
ПНР					
71	Проверка на R _{газ} <10ома	бр.	3	49,32	147,96
72	Измерване на съпротивлението на контура на защитно заземление или специфично съпротивление на почвата или проверка на наличие на верига между заземителна уредба и заземяваните елементи / до 30т./	бр.	2	98,50	197,00
73	Изпитване на апарати и кабели с ном. напрежение до 1кV /за елемент/ или изпитване на вторична комутация посредством мегер /за едно присъединение/включително съществуващи подсъединения и апаратура, имащи отношение към проекта	бр.	9	36,98	332,82
74	Изпитване на линия с автомат или контактор с дистанционно управление	бр.	13	155,32	2019,16
75	Изпитване автоматично включване на резервно захранване	бр.	3	418,61	1255,86
76	Изпитване автоматично включване на задвижка	бр.	9	394,00	3546,00
77	Изпитване управление на ел. задвижки към запорна или регулираща арматура	бр.	9	443,32	3989,88
78	Проверка настройка на датчици – преобразуватели на неелектрически в електрически величини / ниво, налягане, и др./	бр.	14	37,00	518,00
		Всичко:			158210,72

Забележка: За всички позиции в които са цитирани производители - да се чете "или еквивалентно".

Приложение: Приложение I - Опис на арматура към КСС по част Електрическа и КИПиА е неразделна част от КСС.



За количества:

107.06.13г.

13.Уважай си

лич. В.Петров

**ОСНОВНИ ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ЦЕНООБРАЗУВАНЕ НА ЕДИНИЧНИТЕ ЦЕНИ
НА ПРЕДВИДЕНИТЕ РАБОТИ, ДИФЕРЕНЦИРАНИ ПО ВИДОВЕ ДЕЙНОСТИ**

за участие в открита процедура с предмет:

„Изграждане на филтри за предочистка за перални и душ води и реконструкция на помещения Б - 124 и Б - 125”, т.2.946.1 от ИП2012

Наименование на показателите	Ставка
1	2
Часова ставка диференцирана по видове работа - лева	
Вид работа (Работник I ст.; Заварчик I ст.; Бояджия I ст.; Монтажник скеле I ст;) - При извършване на дейности в ЗСР:	
Ч.С.= 1.00мрз. x 310лв. x 1.14 x 1.25 / 168	2.63 лв.
Допълнителни разходи върху труда - в % от стойността на труда	70% от ФРЗ
Допълнителни разходи върху механизацията по видове механизация в % от стойността на механизацията:	
Вид механизация.....допълнителни разходи в %	25%
Цени на машиносмените по видове механизация:	
Вид механизация - Автокран 25 т., единична цена на мсм	420.00 лв.
Вид механизация - Машина пробивна с диамантена боркорона, единична цена на мсм	180.00 лв.
Вид механизация – Компресор, единична цена на мсм	240.00 лв.
Вид механизация – Фугорезачка Clipper C51, единична цена на мсм	30.00 лв.
Вид механизация - Къртач, единична цена на мсм	80.00 лв.
Доставно складови разходи – в % от стойността на материалите	1%
Коефициенти за утежнени условия: K1 = 1.14 - съгласно Кодекса на труда K2 = 1.25 - коеф. за работа в ЗСР K3 = 0.40 - демонтажни работи	
Печалба - % върху стойността на СМР	2%

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

инж. Валентин Петров

25.11.2013 г.

Управител

„ЕНЕРГОРЕМОНТ-КОЗЛЮДУЙ” ЕООД



АНАЛИЗИ

Обект: "Изграждане на филтри за предочиска за перални и душ води и реконструкция на пом.Б-1324 и Б125"

Част: "Архитектурна"

ОБРАЗЕЦ по т.3.3. към офертата

АНАЛИЗ №1

ОСНОВАНИЕ; ТНС18-02-11-02; МЯРКА: КГ.

Демонтаж метален праг 0,8м.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.26	2.63	0.40	0.27
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.19
	Общо труд					0.46
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.03
2	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.03
						0.06
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.00
	Общо материали					0.06
	Всичко разходи					0.52
	Печалба 2%		2.00			0.01
	Общо					0.53

АНАЛИЗ №2

ШИФЪР: 8102076030; МЯРКА: м³.

Ръчно разбиване на бетонова настилка с дълбочина 8 см. за поставяне на метален праг

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	16.45	2.63	1.00	43.26
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			30.28
	Общо труд					73.55
	Всичко разходи					73.55
	Печалба 2%		2.00			1.47
	Общо					75.02

АНАЛИЗ №3

ШИФЪР: 8411881100; МЯРКА: м³.

Циментов разтвор за праг

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	7.33	2.63	1.00	19.28
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			13.49
	Общо труд					32.77
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Циментов разтвор	м3	1.00	108.00	1.00	108.00
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			1.08
	Общо материали					109.08
	Всичко разходи					141.85
	Печалба 2%		2.00			0.66
	Общо					142.51

АНАЛИЗ №4

ОСНОВАНИЕ:ТНС18-01-02-02; ТНС18-02-11-02; МЯРКА: КГ.

Заготовка и монтаж на метална конструкция от профилна стомана с тегло до 2.5 кг. за

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.16	2.63	1.00	0.42
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.26	2.63	1.00	0.68
						1.10
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.77
	Общо труд					1.88
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.03
2	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.03
3	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.02	1.89	1.00	0.04
4	ЕЛЕКТРОДИ	кг	0.01	8.10	1.00	0.10
5	Спирт	л.	0.00	3.60	1.00	0.01
6	Тензух	м	0.01	1.02	1.00	0.01
7	Стомана профилна	кг	1.05	1.30	1.00	1.37
						1.57
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.02
	Общо материали					1.59
	Всичко разходи					3.46
	Печалба 2%		2.00			0.04
	Общо					3.50

АНАЛИЗ №5

ШИФЪР: '8102304110; МЯРКА: м³.

Доставка и монтаж на гумена лента 60x5мм. за уплътнение праг

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.12	2.63	1.00	0.32
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.22
	Общо труд					0.54
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Лента гумена 60x5	м	1.00	8.60	1.00	8.60
2	Лепило	кг	0.00	3.60	1.00	0.01
						8.61
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.09
	Общо материали					8.70
	Всичко разходи					9.23
	Печалба 2%		2.00			0.01
	Общо					9.24

АНАЛИЗ №6

ШИФЪР: '8102136020; МЯРКА: м².

Изкърпване на стени с циментов разтвор след монтирането на тръби и кабели

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.76	2.63	1.00	2.00
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			1.40
	Общо труд					3.40
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Циментов разтвор	м ³	0.03	108.00	1.00	2.70
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.03
	Общо материали					2.73
	Всичко разходи					6.12
	Печалба 2%		2.00			0.07
	Общо					6.19

АНАЛИЗ №7

ШИФЪР: '8119091100; МЯРКА: м².

Предпазване на съоръжения с полиетилен

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.16	2.63	1.00	0.43

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.05	2.63	1.00	0.14
3	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.05	2.63	1.00	0.14
						0.71
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.50
	Общо труд					1.21
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Полиетилен	м2	1.27	0.80	1.00	1.01
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.01
	Общо материали					1.02
	Всичко разходи					2.23
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					2.25

АНАЛИЗ №8

ШИФЪР: 8102280010; СЕК13.017; МЯРКА: м²

Епоксиден грунд по стени и тавани включително подготовка на основата .

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Пена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	БОЯДЖИЯ - I ст.	ч.ч.	0.25	2.63	1.00	0.66
2	БОЯДЖИЯ - I ст.	ч.ч.	0.22	2.63	1.00	0.58
						1.24
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.87
	Общо труд					2.10
	МАТЕРИАЛИ:					
1	ТЕНЗУХ	м2	0.28	1.02	1.00	0.29
2	ВТВЪРДИТЕЛ	кг	0.02	3.50	1.00	0.07
3	РАЗТВОРИТЕЛ	кг	0.06	6.40	1.00	0.38
4	ШКУРКА	бр.	0.25	0.50	1.00	0.13
5	Грунд епоксиден	кг	0.22	8.70	1.00	1.91
6	Четки за боядисване	бр.	0.10	2.15	1.00	0.22
7	Валик за боядисване	бр.	0.05	2.15	1.00	0.11
						3.10
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.03
	Общо материали					3.13
	Всичко разходи					5.24
	Печалба 2%		2.00			0.04
	Общо					5.28

АНАЛИЗ №9

ШИФЪР: 8418530000; МЯРКА: м².

Боядисване на стени и тавани с епоксиден лак

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	БОЯДЖИЯ - I ст.	ч.ч.	0.62	2.63	1.00	1.63
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			1.14
	Общо труд					2.77
1	МАТЕРИАЛИ:					
2	ТЕНЗУХ	м2	0.28	1.02	1.00	0.29
3	ВТВЪРДИТЕЛ	кг	0.02	3.50	1.00	0.07
4	РАЗТВОРИТЕЛ	кг	0.06	6.40	1.00	0.38
5	Боя епоксидна.	л.	0.42	10.50	1.00	4.41
6	Четки за боядисване	бр.	0.10	2.15	1.00	0.22
7	Валик за боядисване	бр.	0.05	2.15	1.00	0.11
						5.47
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.05
	Общо материали					5.53
	Всичко разходи					8.30
	Печалба 2%		2.00			0.06
	Общо					8.36

АНАЛИЗ №10

ШИФЪР: 8102280010; 8418530000; МЯРКА: м².

Боядисване мет. врати с епоксиден лак включително подготовка на основата

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	БОЯДЖИЯ - I ст.	ч.ч.	0.62	2.63	1.00	1.63
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.25	2.63	1.00	0.66
						2.29
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			1.60
	Общо труд					3.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	ТЕНЗУХ	м2	0.28	1.02	1.00	0.29
2	ВТВЪРДИТЕЛ	кг	0.02	3.50	1.00	0.07
3	РАЗТВОРИТЕЛ	кг	0.06	6.40	1.00	0.38
4	Четки за боядисване	бр.	0.10	2.15	1.00	0.22
5	Валик за боядисване	бр.	0.05	2.15	1.00	0.11
6	Лак епоксиден	л.	0.42	9.50	1.00	3.99
						5.05
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.05
	Общо материали					5.10

	Всичко разходи					8.99
	Печалба 2%		2.00			0.08
	Общо					9.07

АНАЛИЗ №11

ШИФЪР: 8102280010; 8418530000; МЯРКА: м².

Боядисване на метални стълби, площацки, парапети и колони с епоксиден лак

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	БОЯДЖИЯ - I ст.	ч.ч.	0.62	2.63	1.00	1.63
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.25	2.63	1.00	0.66
						2.29
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			1.60
	Общо труд					3.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	ТЕНЗУХ	м ²	0.28	1.02	1.00	0.29
2	ВТВЪРДИТЕЛ	кг	0.02	3.50	1.00	0.07
3	РАЗТВОРИТЕЛ	кг	0.06	6.40	1.00	0.38
4	Четки за боядисване	бр.	0.10	2.15	1.00	0.22
5	Валик за боядисване	бр.	0.05	2.15	1.00	0.11
6	Лак епоксиден	л.	0.42	9.50	1.00	3.99
						5.05
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.05
	Общо материали					5.10
	Всичко разходи					8.99
	Печалба 2%		2.00			0.08
	Общо					9.07

АНАЛИЗ №12

ОСНОВАНИЕ: ТНС01-01-01-00-066; МЯРКА: м³.

Ръчно насиливане строителни отпадъци в чували пренос на 50 м. хоризонтално и

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.00	2.63	1.00	5.26
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			3.68
	Общо труд					8.94
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Чувал полиетиленов	бр.	16.00	2.20	1.00	35.20
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.35
	Общо материали					35.55
	Всичко разходи					44.49
	Печалба 2%		2.00			0.18

	Общо					44.67
--	-------------	--	--	--	--	--------------

АНАЛИЗ №13**ОСНОВАНИЕ: УСЛУГА; МЯРКА: м³.****Превоз на строителни отпадъци до депо на 10км.**

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц. иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
УСЛУГИ :						
1	Превоз строителни отпадъци до депо 10 км.	м3	1.00	3.46	1.00	3.46
	доп.р-ди услуги (%)		0.00			0.00
	ВСИЧКО УСЛУГИ					3.46
	Всичко разходи					3.46
	Общо					3.46

АНАЛИЗИ

Обект: "Изграждане на филтри за предочиска за перални и душ води и реконструкция на пом.Б-1324 и Б125"

Част: Електрическа и КИП и А

ОБРАЗЕЦ по т.3.3. към оферта

АНАЛИЗ № 1

ОСНОВАНИЕ: '8210395440; МЯРКА : бр

Демонтаж на релеен блок за извод от секция CS11k16г

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
I	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.62	2.63	1.00	4.26
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			2.98
	Общо труд					7.24
	Всичко разходи					7.24
	Печалба 2%		2.00			0.14
	Общо					7.39

АНАЛИЗ № 2

ОСНОВАНИЕ: '8211371400; МЯРКА : бр

Отсъединяване на кабелни жила до 2,5 мм2

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
I	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.26	2.63	1.00	0.68
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			0.48
	Общо труд					1.16
	Всичко разходи					1.16
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					1.19

АНАЛИЗ № 3

ОСНОВАНИЕ: '8211371400; МЯРКА : бр

Отсъединяване на кабелни жила до 6 мм2

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
I	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.26	2.63	1.00	0.68
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			0.48
	Общо труд					1.16

	Всичко разходи					1.16
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					1.19

АНАЛИЗ № 4.1

ОСНОВАНИЕ: '8210390022; МЯРКА : бр

Промяна на настройка на съществуващ автоматичен прекъсвач с. DSI2R05. k.02, авт. 2д от 40A на 32A

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.84	2.63	1.00	2.21
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			1.55
	Общо труд					3.76
	Всичко разходи					3.76
	Печалба 2%		2.00			0.08
	Общо					3.83

АНАЛИЗ № 4.2

ОСНОВАНИЕ: '8210390022; МЯРКА : бр

Промяна на настройка на съществуващ автоматичен прекъсвач с. DSI1R02. k.01, авт. 1 сп. г от 40A на 32A

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.84	2.63	1.00	2.21
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			1.55
	Общо труд					3.76
	Всичко разходи					3.76
	Печалба 2%		2.00			0.08
	Общо					3.83

АНАЛИЗ № 4.3

ОСНОВАНИЕ: '8210390021; МЯРКА : бр

Промяна на настройка на съществуващ автоматичен прекъсвач с. DSI2R16. k.03, авт.05 от 2-4A на 4-6A

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.74	2.63	1.00	1.95
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			1.36

	Общо труд					3.31
	Всичко разходи					3.31
	Печалба 2%		2.00			0.07
	Общо					3.37

АНАЛИЗ № 5

ОСНОВАНИЕ: '8211363000; МЯРКА : бр

Преработка на автомат от дистанционно на ръчно управление за извод от секция CS11,
килия 16г

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.12	2.63	1.00	5.58
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			3.90
	Общо труд					9.48
	Всичко разходи					9.48
	Печалба 2%		2.00			0.19
	Общо					9.67

АНАЛИЗ № 6.1

ОСНОВАНИЕ: '8210390070; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж в МЩУ "JUN" на клеморед 1,5 мм2 - 40 клеми

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.70	2.63	1.00	7.10
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.97
	Общо труд					12.07
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Клеморед 1,5 мм2 - 40 клеми	бр.	1.00	61.24	1.00	61.24
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.61
	Общо материали					61.85
	Всичко разходи					73.92
	Печалба 2%		2.00			0.24
	Общо					74.17

АНАЛИЗ № 6.2

ОСНОВАНИЕ: '8210390070; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж в МЩУ "JUN" на еднополюсов автомат 2A, 230V

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
---	-------------------------	----------------	-------------------	------	------------	----------

1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.70	2.63	1.00	7.10
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.97
	Общо труд					12.07
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Еднополюсов автомат 2A, 230V	бр.	1.00	56.00	1.00	56.00
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.56
	Общо материали					56.56
	Всичко разходи					68.63
	Печалба 2%		2.00			0.24
	Общо					68.87

АНАЛИЗ № 7.1

ОСНОВАНИЕ:'8210390070; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж в МЩУ "JUN" на захранващ блок БП36-6 220V AC/36V

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.70	2.63	1.00	7.10
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.97
	Общо труд					12.07
	МАТЕРИАЛИ:					
1	захранващ блок БП36-6 220V AC /36V DC	бр.	1.00	85.00	1.00	85.00
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.85
	Общо материали					85.85
	Всичко разходи					97.92
	Печалба 2%		2.00			0.24
	Общо					98.16

АНАЛИЗ № 7.2

ОСНОВАНИЕ:'8210390070; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж в МЩУ "JUN" на захранващ блок DR4524 220V AC/24V

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.70	2.63	1.00	7.10
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.97
	Общо труд					12.07

МАТЕРИАЛИ:						
1	захранващ блок DR4524 220V AC/24V DC	бр.	1.00	36.00	1.00	36.00
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.36
	Общо материали					36.36
	Всичко разходи					48.43
	Печалба 2%		2.00			0.24
	Общо					48.67

АНАЛИЗ № 7.3

ОСНОВАНИЕ:'8210390070; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж в МШУ "JUN" на мащабиращо устройство US202GM 4-20mA/0-5mA

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.70	2.63	1.00	7.10
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			4.97
	Общо труд					12.07
	МАТЕРИАЛИ:					
1	мащабиращо устройство US202GM 4-20mA/0-5mA	бр.	1.00	1,900.00	1.00	1,900.00
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			19.00
	Общо материали					1,919.00
	Всичко разходи					1,931.07
	Печалба 2%		2.00			0.24
	Общо					1,931.31

АНАЛИЗ № 7.4

ОСНОВАНИЕ:'8210390070; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж в МШУ "JUN" на процес монитор "VegaMET" 381

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.70	2.63	1.00	7.10
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			4.97
	Общо труд					12.07
	МАТЕРИАЛИ:					
1	процес монитор „VegaMET"381	бр.	1.00	1,982.00	1.00	1,982.00

	Доставно-складови разходи 1%		1.00			19.82
	Общо материали					2,001.82
	Всичко разходи					2,013.89
	Печалба 2%		2.00			0.24
	Общо					2,014.13

АНАЛИЗ № 8

ОСНОВАНИЕ:'8281432340; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж на ултразвуков сензор за ниво "Vegapuls"61

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	12.12	2.63	1.00	31.88
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			22.31
	Общо труд					54.19
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Стомана профилна	кг	7.00	1.30	1.00	9.10
2	ЕЛЕКТРОДИ	кг	1.85	8.10	1.00	14.99
3	ГРАФИТ	кг	0.04	50.00	1.00	2.00
4	КОНЦИ	кг	0.02	1.22	1.00	0.02
5	ултразвуков сензор за ниво "Vegapuls"61	бр.	1.00	8,572.00	1.00	8,572.00
						8,598.11
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			85.98
	Общо материали					8,684.09
	Всичко разходи					8,738.28
	Печалба 2%		2.00			1.08
	Общо					8,739.36

АНАЛИЗ № 9

ОСНОВАНИЕ:'8281314100; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж на електроконтактен манометър ЕКМ 0-10 kgf/cm² M20x1,5

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.98	2.63	1.00	2.58
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			1.80
	Общо труд					4.38
	МАТЕРИАЛИ:					
1	електроконтактен манометър ЕКМ 0-10kgf/cm ² M20x1,5	бр.	1.00	183.00	1.00	183.00

	Доставно-складови разходи 1%		1.00			1.83
	Общо материали					184.83
	Всичко разходи					189.21
	Печалба 2%		2.00			0.09
	Общо					189.30

АНАЛИЗ № 10

ОСНОВАНИЕ: 8281314100; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж на механичен манометър МТ100-М20x1,5; 0-10-bara

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.98	2.63	1.00	2.58
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			1.80
	Общо труд					4.38
	МАТЕРИАЛИ:					
1	механичен манометър МТ100 М20x1,5; 0-10bara	бр.	1.00	28.00	1.00	28.00
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.28
	Общо материали					28.28
	Всичко разходи					32.66
	Печалба 2%		2.00			0.09
	Общо					32.75

АНАЛИЗ № 11

ОСНОВАНИЕ: 8233592700; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж на диференциален трансмитер за измерване на Р "Сапфир 22ДД-Вн"
2430 УХЛ*3.1-0,25/25-0,5-В

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.12	2.63	1.00	2.95
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			2.06
	Общо труд					5.01
	МАТЕРИАЛИ:					
1	диференциален трансмитер за измерване на Р „Сапфир 22ДД-Вн“ 2430 УХЛ*3.1- 0,25/25-0,5-В	бр.	1.00	924.00	1.00	924.00
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			9.24

	Общо материали					933.24
	Всичко разходи					938.25
	Печалба 2%		2.00			0.10
	Общо					938.35

АНАЛИЗ № 12.1

ОСНОВАНИЕ: 8210390070; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж в панел "3SPH3" на клеморед 1,5 мм2 - 10 клеми

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.70	2.63	1.00	7.10
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			4.97
	Общо труд					12.07
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Клеморед 1,5 мм2 - 10 клеми	бр.	1.00	15.20	1.00	15.20
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.15
	Общо материали					15.35
	Всичко разходи					27.42
	Печалба 2%		2.00			0.24
	Общо					27.67

АНАЛИЗ № 12.2

ОСНОВАНИЕ: 8211544000; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж в панел "3SPH3" на фасадата: арматура сигнална лампа червена АСКМ с лампа КМ24 - 24V DC, 5W

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.80	2.63	1.00	2.10
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			1.47
	Общо труд					3.58
	МАТЕРИАЛИ:					
1	арматура сигнална лампа червена АСКМ с лампа КМ24 - 24V DC, 5W	бр.	1.00	19.40	1.00	19.40
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.19
	Общо материали					19.59
	Всичко разходи					23.17
	Печалба 2%		2.00			0.07

	Общо					23.24
--	------	--	--	--	--	-------

АНАЛИЗ № 12.3

ОСНОВАНИЕ:'8211544000; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж в панел "3SPH3" на фасадата: светлинна фасадка ТСБ/АСКМ с КМ60

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.80	2.63	1.00	2.10
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			1.47
	Общо труд					3.58
	МАТЕРИАЛИ:					
1	светлинна фасадка ТСБ/АСКМ с КМ60	бр.	1.00	19.40	1.00	19.40
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.19
	Общо материали					19.59
	Всичко разходи					23.24
	Печалба 2%		2.00			0.07
	Общо					23.24

АНАЛИЗ № 12.3

ОСНОВАНИЕ:'8247533112; МЯРКА : бр

Пробиване на отвори ф25 мм на фасадата на 3SPH3

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.53	2.63	1.00	1.40
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			0.98
	Общо труд					2.38
	Всичко разходи					2.38
	Печалба 2%		2.00			0.05
	Общо					2.43

АНАЛИЗ № 14.1

ОСНОВАНИЕ:'8211544000; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж в панел 7SPH1 на: арматура сигнална лампа червена АСКМ с лампа
KM24 - 24V DC, 5W

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					

1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.80	2.63	1.00	2.10
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			1.47
	Общо труд					3.58
	МАТЕРИАЛИ:					
1	арматура сигнална лампа червена АСКМ с лампа KM24 - 24V DC, 5W	бр.	1.00	19.40	1.00	19.40
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.19
	Общо материали					19.59
	Всичко разходи					23.17
	Печалба 2%		2.00			0.07
	Общо					23.24

АНАЛИЗ № 14.2

ОСНОВАНИЕ:'8211544000; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж в панел 7SPH1 на: арматура сигнална лампа зелена АСКМ с лампа
KM24 - 24V DC, 5W

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.80	2.63	1.00	2.10
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			1.47
	Общо труд					3.58
	МАТЕРИАЛИ:					
1	арматура сигнална лампа зелена АСКМ с лампа KM24 - 24V DC, 5W	бр.	1.00	19.40	1.00	19.40
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.19
	Общо материали					19.59
	Всичко разходи					23.17
	Печалба 2%		2.00			0.07
	Общо					23.24

АНАЛИЗ № 14.3

ОСНОВАНИЕ:'8211544000; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж в панел 7SPH1 на: превключвател MKB-22/MV1Y3 Сх.16.24V

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.80	2.63	1.00	2.10

	Допълнителни разходи труд70%		70.00			1.47
	Общо труд					3.58
	МАТЕРИАЛИ:					
1	превключвател МКВ- 22/MV1УЗ Сх.16.24V	бр.	1.00	39.00	1.00	39.00
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.39
	Общо материали					39.39
	Всичко разходи					42.97
	Печалба 2%		2.00			0.07
	Общо					43.04

АНАЛИЗ № 14.4

ОСНОВАНИЕ: '8221862200; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж в панел 7SPH1 на: измервателен уред M316, 24V

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.66	2.63	1.00	1.72
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			1.21
	Общо труд					2.93
	МАТЕРИАЛИ:					
1	измервателен уред M316, 24V	бр.	1.00	97.00	1.00	97.00
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.97
	Общо материали					97.97
	Всичко разходи					100.90
	Печалба 2%		2.00			0.06
	Общо					100.96

АНАЛИЗ № 15.1

ОСНОВАНИЕ: '8247533112; МЯРКА : бр

Пробиване на отвори на фасадата на 7SPH1: ф25 мм

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.53	2.63	1.00	1.40
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			0.98
	Общо труд					2.38
	Всичко разходи					2.38
	Печалба 2%		2.00			0.05
	Общо					2.43

АНАЛИЗ № 15.2						
ОСНОВАНИЕ: '8411111000; МЯРКА : бр						
Пробиваие на отвори на фасадата на 7SPH1: 120x120 мм.						
№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.78	2.63	1.00	4.68
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.53	2.63	1.00	1.40
						6.09
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.26
	Общо труд					10.35
	Всичко разходи					10.35
	Печалба 2%		2.00			0.21
	Общо					10.55

АНАЛИЗ № 16						
ОСНОВАНИЕ: '8210402013; МЯРКА : бр						
Доставка и монтаж на ел.табло "OUN33J01" тип ТШСП с размери 500/500/200мм, IP 54 и монтирана в него апаратура, съгласно поз.1 от Приложение 1						
№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I.ст.	ч.ч.	3.11	2.63	1.00	8.18
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			5.73
	Общо труд					13.90
	МАТЕРИАЛИ:					
1	КОНЗОЛА СТОМАНЕНА	бр.	4.00	1.30	1.00	5.20
2	БОЛТ М 14/50	бр.	4.00	0.28	1.00	1.12
3	ГАЙКА М:14	бр.	4.00	0.07	1.00	0.28
4	ел.табло "OUN33J01" тип ТШСП с размери 500/500/200мм, IP 54 и монтирана в него апаратура, съгласно поз.1 от Приложение 1	бр.	1.00	1,450.00	1.00	1,450.00
						1,456.60
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			14.57
	Общо материали					1,471.17
	Всичко разходи					1,485.07
	Печалба 2%		2.00			0.28
	Общо					1,485.35

АНАЛИЗ № 17						
ОСНОВАНИЕ:'8210402012; МЯРКА : бр						
Доставка и монтаж на ел.табло "OUN34J01" тип ТШСП с размери 400/400/200мм, IP 54 и монтирана в него апаратура, съгласно поз.2 от Приложение 1						
№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.27	2.63	1.00	5.97
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			4.18
	Общо труд					10.15
	МАТЕРИАЛИ:					
1	КОНЗОЛА СТОМАНЕНА	бр.	4.00	1.30	1.00	5.20
2	БОЛТ М 14/50	бр.	4.00	0.28	1.00	1.12
3	ГАЙКА М:14	бр.	4.00	0.07	1.00	0.28
4	ел.табло "OUN34J01" тип ТШСП с размери 400/400/200мм, IP 54 и монтирана в него апаратура, съгласно поз.2 от Приложение 1	бр.	1.00	490.00	1.00	490.00
						496.60
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			4.97
	Общо материали					501.57
	Всичко разходи					511.72
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					511.92
АНАЛИЗ № 18						
ОСНОВАНИЕ:'8210402013; МЯРКА : бр						
Доставка и монтаж на ел.табло "OUN30J01" тип ТШСП с размери 800/600/200мм, IP 54 и монтирана в него апаратура, съгласно поз.3 от Приложение 1						
№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	3.11	2.63	1.00	8.18
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			5.73
	Общо труд					13.90
	МАТЕРИАЛИ:					
1	КОНЗОЛА СТОМАНЕНА	бр.	4.00	1.30	1.00	5.20
2	БОЛТ М 14/50	бр.	4.00	0.28	1.00	1.12
3	ГАЙКА М:14	бр.	4.00	0.07	1.00	0.28

4	ел.табло "OUN30J01" тип ТШСП с размери 800/600/200мм, IP 54 и монтажана в него апаратура, съгласно поз.3 от Приложение 1	бр.	1.00	2,470.00	1.00	2,470.00
						2,476.60
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			24.77
	Общо материали					2,501.37
	Всичко разходи					2,515.27
	Печалба 2%		2.00			0.28
	Общо					2,515.55

АНАЛИЗ № 19

ОСНОВАНИЕ: 8210402001; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж на стена на еднобутонен ключ ПКЕ-2, IP-54

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	3.77	2.63	1.00	9.92
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			6.94
	Общо труд					16.86
	МАТЕРИАЛИ:					
1	еднобутонен ключ ПКЕ-2, IP- 54	бр.	1.00	28.00	1.00	28.00
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.28
	Общо материали					28.28
	Всичко разходи					45.14
	Печалба 2%		2.00			0.34
	Общо					45.47

АНАЛИЗ № 20

ОСНОВАНИЕ: 8212263400; МЯРКА : бр

Направа на суха разделка на кабел 3x35+16 мм2

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	5.10	2.63	1.00	13.41
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			9.39
	Общо труд					22.80
	Всичко разходи					22.80
	Печалба 2%		2.00			0.46

	Общо					23.26
--	------	--	--	--	--	-------

АНАЛИЗ № 21

ОСНОВАНИЕ: '8212261210; МЯРКА : бр

Направа на суха разделка на кабел 4x6 мм2

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.38	2.63	1.00	0.99
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			0.69
	Общо труд					1.68
	Всичко разходи					1.68
	Печалба 2%		2.00			0.03
	Общо					1.71

АНАЛИЗ № 22

ОСНОВАНИЕ: '8212261260; МЯРКА : бр

Направа на суха разделка до 24 жила

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.02	2.63	1.00	2.68
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			1.88
	Общо труд					4.56
	Всичко разходи					4.56
	Печалба 2%		2.00			0.09
	Общо					4.65

АНАЛИЗ № 23

ОСНОВАНИЕ: '8212261260; МЯРКА : бр

Направа на суха разделка до 20 жила

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.02	2.63	1.00	2.68
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			1.88
	Общо труд					4.56
	Всичко разходи					4.56
	Печалба 2%		2.00			0.09
	Общо					4.65

АНАЛИЗ № 24

ОСНОВАНИЕ: 8212261240; МЯРКА : бр						
Направа на суха разделка до 14 жила						
№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.78	2.63	1.00	2.05
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			1.44
	Общо-труд					3.49
	Всичко разходи					3.49
	Печалба 2%		2.00			0.07
	Общо					3.56

АНАЛИЗ № 25

Основание: 8212261230; МЯРКА : бр						
Направа на суха разделка до 10 жила						
№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1.	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.62	2.63	1.00	1.63
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			1.14
	Общо труд					2.77
	Всичко разходи					2.77
	Печалба 2%		2.00			0.06
	Общо					2.83

АНАЛИЗ № 26

Основание: 8212261220; Мярка: бр Направа на суха разделка до 7 жила						
№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Кофициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.50	2.63	1.00	1.32
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.92
	Общо труд					2.24
	Всичко разходи					2.24
	Печалба 2%		2.00			0.04
	Общо					2.28

АНАЛИЗ № 27

**ОСНОВАНИЕ: '8212261210; МЯРКА : бр
Направа на суха разделка до 4 жила**

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.38	2.63	1.00	0.99
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			0.69
	Общо труд					1.68
	Всичко разходи					1.68
	Печалба 2%		2.00			0.03
	Общо					1.71

АНАЛИЗ № 28

ОСНОВАНИЕ:'8431217000; МЯРКА : бр

Подсъединяване на жила на кабели до 35 мм2

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.29	2.63	1.00	0.77
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.29	2.63	1.00	0.77
						1.53
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			1.07
	Общо труд					2.60
	Всичко разходи					2.60
	Печалба 2%		2.00			0.05
	Общо					2.65

АНАЛИЗ № 29

ОСНОВАНИЕ:'8431217000; МЯРКА : бр

Подсъединяване на жила на кабели до 16 мм2

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.29	2.63	1.00	0.77
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.29	2.63	1.00	0.77
						1.53
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			1.07
	Общо труд					2.60
	Всичко разходи					2.60
	Печалба 2%		2.00			0.05
	Общо					2.65

АНАЛИЗ № 30

ОСНОВАНИЕ:'8431217000; МЯРКА : бр

Подсъединяване на жила на кабели до 6 мм ²						
№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.29	2.63	1.00	0.77
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.29	2.63	1.00	0.77
						1.53
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			1.07
	Общо труд					2.60
	Всичко разходи					2.60
	Печалба 2%		2.00			0.05
	Общо					2.65

АНАЛИЗ № 31

ОСНОВАНИЕ: '8431217000; МЯРКА : бр

Прозвъняване и подсъединяване на жила на кабели до 1.5мм²

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.29	2.63	1.00	0.77
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.29	2.63	1.00	0.77
						1.53
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			1.07
	Общо труд					2.60
	Всичко разходи					2.60
	Печалба 2%		2.00			0.05
	Общо					2.65

АНАЛИЗ № 32

ОСНОВАНИЕ: '8221749000; МЯРКА : бр

Доставка, надписване и поставяне на кабелни марки

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.38	2.63	1.00	6.26
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.39
	Общо труд					10.65
	МАТЕРИАЛИ:					
	ТЕЛ ГОРЕН	кг	0.02	2.10	1.00	0.04
	МАРКИ КАБЕЛНИ	бр.	5.00	0.50	1.00	2.50
						2.54

	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.03
	Общо материали					2.57
	Всичко разходи					13.22
	Печалба 2%		2.00			0.21
	Общо					13.43

АНАЛИЗ № 33

ОСНОВАНИЕ: '8233420600; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж на термопластични кабелни муфи за кабел 3x35+16 мм²

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	11.91	2.63	1.00	31.32
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			21.93
	Общо труд					53.25
	МАТЕРИАЛИ:					
1	термопластични кабелни муфи за кабел 3x35+16 мм ²	бр.	1.00	12.80	1.00	12.80
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.13
	Общо материали					12.93
	Всичко разходи					66.18
	Печалба 2%		2.00			1.06
	Общо					67.24

АНАЛИЗ № 34

ОСНОВАНИЕ: '8233420600; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж на термопластични кабелни муфи за кабел 4x6 мм²

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	11.91	2.63	1.00	31.32
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			21.93
	Общо труд					53.25
	МАТЕРИАЛИ:					
1	термопластични кабелни муфи за кабел 4x6 мм ²	бр.	1.00	15.34	1.00	15.34
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.15
	Общо материали					15.49
	Всичко разходи					68.74
	Печалба 2%		2.00			1.06
	Общо					69.81

АНАЛИЗ № 35						
ОСНОВАНИЕ:'8212194001; МЯРКА : бр						
Сфазиране на кабели						
№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.50	2.63	1.00	1.32
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			0.92
	Общо труд					2.24
	Всичко разходи					2.24
	Печалба 2%		2.00			0.04
	Общо					2.28
АНАЛИЗ № 36						
ОСНОВАНИЕ:'8211121320; МЯРКА : м						
Доставка и полагане по стена на метален канал 20/20 мм, клас на пожароустойчивост А2						
№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.62	2.63	1.00	1.63
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			1.14
	Общо труд					2.77
	МАТЕРИАЛИ:					
1	метален канал 20/20 мм, клас на пожароустойчивост А2	м	1.00	15.60	1.00	15.60
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.16
	Общо материали					15.76
	Всичко разходи					18.53
	Печалба 2%		2.00			0.06
	Общо					18.58
АНАЛИЗ № 37						
ОСНОВАНИЕ:'8211121320; МЯРКА : м						
Доставка и полагане по стена на метален канал 50/50 мм, клас на пожароустойчивост А2						
№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					

1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.62	2.63	1.00	1.63
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			1.14
	Общо труд					2.77
	МАТЕРИАЛИ:					
1	метален канал 50/50 mm, клас на пожароустойчивост A2	м	1.00	27.20	1.00	27.20
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.27
	Общо материали					27.47
	Всичко разходи					30.24
	Печалба 2%		2.00			0.06
	Общо					30.30

АНАЛИЗ № 38

ОСНОВАНИЕ: '8211121310; МЯРКА : м

Доставка и полагане свободно на метален шлаух ф19 mm. с PVC покритие

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.54	2.63	1.00	1.42
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.99
	Общо труд					2.41
	МАТЕРИАЛИ:					
1	метален шлаух ф19 mm. с PVC покритие	м	1.00	1.20	1.00	1.20
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.01
	Общо материали					1.21
	Всичко разходи					3.63
	Печалба 2%		2.00			0.05
	Общо					3.67

АНАЛИЗ № 39

ОСНОВАНИЕ: '8211121310; МЯРКА : м

Доставка и полагане свободно на метален шлаух ф29 mm. с PVC покритие

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.54	2.63	1.00	1.42
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.99
	Общо труд					2.41

	МАТЕРИАЛИ:					
1	метален шлаух ф29 мм. с PVC покритие	м	1.00	1.41	1.00	1.41
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.01
	Общо материали					1.42
	Всичко разходи					3.84
	Печалба 2%		2.00			0.05
	Общо					3.89

АНАЛИЗ № 40

ОСНОВАНИЕ: '8210151003; МЯРКА : м

Доставка и полагане на поц. тръба 1" в бетонова настилка

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.86	2.63	1.00	2.26
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			1.58
	Общо труд					3.85
	МАТЕРИАЛИ:					
1	ТЕЛ ЗА ВРЪЗВАНЕ 2 ММ	кг	0.10	2.10	1.00	0.21
2	СТОМАНА ЗА УКРЕПВАНЕ	кг	0.03	1.30	1.00	0.04
3	ЕЛЕКТРОДИ	кг	0.01	8.10	1.00	0.08
4	ТРЪБА ГАЗОВА 1"	м	1.03	6.15	1.00	6.33
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.04
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.02	1.89	1.00	0.04
7	Спирт	л.	0.05	3.60	1.00	0.18
8	Тензух	м	0.10	1.02	1.00	0.10
						7.02
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.07
	Общо материали					7.09
	Всичко разходи					10.94
	Печалба 2%		2.00			0.08
	Общо					11.01

АНАЛИЗ № 41

ОСНОВАНИЕ: '8210151003; МЯРКА : м

Доставка и полагане на поц. тръба 1" по стена

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.86	2.63	1.00	2.26
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			1.58
	Общо труд					3.85
	МАТЕРИАЛИ:					
1	ТЕЛ ЗА ВРЪЗВАНЕ 2 ММ	кг	0.10	2.10	1.00	0.21
2	СТОМАНА ЗА УКРЕПВАНЕ	кг	0.03	1.30	1.00	0.04
3	ЕЛЕКТРОДИ	кг	0.01	8.10	1.00	0.08
4	ТРЪБА ГАЗОВА 1"	м	1.03	6.15	1.00	6.33
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.04
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.02	1.89	1.00	0.04
7	Спирт	л.	0.05	3.60	1.00	0.18
8	Тензух	м	0.10	1.02	1.00	0.10
						7.02
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.07
	Общо материали					7.09
	Всичко разходи					10.94
	Печалба 2%		2.00			0.08
	Общо					11.01

АНАЛИЗ № 42

ОСНОВАНИЕ: '8210151002; МЯРКА : м

Доставка и полагане на поц. тръба 3/4" по стена

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.64	2.63	1.00	1.68
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			1.18
	Общо труд					2.86
	МАТЕРИАЛИ:					
1	ТЕЛ ЗА ВРЪЗВАНЕ 2 ММ	кг	0.10	2.10	1.00	0.21
2	СТОМАНА ЗА УКРЕПВАНЕ	кг	0.03	1.30	1.00	0.04
3	ЕЛЕКТРОДИ	кг	0.01	8.10	1.00	0.08
4	ТРЪБА ГАЗОВА 3/4"	м	1.03	4.42	1.00	4.55
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

7	Спирт	л.	0.05	3.60	1.00	0.18
8	Тензух	м	0.10	1.02	1.00	0.10
						5.20
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.05
	Общо материали					5.25
	Всичко разходи					8.12
	Печалба 2%		2.00			0.06
	Общо					8.17

АНАЛИЗ № 43.1

ОСНОВАНИЕ: '8210526125; МЯРКА : м

**Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV, 50Hz$, неразпространяващ горенето
съгласно БДС IEC 332-3A/VDE 0472 (пр.СВВн/A) 3x35+16мм² по съществуващи кабелни
конструкции**

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.36
	Общо труд					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	силов кабел с $U_n=0,6/1kV,$ $50Hz$, (СВВн/A) 3x35+16 мм ² , за неподв. полагане, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC332-3A/VD	м	1.00	38.00	1.00	38.00
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.38
	Общо материали					38.38
	Всичко разходи					39.27
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					39.28

АНАЛИЗ № 43.2

ОСНОВАНИЕ: '8210526125; МЯРКА : м

**Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV, 50Hz$, неразпространяващ горенето
съгласно БДС IEC 332-3A/VDE 0472 (пр.СВВн/A) 3x35+16мм² в метален канал 50/50 мм
по стена.**

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7

	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.36
	Общо труд					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	силов кабел с $U_n=0,6/1kV$, $50Hz$, (СВВн/A) $3x35+16$ mm^2 , за неподв. полагане, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC332-3A/VDE	м	1.00	38.00	1.00	38.00
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.38
	Общо материали					38.38
	Всичко разходи					39.27
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					39.28

АНАЛИЗ № 44.1

ОСНОВАНИЕ: '8210526125; МЯРКА : м

Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV$, $50Hz$, неразпространяващ горенето
съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE 0472 (пр.СВВн/A) $4x6mm^2$ в поцинкована газова тръба 1"

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.36
	Общо труд					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	силов кабел с $U_n=0,6/1kV$, $50Hz$, (СВВн/A) $4x6$ mm^2 , за неподв. полагане, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC332- 3A/VDE047	м	1.00	11.70	1.00	11.70
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.12
	Общо материали					11.82
	Всичко разходи					12.70

	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					12.72

АНАЛИЗ № 44.2**ОСНОВАНИЕ: '8210526125; МЯРКА : м**

Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV, 50Hz$, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE 0472 (пр.СВВн/A) 4x6мм² в метален шлаух PVC покритие ф29 мм

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			0.36
	Общо труд					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	силов кабел с $U_n=0,6/1kV,$ $50Hz$, (СВВн/A) 4x6 мм ² , за неподв. полагане, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC332- 3A/VDE047	м	1.00	11.70	1.00	11.70
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.12
	Общо материали					11.82
	Всичко разходи					12.70
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					12.72

АНАЛИЗ № 45.1**ОСНОВАНИЕ: '8210526125; МЯРКА : м**

Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV, 50Hz$, неразиространяващ горенето съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE0472 (пр.СВВн/A) 16x1,5мм² по съществуващи кабелни конструкции

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			0.36
	Общо труд					0.89

МАТЕРИАЛИ:							
1	силов кабел с $U_n=0,6/1kV$, 50Hz, (СВВн/A) 16x1,5 mm ² , за неподв. полагане, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC332-3A/VDE	м	1.00	12.76	1.00	12.76	
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.13	
	Общо материали					12.89	
	Всичко разходи					13.77	
	Печалба 2%		2.00			0.02	
	Общо					13.79	

АНАЛИЗ № 45.2

ОСНОВАНИЕ: '8210526125; МЯРКА : м

Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV$, 50Hz, неразпространяващ горенето
съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE0472 (пр.СВВн/A) 16x1,5mm² в метален канал 50/50 мм по
стена.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.36
	Общо труд					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	силов кабел с $U_n=0,6/1kV$, 50Hz, (СВВн/A) 16x1,5 mm ² , за неподв. полагане, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC332-3A/VDE	м	1.00	12.76	1.00	12.76
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.13
	Общо материали					12.89
	Всичко разходи					13.77
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					13.79

АНАЛИЗ № 46.1

ОСНОВАНИЕ: '8210526125; МЯРКА : м

Доставка и нолагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV, 50Hz$, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE 0472, (нр. СВВн/A) 12x1,5мм² по съществуващи кабелни конструкции

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			0.36
	Общо труда					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	силов кабел с $U_n = 0,6/1kV, 50Hz$, (СВВн/A) 12x1,5 мм ² , за неподв. полагане, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC332-3A/VDE	м	1.00	9.94	1.00	9.94
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.10
	Общо материали					10.04
	Всичко разходи					10.92
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					10.94

АНАЛИЗ № 46.2

ОСНОВАНИЕ: '8210526125; МЯРКА : м

Доставка и нолагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV, 50Hz$, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE 0472, (нр. СВВн/A) 12x1,5мм² в метален канал 50/50 мм по стена.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			0.36
	Общо труда					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					

1	силов кабел с $U_n=0,6/1kV$, 50Hz, (СВВн/A) 12x1,5 mm ² , за неподв. полагане, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC332-3A/VDE	м	1.00	9.94	1.00	9.94
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.10
	Общо материали					10.04
	Всичко разходи					10.92
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					10.94

АНАЛИЗ № 47.1

ОСНОВАНИЕ:'8210526125; МЯРКА : м

Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV$, 50Hz, неразпространяващ горенето
съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE 0472, (пр. СВВн/A) 10x1,5mm² по съществуващи кабелни
конструкции

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			0.36
	Общо труд					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	силов кабел с $U_n=0,6/1kV$, 50Hz, (СВВн/A) 10x1,5 mm ² , за неподв. полагане, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC332-3A/VDE	м	1.00	8.47	1.00	8.47
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.08
	Общо материали					8.55
	Всичко разходи					9.44
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					9.46

АНАЛИЗ № 47.2

ОСНОВАНИЕ:'8210526125; МЯРКА : м

Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV$, 50Hz, неразпространяващ горенето
съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE 0472, (пр. СВВн/A) 10x1,5mm² в метален канал 50/50 мм по
стена.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			0.36
	Общо труд					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	силов кабел с $U_n=0,6/1kV$, 50Hz, (СВВн/A) 10x1,5 mm ² , за неподв. полагане, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC332-3A/VDE	м	1.00	8.47	1.00	8.47
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.08
	Общо материали					8.55
	Всичко разходи					9.44
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					9.46

АНАЛИЗ № 48.1

ОСНОВАНИЕ: '8210526125; МЯРКА : м

Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV$, 50Hz, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC 332-3A/-VDE 0472, (пр. СВВн/A) 7x1,5mm² в поцинкована газова тръба 1"

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			0.36
	Общо труд					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	силов кабел с $U_n=0,6/1kV$, 50Hz, (СВВн/A) 7x1,5 mm ² , за неподв. полагане, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC332-3A/VDE	м	1.00	7.98	1.00	7.98

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.08
	Общо материали					8.06
	Всичко разходи					8.95
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					8.96

АНАЛИЗ № 48.2

ОСНОВАНИЕ: '8210526125; МЯРКА : м

**Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV, 50Hz$, неразпространяващ горенето
съгласно БДС IEC 332-3A/VDE 0472, (пр. СВВн/A) 7x1,5мм² в метален шлаух PVC
покритие ф29 мм**

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.36
	Общо труд					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	силов кабел с $U_n=0,6/1kV,$ $50Hz$, (СВВн/A) 7x1,5 мм ² , за неподв. полагане, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC332-3A/VDE	м	1.00	7.98	1.00	7.98
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.08
	Общо материали					8.06
	Всичко разходи					8.95
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					8.96

АНАЛИЗ № 49.1

ОСНОВАНИЕ: '8210526125; МЯРКА : м

**Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV, 50Hz$, неразпространяващ горенето
съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE 0472, (пр. СВВн/A) 6x1,5мм² по съществуващи кабелни
конструкции**

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35

						0.52
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.36
	Общо труд					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	силов кабел с $U_n=0,6/1kV$, 50Hz, (СВВн/A) 6x1,5 mm ² , за неподв. полагане, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC332- 3A/VDE0	бр.	1.00	7.06	1.00	7.06
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.07
	Общо материали					7.13
	Всичко разходи					8.02
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					8.03

АНАЛИЗ № 49.2

ОСНОВАНИЕ: '8210526125; МЯРКА : м

**Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV$, 50Hz, неразпространяващ горенето
съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE 0472, (пр. СВВн/A) 6x1,5mm² в метален канал 50/50 mm по
стена.**

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.36
	Общо труд					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	силов кабел с $U_n=0,6/1kV$, 50Hz, (СВВн/A) 6x1,5 mm ² , за неподв. полагане, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC332- 3A/VDE0	бр.	1.00	7.06	1.00	7.06
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.07
	Общо материали					7.13
	Всичко разходи					8.02
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					8.03

АНАЛИЗ № 50.1

ОСНОВАНИЕ: 8210526125; МЯРКА : м

Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV$, 50Hz, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE 0472, (пр. СВВн/A) 4x1,5мм² в поцинкована газова тръба 3/4"

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.36
	Общо труд					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	силов кабел с $U_n=0,6/1kV$, 50Hz, (СВВн/A) 4x1,5 мм ² , за неподв. полагане, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC332- 3A/VDE0	м	1.00	4.90	1.00	4.90
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.05
	Общо материали					4.95
	Всичко разходи					5.83
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					5.85

АНАЛИЗ № 50.2

ОСНОВАНИЕ: 8210526125; МЯРКА : м

Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV$, 50Hz, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE 0472, (пр. СВВн/A) 4x1,5мм² в метален шлаух PVC
покритие ф19 мм

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.36
	Общо труд					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					

1	силов кабел с $U_n=0,6/1kV$, 50Hz, (СВВн/A) 4x1,5 mm ² , за неподв. полагане, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC332- 3A/VDE0	м	1.00	4.90	1.00	4.90
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.05
	Общо материали					4.95
	Всичко разходи					5.83
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					5.85

АНАЛИЗ № 50.3

ОСНОВАНИЕ: '8210526125; МЯРКА : м

**Доставка и полагане на силов кабел с $U_n=0,6/1kV$, 50Hz, неразпространяващ горенето
съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE 0472, (пр. СВВн/A) 4x1,5mm² в метален канал 20/20 mm по
стена.**

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			0.36
	Общо труд					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	силов кабел с $U_n=0,6/1kV$, 50Hz, (СВВн/A) 4x1,5 mm ² , за неподв. полагане, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC332- 3A/VDE0	м	1.00	4.90	1.00	4.90
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.05
	Общо материали					4.95
	Всичко разходи					5.83
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					5.85

АНАЛИЗ № 51.1

ОСНОВАНИЕ: '8210526125; МЯРКА : м

**Доставка и полагане на силов кабел с $U_n=0,6/1kV$, 50Hz, неразпространяващ горенето
съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE 0472, (пр.СВВн/A) 3x1,5mm² по съществуващи кабелни
конструкции**

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			0.36
	Общо труда					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	силов кабел с $U_n=0,6/1kV$, 50Hz, (СВВн/A) 3x1,5 mm ² , за неподв. полагане, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC332-3A/VDE0	м	1.00	4.16	1.00	4.16
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.04
	Общо материали					4.20
	Всичко разходи					5.09
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					5.10

АНАЛИЗ № 51.2

ОСНОВАНИЕ: '8210526125; МЯРКА : м

Доставка и полагане на силов кабел с $U_n = 0,6/1kV$, 50Hz, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC 332-3A/ VDE 0472, (пр.СВВн/A) 3x1,5mm² в метален канал 20/20 мм по стена

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			0.36
	Общо труда					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	силов кабел с $U_n=0,6/1kV$, 50Hz, (СВВн/A) 3x1,5 mm ² , за неподв. полагане, неразпространяващ горенето съгласно БДС IEC332-3A/VDE0	м	1.00	4.16	1.00	4.16
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.04

	Общо материали					4.20
	Всичко разходи					5.09
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					5.10

АНАЛИЗ № 52

ОСНОВАНИЕ:'8210526125; МЯРКА : м

Дост. и пол. на силов кабел с $U_n=0,6/1kV$, 50Hz, за неподв. полагане, неразпространяващ горенето съгл. БДС IEC332-3A/VDE0472 с Си жила клас 1 и 2 по БДС904-84/IEC228, поливинилхlorидна-изол.-с-понижена-горимост., (СВВв/A) 2x1,5 mm² в метален канал 20/20 mm

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			0.36
	Общо труд					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	силов кабел с $U_n=0,6/1kV$, 50Hz, (СВВв/A) 2x1,5 mm ² , за неподв. полагане, неразпространяващ горенето съгл. БДС IEC332- 3A/VDE0472	м	1.00	3.50	1.00	3.50
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.04
	Общо материали					3.54
	Всичко разходи					4.42
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					4.44

АНАЛИЗ № 53

ОСНОВАНИЕ:'8210526190; МЯРКА : м

Дост. и пол. на гъвкав контрол. кабел съгласно DIN VDE0245, 0250, 0281 с поливинилхlorидна изол. и обвивка, с екран от калайдисана Си оплетка по IEC332-1, с гъвкави Си жила кл. 5 по IEC228/VDE0295, (OPVC-JZ-CY) 24x1,5 mm² по същ. каб. констр.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.08	2.63	1.00	0.20
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.15	2.63	1.00	0.39

						0.59
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.41
	Общо труд					1.01
	МАТЕРИАЛИ:					
1	гъвкав контрол. кабел съгласно DIN VDE0245, 0250, 0281, (OPVC-JZ-CY) 24x1,5 mm ² с поливинилхлоридна изол. и обвивка, с екран от к	м	1.00	28.77	1.00	28.77
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.29
	Общо материали					29.06
	Всичко разходи					30.06
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					30.08

АНАЛИЗ № 54

ОСНОВАНИЕ: 8210526190; МЯРКА : м

Дост. и пол. на гъвкав контрол. кабел съгласно DIN VDE0245, 0250, 0281 с
поливинилхлоридна изол. и обвивка, с екран от калайдисана Cu оплетка по IEC332-1, с
гъвкави Cu жила кл. 5 по IEC228/VDE0295, (OPVC-JZ-CY) 18x1,5 mm² по същ. каб.
констр.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц. иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.08	2.63	1.00	0.20
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.15	2.63	1.00	0.39
						0.59
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.41
	Общо труд					1.01
	МАТЕРИАЛИ:					
1	гъвкав контрол. кабел съгласно DIN VDE0245, 0250, 0281(OPVC-JZ-CY) 18x1,5 mm ² с поливинилхлоридна изол. и обвивка	м	1.00	24.42	1.00	24.42
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.24
	Общо материали					24.66
	Всичко разходи					25.67
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					25.69

АНАЛИЗ № 55						
ОСНОВАНИЕ: '8210526190; МЯРКА : м						

Дост. и пол. на гъвкав контрол. кабел съгласно DIN VDE0245, 0250, 0281 с поливинилхлоридна изол. и обвивка, с екран от калайдисана Си оплетка по IEC332-1, с гъвкави Си жила кл. 5 по IEC228/VDE0295, (OPVC-JZ-CY) 14x1,5 mm² по същ. каб. констр.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.08	2.63	1.00	0.20
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.15	2.63	1.00	0.39
						0.59
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.41
	Общо труд					1.01
	МАТЕРИАЛИ:					
1	гъвкав контрол. кабел съгласно DIN VDE0245, 0250, 0281, (OPVC-JZ-CY) 14x1,5 mm ² с поливинилхлоридна изол. и обвивка	м	1.00	18.62	1.00	18.62
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.19
	Общо материали					18.81
	Всичко разходи					19.81
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					19.83

АНАЛИЗ № 56.1
ОСНОВАНИЕ: '8210526125; МЯРКА : м

Доставка и полагане на гъвкав контролен кабел произведен съгласно DIN VDE 0245, 0250, 0281, с екран от калайдисана медна оплетка, неразнорастряняващ горенето по IEC 332-1, Uh = 300/500V (пр.OPVC-JZ-CY) 12x1,5 mm² по съществуващи кабелни конструкции

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.36

	Общо труд					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	гъвкав контрол. кабел съгласно DIN VDE0245, 0250, 0281, (OPVC-JZ-CY) 12x1,5 mm ² с поливинилхлоридна изол. и обвивка	м	1.00	15.62	1.00	15.62
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.16
	Общо материали					15.78
	Всичко разходи					16.66
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					16.68

АНАЛИЗ № 56.2

ОСНОВАНИЕ: '8210526125; МЯРКА : м

Доставка и полагане на гъвкав контролен кабел произведен съгласно DIN VDE 0245, 0250, 0281, с екран от калайдисана медна оплетка, неразпространяващ горенето по IEC 332-1, Uh = 300/500V (пр.OPVC-JZ-CY) 12x1,5 mm² в метален канал 50/50 mm по стена

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			0.36
	Общо труд					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	гъвкав контрол. кабел съгласно DIN VDE0245, 0250, 0281, (OPVC-JZ-CY) 12x1,5 mm ² с поливинилхлоридна изол. и обвивка	м	1.00	15.62	1.00	15.62
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.16
	Общо материали					15.78
	Всичко разходи					16.66
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					16.68

АНАЛИЗ № 56.3

ОСНОВАНИЕ: '8210526125; МЯРКА : м

Доставка и полагане на гъвкав контролен кабел произведен съгласно DIN VDE 0245, 0250, 0281, с екран от калайдисана медна оплетка, неразноростряващ горенето по IEC 332-1, Uh = 300/500V (пр.OPVC-JZ-CY) 12x1,5 mm² в поцинкована газова тръба 1".

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			0.36
	Общо труд					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	гъвкав контролен кабел съгласно DIN VDE0245, 0250, 0281, (OPVC-JZ-CY) 12x1,5 mm ² с поливинилхлоридна изол. и обвивка	м	1.00	15.62	1.00	15.62
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.16
	Общо материали					15.78
	Всичко разходи					16.66
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					16.68

АНАЛИЗ № 57

ОСНОВАНИЕ:'8210526125; МЯРКА : м

Дост. и пол. на гъвкав контролен кабел съгласно DIN VDE0245, 0250, 0281 с
поливинилхлоридна изол. и обвивка, с екран от калайдисана Cu оплетка по IEC332-1, с
гъвкави Cu жила кл. 5 по IEC228/VDE0295, (OPVC-JZ-CY) 7x1,5 mm² по същ. каб. констр.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.66	2.63	1.00	1.74
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						2.08
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			1.46
	Общо труд					3.54
	МАТЕРИАЛИ:					

1	гъвкав контрол. кабел съгласно DIN VDE0245, 0250, 0281, (OPVC-JZ-CY) 7x1,5 mm ² с поливинилхлоридна изол. и обвивка	м	1.00	10.98	1.00	10.98
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.11
	Общо материали					11.09
	Всичко разходи					14.63
	Печалба 2%		2.00			0.07
	Общо					14.70

АНАЛИЗ № 58

ОСНОВАНИЕ: 8210526125; МЯРКА : м

Дост. и пол. на гъвкав контрол. кабел съгласно DIN VDE0245, 0250, 0281 с поливинилхлоридна изол. и обвивка, с екран от калайдисана Си оплетка по IEC332-1, с гъвкави Си жила кл. 5 по IEC228/VDE0295, (OPVC-JZ-CY) 4x1,5 mm² по същ. каб. констр.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.66	2.63	1.00	1.74
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						2.08
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			1.46
	Общо труда					3.54
	МАТЕРИАЛИ:					
1	гъвкав контрол. кабел съгласно DIN VDE0245, 0250, 0281, (OPVC-JZ-CY) 4x1,5 mm ² с поливинилхлоридна изол. и обвивка	м	1.00	8.03	1.00	8.03
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.08
	Общо материали					8.11
	Всичко разходи					11.65
	Печалба 2%		2.00			0.07
	Общо					11.72

АНАЛИЗ № 59.1

ОСНОВАНИЕ: 8210526125; МЯРКА : м

**Доставка и полагане на гъвкав кабел с медни жила клас 5 по DIN VDE 0295/IEC 228,
екран от медна калайдисана оплетка, (пр. LiYCY-OZ) 4x0,75 mm² в метален шлаух PVC
покритие ф19 мм**

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.36
	Общо труд					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	гъвкав кабел с Си жила кл. 5 по DIN VDE0295/IEC228, (LiYCY-OZ) 4x0.75 mm ² , за телеф. инстал., произведен съгласно DIN VDE0812,	м	1.00	3.53	1.00	3.53
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.04
	Общо материали					3.57
	Всичко разходи					4.45
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					4.47

АНАЛИЗ № 59.2**ОСНОВАНИЕ: '8210526125; МЯРКА : м**

**Доставка и полагане на гъвкав кабел с медни жила клас 5 по DIN VDE 0295/IEC 228,
екран от медна калайдисана оплетка, (пр. LiYCY-OZ) 4x0,75 mm² в метален канал 20/20
мм по стена.**

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.17
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.13	2.63	1.00	0.35
						0.52
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.36
	Общо труд					0.89
	МАТЕРИАЛИ:					
1	гъвкав кабел с Си жила кл. 5 по DIN VDE0295/IEC228, (LiYCY-OZ) 4x0.75 mm ² , за телеф. инстал., произведен съгласно DIN VDE0812,	м	1.00	3.53	1.00	3.53

	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.04
	Общо материали					3.57
	Всичко разходи					4.45
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					4.47

АНАЛИЗ № 60

ОСНОВАНИЕ:THC06-05-01-05-0555-1; МЯРКА : бр

Доставка и полагане на гъвкав кабел с медни жила клас 5 по DIN VDE 0295/IEC 228,
екран от медна калайдисана оплетка, (пр. LiYCY-OZ) 4x0,75 мм² в метален канал 20/20
мм по стена.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.94	2.63	1.00	2.47
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			1.73
	Общо труд					4.20
	МАТЕРИАЛИ:					
1	проводник с UH = 450/750V с гъвкави Си жила клас 5- IEC228	м	0.50	18.37	1.00	9.19
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.09
	Общо материали					9.28
	Всичко разходи					13.48
	Печалба 2%		2.00			0.08
	Общо					13.56

АНАЛИЗ № 61

ОСНОВАНИЕ:'8210402001; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж на клемна кутия 0UN08 с IP54 и клеморед до 25 клеми за кабел със
сечение до 1,5 мм²

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	3.77	2.63	1.00	9.92
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			6.94
	Общо труд					16.86
	МАТЕРИАЛИ:					
1	клемна кутия 0UN08 с IP54	бр.	1.00	265.53	1.00	265.53
2	клеморед до 25 клеми	бр.	1.00	38.90	1.00	38.90

						304.43
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			3.04
	Общо материали					307.47
	Всичко разходи					324.33
	Печалба 2%		2.00			0.34
	Общо					324.67

АНАЛИЗ № 62

ОСНОВАНИЕ: '8210402001; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж на клемна кутия УКП09 с IP54 и клеморед до 15 клеми за кабел със сечение до 1,5 мм²

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	3.77	2.63	1.00	9.92
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			6.94
	Общо труд					16.86
	МАТЕРИАЛИ:					
1	клемна кутия УКП09 с IP54	бр.	1.00	252.25	1.00	252.25
2	клеморед до 15 клеми	бр.	1.00	22.40	1.00	22.40
						274.65
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			2.75
	Общо материали					277.40
	Всичко разходи					294.25
	Печалба 2%		2.00			0.34
	Общо					294.59

АНАЛИЗ № 63

ОСНОВАНИЕ: '8210151002; МЯРКА : м

Доставка и монтаж на импулсни тръби ф14x2 нж 08Х18Н10Т за присъединяване на КИП

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.64	2.63	1.00	1.68
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			1.18
	Общо труд					2.86
	МАТЕРИАЛИ:					
1	ТЕЛ ЗА ВРЪЗВАНЕ 2 ММ	кг	0.10	2.10	1.00	0.21

2	СТОМАНА ЗА УКРЕПВАНЕ	кг	0.03	1.30	1.00	0.04
3	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
4	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиделене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
5	Спирт	л.	0.05	3.60	1.00	0.18
6	Тензух	м	0.10	1.02	1.00	0.10
7	Тръба ф14x2; материал 08Х18Н10Т	кг	1.00	25.00	1.00	25.00
8	Електроди НЖ	кг	0.01	58.00	1.00	0.58
						26.15
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.26
	Общо материали					26.41
	Всичко разходи					29.27
	Печалба 2%		2.00			0.06
	Общо					29.33

АНАЛИЗ № 64

ОСНОВАНИЕ: '8210151002; МЯРКА : м

Укрепване на импулсни тръби ф14x2 с метални скоби и дюбели към стени

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.64	2.63	1.00	1.68
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			1.18
	Общо труд					2.86
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Метални скоби	бр.	3.00	1.54	1.00	4.62
2	Дюбели	бр.	3.00	0.32	1.00	0.96
						5.58
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.06
	Общо материали					5.64
	Всичко разходи					8.50
	Печалба 2%		2.00			0.06
	Общо					8.55

АНАЛИЗ № 65

ОСНОВАНИЕ: 8470340000; 8254211120; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж на спирателна арматура 30нж41нж с контрафланци и крепеж към импулсни тръби

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.32	2.63	1.00	3.47
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.32	2.63	1.00	3.47
3	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	7.00	2.63	1.00	18.41
						25.35
	Допълнителни разходи труд 70%.		70.00			17.75
	Общо труд					43.10
	МАТЕРИАЛИ:					
1	спирателна арматура 30нж41нж с контрафланци и крепеж	бр.	1.00	279.00	1.00	279.00
2	Електроди НЖ	кг	0.24	58.00	1.00	13.92
3	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
4	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.15	1.89	1.00	0.28
5	Спирт	л.	0.10	3.60	1.00	0.36
6	Тензух	м	0.20	1.02	1.00	0.20
						293.96
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			2.94
	Общо материали					296.90
	Всичко разходи					340.00
	Печалба 2%		2.00			0.86
	Общо					340.86

АНАЛИЗ № 66

ОСНОВАНИЕ: 8221714000; МЯРКА : кг

Доставка и монтаж на спирателна арматура 30нж41нж с контрафланци и крепеж към

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.35	2.63	1.00	6.18
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.33
	Общо труд					10.51
	МАТЕРИАЛИ:					
1	ЕЛЕКТРОДИ	кг	0.03	8.10	1.00	0.26
2	СТОМАНА ЪГЛОВА	кг	1.05	1.50	1.00	1.58
3	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	1.00	1.89	1.00	1.89

4	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	1.00	1.89	1.00	1.89
5	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиделене	бр.	1.00	1.89	1.00	1.89
6	Спирт	л.	1.00	3.60	1.00	3.60
7	Тензух	м	1.00	1.02	1.00	1.02
						12.12
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.12
	Общо материали					12.25
	Всичко разходи					22.76
	Печалба 2%		2.00			0.21
	Общо					22.97

АНАЛИЗ № 67

ОСНОВАНИЕ: СЕК13.017; 8418530000; МЯРКА : м2

Доставка и монтаж на спирателна арматура 30нж41нж с контрафланци и крепеж към

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	БОЯДЖИЯ - I ст.	ч.ч.	0.22	2.63	1.00	0.58
2	БОЯДЖИЯ - I ст.	ч.ч.	0.62	2.63	1.00	1.63
						2.21
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			1.55
	Общо труд					3.76
	МАТЕРИАЛИ:					
1	ТЕНЗУХ	м2	0.10	1.02	1.00	0.10
2	ШКУРКА	бр.	0.15	0.50	1.00	0.08
3	Четки за боядисване	бр.	0.05	2.15	1.00	0.11
4	Валяк за боядисване	бр.	0.03	2.15	1.00	0.05
5	Грунд алкиден сив	кг	0.22	4.80	1.00	1.06
6	Боя алкидна	кг	0.42	5.60	1.00	2.35
						3.75
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.04
	Общо материали					3.78
	Всичко разходи					7.54
	Печалба 2%		2.00			0.08
	Общо					7.61

АНАЛИЗ № 68

ОСНОВАНИЕ: '8247533111; МЯРКА : бр

Разхерметизиране и възстановяване на съществуващи кабелни проходки със
сертифицирани пожарозащитни материали

А

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.28	2.63	1.00	0.73
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.51
	Общо труд					1.23
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Паста пожарозащитна HILTI C611 (за уплътняване на проходките)	кг	0.15	186.00	1.00	27.90
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.28
	Общо материали					28.18
	Всичко разходи					29.41
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					29.44

АНАЛИЗ № 69

ОСНОВАНИЕ: '8247533111; МЯРКА : бр

Разхеметизиране и възстановяване на съществуващи кабелни проходки със

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.28	2.63	1.00	0.73
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.51
	Общо труд					1.23
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Паста пожарозащитна HILTI C611 (за уплътняване на проходките)	кг	0.10	186.00	1.00	18.60
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.19
	Общо материали					18.79
	Всичко разходи					20.02
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					20.04

АНАЛИЗ № 70

ОСНОВАНИЕ: ТНС06-03-01-39-0467-7; МЯРКА : бр

Надписване на бананки.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.40	2.63	1.00	1.05
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.74
	Общо труд					1.79
	Всичко разходи					1.79
	Печалба 2%		2.00			0.04
	Общо					1.82

АНАЛИЗ № 71

ОСНОВАНИЕ: Услуга; МЯРКА : бр.

Проверка на Rзаз<10ома

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
УСЛУГИ :						
1	Проверка на Rзаз<10ома	бр.	1.00	49.32	1.00	49.32
	доп.р-ди услуги (%)		0.00			0.00
	ВСИЧКО УСЛУГИ					49.32
	Всичко разходи					49.32
	Общо					49.32

АНАЛИЗ № 72

ОСНОВАНИЕ: Услуга; МЯРКА : бр.

Измерване на съпротивлението на контура на защитно заземление или специфично съпротивление на почвата или проверка на наличие на верига между заземителна уредба и заземяваните елементи (до 30 т.)

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
УСЛУГИ :						
1	Измерване на съпротивлението на контура на защитно заземление	бр.	1.00	98.50	1.00	98.50
	доп.р-ди услуги (%)		0.00			0.00
	ВСИЧКО УСЛУГИ					98.50
	Всичко разходи					98.50
	Общо					98.50

АНАЛИЗ № 73

ОСНОВАНИЕ: Услуга; МЯРКА : бр.

Изпитване на апарати и кабели с ном. напрежение до 1кV/за елемент или изпитване на вторична комутация посредством магер (за едно присъединение) включително съществуващите подсъединения и апаратура, имащи отношение към проекта

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
УСЛУГИ :						
1	Изпитване на апарати и кабели с ном. напрежение до 1kV/за елемент	бр.	1.00	36.98	1.00	36.98
	доп.р-ди услуги (%)		0.00			0.00
	ВСИЧКО УСЛУГИ					36.98
	Всичко разходи					36.98
	Общо					36.98

АНАЛИЗ № 74**ОСНОВАНИЕ: Услуга; МЯРКА : бр****Изпитване на линия с автомат или контактор с дистанционно управление**

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
УСЛУГИ :						
1	Изпитване на линия с автомат или контактор с дистанционно управление	бр.	1.00	155.32	1.00	155.32
	доп.р-ди услуги (%)		0.00			0.00
	ВСИЧКО УСЛУГИ					155.32
	Всичко разходи					155.32
	Общо					155.32

АНАЛИЗ № 75**ОСНОВАНИЕ: Услуга; МЯРКА : бр****Изпитване автоматично включване на резервно захранване**

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
УСЛУГИ :						
1	Изпитване автоматично включване на резервно захранване	бр.	1.00	418.62	1.00	418.62
	доп.р-ди услуги (%)		0.00			0.00
	ВСИЧКО УСЛУГИ					418.62
	Всичко разходи					418.62
	Общо					418.62

АНАЛИЗ № 76**ОСНОВАНИЕ: Услуга; МЯРКА : бр****Изпитване автоматично включване на задвижка**

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
I	2	3	4	5	6	7
УСЛУГИ :						
1	Изпитване автоматично включване на задвижка	бр.	1.00	394.00	1.00	394.00
	доп.р-ди услуги (%)		0.00			0.00
	ВСИЧКО УСЛУГИ					394.00
	Всичко разходи					394.00
	Общо					394.00

АНАЛИЗ № 77

ОСНОВАНИЕ:Услуга; МЯРКА : бр

Изпитване управлението на ел. задвижки към запорна или регулираща арматура

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
I	2	3	4	5	6	7
УСЛУГИ :						
1	Изпитване управлението на ел. задвижки към запорна или регулираща арматура	бр.	1.00	443.32	1.00	443.32
	доп.р-ди услуги (%)		0.00			0.00
	ВСИЧКО УСЛУГИ					443.32
	Всичко разходи					443.32
	Общо					443.32

АНАЛИЗ № 78

ОСНОВАНИЕ:Услуга; МЯРКА : бр

Проверка настройка на датчици - преобразуватели на неелектрически в електрически величини (ниво, налягане и др.)

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
I	2	3	4	5	6	7
УСЛУГИ :						
1	Проверка настройка на датчици-преобразуватели на неелектр. в електр. величини	бр.	1.00	37.00	1.00	37.00
	доп.р-ди услуги (%)		0.00			0.00
	ВСИЧКО УСЛУГИ					37.00
	Всичко разходи					37.00
	Общо					37.00

АНАЛИЗИ

Обект: "Изграждане на филтри за предочиска за перални и душ води и реконструкция на пом.Б-1324 и Б125"

Част: "МТ"

ОБРАЗЕЦ по т.3.3. към офертата

АНАЛИЗ № 1

ОСНОВАНИЕ: ТНС18-02-11-02; МЯРКА: КГ

Демонтаж на съществуващи тръбопроводи ф159х6; НЖ

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.26	2.63	0.40	0.27
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.19
	Общо труд					0.46
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.03	1.89	1.00	0.06
2	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.03
						0.09
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.00
	Общо материали					0.09
	Всичко разходи					0.55
	Печалба 2%		2.00			0.01
	Общо					0.56

АНАЛИЗ № 2

ОСНОВАНИЕ: ТНС18-02-11-02; МЯРКА: КГ

Демонтаж на съществуващи тръбопроводи ф108х5; НЖ

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.26	2.63	0.40	0.27
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.19
	Общо труд					0.46
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.03	1.89	1.00	0.06
2	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.03
						0.09
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.00

	Общо материали					0.09
	Всичко разходи					0.55
	Печалба 2%		2.00			0.01
	Общо					0.56

АНАЛИЗ № 3**ОСНОВАНИЕ: ТНС18-02-11-02; МЯРКА: КГ****Демонтаж на съществуващи тръбопроводи ф76x5; НЖ**

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.26	2.63	0.40	0.27
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.19
	Общо труд					0.46
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.03	1.89	1.00	0.06
2	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.03
						0.09
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.00
	Общо материали					0.09
	Всичко разходи					0.55
	Печалба 2%		2.00			0.01
	Общо					0.56

АНАЛИЗ № 4**ОСНОВАНИЕ: ТНС18-02-11-02; МЯРКА: КГ****Демонтаж на съществуващи тръбопроводи ф57x3; НЖ**

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.26	2.63	0.40	0.27
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.19
	Общо труд					0.46
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.03	1.89	1.00	0.06
2	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.03
						0.09
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.00
	Общо материали					0.09

	Всичко разходи					0.55
	Печалба 2%		2.00			0.01
	Общо					0.56

АНАЛИЗ № 5**ОСНОВАНИЕ: ТНС18-02-11-02; МЯРКА: КГ****Демонтаж на утайтели - 2 броя**

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.26	2.63	0.40	0.27
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.19
	Общо труд					0.46
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.03	1.89	1.00	0.06
2	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.03
						0.09
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.00
	Общо материали					0.09
	Всичко разходи					0.55
	Печалба 2%		2.00			0.01
	Общо					0.56

АНАЛИЗ № 6**ОСНОВАНИЕ: ТНС18-02-11-02; МЯРКА: КГ****Демонтаж на помпи - 6 броя**

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.26	2.63	0.40	0.27
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.19
	Общо труд					0.46
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.03	1.89	1.00	0.06
2	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.03
						0.09
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.00
	Общо материали					0.09
	Всичко разходи					0.55
	Печалба 2%		2.00			0.01
	Общо					0.56

	Общо					0.56

АНАЛИЗ № 7

ОСНОВАНИЕ:ТНС18-02-11-02; МЯРКА: КГ

Демонтаж на резервоар 10 м³ - 1 брой

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.26	2.63	0.40	0.27
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			0.19
	Общо труд					0.46
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.03	1.89	1.00	0.06
2	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.03
						0.09
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.00
	Общо материали					0.09
	Всичко разходи					0.55
	Печалба 2%		2.00			0.01
	Общо					0.56

АНАЛИЗ № 8

ОСНОВАНИЕ:ТНС18-02-11-02; МЯРКА: КГ

Демонтаж на резервоар - 1 брой

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.26	2.63	0.40	0.27
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			0.19
	Общо труд					0.46
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.03	1.89	1.00	0.06
2	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.03
						0.09
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.00
	Общо материали					0.09
	Всичко разходи					0.55
	Печалба 2%		2.00			0.01
	Общо					0.56

АНАЛИЗ № 9

ОСНОВАНИЕ: ТНС18-02-11-02; МЯРКА: КГ

Демонтаж на арматура до Dу65 - 20 броя

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.26	2.63	0.40	0.27
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.19
	Общо труд					0.46
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Спрей за ръжда	бр.	0.00	18.20	1.00	0.02
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.00
	Общо материали					0.02
	Всичко разходи					0.48
	Печалба 2%		2.00			0.01
	Общо					0.49

АНАЛИЗ № 10

ШИФЪР: '8412270000; МЯРКА: м²

Демонтаж на тръбно инвентарно скеле до 10 м

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	МОНТАЖНИК СКЕЛЕ - I ст.	ч.ч.	0.50	2.63	0.40	0.53
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.37
	Общо труд					0.89
	Всичко разходи					0.89
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					0.91

АНАЛИЗ № 1

ШИФЪР: '8412270000; МЯРКА: м²

Монтаж на тръбно инвентарно скеле до 10 м

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	МОНТАЖНИК СКЕЛЕ - I ст.	ч.ч.	0.50	2.63	0.60	0.79
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.55
	Общо труд					1.34
	Всичко разходи					1.34
	Печалба 2%		2.00			0.03

Общо					1.37

АНАЛИЗ № 2

ШИФЪР: '8471084000; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на филтър утайник комбиниран Dy150; Ру=1,6 МРа; тип ФУК-150;
материал 08Х18Н10Т; височина 1100мм, диаметър на корпуса ф273, тегло 80 кг.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	6.95	2.63	1.00	18.28
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	6.95	2.63	1.00	18.28
						36.56
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			25.59
	Общо труд					62.15
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Филтър утайник комбиниран Dy150; Ру=1,6 МРа; тип ФУК- 150; материал 08Х18Н10Т; височина 1100мм, диаметър на корпуса ф273, тегло 80 кг.	бр.	1.00	9,800.00	1.00	9,800.00
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			98.00
	Общо материали					9,898.00
	Всичко разходи					9,960.15
	Печалба 2%		2.00			1.24
	Общо					9,961.39

АНАЛИЗ № 3

ШИФЪР: '8471084000; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на филтър утайник комбиниран Dy 65; Ру=1,6 Мра, тип ФУК-65,
материал 08Х18Н10Т; височина 480мм., диаметър на корпуса ф159мм, тегло 40кг.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	6.95	2.63	1.00	18.28
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	6.95	2.63	1.00	18.28
						36.56
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			25.59
	Общо труд					62.15
	МАТЕРИАЛИ:					

1	Филтър утайник комбиниран Du 65; Ру=1,6 Мра, тип ФУК-65, материал 08Х18Н10Т; височина 480мм., диаметър на корпуса ф159мм, тегло 40кг	бр.	1.00	5,900.00	1.00	5,900.00
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			59.00
	Общо материали					5,959.00
	Всичко разходи					6,021.15
	Печалба 2%		2.00			1.24
	Общо					6,022.39

АНАЛИЗ № 4

ШИФЪР: '8470921000; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на резервоар за шлам секциониран V=9 m³. Работен флуид вода, химически и радиационно замърсена с много високо съдържание на механични примеси, работна температура 15°- 45°C., работно налягане-атмосферно. Материал 08Х18Н10Т, резервоарът е с форма на паралелепипед с дължина 3м, широчина 2м и височина 1,5м, тегло 1700кг.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	3.56	2.63	1.00	9.37
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	3.56	2.63	1.00	9.37
3	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	7.13	2.63	1.00	18.74
4	ЗАВАРЧИК - I ст.	ч.ч.	98.00	2.63	1.00	257.74
						295.22
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			206.66
	Общо труд					501.88
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електроди НЖ	кг	10.00	58.00	1.00	580.00
2	Тел заваръчна НЖ	кг	7.50	38.00	1.00	285.00
3	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	2.00	1.89	1.00	3.78
4	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	2.00	1.89	1.00	3.78
5	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиделене	бр.	4.00	1.89	1.00	7.56
6	Спирт	л.	3.00	3.60	1.00	10.80
7	Тензух	м	28.00	1.02	1.00	28.56

8	Резервоар за шлам секциониран V= 9 m ³ . Работен флуид вода, химически и радиационно замърсена с много високо съдържание на механични примеси, работна температура 15°- 45°C., работно налягане-атмосферно. Материал 08Х18Н10Т, резервоарът е с форма на паралелепипед с дължина 3м, широчина 2м и височина 1,5м. тегло 1700кг.	бр.	1.00	15,800.00	1.00	15,800.00
						16,719.48
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			167.19
	Общо материали					16,886.67
	Всичко разходи					17,388.55
	Печалба 2%		2.00			10.04
	Общо					17,398.59

АНАЛИЗ № 5

ШИФЪР: '8245421100; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на центробежна помпа Q= 20 m³/h; H=16mH20 ст.; N= 2,2kW, кавитационен запас ≤1,5mH20, T≤ 55 °C. Материал корозионно устойчив, комплект с контрафланци и крепежи, диаметър на смукателната страна Ду50, диаметър на напорната страна Ду32, тегло 40кг.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	10.58	2.63	1.00	27.81
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	10.58	2.63	1.00	27.81
3	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	10.58	2.63	1.00	27.81
						83.44
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			58.41
	Общо труд					141.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	НАБИВКА ЛОЕНА	кг	0.22	0.00	1.00	0.00
2	КЛИНГЕРИТ	кг	0.35	50.00	1.00	17.50
3	КОНЦИ	кг	0.14	1.22	1.00	0.17
4	ШКУРКА	бр.	2.00	0.50	1.00	1.00
5	ГРЕС	кг	0.06	6.60	1.00	0.40
6	ПЛАНКИ	кг	4.00	1.30	1.00	5.20
7	ЕЛЕКТРОДИ	кг	0.12	8.10	1.00	0.97

8	Центробежна помпа Q= 20 m ³ /h; H=16mH20 ст.; N= 2,2kW, кавитационен запас ≤1,5mH20, T≤ 55 °C. Материал корозионно устойчив, комплект с контрафланци и крепежи, диаметър на смукателната страна Ду50, диаметър на напорната страна Ду32, тегло 40кг.	бр.	1.00	8,668.00	1.00	8,668.00
						8,693.24
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			86.93
	Общо материали					8,780.17
	Всичко разходи					8,922.01
	Печалба 2%		2.00			2.84
	Общо					8,924.85

АНАЛИЗ № 6

ШИФЪР: 8245421100; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на центробежна помпа с динамично уплътнение Q=25m³/h.; H=55 mH20; T≤55 °C; N=11kW, n =2900 min-1. Материал корозионно устойчив, комплект с контрафланци и крепежи, диаметър на смукателната страна Ду50, диаметър на напорната страна Ду32, тегло 230кг.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	10.58	2.63	1.00	27.81
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	10.58	2.63	1.00	27.81
3	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	10.58	2.63	1.00	27.81
						83.44
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			58.41
	Общо труд					141.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	НАБИВКА ЛОЕНА	кг	0.22	0.00	1.00	0.00
2	КЛИНГЕРИТ	кг	0.35	50.00	1.00	17.50
3	КОНЦИ	кг	0.14	1.22	1.00	0.17
4	ЩКУРКА	бр.	2.00	0.50	1.00	1.00
5	ГРЕС	кг	0.06	6.60	1.00	0.40
6	ПЛАНКИ	кг	4.00	1.30	1.00	5.20
7	ЕЛЕКТРОДИ	кг	0.12	8.10	1.00	0.97

8	центробежна помпа с динамично уплътнение Q=25m³/h.; H=55 mH2O; T≤55 °C; N=1.1kW, n =2900 min-1. Материал корозионно устойчив, комплект с контрафланци и крепежи, диаметър на смукателната страна Ду50, диаметър на напорната страна Ду32, тегло 230кг.	бр.	1.00	12,211.00	1.00	12,211.00
						12,236.24
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			122.36
	Общо материали					12,358.60
	Всичко разходи					12,500.44
	Печалба 2%		2.00			2.84
	Общо					12,503.28

АНАЛИЗ № 7

ШИФЪР: 8245421100; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на потопяема помпа за мръсни води Q=20 m³/h.; H= 10 mH2O; N= 1,5 kW, максимален размер на твърдите частици 50mm . Комплект с гъвка връзка с приблизителна дължина 1,5м. и накрайник за присъединяване към тръба ф57х3 инч., тегло 20кг.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	10.58	2.63	1.00	27.81
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	10.58	2.63	1.00	27.81
3	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	10.58	2.63	1.00	27.81
						83.44
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			58.41
	Общо труд					141.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	НАБИВКА ЛОЕНА	кг	0.22	0.00	1.00	0.00
2	КЛИНГЕРИТ	кг	0.35	50.00	1.00	17.50
3	КОНЦИ	кг	0.14	1.22	1.00	0.17
4	ШКУРКА	бр.	2.00	0.50	1.00	1.00
5	ГРЕС	кг	0.06	6.60	1.00	0.40
6	ПЛАНКИ	кг	4.00	1.30	1.00	5.20
7	ЕЛЕКТРОДИ	кг	0.12	8.10	1.00	0.97

8	Потопляема помпа за мръсни води Q=20 m ³ /h.; H= 10 mH2O; N= 1,5 kW, максимален размер на твърдите частици 50mm . Комплект с гъвка връзка с приблизителна дължина 1,5м. и накрайник за присъединяване към тръба ф57x3 нж., тегло 20кг.	бр.	1.00	10,200.00	1.00	10,200.00
						10,225.24
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			102.25
	Общо материали					10,327.49
	Всичко разходи					10,469.33
	Печалба 2%		2.00			2.84
	Общо					10,472.17

АНАЛИЗ № 8

ШИФЪР: '8254211130; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на задвижка клинова Ду150 с контрафланци и крепеж L≤280mm, Ру 1,6, тип 30нж.41нж. за отпадни води, управление ръчно, присъединяване към тръба ф159х6,0 нж.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	35.00	2.63	1.00	92.05
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			64.44
	Общо труд					156.49
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Паранит б=3 мм	кг	0.70	15.00	1.00	10.50
2	НАБИВКА ЛОЕНА	кг	0.13	76.00	1.00	9.88
3	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
4	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
5	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
6	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
7	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.15	1.89	1.00	0.28
8	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
9	Електроди НЖ	кг	0.12	58.00	1.00	6.96

10	Задвижка клинова Ду150 с контрафланци и крепеж L≤280mm, Ру 1,6, тип 30нж.41нж. за отпадни води, управление ръчно, присъединяване към тръба ф159x6,0 нж.	бр.	1.00	5,254.00	1.00	5,254.00
						5,282.25
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			52.82
	Общо материали					5,335.07
	Всичко разходи					5,491.56
	Печалба 2%		2.00			3.13
	Общо					5,494.69

АНАЛИЗ № 9

ШИФЪР: '8254211130; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на вентил спирателен Ду150 на заварка L=550мм; Ру 1,0 МРа, тип A20 921-010 за отпадни води, управление ръчно, присъединяване към тръба ф159x6,0 нж.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	35.00	2.63	1.00	92.05
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			64.44
	Общо труд					156.49
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Спирт	л.	0.10	3.60	1.00	0.36
2	Тензух	м	0.20	1.02	1.00	0.20
3	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
4	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
5	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.15	1.89	1.00	0.28
6	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
7	Електроди НЖ	кг	0.24	58.00	1.00	13.92
8	Вентил спирателен Ду150 на заварка L=550мм; Ру 1,0 МРа, тип A20 921-010 за отпадни води, управление ръчно, присъединяване към тръба ф159x6,0 нж.	бр.	1.00	11,377.00	1.00	11,377.00
						11,392.23
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			113.92

Общо материали					11,506.15
Всичко разходи					11,662.63
Печалба 2%		2.00			3.13
Общо					11,665.76

АНАЛИЗ № 10

ШИФЪР: 8254211120; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на вентил спирателен Ду80 с контрафл. и крепеж L=310мм; Ру4,0 MPa, тип 15нж22нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф89x5,0 нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	7.00	2.63	1.00	18.41
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			12.89
	Общо труд					31.30
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Паранит б=3 мм	кг	0.55	15.00	1.00	8.25
2	НАБИВКА ЛОЕНА	кг	0.12	76.00	1.00	9.12
3	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
4	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
5	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
6	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
7	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.15	1.89	1.00	0.28
8	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
9	Електроди НЖ	кг	0.11	58.00	1.00	6.38
10	Вентил спирателен Ду80 с контрафл. и крепеж L=310мм; Ру4,0 MPa, тип 15нж22нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф89x5,0 нж	бр.	1.00	2,439.40	1.00	2,439.40
						2,464.06
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			24.64
	Общо материали					2,488.70
	Всичко разходи					2,520.00
	Печалба 2%		2.00			0.62
	Общо					2,520.62

АНАЛИЗ № 11

ШИФЪР: '8254211120; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на вентил спирателен Ду65 с контрафл. и крепеж L=290mm;
 Ру4,0MPa, тип 15нж22нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба
 ф76x4,5 нж.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефици- ент	Стойност
I	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	7.00	2.63	1.00	18.41
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			12.89
	Общо труд					31.30
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Паранит б=3 мм	кг	0.50	15.00	1.00	7.50
2	Набивка лоена	кг	0.11	76.00	1.00	8.36
3	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
4	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
5	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
6	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
7	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.15	1.89	1.00	0.28
8	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
9	Електроди НЖ	кг	0.10	58.00	1.00	5.80
10	Вентил спирателен Ду65 с контрафл. и крепеж L=290mm; Ру4,0MPa, тип 15нж22нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф76x4,5 нж	бр.	1.00	2,005.00	1.00	2,005.00
						2,027.57
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			20.28
	Общо материали					2,047.85
	Всичко разходи					2,079.14
	Печалба 2%		2.00			0.63
	Общо					2,079.77

АНАЛИЗ № 12

ШИФЪР: '8254211120; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на вентил спирателен Ду65 на заварка L=340mm; Ру4,0 MPa, тип A10823-040 за отпадни води, управление с ел. привод присъединяване към тръба ф76x4,5 нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
I	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	7.00	2.63	1.00	18.41
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			12.89
	Общо труд					31.30
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Спирт	л.	0.10	3.60	1.00	0.36
2	Тензух	м	0.20	1.02	1.00	0.20
3	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
4	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
5	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.15	1.89	1.00	0.28
6	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
7	Електроди НЖ	кг	0.24	58.00	1.00	13.92
8	Вентил спирателен Ду65 на заварка L=340mm; Ру4,0 MPa, тип A10823-040 за отпадни води, управление с ел. привод присъединяване към тръба ф76x4,5 нж	бр.	1.00	2,317.00	1.00	2,317.00
						2,332.23
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			23.32
	Общо материали					2,355.55
	Всичко разходи					2,386.84
	Печалба 2%		2.00			0.63
	Общо					2,387.47

АНАЛИЗ № 13

ШИФЪР: '8254211120; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на вентил спирателен Ду50 с контрафл. и крепеж; L=230mm; Ру 4,0MPa, тип 15нж22нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф57x3,0 нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
I	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	7.00	2.63	1.00	18.41

	Допълнителни разходи труд70%		70.00			12.89
	Общо труд					31.30
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Паранит б=3 мм	кг	0.50	15.00	1.00	7.50
2	НАБИВКА ЛОЕНА	кг	0.11	76.00	1.00	8.36
3	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
4	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
5	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
6	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
7	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмигелене	бр.	0.15	1.89	1.00	0.28
8	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
9	Електроди НЖ	кг	0.10	58.00	1.00	5.80
10	Вентил спирателен Ду50 с контрафл. и крепеж; L=230mm; Ру 4,0MPa, тип 15нж22нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф57x3,0 нж	бр.	1.00	1,221.00	1.00	1,221.00
						1,243.57
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			12.44
	Общо материали					1,256.01
	Всичко разходи					1,287.30
	Печалба 2%		2.00			0.63
	Общо					1,287.93

АНАЛИЗ № 14

ШИФЪР: 8254211120; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на вентил спирателен Ду50 на заварка L=230mm; Ру 1,0MPa, тип-
A20 921-010 за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф 57x3,0 нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	7.00	2.63	1.00	18.41
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			12.89
	Общо труд					31.30
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Спирт	л.	0.10	3.60	1.00	0.36
2	Тензух	м	0.20	1.02	1.00	0.20

3	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
4	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
5	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.15	1.89	1.00	0.28
6	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
7	Електроди НЖК	кг	0.24	58.00	1.00	13.92
8	Вентил спирателен Ду50 на заварка L=230mm; Ру 1,0MPa, тип A20 921-010 за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф 57x3,0 нж	бр.	1.00	1,686.00	1.00	1,686.00
						1,701.23
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			17.01
	Общо материали					1,718.24
	Всичко разходи					1,749.53
	Печалба 2%		2.00			0.63
	Общо					1,750.16

АНАЛИЗ № 15**ШИФЪР: 8254211120; МЯРКА: бр.**

Доставка и монтаж на вентил спирателен Ду50 на заварка L=230 мм; Ру 1,6MPa, тип A20 921-016 за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф57x3,0 нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	7.00	2.63	1.00	18.41
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			12.89
	Общо труд					31.30
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Спирт	л.	0.10	3.60	1.00	0.36
2	Тензух	м	0.20	1.02	1.00	0.20
3	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
4	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
5	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.15	1.89	1.00	0.28
6	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
7	Електроди НЖК	кг	0.24	58.00	1.00	13.92

8	Вентил спирателен Ду50 на заварка L=230 mm; Ру 1,6MPa, тип A20 921-016 за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф57x3,0 нж	бр.	1.00	1,686.00	1.00	1,686.00
						1,701.23
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			17.01
	Общо материали					1,718.24
	Всичко разходи					1,749.53
	Печалба 2%		2.00			0.63
	Общо					1,750.16

АНАЛИЗ № 16**ШИФЪР: 8254211120; МЯРКА: бр.**

Доставка и монтаж на вентил спирателен Ду25 с контрафл. и крепеж L=160 mm; Ру 4,0MPa, тип 15нж22нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф57x3,0 нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	7.00	2.63	1.00	18.41
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			12.89
	Общо труд					31.30
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Спирт	л.	0.10	3.60	1.00	0.36
2	Тензух	м	0.20	1.02	1.00	0.20
3	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
4	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
5	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмигелене	бр.	0.15	1.89	1.00	0.28
6	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
7	Електроди НЖ	кг	0.24	58.00	1.00	13.92
8	Вентил спирателен Ду25 с контрафл. и крепеж L=160 mm; Ру 4,0MPa, тип 15нж22нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф 57x3,0 нж	бр.	1.00	587.00	1.00	587.00
						602.23
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			6.02

A

Общо материали					608.25
Всичко разходи					639.54
Печалба 2%		2.00			0.63
Общо					640.17

АНАЛИЗ № 17

ШИФЪР: 8254211120; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на вентил спирателен Ду20 с контрафл. и крепеж L=150 мм;
Ру1,0МРа, тип 15нж22нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба
ф, 57x3,0 нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	7.00	2.63	1.00	18.41
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			12.89
	Общо труд					31.30
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Спирт	л.	0.10	3.60	1.00	0.36
2	Тензух	м	0.20	1.02	1.00	0.20
3	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
4	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
5	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмигелене	бр.	0.15	1.89	1.00	0.28
6	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
7	Електроди НЖ	кг	0.24	58.00	1.00	13.92
8	Вентил спирателен Ду20 с контрафл. и крепеж L=150 мм; Ру1,0МРа, тип 15нж22нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф, 57x3,0 нж	бр.	1.00	489.00	1.00	489.00
						504.23
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			5.04
	Общо материали					509.27
	Всичко разходи					540.56
	Печалба 2%		2.00			0.63
	Общо					541.19

АНАЛИЗ № 18

ШИФЪР: 8254211120; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на вентил спирателен Ду20 на заварка Ру1,6 МРа, тип А20 921-016 за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф25x3,0 нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	7.00	2.63	1.00	18.41
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			12.89
	Общо труд					31.30
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Спирт	л.	0.10	3.60	1.00	0.36
2	Тензух	м	0.20	1.02	1.00	0.20
3	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
4	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
5	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.15	1.89	1.00	0.28
6	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
7	Електроди НЖ	кг	0.24	58.00	1.00	13.92
8	Вентил спирателен Ду20 на заварка Ру1,6 МРа, тип А20 921-016 за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф25x3,0 нж	бр.	1.00	542.00	1.00	542.00
						557.23
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			5.57
	Общо материали					562.80
	Всичко разходи					594.09
	Печалба 2%		2.00			0.63
	Общо					594.72

	Допълнителни разходи труд70%		70.00			7.53
	Общо труд					18.28
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Спирт	л.	0.10	3.60	1.00	0.36
2	Тензух	м	0.20	1.02	1.00	0.20
3	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
4	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
5	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.15	1.89	1.00	0.28
6	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
7	Електроди НЖ	кг	0.24	58.00	1.00	13.92
8	Клапан обратен Ду50 на заварка L=230 мм; Ру1,6МРа, тип L30 127-016 за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф57x3,0 нж	бр.	1.00	1,571.00	1.00	1,571.00
						1,586.23
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			15.86
	Общо материали					1,602.09
	Всичко разходи					1,620.37
	Печалба 2%		2.00			0.37
	Общо					1,620.73

АНАЛИЗ №21**ШИФЪР: 8470468000; МЯРКА: бр.**

Доставка и монтаж на клапан обратен Ду50 комплект с контрафл. и крепеж L=230 мм;
Ру 4,0МРа, тип 55.19нж53нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към
тръба ф 57x3,0 нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	4.09	2.63	1.00	10.75
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			7.53
	Общо труд					18.28
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Спирт	л.	0.10	3.60	1.00	0.36
2	Тензух	м	0.20	1.02	1.00	0.20
3	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19

4	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
5	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиделене	бр.	0.15	1.89	1.00	0.28
6	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
7	Електроди НЖ	кг	0.24	58.00	1.00	13.92
8	Клапан обратен Ду50 комплект с контрафл. и крепеж L=230мм; Ру 4,0МPa, тип 55 19нж53нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф 57x3,0 нж	бр.	1.00	1,160.00	1.00	1,160.00
						1,175.23
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			11.75
	Общо материали					1,186.98
	Всичко разходи					1,205.26
	Печалба 2%		2.00			0.37
	Общо					1,205.62

АНАЛИЗ №22**ШИФЪР: '8251123200; МЯРКА: бр.**

**Доставка и монтаж на коляно 90°- Ду50; R=100; 01ОСТ34-42-418, материал 08Х18Н10Т;
ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф57x3,0**

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиделене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04

10	Електроди НЖ	кг	0.13	58.00	1.00	7.54
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.09	38.00	1.00	3.42
12	Коляно 90°- Ду50; R=100; 01ОСТ34-42-418, материал 08Х18Н10Т; ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф57x3,0	бр.	1.00	36.75	1.00	36.75
						48.24
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.48
	Общо материали					48.72
	Всичко разходи					58.55
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					58.75

АНАЛИЗ №23

ШИФЪР: 8251123200, МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на коляно 45°- Ду 50; R=100, 21ОСТ34-42-418, материал 08Х18Н10Т,
ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф57x3,0

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиделене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.13	58.00	1.00	7.54
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.09	38.00	1.00	3.42
12	Коляно 45°- Ду 50; R=100, 21ОСТ34-42-418, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф57x3,0	бр.	1.00	36.75	1.00	36.75
						48.24

	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.48
	Общо материали					48.72
	Всичко разходи					58.55
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					58.75

АНАЛИЗ №24

ШИФЪР: 8251123200; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на коляно 90°- Ду 65; R=105, 02ОСТ34-42-418, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф76x4,5

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмигелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.16	58.00	1.00	9.28
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.11	38.00	1.00	4.03
12	Коляно 90°- Ду 65; R=105, 02ОСТ34-42-418, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф76x4,5	бр.	1.00	42.20	1.00	42.20
						56.04
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.56
	Общо материали					56.60
	Всичко разходи					66.43
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					66.63

АНАЛИЗ №25

ШИФЪР:'8251123200; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на коляно 90°- Ду 80; R=160, 03ОСТ34-42-418, материал 08Х18Н10Т,
ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф 89x5,0

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.26	58.00	1.00	15.08
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.18	38.00	1.00	6.84
12	Коляно 90°- Ду 80; R=160, 03ОСТ34-42-418, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф 89x5,0	бр.	1.00	76.00	1.00	76.00
						98.45
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.98
	Общо материали					99.43
	Всичко разходи					109.27
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					109.47

АНАЛИЗ №26

ШИФЪР:'8251123240; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на коляно 90°- Ду100; R=150, 04ОСТ34-42-418, материал 08Х18Н10Т,
ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф108x5,0

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					

ТЪРГОВСКА ТАИНА

1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.90	2.63	1.00	7.63
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			5.34
	Общо труд					12.97
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.18	9.80	1.00	1.76
2	Спирт	л.	0.04	3.60	1.00	0.14
3	Тензух	м	0.08	1.02	1.00	0.08
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиделене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
7	Полиетилен	м2	0.08	0.80	1.00	0.06
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.02
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.06
10	Електроди НЖ	кг	0.30	58.00	1.00	17.40
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.20	38.00	1.00	7.60
12	Коляно 90°- Ду100; R=150, 04OCT34-42-418, материал 08X18H10T, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф108x5,0	бр.	1.00	98.00	1.00	98.00
						125.17
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			1.25
	Общо материали					126.42
	Всичко разходи					139.39
	Печалба 2%		2.00			0.26
	Общо					139.65

АНАЛИЗ №27

ШИФЪР: 8251123240; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на коляно 45°- Ду100; R=150, 240CT34-42-418, материал 08X18H10T,
ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф108x5,0

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.90	2.63	1.00	7.63
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			5.34
	Общо труд					12.97
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.18	9.80	1.00	1.76
2	Спирт	л.	0.04	3.60	1.00	0.14
3	Тензух	м	0.08	1.02	1.00	0.08

4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиделене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
7	Полиетилен	м2	0.08	0.80	1.00	0.06
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.02
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.06
10	Електроди НЖ	кг	0.30	58.00	1.00	17.40
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.20	38.00	1.00	7.60
12	Коляно 45°- Ду100; R=150, 240ОСТ34-42-418, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф108x5,0	бр.	1.00	98.00	1.00	98.00
						125.17
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			1.25
	Общо материали					126.42
	Всичко разходи					139.39
	Печалба 2%		2.00			0.26
	Общо					139.65

АНАЛИЗ №28

ШИФЪР: 8251123320; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на коляно 90°- Ду150; R=225, 06ОСТ34-42-418 , материал 08Х18Н10Т,
ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф 159x6,0

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	4.10	2.63	1.00	10.78
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			7.55
	Общо труд					18.33
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.18	9.80	1.00	1.76
2	Спирт	л.	0.04	3.60	1.00	0.14
3	Тензух	м	0.08	1.02	1.00	0.08
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиделене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
7	Полиетилен	м2	0.08	0.80	1.00	0.06

8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.02
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.06
10	Електроди НЖ	кг	0.60	58.00	1.00	34.80
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.40	38.00	1.00	15.20
12	Коляно 90°- Ду150; R=225, 06ОСТ34-42-418 , материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф 159x6,0	бр.	1.00	178.00	1.00	178.00
						230.17
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			2.30
	Общо материали					232.47
	Всичко разходи					250.80
	Печалба 2%		2.00			0.37
	Общо					251.17

АНАЛИЗ №29

ШИФЪР: '8251123320; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на коляно 60°- Ду150; R=225; L=130mm, 16ОСТ34-42-418, материал
08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф 159x6,0

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	4.10	2.63	1.00	10.78
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			7.55
	Общо труд					18.33
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.18	9.80	1.00	1.76
2	Спирт	л.	0.04	3.60	1.00	0.14
3	Тензух	м	0.08	1.02	1.00	0.08
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
7	Полиетилен	м2	0.08	0.80	1.00	0.06
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.02
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.06
10	Електроди НЖ	кг	0.60	58.00	1.00	34.80
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.40	38.00	1.00	15.20

12	Коляно 60°- Ду150; R=225; Ll=130mm, 16OCT34-42-418, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф 159x6,0	бр.	1.00	178.00	1.00	178.00
						230.17
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			2.30
	Общо материали					232.47
	Всичко разходи					250.80
	Печалба 2%		2.00			0.37
	Общо					251.17

АНАЛИЗ №30

ШИФЪР: 8251123320; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на коляно 45°- Ду150; R=225; Ll=130mm, 26OCT34-42-418, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф159x6,0

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.	4.10	2.63	1.00	10.78
	Допълнителни разходи труд70%		70:00			7.55
	Общо труд					18.33
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.18	9.80	1.00	1.76
2	Спирт	л.	0.04	3.60	1.00	0.14
3	Тензух	м	0.08	1.02	1.00	0.08
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
7	Полиетилен	м2	0.08	0.80	1.00	0.06
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.02
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.06
10	Електроди НЖ	кг	0.60	58.00	1.00	34.80
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.40	38.00	1.00	15.20
12	Коляно 45°- Ду150; R=225; Ll=130mm, 26OCT34-42-418, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф159x6,0	бр.	1.00	178.00	1.00	178.00
						230.17

Доставно-складови разходи 1%		1.00			2.30
Общо материали					232.47
Всичко разходи					250.80
Печалба 2%		2.00			0.37
Общо					251.17

АНАЛИЗ №31**ШИФЪР: 8251123200; МЯРКА: бр.**

Тройник равнопроходен Ду25, L= 90mm H= 45mm, 04ОСТ34-42-432, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф32x2,5

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
ТРУД:						
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
МАТЕРИАЛИ:						
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмигелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.08	58.00	1.00	4.64
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.06	38.00	1.00	2.28
12	Тройник равнопроходен Ду25, L= 90mm H= 45mm, 04ОСТ34-42-432, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф32x2,5	бр.	1.00	50.00	1.00	50.00
						57.45
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.57
	Общо материали					58.02
	Всичко разходи					67.86
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					68.06

АНАЛИЗ №32

ШИФЪР: '8251123200; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на тройник равнопроходен Ду50; L=260mm; H=130mm, 01OCT34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф 57x3

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.19	58.00	1.00	11.14
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.13	38.00	1.00	4.90
12	Тройник равнопроходен Ду50; L=260mm; H=130mm, 01OCT34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф 57x3	бр.	1.00	110.00	1.00	110.00

					126.57
	Доставно-складови разходи 1%		1.00		1.27
	Общо материали				127.83
	Всичко разходи				137.67
	Печалба 2%		2.00		0.20
	Общо				137.87

АНАЛИЗ №33

ШИФЪР: 8251123200; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на тройник равнопроходен Ду65, L=280mm; H=140mm, 02ОСТ34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф76x4,5

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч-ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.24	58.00	1.00	13.92
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.16	38.00	1.00	6.04
12	Тройник равнопроходен Ду65, L=280mm; H=140mm, 02ОСТ34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф76x4,5	бр.	1.00	125.00	1.00	125.00
						145.49
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			1.45
	Общо материали					146.95
	Всичко разходи					156.78
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					156.98

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност						
АНАЛИЗ №34												
ШИФЪР: 8251123200; МЯРКА: бр.												
Доставка и монтаж на тройник равнопроходен 89x5, L=290mm; H=150mm, 03OCT34-42-510, материал 08X18H10T, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф89x5,0												
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79						
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			4.05						
	Общо труд					9.84						
МАТЕРИАЛИ:												
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20						
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11						
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06						
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01						
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01						
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01						
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08						
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01						
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04						
10	Електроди НЖ	кг	0.24	58.00	1.00	13.92						
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.16	38.00	1.00	6.04						
12	Тройник равнопроходен 89x5, L=290mm; H=150mm, 03OCT34-42-510, материал 08X18H10T, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф89x5,0	бр.	1.00	137.00	1.00	137.00						
						157.49						
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			1.57						
	Общо материали					159.07						
	Всичко разходи					168.90						
	Печалба 2%		2.00			0.20						
	Общо					169.10						

АНАЛИЗ №35**ШИФЪР: 8251123240; МЯРКА: бр.****Доставка и монтаж на тройник равнопроходен 108x5, L=310mm; H=160mm, 04OCT34-42-510, материал 08X18H10T, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф108x5,0**

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
I	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.90	2.63	1.00	7.63
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			5.34
	Общо труд					12.97
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.18	9.80	1.00	1.76
2	Спирт	л.	0.04	3.60	1.00	0.14
3	Тензух	м	0.08	1.02	1.00	0.08
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмигелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
7	Полиетилен	м2	0.08	0.80	1.00	0.06
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.02
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.06
10	Електроди НЖ	кг	0.47	58.00	1.00	27.26
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.30	38.00	1.00	11.40
12	Тройник равнопроходен 108x5, L=310mm; H=160mm, 04ОСТ34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф108x5,0	бр.	1.00	154.00	1.00	154.00
						194.83
	Доставно-складови разходи 1%.		1.00			1.95
	Общо материали					196.78
	Всичко разходи					209.74
	Печалба 2%		2.00			0.26
	Общо					210.00

АНАЛИЗ №36

ШИФЪР: 8251123320; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на тройник равнопроходен 159x6; L=360mm; H=190mm, 06ОСТ34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф159x6,0

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
I	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	4.10	2.63	1.00	10.78
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			7.55

	Общо труд					18.33
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.18	9.80	1.00	1.76
2	Спирт	л.	0.04	3.60	1.00	0.14
3	Тензух	м	0.08	1.02	1.00	0.08
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиделене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
7	Полиетилен	м2	0.08	0.80	1.00	0.06
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.02
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.06
10	Електроди НЖ	кг	0.90	58.00	1.00	52.20
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.60	38.00	1.00	22.80
12	Тройник равнопроходен 159x6; L=360mm; H=190mm, 06ОСТ34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба ф159x6,0	бр.	1.00	236.00	1.00	236.00
						313.17
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			3.13
	Общо материали					316.30
	Всичко разходи					334.63
	Печалба 2%		2.00			0.37
	Общо					335.00

АНАЛИЗ №37**ШИФЪР: 8251123320; МЯРКА: бр.**

Доставка и монтаж на тройник преходен 159x6-57x3, L=360mm; H=190mm.; 14ОСТ34-42-511, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 159x6,0/ 57x3,0 нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
I	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	4.10	2.63	1.00	10.78
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			7.55
	Общо труд					18.33
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.18	9.80	1.00	1.76
2	Спирт	л.	0.04	3.60	1.00	0.14
3	Тензух	м	0.08	1.02	1.00	0.08
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02

5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
7	Полиетилен	м2	0.08	0.80	1.00	0.06
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.02
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.06
10	Електроди НЖ	кг	0.70	58.00	1.00	40.60
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.25	38.00	1.00	9.50
12	Тройник преходен 159x6-57x3, L=360mm; H=190mm.; 14ОСТ34-42-511, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 159x6,0/ 57x3,0 нж	бр.	1.00	236.00	1.00	236.00
						288.27
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			2.88
	Общо материали					291.15
	Всичко разходи					309.48
	Печалба 2%		2.00			0.37
	Общо					309.85

АНАЛИЗ №38

ШИФЪР: 8251123200; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на тройник преходен 76x4,5-57x3; L=260mm; H=140mm ОСТ34-42-511, материал 08Х18Н10Т ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 76x4,5/ 57x3,0 нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01

9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.23	58.00	1.00	13.05
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.15	38.00	1.00	5.55
12	Тройник преходен 76x4,5-57x3; L=260mm; H=140mm ОСТ34-42-511, материал 08Х18Н10Т ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 76x4,5/ 57x3,0 нж	бр.	1.00	132.00	1.00	132.00
						151.13
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			1.51
	Общо материали					152.64
	Всичко разходи					162.47
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					162.67

АНАЛИЗ №39

ШИФЪР: '8251123200; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на тройник преходен 57x3,0-32x2,5 L=240m; H=130mm.; 01ОСТ34-42-511, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 57x3,0/ 32x2,5 нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.05
	Общо-труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба-карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.23	58.00	1.00	13.05
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.15	38.00	1.00	5.55

12	Тройник преходен 57x3,0-32x2,5 L=240mm; H=130mm.; 01OCT34-42-511, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 57x3,0/ 32x2,5 нж	бр.	1.00	95.00	1.00	95.00
						114.13
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			1.14
	Общо материали					115.27
	Всичко разходи					125.10
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					125.30

АНАЛИЗ №40

ШИФЪР: '8251123200; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на тройник преходен 32x2,5-25x3; L=150mm; H= 112mm, 06OCT34-42-433, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 32x2,5/ 25x3,0 нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4-	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.07	58.00	1.00	3.83
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.05	38.00	1.00	1.71
12	Тройник преходен 32x2,5-25x3; L=150mm; H= 112mm, 06OCT34-42-433, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 32x2,5/ 25x3,0 нж	бр.	1.00	75.00	1.00	75.00
						81.07

81

	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.81
	Общо материали					81.88
	Всичко разходи					91.71
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					91.91

АНАЛИЗ №41

ШИФЪР: 8251123200; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на преход 50x32; L=100mm, 13ОСТ34-42-423, материал 08Х18Н10Т,
ГОСТ 5632 присъединяване към тръба-57x3,0/38x3,0нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиестилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.13	58.00	1.00	7.42
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.09	38.00	1.00	3.27
12	Преход 50x32; L=100mm, 13ОСТ34-42-423, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба- 57x3,0/38x3,0нж	бр.	1.00	45.00	1.00	45.00

(ch)

					56.22
	Доставно-складови разходи 1%		1.00		0.56
	Общо материали				56.78
	Всичко разходи				66.62
	Печалба 2%		2.00		0.20
	Общо				66.82

АНАЛИЗ №42

ШИФЪР: 8251123240; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на преход 100x50; L= 90; 05OCT34-42-422, материал 08X18H10T,
ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 57x3,0/38x3,0нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефици- иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.90	2.63	1.00	7.63
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			5.34
	Общо труд					12.97
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.18	9.80	1.00	1.76
2	Спирт	л.	0.04	3.60	1.00	0.14
3	Тензух	м	0.08	1.02	1.00	0.08
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
7	Полиетилен	м2	0.08	0.80	1.00	0.06
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.02
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.06
10	Електроди НЖ	кг	0.31	58.00	1.00	17.98
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.21	38.00	1.00	7.98
12	Преход 100x50; L= 90; 05OCT34-42-422, материал 08X18H10T, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 57x3,0/38x3,0нж	бр.	1.00	102.00	1.00	102.00
						130.13
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			1.30
	Общо материали					131.43
	Всичко разходи					144.40
	Печалба 2%		2.00			0.26
	Общо					144.66

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност						
АНАЛИЗ №43												
ШИФЪР: '8251123200; МЯРКА: бр.												
Доставка и монтаж на щуцер 14x2,0 - 50, 2-01ОСТ34-42-433, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 57x3,0 нж												
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79						
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			4.05						
	Общо труд					9.84						
МАТЕРИАЛИ:												
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20						
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11						
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06						
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01						
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01						
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01						
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08						
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01						
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04						
10	Електроди НЖ	кг	0.00	58.00	1.00	0.12						
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.00	38.00	1.00	0.08						
12	Щуцер 14x2,0 - 50, 2- 01ОСТ34-42-433, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 57x3,0 нж	бр.	1.00	1.80	1.00	1.80						
						2.52						
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.03						
	Общо материали					2.55						
	Всичко разходи					12.38						
	Печалба 2%		2.00			0.20						
	Общо					12.58						

АНАЛИЗ №44

ШИФЪР: '8251123200; МЯРКА: бр.

**Доставка и монтаж на щуцер 14x2,0 - 65, 2-01ОСТ34-42-433, материал 08Х18Н10Т;
ГОСТ5632 присъединяване към тръба 76x4,5 нж**

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
---	-------------------------	----------------	-------------------	------	------------	----------

1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.00	58.00	1.00	0.12
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.00	38.00	1.00	0.08
12	Щуцер 14x2,0 - 65, 2- 01ОСТ34-42-433, материал 08Х18Н10Т; ГОСТ5632 присъединяване към тръба 76x4,5 нж	бр.	1.00	1.80	1.00	1.80
						2.52
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.03
	Общо материали					2.55
	Всичко разходи					12.38
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					12.58

АНАЛИЗ №45

ШИФЪР: 8251123200; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на щуцер 14x2,0 - 150,01ОСТ34-42-430, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ
5632 присъединяване към тръба 159x6,0 нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20

2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.00	58.00	1.00	0.12
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.00	38.00	1.00	0.08
12	Щуцер 14x2,0 - 150,01 ОСТ34-42-430, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 159x6,0 нж	бр.	1.00	1.80	1.00	1.80
						2.52
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.03
	Общо материали					2.55
	Всичко разходи					12.38
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					12.58

АНАЛИЗ №46**ШИФЪР: 8251123200; МЯРКА: бр.**

Доставка и монтаж на щуцер 25x3,0 - 65, 2-03 ОСТ34-42-433, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 76x4,5 нж.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01

6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.04	58.00	1.00	2.55
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.03	38.00	1.00	1.14
12	Щуцер 25x3,0 - 65, 2- 03ОСТ34-42-433, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 76x4,5 нж	бр.	1.00	4.50	1.00	4.50
						8.72
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.09
	Общо материали					8.81
	Всичко разходи					18.64
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					18.84

АНАЛИЗ №47

ШИФЪР: '8251123200; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на щуцер 32x2,5; 2-04ОСТ34-42-433, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ
5632 присъединяване към тръба 76x4,5 нж; 32x2,5 нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.05	58.00	1.00	3.13
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.04	38.00	1.00	1.52

А7

12	Щуцер 32x2,5; 2-04ОСТ34-42-433, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 76x4,5 нж; 32x2,5 нж	бр.	1.00	5.30	1.00	5.30
						10.48
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.10
	Общо материали					10.59
	Всичко разходи					20.42
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					20.62

АНАЛИЗ №48

ШИФЪР: '8251123200; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на щуцер 57x3,0-50, 2-03ОСТ34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 57x3,0 нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмигелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.13	58.00	1.00	7.42
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.09	38.00	1.00	3.27
12	Щуцер 57x3,0-50, 2-03ОСТ34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 57x3,0 нж	бр.	1.00	10.60	1.00	10.60
						21.82
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.22

Общо материали					22.04
Всичко разходи					31.87
Печалба 2%		2.00			0.20
Общо					32.07

АНАЛИЗ №49

ШИФЪР: '8251123200; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на щуцер 57x3,0 -100, 2-10ОСТ34-42-510 , материал 08Х18Н10Т,
ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 108x5,0 нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд 70%.		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.13	58.00	1.00	7.42
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.09	38.00	1.00	3.27
12	Щуцер 57x3,0 -100, 2- 10ОСТ34-42-510 , материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 108x5,0 нж	бр.	1.00	10.60	1.00	10.60
						21.82
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.22
	Общо материали					22.04
	Всичко разходи					31.87
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					32.07

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

АНАЛИЗ №50

ШИФЪР: 8251123200; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на щуцер 57x3,0 - 150, 2-19ОСТ34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 159x6,0 нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.13	58.00	1.00	7.42
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.09	38.00	1.00	3.27
12	Щуцер 57x3,0 - 150, 2-19ОСТ34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 159x6,0 нж	бр.	1.00	10.60	1.00	10.60
						21.82
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.22
	Общо материали					22.04
	Всичко разходи					31.87
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					32.07

АНАЛИЗ №51

ШИФЪР: 8251123200; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на щуцер 76x4,5 - 76; 2-06ОСТ34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 76x4,5 нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.16	58.00	1.00	9.28
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.10	38.00	1.00	3.80
12	Щуцер 76x4,5 - 76; 2- 06ОСТ34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 76x4,5 нж	бр.	1.00	17.60	1.00	17.60
						31.21
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.31
	Общо материали					31.52
	Всичко разходи					41.35
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					41.55

АНАЛИЗ №52

ШИФЪР: 8251123240; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на щуцер 108x5,0 - 150, 2-22ОСТ34-42-510, материал 08Х18Н10Т,
ГОСТ 5632; присъединяване към тръба 159x6,0 нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
I	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.90	2.63	1.00	7.63
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			5.34
	Общо труд					12.97
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.18	9.80	1.00	1.76
2	Спирт	л.	0.04	3.60	1.00	0.14

3	Тензух	м	0.08	1.02	1.00	0.08
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
7	Полиетилен	м2	0.08	0.80	1.00	0.06
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.02
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.06
10	Електроди НЖ	кг	0.31	58.00	1.00	17.98
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.21	38.00	1.00	7.98
12	Щуцер 108x5,0 - 150, 2- 22ОСТ34-42-510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632; присъединяване към тръба 159x6,0 нж	бр.	1.00	26.40	1.00	26.40
						54.53
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.55
	Общо материали					55.08
	Всичко разходи					68.04
	Печалба 2%		2.00			0.26
	Общо					68.30

АНАЛИЗ №53

ШИФЪР: '8251123320; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на щуцер 159x6,0 - 150, 2-24ОСТ34-42- 510, материал 08Х18Н10Т,
ГОСТ 5632; присъединяване към тръба 159x6,0 нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	4.10	2.63	1.00	10.78
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			7.55
	Общо труд					18.33
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.18	9.80	1.00	1.76
2	Спирт	л.	0.04	3.60	1.00	0.14
3	Тензух	м	0.08	1.02	1.00	0.08
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02

93

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

7	Полиетилен	м2	0.08	0.80	1.00	0.06
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.02
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.06
10	Електроди НЖ	кг	0.70	58.00	1.00	40.60
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.25	38.00	1.00	9.50
12	Щуцер 159x6,0 - 150, 2-24OCT34-42- 510, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632; присъединяване към тръба 159x6,0 нж	бр.	1.00	38.00	1.00	38.00
						90.27
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.90
	Общо материали					91.17
	Всичко разходи					109.50
	Печалба 2%		2.00			0.37
	Общо					109.87

АНАЛИЗ №54

ШИФЪР: '8251123200; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на заглушка плоска заварена Ду 50; Ру 1,6МРа, 02OCT34-10-758, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 57x3,0 нж., комплект с крепежи.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.06	58.00	1.00	3.71
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.04	38.00	1.00	1.63

12	Заглушка плоска заварена Ду 50; Ру 1,6МРа, 02ОСТ34-10-758, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 57x3,0 нж., комплект с крепежки.	бр.	1.00	10.00	1.00	10.00
						15.87
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.16
	Общо материали					16.03
	Всичко разходи					25.87
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					26.07

АНАЛИЗ №55

ШИФЪР: 8251123200, МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на заглушка плоска заварена Ду 65; Ру1,6 МРа, 04ОСТ34-10-758 , материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 76x4,5 нж, комплект с крепежки.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
I	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.08	58.00	1.00	4.64
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.05	38.00	1.00	2.01

12	Заглушка плоска заварена Ду 65; Ру1,6 МРа, 04ОСТ34-10-758 , материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 76x4,5 нж, комплект с крепежи.	бр.	1.00	16.00	1.00	16.00
						23.18
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.23
	Общо материали					23.41
	Всичко разходи					33.25
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					33.45

АНАЛИЗ №56

ШИФЪР: 8251123200; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на заглушка плоска заварена Ду 80; Ру 1,6, 05ОСТ34-10-758 , материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 89x5,0 нж., комплект с крепежи.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
ТРУД:						
1	РАБОТНИК - I.ст..	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
МАТЕРИАЛИ:						
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за щигрелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.13	58.00	1.00	7.54
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.09	38.00	1.00	3.42

47

ТЪРГОВСКА ТАИНА

12	Заглушка плоска заварена Ду 80; Ру 1,6, 05ОСТ34-10-758 , материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 89x5,0 нж., комплект с крепежи.	бр.	1.00	22.00	1.00	22.00
						33.49
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.33
	Общо материали					33.82
	Всичко разходи					43.66
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					43.86

АНАЛИЗ №57

ШИФЪР: 8251123240; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на заглушка плоска заварена Ду 100; Ру 1,6МРа, 08ОСТ34-10-758, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 159x6,0 нж

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.90	2.63	1.00	7.63
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			5.34
	Общо труд					12.97
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.18	9.80	1.00	1.76
2	Спирт	л.	0.04	3.60	1.00	0.14
3	Тензух	м	0.08	1.02	1.00	0.08
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
7	Полиетилен	м2	0.08	0.80	1.00	0.06
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.02
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.06
10	Електроди НЖ	кг	0.16	58.00	1.00	9.11
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.11	38.00	1.00	4.03
12	Ламарина б=5 мм; с размери 180x180 мм; материал 08Х18Н10Т	кг	1.41	5.20	1.00	7.33
						22.64
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.23
	Общо материали					22.86

	Всичко разходи				35.83
	Печалба 2%		2.00		0.26
	Общо				36.09

АНАЛИЗ №58

ШИФЪР: 8470340000; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на фланец плосък Ду50, Ру1,6 МРа, 1-69ОСТ34-42-425, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 57x3,0 нж., комплект с крепежи.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.32	2.63	1.00	3.47
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			2.43
	Общо труд					5.90
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Спирт	л.	0.10	3.60	1.00	0.36
2	Тензух	м	0.20	1.02	1.00	0.20
3	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
4	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
5	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.15	1.89	1.00	0.28
6	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
7	Електроди НЖ	кг	0.13	58.00	1.00	7.42
8	Болт M16x80	бр.	4.00	0.52	1.00	2.08
9	Гайка M16	бр.	4.00	0.08	1.00	0.32
10	Шайба подложна 16	бр.	4.00	0.08	1.00	0.32
11	Фланец плосък Ду50/Ру1,6 МРа; 1-69ОСТ34-42-425; материал 08Х18Н10Т ГОСТ5632 (към тръба ф57x3,0 нж.), комплект с крепежи	бр.	1.00	68.00	1.00	68.00
						79.45
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.79
	Общо материали					80.24
	Всичко разходи					86.14
	Печалба 2%		2.00			0.12
	Общо					86.26

АНАЛИЗ №59

ШИФЪР: '8470340000; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на фланец плосък Ду150, Ру1,0 МПа, 1-56ОСТ34-42-425 материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 159х6,0 нж., комплект с крепежи.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.32	2.63	1.00	3.47
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			2.43
	Общо труд					5.90
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Спирт	л.	0.10	3.60	1.00	0.36
2	Тензух	м	0.20	1.02	1.00	0.20
3	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
4	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
5	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.15	1.89	1.00	0.28
6	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
7	Електроди НЖ	кг	0.13	58.00	1.00	7.42
8	Болт M16x80	бр.	4.00	0.52	1.00	2.08
9	Гайка M16	бр.	4.00	0.08	1.00	0.32
10	Шайба подложна 16	бр.	4.00	0.08	1.00	0.32
11	Фланец плосък Ду150/Ру1,0 МПа; 1-56ОСТ34-42-425; материал 08Х18Н10Т ГОСТ5632.(тръба ф159х6,0 нж), комплект с крепежи	бр.	1.00	165.00	1.00	165.00
						176.45
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			1.76
	Общо материали					178.21
	Всичко разходи					184.11
	Печалба 2%		2.00			0.12
	Общо					184.23

АНАЛИЗ №60

ШИФЪР: '8470340000; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на фланец глух Ду150, Ру1,0 МПа, 57ОСТ34-42-428, материал 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632 присъединяване към тръба 159х6,0 нж., комплект с крепежи.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					

1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.32	2.63	1.00	3.47
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			2.43
	Общо труд					5.90
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Спирт	л.	0.10	3.60	1.00	0.36
2	Тензух	м	0.20	1.02	1.00	0.20
3	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
4	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
5	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиделене	бр.	0.15	1.89	1.00	0.28
6	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
7	Електроди НЖ	кг	0.13	58.00	1.00	7.42
8	Болт М16x80	бр.	4.00	0.52	1.00	2.08
9	Гайка М16	бр.	4.00	0.08	1.00	0.32
10	Шайба подложна 16	бр.	4.00	0.08	1.00	0.32
11	Фланец глух Ду150/Pу1,0 МРа; 57ОСТ34-42-428; материал 08Х18Н10Т ГОСТ5632 (към тръба ф159x6,0 нж), комплект с крепежи	бр.	1.00	163.00	1.00	163.00
						174.45
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			1.74
	Общо материали					176.19
	Всичко разходи					182.09
	Печалба 2%		2.00			0.12
	Общо					182.21

АНАЛИЗ №61

ШИФЪР: 8251123200; МЯРКА: м.л.

Доставка и монтаж на тръба Ø25x3,0 нж., ОСТ34-42-416, 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
I	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м.	0.06	1.02	1.00	0.06

4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиделене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.00	58.00	1.00	0.12
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.00	38.00	1.00	0.08
12	Тръба ф25x3,0 ОСТ34-42-416; материал 08Х18Н10Т ГОСТ5632	кг	1.78	20.00	1.00	35.60
						36.32
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.36
	Общо материали					36.68
	Всичко разходи					46.52
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					46.72

АНАЛИЗ №62

ШИФЪР: 8251123200; МЯРКА: м.л.

Доставка и монтаж на тръба Ø32x2,5 нж., ОСТ34-42-416, 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиделене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04

10	Електроди НЖ	кг	0.00	58.00	1.00	0.12
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.00	38.00	1.00	0.08
12	Тръба ф32x2,5 ОСТ34-42-416; материал 08Х18Н10Т ГОСТ5632	кг	1.88	17.00	1.00	31.96
						32.68
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.33
	Общо материали					33.01
	Всичко разходи					42.84
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					43.04

АНАЛИЗ №63**ШИФЪР: '8251123200; МЯРКА: м.л.****Доставка и монтаж на тръба Ø38x3,0 нж., ОСТ34-42-416, 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632**

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
I	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.00	58.00	1.00	0.12
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.00	38.00	1.00	0.08
12	Тръба ф38x3,0 ОСТ34-42-416; материал 08Х18Н10Т ГОСТ5632	кг	2.65	17.00	1.00	45.05
						45.77
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.46
	Общо материали					46.23
	Всичко разходи					56.06

Печалба 2%		2.00			0.20
Общо					56.26

АНАЛИЗ №64

ШИФЪР: '8251123200; МЯРКА: м.л.

Доставка и монтаж на тръба Ø57x3,0 ник., ОСТ34-42-416, 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиделене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.00	58.00	1.00	0.12
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.00	38.00	1.00	0.08
12	Тръба ф57x3,0 ОСТ34-42-416; материал 08Х18Н10Т ГОСТ5632	кг	4.30	16.80	1.00	72.24
						72.96
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.73
	Общо материали					73.69
	Всичко разходи					83.52
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					83.72

АНАЛИЗ №65

ШИФЪР: '8251123200; МЯРКА: м.л.

Доставка и монтаж на тръба Ø76x4,5 нж., ОСТ34-42-416, 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79
	Допълнителни разходи труд70%		70:00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмигелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НДЖ	кг	0.00	58.00	1.00	0.12
11	Тел заваръчна НДЖ	кг	0.00	38.00	1.00	0.08
12	Тръба ф76x4,5 ОСТ34-42-416; материал 08Х18Н10Т ГОСТ5632	кг	7.95	16.80	1.00	133.56
						134.28
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			1.34
	Общо материали					135.62
	Всичко разходи					145.46
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					145.66

АНАЛИЗ №66

ШИФЪР: '8251123200; МЯРКА: м.л.

Доставка и монтаж на тръба Ø89x5,0 нж., ОСТ34-42-416, 08Х18Н10Т, ГОСТ5632

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.20	2.63	1.00	5.79

	Допълнителни разходи труд70%		70.00			4.05
	Общо труд					9.84
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.02	9.80	1.00	0.20
2	Спирт	л.	0.03	3.60	1.00	0.11
3	Тензух	м	0.06	1.02	1.00	0.06
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.01
7	Полиетилен	м2	0.10	0.80	1.00	0.08
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.01
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.04
10	Електроди НЖ	кг	0.00	58.00	1.00	0.12
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.00	38.00	1.00	0.08
12	Тръба ф89x5,0 ОСТ34-42-416; материал 08Х18Н10Т ГОСТ5632	кг	10.40	16.00	1.00	166.40
						167.12
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			1.67
	Общо материали					168.79
	Всичко разходи					178.63
	Печалба 2%		2.00			0.20
	Общо					178.83

АНАЛИЗ №67

ШИФЪР: '8251123240; МЯРКА: м.л.

Доставка и монтаж на тръба Ø108x5,0 нж., ОСТ34-42-416, 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.90	2.63	1.00	7.63
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			5.34
	Общо труд					12.97
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.18	9.80	1.00	1.76
2	Спирт	л.	0.04	3.60	1.00	0.14
3	Тензух	м	0.08	1.02	1.00	0.08
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02

5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
7	Полиетилен	м2	0.08	0.80	1.00	0.06
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.02
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.06
10	Електроди НЖ	кг	0.30	58.00	1.00	17.40
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.20	38.00	1.00	7.60
12	Тръба ф108x5,0 ОСТ34-42-416; материал 08Х18Н10Т ГОСТ5632	кг	12.80	16.00	1.00	204.80
						231.97
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			2.32
	Общо материали					234.29
	Всичко разходи					247.25
	Печалба 2%		2.00			0.26
	Общо					247.51

АНАЛИЗ №68

ШИФЪР: '8251123280; МЯРКА: м.л.

Доставка и монтаж на тръба Ø133x6,0 нж., ОСТ34-42-416, 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	3.45	2.63	1.00	9.07
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			6.35
	Общо труд					15.42
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.18	9.80	1.00	1.76
2	Спирт	л.	0.04	3.60	1.00	0.14
3	Тензух	м	0.08	1.02	1.00	0.08
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
7	Полиетилен	м2	0.08	0.80	1.00	0.06
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.02
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.06
10	Електроди НЖ	кг	0.30	58.00	1.00	17.40
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.20	38.00	1.00	7.60

12	Тръба ф133x6,0 04ОСТ34-42-416; материал 08Х18Н10Т ГОСТ5632	кг	18.90	16.00	1.00	302.40
						329.57
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			3.30
	Общо материали					332.87
	Всичко разходи					348.29
	Печалба 2%		2.00			0.31
	Общо					348.60

АНАЛИЗ №69

ШИФЪР: '8251123320; МЯРКА: м.л.

Доставка и монтаж на тръба Ø159x6,0 нж., ОСТ34-42-416, 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	4.10	2.63	1.00	10.78
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			7.55
	Общо труд					18.33
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електрод волфрамов ф2.4	гр.	0.18	9.80	1.00	1.76
2	Спирт	л.	0.04	3.60	1.00	0.14
3	Тензух	м	0.08	1.02	1.00	0.08
4	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
5	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
6	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.01	1.89	1.00	0.02
7	Полиетилен	м2	0.08	0.80	1.00	0.06
8	КИСЛОРОД	м3	0.01	1.50	1.00	0.02
9	Аргон	м3	0.01	5.60	1.00	0.06
10	Електроди НЖ	кг	0.60	58.00	1.00	34.80
11	Тел заваръчна НЖ	кг	0.40	38.00	1.00	15.20
12	Тръба ф159x6,0 ОСТ34-42-416; материал 08Х18Н10Т ГОСТ5632	кг	22.80	16.00	1.00	364.80
						416.97
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			4.17
	Общо материали					421.14
	Всичко разходи					439.47
	Печалба 2%		2.00			0.37
	Общо					439.84

АНАЛИЗ №70						
ШИФЪР: '8243175420; МЯРКА: бр.						
Доставка и монтаж на опора заварена плъзгаща Двн.= 159 ОП11, материал ВСт3 БДС 2592						
№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.43	2.63	1.00	1.14
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.10	2.63	1.00	2.89
3	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.14	2.63	1.00	0.38
						4.41
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			3.08
	Общо труд					7.49
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Материал ВСт БДС2592	кг	5.30	1.30	1.00	6.89
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.07
	Общо материали					6.96
	Всичко разходи					14.45
	Печалба 2%		2.00			0.15
	Общо					14.60
АНАЛИЗ №71						
ШИФЪР: '8243175420; МЯРКА: бр.						
Доставка и монтаж на опора подвижна Двн.=159-ОП/159 ОН10 68344-80, материал сборен						
№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.43	2.63	1.00	1.14
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.10	2.63	1.00	2.89
3	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.14	2.63	1.00	0.38
						4.41
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			3.08
	Общо труд					7.49
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Материал S235JR	кг	4.40	1.30	1.00	5.72
2	Материал 08Х18Н10Т	кг	0.90	5.20	1.00	4.68
						10.40
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.10
	Общо материали					10.50
	Всичко разходи					17.99
	Печалба 2%		2.00			0.15

	Общо					18.14

АНАЛИЗ №72

ШИФЪР: '8243175420; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на опора подвижна Дви.= 108-ОП/108 ОН10 68344-80, материал-сборен

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
I	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.43	2.63	1.00	1.14
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.10	2.63	1.00	2.89
3	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.14	2.63	1.00	0.38
						4.41
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			3.08
	Общо труд					7.49
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Материал S235JR	кг	2.90	1.30	1.00	3.77
2	Материал 08Х18Н10Т	кг	0.70	5.20	1.00	3.64
						7.41
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.07
	Общо материали					7.48
	Всичко разходи					14.97
	Печалба 2%		2.00			0.15
	Общо					15.12

АНАЛИЗ №73

ШИФЪР: '8243175420; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на опора подвижна Дви.= 89-ОП/89 ОН10 68344-80, материал-сборен

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
I	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.43	2.63	1.00	1.14
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.10	2.63	1.00	2.89
3	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.14	2.63	1.00	0.38
						4.41
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			3.08
	Общо труд					7.49
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Материал S235JR	кг	2.40	1.30	1.00	3.12
2	Материал 08Х18Н10Т	кг	0.50	5.20	1.00	2.60
						5.72
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.06

	Общо материали					5.78
	Всичко разходи					13.27
	Печалба 2%		2.00			0.15
	Общо					13.42

АНАЛИЗ №74

ШИФЪР: '8243175420; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на опора подвижна Двн.= 76-ОП/76 ОН10 68344-80, материал- сборен

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.43	2.63	1.00	1.14
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.10	2.63	1.00	2.89
3	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.14	2.63	1.00	0.38
						4.41
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			3.08
	Общо труд					7.49
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Материал S235JR	кг	2.20	1.30	1.00	2.86
2	Материал 08Х18Н10Т	кг	0.40	5.20	1.00	2.08
						4.94
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.05
	Общо материали					4.99
	Всичко разходи					12.48
	Печалба 2%		2.00			0.15
	Общо					12.63

АНАЛИЗ №75

ШИФЪР: '8243175420; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на опора подвижна Двн.= 57-ОП/ 57 ОН10 68344-80, материал- сборен

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.43	2.63	1.00	1.14
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.10	2.63	1.00	2.89
3	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.14	2.63	1.00	0.38
						4.41
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			3.08
	Общо труд					7.49
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Материал S235JR	кг	2.00	1.30	1.00	2.60
2	Материал 08Х18Н10Т	кг	0.35	5.20	1.00	1.82

						4.42
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.04
	Общо материали					4.46
	Всичко разходи					11.95
	Печалба 2%		2.00			0.15
	Общо					12.10

АНАЛИЗ №76

ШИФЪР: '8243175420; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на опора за коляно Дви.= 76-ОП14/76 ОН10 68856-79, материал-сборен

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.43	2.63	1.00	1.14
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.10	2.63	1.00	2.89
3	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.14	2.63	1.00	0.38
						4.41
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			3.08
	Общо труд					7.49
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Материал S235JR	кг	2.20	1.30	1.00	2.86
2	Материал 08Х18Н10Т	кг	0.40	5.20	1.00	2.08
						4.94
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.05
	Общо материали					4.99
	Всичко разходи					12.48
	Печалба 2%		2.00			0.15
	Общо					12.63

АНАЛИЗ №77

ШИФЪР: '8243175420; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на щанга с планка 1x300x10, ПО-00-02, материал-сборен

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.43	2.63	1.00	1.14
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.10	2.63	1.00	2.89
3	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.14	2.63	1.00	0.38
						4.41
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			3.08
	Общо труд					7.49

МАТЕРИАЛИ:						
1	Материал Ст. 20 БДС5785	кг	1.00	1.30	1.00	1.30
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.01
	Общо материали					1.31
	Всичко разходи					8.80
	Печалба 2%		2.00			0.15
	Общо					8.95

АНАЛИЗ №78

ШИФЪР: '8243175420; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на щанга с планка 1x 800x10 ПО-00-02 материал-сборен

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.43	2.63	1.00	1.14
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.10	2.63	1.00	2.89
3	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.14	2.63	1.00	0.38
						4.41
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			3.08
	Общо труд					7.49
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Материал Ст. 20 БДС5785	кг	1.80	1.30	1.00	2.34
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.02
	Общо материали					2.36
	Всичко разходи					9.85
	Печалба 2%		2.00			0.15
	Общо					10.00

АНАЛИЗ №79

ШИФЪР: '8243175420; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на планка d=10 за Ø57, ПО-00-06-01, 20БДС 5785

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.43	2.63	1.00	1.14
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.10	2.63	1.00	2.89
3	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.14	2.63	1.00	0.38
						4.41
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			3.08
	Общо труд					7.49
	МАТЕРИАЛИ:					

1	Материал Ст. 20 БДС5785	кг	0.70	1.30	1.00	0.91
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.01
	Общо материали					0.92
	Всичко разходи					8.41
	Печалба 2%		2.00			0.15
	Общо					8.56

АНАЛИЗ №80

ШИФЪР: 8243175420; МЯРКА: бр.

Доставка и монтаж на планка d=10 за Ø89 ПО-00-06-01, 20БДС 5785

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.43	2.63	1.00	1.14
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.10	2.63	1.00	2.89
3	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.14	2.63	1.00	0.38
						4.41
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			3.08
	Общо труд					7.49
	МАТЕРИАЛИ:					
	Материал Ст. 20 БДС5785	кг	0.90	1.30	1.00	1.17
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.01
	Общо материали					1.18
	Всичко разходи					8.67
	Печалба 2%		2.00			0.15
	Общо					8.82

АНАЛИЗ №81

ОСНОВАНИЕ: ТНС18-01-02-02; ТНС18-02-11-02; МЯРКА: КГ.

Доставка и монтаж на стоманена конструкция ГОСТ 19903-74, материал 08Х18Н10Т,
ГОСТ 5632

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.16	2.63	1.00	0.42
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.26	2.63	1.00	0.68
						1.10
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.77
	Общо труд					1.88
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Шайба карбофлексова ф230х1.9 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.03

2	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.03
3	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиделене	бр.	0.02	1.89	1.00	0.04
4	Спирт	л.	0.00	3.60	1.00	0.01
5	Тензух	м	0.01	1.02	1.00	0.01
6	Материал 08Х18Н10Т ГОСТ 5632	кг	1.05	5.20	1.00	5.46
7	Електроди НЖК	кг	0.01	58.00	1.00	0.70
						6.27
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.06
	Общо материали					6.33
	Всичко разходи					8.21
	Печалба 2%		2.00			0.04
	Общо					8.25

АНАЛИЗ №82

ШИФЪР: '8254211120; МЯРКА: бр.

Монтаж и технически преглед на вентил спирателен Ду65 управление с ел. привод,
демонтирана.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	7.00	2.63	1.00	18.41
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			12.89
	Общо труд					31.30
	МАТЕРИАЛИ:					
1	ШКУРКА	бр.	0.27	0.50	1.00	0.13
2	ШЛАЙФПАСТА	кг	0.02	20.00	1.00	0.40
3	КОНЦИ	кг	0.08	1.22	1.00	0.09
4	ГРЕС	кг	0.08	6.60	1.00	0.50
5	КЛИНГЕРИТ	кг	0.22	50.00	1.00	10.80
6	НАБИВКА ЛОЕНА	кг	0.02	0.00	1.00	0.00
7	ГРАФИТ	кг	0.02	50.00	1.00	1.00
						12.92
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.13
	Общо материали					13.05
	Всичко разходи					44.35
	Печалба 2%		2.00			0.63
	Общо					44.97

АНАЛИЗ №83

ОСНОВАНИЕ: УСЛУГА; МЯРКА: бр.

Външен оглед измерване и пролъчване на заваръчните съединения на тр-ди до Ду 150 - 100%

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	УСЛУГИ:					
	Външен оглед изм. и пролъчване на завар. с-я на тръбопроводи до Ду150 - 100%.	бр.	1.00	48.56	1.00	48.56
	доп.р-ди услуги (%)		0.00			0.00
	ВСИЧКО УСЛУГИ					48.56
	Всичко разходи					48.56
	Общо					48.56

АНАЛИЗИ

Обект: "Изграждане на филтри за предочиска за перални и душ води и реконструкция на пом.Б-1324 и Б125"

Част: Строително - конструктивна

ОБРАЗЕЦ по т.3.3. към оферата

АНАЛИЗ № 1

ОСНОВАНИЕ: ТНС18-01-02-02; ТНС18-02-11-02; МЯРКА : кг

Заготовка и монтаж на стоманени стълби, площадки и парапети

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.16	2.63	1.00	0.42
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.26	2.63	1.00	0.68
						1.10
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.77
	Общо труд					1.88
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.03
2	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.03
3	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.02	1.89	1.00	0.04
4	ЕЛЕКТРОДИ	кг	0.01	8.10	1.00	0.10
5	Спирт	л.	0.00	3.60	1.00	0.01
6	Тензух	м	0.01	1.02	1.00	0.01
7	Материал S235JR	кг	1.05	1.30	1.00	1.37
						1.57
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.02
	Общо материали					1.59
	Всичко разходи					3.47
	Печалба 2%		2.00			0.04
	Общо					3.50

АНАЛИЗ № 2

ОСНОВАНИЕ: ТНС18-01-02-02; ТНС18-02-11-02; МЯРКА : кг

Заготовка и монтаж на метална конструкция от листова неръждаема стомана 12Х18Н10Т
- 4 мм. за направа на вани

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7

	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.16	2.63	1.00	0.42
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.26	2.63	1.00	0.68
						1.10
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.77
	Общо труд					1.88
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.03
2	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.03
3	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиделене	бр.	0.02	1.89	1.00	0.04
4	Спирт	л.	0.00	3.60	1.00	0.01
5	Тензух	м	0.01	1.02	1.00	0.01
6	Електроди НЖ	кг	0.01	58.00	1.00	0.70
7	Стомана листова б=4 мм.; материал 12Х18Н10Т	кг	1.05	5.20	1.00	5.46
						6.27
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.06
	Общо материали					6.33
	Всичко разходи					8.21
	Печалба 2%		2.00			0.04
	Общо					8.25

АНАЛИЗ № 3

ОСНОВАНИЕ: ТНС18-01-02-02; ТНС18-02-11-02; МЯРКА : кг

Заготовка и монтаж на конзоли, подпори, подвески и др. от профилна стомана с тегло на детайла до 25 кг.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.16	2.63	1.00	0.42
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.26	2.63	1.00	0.68
						1.10
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.77
	Общо труд					1.88
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.03
2	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.03

3	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмигелене	бр.	0.02	1.89	1.00	0.04
4	ЕЛЕКТРОДИ	кг	0.01	8.10	1.00	0.10
5	Спирт	л.	0.00	3.60	1.00	0.01
6	Тензух	м	0.01	1.02	1.00	0.01
7	Материал S235JR	кг	1.05	1.30	1.00	1.37
						1.57
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.02
	Общо материали					1.59
	Всичко разходи					3.47
	Печалба 2%		2.00			0.04
	Общо					3.50

АНАЛИЗ № 4

ОСНОВАНИЕ: 8245431210; СЕК13.017; 84185300; МЯРКА : м2

Направа на антикорозийна защита от дробеструене, един пласт епоксиден грунд и два
пласта епоксиден лак за стоманени конструкции

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	БОЯДЖИЯ - I ст.	ч.ч.	0.22	2.63	1.00	0.58
2	БОЯДЖИЯ - I ст.	ч.ч.	0.62	2.63	1.00	1.63
3	МОНТАЖНИК СКЕЛЕ - I ст.	ч.ч.	0.92	2.63	1.00	2.42
						4.63
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			3.24
	Общо труд					7.87
	МАТЕРИАЛИ:					
1	ТЕНЗУХ	м2	0.28	1.02	1.00	0.29
2	ВТВЪРДИТЕЛ	кг	0.02	3.50	1.00	0.07
3	РАЗТВОРИТЕЛ	кг	0.06	6.40	1.00	0.38
4	ШКУРКА	бр.	0.25	0.50	1.00	0.13
5	Грунд епоксиден	кг	0.22	8.70	1.00	1.91
6	Боя епоксидна.	л.	0.42	10.50	1.00	4.41
7	Четки за боядисване	бр.	0.20	2.15	1.00	0.43
8	Валяк за боядисване	бр.	0.10	2.15	1.00	0.22
9	Пясък кварцов	кг	12.00	0.09	1.00	1.08
						8.92
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.09
	Общо материали					9.00
	Всичко разходи					16.87
	Печалба 2%		2.00			0.16

А

	Общо					17.03
--	------	--	--	--	--	-------

АНАЛИЗ № 5

ОСНОВАНИЕ: '8415230000; МЯРКА : м2

Очукване на циментова замазка по стени

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.52	2.63	1.00	4.00
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			2.80
	Общо труд					6.80
	Всичко разходи					6.80
	Печалба 2%		2.00			0.14
	Общо					6.93

АНАЛИЗ № 6

ОСНОВАНИЕ: '8231291500; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж на болт HILTI HSA M8x75/10 или еквивалентен

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.43	2.63	1.00	1.13
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.79
	Общо труд					1.92
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Болт HILTI HSA M8x75/10	бр.	1.00	1.80	1.00	1.80
2	Паста монтажна	бр.	0.25	58.00	1.00	14.50
						16.30
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.16
	Общо материали					16.46
	Всичко разходи					18.39
	Печалба 2%		2.00			0.04
	Общо					18.42

АНАЛИЗ № 7

ОСНОВАНИЕ: '8247533132; МЯРКА : бр

Пробиване на отвори в стоманобетонна стена до 30 см. с диамантно-пробивна машина с
боркорона с диаметър от ф37 до ф188 мм.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.06	2.63	1.00	5.42

	Допълнителни разходи труд70%		70.00			3.79
	Общо труд					9.21
	МЕХАНИЗАЦИЯ :					
1	Машина пробивна с диамантена боркорона	мсм	0.32	180.00	1.00	57.60
	Доп.Разходи механизация 25%		25.00			14.40
	Общо механизация					72.00
	Всичко разходи					81.21
	Печалба 2%		2.00			0.18
	Общо					81.39

АНАЛИЗ № 8

ОСНОВАНИЕ: '8231291500; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж на болт HILTI HSA M10x90/21 плюс HVU или еквивалентен

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.43	2.63	1.00	1.13
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			0.79
	Общо труд					1.92
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Паста монтажна	бр.	0.25	58.00	1.00	14.50
2	Болт HILTI HSA M10x90/21	бр.	1.00	2.60	1.00	2.60
						17.10
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.17
	Общо материали					17.27
	Всичко разходи					19.19
	Печалба 2%		2.00			0.04
	Общо					19.23

АНАЛИЗ № 9

ОСНОВАНИЕ: '8231291500; МЯРКА : бр

Доставка и монтаж на болт M12x45/

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.23	2.63	1.00	0.60
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			0.42
	Общо труд					1.03
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Болт M12x45	бр.	1.00	0.38	1.00	0.38

2	Гайка M12	бр.	1.00	0.06	1.00	0.06
3	Шайба 12	бр.	1.00	0.06	1.00	0.06
						0.50
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.01
	Общо материали					0.51
	Всичко разходи					1.53
	Печалба 2%		2.00			0.02
	Общо					1.55

АНАЛИЗ № 10

ОСНОВАНИЕ: ТНС01-01-01-00; МЯРКА : тона

Ръчно пренасяне на профилна и листова стомана

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.01	2.63	1.00	0.03
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.02
	Общо труд					0.05
	Всичко разходи					0.05
	Печалба 2%		2.00			0.001
	Общо					0.05

АНАЛИЗ № 11

ОСНОВАНИЕ: СЕК26.811; МЯРКА : м

Прорязване на ивици в бетонен под с дълбочина 30 см.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.80	2.63	1.00	2.10
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			1.47
	Общо труд					3.58
	МЕХАНИЗАЦИЯ :					
1	ФУГОРЕЗАЧКА	мсм	0.10	30.00	1.00	3.00
	Доп.Разходи механизация 25%		25.00			0.75
	Общо механизация					3.75
	Всичко разходи					7.33
	Печалба 2%		2.00			0.07
	Общо					7.40

АНАЛИЗ № 12

ОСНОВАНИЕ: СЕК04.947; МЯРКА : м3

Ръчно разбиване на неармиран бетон с къртач, дебелина 30 см.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	11.10	2.63	1.00	29.19
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			20.44
	Общо труд					49.63
	МЕХАНИЗАЦИЯ:					
1	Къртач	мсм	1.33	80.00	1.00	106.40
	Доп.Разходи механизация 25%		25.00			26.60
	Общо механизация					133.00
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Шила за къртач	бр.	0.36	2.10	1.00	0.76
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.01
	Общо материали					0.76
	Всичко разходи					183.39
	Печалба 2%		2.00			0.99
	Общо					184.38

АНАЛИЗ № 13

ОСНОВАНИЕ: '8104071200; МЯРКА : м2

Почистване на бетонови повърхности преди полагане на следващ пласт (обезпрашаване, миене)

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.48	2.63	1.00	1.26
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			0.88
	Общо труд					2.15
	МЕХАНИЗАЦИЯ:					
1	Компресор	мсм	0.01	240.00	1.00	1.20
	Доп.Разходи механизация 25%		25.00			0.30
	Общо механизация					1.50
	МАТЕРИАЛИ:					
1	МАРКУЧ ГУМЕН	м	0.01	2.80	1.00	0.03
2	ЧЕТКИ ТЕЛЕНИ	бр.	0.01	2.80	1.00	0.02
						0.05
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.00
	Общо материали					0.05
	Всичко разходи					3.70

	Печалба 2%		2.00			0.04
	Общо					3.74

АНАЛИЗ № 14

ОСНОВАНИЕ: '8102052700; МЯРКА : м2

Кофраж за машинни фундаменти с прости форми до 10 плоскости

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.93	2.63	1.00	5.08
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			3.55
	Общо труд					8.63
	МАТЕРИАЛИ:					
1	ТЕЛ КОФРАЖНА	кг	0.03	1.90	1.00	0.06
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.00
	Общо материали					0.06
	Всичко разходи					8.69
	Печалба 2%		2.00			0.17
	Общо					8.86

АНАЛИЗ № 15

ОСНОВАНИЕ: '8103308110; МЯРКА : м3

Полагане бетон В15 за основи и фундаменти - ръчно

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	3.77	2.63	1.00	9.92
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			6.94
	Общо труд					16.86
	МАТЕРИАЛИ:					
1	БЕТОН М 50	м3	1.02	108.00	1.00	109.62
2	Бетон В15	м3	1.00	98.00	1.00	98.00
						207.62
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			2.08
	Общо материали					209.70
	Всичко разходи					226.55
	Печалба 2%		2.00			0.34
	Общо					226.89

АНАЛИЗ № 16

ОСНОВАНИЕ: СЕК04.947; МЯРКА : м3

Ръчно разбиване на неармиран бетон с къртач

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	11.10	2.63	1.00	29.19
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			20.44
	Общо труд					49.63
	МЕХАНИЗАЦИЯ:					
1	Къртач	мсм	1.33	80.00	1.00	106.40
	Доп.Разходи механизация 25%		25.00			26.60
	Общо механизация					133.00
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Шила за къртач	бр.	0.36	2.10	1.00	0.76
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.01
	Общо материали					0.76
	Всичко разходи					183.39
	Печалба 2%		2.00			0.99
	Общо					184.38

АНАЛИЗ № 17

ОСНОВАНИЕ:'8102061020; МЯРКА : кг

Изработка и монтаж на армировка обикновенна и средна сложност от 6 до 12 мм. от АІ и АП

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД:					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.07	2.63	1.00	0.18
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			0.13
	Общо труд					0.31
	МАТЕРИАЛИ:					
1	ТЕЛ КОФРАЖНА	кг	0.00	1.90	1.00	0.01
2	СТОМАНА ПРОКАТ Ф 6 12 ММ ТИП А I И А II	кг	1.01	0.95	1.00	0.96
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.01
	Общо материали					0.97
	Всичко разходи					1.29
	Печалба 2%		2.00			0.01
	Общо					1.29

АНАЛИЗ № 18

ОСНОВАНИЕ: 8102061050; МЯРКА : кг						
Изработка и монтаж на армировка за ЕК ф14 до 50 мм от стомана АШ						
№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.05	2.63	1.00	0.13
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			0.09
	Общо труда					0.22
	МАТЕРИАЛИ:					
1	СТОМАНА ПЕРИОДИЧЕН ПРОФИЛ N14 50 ММ ТИП А III	кг	1.03	1.05	1.00	1.08
2	ТЕЛ КОФРАЖНА	кг	0.00	1.90	1.00	0.01
						1.08
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.01
	Общо материали					1.09
	Всичко разходи					1.32
	Печалба 2%		2.00			0.004
	Общо					1.32

АНАЛИЗ № 19

ОСНОВАНИЕ: 8101115212; ТНС01-01-02-00-083; МЯРКА : м3

Изработка и монтаж на армировка за ЕК ф14 до 50 мм от стомана АШ						
№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.68	2.63	1.00	4.42
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.69	2.63	1.00	1.81
						6.23
	Допълнителни разходи труда 70%		70.00			4.36
	Общо труда					10.60
	Всичко разходи					10.60
	Печалба 2%		2.00			0.21
	Общо					10.81

АНАЛИЗ № 20

ОСНОВАНИЕ: Услуга; МЯРКА : м3

Превоз строителни отпадъци до депо 10 км

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	УСЛУГИ :					

1	Превоз строителни отпадъци до депо 10 км	м3	1.00	3.46	1.00	3.46
	доп.р-ди услуги (%)		0.00			0.00
	ВСИЧКО УСЛУГИ					3.46
	Всичко разходи					3.46
	Общо					3.46

АНАЛИЗ № 21

ОСНОВАНИЕ: '8102413100; МЯРКА : м2

Демонтаж облицовка по подове и стени от ламарина 6 мм. при неподвижно укрепване

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	6.04	2.63	0.40	6.35
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.45
	Общо труд					10.80
	МАТЕРИАЛИ:					
1	КИСЛОРОД	м3	0.05	1.50	1.00	0.07
2	ПРОПАН БУТАН	кг	0.01	2.36	1.00	0.03
3	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
4	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.08	1.89	1.00	0.15
						0.44
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.00
	Общо материали					0.45
	Всичко разходи					11.25
	Печалба 2%		2.00			0.22
	Общо					11.46

АНАЛИЗ № 22

ОСНОВАНИЕ: СЕК04.947; МЯРКА : м3

Ръчно разбиване на неармиран бетон с къртач, дебелина 15 см.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	11.10	2.63	1.00	29.19
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			20.44
	Общо труд					49.63
	МЕХАНИЗАЦИЯ :					
1	Къртач	мсм	1.33	80.00	1.00	106.40

	Доп.Разходи механизация 25%		25.00			26.60
	Общо механизация					133.00
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Шила за къртач	бр.	0.36	2.10	1.00	0.76
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.01
	Общо материали					0.76
	Всичко разходи					183.39
	Печалба 2%		2.00			0.99
	Общо					184.38

АНАЛИЗ № 23

ОСНОВАНИЕ: 8232925500; МЯРКА : м2

Почистване с телена четка полуавтоматизирано стоманени повърхности

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	2.70	2.63	1.00	7.10
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.97
	Общо труд					12.07
	Всичко разходи					12.07
	Печалба 2%		2.00			0.24
	Общо					12.31

АНАЛИЗ № 24

ОСНОВАНИЕ: Доставка ; МЯРКА : тона

Доставка на листова неръждаема стомана - марка 12Х18Н10Т и дебелина 4 мм.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Ламарина б=4 мм.; материал 12Х18Н10Т	тона	1.00	5,200.00	1.00	5,200.00
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			52.00
	Общо материали					5,252.00
	Всичко разходи					5,252.00
	Общо					5,252.00

АНАЛИЗ № 25

ОСНОВАНИЕ: 8102413100 ; МЯРКА : м2

Направа облицовка по подове и стени от неръждаема ламарина 4 мм.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7

	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	6.04	2.63	1.00	15.89
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			11.12
	Общо труд					27.00
	МЕХАНИЗАЦИЯ :					
1	АВТОКРАН	мсм	0.00	420.00	1.00	0.84
	Доп.Разходи механизация 25%		25.00			0.21
	Общо механизация					1.05
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Електроди НЖ	кг	0.25	58.00	1.00	14.50
2	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
3	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.10	1.89	1.00	0.19
4	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмиргелене	бр.	0.20	1.89	1.00	0.38
5	Спирт	л.	0.05	3.60	1.00	0.18
6	ТЕНЗУХ	м2	0.12	1.02	1.00	0.12
7	Електронитове	бр.	9.00	0.26	1.00	2.34
						17.90
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.18
	Общо материали					18.08
	Всичко разходи					46.13
	Печалба 2%		2.00			0.54
	Общо					46.67

АНАЛИЗ № 26

ОСНОВАНИЕ: THC18-01-02-02; THC18-02-11-02 ; МЯРКА : кг

Заготовка и монтаж на стоманена конструкция за направа на растер за облицовката от L63x63x5 и арматурно желязо №12

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.16	2.63	1.00	0.42
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.26	2.63	1.00	0.68
						1.10
	Допълнителни разходи труд70%		70.00			0.77
	Общо труд					1.88
	МАТЕРИАЛИ:					
1	Шайба карбофлексова ф230x1.9 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.03

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

2	Шайба карбофлексова ф125x1.5 - за рязане	бр.	0.02	1.89	1.00	0.03
3	Шайба карбофлексова ф115x6x22.23 - за шмидрелене	бр.	0.02	1.89	1.00	0.04
4	Спирт	л.	0.00	3.60	1.00	0.01
5	Тензух	м	0.01	1.02	1.00	0.01
6	Винкел равностранен горещовалцовани L63x63x5; материал S235JR	кг	1.05	1.30	1.00	1.37
7	Електроди НЖК	кг	0.01	58.00	1.00	0.70
8	Електрод FOX CN20/25M ф2,5	кг	0.01	68.00	1.00	0.82
						2.99
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.03
	Общо материали					3.02
	Всичко разходи					4.90
	Печалба 2%		2.00			0.04
	Общо					4.93

АНАЛИЗ № 27

ОСНОВАНИЕ:'8210122330 ; МЯРКА : бр

Пробиване на отвори в бетон ф16x250 мм.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.62	2.63	1.00	1.63
	Допълнителни разходи труд 70%		70,00			1.14
	Общо труд					2.77
	Всичко разходи					2.77
	Печалба 2%		2.00			0.06
	Общо					2.83

АНАЛИЗ № 28

ОСНОВАНИЕ:'8104021010; МЯРКА : бр

Почистване, обезпрашаване на отвори ф16x250 мм. в бетон и заливане на анкери от №12 с циментов разтвор 1:1

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.36	2.63	1.00	0.95
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			0.66

А

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

	Общо труд					1.61
	МАТЕРИАЛИ:					
1	РАЗТВОР ЦИМЕНТОВ 1:1	м3	0.00	118.00	1.00	0.12
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.00
	Общо материали					0.12
	Всичко разходи					1.73
	Печалба 2%		2.00			0.03
	Общо					1.76

АНАЛИЗ № 29

ОСНОВАНИЕ:ТНС01-01-01-00; МЯРКА : тона

**Ръчно натоварване превоз с колички на 50 м., натоварване на камион и превоз до склад
на възложителя на метални отпадъци**

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.12	2.63	1.00	2.95
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.60	2.63	1.00	1.58
						4.52
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			3.17
	Общо труд					7.69
	Всичко разходи					7.69
	Печалба 2%		2.00			0.15
	Общо					7.84

АНАЛИЗ № 30

ОСНОВАНИЕ:Услуга; МЯРКА : тона

Превоз на метални отпадъци до склад на възложителя на 10 км!

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
	УСЛУГИ :					
1	Превоз на метални отпадъци до склад на възложителя	тона	1.00	6.93	1.00	6.93
	доп.р-ди услуги (%)		0.00			0.00
	ВСИЧКО УСЛУГИ					6.93
	Всичко разходи					6.93
	Общо					6.93

АНАЛИЗ № 31

ОСНОВАНИЕ:'8415190122; МЯРКА : м2

Направа на гланцирана циментова замазка по подове с дебелина 3 см.

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
I	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.68	2.63	1.00	1.79
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			1.25
	Общо труд					3.04
	МАТЕРИАЛИ:					
1	РАЗТВОР ЦИМЕНТОВ 1:2	м3	0.02	108.00	1.00	2.16
2	ЦИМЕНТ М 350 /В ТОРБИ/	кг	0.30	0.25	1.00	0.08
						2.24
	Доставно-складови разходи 1%		1.00			0.02
	Общо материали					2.26
	Всичко разходи					5.30
	Печалба 2%		2.00			0.06
	Общо					5.36

АНАЛИЗ № 32

ОСНОВАНИЕ: 8101115212; ТНС01-01-02-00-083; МЯРКА : м3

Ръчно натоварване на колички и превоз на 50 м. и натоварване на самосвал на бетонови отпадъци

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
I	2	3	4	5	6	7
	ТРУД :					
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.68	2.63	1.00	4.42
2	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	0.69	2.63	1.00	1.81
						6.23
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			4.36
	Общо труд					10.60
	Всичко разходи					10.60
	Печалба 2%		2.00			0.21
	Общо					10.81

АНАЛИЗ № 33

ОСНОВАНИЕ: Услуга; МЯРКА : м3

Превоз строителни отпадъци до депо 10 км

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефициент	Стойност
I	2	3	4	5	6	7
	УСЛУГИ :					
1	Превоз строителни отпадъци до депо 10 км	м3	1.00	3.46	1.00	3.46
	доп.р-ди услуги (%)		0.00			0.00

	ВСИЧКО УСЛУГИ					3.46
	Всичко разходи					3.46
	Общо					3.46

АНАЛИЗ № 34

ОСНОВАНИЕ:ТНС01-01-01-00; МЯРКА : тона

Ръчно пренасяне на профилна и листова стомана

№	Наименование на разхода	Един. мярка	Разходна норма	Цена	Коефиц иент	Стойност
1	2	3	4	5	6	7
ТРУД :						
1	РАБОТНИК - I ст.	ч.ч.	1.12	2.63	1.00	2.95
	Допълнителни разходи труд 70%		70.00			2.06
	Общо труд					5.01
	Всичко разходи					5.01
	Печалба 2%		2.00			0.10
	Общо					5.11

	“ЕНЕРГОРЕМОНТ-КОЗЛОДУЙ” ЕООД
ГР. КОЗЛОДУЙ	
п.код 3321, пломбадат “АЕЦ”, п.к. № 7, тел. 097/38-02-42, факс 097/38-02-46, Е-mail: info-icor@erthold.bg	

Управлящ Управител:

/Инж. В. Петров/



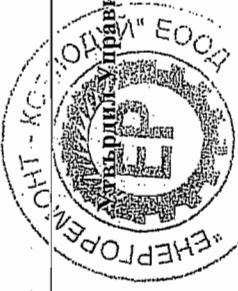
График за изпълнение на СМР на обект: „Изтаждане на филтри за предочистка за перални и душ води и реконструкция на помещения Б - 124 и Б - 125“

ID	Наименование	Календарни дни	Month 1		Month 2		Month 3		Month 4	
			week	week	week	week	week	week	week	week
1	Строително - монтажни работи	120 days								
2	1. I ЕТАП: Подготвителни работи	1 day								
3	1.1. Организация на работата и допуски	1 day								
4	2. II ЕТАП: Подмяна на узентели за едри механични присмеси OUN31, 4IN01 на кога +21.30	4 days								
5	2.1. Подмяна на узентели за едри механични присмеси OUN 4IN01 и OUN 3IN01	4 days								
6	3. III ЕТАП: Реконструкция в помещение Б - 124/1	15 days								
7	3.1. Демонтажни дейности	3 days								
8	3.2. Изтаждане на ново трапче OUN36B03. Пробиване на проходки за преминаване на тръби	2 days								
9	3.3. Полагане облицовка в приемник OUN36B03 и на мястото за резервоар OUN37B01	5 days								
10	3.4. Доставка на материали, слобиване и монтаж на резервоар за шлам OUN37B01	2 days								
11	3.5. Полагане на облицовка в останалата част от помещението.	7 days								
12	Монтаж на стълба с площацка									
13	4. IV ЕТАП: Реконструкция в помещение Б - 124/2 около резервоари OUN40B01,02	14 days								
14	4.1. Реконструкция на преливници от резервоари OUN40B01,02	2 days								
15	4.2. Реконструкция на приемник за трапни води OUN40B01	2 days								
16	4.3. Премахване на съдействуваща обшивка по стени и по под около резервоари OUN40B01	4 days								
	4.4. Полагане на облицовка от НЖ по сени, трапче OUN41B01 и под в работната зона	6 days								

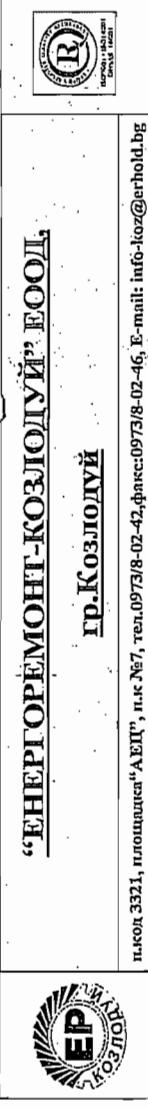
ТЪРГОВСКА ГАЙНА

Дата: 25. 11. 2013г.

Съставил:
/М.Фърцаполов/



/инж. В. Петров/



“ЕНЕРГОРЕМОНТ-КОЗЛОДУЙ” ЕООД

гр. Козлодуй

ILION 3321, "Innungen" A II, №7, ten 0973/8-07-42, phone: 0973/8-07-46, E-mail: info-kot@erhold.be

График за извършване на СМР на обекти: "Изграждане на филтри за предочистка за прерадни и душ води и десенитизация на помещение Б-124 и Б-125"

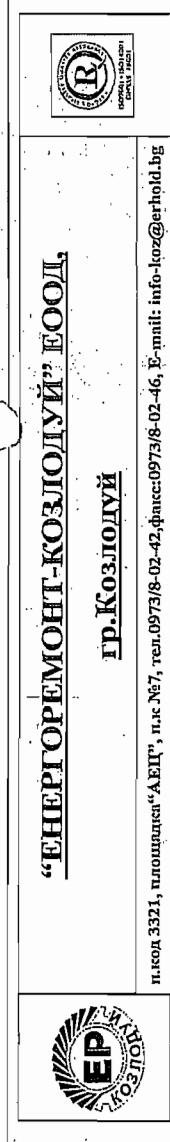
ID	Наименование	Календарни дни	Month 1	Month 2	Month 3	Month 4
		еек - еек	еек	еек	еек	еек
17	4.5. Инсталлиране на помпа OUN33D02 в трапче OUN41B01. Възстановяване на тръбопроводи	4 days				
18	5. VI ETA II: Реконструкция в помещение Б - 124/2 около резервоари OUN30B01,02	22 days				
19	5.1. Реконструкция на приемник за трапни води OUN31B01	2 days				
20	5.2..Премахване на съществуваща обшивка по стени и по под около резервоари OUN30B01	4 days				
21	5.3. Полагане на облицовка от НЖ по сени, трапче OUN31B01 и по под около резервоари	6 days				
22	5.4. Инсталлиране на помпа OUN33D04 в трапче OUN36B03	2 days				
23	5.5. Монтаж на тръбопроводи	4 days				
24	5.6. Инсталлиране на помпа OUN33D01 в трапче OUN31B01	2 days				
25	5.7. Възстановяване на тръбопроводи около приемник за трапни води	4 days				
26	5.8. Монтаж на нов филтър OUN51N01 за очистване на водите от ЦПРАО	2 days				
27	6. VII ETA II: Реконструкция в помещение Б - 124/2 в централната зона - около резервоар OUN34B01	12 days				
28	6.1. Реконструкция на тръбопровод за трапни води от пом.Б237, Б238 и Б239	3 days				
29	6.2. Демонтиране на помпа OUN34D01 със смукателен тръбопровод Ф57x3 н.ж.	5 days				
30	6.3. Свалине на съществуваща облицовка по стени и под. в зоната, където ще бъде преместена	3 days				
31	6.4. Полагане на нова облицовка от н.ж. В тази зона	4 days				

Дата: 25. 11. 2013г.

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

11

14



Правител...
инк. В. Петров/

График за изпълнение на СМР на обект: "Изтраждане на филтри за предчистка за перални и души води и реконструкция на помещение Б -124 и Б -125"

ID	Наименование	Календарни дни	Month 1				Month 2				Month 3				Month 4			
			ек -	ек	ек	ек	ек -	ек	ек	ек	ек	ек	ек	ек	ек	ек	ек	
32	6.5. Преместване на резервоар OUN34B01 на ново място	2 days																
33	6.6. Монтиране на тръбопроводи около резервоар OUN34B01	3 days																
34	6.7. Монтаж на помпа OUN34D01 с прилежащи тръбопроводи - смукателен и напнатателен	4 days																
35	7. VII ЕТАП: Реконструкция в помещение Б125 около помпи OUN30D01,02	27 days																
36	7.1. Демонтаж на помпи OUN30D01,02 и помпа OUN33D01	4 days																
37	7.2. Разбиване на фундаменти под помпи OUN30D01,02 и OUN33D01	3 days																
38	7.3. Реконструкция на приемник за трапни води OUN35B01	2 days																
39	7.4. Премахване на съществуваща обшивка по стени до кота ± 0 (цокли) и по под	4 days																
40	7.5. Изтраждане на фундамент на помпи OUN30D01,02 и бетонови работи по приемник за трапни води OUN35B01	3 days																
41	7.6. Полагане на облицовка от н.ж. по стени, трапче OUN35B01 и по под в работната зона	5 days																
42	7.7. Инсталация на помпа OUN33D01 в трапче OUN35B01	2 days																
43	7.8. Възстановяване на съществуващи тръбопроводи в зоната на приемника за трапни води	3 days																
44	7.9. Монтаж на помпи OUN30D01,02	3 days																
45	7.10. Реконструкция на тръбопроводи около OUN30D01,02	4 days																
46	7.11. Функционални изпитания	2 days																
47	8. VIII ЕТАП: Реконструкция в помещение Б 125 около помпи OUN40D01,02	25 days																
48	8.1. Демонтаж на помпи OUN40D01,02	2 days																

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

Дата: 25. 11. 2013г.

Съставил:
/М. Фърцацов/



“ЕНЕРГОРЕМОНТ-КОЗЛОДУЙ” ЕООД,

гр.Козлодуй

п.код 3321, плочодец “АЕЦ”, п.к №7, тел.0973/8-02-42, факс:0973/8-02-46, Е-mail: info-koc@erhold.bg



/ник. В. Петров/



График за изпълнение на СМР на обект: "Изграждане на филтри за предочистка за перални и душ води и реконструкция на помещение Б -124 и Б -125"

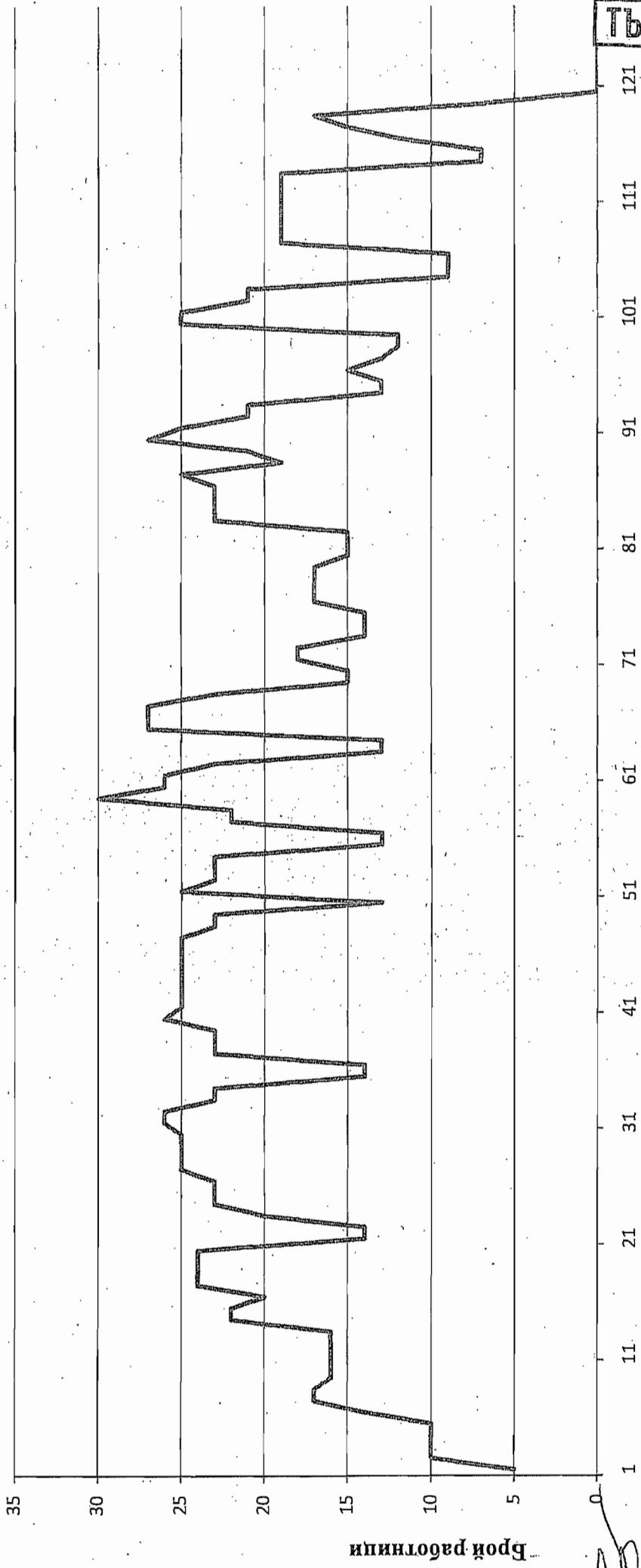
ID	Наименование	Календарни дни	Month 1				Month 2				Month 3				Month 4			
			еек	еек	еек	еек	еек	еек	еек	еек	еек	еек	еек	еек	еек	еек	еек	
49	8.2. Разбиване на фундаменти под помли OUN40D01,02	2 days																
50	8.3. Премахване на съществуваща обшивка по стени до кога ± 0.00 (цокли) и по под	4 days																
51	8.4. Изграждане на фундамент на помли OUN40D01,02 и ремонт на праг на врата между пом. Б125 и Б124/2	3 days																
52	8.5. Полагане на облицовка от н.ж. по стени и по под в останалата част от пом. Б125	7 days																
53	8.6. Монтаж на помли OUN40D01,02	2 days																
54	8.7. Реконструкция на тръбопроводи около помпи	3 days																
55	8.8.Функционални изпитания	2 days																
56	9. IX ЕТАП: ЕЛ. инсталации, КИП, пуск и наладка на системата	100 days																
57	9.1. Демонтажни работи, полагане и укрепване на кабели и монтаж на нови ел. Табла	100 days																
58	9.2. Подмяна на КИП към съоръжения от система OUN и монтаж на с	80 days																
59	10. X ЕТАП: Довършителни работи	104 days																
60	10.1. Изкърпване на дефектирали участъци от стени след пробиване на проходки	100 days																
61	10.2. Боядисване с епоксидна боя по стени и тавани и другуратно боядисване на метални елементи	92 days																
62	10.3. Почистване и демобилизация	3 days																

Дата: 25. 11. 2013г.

ТЪРГОВСКА ТАМНА
/М. Фьордаловски/

ТЪРГОВСКАТА ИНДУСТИРИЯ

Диаграма на работната ръка за обект: "Изграждане на филтри за предчистка за перални и души води и
реконструкция на помещения Б-124 и Б-125



Календарни дни



Унгария
14. V. 1972 г.
Б. Г. Петров



ЕНЕРГОЕМОНТ-КОЗЛОДУЙ" ЕООД, ГР. КОЗЛОДУЙ
п.код3321,площадка "АЕЦ", п.к №7, тел./факс :0973/8-02-46, Е-mail: info-koz@erhold.bg, BG 106629378

Спецификация

на основните материали и технологично оборудване, с доказателства за промъжход и съответствие с изискванията на проекта.

Към Оферта за участие в процедура с предмет: „Изтраждане на филтри за предочистка за перални и душ-води и реконструкция на пом. Б - 124 и Б - 125“, F.2.946.1 от ИП2012г.

Технически данни и характеристики на стоките, изискани от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ		Технически данни и характеристики на стоките, които се предлагат от УЧАСТНИКА						
№ по ред	Наименование и характеристики	Марка	Концепция	Наименование и характеристики	Стандарт	Производител и страна на производителя	Гаранционен срок от датата на въвеждане в експлоатация	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Част: „МТ“							

1	Филтър утайник комбиниран Du150; Ру1,6 MPa, тип ФУК-150, материал 08Х18Н10Г, височина 1100 мм., диаметър на корпуса ф273 мм, тегло 80 кг., съгласно поз.1 от Спецификация за доставка на оборудване по част МТ	бр 2	Филтър утайник комбиниран Du150/Rу1,6 MPa, тип ФУК-150, материал 08Х18Н10Г, височина 1100-мм., диаметър на корпуса ф273 мм	EC	24 месеца	БЪРГОВСКА ТАЙНА
2	Филтър утайник комбиниран Du65; Ру1,6 MPa, тип ФУК- 65 материал 08Х18Н10Г, височина 480 мм., диаметър на корпуса ф159 мм, тегло 40кг., съгласно поз.2 от Спецификация за доставка на оборудване по част МТ	бр 1	Филтър утайник комбиниран Du65/Rу1,6 MPa, тип ФУК- 65 материал 08Х18Н10Г, височина 480 мм., диаметър на корпуса ф159 мм	EC	24 месеца	

3	Резервоар за шлам секциониран $V=9 \text{ m}^3$. Работен флуид вода, химически и радиационно замърсена с много високо съдържание на механични примеси, работна температура $15^\circ - 45^\circ\text{C}$., работно налягане - атмосферно. Материал 08Х18Н10Т, резервоарът е с форма на паралелепипед дължина 3 м, широчина 2 м. и височина 1.5 м. тегло 1 700 кг., съгласно поз.3 от Спецификация за доставка на оборудване по част МТ	бр 1	Резервоар за шлам секциониран $V=9 \text{ m}^3$. Работен флуид вода, химически и радиационно замърсена с много високо съдържание на механични примеси, Траб.= $15^\circ - 45^\circ\text{C}$., раб. налягане - атмосферно. Материал 08Х18Н10Т, резервоарът е с форма на паралелепипед с размери 3x2x1,5 м.	EC 24 месеца	Casing Stainless steel 41 SS 2324 1.4460 Impeller Stainless steel 41 SS 2324 1.4460 Wear ring / Side plate Stainless steel 41 SS 2324 1.4460 Shaft / Shaft sleeve Stainless steel 33 SS 2324 1.4460 Bearing housing Cast iron 53 GRS 250 GG-25
4	Центробежна помпа $Q=20 \text{ m}^3/\text{h}$; $H=16 \text{ mH}_2\text{O}$ ст.; $N=2.2 \text{ kW}$, кавитационен запас $\leq 1.5 \text{ mH}_2\text{O}$, $T \leq 55^\circ\text{C}$. Материал корозионно устойчив, комплект с контрафланци и крепежи, диаметър на смукателната страна Ду50, диаметър на напорната страна Ду32, тегло 40кг., съгласно поз.4 от Спецификация за доставка на оборудване по част МТ	бр 1	Центробежна помпа $Q=20 \text{ m}^3/\text{h}$; $H=16 \text{ mH}_2\text{O}$ ст.; $N=2.2 \text{ kW}$, кавитационен запас $\leq 1.5 \text{ mH}_2\text{O}$, $T \leq 55^\circ\text{C}$. Материал корозионно устойчив, комплект с контрафланци и крепежи, диаметър на смукателната страна Ду50, диаметър на напорната страна Ду32.	Sulzer pumps 12 месеца	Casing Stainless steel 41 SS 2324 1.4460 Impeller Stainless steel 41 SS 2324 1.4460 Wear ring / Side plate Stainless steel 41 SS 2324 1.4460 Shaft / Shaft sleeve Stainless steel 33 SS 2324 1.4460 Bearing housing Cast iron 53 GRS 250 GG-25
5	Центробежна помпа с динамично упътване $Q=25 \text{ m}^3/\text{h}$; $H=55 \text{ mH}_2\text{O}$; $T \leq 55^\circ\text{C}$; $N=11 \text{ kW}$; $n=2900 \text{ min}^{-1}$ Материал корозионно устойчив, комплект с контрафланци и крепежи, диаметър на смукателната страна Ду50, диаметър на напорната страна Ду32, тегло-230 кг., съгласно поз.5 от Спецификация за доставка на оборудване по част МТ	бр 4	Центробежна помпа с динамично упътване $Q=25 \text{ m}^3/\text{h}$; $H=55 \text{ mH}_2\text{O}$; $T \leq 55^\circ\text{C}$; $N=11 \text{ kW}$; $n=2900 \text{ min}^{-1}$ Материал корозионно устойчив, комплект с контрафланци и крепежи, диаметър на смукателната страна Ду50, диаметър на напорната страна Ду32.	Sulzer pumps 12 месеца	Casing Stainless steel 41 SS 2324 1.4460 Impeller Stainless steel 41 SS 2324 1.4460 Wear ring / Side plate Stainless steel 41 SS 2324 1.4460 Shaft / Shaft sleeve Stainless steel 33 SS 2324 1.4460 Bearing housing Cast iron 53 GRS 250 GG-25

6	Потопляема помпа за пръстни води $Q=20\text{m}^3/\text{h}; H=10\text{mH}_2\text{O}; N=1,5\text{kW}$, максимален размер на твърдите частици 50 mm, Комплект с гълкава връзка с приблизителна дължина 1,5 м и накрайник за присъединяване към тръба $\Phi 57 \times 3$ нж., тегло 20 kg., съгласно поз. б от Спецификация за доставка на оборудване по част МТ	бр 4	Потопляема помпа за пръстни води $Q=20\text{m}^3/\text{h}; H=10\text{mH}_2\text{O}; N=1,5\text{kW}$, максимален размер на твърдите частици 50 mm	Grindex AB; Швеция	12 месеца
7	Задвижка клинова Ду150 с контрафланци и крепеж $L \leq 280\text{mm}$, Ру 1,6, тип 30нж 41нж, за отпадни води, управление ръчно, присъединяване към тръба $\Phi 159 \times 6,0$ нж., съгласно поз. 7 от Спецификация за доставка на оборудване по част МТ	бр 7	Задвижка клинова Ду150/Ру 1,6; фланцева; тип 30нж 41нж.; за отпадни води, управление ръчно	DIN3352	EC 12 месеца
8	Вентил спирателен Ду150 на заварка $L=550\text{mm}$; Ру1,0 MPa, тип A20 921-010 за отпадни води, управление ръчно, присъединяване към тръба $\Phi 159 \times 6,0$ нж., съгласно поз. 8 от Спецификация за доставка на оборудване по част МТ	бр 1	Вентил спирателен Ду150/Ру1,0; на заварка $L=550\text{mm}$; тип A20 921-010 за отпадни води, управление ръчно	EN 74001, EN 12266-1	EC 12 месеца
9	Вентил спирателен Ду80 с контрафл. и крепеж $L=310\text{mm}$; Ру4,0 MPa, тип 15нж2нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба $\Phi 89 \times 5,0$ нж, съгласно поз.9 от Спецификация за доставка на оборудване по част МТ	бр 1	Вентил спирателен Ду80/Ру4,0 ; фланцева; $L=310\text{mm}$; тип 15нж2нж за отпадни води, управление ръчно	DIN3356	EC 12 месеца

10	Вентил спирателен Ду65 с контрафл. и крепеж L=290 mm; Ру4,0 MPa, тип 15нж2нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф76x4,5 нж, съгласно поз.10 от Спецификация за доставка на оборудване по част МТ	бр 4	Вентил спирателен Ду65/Ру4,0; фланцева; L=290 mm; тип 15нж2нж за отпадни води; управление ръчно	DIN3356	ЕС	12 месеца
11	Вентил спирателен Ду65 на заварка L=340mm; Ру4,0 MPa, тип A10823-040 за отпадни води, управление с ел. привод присъединяване към тръба ф76x4,5 нж, съгласно поз.11 от Спецификация за доставка на оборудване по част МТ	бр 1	Вентил спирателен Ду65/Ру4,0; на заварка; L=340mm; MPa, тип A10823-040 за отпадни води, управление с ел. привод	EN 74001, EN 12266-1	ЕС	12 месеца
12	Вентил спирателен Ду 50 с контрафл. и крепеж L=230mm; Ру 4,0 MPa, тип 15нж2нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф57x3,0 нж, съгласно поз. 12 от Спецификация за доставка на оборудване по част МТ	бр 10	Вентил спирателен Ду50/Ру 4,0; фланцева; тип 15нж2нж за отпадни води, управление ръчно	DIN3356	ЕС	12 месеца
13	Вентил спирателен Ду50 на заварка L=230mm; Ру 1,0MPa, тип A20 921-010 за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф 57x3,0 нж, съгласно поз.13 от Спецификация за доставка на оборудване по част МТ	бр 9	Вентил спирателен Ду50/Ру 1,0; на заварка; тип A20 921-010 за отпадни води, управление ръчно	EN 74001, EN 12266-1	ЕС	12 месеца
14	Вентил спирателен Ду50 на заварка L=230 mm; Ру 1,6MPa, тип A20 921-016 за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф57x3,0 нж, съгласно поз.14 от Спецификация за доставка на оборудване по част МТ	бр 4	Вентил спирателен Ду50/Ру 1,6; на заварка; тип A20 921-016 за отпадни води, управление ръчно	DIN3356	ЕС	12 месеца

15	Вентил спирателен Ду25 с контрафл. и крепеж L=160 мм; Ру 430 МПа, тип 15нж2нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф57х3,0 нж, съгласно поз.15 от Спецификация за доставка на оборудване по част МТ	бр 3	Вентил спирателен Ду25/Ру 430; тип 15нж2нж за отпадни води, управление ръчно	DIN3356	EC	12 месеца
16	Вентил спирателен Ду20 с контрафл. и крепеж L=150 мм; Ру1,0 МПа, тип 15нж2нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф57х3,0 нж, съгласно поз. 16 от Спецификация за доставка на оборудване по част МТ	бр 3	Вентил спирателен Ду20/Ру1,0, фланцева; тип 15нж2нж за отпадни води, управление ръчно	DIN3356	EC	12 месеца
17	Вентил спирателен Ду20 на заварка Ру1,6 МПа, тип А20 921-016 за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф25х3,0 нж, съгласно поз.17 от Спецификация за доставка на оборудване по част МТ	бр 1	Вентил спирателен Ду20/Ру1,6; на заварка; тип А20 921-016 за отпадни води, управление ръчно	EN 74001, EN 12266-1	EC	12 месеца
18	Клапан обратен Ду65 комплекс с контрафл. и крепеж L=240 мм, Ру 1,6 МПа, тип L30 117-016 за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф76х4,5 нж, съгласно поз. 18 от Спецификация за доставка на оборудване по част МТ	бр 1	Клапан обратен Ду65/Ру1,6; фланцеви; тип L30 117-016 за отпадни води, управление ръчно	DIN3356	EC	12 месеца
19	Клапан обратен Ду50 на заварка L=230 мм Ру 1,6 МПа, тип L30 127-016 за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф57х3,0 нж, съгласно поз.19 от Спецификация за доставка на оборудване по част МТ	бр 4	Клапан обратен Ду50/Ру 1,6; на заварка; тип L30 127-016 за отпадни води, управление ръчно	DIN3356	EC	12 месеца

20	Клапан обратен Ду50 ъмплект с контрафл. и крепеж L=230 мм; Ру 4,0МПа, тип 55 19нж53нж за отпадни води, управление ръчно присъединяване към тръба ф57х3,0 нж, съгласно поз.20 от Спецификация за доставка на оборудване по част ГМГ	бр. 5	Клапан обратен Ду50/Ру4,0; фланцеви; тип 55 19нж53нж за отпадни води, управление ръчно	EC	12 месеца
Част: Електрическа и КИП и А					
21	Захранващ блок: БП36-6 220V AC/36V DC, съгласно поз.1 от Спецификация за доставка на оборудване по част Електрическа и КИП и А	бр. 1	Захранващ блок: БП36-6 220V AC/36V DC	MEANWELL	24 месеца
22	Захранващ блок DR4524 220 V AC/24V DC, съгласно поз.2 от Спецификация за доставка на оборудване по част Електрическа и КИП и А	бр. 6	Захранващ блок DR4524 220 V AC/24V DC	MEANWELL	24 месеца
23	Машабиращо устройство US202GM4-20mA/0-5mA, съгласно поз.3 от Спецификация за доставка на оборудване по част Електрическа и КИП и А	бр. 6	Машабиращо устройство US202GM4-20mA/0-5mA	EC	24 месеца
24	Продес монитор „VegamET"381, съгласно поз.4 от Спецификация за доставка на оборудване по част Електрическа и КИП и А	бр. 6	Продес монитор „VegamET"381	VIEGA Griesshaber KG	24 месеца
25	Ултразвуков сензор за ниво "Vegapuls"61, съгласно поз. 5 от Спецификация за доставка на оборудване по част Електрическа и КИП и А	бр. 6	Ултразвуков сензор за ниво "Vegapuls"61	VIEGA Griesshaber KG	24 месеца
	Електроконтактен манометър ЕКМ 0-10kgf/cm ² M20x1,5, съгласно поз.6 от Спецификация за доставка на оборудване по част Електрическа и КИП и А	бр. 4	Електроконтактен манометър ЕКМ 0-10kgf/cm ² M20x1,5	GESA FICHAS INGLES	24 месеца

Степен на защита
65 на EN 60529
IEC 529

27	Механичен манометър МТ100 М20x1,5; 0-10 bara, съгласно поз.7 от Спецификация за доставка на оборудване по част Електрическа и КИП и А	бр	5	Механичен манометър МТ100 М20x1,5; 0-10bara	GESAFICHAS INGLES	24 месеца	Степен на защита IP 65 на EN 60529 / IEC 529
28	Диференциален трансмитер на ΔP „Сапфир 22ДЦ-Вн“ 2430 УХЛ*31- 0,25/25-0,5-В, съгласно поз.8 от Спецификация за доставка на оборудване по част Електрическа и КИП и А	бр	3	Диференциален трансмитер за измерване на ΔP „Сапфир 22ДЦ-Вн“ 2430 УХЛ*31-0,25/25-0,5-В	EC	24 месеца	
29	Ел.табло „OUN3J 01“ тип ТИСП1 с размери 500/500/200мм, IP 54 и монтирани в него апаратура, съгласно поз. 9 от Спецификация за доставка на оборудване по част Електрическа и КИП и А	бр	1		БДС ЕН 60439-1	ТМТ ЕЛЕКТРИК	18 месеца
30	Ел.табло "OUN3J01" тип ТИСП1 с размери 400/400/200mm, IP 54 и монтирани в него апаратура, съгласно поз. 10 от Спецификация за доставка на оборудване по част Електрическа и КИП и А	бр	1		БДС ЕН 60439-1	ТМТ ЕЛЕКТРИК	18 месеца
31	Ел.табло "OUN3J01" тип ТИСП1 с размери 800/600/200мм, IP 54 и монтирани в него апаратура, съгласно поз.11 от Спецификация за доставка на оборудване по част Електрическа и КИП и А	бр	1		БДС ЕН 60439-1	ТМТ ЕЛЕКТРИК	18 месеца

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

инж. Валентин Петров
25. 11. 2013 г.
Управител
„ЕНЕРГОРЕМОНТ-КОЗЛОДУЙ“ ЕООД

