

 **“АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй**

ОДОБРЯВАМ,
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
 2014 г. **ИВАН ГЕНОВ**



ДОКУМЕНТАЦИЯ

за участие в процедура на договаряне с обявление
за възлагане на обществена поръчка с предмет

**“Доставка на ръчни технически инструменти
и приспособления”**

гр. Козлодуй 2014 г.

СЪДЪРЖАНИЕ

на документация за участие в процедура на договаряне с обявление с предмет

“Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления”

Част	Наименование	Брой страници
1	Решение за откриване на процедура	5
2	Обявление за обществената поръчка	15
3	Техническа спецификация №2014.30.ОБ.00.ТСП.643/1, по обособените позиции 1., 2., 3., 4., 5., 6., 7., 8., 9., 10.,11. и 12.	31
4	Проект на договор, включващ:	
4.1	Специфични условия на договора	3
4.2	Общи условия на договора	9
5	Указания за подготовка на заявлението и попълване на офертата	6
6	Декларации и Образци на документи:	
6.1	Декларация за отсъствие на обстоятелствата по чл. 47, ал.1 т.1 и ал.5 т.1, във връзка с чл.47, ал.9 от ЗОП	1
6.2	Декларация за отсъствие на обстоятелствата по чл. 47, ал.1 т.2 и т.3, и ал.5 т.2, във връзка с чл.47, ал.9 от ЗОП	1
6.3	Декларация за приемане условията в проекта на договор, съгласно чл.77 ал.1 т.9 от ЗОП	1
6.4	Декларация за подаване на оферта	1
6.5	Образец - Информационен лист-данни за кандидата	1
6.6	Образци – Оферта, Спецификация и Ценова таблица	4
6.7	Образец - Банкова гаранция за изпълнение на договор	1



АГЕНЦИЯ ПО ОБЩЕСТВЕНИ ПОРЪЧКИ
1000 София, ул. Лего 4
факс: 940 7078
e-mail: rop@aop.bg , e-rop@aop.bg
интернет адрес: http://www.aop.bg

РЕШЕНИЕ

- Проект на решение
 Решение за публикуване

Номер: ЗОП-Р- 55 от 18/02/2014 дд/мм/гггг

- А) за откриване на процедура
 Б) за промяна
 В) за прекратяване на процедура за възлагане на обществена поръчка

Обектът на обществената поръчка е по:

- чл. 3, ал. 1 от ЗОП
 чл. 3, ал. 2 от ЗОП
 Съгласен съм АОП да изпрати данните, необходими за публикуване на Обявление за допълнителна информация, информация за незавършена процедура или CORRIGENDUM, до Официален вестник на ЕС в съответствие с Общите условия за използване на услугата Електронен подател

ДЕЛОВОДНА ИНФОРМАЦИЯ

Деловодна информация

Партида на възложителя: 00353

Поделение: _____

Исходящ номер: ЗОП-Р- 55 от дата 18/02/2014

Коментар на възложителя:

ИД - 586273

РАЗДЕЛ I: ВЪЗЛОЖИТЕЛ

- по чл. 7, т. 1-4 от ЗОП (класически)
 по чл. 7, т. 5 или 6 от ЗОП (секторен)

I.1) Наименование и адрес

Официално наименование

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД

Адрес

гр. Козлодуй, обл. Враца

Град

Козлодуй

Пощенски код

3321

Държава

Република
България

За контакти

Отдел "Обществени поръчки" –
Управление "Търговско"

Телефон

0973 76597

Лице за контакт

Мариана Грозданова

Електронна поща

mggrozdanova@npp.bg

Факс

0973 72441

Интернет адрес/и (когато е приложимо)

Адрес на възложителя:

www.kznpp.org
 Адрес на профила на купувача:
 http://www.kznpp.org/index.php?
 lang=bg&p=actuality&pl=communally_orders

I.2) Вид на възложителя и основна дейност/и:
 (попълва се от възложители по чл.7, т.1-4 от ЗОП)

<input type="checkbox"/> Министерство или друг държавен орган, включително техни регионални или местни подразделения	<input type="checkbox"/> Обществени услуги
<input type="checkbox"/> Национална агенция/служба	<input type="checkbox"/> Отбрана
<input type="checkbox"/> Регионален или местен орган	<input type="checkbox"/> Обществен ред и сигурност
<input type="checkbox"/> Регионална или местна агенция/служба	<input type="checkbox"/> Околна среда
<input type="checkbox"/> Публичноправна организация	<input type="checkbox"/> Икономическа и финансова дейност
<input type="checkbox"/> Европейска институция/агенция или международна организация	<input type="checkbox"/> Здравеопазване
<input type="checkbox"/> Друго (моля, уточнете):	<input type="checkbox"/> Настаняване/жилищно строителство и места за отдих и култура
_____	<input type="checkbox"/> Социална закрила
	<input type="checkbox"/> Отдих, култура и религия
	<input type="checkbox"/> Образование
	<input type="checkbox"/> Друго (моля, уточнете):

I.3) Основна дейност/и на възложителя, свързана/и с:
 (попълва се от възложител по чл. 7, т.5 или 6 от ЗОП)

<input type="checkbox"/> Производство, пренос и разпределение на природен газ и топлинна енергия	<input type="checkbox"/> Пощенски услуги
<input checked="" type="checkbox"/> Електрическа енергия	<input type="checkbox"/> Железопътни услуги
<input type="checkbox"/> Търсене, проучване или добив на природен газ или нефт	<input type="checkbox"/> Градски железопътни, трамвайни, тролейбусни или автобусни услуги
<input type="checkbox"/> Търсене, проучване или добив на въглища или други твърди горива	<input type="checkbox"/> Пристанищни дейности
<input type="checkbox"/> Вода	<input type="checkbox"/> Летищни дейности

A) ЗА ОТКРИВАНЕ НА ПРОЦЕДУРА ЗА ВЪЗЛАГАНЕ НА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА

II: ОТКРИВАНЕ

ОТКРИВАМ

- процедура за възлагане на обществена поръчка
- конкурс за проект
- процедура за създаване на система за предварителен подбор

II.1) Вид на процедурата

Попълва се от възложител по чл.7, т.1-4 от ЗОП

Открита процедура	<input type="checkbox"/> Ускорена на договаряне с обявление	<input type="checkbox"/>
Ограничена процедура	<input type="checkbox"/> Договаряне без обявление	<input type="checkbox"/>
Ускорена ограничена процедура	<input type="checkbox"/> Конкурс за проект - открит	<input type="checkbox"/>
Състезателен диалог	<input type="checkbox"/> Конкурс за проект - ограничен	<input type="checkbox"/>
Договаряне с обявление	<input type="checkbox"/>	

Попълва се от възложител по чл.7, т.5 или 6 от ЗОП

Открита процедура	<input type="checkbox"/> Договаряне без обявление	<input type="checkbox"/>
Ограничена процедура	<input type="checkbox"/> Конкурс за проект - открит	<input type="checkbox"/>
Договаряне с обявление	<input checked="" type="checkbox"/> Конкурс за проект - ограничен	<input type="checkbox"/>

III: ПРАВНО ОСНОВАНИЕ

Попълва се от възложител по чл.7, т.1-4 от ЗОП

Чл. 16, ал. 8 от ЗОП	<input type="checkbox"/> Чл. 84, т. ____, във вр. с чл. 86 ал. 3 от ЗОП	<input type="checkbox"/>
Чл. 16, ал. 8, във вр. с чл. 76 ал. 3 от ЗОП	<input type="checkbox"/> Чл. 90, ал.1, т. ____, от ЗОП	<input type="checkbox"/>
Чл. 83а, ал. 1 от ЗОП	<input type="checkbox"/> Чл. 94, ал. 2 от ЗОП	<input type="checkbox"/>
Чл. 84, т. ____ от ЗОП	<input type="checkbox"/> Чл. 119в, ал. 3, т. ____ от ЗОП	<input type="checkbox"/>
Попълва се от възложител по чл.7, т.5 или 6 от ЗОП		
Чл. 103, ал. 1 от ЗОП	<input checked="" type="checkbox"/> Чл. 105, ал. 1 от ЗОП	<input type="checkbox"/>
Чл. 103, ал. 2, т. ____ от ЗОП	<input type="checkbox"/> Чл. 105, ал. 1, във връзка с чл. 103, ал.1 от ЗОП	<input type="checkbox"/>
Чл. 94, ал. 2 от ЗОП	<input type="checkbox"/> Чл. 119в, ал. 3, т. ____ от ЗОП	<input type="checkbox"/>
точка: _____		

IV: ОБЕКТ НА ПОРЪЧКАТА

- Строителство
- Доставки
- Услуги

IV.1) Описание на предмета на поръчката / на потребностите при състезателен диалог / на конкурса за проект

Предметът на поръчката е "Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления" по обособени позиции. Обект на поръчката: доставка. Общо описание: приложената в документацията за участие Техническа спецификация (ТС) обхваща 12 обособени позиции, за които са попълнени лотове-приложение 'Б' към обявлението за поръчката; инструментите и приспособленията, включени в ТС, следва да отговарят на съществените изисквания от съответните наредби и норми за безопасност; за част от подпозициите в ТС се изисква да отговарят на посочените стандарти или еквивалентни. Условия и изисквания при изпълнението: доставката на количествата по договора ще се извършва след заявка от възложителя - еднократно или на две частични доставки в рамките на срока на договора; приемане на доставката: след входящ контрол без забележки (за всяка доставка); плащане - след приемане на (всяка) доставката. Изисквания за участие - за една или повече обособ. позиции. Детайлна информация за поръчката - в обявлението и документацията за участие.

(Когато основният предмет на поръчката/конкурса съдържа допълнителни предмети, те трябва да бъдат описани в това поле)

IV.2) Зелена обществена поръчка

IV.2.1) Поръчката е "зелена", съгласно обхвата на Националния план за действие за насърчаване на зелените обществени поръчки: Да Не

IV.2.1.1) Продуктова група

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Копирна и графична хартия | <input type="checkbox"/> Климатици |
| <input type="checkbox"/> Офис ИТ оборудване | <input type="checkbox"/> Почистващи продукти и услуги |
| <input type="checkbox"/> Офис осветление | <input type="checkbox"/> Конвенционални транспортни средства и услуги, свързани с тях |
| <input type="checkbox"/> Улично осветление | <input type="checkbox"/> Електрически превозни средства и системи за зареждане |

IV.2.1.2) "Зелените" критерии присъстват във:

Критериите за подбор по чл. 25, ал. 2, т. 6 от ЗОП	_____	(брой)
Показателите за оценка на офертите	_____	(брой)
Изискванията при изпълнение на договора (клаузи в проекто-договора)	_____	(брой)

IV.2.2) Поръчката е "зелена" извън обхвата на Националния план за действие (Моля, посочете екокритериите в полето за друга информация) Да Не

V: МОТИВИ

V.1) Мотиви за избора на процедура

Възложителите по чл. 7, т. 5 и 6 вземат решение за възлагане на обществени поръчки чрез открита процедура, ограничена процедура и процедура на договаряне с обявление винаги, когато не са налице условията за провеждане на процедура на договаряне без обявление.

(Кратко описание на фактическите обстоятелства, които обуславят избора на съответната процедура)

V.2) Лица, до които се изпраща поканата за участие в процедура на договаряне без обявление по реда на ЗОП (когато е приложимо)

V.3) Настоящата процедура е свързана с процедура за възлагане на обществена поръчка или конкурс за проект, която е (когато е приложимо):

открита с решение № _____ от дата _____ дд/мм/гггг
 публикувана в Регистъра на обществените поръчки под уникален
 № _____ - _____ - _____ (nnnnn-уууу-xxxx)

Допълнителната/повторната услуга или строителство е (когато е приложимо):

	без ДДС	с ДДС	Стойност на ДДС (в %)
на обща стойност _____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____
Валута: _____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____

VI: ОДОБРЯВАМ

- обявлението и документацията за участие
- обявлението и описателния документ
- поканата за обществена поръчка
- поканата за обществена поръчка и документацията
- обявлението и конкурсната програма
- обявлението

VII: ОБЖАЛВАНЕ

VII.1) Орган, който отговаря за процедурите по обжалване

Официално наименование
 Комисия за защита на конкуренцията

Адрес
 бул. Витоша, 18

Град
 София

Пощенски код
 1000

Държава
 Република
 България

	Телефон 02 9884070
Електронна поща srcadmin@src.bg	Факс 02 9807315
Интернет адрес (URL): www.src.bg	
VII.2) Срок за подаване на жалби: съгласно чл.120 от ЗОП	
VIII: ДРУГА ИНФОРМАЦИЯ (когато е приложимо)	
IX: ДАТА на изпращане на настоящото решение	
Дата: 18/02/2014 дд/мм/гггг	
Възложител:	
Трите имена: /подпис и печат/ Иван Киров Генов	
Длъжност: Изпълнителен директор	





АГЕНЦИЯ ПО ОБЩЕСТВЕНИ ПОРЪЧКИ
1000 София, ул. Лече 4
факс: 940 7078
e-mail: rop@aop.bg , e-rop@aop.bg
интернет адрес: <http://www.aop.bg>

ОБЯВЛЕНИЕ ЗА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА ОТ ВЪЗЛОЖИТЕЛ ПО ЧЛ.7, Т.5 ИЛИ 6 от ЗОП

- Проект на обявление
 Обявление за публикуване

ДЕЛОВОДНА ИНФОРМАЦИЯ

Деловодна информация	
Партида на възложителя: 00353	
Поделение: _____	
Изходящ номер: ЗОП-О- 48	от дата 18/02/2014
Коментар на възложителя: 112 - 586277	

РАЗДЕЛ I: ВЪЗЛОЖИТЕЛ

I.1) Наименование, адреси и лица за контакт:		
Официално наименование "АЕЦ Козлодуй" ЕАД		
Адрес гр. Козлодуй, обл. Враца		
Град Козлодуй	Пощенски код 3321	Държава Република България
За контакти Отдел "Обществени поръчки" - Управление "Търговско"	Телефон 0973 76597	
Лице за контакти Мариана Грозданова		
Електронна поща mggrozdanova@npp.bg	Факс 0973 72441	
Интернет адрес/и (когато е приложимо) Адрес на възложителя (URL): www.kznpp.org Адрес на профила на купувача (URL): http://www.kznpp.org/index.php?lang=bg&p=actuality&p1=communally_orders		
Допълнителна информация може да бъде получена на: <input checked="" type="checkbox"/> Съгласно I.1) <input type="checkbox"/> Друго: моля, попълнете Приложение А.I		
Документация (спецификации и допълнителни документи) (включително документи за динамична система за доставки) може да бъде получена на: <input checked="" type="checkbox"/> Съгласно I.1) <input type="checkbox"/> Друго: моля, попълнете Приложение А.II		
Оферти или заявления за участие трябва да бъдат изпратени на: <input checked="" type="checkbox"/> Съгласно I.1) <input type="checkbox"/> Друго: моля, попълнете Приложение А.III		

I.2) Основна/и дейност/и на възложителя, свързана/и с:

- Производство, пренос и разпределение на природен газ и топлинна енергия
- Електрическа енергия
- Търсене, проучване или добив на природен газ или нефт
- Търсене, проучване или добив на въглища или други твърди горива
- Вода
- Пощенски услуги
- Железопътни услуги
- Градски железопътни, трамвайни, тролейбусни или автобусни услуги
- Пристанищни дейности
- Летищни дейности

РАЗДЕЛ II: ОБЕКТ НА ОБЩЕСТВЕНАТА ПОРЪЧКА**II.1) Описание****II.1.1) Наименование на поръчката, дадено от възложителя:**

“Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления”

II.1.2) Обект на поръчката и място на изпълнение на строителството, доставката или услугата (Изберете само една категория — строителство, доставки или услуги, която съответства на конкретния предмет на вашата поръчка или покупка/и)

<input type="checkbox"/> (а) Строителство	<input checked="" type="checkbox"/> (б) Доставки	<input type="checkbox"/> (в) Услуги
<input type="checkbox"/> Изграждане <input type="checkbox"/> Проектиране и изпълнение <input type="checkbox"/> Изпълнение с каквито и да е средства на строителство, съответстващо на изискванията, определени от възложителите	<input checked="" type="checkbox"/> Покупка <input type="checkbox"/> Лизинг <input type="checkbox"/> Наем <input type="checkbox"/> Покупка на изплащане <input type="checkbox"/> Комбинация от изброените	Категория услуга No (Относно категориите услуги 1-27, моля вижте Приложения 2 и 3 от ЗОП)
Място на изпълнение на строителството _____ код NUTS: _____	Място на изпълнение на доставката производствена площадка АЕЦ Козлодуй код NUTS: BG313	Място на изпълнение на услугата _____ код NUTS: _____

II.1.3) Настоящото обявление е за

- Възлагане на обществена поръчка
- Създаване на динамична система за доставки (ДСД)
- Сключване на рамково споразумение

II.1.4) Информация относно рамково споразумение (когато е приложимо)

- Рамково споразумение с няколко изпълнители
- Рамково споразумение с един изпълнител

Брой: _____ или (когато е приложимо) максимален брой _____ на участниците в предвиденото рамково споразумение

Срок на рамковото споразумение:

Срок в години: _____ или в месеци: _____

Прогнозна стойност на поръчките за целия срок на рамковото споразумение (когато е приложимо):

Прогнозна стойност без ДДС (в цифри): _____ Валута:
или от: _____ до _____ Валута:

Честота на поръчките, които ще бъдат възложени (ако е известно):

П.1.5) Кратко описание на поръчката:

Предметът на поръчката е "Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления" по обособени позиции. Обект на поръчката: доставка. Общо описание: приложената в документацията за участие Техническа спецификация (ТС) обхваща 12 обособени позиции, за които са попълнени лотове-приложение 'Б' към обявлението за поръчката; инструментите и приспособленията включени в ТС, следва да отговарят на съществените изисквания от съответните наредби и норми за безопасност; за част от подпозициите в ТС се изисква да отговарят на посочените стандарти или еквивалентни. Условия и изисквания при изпълнението: доставката на количествата по договора ще се извършва след заявка от възложителя-еднократно или на две частични доставки в рамките на срока на договора; приемане на доставката: след входящ контрол без забележки (за всяка доставка); плащане-след приемане на (всяка) доставката. Изисквания за участие - за една или повече обособ. позиции. Детайлна информация за поръчката - в документацията за участие.

П.1.6) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)

	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	

П.1.7) Поръчката е предмет на Споразумението за държавни поръчки (GPA) на Световната търговска организация Да Не

П.1.8) Обособени позиции (за информация относно обособените позиции използвайте Приложение Б толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции) Да Не

Ако да, оферти трябва да бъдат подадени (отбележете само едно):

само за една обособена позиция за една или повече обособени позиции за всички обособени позиции

П.1.9) Ще бъдат приемани варианти Да Не

П.2) Количество или обем на поръчката

П.2.1) Общо количество или обем (включително всички обособени позиции и опции, когато е приложимо)

конкретно посочено в техн. спецификация към документацията за участие - 12 обособени позиции с подпозиции към тях.

Прогнозна стойност, без ДДС (когато е приложимо)

(в цифри): 188499.81 Валута: BGN

Съгласни ли сте тази информация да бъде публикувана в РОП? Да Не
от: _____ до _____ Валута:

П.2.2) Опции (когато е приложимо) Да Не

Ако да, описание на тези опции:

Опции се предвижда да се използват:

след: _____ месеца или: _____ дни от сключване на договора (ако е известно)

Брой на възможните повторения (ако има такива): _____ или: между _____ и _____

В случай на повторение прогнозен график (ако е известно):

след: _____ месеца или : _____ дни от сключване на договора

П.3) Срок на договора или краен срок за изпълнение на поръчката

Срок на изпълнение в месеци: 12 или дни _____ (от сключване на договора)
или
начална дата _____ дд/мм/гггг
крайна дата на изпълнението _____ дд/мм/гггг

РАЗДЕЛ III: ЮРИДИЧЕСКА, ИКОНОМИЧЕСКА, ФИНАНСОВА И ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

III.1) Условия, свързани с изпълнението на поръчката

III.1.1) Изискуеми депозити и гаранции:

*Гаранция за участие - не се изисква;
**Гаранция за изпълнение на договор: размер - 3% от стойността на договора, без ДДС. Форма на гаранцията за изпълнение - парична или банкова (оригинал). Допълнителна информация - в документацията за участие.

III.1.2) Условия и начин на финансиране и плащане и/или препратка към съответните разпоредби, които ги уреждат:

Плащане чрез банков превод в срок от 30 календарни дни след приемане на (всяка) доставката, срещу представени-оригинална данъчна фактура, приемно-предавателен протокол и протокол без забележки от входящ контрол на доставката.

III.1.3) Изискване за създаване на юридическо лице, когато участникът, определен за изпълнител, е обединение на физически и/или юридически лица (когато е приложимо):

III.1.4) Други особени условия (когато е приложимо)

Да Не

Ако да, опишете ги:

III.2) Условия за участие

III.2.1) Изисквания към кандидатите или участниците, включително за вписването им в професионални или търговски регистри:

Изискуеми документи и информация:

1. Изискуеми документи: Списък на документите, с Информационен лист с данни за кандидата (образец в документацията за участие); Документ за регистрация на кандидата или единен идентификационен код (ЕИК), съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър (чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ от съдебен или административен орган от държавата, в която са установени, в официален превод); Декларации за отсъствие на обстоятелствата по чл. 47, ал.1 и ал. 5 от ЗОП (декларации в документацията за участие); Декларация за използване или неизползване на подизпълнители при изпълнението на поръчката (образец в документацията за участие); Декларация от подизпълнителя за съгласие да участват като такъв при изпълнението на поръчката (когато е приложимо); Декларация за приемане условията в проекта на договора (образец в документацията за участие); Декларация за подаване на оферта

<p>(образец в документацията за участие); Декларация за производител и произход на стоката, по обособени позиции, съгласно указанията в документацията; Документ за оторизация, в случай че кандидатът не е производител- оторизационно писмо/документ за надлежно разрешение за продажба (дистрибуция) от производителя/те, валидно (изискуем за обособ. позиции с номера 1., 2., 6., 7. и 8.). Когато е приложимо – документи от подизпълнители; документи от лица в обединения.</p> <p>2. Възложителят отстранява от участие кандидати, за които са налице обстоятелства по чл.47, ал.1 и ал. 5 от ЗОП.</p>	
<p>III.2.2) Икономически и финансови възможности Изискуеми документи и информация (когато е приложимо): не</p>	
<p>III.2.3) Технически възможности Изискуеми документи и информация (когато е приложимо): Изискуем документ: списък на основните договори за доставки, изпълнени през последните три години, включително стойностите, датите и получателите, придружен от препоръки за добро изпълнение. Минимално изискване: кандидатите да са извършвали доставки на подобни стоки и да представят в уверение на това, списък на основните договори с приложени референции, относими към договорите описани в представения списък (подобен: инструменти-технически) .</p>	
<p>III.2.4) Запазени поръчки (когато е приложимо) Да <input type="checkbox"/> Не <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Поръчката е ограничена до кандидати - специализирани предприятия или кооперации на лица с увреждания <input type="checkbox"/> Изпълнението на поръчката е ограничено до програми за защита на заетостта на лица с увреждания</p>	

III.3) Специфични условия при обществени поръчки за услуги

<p>III.3.1) За изпълнението на услугата се изисква определена професия Да <input type="checkbox"/> Не <input checked="" type="checkbox"/> Ако да, посочете съответните нормативни разпоредби:</p>	
<p>III.3.2) Юридическите лица трябва да посочат имената и професионалната квалификация на персонала си, отговорен за изпълнението на услугата Да <input type="checkbox"/> Не <input checked="" type="checkbox"/></p>	

РАЗДЕЛ IV: ПРОЦЕДУРА

IV.1) Вид процедура

<p>IV.1.1) Вид процедура</p>	
<input type="checkbox"/> Открита	
<input type="checkbox"/> Ограничена	
<p><input checked="" type="checkbox"/> Договоряне Има вече избрани кандидати: Да <input type="checkbox"/> Не <input checked="" type="checkbox"/> Ако да, посочете имената и адресите на вече избраните кандидати в раздел VI.3) Допълнителна информация</p>	

IV.2) Критерий за оценка на офертите

<p>IV.2.1) Критерий за оценка на офертите (моля, отбележете приложимото)</p>	
<input checked="" type="checkbox"/> най-ниска цена	

или	
<input type="checkbox"/> икономически най-изгодна оферта при	
<input type="checkbox"/> посочените по-долу показатели (показателите се посочват с тяхната относителна тежест или в низходящ ред на значимост, когато оценяването на относителната тежест не е възможно поради очевидни причини)	
<input type="checkbox"/> показатели, посочени в документацията, спецификациите, в поканата за представяне на оферти или за участие в договаряне	
Показатели	Тежест
IV.2.2) Ще се използва електронен търг	Да <input type="checkbox"/> Не <input checked="" type="checkbox"/>
Ако да, допълнителна информация за електронния търг (когато е приложимо)	

IV.3) Административна информация**IV.3.1) Идентификационен номер на поръчката, даден от възложителя (когато е приложимо)**

БД АЕЦ Търговия No.26645

IV.3.2) Предишни публикации относно същата поръчкаДа Не

Ако да, посочете къде:

 Предварително обявление за ОП Обявление на профила на купувача

Номер на обявлението в РОП: _____ от _____

 Други предишни публикации (когато е приложимо)**IV.3.3) Условия за получаване на документация за участие (спецификации и допълнителни документи) (с изключение на динамична система за доставки)**

Срок за получаване на документация за участие

Дата: 13/03/2014 дд/мм/гггг

Час: 16:00

Платими документиДа Не

Ако да, цена (в цифри): _____ Валута:

Условия и начин за плащане:

IV.3.4) Срок за получаване на оферти или заявления за участие

Дата: 20/03/2014 дд/мм/гггг

Час: 16:00

IV.3.5) Език/ци, на който/които могат да бъдат изготвени офертите или заявленията за участие
 ES DA ET EN IT LT MT PL SK FI
 CS DE EL FR LV HU NL PT SL SV

Друг: Български

IV.3.6) Срок на валидност на офертите (открита процедура)

До дата: _____ дд/мм/гггг

или в месеци: _____ или дни: _____ (от крайния срок за получаване на оферти)

IV.3.7) Условия при отваряне на офертите

Дата: 25/03/2014 дд/мм/гггг

Час: 10:00

Място (когато е приложимо): АЕЦ Козлодуй ЕАД, Управление Търговско

Лица, които могат да присъстват при отварянето на офертите (когато е приложимо)Да Не

Лица с представителни функции, съгласно регистрацията на участника или техни упълномощени представители, както и

представители на средствата за масова информация и на юридически лица с нестопанска цел имат право да присъстват при отваряне на заявленията.

РАЗДЕЛ VI: ДРУГА ИНФОРМАЦИЯ

VI.1) Това представлява периодично възлагане на поръчка (когато е приложимо) Да Не

Ако да, прогнозен график за публикуването на следващи обявления:

VI.2) Поръчката е свързана с проект и/или програма, финансирани от фондове на ЕС Да Не

Ако да, посочете проекта/програмата:

VI.3) Допълнителна информация (когато е приложимо)

Към т. IV.3.3) Документацията за участие е на разположение безвъзмездно (не се закупува) на електронния адрес на Профила на купувач посочен в т. I.1) в това обявление.

VI.4) Процедури по обжалване

VI.4.1) Орган, който отговаря за процедурите по обжалване

Официално наименование

Комисия за защита на конкуренцията

Адрес

бул. Витоша № 18

Град

София

Пощенски код

1000

Държава

Република
България

Телефон

02 9884070

Електронна поща

srcadmin@src.bg

Факс

02 9807315

Интернет адрес (URL):

<http://www.src.bg>

Орган, който отговаря за процедурата по медиация (когато е приложимо)

Официално наименование

Адрес

Град

Пощенски код

Държава

Телефон

Електронна поща

Факс

Интернет адрес (URL):

VI.4.2) Подаване на жалби (моля, попълнете раздел VI.4.2 или при необходимост раздел VI.4.3)

Уточнете информацията относно крайния срок (крайните срокове) за подаване на жалби: съгласно чл.120 от ЗОП		
VI.4.3) Служба, от която може да бъде получена информация относно подаването на жалби		
Официално наименование "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, Управление "Търговско", Отдел "Обществени поръчки"		
Адрес гр. Козлодуй, обл. Враца		
Град Козлодуй	Пощенски код 3321	Държава Република България
	Телефон 0973 73230	
Електронна поща kkkamenova@npp.bg	Факс 0973 76007	
Интернет адрес (URL): www.kznpp.org		
VI.5) Дата на изпращане на настоящото обявление Дата: 18/02/2014 дд/мм/гггг		

ПРИЛОЖЕНИЕ А**ДОПЪЛНИТЕЛНИ АДРЕСИ И ЛИЦА ЗА КОНТАКТ**

I) Адреси и лица за контакт, от които може да се получи допълнителна информация		
Официално наименование		
Адрес		
Град	Пощенски код	Държава
За контакти	Телефон	
Лице за контакти		
Електронна поща	Факс	
Интернет адрес (URL):		
II) Адреси и лица за контакт, от които може да се получат документация за участие (спецификации и допълнителни документи) (включително документи за динамична система за доставки)		
Официално наименование		
Адрес		
Град	Пощенски код	Държава
За контакти	Телефон	
Лице за контакти		
Електронна поща	Факс	

Интернет адрес (URL):		
III) Адреси и лица за контакт, на които трябва да бъдат изпратени офертите или заявленията за участие		
Официално наименование		
Адрес		
Град	Пощенски код	Държава
За контакти	Телефон	
Лице за контакти		
Електронна поща	Факс	
Интернет адрес (URL):		

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 1 Наименование: Обособена позиция №1 – Ключове

1) Кратко описание съгласно Техн. спецификация		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	
3) Количество или обем Об. позиция 1 съдържа 68 подпозиции Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 40112.03 Валута: BGN Съгласни ли сте тази информация да бъде публикувана в РОП? Да <input checked="" type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/> от: _____ до _____ Валута:		
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг		
5) Допълнителна информация в документацията за участие		

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 2 Наименование: Обособена позиция №2 – Клещи

1) Кратко описание съгласно Техн. спецификация		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	

3) Количество или обем

Об. позиция 2 съдържа 37 подпозиции

Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна)

(в цифри): 19163.98 Валута: BGN

Съгласни ли сте тази информация да бъде публикувана в РОП?

Да Не

от: _____ до _____ Валута:

4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо)

Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора)

или

начала дата _____ дд/мм/гггг

крайна дата _____ дд/мм/гггг

5) Допълнителна информация

в документацията за участие

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 3 Наименование: Обособена позиция №3 – Чукове шлосерски

1) Кратко описание

съгласно Техн. спецификация

2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)

Осн. код Доп. код (когато е приложимо)

Осн. предмет

44512000

3) Количество или обем

Об. позиция 3 съдържа 11 подпозиции

Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна)

(в цифри): 1082.71 Валута: BGN

Съгласни ли сте тази информация да бъде публикувана в РОП?

Да Не

от: _____ до _____ Валута:

4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо)

Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора)

или

начала дата _____ дд/мм/гггг

крайна дата _____ дд/мм/гггг

5) Допълнителна информация

в документацията за участие

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 4 Наименование: Обособена позиция №4 – Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране

1) Кратко описание

съгласно Техн. спецификация

2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)

Осн. код Доп. код (когато е приложимо)

Осн. предмет

44512000

3) Количество или обем

Об. позиция 4 съдържа 45 подпозиции	
Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 28127.54 Валута: BGN	
Съгласни ли сте тази информация да бъде публикувана в РОП? Да <input checked="" type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/>	
от: _____ до _____ Валута:	
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо)	
Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или	
начала дата _____ дд/мм/гггг	
крайна дата _____ дд/мм/гггг	
5) Допълнителна информация	
в документацията за участие	

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 5 Наименование: Обособена позиция №5 – Инструменти специални

1) Кратко описание		
съгласно Техн. спецификация		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	
3) Количество или обем		
Об. позиция 5 съдържа 22 подпозиции		
Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 16479.54 Валута: BGN		
Съгласни ли сте тази информация да бъде публикувана в РОП? Да <input checked="" type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/>		
от: _____ до _____ Валута:		
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо)		
Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или		
начала дата _____ дд/мм/гггг		
крайна дата _____ дд/мм/гггг		
5) Допълнителна информация		
в документацията за участие		

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 6 Наименование: Обособена позиция №6 – Инструменти комплект

1) Кратко описание		
съгласно Техн. спецификация		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	
3) Количество или обем		
Об. позиция 6 съдържа 10 подпозиции		
Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна)		

(в цифри): 47509.02 Валута: BGN Съгласни ли сте тази информация да бъде публикувана в РОП? от: _____ до _____ Валута: _____	Да <input checked="" type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/>
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг	
5) Допълнителна информация в документацията за участие	

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 7 Наименование: Обособена позиция №7 – Отвертки и пинсети

1) Кратко описание съгласно Техн. спецификация		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	
3) Количество или обем Об. позиция 7 съдържа 36 подпозиции Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 12743.64 Валута: BGN Съгласни ли сте тази информация да бъде публикувана в РОП? от: _____ до _____ Валута: _____		
Да <input checked="" type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/>		
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг		
5) Допълнителна информация в документацията за участие		

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 8 Наименование: Обособена позиция №8 – Вложки комплект

1) Кратко описание съгласно Техн. спецификация		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	
3) Количество или обем Об. позиция 8 съдържа 6 подпозиции Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 7780.23 Валута: BGN Съгласни ли сте тази информация да бъде публикувана в РОП?		
Да <input checked="" type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/>		

от: _____ до _____ Валута:
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг
5) Допълнителна информация в документацията за участие

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 9 Наименование: Обособена позиция №9 – Чанти, кутии и сандъчета за инструменти

1) Кратко описание съгласно Техн. спецификация	
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)	
	Осн. код Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000
3) Количество или обем Об. позиция 9 съдържа 11 подпозиции Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 7657.97 Валута: BGN Съгласни ли сте тази информация да бъде публикувана в РОП? Да <input checked="" type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/> от: _____ до _____ Валута:	
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг	
5) Допълнителна информация в документацията за участие	

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 10 Наименование: Обособена позиция №10 – Стиски

1) Кратко описание съгласно Техн. спецификация	
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)	
	Осн. код Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000
3) Количество или обем Об. позиция 10 съдържа 4 подпозиции Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 1800.52 Валута: BGN Съгласни ли сте тази информация да бъде публикувана в РОП? Да <input checked="" type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/> от: _____ до _____ Валута:	

<p>4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг</p>
<p>5) Допълнителна информация в документацията за участие</p>

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 11 Наименование: Обособена позиция №11 – Инструменти с общо предназначение

<p>1) Кратко описание съгласно Техн. спецификация</p>								
<p>2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Осн. код</th> <th>Доп. код (когато е приложимо)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Осн. предмет</td> <td>44512000</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)	Осн. предмет	44512000	
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)						
Осн. предмет	44512000							
<p>3) Количество или обем Об. позиция 11 съдържа 8 подпозиции Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 4132.63 Валута: BGN Съгласни ли сте тази информация да бъде публикувана в РОП? Да <input checked="" type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/> от: _____ до _____ Валута:</p>								
<p>4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг</p>								
<p>5) Допълнителна информация в документацията за участие</p>								

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 12 Наименование: Обособена позиция №12 – Въртоци

<p>1) Кратко описание съгласно Техн. спецификация</p>								
<p>2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Осн. код</th> <th>Доп. код (когато е приложимо)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Осн. предмет</td> <td>44512000</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)	Осн. предмет	44512000	
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)						
Осн. предмет	44512000							
<p>3) Количество или обем Об. позиция 12 съдържа 8 подпозиции Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 1910.00 Валута: BGN Съгласни ли сте тази информация да бъде публикувана в РОП? Да <input checked="" type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/> от: _____ до _____ Валута:</p>								
<p>4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо)</p>								

Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг
5) Допълнителна информация в документацията за участие

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ДОГОВОР

№ _____

Днес, _____ год., в гр. Козлодуй. между:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр.Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Иван Киров Генов – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

“.....”, гр., вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК, представлявано от – Управител/Изпълнителен директор, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна и на основание чл. 41 и следващите от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение №АД...../..... г. на Изпълнителния директор на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД за класиране на офертите и определяне на изпълнител на обществената поръчка с обект: **"Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления"** се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1 **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на ръчни технически инструменти и приспособления, наречени за краткост в Договора “стока” и отговарящи на изискванията, указани в Приложение №2–Техническа/и спецификация/и на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

1.2 Стоката по т.1.1 е специфицирана по вид, номенклатура, характеристики, количество и единични цени в Приложение №2–Техническа/и спецификация/и на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, Приложение №3 – Спецификация/и на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и Предложение за изпълнение, и Приложение №4–Ценова таблица/и към настоящия договор.

1.3 Предметът включва доставка на стока по Обособени позиции:

№ 1. -; № 2. - ;

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1 Цената за доставка на цялото количество, включено в обхвата на настоящия договор е в размер лева (словом), без ДДС, при условие на доставка DDP "АЕЦ Козлодуй", съгласно INCOTERMS' 2010.

2.1.1 Цената по т. 2.1 е сума от цените по обособените позиции, включени в предмета на договора, съгласно отделни ценови таблици с посочени единични и общи цени.

2.2 Цената по т. 2.1 е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.3 **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща стойността на (всяка) доставката, в срок до 30 (тридесет) календарни дни след приемане на съответната доставка, срещу представени: оригинална данъчна фактура, приемно-предавателен протокол и протокол, без забележки, от извършен входящ контрол на доставката.

2.4 Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, по следните банкови реквизити:

Банкова сметка в лева: IBAN

Банка: Банков код:

3. СРОК

3.1 Стоката по настоящия договор ще бъде доставена ¹чрез еднократна доставка на цялото количество / ²чрез частични доставки(не повече от три частични доставки за срока на договора по т.3.2). **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** извършва (частична) доставка на стока в ³срок до (словом) календарни дни, от датата на получаване на заявка за доставка, отправена от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Заявката е в писмен вид и съдържа минимум следната информация: вид и количество.

¹чрез еднократна доставка на цялото количество;

²чрез частични доставки(не повече от три частични доставки за срока на договора по т.3.2)

³срокът на доставка след заявката – не повече от 20 календарни дни

3.2 Настоящият договор се сключва за срок от 12 (дванадесет) месеца, считано от датата на двустранното му подписване.

4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА. ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ. ПРИЕМАНЕ

4.1 При предаване на доставената стока страните подписват приемно - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването.

4.2 Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол без забележки, от извършен входящ контрол на съответната доставка.

4.3 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разноси и собствен риск.

4.4 За дата на доставка се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на протокол без забележки, от извършен входящ контрол на доставката.

4.5 Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката, на факс 0973/72047. Известието съдържа: договор №, дата, наименование на стоката, спецификация на доставката, включително описание за: опаковка, количество, размери и тегло (бруто/нето), вид и регистрационен номер на транспортното средство, и номер на транспортния документ, ориентировъчна дата и час на пристигане в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

4.6 Инструментите трябва да бъдат подходящо опаковани (единично и в комплекти). Комплектите трябва да са в отделни кутии или калъфи. Опаковките трябва да гарантират целостта и запазването на стоката по време на транспортиране и съхранение, както и да носят съответните обозначения за безопасно транспортиране, товаро-разтоварни операции, изисквания за съхранение в закрит склад.

4.7 Стоката трябва да бъде експедирана и доставена заедно с оригинална данъчна фактура/и и следната съпроводителна документация:
Сертификат/Декларация за произход, за всяка позиция
Сертификат/Декларация за съответствие
Приемно-предавателен протокол

5. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1 Стоката, включена в предмета на настоящия договор, трябва да бъде доставена с качество отговарящо на стандартите и техническите условия на производителя, на стандартите и техническите изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, указани в приложенията на този договор. Качеството трябва да бъде удостоверено със сертификат/декларация за съответствие и произход.

5.2 На стоката, доставяна по този договор, ще бъде извършен входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице. При входящия контрол се проверяват отсъствието на явни недостатъци по стоката и опаковката (външен оглед), комплектността на доставката, съответствието по количество и наличието на всички необходими документи.

5.3 В случай, че при входящия контрол бъдат констатирани липси и непълноти на стока или документи, и/или несъответствия между фактически доставяната стока и съпроводителните документи към нея, и/или бъдат констатирани и/или несъответствия спрямо посоченото в Приложение №3–Спецификации, то протоколът за входящ контрол на доставка е със забележки и **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката, докато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не отстрани несъответствията и отклоненията по стоката и/или документите.

5.4 В случаите по т. 5.3 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен в срок до 10 (десет) дни, считано от датата на протокола от входящия контрол със забележки към доставката, да отстрани констатираните липси и/или несъответствия на стоката и/или документите. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** приема доставката, когато несъответствията и отклоненията, които са били констатирани бъдат отстранени от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** допусне забава в срока по тази точка, той дължи неустойка съгласно т.16.1 от Приложение №1 - Общи условия на договора.

5.5 Стоката предмет на доставка по настоящия договор е с гаранционен срок (словом) месеца / съгласно посоченото в Приложение №3–Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, считано от датата на пускане в употреба.

5.6 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема гаранционно задължение относно доставената стока, за срока по горната точка (т.5.5). Гаранционното задължение по тази точка обхваща несъответствие и/или дефект на стоката, в резултат на които стоката е негодна за употреба, в случаите когато са налице следните условия: установяването е станало след приемане на доставката (т.4.4) и несъответствието и/или дефекта не са в резултат неправилна употреба или употреба не по предназначение. В изпълнение на гаранционното задължение **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен със свои сили и за своя сметка да отстрани несъответствието и/или констатирания дефект като замени негодната за употреба стока чрез доставка на нова стока от същия вид, в срок от (словом) календарни дни от датата на рекламационния акт на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.7 Върху новодоставената съгласно горната точка стока се установява нов гаранционен срок, равен на този по т.5.5. от този договор. Новодоставената стока трябва да отговаря на всички изисквания, съгласно приложенията на този договор.

5.8 Рекламации по качеството могат да бъдат предявявани в срок от 30 (тридесет) дни от установяването на дефектите и/или отклоненията, когато установяването е станало в рамките на гаранционния срок по т.5.5. В случай, че установяването е извършено в последния ден от гаранционния период, рекламацията трябва да бъде предявена най-късно до 30 (тридесет) дни след изтичането на гаранционния срок.

5.9 Рекламациите се оформят в писмен вид и трябва да съдържат описание на появилия се дефект, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които рекламацията се счита за уредена.

6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

6.1 Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване

6.2 Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение №1 - Общи условия на договора;

Приложение №2 – Техническа/и спецификация/и на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** по Обособ. позиции;

Приложение №3 – Спецификации и предложение за изпълнение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включващи:

Приложение №3А-за Об. поз №; Приложение №3Б-за Об. поз №

Приложение №4 - Ценови таблици на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включващи:

Приложение №4А-за Об. поз №; Приложение №4Б-за Об. Поз. №

6.3 Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е, тел.: 0973 7..... .

6.4 Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е, тел.:

6.5 Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

7. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

.....
адрес:
.....
Тел. [факс]:/..... [...../.....]
ЕИК:
ИН по ЗДДС: BG

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
3321 гр. Козлодуй
България
Тел. [факс]: 0973/73530 [0973/76027]
ЕИК: 106513772
ИН по ЗДДС: BG 106513772

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ

.....

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

ИВАН ГЕНОВ

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	2
6.	ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	3
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО	3
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА....	3
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	4
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	5
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	6
13.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	6
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	7
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	7
16.	НЕУСТОЙКИ	7
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	7
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	8
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ	8
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	8
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	8
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	8
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	9
24.	ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА	9

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОРА

1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.

1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.

1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.

1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция ДБК.КД.ИН.028 "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор".

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 3 % от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.2. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.

2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

4.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ползва за подизпълнители само декларираните от него в офертата си.

4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.

4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.

4.5. Всички условия към изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.6. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.

5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно лице и при изпълнението на Договора е извършвал дейности (услуги) за **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на територията на РБългария, които дейности **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е задължен да заплати, то от всяко дължимо плащане **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** удържа 10% данък при източника.

6.2. За размера на удържаната сума **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** предава на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** официален документ от съответната данъчна служба в РБългария. Размерът на удържаната сума може да бъде намален в следствие, при условие че РБългария има сключена двустранна спогодба за избягване на двойното данъчно облагане с държавата по регистрация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и същия представи изискуемите документи за прилагане на спогодбата.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в “АЕЦ Козлодуй” и се предават във вида, в който са налични. За всеки предаден пакет входни данни се изготвя и двустранно се подписва Приемно-предавателен протокол.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система по качество с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.2. Когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не притежава сертифицирана система по качество, той разработва Програма или План за осигуряване на качеството, по образец на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

8.3. Ако в Техническото задание се изисква Програма за осигуряване на качеството за изпълнение на дейността по договора, в срок от 20 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва програма, по указания на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

8.4. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или Плана за осигуряване на качеството, могат да бъдат изискани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

8.5. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

8.6. Програмите за осигуряване на качеството и Планове за контрол на качеството се изготвят, съгласуват от упълномощен персонал на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, утвърждават и разпространяват преди стартиране на дейностите, включени в тях.

8.7. Програмата за осигуряване на качеството на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е неразделна част от договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно Инstrukция за пропускателен режим в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД № УС.ФЗ.ИН 015.

9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества, Приета с ПМС № 224 от 25.08.2004 г., обн., ДВ, бр. 77 от 3.09.2004 г.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция “Национална сигурност”.

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, аварийна готовност и/или радиационната защита се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция “Б и К” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД в обем и срок, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, аварийна готовност и/или радиационната защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция “Б и К” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по оборудване, имащо отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в зоните със строг режим на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- “Инструкция по радиационна защита на V и VI блок”, идент. № 30.ОБ.00.РБ.01;

- “Инструкция по радиационна защита в ХОГ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, идент. № ХОГ.ИРЗ.01;

- “Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”, идент. № ДБК.КД.ИН.028;

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда и радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в зона строг режим (ЗСР) задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в ЗСР, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгл. чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. Изпълнителят предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, командированият персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

– „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”

– „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”

11.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрял производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.3. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, по “Въведение в АЕЦ” и “Радиационна защита” в УТЦ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.8. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.9. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и да предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.10. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.11. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.12. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй”ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва действащите в АЕЦ нормативни документи и правилници по отношение на ЗБУТ, ПАБ съгласно действащите норми за ремонти и СМР.

11.14. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по охрана на труда, по пожаробезопасност и по безопасност на движението по време на строителството.

11.16. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй”ЕАД.

11.18. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с “АЕЦ Козлодуй”ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № Из-2377 от 15.09.2011 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- Правила за пожарна и аварийна безопасност в “АЕЦ Козлодуй”ЕАД, идент.№ ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирирането на одит може да стане по желание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за управление на отпадъците.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и да осигури тяхното депониране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешно-нормативна база на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета на основния договор, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин) върху стойността на дължимото плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет) от стойността на дължимото плащане.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен документ.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна. Страните оформят отношенията си с двустранен протокол.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на фактическите направени разходи, а така също и неустойка по т.16.2., но не повече от сумата определена в Раздел 2 на Основния договор, когато **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** забави плащането на дължимите суми, повече от 30 (тридесет) дни.

17.6. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което пречатства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договорът да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена;

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, по пощата (с обратна разписка), телефакс на адреса на съответната страна или предадени чрез куриер, срещу подпис на приемащата страна.

22.3. Валидните адреси и факс номера на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация с оглед улесняване на работата като телефонен разговор, електронно съобщение и други подобни форми. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета, ако не е в писмената форма, определена по горе.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** по всяко време от изпълнение на договора при провеждане на официални и неофициални разговори и при работни срещи има право да изисква преводач от чуждия език на български, ако счете за необходимо, при това **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не е длъжен да заплаща допълнително за тези си искания.

22.7. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.8. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

24.1. Съгласно чл. 43, ал. 2 от ЗОП изменение на договор за обществена поръчка се допуска по изключение.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

"....."
гр.
адрес:
тел.[факс]:; [.....]
ЕИК:
ИН по ЗДДС: BG

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

.....
.....

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел.[факс]:0973/73530; [0973/76027]
ЕИК: 106513772
ИН по ЗДДС: BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ИВАН ГЕНОВ

УКАЗАНИЯ

За подготовка на заявлението и попълване на офертата

1. Общи условия

1.1 Редът и условията, при които ще се определи изпълнител на обществената поръчка са съгласно Закона за обществените поръчки (ЗОП). Процедурата за възлагане на обществената поръчка дава равни възможности за участие на всички кандидати/участници, отговарящи на изискванията на Възложителя.

1.2 Документацията за участие в процедурата и разясненията по нея се публикуват в Регистъра на обществените поръчки в сайта на Агенцията за обществени поръчки и в Профила на купувача на Интернет адреса, посочен в т.І.1) от обявлението. Образци на декларации, информационен лист, банкова гаранция за изпълнение на договор, както и общите условия на договора, достъпни за попълване, също могат да бъдат намерени на Профила на купувача.

1.3 При изготвяне на заявлението и офертата всеки Кандидат/Участник трябва да се придържа точно към обявените от възложителя условия. Офертата се изготвя по образец, приложен към документацията за участие.

1.4 До изтичането на срока за подаване на заявленията или офертите всеки Кандидат/Участник в процедурата може да промени, допълни или да оттегли съответно заявлението си/офертата си.

1.5 Всеки Кандидат или Участник в процедура за възлагане на обществена поръчка има право да представи само едно заявление и само една оферта.

1.6 Кандидатите/Участниците са длъжни да съблюдават сроковете и условията, посочени в обявлението и документацията за участие в процедурата на договаряне с обявление.

1.7 Кандидатите/участниците нямат право да използват документ или информация от документацията за участие в процедурата за цели различни от подготовката на заявлението и офертата, за срока на подготовката им и до 5 (пет) години след това.

2. Подготовка на заявлението за участие в процедурата

„Кандидат” е физическо или юридическо лице, което е подало заявление за участие в процедура на договаряне с обявление, както и техни обединения.

2.1 Всяко заинтересовано лице може да подаде заявление за участие в предварителния подбор в срока посочен в т.ІV.3.4) от обявлението.

2.2 Заявлението за участие в предварителния подбор трябва да съдържа:

2.2.1 **Списък на документите**, съдържащи се в заявлението. Документът се представя в оригинал, с подпис от лице представляващо по регистрацията и свеж печат.

2.2.1.1 Приложение към списъка по т.2.2.1 - **Информационен лист** с данни за кандидата по образец, приложен в тази документация; представя се в оригинал, със свеж печат.

2.2.2 **Документ за регистрацията на кандидата или единен идентификационен код (ЕИК), съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър.** Документът следва да е с дата на издаване, предшестваща датата на отваряне на заявленията, с не повече от 3 месеца назад. Документът се представя във вид на копие, заверено с гриф “Вярно с оригинала”, с подпис от лице представляващо по регистрацията и свеж печат.

2.2.2.1 Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ за регистриране/вписване и идентификационен код, издаден от съдебен или административен орган от държавата, в която са установени. Изискванията към оформяне на документа са описани в точка т.2.2.12.2

2.2.3 **Декларации за отсъствие на обстоятелствата по чл. 47, ал.1 и ал. 5 от ЗОП.** Образци на изискваните декларации са приложени в настоящата документация (Декларация за отсъствие на обстоятелствата по чл. 47, ал.1 т.1 и ал.5 т.1 и Декларация за отсъствие на обстоятелствата по чл. 47, ал.1 т.2 и т.3, и ал.5 т.2). Декларациите се изготвят и подписват съгласно указанията в отделните образци, приложени в тази документация и се представят в оригинал.

2.2.3.1 Кандидатите/Участниците са длъжни, в процеса на провеждане на процедурата да уведомяват възложителя за всички настъпили промени в обстоятелствата по чл. 47, ал.1 и ал.5 от ЗОП в 7-дневен срок от настъпването им.

2.2.4 Доказателства за техническите възможности и/или квалификация по чл.51 от ЗОП, посочени от възложителя в Обявлението за обществена поръчка. Изискуеми документи и минимални изисквания за доказване на съответствие:

1.) Списък на основните договори за доставки, изпълнени през последните три години, включително стойностите, датите и получателите, придружен от препоръки за добро изпълнение.

1.1.) Минимално изискване:

Кандидатите да са извършвали доставки на подобни стоки и да представят в уверение на това, списък на основните договори с приложени референции, относими към договорите описани в представения списък (подобен: технически инструменти).

Списъкът се изготвя от кандидата, подписва от лице представляващо по регистрация и се представя в оригинал, със свеж печат, а приложените препоръки се представят в оригинал или копия с гриф "Вярно с оригинала", подпис и свеж печат.

2.2.5 Декларация за използване или неизползване на подизпълнители при изпълнението на поръчката. Обстоятелствата-използване/неизползване на подизпълнител/и-трябва да бъдат декларирани. При използване на подизпълнител/и, се посочва подизпълнителя/те, вида и дела на тяхното участие. Декларацията се изготвя от кандидата, подписва се от лице представляващо по регистрация и се представя в оригинал, със свеж печат.

2.2.6 Декларация за приемане условията в проекта на договора. Когато Кандидатът е юридическо лице е достатъчно подаване на декларацията от едно от лицата, които могат самостоятелно да го представляват. Декларацията се изготвя и подписва по образец, приложен в тази документация; представя в оригинал, със свеж печат.

2.2.7 Декларация за подаване на оферта. Декларацията се изготвя и подписва по образец, приложен в тази документация; представя се в оригинал със свеж печат.

2.2.8 Декларация за производител и произход на стоката, по обособени позиции. Декларацията се изготвя от кандидата, в нея се подсочва производителя и произхода на стоката за всяка обособена позиция, за която кандидатът участва, представя се подписана от лице представляващо по регистрация, в оригинал, със свеж печат.

2.2.9 Документ за оторизация, в случай че кандидатът не е производител – изискването е относимо при участие за обособ. позиции с номера 1., 2., 6., 7. и 8. При участие за обособени позиции с номера 1., 2., 6., 7. и 8., заедно с декларацията по т.2.2.8 задължително се представя и оторизационно писмо/документ за надлежно разрешение за продажба(дистрибуция) от производителя/те, валидно. Документът се представя в оригинал или във вид на копие, заверено от кандидата с гриф "Вярно с оригинала" и подпис.

2.2.10 Участие като подизпълнител/и (юридическо лице). Представя се:

2.2.10.1 Декларация от подизпълнителя за съгласие да участват като такъв при изпълнението на обществената поръчка с предмет: "....." (наименованието дадено от възложителя). Всеки подизпълнител описан в декларацията по т.2.2.5 на кандидата, представя декларация за съгласие-от свое име, в качеството му на подизпълнител. Документът се изготвя от подизпълнителя и се подписва от лицето представляващото го по регистрация; представя се в оригинал, със свеж печат.

2.2.10.2 Комплект документи за участие като подизпълнител-всеки подизпълнител представя документите по горните точки от т.2.2.2., т.2.2.3., т.2.2.4., т.2.2.9. и списъка на приложените от него документи и информационен лист-данни за идентификация на подизпълнителя.

Изискванията към подизпълнителите се прилагат съобразно вида и дела на тяхното участие в изпълнението на поръчката, съгласно чл.77, ал.4 от ЗОП.

2.2.11 Участие на обединение/я (или консорциум), не регистрирано като самостоятелно юридическо лице. За участие се представят:

2.2.11.1 Договор за създаване на обединението, в който задължително се посочват – представляващият обединението за целите на поръчката, както и разпределението на

участието на лицата в обединението при изпълнение на дейностите. Препоръчително е договарянето за учредяване да съдържа и клаузи, които гарантират: че всички членове на обединението/консорциума са отговорни, заедно и по отделно, за изпълнението на договора; че срокът на обединението/консорциума е най-малко за времето, необходимо за приключване изпълнението на поръчката. Документът се представя във вид на копие заверено с гриф "вярно с оригинала", подпис и свеж печат на лицето, представляващо обединението съгласно посоченото в договора.

2.2.11.2 Документи от лицата, включени в обединението, както следва: за всяко физическо или юридическо лице - се прилагат списък на документите, информационен лист-данни, както и документите по точка т.2.2.2. и точка т.2.2.3. /изискването за липса на обстоятелствата по чл.47, ал.1 и ал.5 от ЗОП се отнася за всяко лице включено в обединението/; само за лицето/та, чрез което обединението доказва съответствието си с минималните изисквания, посочени от възложителя - се прилага документ/и по т.2.2.4..

2.2.11.3 Документите от точка т.2.2.5. до точка т.2.2.8. вкл., и документа по точка т.2.2.9. се представят от физическото/юридическото лице, което представлява обединението-кандидат в процедурата (съгласно приложения документ по т.2.2.11.1), с което се гарантира обвързаността на обединението като кандидат в процедурата по възлагане.

2.2.12 Участие на чуждестранно физическо, юридическо лице или техни обединения.

2.2.12.1 Чуждестранно лице, за което в държавата в която е установено, е налице някое от обстоятелствата по чл.47, ал.1 и ал.2 от ЗОП не може да участва в процедурата за възлагане (съгласно разпоредбата по чл.48, ал.1 от ЗОП).

2.2.12.2 За чуждестранно физическо или юридическо лице по т.2.2.2. се представя еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която е установено чуждестранното лице, който документ трябва да бъде представен в оригинал на оригиналния език, както и в официален превод; в случай че не е оригинал, се представя във вид на нотариално заверено копие от оригинала, придружено с официален превод към него;. Документите по всички останали точки се представят на оригиналния език и в превод, като трябва да отговарят на указаните изисквания относно подписващите и оформяне на копия.

2.3 Изисквания за представяне на заявлението.

2.3.1 Всички документи, свързани със заявлението следва да са на български език или да са придружени с превод на български език.

2.3.2 Желателно е заявлението да бъде поставено в папка и подредено по реда, посочен в т.2.2. от настоящите Указания.

2.3.3 Заявлението се представя в запечатан непрозрачен плик от кандидата или от упълномощен от него представител, лично или по пощата, с препоръчано писмо с обратна разписка или чрез куриерска служба. Върху плика кандидатът посочва адрес за кореспонденция, телефон и по възможност факс и електронен адрес. На плика се записва **"Заявление за участие в процедура на договаряне с обявление с предмет: / ОП №26645 (наименованието дадено от възложителя).**

2.3.4 Заявлението се изпраща на адрес: 3321 гр. Козлодуй обл. Враца, "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, Централно деловодство (ОП).

2.3.5 При приемане на заявлението върху плика се отбелязват поредния номер, датата и часа на получаването и посочените данни се записват във входящ регистър, за което на приносителя се издава документ.

2.3.6 Възложителят не приема заявления съобщени по телефона или изпратени по факс или по електронен път.

2.3.7 При предварителния подбор възложителят няма право да изисква и кандидатът няма право да представя оферта.

2.3.8 Възложителят изпраща писмени покани за участие в договарянето на кандидатите, които са обявени в решението на възложителя, да бъдат поканени да подадат оферта след предварителния подбор.

2.3.9 В случай, че един кандидат участва за повече от една обособени позиции, то той представя един комплект документи-заявление, който да съдържа документите съгл. т.2.2.. С

документите по т.2.2 се доказва съответствие с критериите за подбор по всички обособени позиции от предмета на поръчката.

3. Подготовка на офертата за участие в процедурата

3.1 Оферта в качеството на *Участник* в процедура на договаряне с обявление подава кандидат, който е получил писмена Покана от Възложителя.

3.2 Участникът представя офертата си в срок, който се посочва в Поканата за участие в договарянето.

3.3 Офертата се изготвя по образца, приложен към документацията за участие в процедурата. Условието в образците от документацията за участие са задължителни за участниците и не могат да бъдат променяни от тях.

3.4 Офертата се представя в писмен вид на хартиен носител.

3.5 Всички разходи по изготвяне и подаване на офертите са за сметка на участниците.

4. Съдържание на офертата и изисквания за оферта

4.1 Офертата на Участника съдържа Оферта (образец), Предложение за изпълнение и Предлагана цена.

4.1.1 Предложението за изпълнение на поръчката, съдържание и изисквания:

4.1.1.1 Спецификация/и на стоката, изготвена съгласно образец, приложен към документацията за участие.

4.1.1.2 Документи и информацията, указани в т.І. от образца на Оферта, включително информацията за гаранционен срок, срок на доставка.

4.1.1.3 Предложението за изпълнение следва да отговаря на изискванията на възложителя в Техническата спецификация и документацията за участие.

4.1.1.4 Изисквания и указания относно изготвянето:

4.1.1.4.1 За всяка Обособена позиция се прилага отделна Спецификация.

4.1.1.4.2 Спецификацията за обособената позиция задължително трябва да съдържа всички подпозиции(редове), включени в съответната обособена позиция от Техническата спецификация в документацията за участие.

4.1.1.4.3 Каталожни материали следва да се прилагат само за Обос. поз. 1.,2.,6.,7. и 8.

4.1.1.4.4 При подготовката участникът:

Няма право да променя посочения от възложителя ID номер. (Колона 2.'ID No.' от ТС в документацията на възложителя съдържа идент. номер на артикула в БД на възложителя)

Няма право да променя посочената от възложителя мерна единица;

Няма право да променя последователността на подпозициите(редовете) в съответната обособена позиция.

Колоните след 4-та трябва да съдържат задължително необходимата информация съобразно изискванията на възложителя в Техническата спецификация/и от документацията за участие.

В колона 10. следва да се отбелязва позицията и/или съответния каталожния номер в приложения/те каталог-производител, който не съдържа информация за цени на артикулите (приложимо за Обос. позиции 1.,2.,6.,7. и 8.).

При невъзможност изискваната информация да се отрази в съответната колона, то в колона 11. на съответния ред се отбелязва препратка), след което информацията/препратката се представя отделно, като задължително се указва за кои (обособени) позиции/подпозиции/редове се отнася.

4.1.2 Предлагана цена, съдържание и изисквания:

4.1.2.1 Ценова/и таблица/и, изготвена съгласно образец, приложен към документацията за участие.

4.1.2.2 Предложение за изменение и/или допълнение на клаузите на проекта на договор – приложимо в случай на несъгласие с клаузи от приложения в документацията проект на договор на възложителя.

4.1.2.3 Изисквания и указания относно изготвянето:

4.1.2.3.1 За всяка Обособена позиция се прилага отделна Ценова таблица, в отделно запечатан плик.

4.1.2.3.2 Ценовата таблица(всяка) трябва да съдържа единични и общи за всеки ред, както и предлагана цена (без ДДС) за обособената позиция. Предлаганата цена за обособената позиция е общата цена за изпълнение на поръчката и трябва да включва всички разходи на участника за изпълнение на поръчката.

4.1.2.3.3 Единичната цена следва да бъде формирана като цена, включваща всички разходи на участника за извършване на доставка до склад на възложителя, вкл. опаковка, транспортни разходи, такси и други дължими от участника суми. Общо цената за подпозицията(реда) е равна на произведението 'количество*ед. цена за подпозицията(реда)'. Предлаганата цена за съответната обособена позиция е равна на сбора от общите цени за всяка подпозиция(ред) от ценовата таблица.

4.1.3 В хода на преговорите, посочените в офертата цени подлежат на договаряне, като договорените окончателни цени се фиксират в протокол от преговорите, двустранно подписан, посочват се в договора и остават в сила през време на изпълнението.

4.1.4 Пропуските при формирането на единичните цени са единствено за сметка на участника.

4.1.5 При несъответствие между единична и обща цена, ще се взема предвид единичната. При несъответствие между цифровата и изписаната словом предлагана цена, ще се взема предвид изписаната словом.

4.1.6 Участникът задължително предлага начин на плащане в съответствие с проекта на договор, приложен към настоящата документация.

4.2 Всички документи прилагани към Заявлението и Офертата, вкл. Офертата по образеца, следва да бъдат представени в оригинал или съобразно конкретните изисквания - във вид ксерокопия, заверени с гриф "вярно с оригинала", подпис и свеж печат,

4.3 Документите и данните в заявлението и офертата се подписват само от лица представляващи/управляващи, които са назовани в документа съдържащ ЕИК-регистрацията на участника. Декларациите за обстоятелства по чл. 47 от ЗОП се подават и подписват само от лицето/лицата представляващи, според изискванията посочени в чл. 47, ал.4 от ЗОП. В случай, че в хода на процедурата се наложи участие на упълномощено лице, то задължително представя нотариално заверено пълномощно от лице представляващ/управляващ, съгласно регистрацията на участника, за удостоверяване пълномощията по подготовка, подаване на оферта за участие, участие в преговорите, вкл. и подписване на протоколи от преговори от името и за сметка на участника.

4.4 Всички документи и информация част от заявлението и офертата, следва да са на български език или на оригиналния език, като в случай че са представени на оригиналния език, то трябва да са придружени и с превод на български. За документа по т.2.2.2. има изрично изискване за представянето му в официален превод (приложимо за чуждестранните лица).

4.5 В офертата и приложените документи не се допускат никакви вписвания между редовете, изтривания или корекции, освен ако са заверени с подписа на лицето представляващо участника и свеж печат.

4.6 Желателно е документите от предложението за изпълнение на поръчката и предлаганата цена да се поставят в папки.

5. Окомплектоване и подаване на офертата

5.1 Оферта се представя в запечатан, непрозрачен плик, от участника или от упълномощен от него представител лично или по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка (респ. чрез куриерска служба). Върху плика се посочва наименование на участника, адрес за кореспонденция, телефон и по възможност факс и електронен адрес, и за кои обособени позиции се отнася. **На плика се записва "Оферта за участие в процедура на договаряне с обявление с обект: "Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления" / ОП № 26645.**

5.1.1 Предлаганата цена ('Ценова таблица') за всяка една обособена позиция се представя в отделен, запечатан, непрозрачен плик с надпис "ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА за Обособ. позиция № / към ОП № 26645", поставен в плика с офертата. Участник, който не е изпълнил условието да представи предлаганата цена за всяка отделна Обособ. позиция в отделен, запечатан, непрозрачен плик се отстранява от участие.

5.2 Офертата и мострите се изпраща на адрес 3321 гр. Козлодуй обл. Враца, "АЕЦ Козлодуй" ЕАД – Централно деловодство (ОП).

5.3 Участникът е длъжен да осигури получаването на офертата на указаното място и в изисквания срок. Рискът от забава или загубване на офертата е за участника. Разходите за подаване на офертата са за негова сметка.

5.4 Възложителят не се ангажира да съдейства за пристигането на офертата на адреса и в срока, определен от него.

5.5 При приемане на офертата върху плика се отбелязват поредният номер, датата и часът на получаването и посочените данни се записват във входящ регистър, за което на приносителя се издава документ.

5.6 Възложителят не приема за участие в процедурата и връща незабавно на участниците оферти, които са представени след изтичане на крайния срок или в незапечатан, или плик с нарушена цялост.

6. За всички неуредени въпроси се прилагат разпоредбите на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.

ДЕКЛАРАЦИЯ

по чл. 47, ал.1 т.1 и ал.5 т.1 от ЗОП, във връзка с чл.47, ал.9 от ЗОП

във връзка участие в процедура

с предмет "Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления"

Долуподписаният /-ната/ _____

с ЕГН _____, притежаващ лична карта № _____, издадена на _____

от МВР, гр. _____, адрес: _____,

в качеството си на _____, представляващ Кандидата _____

_____ със седалище _____,

адрес на управление: _____, тел./факс: _____

_____, ЕИК _____ и ИН по ЗДДС _____ съгласно

търговския регистър към Агенция по вписванията или съгласно ф.д. № _____ / _____ г. описано

в търговския регистър при _____ съд

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. Не съм осъден с влязла в сила присъда за:

а) престъпление против финансовата, данъчната или осигурителната система, включително изпиране на пари, по чл. 253-260 от Наказателния кодекс;

б) подкуп по чл. 301 - 307 от Наказателния кодекс;

в) участие в организирана престъпна група по чл. 321 и 321а от Наказателния кодекс;

г) престъпление против собствеността по чл. 194 - 217 от Наказателния кодекс;

д) престъпление против стопанството по чл. 219 - 252 от Наказателния кодекс;

2. Не съм свързано лице с възложителя или със служители на ръководна длъжност в неговата организация.

Известно ми е, че при деклариране на неверни данни нося наказателна отговорност по чл.313 от НК.

_____ г

Декларатор: _____

Забележка: Декларацията се подава от лицата по чл.47, ал.4 от ЗОП

ДЕКЛАРАЦИЯ

по чл. 47, ал.1 т.2 и т.3, и ал.5 т.2 от ЗОП във връзка с чл.47, ал.9 от ЗОП

във връзка с участие в процедура с предмет

“Доставка на ръчни технически и инструменти и приспособления”

Долуподписаният /-ната/ _____

с ЕГН _____, притежаващ лична карта № _____, издадена на _____

от МВР, гр. _____, адрес: _____,

в качеството си на _____, представляващ Кандидата _____

_____, със седалище _____,

адрес на управление: _____, тел./факс: _____

_____, ЕИК _____ и ИН по ЗДДС _____, съгласно

търговския регистър към Агенция по вписванията или съгласно ф.д. № ____ / ____ г. описано

в търговския регистър при _____ съд

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. _____, когото
представявам:

а) Не е обявено в несъстоятелност;

б) Не се намира в производство по ликвидация или в друга подобна процедура,
съгласно националните закони и подзаконови актове;

в) Не е сключило договор с лице по чл.21 или чл.22 от Закона за предотвратяване и
установяване на конфликт на интереси.

Известно ми е, че при деклариране на неверни данни нося наказателна отговорност по
чл.313 от НК.

_____ г

Декларатор: _____

Забележка: Когато Кандидатът е юридическо лице е достатъчно подаване на декларацията от
едно от лицата, които могат самостоятелно да го представляват.

ДЕКЛАРАЦИЯ

за приемане условията в проекта на договор, съгласно чл.77 ал.1 т.9 от ЗОП
във връзка участие в процедура
с предмет "Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления"

Долуподписаният /-ната/ _____
с ЕГН _____, притежаващ лична карта № _____, издадена на _____
от МВР, гр. _____, адрес: _____,
в качеството си на _____, представляващ Кандидата _____
_____, със седалище _____,
адрес на управление: _____, тел./факс: _____
_____, ЕИК _____ и ИН по ЗДДС _____ съгласно
търговския регистър към Агенция по вписванията или съгласно ф.д. № ____ / ____ г. описано
в търговския регистър при _____ съд

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Приемам условията в специфичните и общите условия на проекта на договор,
приложен към документацията за участие в процедурата.

_____ г

Декларатор: _____

Забележка: Когато Кандидат/Участник е юридическо лице е достатъчно подаване на декларацията от едно от лицата, които могат самостоятелно да го представляват.

ДЕКЛАРАЦИЯ

за подаване на оферта

от Кандидат за участие в процедура на договаряне с обявление
с предмет **“Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления”**

Долуподписаният /-ната/ _____
с ЕГН _____, притежаващ лична карта № _____, издадена на _____
от МВР, гр. _____, адрес: _____,
в качеството си на _____, представляващ Кандидата _____
_____ със седалище _____,
адрес на управление: _____, тел./факс: _____
_____, ЕИК _____ и ИН по ЗДДС _____ съгласно
търговския регистър към Агенция по вписванията или съгласно ф.д. № ____ / ____ г. описано
в търговския регистър при _____ съд

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. В случай, че бъдем одобрени в предварителния подбор и бъдем поканени за участие в договарянето, ние ще представим оферта и ще се явим на определените от “АЕЦ Козлодуй” ЕАД място, дата и час за провеждането им.

2. За подготовка и представяне на оферта, съгласно изискванията на документацията, за нас са необходими 10 календарни дни след получаване на писмена покана за представяне на оферта.

3. Ако Възложителят определи в поканата за участие срок за представяне на оферта посочения по-горе срок или по-дълъг, то ние приемаме, че сме постигнали споразумение с “АЕЦ Козлодуй” ЕАД съгласно чл.104а, ал.3 от Закона за обществените поръчки, относно срока за представяне на офертите.

4. Запознати сме със законовото право на Възложителя, в случай че не постигне споразумение за срока за представяне на оферти с всички кандидати, да определи срок за представяне на офертите, който обаче не може да бъде по-кратък от 19 дни от датата на поканата за участие.

_____ г

Декларатор: _____

Забележка: Декларацията се попълва от управляващия и представляващия Кандидата по регистрация.

**ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ – ДАННИ
ЗА ИДЕНТИФИКАЦИЯ НА КАНДИДАТА/ПОДИЗПЪЛНИТЕЛЯ**

Наименование на Кандидата:	<i>Посочете точното наименование на дружеството, според съдебната регистрация</i>
Седалище по регистрация:	<i>Посочете държавата и адрес на седалището на кандидата</i>
Точен адрес за кореспонденция:	<i>Посочете улица, град, пощенски код, държава</i>
Лице за контакти:	<i>Посочете име, фамилия и длъжност</i>
Телефонен номер:	<i>Посочете код на населеното място и телефонен номер</i>
Факс номер:	<i>Посочете код на населеното място и номер на факс</i>
Електронен адрес:	
Интернет адрес:	
Правен статус:	<i>Посочете търговското дружество или обединения или друга правна форма, дата на учредяване или номера и датата на вписване и къде</i>
ИН по ЗДДС и държава на данъчна регистрация съгласно данъчната декларация:	<i>Посочете ИН по ЗДДС и наименованието на държавата, например: България.....</i>
ЕИК:	
Банкови реквизити:	<i>IBAN: Банка: BIC:</i>
Предмет на поръчката:	<i>“Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления”</i>
Номер на поръчката:	<i>26645</i>
Дата на изготвяне на офертата:	<i>Посочете дата: дата, месец, година;</i>

До: (Наименование на Възложителя)

(Длъжност):

(Подпис и печат)

.....

(Име, Фамилия)

/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК и ИН по ЗДДС/

До
“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
гр. Козлодуй

ОФЕРТА

за участие в процедура на договаряне с обявление с предмет
“Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления”

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящата оферта ви запознаваме с нашите условия описани в предложението за изпълнение, включително сроковете за изпълнение и гаранционен, както и с предлаганата цена, неразделни приложения към офертата.

Запознати сме и приемаме условията и изискванията за участие в процедурата и изпълнението на поръчката, посочени в документацията за участие. Заявяваме, че в случай че нашата оферта бъде приета ще изпълним възложената поръчка съобразно условията, отговорно, качествено и в срок.

Заявяваме, че сме запознати с изискването за представяне на гаранция за изпълнение при сключване на договор за възлагане изпълнението на поръчката и декларираме, че ако бъдем определени за Изпълнител ще представим гаранция в определения размер, под формата на парична сума(депозит) или неотменима банкова гаранция, заедно с документите за сключване на договора.

Настоящата оферта е валидна в рамките на 90 (деветдесет) дни, считано от обявения краен срок за представяне на оферти в процедурата, като същевременно приемаме, че офертата може да бъде приета по всяко време преди изтичане на този срок.

До подготвянето на официален договор, тази оферта, заедно с писменото приемане от Ваша страна ще формират обвързващо споразумение между двете страни.

Нашата оферта включва:

I. Предложение за изпълнение на поръчката съдържащо следните документи:

I.1 Спецификация/и на стоката за доставка, включително срок за доставка и гаранционен срок, за всяка обособена позиция поотделно, по образец.

I.2 Списък с допълнителни технически данни и информация към позиции/подпозиции от Спецификацията/те по т.І.1., удостоверяващи че предлаганата стока отговаря на изискванията в ТС на възложителя (приложимо за обособ. поз. 1,2,6,7. и 8.).

I.3 Други документи и допълнителна техническа информация извън приложените по т.І.1 и т.І.2 (в случай, че участникът счита за приложими).

I.4 Допълнителна информация относно съпроводителни документи за доставката, опаковка; маркировка, транспортиране и др. (когато е приложимо).

II. Предлагана цена:

II.1 Ценова/и таблица/и, за всяка обособена позиция поотделно, по образец.

II.2 Предложение за изменение и/или допълнение на клаузите на проекта на договор, (в случай че е приложимо).

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

_____ (име и фамилия)

_____ (дата)

_____ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

_____ (наименование на участника)

/наименование на участника/

СПЕЦИФИКАЦИЯ - ЗА ОБОСОБ. ПОЗИЦИЯ № _____

към Оферта за участие в обществена поръчка с предмет "Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления"

Технически изисквания на възложителя				Технически данни и характеристики на стоките, които се предлагат от участника						
№	ID No.	М. ед. (бр./к-кт)	Количество	Наименование, тип, вид, описание и характеристики на стоката, която се предлага	М.ед. (бр./к-кт)	Количество	Производител и Страна на произход	Стандарт	Поз. по приложен каталог (каталожна информация на хартиен и/или електронен носител, която не включва цени)	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1										
2										
....										

Указания за попълване:

*За всяка обособена позиция се представя отделна Спецификация

**При м. единица 'комплект' в кол.6 се записва 'комплект', а в кол.7 -количеството (броя комплекти);

за кол.5 - в случаите, когато е приложена каталожна информация в колоната се посочва текст "съгласно приложената каталожна информация"

***В кол.10 се посочва референтната за реда информация: производител, каталог-година, страница, позиция/кат.Но. от каталога

1) **Доставката на стоката по обособената позиция ще се извърши (излишното се зачертава):**

* чрез еднократна доставка след получена заявка

** на частични доставки след получена заявка

2) **Срок за доставка след заявка от възложителя:** _____ календарни дни от получаване на заявка
(съгл.т.3.1 от проекта на договор)

3) **Гаранционен срок на стоката** _____ месеца от пускане в употреба
(съгл.т.5.5 от проекта на договор)

4) **Срок за отстраняване на несъответствия и/или замяна на дефектна стока с нова, в рамките на гар. срок:** _____
(съгл.т.5.6 от проекта на договор)

5) **Документи-приложения към Предложението за изпълнение:**

1

2

... ..

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

_____ (име и фамилия)

_____ (длъжност на управл./представляващия)

_____ (дата)

/наименование на участника/

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА - ЗА ОБОСОБ. ПОЗИЦИЯ № _____

към Оферта за участие в обществена поръчка с предмет

"Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления"

№	ID No.	Наименование	М. Ед.	Количество во	Ед. Цена	Общо
1	2	3	5		6	7
1						
2						
...						
...						
...						

ОБЩО ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА ЗА ОБОСОБ. ПОЗ. № _____ :
(лева без ДДС)

--

Словом:

Забележка: За всяка обособена позиция се представя отделна Спецификация

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

(име и фамилия)

(длъжност на управл./представл. участника)

(дата)

**БАНКОВА ГАРАНЦИЯ
ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОР**

До
“ ” ЕАД
гр.

Известени сме, че нашият Клиент, _____ [наименование и адрес на кандидата], наричан за краткост по-долу ИЗПЪЛНИТЕЛ, с Ваше Решение № _____ / _____ г. [посочва се № и дата на Решението за класиране] е класиран на първо място в процедурата за възлагане на обществена поръчка с предмет: “ _____ “ [попълва се предмета на поръчката и съответната обособена позиция, ако има такава], с което е определен за ИЗПЪЛНИТЕЛ на посочената обществена поръчка.

Също така, сме информирани, че в съответствие с условията на процедурата и разпоредбите на Закона на обществените поръчки, при подписването на Договора за възлагането на обществената поръчка, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ следва на Вас, в качеството Ви на Възложител на горепосочената поръчка, да представи банкова гаранция за добро изпълнение открита във Ваша полза, за сумата в размер на _____ % [посочва се размера от обявлението за участие] от общата стойност на поръчката, а именно _____ (словом: _____) [посочва се цифром и словом стойността и валутата на гаранцията], за да гарантира предстоящото изпълнение на задължения си, в съответствие с договорените условия.

Като се има предвид гореспоменатото, ние _____ [Банка], с настоящето поемаме неотменимо и безусловно задължение да Ви заплатим всяка сума, предявена от Вас, но общия размер на които не надвишават _____ (словом: _____) [посочва се цифром и словом стойността и валутата на гаранцията], в срок до 3 (три) работни дни след получаването на първо Ваше писмено поискване, съдържащо Вашата декларация, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не е изпълнил някое от договорните си задължения.

Вашето искане за усвояване на суми по тази гаранция е приемливо и ако бъде изпратено до нас в пълен текст чрез надлежно кодиран телекс/телеграф от обслужващата Ви банка, потвърждаващ че Вашето оригинално искане е било изпратено до нас чрез препоръчана поща и че подписите на същото правно обвързват Вашата страна. Вашето искане ще се счита за отправено след постъпване или на Вашата писмена молба за плащане, или по телекс, или по телеграф на посочения по-горе адрес.

Тази гаранция влиза в сила, от момента на нейното издаване.

Отговорността ни по тази гаранция ще изтече на _____ [изисква се валидността на гаранцията за изпълнение да бъде минимум 30 календарни дни по-дълга от срока за изпълнение на договора], до която дата какъвто и да е иск по нея трябва да бъде получен от нас. След тази дата гаранцията автоматично става невалидна, независимо дали това писмо-гаранция ни е изпратено обратно или не.

Гаранцията трябва да ни бъде изпратена обратно веднага след като вече не е необходима или нейната валидност е изтекла, което от двете събития настъпи по-рано.

Гаранцията е лично за Вас и не може да бъде прехвърляна.

Подпис и печат,
(БАНКА)

"АЕЦ КОЗЛОДУЙ" ЕАД

Блок: 5÷6
Система:
Подразделение:

УТВЪРЖДАВАМ

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР ЕП-2:

...*Я*... 2014 г. /Я. Янков/

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 2014.30.ОБ.00.ТСП.643/1

за доставка на ръчни технически инструменти

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Инструментите са необходими за разглобяване и подмяна на износващи се части на съоръжения. Те са обособени в 12 групи според предназначението им:

- Обособена позиция №1 – Ключове;
- Обособена позиция №2 – Клещи;
- Обособена позиция №3 – Чукове шлосерски;
- Обособена позиция №4 – Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране;
- Обособена позиция №5 – Инструменти специални;
- Обособена позиция №6 – Инструменти комплект;
- Обособена позиция №7 – Отвертки и пинсети;
- Обособена позиция №8 – Вложки комплект;
- Обособена позиция №9 – Чанти, кутии и сандъчета за инструменти.
- Обособена позиция №10 – Стиски
- Обособена позиция №11 – Инструменти с общо предназначение
- Обособена позиция №12 - Въртоци

1.2. Обхват на доставката

Доставката да бъде извършена поетапно след получаване на писмена заявка от Възложителя, съгласно Приложение №1 (Техническа спецификация за доставка на ръчни технически инструменти) към настоящата техническа спецификация, като срока за изпълнение на договора е 1 /една/ година.

1.3. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не са необходими.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Доставеното оборудване да отговаря на съществените изисквания на съответните наредби и норми за безопасност.

2.2. Квалификация на оборудването

Не се изисква.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Съгласно Приложение №1

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно Приложение №1

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно Приложение №1

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Инструментите да подлежат на дезактивация след работа в среда с йонизиращи лъчения.

2.7. Нормативно-технически документи

Съгласно стандартите цитирани в Приложение №1

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок мин. 12 месеца от датата на доставка.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Инструментите да бъдат подходящо опаковани (единично и в комплекти). Комплектите да са в отделни кутии или калъфи.

3.2. Условия за съхранение

Няма допълнителни изисквания.

4. Входящ контрол

- външен оглед

- съответствие на количество, комплектност и опаковка

Документи, които се изискват при доставка:

- Сертификат/декларация за съответствие.
- Сертификат/декларация за произход за всяка позиция

Програма за финансиране

Наименование на програмата за финансиране (ИП, ПП, РП и др.)	№ на мярка от програма / код на мероприятие МИС BaаN
---	---

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

7224 №2014.30.ОБ.00.ТСП.643/1

за доставка на ръчни технически инструменти и приспособления

Обособена позиция №1 – Ключове

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	106647	Ключ гаечен двустранен - комплект:	от 4 до 22мм (33бр.): (4x4,5; 4x5; 5x5,5; 5x7; 5,5x7; 6x7; 7x8; 7x9; 8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22) материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромиран	к-т	1	EN 12540; ISO 10102	
2	106648	Ключ гаечен двустранен - комплект:	от 7 до 50мм (48бр.): (7x8; 7x9; 8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22; 21x23; 22x24; 22x27; 24x26; 24x27; 24x30; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32; 30x34; 30x36; 32x36; 34x36; 36x41; 38x42; 41x46; 46x50) материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромиран	к-т	7	EN 12540; ISO 10102	
3	10543	Ключ гаечен двустранен, комплект	от 6 до 32мм (41бр.): (6x7; 7x8; 7x9; 8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22; 21x23; 22x24; 22x27; 24x26; 24x27; 24x30; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32) материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромиран	к-т	3		
4	51430	Ключ гаечен двустранен, комплект:	от 5 до 24 (33бр.): (5x5,5; 5x7; 5,5x7; 6x7; 7x8; 7x9; 8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22); материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромиран	к-т	4		

5	10495	Ключ гаечен двустранен:	10x12, материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромиран	бр.	5	EN 12540; ISO 10102	
6	10501	Ключ гаечен двустранен:	13x17, материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромиран	бр.	5	EN 12540; ISO 10102	
7	10503	Ключ гаечен двустранен:	14x17, материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромиран	бр.	5	EN 12540; ISO 10102	
8	10507	Ключ гаечен двустранен:	19x22, материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромиран	бр.	20	EN 12540; ISO 10102	
9	9973	Ключ гаечен едностранен	ударен: 36; материал: инструментален стомана, ковани, изцяло закалени: DIN 133	бр.	3		
10	9974	Ключ гаечен едностранен	ударен: 41; материал: инструментален стомана, ковани, изцяло закалени: DIN 133	бр.	3		
11	9975	Ключ гаечен едностранен	ударен: 50; материал: инструментален стомана, ковани, изцяло закалени: DIN 133	бр.	3		
12	9976	Ключ гаечен едностранен	ударен: 46; материал: инструментален стомана, ковани, изцяло закалени: DIN 133	бр.	3		
13	9977	Ключ гаечен едностранен	ударен: 55; материал: инструментален стомана, ковани, изцяло закалени: DIN 133	бр.	3		
14	10545	Ключ гаечен двустранен; комплект:	от 8 до 36мм (42бр.): (8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22; 21x23; 22x24; 22x27; 24x26; 24x27; 24x30; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32; 30x34; 30x36; 32x36; 34x36), материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромиран	к-т	12		
15	56661	Ключ лула;	двустранен 41x46, материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран	бр.	2	EN 12540, ISO 10104:	
16	106649	Ключ гаечен лула - комплект:	от 6 до 32 (26бр.): (6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32), материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромиран	к-т	3	EN 12540; ISO 7738:	
17	10551	Ключ гаечен лула, комплект:	от 6 до 27 (22бр.) - 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27, материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромиран; полирани глави	к-т	1		
18	10010	Ключ лула - комплект	от 8 до 36; (29 бр) - 8x9; 8x10; 9x11; 10x11; 10x12; 12x13; 12x14; 13x15; 13x17; 14x15; 14x17; 16x17; 16x18; 17x19; 18x19; 19x22; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32; 30x34; 30x36; 32x36, материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран	к-т	8	EN 12540, ISO 10104	
19	10555	Ключ глух – комплект	от 10 до 26 мм; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x26, материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран	к-т	15	EN 12540; DIN 896	

20	10564	Ключ глух:	Прав, 12, материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран	бр.	3	EN 12540; DIN 896	
21	10568	Ключ глух:	Прав, 6, материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран	бр.	1	EN 12540; DIN 896	
22	10569	Ключ глух:	Прав, 8, материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран	бр.	1	EN 12540; DIN 896	
23	72242	Ключ глух	с дръжка, 10x125x230мм; шестограм 10мм; дължина на работната част 125мм; обща дължина - 230мм	бр.	3		
24	72239	Ключ глух	с дръжка, 7x125x230мм; шестограм 7мм; дължина на работната част 125мм; обща дължина - 230мм	бр.	3		
25	72240	Ключ глух	с дръжка, 8x125x230мм; шестограм 8мм; дължина на работната част 125мм; обща дължина - 230мм	бр.	3		
26	72241	Ключ глух	с дръжка, 9x125x230мм; шестограм 9мм; дължина на работната част 125мм; обща дължина - 230мм	бр.	3		
27	10580	Ключ звезда двустранен:	10x12, материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран	бр.	10	EN 12540; DIN 837	
28	10581	Ключ звезда двустранен:	13x14, материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран	бр.	10	EN 12540; DIN 837	
29	10585	Ключ звезда двустранен:	17x19, материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран	бр.	10	EN 12540; DIN 837	
30	106653	Ключ звезда лула – комплект	от 8 до 46 (31бр.); (8x9; 8x10; 9x11; 10x11; 10x12; 11x12; 12x13; 12x14; 13x15; 13x17; 14x15; 14x17; 16x17; 16x18; 17x19; 18x19; 19x22; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32; 30x34; 30x36; 36x41; 41x46), материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран	к-т	3	EN 12540; ISO 10104;	
31	10634	Ключ звезда лула, комплект	от 10 до 32 (23бр.) – 10x11; 10x12; 12x13; 12x14; 13x15; 13x17; 14x15; 14x17; 16x17; 16x18; 17x19; 18x19; 19x22; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32, материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран	к-т	15	EN 12540; ISO 10104	
32	56665	Ключ звезда ударен:	24, материал: инструментален стомана, ковани, изцяло закалени;	бр.	3	DIN 7444	
33	10635	Ключ звезда ударен:	27, материал: инструментален стомана, ковани, изцяло закалени;	бр.	3	DIN 7444	
34	10636	Ключ звезда ударен:	30, материал: инструментален стомана, ковани, изцяло закалени;	бр.	3	DIN 7444	
35	10637	Ключ звезда ударен:	32, материал: инструментален стомана, ковани, изцяло закалени;	бр.	3	DIN 7444	
36	10643	Ключ звезда ударен:	55, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени;	бр.	2	DIN 7444	

37	106654	Ключ звезда-гаечен, комбиниран, комплект:	от 8 до 50 (30бр.): (8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32; 35; 36; 38; 41; 46; 50), материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран	бр.	7	EN 12540; ISO 7738	
38	53745	Ключ звезда-гаечен, комбиниран, комплект	от 6 до 22 (17бр): 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22, материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран	к-т	2	EN 12540; ISO 7738	
39	9989	Ключ звезда-гаечен, комбиниран, комплект	от 6 до 32 (26бр): 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32; материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран; ISO 7738, EN 12540	к-т	1	ISO 7738, EN 12540	
40	9991	Ключ звезда-гаечен, комбиниран, комплект	от 8 до 36мм (25бр): 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32; 36; материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран, ISO 7738, EN 12540	к-т	5	ISO 7738, EN 12540	
41	10648	Ключ звезда-гаечен, комбиниран:	10, материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран	бр.	20	EN 12540; ISO 7738	
42	10650	Ключ звезда-гаечен, комбиниран:	13, материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран	бр.	20	EN 12540; ISO 7738	
43	10654	Ключ звезда-гаечен, комбиниран:	17, материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран	бр.	20	EN 12540; ISO 7738	
44	10656	Ключ звезда-гаечен, комбиниран:	19, материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран	бр.	10	EN 12540; ISO 7738	
45	52714	Ключ звезда-гаечен комбиниран, комплект:	от 22 до 50 (16бр.): (22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32; 35; 36; 38; 41; 46; 50), материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран	к-т	2	EN 12540; ISO 7738	
46	101740	Ключ звезда-гаечен комбиниран, комплект:	от 8 до 22 (15бр.), материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран (8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22).	бр.	4	EN 12540; ISO 7738:	
47	102086	Ключове звезда тип тресчотка;	размери: 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x18; 17x 19 , тресчотка 72 зъба; 5° работен ъгъл, материал: хром-ванадий, ковани, изцяло закалени	к-т	2		
48	106651	Ключове звезда тресчотка,	двустранни, комплект от 8 до 24 (14бр.); материал: хром-ванадий, ковани, изцяло закалени; тресчотка 72 зъба, 5° работен ъгъл; (8x9; 8x10; 10x11; 10x12; 10x13; 12x13; 12x14; 14x15; 14x17; 16x18; 17x19; 20x22; 21x23; 22x24)	к-т	26		
49	104011	Ключ имбусен, комплект	Г-образни инструменти в пластмасов калъб; TX9, TX10, TX15, TX20, TX25, TX27, TX30, TX40, материал: хром-ванадий, изцяло закалена, хромиран, връх-индуктивно закален и фосфатиран	бр.	1		
50	104012	Ключ имбусен, комплект	Г-образни инструменти в пластмасов калъб TX6, TX7, TX8, TX9, TX10, TX15, TX20, TX25	бр.	1		

51	67963	Ключ имбусен, комплект	Г-образни инструменти TORX (еврейска звезда): TX7, TX8, TX9, TX10, TX15, TX20, TX25, TX30, TX40, TX45	бр.	3		
52	67961	Ключ инбусен, комплект	шестостенен, к-т Г-образни инструменти, размери: 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14мм, хром-ванадий; хромирани	бр.	2		
53	106628	Ключ инбусен, комплект	с Т-дръжка за работа под ъгъл до 25°; размери: 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10мм; материал: острие - хром-ванадий, изцяло закалено; дръжка – полипропилен; острие – хромирано, връх – индуктивно закален и фосфатиран	бр.	3		
54	10005	Ключ инбусен, комплект	хром-ванадий; хромирани; нормална дължина, комплект на пластмасов държач; размери: 2; 2.5, 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12мм; хром-ванадий; хромирани; нормална дължина	к-т	6		
55	93899	Ключ инбусен, комплект	материал: хром-ванадий; хромирани, комплект; нормална дължина; на пластмасов държач: № 1.5mm; 2mm; 2.5mm; 3mm; 4mm; 5mm; 6mm; 8mm; 10mm	к-т	27	ISO 2936	
56	10032	Ключ тръбен	1"	бр.	8		
57	10033	Ключ тръбен	2"	бр.	5		
58	9856	Ключ тръбен	2 1/2"	бр.	1		
59	10020	Ключ тръбен	3/4"	бр.	17		
60	10019	Ключ тръбен,	2"- челюсти под 45°, дължина: L=555мм. материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, челюсти с индуктивно закалени зъби;	бр.	17	DIN 5234	
61	10017	Ключ тръбен,	до 1" - челюсти под 45°, дължина: L=335мм материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, челюсти с индуктивно закалени зъби;	бр.	1	DIN 5234	
62	10018	Ключ тръбен,	1/2" - челюсти под 45°, дължина: L=265мм. материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, челюсти с индуктивно закалени зъби;	бр.	5	DIN 5234	
63	9371	Ключ динамометричен	от 140 до 760Nm ; Двустранен ; с квадрат 3/4"	бр.	3		
64	102640	Ключ динамометричен	от 35 до 350Nm; накрайник 1/2"; дължина L=635мм; скала линейна; в кутия; скала линейна; в кутия; двупосочен тресчотен механизъм; сигнализация при достигане момента на затягане,	бр.	1	ISO 6789	
65	110625	Ключ динамометричен	с обхват от 40 до 200 N/m и присъединителен квадрат 1/2"; в комплект с 10 броя сменяеми накрайници гаечни ключове с размери: 13. 14. 15. 17. 19. 22. 24. 27 и 30мм. Окомплектовани в кутия.	бр.	3		
66	106001	Тресчотка	без ръкохватка, за сменяеми челни вложки, материал-качествена инструментална стомана, квадратно	бр.	2		

			присъединяване към челните вложки с размер 1", размер на отвора за ръкохватката ф20мм				
67	1679	Тресчотка	без ръкохватка, за сменяеми челни вложки, материал-качествена инструментална стомана, квадратно присъединяване към челните вложки с размер 3/4", размер на отвора за ръкохватката ф20мм	бр.	2		
68	102621	Тресчотка:	двупосочна; накрайник 1/2", материал – специална инструментална стомана, ергономична двукомпонентна дръжка, 75 зъба, дължина L=260мм.	бр.	22		

Обособена позиция №2 – Клещи

№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	102675	Клещи гарга;	дължина – L=240мм материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части; полирани, хромирани DIN 12540; ергономични двукомпонентни дръжки; регулиране чрез жлеbove; изработени в съответствие с ISO 8976	бр.	10	DIN 12540; ISO 8976	
2	72177	Клещи гарга;	дължина - L=300мм материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части; полирани, хромирани DIN 12540; ергономични двукомпонентни дръжки; регулиране чрез жлеbove; изработени в съответствие с ISO 8976	бр.	20	DIN 12540; ISO 8976	
3	10451	Клещи електротехнически	мултифункционални с удължени човки, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части, полирани, хромирани в съответствие с EN 12540, ергономични двукомпонентни дръжки	бр.	20	DIN 12540;	
4	52620	Клещи електротехнически	комплект в калъф от 4 части; материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромитана полирана глава; ергономични дръжки; плоски, резачки, челни резачки и обли с дължина L=120мм	бр.	3		
5	46963	Клещи зегер	комплект , материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилените върхове. Полирани, хромирани в съответствие с DIN 12540. Двуслойни пластични ръкохватки; отварящи, прави: дължина L=300мм, разтваряне 85 до 140мм; отварящи, криви: дължина L=280мм, разтваряне 85 до 140мм; затварящи, прави:	бр.	4	DIN 12540;	

			дължина L=300мм, разтваряне 85 до140мм;затварящи, криви: дължина L=280мм, разтваряне 85 до140мм				
6	97954	Клещи зегер, комплект	прави отварящи и затварящи; изработени в съответствие с DIN 5254 и DIN 5256; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилен върхове. Полирани, хромирани в съответствие с DIN 12540. Двуслойни пластични ръкохватки; отварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 3 до 10мм; отварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 10 до 25мм; отварящи, прави: дължина L=180мм; разтваряне 19 до 60мм; затварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 8 до 13мм; затварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 12 до 25мм; затварящи, криви: дължина L=180мм; разтваряне 19 до 60мм	бр.	1	DIN 5254, DIN 5256	
7	85346	Клещи зегер	Затварящи, извити на 90°, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилен върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=180мм; разтваряне 19 до 60мм; изработени в съответствие с DIN 5256	бр.	14	DIN 5256	
8	85347	Клещи зегер,	затварящи, извити на 90°, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилен върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=220мм; разтваряне 40 до 100мм; изработени в съответствие с DIN 5256	бр.	11	DIN 5256	
9	85344	Клещи зегер,	затварящи, прави, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилен върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=140мм; разтваряне 12 до 25мм; изработени в съответствие с DIN 5256	бр.	15	DIN 5256	
10	85345	Клещи зегер,	затварящи, прави, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилен върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=180мм; разтваряне 19 до 60мм; изработени в съответствие с DIN 5256	бр.	12	DIN 5256	
11	85350	Клещи зегер,	отварящи, извити на 90°, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилен върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=180мм; разтваряне 19 до 60мм; изработени в съответствие с DIN 5254	бр.	11	DIN 5254	
12	85351	Клещи зегер,	отварящи, извити на 90°, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилен върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=220мм; разтваряне 40 до 100мм; изработени в	бр.	10	DIN 5254	

			съответствие с DIN 5254				
13	85349	Клещи зегер,	отварящи, Прави, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилен върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=140мм; разтваряне 10 до 25мм; изработени в съответствие с DIN 5254	бр.	12	DIN 5254	
14	85348	Клещи зегер,	отварящи, прави, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилен върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки, дължина L=140мм; разтваряне 3 до 10мм; изработени в съответствие с DIN 5254	бр.	12	DIN 5254	
15	9231	Клещи керпеден,	материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части, дължина L=200мм. Фосфатирани в съответствие с DIN 12476. Ергономични пластични дръжки; изработени в съответствие с ISO 9243	бр.	1	DIN 12476. ISO 9243	
16	10463	Клещи комбинирани	дължини L=160мм; материал: инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; полирани, хромирани; ергономични двукомпонентни дръжки; изработени в съответствие с ISO 5746	бр.	30	ISO 5746	
17	10438	Клещи комбинирани	Електротехнически, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части, ергономични двукомпонентни дръжки	бр.	97		
18	47036	Клещи комбинирани	изолирани до 1000 V, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки; изработени в съответствие с EN 60900:2004	бр.	46	EN 60900:2004	
19	102670	Клещи комбинирани	изолирани до 1000V, L=220мм; материал инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки	бр.	43		
20	74239	Клещи комбинирани	изолирани до 1000V, дължина L=200мм; материал: инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки; изработени в съответствие с ISO 5746 и EN 60900:2004	бр.	10	ISO 5746 и EN 60900:2004	
21	73847	Клещи комбинирани.	Електротехнически, L=140 мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части. ергономични двукомпонентни дръжки	бр.	10		

22	101745	Клеши комбинирани комплект,	съдържащ: клещи комбинирани L=160 мм; клещи резачки L=160 мм; клещи човки с удължена челюст, назъбена вътрешна страна на челюстите L170мм. Материал – инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части, полирани, хромирани в съответствие с DIN 12540, ергономични двукомпонентни дръжки, изработени в съответствие с DIN 5746	бр.	6	DIN 12540, DIN 5746	
23	97953	Клеши комплект,	съдържащ: клещи комбинирани L=160 мм; клещи комбинирани L=180 мм; клещи резачки L=160 мм; клещи гарга L=240 мм, раздвижни, възможност за регулиране 7 степени; материал - инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части, полирани, хромирани в съответствие с DIN 12540, ергономични двукомпонентни дръжки, изработени в съответствие с DIN 5746; материал инструментална стомана, изцяло закалени, хромирани полирани, двукомпонентни ергономични дръжки	к-т	6	DIN 12540, DIN 5746	
24	10479	Клеши плоски	дължина L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, полирани, хромирани в съответствие с EN 12540, ергономични двукомпонентни дръжки, назъбена вътрешна страна на челюстите	бр.	20		
25	10440	Клеши полуобли	с дълги челюсти, дължина L=170мм; материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; хромирана полирана глава; вътрешна повърхност назъбена; двукомпонентни ергономични дръжки; изработени в съответствие с ISO 5745	бр.	1	ISO 5745	
26	113591	Клеши резачки	дължина L=125мм; индуктивно закалени режещи части 61 – 63 HRC, Дължина на режещите ръбове: 14 mm, електро изолирани дръжки	бр.	10		
27	53820	Клеши резачки	дължина L=140мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части. Полирани, хромирани в съответствие с DIN 12540. Ергономични двукомпонентни дръжки; изработени в съответствие с ISO 5749	бр.	16	DIN 12540. ISO 5749	
28	102674	Клеши резачки	дължина L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части. Полирани, хромирани в съответствие с DIN 12540. Ергономични двукомпонентни дръжки; изработени в съответствие с ISO 5749	бр.	10	DIN 12540. ISO 5749	
29	102671	Клеши резачки	изолирани до 1000 V, дължина L=140мм; материал: инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава;	бр.	6	EN 60900:2004	

			двукомпонентни ергономични дръжки; изработени в съответствие с EN 60900:2004				
30	53726	Клещи резачки	изолирани до 1000 V, дължина L=160мм; материал: инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки; изработени в съответствие с EN 60900:2004	бр.	48	EN 60900:2004	
31	49712	Клещи секачки	за рязане на медни проводници с максимален диаметър 16мм, обща дължина 160мм	бр.	10		
32	49710	Клещи секачки;	ставно съединение - сглобка със става, изолация на дръжките PVC, обща дължина 115mm, овална глава, ширина на главата 11mm, дебелина на главата 7.5mm, дължина на режещата част 13mm	бр.	12		
33	49711	Клещи секачки;	ставно съединение – сглобка със става, изолация на дръжките PVC, обща дължина 135mm, овална глава, ширина на главата 14.5mm, дебелина на главата 9mm, дължина на режещата част 20mm	бр.	12		
34	10487	Клещи чираци,	симетрични челюсти, дължина L=250мм; материал: челюсти от инструментална стомана, изцяло закалени, дръжки от ламарина, никелирани	бр.	20		
35	10475	Клещи човки	дължина L=160мм; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, полирани, хромирани в съответствие с DIN 12540, ергономични двукомпонентни дръжки, назъбена вътрешна страна на челюстите; изработени в съответствие с ISO 5745	бр.	13	DIN 12540, ISO 5745	
36	91348	Клещи човки	L=150 мм; изолирани до 1000 V; назъбена вътрешна страна на челюстите; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени; полирани, хромирани в съответствие с DIN 12540; ергономични двукомпонентни дръжки	бр.	26	DIN 12540,	
37	10488	Клещи човки	скосени; ставно съединение - сглобка със става, изолация на дръжките PVC, назъбени челюсти, обща дължина 145мм, дължина на челюстите 40мм, ширина на главата 12.5мм, дебелина на главата 7.5мм, ширина на челюстите 2.4мм, дебелина на челюстите 1.2мм	бр.	10		

Обособена позиция №3 – Чукове шлосерски

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	9185	Чук	0,6 кг, материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности – индуктивно закалени; дръжка – боядисана; от ясеново дърво;	бр.	11	DIN 1042	
2	47096	Чук	1,5кг., материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности – индуктивно закалени; дръжка – боядисана; от ясеново дърво;	бр.	15	DIN 1041	
3	9189	Чук	1кг , материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности – индуктивно закалени; дръжка – боядисана; от ясеново дърво;	бр.	19	DIN 1041	
4	47085	Чук	2,5кг, материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности – индуктивно закалени; дръжка – боядисана; от ясеново дърво;	бр.	2	DIN 1042	
5	47110	Чук	200г; материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности – индуктивно закалени; дръжка – боядисана; от ясеново дърво;	бр.	2	DIN 1041	
6	47086	Чук	200гр. материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности – индуктивно закалени; дръжка – боядисана; от ясеново дърво;	бр.	2	DIN 1042	
7	47088	Чук	2кг. материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности – индуктивно закалени; дръжка – боядисана; от ясеново дърво;	бр.	1	DIN 1041	
8	47089	Чук	3,5кг; материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности – индуктивно закалени; дръжка – боядисана; от ясеново дърво;	бр.	2	DIN 1042	
9	9184	Чук	500гр. материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности – индуктивно закалени; дръжка – боядисана; от ясеново дърво;	бр.	9	DIN 1041	
10	47092	Чук	5кг, материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности – индуктивно закалени; дръжка – боядисана; от ясеново дърво;	бр.	2	DIN 1042	
11	9488	Чук:	300гр., материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности – индуктивно закалени; дръжка – боядисана; от ясеново дърво	бр.	10		

Обособена позиция №4 – Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране							
№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	112745	Щанца	кръгла, за пробиване на отвори в ламарина: черна, медна и алуминиева, за отвор ф 32.00мм, задвижване – ръчно, с раздробяващ печат с 3 (три) режещи върха, матрица и с изтеглящ метричен винт 12.9; максимална дебелина на материала – 3мм	бр.	1		
2	112742	Щанца	кръгла, за пробиване на отвори в ламарина: черна, медна и алуминиева, за отвор ф22.50мм, задвижване – ръчно, с раздробяващ печат с 3 (три) режещи върха, матрица и с изтеглящ метричен винт 12.9; максимална дебелина на материала – 3мм	бр.	1		
3	51050	Замба	комплект от ф2 до ф50мм; през милиметър	к-т	14		
4	9396	Замба	комплект от ф3 до ф32мм; през милиметър	бр.	2		
5	10405	Замба	комплект от ф6 до ф30мм; през милиметър	бр.	5		
6	113346	Преса компактна комплект;	Ръчна хидравлична; Пробиване отвори в черна ламарина: Кръгли отвори до Ф85мм при ламарина с дебелина 2мм, до Ф64 при ламарина с дебелина-на 3мм, квадратни отвори до 68x68мм, правоъгълни отвори до 36x112мм; Пробиване на отвори в неръждавейка: Кръгли отвори до Ф64мм при ламарина с дебелина 2,5мм, квадратни отвори до 68x68мм; Сила на пробиване- 75kN; Работно налягане – 650bar; Дължина на хидравличния маркуч – 600мм; Тегло – 2кг; Комплекта включва: Ръчна хидравлична преса – 1бр; Хидравличен болт ф19,0 мм – 1бр; Хидравличен болт ф19,0x9,5мм – 1бр; HSS – свредло за предварителен отвор ф11,0мм – 1бр; Дистанционер от 3 части – 1бр; Транспортен куфар – 1бр.	бр.	1		
7	110419	Избивач	с цилиндрична опашка, демпферираща дръжка, за диаметри ф3 до 8 мм, комплект 5 броя, в кутия	бр.	10		
8	97951	Пробой комплект,	цилиндричен с предпазна ръкохватка, комплект в пластмасова кутия, диаметри D=2мм; 3мм; 4мм; 5мм; 6мм; 8мм, материал: хром-ванадий, изцяло закален, индуктивно закален връх, двукомпонентна ергономична дръжка	к-т	6		
9	9399	Екстрактори с двоен ръб комплект	за отвиване на счупени болтове, без повреждане на резбата, подходящ за леви и десни резби, материал: хром-ванадий;	бр.	22		

			от M3 до M24				
10	99610	Екстрактори комплект	за отвиване на счупени болтове от M3 до M18, без повреждане на резбата; материал: хром-ванадиум	бр.	1		
11	102744	Секач плосък	материал: хром-ванадиум, кован, изцяло закален, индуктивно закален връх, размери: L=500мм, острие 30мм; изработен в съответствие с DIN 7254	бр.	10	DIN 7254	
12	10294	Секач плосък,	материал: хром-ванадиум, кован, изцяло закален, индуктивно закален връх, размери: L=250мм, острие 23мм; изработен в съответствие с DIN 7254	бр.	60	DIN 7254	
13	101747	Секачи плоски – комплект	материал: хром-ванадиум, кован, изцяло закален, индуктивно закален връх, размери: L250мм, острие 23мм; размери: L300мм, острие 26мм; размери: L350мм, острие 26мм; изработен в съответствие с DIN 7254	бр.	35	DIN 7254	
14	110418	Център комплект	6 броя, шестоъгълно тяло и коничен връх с ф2 до 6 мм, хром-ванадиева стомана, в метална кутия	бр.	10		
15	110428	Шабър	за плъзгащи лагери, хром ванадиева стомана, тривърхо ергономично извито острие, дървена дръжка, дължина 310мм	бр.	30		
16	107319	Шабър	Плосък, материал: инструментална стомана, дървена дръжка, L=255мм, сечение 5x20мм	бр.	20		
17	110429	Шабър	Прецизен, за метал, триръбо острие, хром ванадиева стомана, дървена дръжка, дължина 200мм	бр.	35		
18	110427	Шабър	с керамичен резец за относително меки материали, пластмасова двукомпонентна дръжка, дължина 155мм, ъгъл на работа – 60-80°	бр.	14		
19	47052	Шабър	тристранен, дължина - L=200 mm	бр.	30		
20	110426	Стъргалка уплътнения, за	плоска, права, дълга, със сменяемо четириръбо острие, пластмасова дръжка, ширина 25 мм, дължина -450 мм	бр.	20		
21	110425	Стъргалка уплътнения, за	плоска, права, с ергономично изкривено острие, удароустойчива пластмасова дръжка, ширина 23 мм, дължина – 280мм	бр.	20		
22	10205	Пила комплект	– груби, за метал, материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; изработени в съответствие с DIN 7621; кръгла – ф10мм; дължина с дръжката L=375мм; плоска – 26x7мм; дължина с дръжката L=375мм; полукръгла – 24x8мм; дължина с дръжката L=375мм; триъгълна - катет 17мм; дължина с дръжката L=375мм; квадратна – 10x10мм; дължина с дръжката L=375мм	к-т	5		
23	107299	Пила комплект	– груби; кръгла – ф9.5 мм; работна част L=250мм; плоска - 25x6 мм; работна част L=250 мм; полукръгла - 25x7 мм;	к-т	3		

			работна част L=250мм; триъгълна - катет 17.5 мм; работна част L=250 мм; квадратна - 10x10 мм; работна част L=250мм; материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване				
24	10219	Пила	полукръгла; финна; дължина с дръжката L=425мм; 10x30мм материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; ергономична дръжка с отвор за закачване; изработена в съответствие с DIN 7621	бр.	1	DIN 7621	
25	110421	Пила	полуфина. за метал, специална форма на краищата, обща дължина 180 мм, дължина на режещите участъци - 2x25 мм, комплект 12 броя, в опаковка	бр.	4		
26	110422	Пила	фина, с дръжка, комплект 6 броя различни форми – плоска широка и тясна, полуобла, кръгла, квадратна и триъгълна, в кутия	бр.	10		
27	109436	Дръжка за пила	Vi-material; за пила с работна част 250/300мм; размери на дръжката 123/31мм.	бр.	40		
28	109435	Дръжка за пила	Vi-material; за пила с работна част 150/200мм; размери на дръжката 110/29мм.	бр.	30		
29	110430	Нож	за рязане на кабели, несменяемо острие, пластмасова изолирана дръжка, до 1000 V, обща дължина 180 мм, пластмасова предпазна капачка на острието	бр.	30		
30	110431	Нож	за рязане на кабели, сгъваем, пластмасова дръжка	бр.	30		
31	113917	Нож макетен	трапецовидно острие, метален корпус, дължина – около 15,5cm, място за съхранение на остриета в дръжката, механизъм за блокиране на острието, пружинен механизъм за скриване на острието в алуминиева дръжка, плъзгач разположен на гърба на ножа, с 5 трапецовидни остриета	бр.	12		
32	80726	Нож	стоманен връх за рязане и зачистване на външна кабелна изолация от PVC	бр.	7		
33	10125	Нож универсален;	двукомпонентна дръжка; резервни резци в дръжката; резец с отчупваеми сегменти; материал на резеца: високо легирана стомана	бр.	130		
34	110432	Нож	изолирана пластмасова дръжка 140 мм дълго сменяемо острие ШхД 19x0,9мм, с комплект 10 броя резервни остриета	бр.	30		
35	102912	Ножица за PVC (полипропилен) тръби;	материал: острие от молибденова легирана стомана, дръжки - алуминиева сплав; рязане на PVC (полипропилен) тръби до 1,5"; дължина L=210мм	бр.	2		
36	10124	Ножица за ламарина	Ръчна, дължина L=260мм; дясна; индуктивно закалени остриета до 57 HRC; максимална дебелина на рязанена стомана 1,5мм	бр.	30		

37	107317	Ножица за ламарина	Ръчна, L=250 мм; дясна; индуктивно закалени остриета до 57 HRC; максимална дебелина на рязане на стомана 1.2 мм	бр.	10		
38	64903	Ножица за рязане на кабел	Ръчна, ф32, изолирани ръчки, индуктивно закалени ножове	бр.	2		
39	102560	Ножица за рязане на кабели (медни и алуминиеви)	ф75мм; лек процес на отрязване посредством храпов съединител, перпендикулярен срез изчистен от грапавости, двураменен захват и двойно острие; дръжки - изолирани	бр.	1		
40	107318	Ножица за рязане на кабели (медни и алуминиеви),	ф100мм; лек процес на отрязване посредством храпов съединител, перпендикулярен срез изчистен от грапавости, двураменен захват и двойно острие; дръжки - изолирани	бр.	2		
41	10055	Лък за ръчна ножовка	за лист 300мм, трипозиционно закрепване на листа и ергономична дръжка, възможност за съхраняване на резервни листи в лъка на ножовката	бр.	14		
42	107307	Лък за ръчна ножовка	За лист 410 мм, трипозиционно закрепване на листа и ергономична дръжка, възможност за съхраняване на резервни листи в лъка на ножовката	бр.	6		
43	107311	Приспособление преносимо за изрязване на гарнитури от листов материал	размери на изрязваните гарнитури; вътрешен диаметър от ф30 мм; външен диаметър до ф400 мм	бр.	3		
44	83484	Приспособление преносимо за изрязване на гарнитури от листов материал.	размери на изрязваните гарнитури; Вътр.диам. от ф25мм; Външен диам. До ф300мм	бр.	1		
45	9843	Цифри за набиване	комплект, материал: инструментална стомана, антикорозионна обработка, размер 6мм и 8мм; от 0 до 9.	бр.	1		

Обособена позиция №5 – Инструменти специални

№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	85986	Инструмент /клещи/ за кримпване на изолирани кабелни гилзи към гъвкави проводници	За проводници със сечение от 0.25 до 6кв.мм; профил на кримпване – шестоъгълен	бр.	9		
2	65103	Инструмент за зачистване на полупроводящ слой на кабели	За кабели със сечения от 70кв.мм до 400кв.мм, KMS 70/400, дължина на инструмента – 65мм; тегло – 800гр	бр.	1		

3	9062	Инструмент механичен за кербоване на кабелни обувки, съединители и конектори	За сечения 1,5 до 10кв.мм	бр.	1		
4	9784	Клещи за зачистване на кабели,	За сечения 0.2 до 6кв.мм	бр.	5		
5	102672	Клещи за кербоване (опресоване) на кабелни обувки	механични в кутия със сечение 0.5 до 16 кв. мм; трапецовиден профил на захвата	бр.	6		
6	50296	Клещи за кримпване	за кабел UTP ; 6-6 и 8-8	бр.	20		
7	57090	Клещи за кримпване	за кабел RJ45 6-pin	бр.	1		
8	112934	Клещи за кримпване	за телефонен кабел 4-4, 6-6	бр.	8		
9	113028	Клещи за кримпване на кабелни обувки	с 5 сменяеми челюсти, дължина 250мм; втулковидни изолирани накрайници 0,25-6mm ² ; неизолирани накрайници 0,5-10mm ² ; изолирани накрайници 0,5-6mm ² ; изолирани конектори 0,5-6mm ²	бр.	2		
10	9746	Клещи за пресоване	за кабелни накрайници 0.75 до 10 кв.мм	бр.	1		
11	102992	Клещи кримпващи за кабелни обувки.	отворен тип, без изолация, 1.5-6 кв.мм L=240мм	бр.	1		
12	10473	Клещи пломбажни;	щепел φ10 мм.; L=170 мм	бр.	9		
13	9859	Клещи за попнит	с дебелина на опашката 2,4мм; 3,2мм; 4,0мм; 4,8мм; комплектована с четири накрайника- до 4,8мм; ключ за смяна на накрайниците; материал алуминиева сплав с ергономични дръжки; самоотваряща се дръжка	бр.	11		
14	10307	Комплект за демонтаж на лагери:	Лапите да са изработени от висококачествена стомана с лазерно набраздяване; Комплекта да се състои от шест захвата със следните размери: А1 3бр. Лапи xL=135 мм Н=16 мм Е=79 мм; А2 3бр.лапи xL=135мм, Н=16 мм, Е=79 мм; А3 3бр. Лапи xL=137мм, Н=23мм, Е=77 мм; А4 3бр. Лапи xL=162мм, Н=26мм, Е=52 мм; А5 3бр. Лапи xL=167мм, Н=52мм, Е=49 мм; А6 3бр. Лапи xL=170мм, Н=100мм, Е=49мм; 1бр.малък винт и гайка 19мм; 1бр. голям винт и гайка 24мм; ръкохватка	к-т	3		
15	73103	Тирбушон;	φ10мм.; L=280мм.; за вадене на набивка от салникова камера	бр.	10		
16	73104	Тирбушон;	φ13мм.; L=370мм.; за вадене на набивка от салникова камера;	бр.	10		

17	73105	Тирбушон;	φ16мм.; L=420мм.; за вадене на набивка от салникова камера;	бр.	10		
18	73102	Тирбушон;	φ6мм.; L=180мм.; за вадене на набивка от салникова камера;	бр.	10		
19	7247	Помпа вакуумна	за отпушване на сифони, ръчна, голяма	бр.	2		
20	113355	Скоба за смяна на счупени изолатори,	усилие на стягане 50kN, работен ход 220мм	бр.	1		
21	72537	Жило за отпушване на сифони		бр.	1		
22	10056	Маркуч гъвкав за шприц за гресиране	дължина 500мм, с прав накрайник	бр.	5		

Обособена позиция №6 – Инструменти комплект

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	47073	Инструменти за електроника	комплект в пластмасова кутия съдържащ: клещи комбинирани L=120 мм, клещи резачки L=115 мм, клещи плоски L=135 мм, клещи челни резачки L=110 мм, отвертки плоски 0.3x1.8x60; 0.4x2.5x75; 0.5x3.0x100; 0.8x 4.0x100; кръстати PH 00x60; PH 0x60; PH 1x80	бр.	5		
2	102669	Инструменти изолирани до 1000V	състоящ се от 6 броя в кожен калъф: клещи резачки с дължина L=160мм, ножица за кабели изолирана L=170мм, клещи комбинирани с разширен заострен нос закривен на 45° L=170мм, пинсета права L=150мм, пинсета права (шипка) изолирана за захващане с дължина L=140мм, материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; ергономични дръжки. Клещи комбинирани L=160мм.	бр.	7		
3	108755	Инструменти комплект,	ключ гаечен (6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 20x22, 21x23, 24x26, 25x28, 27x32), ключ лула (6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 20x22, 21x23, 24x26, 25x28, 27x32), Удължител 3/8 L-45, L-75, Вложка 1/2 (10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 30, 32), кардан 1/2, Удължител 1/2 L-125, L-250, ръчка 1/2 Т-образна L-300, Тресчотка 1/2 двупосочна, Ръчка 1/2 шарнирна L-390, Ключ шестограм (inbus) (3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 17, 19), Ножица за ламарина L-280, Щанга L-200, L-400, Чук шлосерски с пластмасов предпазител 500гр L-320, тресчотка	бр.	2		

			1/2 гъвкава, комплект ключове звезда отворени(8x10, 10x11, 11x13, 12x14, 17x19, 19x22), клещи гарга саморегулиращи се L-240, секач плосък L-200, L-250, пила плоска с дръжка полуфинна L-325, пила плоска с дръжка финна L-325, пила кръгла с дръжка,полуфинна L-325, пила кръгла с дръжка,финна L-325, пила триъгълна с дръжка, полуфинна L-325, пила триъгълна с дръжка, финна L-325, клещи комбинирани VDEизолирани L-220, ролетка 3м, кутия метална			
4	10435	Инструменти комплект,	съдържащ:клещи комбинирани дължина L=160 мм, DIN ISO 5746; клещи резачки дължина L=160 мм, DIN ISO 5749, материал инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, режешите части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки; пинсета заострена, права L=113 мм, ISO 2380-1,2; пинсета заострена, извита L=165 мм, ISO 8764-1,2; отвертки комплект острие хром-ванадий-молобденова стомана, връх индуктивно закален и фосфатиран, дръжка дву или трикомпонентна ергономична, отвор на дръжката за закачване - плоски: 0,4x2,5x75 мм; 1,0x5,5x125 мм; 1,2x6,5x150 мм; кръстати: PH 1x80 мм; PH 2x100 мм	к-т	17	
5	80594	Инструменти комплект,	съдържащ: отвертки к-т изцяло изолирани до 1000 V, плоски - 0,5x3,0x100 мм; 0,8x4,0x100 мм; 1,0x5,5x125 мм; 0,6x3,5x100 мм; кръстати: PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100; PH 3x150; PH 4x 200, острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран, дръжка дву или трикомпонентна ергономична, отвор на дръжката за закачване; пинсета права изцяло изолирана до 1000 V, двуслойна изолация L=150 мм; клещи комбинирани изолирани до 1000 V, L=160 мм;клещи резачки L=160мм; материал: неръждаема стомана, изработена съгласно EN 60900	бр.	23	
6	98667	Инструменти комплект,	в калъф, съдържащ: клещи комбинирани L=180 мм, резачки L=160 мм, клещи заголвачки за проводници от 0,6 до 10 мм ² , L=160 мм, клещи плоски L=160 мм; нож мокетен; ножовка мини L=150 мм; ролетка L=3 м; отвертки с прав шлиц 0.4x2.5; 0.8x4 и 1x5.5; кръст. PH1 ,PH2; фазомер 220-250V, дължина L=140 мм с клипс изцяло изолиран до 1000 V	бр.	17	
7	105488	Количка инструментална	с к-т инструменти от 350 части: количка с р-ри 1080x550x955 със 7 фронтални и 7 странични чекмеджета, дървен плот; инструменти: торкс 8бр (от 9 до 40); к-т звездагачни ключове с тресчотка 9бр (от 9 до 19); ключ звезда отворен 5бр (от 8 до 19); ролетка; шублер 150мм;к-т вложки 1/4"	бр.	4	

			45бр; глюч глух Т образен 6бр (от 5,5 до 13); к-т глухи ключове с шарнирни глави 6бр (от 8 до 22); к-т вложки 1/2 вътр. и вън. ТХ профил 18бр; к-т вложки и аксесоари 1/2 29бр; к-т отверки с отвор 28бр; к-т удължени шестограми за работа под ъгъл 1,5-10 9бр.; екстратори 1-8 8бр; к-т клещи 8бр; клещи зегер-9бр; к-т инбуси Г-образни от 2 до 14мм; к-т инбуси с Т образна дръжка от 1,5 от 10мм; к-т инбуси дълги със сфера от 1,5 до 10мм; к-т пинсети – 5бр; к-т пили – 7бр; к-т ключове гаечни раздвижени – к-т 4бр.; ключ гаечен – к-т от 12 до 46; ключ гаечен лула – к-т от 6 до 27; ключ звезда – к-т от 6 до 32; ключ звезда – гаечен-к-т от 6 до 32; ключ тръбен – к-т от 1/2” до 2”; ключ				
8	71507	Количка инструментална:	метална; подвижна; височина с колелетата - 830мм., широчина - 690мм., дълбочина - 460мм; 4 броя колела с възможност за блокиране; 6 броя чекмеджета с възможност за заключване, 2 броя от чекмеджета с минимална височина 120мм.; 2 броя странични дръжки за транспортиране	бр.	6		
9	104003	Куфар с инструменти,	съдържащ: инструмент за зачистване на кабели до 25мм външен диаметър; клещи резачки за проводници до 8мм външен диаметър; инструмент за зачистване на проводници до 10 кв.мм; инструмент за кримпване на проводници с и без изолация от 0.14 до 6 кв.мм; набор от кабелни крайници 0.5 – 2.5 кв.мм; инструмент за зачистване на UTP и STP кабели за дани; тестер – 690V, 100HZ LED индикация; рулетка 5м; клещи резачки 160мм; клещи със заоблени челюсти 180мм; клещи комбинирани изолирани 180мм; универсален ключ за ел. шкаф; набор от гаечни ключове от 8 до 13; шестограмни ключове(имбуси) от 1,5 до 10 VDE изолация; комплект отвертки изолирани – плоски от 2.5 до 5.5мм, кръстати – PH1/2	бр.	2		
10	104004	Куфар с инструменти,	съдържащ: инструмент за зачистване на кабели до 28мм външен диаметър; клещи резачки за проводници до 15мм външен диаметър; инструмент за зачистване на проводници до 10 кв.мм; инструмент за кримпване на проводници с и без изолация от 0.14 до 6 кв.мм; набор от кабелни крайници 0.5 - 2.5 кв.мм с DIN цветен код; инструмент за зачистване на UTP и STP кабели; цифров тестер за напрежение до 690V/100Hz; LED тестер за напрежение до 690V/100Hz; изолирани плоски клещи с резачки 160мм; изолирани комбинирани клещи 180мм; изолирани клещи с заоблени челюсти 160мм; изолирани клещи за зачистване на проводници до ф 5мм; универсален ключ за електрически шкафове; комбиниран инструмент за завиване/рязане;	бр.	3		

			комплект изолирани плоски отвертки с обла дръжка; комплект кръстати отвертки с обла дръжка; кутия с битове - 9бр; веригопрверител; отвертка със сменяеми вложки с регулируемо усилие 0.3-1.2 Nm; 1.2-3.0 Nm				
--	--	--	--	--	--	--	--

Обособена позиция №7 – Отвертки и пинсети

№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	9435	Отвертка	глуха с вътрешен шестостен: 7x125x245мм; материал: хром-ванадиум-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачване; DIN 3125	бр.	22		
2	96823	Отвертка	електротехническа изцяло изолирана до 1000V, плоски: 0,4x2,5x75мм; 0,8x4,0x100мм; 1,0x5,5x125мм; 1,2x6,5x150мм; кръстаги: PH 1x80; PH 2x100, острие хром-ванадиум-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна, ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр.	5		
3	10159	Отвертка	електротехническа изцяло изолирана до 1000V, размери: 0,5x3,0x100мм, острие хром-ванадиум-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; изработена в съответствие с EN 60900	бр.	20	EN 60900	
4	10174	Отвертка	електротехническа изцяло изолирана до 1000V, острие хром-ванадиум-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; изработена в съответствие с EN 60900; размери: 1,0x4,5x125	бр.	50		
5	79101	Отвертка	електротехнически изцяло изолирани до 1000V, плоски: 0,5x3,0x100мм; 0,8x 4,0x100мм; 0,6x3,5x100мм; 1,0x5,5x125мм;кръстата PH1x80; острие хром-ванадиум-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	к-т	4		

6	72818	Отвертка	кръстата електротехнически изцяло изолирана до 1000V, острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; изработена в съответствие с EN 60900; размери: PH 0x60	бр.	25	EN 60900	
7	72823	Отвертка	кръстата електротехнически изцяло изолирана до 1000V, острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; изработена в съответствие с EN 60900; размери: PH 2x100	бр.	25	EN 60900	
8	72824	Отвертка	кръстата електротехнически изцяло изолирана до 1000V, острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; изработена в съответствие с EN 60900; размери: PH 3x150	бр.	2	EN 60900	
9	72821	Отвертка	кръстата електротехнически изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; изработена в съответствие с EN 60900; размери: PH 1x80	бр.	25	EN 60900	
10	96024	Отвертка	кръстата PH 1x80, острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр.	10		
11	110416	Отвертка	кръстата, ергономична дръжка от удароустойчива пластмаса с вградени меки зони, шестограм за усилване на въртящия момент с гаечен ключ, уякчен връх, ударна зона върху дръжката, комплект 3 броя, за винтове до M7	бр.	25		
12	10151	Отвертка	кръстата, размери: PH 2x100., материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачване; изработени в съответствие с ISO 8764-1,2	бр.	21	ISO 8764-1,2	
13	10147	Отвертка	кръстата, размери: PH 0x60., материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачване; изработени в съответствие с ISO 8764-1,2	бр.	20	ISO 8764-1,2	

14	10150	Отвертка	кръстата, размери: PH 1x80., материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачване; изработени в съответствие с ISO 8764-1,2	бр.	2	ISO 8764-1,2	
15	10158	Отвертка	плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V с размери: 0,4x2,5x75мм., острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; изработена в съответствие с EN 60900	бр.	15	EN 60900	
16	10160	Отвертка	плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V с размери: 0,6x3,5x100мм, острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; изработена в съответствие с EN 60900	бр.	10	EN 60900	
17	10178	Отвертка	плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V с размери: 1,2x6,5x150, острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; изработена в съответствие с EN 60900	бр.	10	EN 60900	
18	10182	Отвертка	плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V с размери: 1,6x10,0x200, острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; изработена в съответствие с EN 60900	бр.	2	EN 60900	
19	10165	Отвертка	плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V, размер 0,5x3,0x75мм, острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр.	72		
20	10169	Отвертка	плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V, размери: 0,8x4,0x100мм, острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр.	22		
21	110417	Отвертка	плоска, ергономична дръжка от удароустойчива пластмаса с вградени меки зони, шестограм за усилване на въртящия момент с гаечен ключ, уякчен връх с размери от 3,5 до 14 мм,	бр.	25		

			ударна зона върху дръжката, комплект 8 броя.				
22	110424	Отвертка	плоска, специална, двустранна, с изкривени на 90° работни краища, ширина 6,5 мм	бр.	10		
23	72830	Отвертка	ГХ профил; електротехнически изцяло изолирана до 1000V, острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване, изработена в съответствие с EN 60900; размери: ГХ 20	бр.	2	EN 60900	
24	102662	Отвертка	ударна, плоска, с шестограм под дръжката, размери: 2,5x14,0x250мм, материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; двукомпонентна ергономична дръжка; изработена в съответствие с ISO 2380;	бр.	1	ISO 2380;	
25	9822	Отвертка	плоска: 2,0x12,0x250мм; острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр.	1		
26	10142	Отвертка – комплект	автоматична с тресчотка, реверсивна, с 6 накрайника (битове), със захват и удължител за поставяне на битовете; SL 0,8x4,0 и 1,0x5,5мм; PH 1/25 и 2/25мм; PZ 1/25 и 2/25мм	к-т	1		
27	104002	Отвертки – комплект	електротехнически изцяло изолирани до 1000V, размери: плоски: 0,4x2,5x75; 0,5x3,0x100; 0,8x4,0x100; 1,0x5,5x125; кръстати: PH 1x80; PH 2x100; острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; изработени в съответствие с EN 60900	к-т	33	EN 60900	
28	102656	Отвертки – комплект	електротехнически изцяло изолирани до 1000V, острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване, изработени в съответствие с EN 60900; размери: плоски: 0,5x3,0x100; 0,6x3,5x100; 0,8x4,0x100; кръстати: PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100; шестограм (Inbus): 2,5x75мм; 3x75мм	бр.	5		
29	91355	Отвертки	електротехнически изцяло изолирани до 1000V, размери – плоски: 0,4x2,5x75мм; 0,8x4,0x100мм; 1,2x6,5x150мм; кръстати: PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100; материал: острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка	к-т	4	EN 60900	

			дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; EN 60900				
30	10155	Отвертки комплект	кръстати, размери: PH 0x60; PH 1x80; PH 1x200; PH 2x100; PH 2x150; PH 2x200; PH 3x150; PH 4x200, материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачване; изработени с съответствие с ISO 8764-1,2	бр.	4	ISO 8764-1,2	
31	10131	Отвертки	плоски: 1,0x5,5x100мм; 1,2x6,5x125мм; 1,2x8,0x175мм; 1,6x0,8x175мм; 1,6x10,0x200мм; острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр.	5		
32	47016	Отвертки	плоски: 1,2x6,5x150мм; 1,2x8,0x175мм; кръстати: PH 1x80; PH 2x100, острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	к-т	4		
33	10225	Пинцета права плоска, извита	дължина L=155мм; материал: неръждаема стомана	бр.	3		
34	107312	Пинцета права плоска	дължина L=150 мм; материал: неръждаема стомана	бр.	14		
35	9598	Пинцета права плоска	дължина L=160мм; материал: неръждаема стомана	бр.	12		
36	95122	Пинцета с остри върхове	материал - полиметилпентен /PMP/, дължина 145мм	бр.	5		

Обособена позиция №8 – Вложки комплект

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	102646	Вложки 1/2" комплект	материал хром-ванадий; хромирани; полирани глави ергономични дву- или трикомпонентни дръжки, в кутия, съдържаща: вложки 1/2" - 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32 мм; тресчотка L=260 мм, накрайник 1/2", реверсивна; удължител L=250 мм, накрайник 1/2"; удължител L=125 мм, накрайник 1/2"; върток Т-образен L=300 мм, накрайник 1/2"; кардан L=75,5, накрайник 1/2",	к-т	20		

2	94936	Вложки 1/4" - 1/2" комплект	материал хром-ванадий; хромирани; полирани глави, ергономични дву или трикомпонентни дръжки. в кутия, съдържаща: вложки 1/4": 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13мм; вложка шестограмна 1/4": 3; 4; 5; 6; 8; 10мм; вложка TORX (еврейска звезда) 1/4": TX8; TX10; TX15; TX20; TX25; TX27; TX30; TX40; вложка плоска (-отвертка) 1/4": 0,8x4,0; 1,0x5,5; 1,2x7,0; вложка PH (+ отвертка) профил 1/4": PH1; PH2; PH3; PH4; вложка вътрешен TORX (еврейска звезда) 1/4": E4; E5; E6; E7; E8; E10; E11; тресчотка L=157 мм, накрайник 1/4", реверсивна; удължител L=150 мм, накрайник 1/4"; удължител L=50 мм, накрайник 1/4"; върток Т-образен L=120мм, накрайник 1/4"; кардан L=41мм, накрайник 1/4"; вложки 1/2" - 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32 мм; тресчотка L=260 мм, накрайник 1/2", реверсивна; удължител L=250 мм, накрайник 1/2"; удължител L=125 мм, накрайник 1/2"; върток Т-образен L=300 мм, накрайник 1/2"; кардан L=75,5, накрайник 1/2"	бр.	4		
3	101741	Вложки 1/4", комплект	материал хром-ванадий; хромирани; полирани глави ергономична двукомпонентна дръжка, в метална кутия, съдържаща: вложки 1/4": 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13мм; вложка шестограмна 1/4": 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм; вложка TORX (еврейска звезда) 1/4": TX8; TX10; TX15; TX20; TX25; TX27; TX30; вложка плоска (- отвертка) 1/4": 0,8x4,0; 1,0x5,5; 1,2x7,0; вложка PH (+ отвертка) профил 1/4": PH1; PH2; PH3; PH4; вложка вътрешен TORX (еврейска звезда) 1/4" E6; E7; E8; тресчотка - L=157 мм; накрайник 1/4"; реверсивна; удължител - L=100 мм; накрайник 1/4"; удължител - L=50 мм; накрайник 1/4"; върток Т-образен - L=120мм; накрайник 1/4"; кардан - L=41мм; накрайник 1/4"; шестостенни ключета Г-образни - 1,5; 2; 2,5мм.	бр.	3		
4	10365	Вложки 3/4" комплект	в кутия, 3/4" тресчотка, сменяеми вложки 3/4": 22; 24; 27; 30; 32; 36; 41; 46; 50мм; тресчотка – L500мм; накрайник 3/4"; реверсивна удължител – L=400мм; накрайник 3/4" удължител L=200мм; накрайник 3/4" върток Т-образен – L=455мм; накрайник 3/4" кардан – L=107мм; накрайник 3/4", материал хром-ванадий; хромирани; полирани глави	к-т	1		
5	75289	Комплект битове	в кутия; универсален адаптер с магнит с опашка с външен шестоъгълник 1/4", плоски накрайници: 0,5x3,0мм; 0,6x4,5мм; 0,8x5,5мм; 1,0x5,5мм; 1,2x6,5мм; кръстати накрайници: PH 0; PH 1; PH 2; PH 3; шестограмни накрайници: 2,5мм; 3мм; 4мм; 5мм; 6мм; накрайници с TX	бр.	3		

			профил: TX6; TX7; TX8; TX10				
6	75288	Кутия с крайници	– 32 части: отвертка с държач за битове 1/4" магнитна, депо за битове, универсален държач с опашка с външен шестоъгълник 1/4", бит прав шлиц; бит PH; бит TORX и бит шестограм	бр.	7		

Обособена позиция №9 – Чанти, кутии и сандъчета за инструменти

№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	107485	Чанта за инструменти:	материал – полиестер; цвят – черен; дължина – 400мм; височина – 320мм; ширина – 120мм; широко отделение за преносим компютър, документи, папки и др.; уплътнен и усилен заден джоб за основни инструменти; 10 допълнителни вътрешни и външни джоба; ремък за носене на рамо	бр.	2		
2	106890	Чанта за инструменти:	материал-кордура, цвят – черен, без метални елементи, регулируема дръжка за рамо с дължина – 160 см, вътр. размери: височина – 26см, дължина – 20см, ширина – 8см; разделена на три еднакви прегради; затваряема с капак с катарама; джоб разположен върху капака с мин. р-ри – 15x15см с цип от външната страна; с външен джоб с размерите на чантата и покриващ се от капака	бр.	11		
3	9600	Сандъче за инструменти-	пластмасово 394x180x120 мм; с кутии на капака	бр.	37		
4	10293	Кутия за инструменти,	PVC, размери: 394x215x195мм	бр.	12		
5	106874	Кутия за инструменти,	PVC; с кутии на капака, р-ри 514x280x260мм	бр.	20		
6	99503	Чанта за инструменти;	с външни и вътрешни джобове, телескопична дръжка, размери: 450x450x300мм	бр.	3		
7	99505	Чанта за инструменти:	дължина: 340мм, височина: 300мм, ширина: 210мм, от устойчив материал, джобове за инструменти и документи, гумена дръжка и презрамка за носене на рамо	бр.	29		
8	99523	Кутия за инструменти;	размер 406x252x244 мм; с кутии на капака	бр.	22		
9	99527	Кутия за инструменти;	размер 81x42x38 см	бр.	3		
10	80590	Куфар за ел. инструменти и	пластмасов, за съхраняване и пренасяне на комплект електротехнически инструменти и електронни компоненти,	бр.	3		

		компоненти,	преградни стени с отделения за инструменти р-ри: 460x310x160				
11	110423	Куфар за инструменти	от удароустойчива пластмаса, неплъзгаща се повърхност (гумиран ефект), алуминиев обков, вътрешни уплътнения от гофриран дунапрен, джоб за документи, вътрешни размери 460x310x170	бр.	10		

Обособена позиция №10 – Стиски

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. Изисквания
1	10063	Менгеме за шлосерска маса	ширина на челюстите: 200мм; корпус от сив чугун, ковани челюсти от инструментална въглеродна стомана, закалени, обработени срещу корозия, боядисан корпус	бр.	14		
2	102574	Менгеме за шлосерска маса	ширина на челюстите: 150мм; корпус от сив чугун, ковани челюсти от инструментална въглеродна стомана, закалени, обработени срещу корозия, боядисан корпус	бр.	1		
3	9484	Менгеме за шлосерска маса	ширина на челюстите: 80мм; корпус от сив чугун, ковани челюсти от инструментална въглеродна стомана, закалени, обработени срещу корозия, боядисан корпус	бр.	1		
4	9192	Стяга дърводелска	материал: инструментална стомана, изцяло закалена, поцинкована, дървена дръжка, обхват до 120мм	бр.	8		

Обособена позиция №11 – Инструменти с общо предназначение

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	9084	Дозатор (пистолет) за силиконов уплътнител		бр.	101		
2	10043	Лупа увеличителна	часовникарска	бр.	8		
3	9407	Масльонка;	материал: калайдисана ламарина, ръчна износоустойчива месингова помпа, ръкохватка и удължен метален шуцер за смазване, максимален обем на резервоара – 0.5литра	бр.	6		
4	12916	Такер	(телбод тапицерски) ръчен	бр.	2		
5	47116	Четка телена	ръчна за цветни метали	бр.	30		

6	47132	Четка телена	с косъм от неръждаема тел, права с дървена дръжка	бр.	120		
7	47131	Четка телена	със стоманен косъм, права с дървена дръжка	бр.	240		
8	105881	Щанга	Плоска, материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален; размери: дължина – 400мм; ширина – 20мм; дебелина – 9мм; закривена в двата края под ъгъл 30°; ширина на краищата на щангата – 15мм; дебелина – 3мм; заоблени краища на щангата	бр.	33		

Обособена позиция №12 – Въртоци

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	100177	Върток за метчици	от М3 до М8; Т-образен с подвижно рамо, тресчотка и реверсивен механизъм, бързо затягащ двучелюстен патронник, дължина 250мм, обхват на патронника четвърт 2.7-4.9мм, дължина на челюстите 10мм, покритие хром	бр.	5		
2	100175	Върток за метчици	от М3 до М8; Т-образен с подвижно рамо, тресчотка и реверсивен механизъм, бързо затягащ двучелюстен патронник, дължина 85мм, обхват на патронника четвърт 2.7-4.9мм, дължина на челюстите 10мм, покритие хром	бр.	5		
3	100176	Върток за метчици	от М4,5 до М12; Т-образен с подвижно рамо, тресчотка и реверсивен механизъм, бързо затягащ двучелюстен патронник, дължина 100мм, обхват на патронника четвърт 4.9-8.0мм, дължина на челюстите 10мм, покритие хром	бр.	10		
4	100178	Върток за метчици	от М4.5 до М12; Т-образен с подвижно рамо, тресчотка и реверсивен механизъм, бързо затягащ двучелюстен патронник, дължина 300мм, обхват на патронника четвърт 4.9-8.0мм, дължина на челюстите 10мм, покритие хром	бр.	5		
5	10349	Върток за плашки	за М2 до М10	к-т	5		
6	9585	Върток за плашки	комплект от М5 до М20	бр.	2		
7	97955	Върток - цангов;	max. Ф 5 mm; max.метчик М6; дължина 250mm	бр.	11		
8	97956	Върток - цангов;	max. Ф 8 mm; max.метчик М12; дължина 300mm	бр.	6		