

# ДОГОВОР

№ 140000095

Днес, 28.08.2014 год., в гр. Козлодуй, между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр.Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Иван Киров Генев – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

"Болшевик" ООД, гр. Габрово, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 200881359, представлявано от Димитър Георгиев Георгиев – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна и на основание чл. 41 и следващите от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение №АД2139/16.07.2014 г. на Изпълнителния директор на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за класиране на офертите и определяне на изпълнител на обществената поръчка с обект: "**Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления**" се сключи настоящият Договор за следното:

## 1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1 **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на ръчни технически инструменти и приспособления, съгласно Приложение №2– Техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, наречени за краткост в Договора "стока", специфицирана по вид, номенклатура, характеристики, количество и единични цени в Приложение №3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и Приложение №4–Ценова таблица неразделни части от настоящия договор.

1.2 Предметът по т.1.1 включва стока по Обособена позиция № 4. - Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране

## 2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1 Цената на настоящия договор е в размер 31800.00 лева (тридесет и една хиляди и осемстотин лева), без ДДС, при условие на доставка DDP "АЕЦ Козлодуй", съгласно INCOTERMS' 2010.

2.2 Цената по т. 2.1 е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.3 **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща стойността на (всяка) доставката, в срок до 30 (тридесет) календарни дни след приемане на съответната доставка, срещу представени: оригинална данъчна фактура, приемно-предавателен протокол и протокол, без забележки, от извършен входящ контрол на доставката.

2.4 Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, по следните банкови реквизити:

Банкова сметка в лева: IBAN: BG09 UNCR 7000 1519 9901 02;

Банка: Уникредит Булбанк АД - Габрово

Банков код: UNCRBGSF

## 3. СРОК

3.1 Доставката ще бъде извършена в срок от 20 (двадесет) календарни дни от датата на заявката на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, чрез еднократна доставка. Заявката е в писмен вид и съдържа минимум следната информация: вид и количество.

3.2 Настоящият договор се сключва за срок от 12 (дванадесет) месеца, считано от датата на двустранното му подписване.

## 4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА. ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ. ПРИЕМАНЕ

4.1 При предаване на доставената стока страните подписват приемно - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването.

4.2 Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол без забележки, от извършен входящ контрол на съответната доставка.

4.3 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разноски и собствен риск.

4.4 За дата на доставка се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на

протокол без забележки, от извършен входящ контрол на доставката.

4.5 Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката, на факс 0973/72047. Известието съдържа: договор №, дата, наименование на стоката, спецификация на доставката, включително описание за: опаковка, количество, размери и тегло (бруто/нето), вид и регистрационен номер на транспортното средство, и номер на транспортния документ, ориентировъчна дата и час на пристигане в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

4.6 Инструментите трябва да бъдат подходящо опаковани (единично и в комплекти). Комплектите трябва да са в отделни кутии или калъфи. Опаковките трябва да гарантират целостта и запазването на стоката по време на транспортиране и съхранение, както и да носят съответните обозначения за безопасно транспортиране, товаро-разтоварни операции, изисквания за съхранение в закрит склад.

4.7 Стоката трябва да бъде експедирана и доставена заедно с оригинална данъчна фактура/и и следната съпроводителна документация:

Декларация за произход/сертификат, за всяка позиция

Декларация за съответствие/сертификат

Приемно-предавателен протокол

## 5. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1 Стоката, включена в предмета на настоящия договор, трябва да бъде доставена с качество отговарящо на стандартите и техническите условия на производителя, на стандартите и техническите изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, указани в приложенията на този договор. Качеството трябва да бъде удостоверено със сертификат/декларация за съответствие и произход.

5.2 На стоката, доставяна по този договор, ще бъде извършен входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице. При входящия контрол се проверяват отсъствието на явни недостатъци по стоката и опаковката (външен оглед), комплектността на доставката, съответствието по количество и наличието на всички необходими документи.

5.3 В случай, че при входящия контрол бъдат констатирани липси и непълноти на стока или документи, и/или несъответствия между фактически доставяната стока и съпроводителните документи към нея, и/или бъдат констатирани и/или несъответствия спрямо посоченото в Приложение №3–Спецификация, протоколът за входящ контрол на доставка е със забележки и **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката, докато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не отстрани несъответствията и отклоненията по стоката и/или документите.

5.4 В случаите по т. 5.3 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен в срок до 10 (десет) дни, считано от датата на протокола от входящия контрол със забележки към доставката, да отстрани констатираните липси и/или несъответствия на стоката и/или документите. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** приема доставката, когато несъответствията и отклоненията, които са били констатирани бъдат отстранени от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** допусне забава, той дължи неустойка съгласно т.16.1 от Приложение №1 - Общи условия на договора.

5.5 Стоката предмет на доставка по настоящия договор е с гаранционен срок 12 (дванадесет) месеца, считано от датата на пускане в употреба, съгласно посоченото в Приложение №3–Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5.6 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема гаранционно задължение относно доставената стока, за срока по горната точка (т.5.5). Гаранционното задължение по тази точка обхваща несъответствие и/или дефект на стоката, в резултат на които стоката е негодна за употреба, в случаите когато са налице следните условия: установяването е станало след приемане на доставката (т.4.4) и несъответствието и/или дефекта не са в резултат неправилна употреба или употреба не по предназначение. В изпълнение на гаранционното задължение **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен със свои сили и за своя сметка да отстрани несъответствието и/или констатирания дефект като замени негодната за употреба стока чрез доставка на нова стока от същия вид, в срок от 1 (един) месец от датата на рекламационния акт на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.7 Върху новодоставената съгласно горната точка стока се установява нов гаранционен срок, равен на този по т.5.5. от този договор. Новодоставената стока трябва да

отговаря на всички изисквания, съгласно приложенията на този договор.

5.8 Рекламации по качеството могат да бъдат предявявани в срок от 30 (тридесет) дни от установяването на дефектите и/или отклоненията, когато установяването е станало в рамките на гаранционния срок по т.5.5. В случай, че установяването е извършено в последния ден от гаранционния период, рекламацията трябва да бъде предявена най-късно до 30 (тридесет) дни след изтичането на гаранционния срок.

5.9 Рекламациите се оформят в писмен вид и трябва да съдържат описание на появилия се дефект, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които рекламацията се счита за уредена.

## 6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

6.1 Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване

6.2 Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение №1 - Общи условия на договора;

Приложение №2 – Техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за Обособ. позиция №4;

Приложение №3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за Обособ. позиция №4;

Приложение №4 - Ценова таблица на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за Обособ. позиция №4 .

6.3 Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е Благой Кръстев, р-л сектор “РМ“, тел.: 0973 73184.

6.4 Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е Димитър Георгиев, управител, тел.: 066/869999, email: office@bolshevik-bg.com.

6.5 Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

## 7. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

"Болшевик" ООД  
5300 гр. Габрово  
бул. Васил Априлов, 43А, ет.4, ап.8  
тел.[факс]: 066/869999; [066/869999]  
Email: office@bolshevik-bg.com  
ЕИК: 200881359  
ИН по ЗДДС: BG 200881359

**ИЗПЪЛНИТЕЛ:**

УПРАВИТЕЛ

ДИМИТЪР ГЕОРГИЕВ



"АЕЦ Козлодуй" ЕАД  
3321 Козлодуй  
БЪЛГАРИЯ  
тел.[факс]:0973/73530; [0973/76027]  
Email: commercial@npp.bg  
ЕИК: 106513772  
ИН по ЗДДС: BG 106513772

**ВЪЗЛОЖИТЕЛ:**

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

ИВАН ГЕЦОВ



Съгласували:

Зам. Изп. директор:

19.08 2014 г. /Александър Николов/

Директор “Производство”:

19.08 2014 г. /Емилиян Едрев/

Директор “И и Ф”:

17.08 2014 г. /Сийка Пенкова/

Р-л Управление “Правно”:

17.08 2014 г. /Илияна Карамфилова/

Р-л Управление “Търговско”:

13.08 2014 г. /Красимира Каменова/

Н-к отдел “ОП”, У-ние “Търговско”:

05.08 2014 г. /Силвия Брешкова/

Р-л сектор “РМ“, Р-КТ – ЕП-2:

11.08 2014 г. /Благой Кръстев/

Ст. юриконсулт, У-ние “Правно”:

05.08 2014 г. /Р. Арсенова/

Изготвил. Специалист “ОП”:

05.08 2014 г. /Мариана Грозданова/

## ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР .....	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ .....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА .....	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	2
6.	ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА .....	3
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	3
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА....	3
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	4
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	5
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ .....	6
13.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ .....	6
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА.....	7
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ .....	7
16.	НЕУСТОЙКИ .....	7
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА .....	7
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА .....	8
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ.....	8
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ .....	8
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	8
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ .....	8
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА .....	9
24.	ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА .....	9



## 1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

- 1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.
- 1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.
- 1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.
- 1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция ДБК.КД.ИН.028 "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор".

## 2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- 2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 3 % от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.
- 2.2. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.
- 2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

## 3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

- 3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.
- 3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

## 4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

- 4.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ползва за подизпълнители само декларираните от него в офертата си.
- 4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.
- 4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.
- 4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.
- 4.5. Всички условия към изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.6. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

## 5. ОБЕДИНЕНИЯ

- 5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.
- 5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

## 6. ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно лице и при изпълнението на Договора е извършвал дейности (услуги) за **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на територията на РБългария, които дейности **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е задължен да заплати, то от всяко дължимо плащане **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** удържа 10% данък при източника.

6.2. За размера на удържаната сума **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** предава на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** официален документ от съответната данъчна служба в РБългария. Размерът на удържаната сума може да бъде намален в последствие, при условие че РБългария има сключена двустранна спогодба за избягване на двойното данъчно облагане с държавата по регистрация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и същия представи изискуемите документи за прилагане на спогодбата.

## 7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" и се предават във вида, в който са налични. За всеки предаден пакет входни данни се изготвя и двустранно се подписва Приемно-предавателен протокол.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.

## 8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система по качество с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.2. Когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не притежава сертифицирана система по качество, той разработва Програма или План за осигуряване на качеството, по образец на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.3. Ако в Техническото задание се изисква Програма за осигуряване на качеството за изпълнение на дейността по договора, в срок от 20 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва програма, по указания на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.4. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или Плана за осигуряване на качеството, могат да бъдат изискани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

8.5. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.6. Програмите за осигуряване на качеството и Планове за контрол на качеството се изготвят, съгласуват от упълномощен персонал на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, утвърждават и разпространяват преди стартиране на дейностите, включени в тях.

8.7. Програмата за осигуряване на качеството на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е неразделна част от договора.

## 9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно Инstrukция за пропускателен режим в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД № УС.ФЗ.ИН 015.

9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества, Приета с ПМС № 224 от 25.08.2004 г., обн., ДВ, бр. 77 от 3.09.2004 г.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция "Национална сигурност".

## 10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, аварийна готовност и/или радиационната защита се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в обем и срок, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, аварийна готовност и/или радиационната защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по оборудване, имащо отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в зоните със строг режим на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- "Инструкция по радиационна защита на V и VI блок", идент. № 30.ОБ.00.РБ.01;

- "Инструкция по радиационна защита в ХОГ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", идент. № ХОГ.ИР3.01;

- "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", идент. № ДБК.КД.ИН.028;

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда и радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в зона строг режим (ЗСР) задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в ЗСР, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгл. чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. Изпълнителят предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

## 11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, командираният персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

– „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”

– „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”

11.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрял производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.3. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, по "Въведение в АЕЦ" и "Радиационна защита" в УТИЦ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.



11.8. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.9. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и да предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.10. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.11. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.12. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй”ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва действащите в АЕЦ нормативни документи и правилници по отношение на ЗБУТ, ПАБ съгласно действащите норми за ремонти и СМР.

11.14. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по охрана на труда, по пожаробезопасност и по безопасност на движението по време на строителството.

11.16. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй”ЕАД.

11.18. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

## 12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с “АЕЦ Козлодуй”ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № Из-2377 от 15.09.2011 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- Правила за пожарна и аварийна безопасност в “АЕЦ Козлодуй”ЕАД, идент.№ ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

## 13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирирането на одит може да стане по желание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

#### 14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за управление на отпадъците.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и да осигури тяхното депониране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешно-нормативна база на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

#### 15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета на основния договор, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

#### 16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин) върху стойността на дължимото плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет) от стойността на дължимото плащане.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

#### 17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен документ.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна. Страните оформят отношенията си с двустранен протокол.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на фактическите направени разходи, а така също и неустойка по т.16.2., но не повече от сумата определена в Раздел 2 на Основния договор, когато **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** забави плащането на дължимите суми, повече от 30 (тридесет) дни.

17.6. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

## 18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което препятства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договорът да бъде прекратен.

## 19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена;

## 20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

## 21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

## 22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменени между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, по пощата (с обратна разписка), телефакс на адреса на съответната страна или предадени чрез куриер, срещу подпис на приемащата страна.

22.3. Валидните адреси и факс номера на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация с оглед улесняване на работата като телефонен разговор, електронно съобщение и други подобни форми. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета, ако не е в писмената форма, определена по горе.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** по всяко време от изпълнение на договора при провеждане на официални и неофициални разговори и при работни срещи има право да изисква преводач от чуждия език на български, ако счита за необходимо, при това **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не е длъжен да заплаща допълнително за тези си искания.

22.7. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.8. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

### 23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

### 24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

24.1. Съгласно чл. 43, ал. 2 от ЗОП изменение на договор за обществена поръчка се допуска по изключение.

#### ИЗПЪЛНИТЕЛ:

"Болшевик" ООД  
5300 гр. Габрово  
бул. Васил Априлов, 43А, ет.4, ап.8  
тел.[факс]: 066/869999; [066/869999]  
Email: office@bolshevik-bg.com  
ЕИК: 200881359  
ИН по ЗДДС: BG 200881359

#### ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ  
ДИМИТЪР ГЕОРГИЕВ

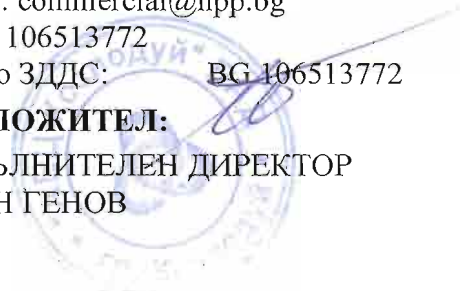


#### ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД  
3321 Козлодуй  
БЪЛГАРИЯ  
тел.[факс]:0973/73530; [0973/76027]  
Email: commercial@npp.bg  
ЕИК: 106513772  
ИН по ЗДДС: BG 106513772

#### ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР  
ИВАН ГЕНОВ



с. 3



# "АЕЦ КОЗЛОДУЙ" ЕАД

Блок: 5÷6

УТВЪРЖДАВАМ

Система:

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР ЕП-2: 

Подразделение:

...*Д*... .. 2014 г. / Я. Янков /

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 2014.30.ОБ.00.ТСП.643/1

### за доставка на ръчни технически инструменти

#### 1. Описание на доставката

##### 1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Инструментите са необходими за разглобяване и подмяна на износващи се части на съоръжения. Те са обособени в 12 групи според предназначението им:

- Обособена позиция №1 – Ключове;
- Обособена позиция №2 – Клещи;
- Обособена позиция №3 – Чукове шлесерски;
- Обособена позиция №4 – Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране;
- Обособена позиция №5 – Инструменти специални;
- Обособена позиция №6 – Инструменти комплект;
- Обособена позиция №7 – Отвертки и пинсети;
- Обособена позиция №8 – Вложки комплект;
- Обособена позиция №9 – Чанти, кутии и сандъчета за инструменти.
- Обособена позиция №10 – Стиски
- Обособена позиция №11 – Инструменти с общо предназначение
- Обособена позиция №12 - Въртоци

## **1.2. Обхват на доставката**

Доставката да бъде извършена поетапно след получаване на писмена заявка от Възложителя, съгласно Приложение №1 (Техническа спецификация за доставка на ръчни технически инструменти) към настоящата техническа спецификация, като срока за изпълнение на договора е 1 /една/ година.

## **1.3. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката**

Не са необходими.

## **2. Основни характеристики на оборудването и материалите**

### **2.1. Класификация на оборудването**

Доставеното оборудване да отговаря на съществените изисквания на съответните наредби и норми за безопасност.

### **2.2. Квалификация на оборудването**

Не се изисква.

### **2.3. Физически и геометрични характеристики**

Съгласно Приложение №1

### **2.4. Характеристики на материалите**

Съгласно Приложение №1

### **2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства**

Съгласно Приложение №1

### **2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения**

Инструментите да подлежат на дезактивация след работа в среда с йонизиращи лъчения.

### **2.7. Нормативно-технически документи**

Съгласно стандартите цитирани в Приложение №1

### **2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл**

Гаранционен срок мин. 12 месеца от датата на доставка.

## **3. Опаковане, транспортиране, временно складиране**

### **3.1. Изисквания към доставката и опаковката**

Инструментите да бъдат подходящо опаковани (единично и в комплекти). Комплектите да са в отделни кутии или калъфи.

### **3.2. Условия за съхранение**

Няма допълнителни изисквания.

## **4. Входящ контрол**

- външен оглед

- съответствие на количество, комплектност и опаковка

Документи, които се изискват при доставка:

- Сертификат/декларация за съответствие.
- Сертификат/декларация за произход за всяка позиция

### Програма за финансиране

Наименование на програмата за финансиране (ИП, ГП, РП и др.)	№ на мярка от програма / код на мероприятияе МИС BaаN
---	--

# ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

КЗМ №2014.30.ОБ.00.ТСП.643/1

за доставка на ръчни технически инструменти и приспособления

23



**Обособена позиция №4 – Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране**

№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	112745	Щанца	кръгла, за пробиване на отвори в ламарина: черна, медна и алуминиева, за отвор ф 32.00мм, задвижване – ръчно, с раздробяващ печат с 3 (три) режещи върха, матрица и с изтеглящ метричен винт 12.9; максимална дебелина на материала – 3мм	бр.	1		
2	112742	Щанца	кръгла, за пробиване на отвори в ламарина: черна, медна и алуминиева, за отвор ф22.50мм, задвижване – ръчно, с раздробяващ печат с 3 (три) режещи върха, матрица и с изтеглящ метричен винт 12.9; максимална дебелина на материала – 3мм	бр.	1		
3	51050	Замба	комплект от ф2 до ф50мм; през милиметър	к-т	14		
4	9396	Замба	комплект от ф3 до ф32мм; през милиметър	бр.	2		
5	10405	Замба	комплект от ф6 до ф30мм; през милиметър	бр.	5		
6	113346	Преса компактна комплект;	Ръчна хидравлична; Пробиване отвори в черна ламарина: Кръгли отвори до Ф85мм при ламарина с дебелина 2мм, до Ф64 при ламарина с дебелина-на 3мм, квадратни отвори до 68х68мм, правоъгълни отвори до 36х112мм; Пробиване на отвори в неръждавейка: Кръгли отвори до Ф64мм при ламарина с дебелина 2,5мм, квадратни отвори до 68х68мм; Сила на пробиване- 75kN; Работно налягане – 650bar; Дължина на хидравличния маркуч – 600мм; Тегло – 2кг; Комплекта включва: Ръчна хидравлична преса – 1бр; Хидравличен болт ф19,0 мм – 1бр; Хидравличен болт ф19,0х9,5мм – 1бр; HSS – свредло за предварителен отвор ф11,0мм – 1бр; Дистанционер от 3 части – 1бр; Транспортен куфар – 1бр.	бр.	1		
7	110419	Избивач	с цилиндрична опашка, демпферираша дръжка, за диаметри ф3 до 8 мм, комплект 5 броя, в кутия	бр.	10		
8	97951	Пробой комплект,	цилиндричен с предпазна ръкохватка, комплект в пластмасова кутия, диаметри D=2мм; 3мм; 4мм; 5мм; 6мм; 8мм, материал: хром-ванадий, изцяло закален, индуктивно закален връх, двукомпонентна ергономична дръжка	к-т	6		
9	9399	Екстрактори с двоен ръб комплект	за отвиване на счупени болтове, без повреждане на резбата, подходящ за леви и десни резби, материал: хром-ванадий;	бр.	22		

			от М3 до М24				
10	99610	Екстрактори комплект	за отвиване на счупени болтове от М3 до М18, без повреждане на резбата; материал: хром-ванадиум	бр.	1		
11	102744	Секач плосък	материал: хром-ванадиум, кован, изцяло закален, индуктивно закален връх, размери: L=500мм, острие 30мм; изработен в съответствие с DIN 7254	бр.	10	DIN 7254	
12	10294	Секач плосък,	материал: хром-ванадиум, кован, изцяло закален, индуктивно закален връх, размери: L=250мм, острие 23мм; изработен в съответствие с DIN 7254	бр.	60	DIN 7254	
13	101747	Секачи плоски – комплект	материал: хром-ванадиум, кован, изцяло закален, индуктивно закален връх, размери: L250мм, острие 23мм; размери: L300мм, острие 26мм; размери: L350мм, острие 26мм; изработен в съответствие с DIN 7254	бр.	35	DIN 7254	
14	110418	Център комплект	6 броя, шестограмно тяло и коничен връх с ф2 до 6 мм, хром-ванадиева стомана, в метална кутия	бр.	10		
15	110428	Шабър	за плъзгачи лагери, хром ванадиева стомана, тривърхо ергономично извито острие, дървена дръжка, дължина 310мм	бр.	30		
16	107319	Шабър	Плосък, материал: инструментална стомана, дървена дръжка, L=255мм, сечение 5x20мм	бр.	20		
17	110429	Шабър	Прецизен, за метал, триръбо острие, хром ванадиева стомана, дървена дръжка, дължина 200мм	бр.	35		
18	110427	Шабър	с керамичен резец за относително меки материали, пластмасова двукомпонентна дръжка, дължина 155мм, ъгъл на работа – 60-80°	бр.	14		
19	47052	Шабър	тристранен, дължина - L=200 mm	бр.	30		
20	110426	Стъргалка уплътнения,	за плоска, права, дълга, със сменяемо четириръбо острие. пластмасова дръжка, ширина 25 мм, дължина -450 мм	бр.	20		
21	110425	Стъргалка уплътнения,	за плоска, права, с ергономично изкривено острие, ударо устойчива пластмасова дръжка, ширина 23 мм, дължина – 280мм	бр.	20		
22	10205	Пила комплект	– груби, за метал, материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; изработени в съответствие с DIN 7621; кръгла – ф10мм; дължина с дръжката L=375мм; плоска – 26x7мм; дължина с дръжката L=375мм; полукръгла – 24x8мм; дължина с дръжката L=375мм; триъгълна - катет 17мм; дължина с дръжката L=375мм; квадратна – 10x10мм; дължина с дръжката L=375мм	к-т	5		
23	107299	Пила комплект	– груби; кръгла – ф9.5 мм; работна част L=250мм; плоска - 25x6 мм; работна част L=250 мм; полукръгла - 25x7 мм;	к-т	3		

			работна част L=250мм; триъгълна - катет 17.5 мм; работна част L=250 мм; квадратна - 10x10 мм; работна част L=250мм; материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване			
24	10219	Пила	полукръгла; финна; дължина с дръжката L=425мм; 10x30мм материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; ергономична дръжка с отвор за закачване; изработена в съответствие с DIN 7621	бр.	1	DIN 7621
25	110421	Пила	полуфина, за метал, специална форма на краищата, обща дължина 180 мм, дължина на режещите участъци - 2x25 мм, комплект 12 броя, в опаковка	бр.	4	
26	110422	Пила	фина, с дръжка, комплект 6 броя различни форми – плоска широка и тясна, полуобла, кръгла, квадратна и триъгълна, в кутия	бр.	10	
27	109436	Дръжка за пила	Vi-material; за пила с работна част 250/300мм; размери на дръжката 123/31мм.	бр.	40	
28	109435	Дръжка за пила	Vi-material; за пила с работна част 150/200мм; размери на дръжката 110/29мм.	бр.	30	
29	110430	Нож	за рязане на кабели, несменяемо острие, пластмасова изолирана дръжка, до 1000 V, обща дължина 180 мм, пластмасова предпазна капачка на острието	бр.	30	
30	110431	Нож	за рязане на кабели, сгъваем, пластмасова дръжка	бр.	30	
31	113917	Нож макетен	трапецовидно острие, метален корпус, дължина – около 15,5cm, място за съхранение на остриета в дръжката, механизъм за блокиране на острието, пружинен механизъм за скриване на острието в алуминиева дръжка, плъзгач разположен на гърба на ножа, с 5 трапецовидни остриета	бр.	12	
32	80726	Нож	стоманен връх за рязане и зачистване на външна кабелна изолация от PVC	бр.	7	
33	10125	Нож универсален;	двуконпONENTна дръжка; резервни резци в дръжката; резец с отчупваеми сегменти; материал на резеца: високо легирана стомана	бр.	130	
34	110432	Нож	изолирана пластмасова дръжка 140 мм дълго сменяемо острие ШхД 19x0,9мм, с комплект 10 броя резервни остриета	бр.	30	
35	102912	Ножица за PVC (полипропилен) тръби;	материал: острие от молибденова легирана стомана, дръжки - алуминиева сплав; рязане на PVC (полипропилен) тръби до 1,5"; дължина L=210мм	бр.	2	
36	10124	Ножица за ламарина	Ръчна, дължина L=260мм; дясна; индуктивно закалени остриета до 57 HRC; максимална дебелина на рязанена стомана 1,5мм	бр.	30	

37	107317	Ножица за ламарина	Ръчна, L=250 мм; дясна; индуктивно закалени остриета до 57 HRC; максимална дебелина на рязане на стомана 1,2 мм	бр.	10		
38	64903	Ножица за рязане на кабел	Ръчна, ф32, изолирани ръчки, индуктивно закалени ножове	бр.	2		
39	102560	Ножица за рязане на кабели (медни и алуминиеви)	ф75мм; лек процес на отрязване посредством храпов съединител, перпендикулярен срез изчистен от грапавости, двураменен захват и двойно острие; дръжки - изолирани	бр.	1		
40	107318	Ножица за рязане на кабели (медни и алуминиеви),	ф100мм; лек процес на отрязване посредством храпов съединител, перпендикулярен срез изчистен от грапавости, двураменен захват и двойно острие; дръжки - изолирани	бр.	2		
41	10055	Лък за ръчна ножовка	за лист 300мм, трипозиционно закрепване на листа и ергономична дръжка, възможност за съхраняване на резервни листи в лъка на ножовката	бр.	14		
42	107307	Лък за ръчна ножовка	За лист 410 мм, трипозиционно закрепване на листа и ергономична дръжка, възможност за съхраняване на резервни листи в лъка на ножовката	бр.	6		
43	107311	Приспособление преносимо за изрязване на гарнитури от листов материал	размери на изрязваните гарнитури; вътрешен диаметър от ф30 мм; външен диаметър до ф400 мм	бр.	3		
44	83484	Приспособление преносимо за изрязване на гарнитури от листов материал.	размери на изрязваните гарнитури; Вътр.диам. от ф25мм; Външен диам. До ф300мм	бр.	1		
45	9843	Цифри за набиване	комплект, материал: инструментална стомана, антикорозионна обработка, размер 6мм и 8мм; от 0 до 9.	бр.	1		





**СПЕЦИФИКАЦИЯ - КЪМ ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 4**  
 към Оферта за участие в обществена поръчка с предмет:  
 "Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления"

**Обособена позиция №4 - Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране**

Технически изисквания на Възложителя				Технически данни и характеристики на стоките, които се предлагат от участника							
№	ID	м. ед. (бр./к-кт)	Кол.	Наименование	Тип, марка и описание на вида и характеристиките	м. ед. (бр./к-кт)	Кол.	Производител/ Страна на произход	Стандарт	Поз. по приложен каталог	Заб.
1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11
1	112745	бр.	1	Щанца	кръгла, за пробиване на отвори в ламарина: черна, медна и алуминиева, за отвор ф 32.00мм, задвижване - ръчно, с раздробяващ печат с 3 (три) режещи върха, матрица и с изтеглящ метричен винт 12.9; максимална дебелина на материала - 3 мм	бр.	1	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП			
2	112742	бр.	1	Щанца	кръгла, за пробиване на отвори в ламарина: черна, медна и алуминиева, за отвор ф22,50мм, задвижване - ръчно, с раздробяващ печат с 3 (три) режещи върха, матрица и с изтеглящ метричен винт 12.9; максимална дебелина на материала - 3мм	бр.	1				
3	51050	к-т	14	Замба	комплект от ф2 до ф50мм; през милиметър	к-т	14				
4	9396	бр.	2	Замба	комплект от ф3 до ф32мм; през милиметър	бр.	2				
5	10405	бр.	5	Замба	комплект от ф3 до ф30мм; през милиметър	бр.	5				

62

3.4

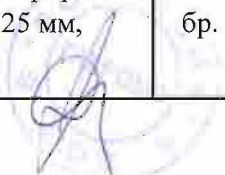
6	113346	бр.	1	Преса компактна комплект;	Ръчна хидравлическа преса, Пробиване отвори в черна ламарина: Кръгли отвори до Ф85мм при ламарина с дебелина 2мм, до Ф64 при ламарина с дебелина 3мм, квадратни отвори до 68x68мм, правоъгълни отвори до 36x112мм; Пробиване на отвори в неръждавейка: Кръгли отвори до Ф64мм при ламарина с дебелина 2,5мм, квадратни отвори до 68x68мм; Сила на пробиване- 75kN; Работно налягане - 650bar; Дължина на хидравличния маркуч - 600мм; Тегло - 2кг; Комплекта включва: Ръчна хидравлическа преса - 1 бр; Хидравлически болт ф 19,0 мм - 1 бр; Хидравлически болт ф 19,0x9,5мм - 1 бр; HSS - свредло за предварителен отвор ф 11,0мм - 1 бр; Дистанционер от 3 части - 1 бр; Транспортен куфар - 1 бр.	бр.	1	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП
7	110419	бр.	10	Избивач	с цилиндрична опашка, демпферираща дръжка, за диаметри ф3 до 8 мм, комплект 5 броя, в кутия	бр.	10	
8	97951	к-т	6	Пробой комплект.	цилиндричен с предпазна ръкохватка, комплект в пластмасова кутия, диаметри D=2мм; 3мм; 4мм; 5мм; 6мм; 8мм, материал: хром-ванадий, изцяло закален, индуктивно закален връх, двукомпонентна ергономична дръжка	к-т	6	
9	9399	бр.	22	Екстрактори с двоен ръб комплект	за отвиване на счупени болтове, без повреждане на резбата, подходящ за леви и десни резби, материал: хром-ванадий; от M3 до M24	бр.	22	
10	99610	бр.	1	Екстрактори комплект	за отвиване на счупени болтове от M3 до M18, без повреждане на резбата; материал: хром-ванадий	бр.	1	

42

11	102744	бр.	10	Секач плосък	материал: хром-ванадиум, кован, изцяло закален, индуктивно закален връх, размери: L=500мм, острие 30мм; изработен в съответствие с DIN 7254	бр.	10
12	10294	бр.	60	Секач плосък,	материал: хром-ванадиум, кован, изцяло закален, индуктивно закален връх, размери: L=250мм, острие 23мм; изработен в съответствие с DIN 7254	бр.	60
13	101747	бр.	35	Секачи плоски - комплект	материал: хром-ванадиум, кован, изцяло закален, индуктивно закален връх, размери: L250mm, острие 23мм; размери: L300мм, острие 26мм; размери: L350mm, острие 26мм; изработен в съответствие с DIN 7254	бр.	35
14	110418	бр.	10	Център комплект	6 броя, шестограмно тяло и коничен връх с ф2 до 6 мм, хром-ванадиева стомана, в метална кутия	бр.	10
15	110428	бр.	30	Шабър	за плъзгащи лагери, хром ванадиева стомана, тривърхо ергономично извито острие, дървена дръжка, дължина 310 мм	бр.	30
16	107319	бр.	20	Шабър	Плосък, материал: инструментална стомана, дървена дръжка, L=255мм, сечение 5x20мм	бр.	20
17	110429	бр.	35	Шабър	Прецизен, за метал, триръбо острие, хром ванадиева стомана, дървена дръжка, дължина 200мм	бр.	35
18	110427	бр.	14	Шабър	с керамичен резец за относително меки материали, пластмасова двукомпонентна дръжка, дължина 155мм, ъгъл на работа - 60-80°	бр.	14
19	47052	бр.	30	Шабър	тристранен, дължина - L=200 mm	бр.	30
20	110426	бр.	20	Стъргалка за уплътнени я,	плоска, права, дълга, със сменяемо четириръбо острие, пластмасова дръжка, ширина 25 мм, дължина -450 мм	бр.	20

Заличено на основание чл.33,  
ал.4 от ЗОП

23



21	110425	бр.	20	Стъргалка за уплътнения,	плоска, права, с ергономично изкривено острие, ударо устойчива пластмасова дръжка, ширина 23 мм, дължина -280мм	бр.	20
22	10205	к-т	5	Пила комплект	груби, за метал, материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; изработени в съответствие с DIN 7621; кръгла - ф10мм; дължина с дръжката L=375мм; плоска - 26x7мм; дължина с дръжката L=375mm; полукръгла - 24x8мм; дължина с дръжката L=375мм; триъгълна - катет 17мм, дължина с дръжката L=375mm; квадратна - 10x10мм; дължина с дръжката L=375mm	к-т	5
23	107299	к-т	3	Пила комплект	груби; кръгла - ф9.5 мм; работна част L=250mm; плоска -25x6 мм; работна част L=250 мм; полукръгла - 25x7 мм; работна част L=250mm; триъгълна - катет 17.5 мм; работна част L=250 мм; квадратна - 10x10 мм; работна част L=250mm; материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	к-т	3
24	10219	бр.	1	Пила	полукръгла; финна; дължина с дръжката L=425mm; 10x30мм материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; ергономична дръжка с отвор за закачване; изработена в съответствие с DIN 7621	бр.	1
25	110421	бр.	4	Пила	полуфина, за метал, специална форма на краищата, обща дължина 180 мм, дължина на режещите участъци - 2x25 мм, комплект 12 броя, в опаковка	бр.	4

Заличено на основание чл.33,  
ал.4 от ЗОП

2.7

Заличено на основание чл.33,  
ал.4 от ЗОП

26	110422	бр.	10	Пила	фина, с дръжка, комплект 6 броя различни форми - плоска ц. рока и тясна, полуобла, кръгла, квадратна и триъгълна, в кутия	бр.	10
27	109436	бр.	40	Дръжка за пила	Bi-material; за пила с работна част 250/300мм; размери на дръжката 123/31 мм.	бр.	40
28	109435	бр.	30	Дръжка за пила	Bi-material; за пила с работна част 150/200мм; размери на дръжката 110/29мм.	бр.	30
29	110430	бр.	30	Нож	за рязане на кабели, несменяемо острие, пластмасова изолирана дръжка, до 1000 V, обща дължина 180 мм, пластмасова предпазна капачка на острието	бр.	30
30	110431	бр.	30	Нож	за рязане на кабели, сгъваем, пластмасова дръжка	бр.	30
31	113917	бр.	12	Нож макетен	трапецовидно острие, метален корпус, дължина - около 15,5см, място за съхранение на остриета в дръжката, механизъм за блокиране на острието, пружинен механизъм за скриване на острието в алуминиева дръжка, плъзгач разположен на гърба на ножа, с 5 трапецовидни остриета	бр.	12
32	80726	бр.	7	Нож	стоманен връх за рязане и зачистване на външна кабелна изолация от PVC	бр.	7
33	10125	бр.	130	Нож универсален;	двукомпонентна дръжка; резервни резци в дръжката; резец с отчупваеми сегменти; материал на резеца: високо легирана стомана	бр.	130
34	110432	бр.	30	Нож	изолирана пластмасова дръжка 140 мм дълго сменяемо острие ШхД 19x0,9мм, с комплект 10 броя резервни остриета	бр.	30

С.Н





35	102912	бр.	2	Ножица за PVC (полипропилен) тръби;	материал: острие молибденова легирана стомана, дръжки -алуминиева сплав; рязане на PVC (полипропилен) тръби до 1,5"; дължина L=21 Омм	бр.	2	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП
36	10124	бр.	30	Ножица за ламарина	Ръчна, дължина L=260mm; дясна; индуктивно закалени остриета до 57 HRC; максимална дебелина на рязанена стомана 1,5мм	бр.	30	
37	107317	бр.	10	Ножица за ламарина	Ръчна, L=250 мм; дясна; индуктивно закалени остриета до 57 HRC; максимална дебелина на рязане на стомана 1,2 мм	бр.	10	
38	64903	бр.	2	Ножица за рязане на кабел	Ръчна, ф32, изолирани ръчки, индуктивно закалени ножове	бр.	2	
39	102560	бр.	1	Ножица за рязане на кабели (медни и алуминиеви)	ф75мм; лек процес на отрязване посредством храпов съединител, перпендикулярен срез изчистен от грапавости, двураменен захват и двойно острие; дръжки - изолирани	бр.	1	
40	107318	бр.	2	Ножица за рязане на кабели (медни и алуминиеви),	ф 100мм; лек процес на отрязване посредством храпов съединител, перпендикулярен срез изчистен от грапавости, двураменен захват и двойно острие; дръжки - изолирани	бр.	2	
41	10055	бр.	14	Лък за ръчна ножовка	за лист 300мм, трипозиционно закрепване на листа и ергономична дръжка, възможност за съхраняване на резервни листи в лъка на ножовката	бр.	14	

4.7

42	107307	бр.	6	Лък за ръчна ножовка	За лист 410 мм, трипозиционно закрепване на листа и ергономична дръжка, възможност за съхраняване на резервни листи в лъка на ножовката	бр.	6	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП
43	107311	бр.	3	Приспособление преносимо за изрязване на гарнитури от листов материал	размери на изрязваните гарнитури; вътрешен диаметър от ф30мм; външен диаметър до ф400 мм	бр.	3	
44	83484	бр.	1	Приспособление преносимо за изрязване на гарнитури от листов материал.	размери на изрязваните гарнитури; Вътр.диам. от ф25мм; Външен диам. до ф300мм	бр.	1	
45	9843	бр.	1	Цифри за набиване	комплект, материал: инструментална стомана, антикорозионна обработка, размер 6мм и 8мм; от 0 до 9.	бр.	1	

Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП



62

Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП

Управител:

Дим. Георгиев  
Болшевик ООД

A handwritten signature in blue ink is positioned to the left of a circular blue stamp. The stamp contains the text "БОЛШЕВИК ООД" around the perimeter and "Дим. Георгиев" in the center.

42

ОП26645

ОБРАЗЕЦ II. 1 КЪМ ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА

**"БОЛШЕВИК" ООД - гр. Габрово**

**ЦЕНОВА ТАБЛИЦА - ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ  
№4 - Инструменти за избиване, изсичане, рязане,  
шлайфане и маркиране**

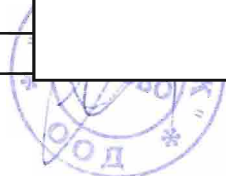
към Оферта за участие в обществена поръчка с предмет  
"Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления"

№	ИД по BAAN	Наименование	Мярка/мерна единица	Количество	Ед. Цена, лева без ДДС	Общо, лева без ДДС
1	2	3	4	5	6	7
1	112745	Щанца	бр.	1	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	
2	112742	Щанца	бр.	1		
3	51050	Замба	к-т	14		
4	9396	Замба	бр.	2		
5	10405	Замба	бр.	5		
6	113346	Преса компактна комплект;	бр.	1		
7	110419	Избивач	бр.	10		
8	97951	Пробой комплект.	к-т	6		
9	9399	Екстрактори с двоен ръб комплект	бр.	22		
10	99610	Екстрактори комплект	бр.	1		
11	102744	Секач плосък	бр.	10		
12	10294	Секач плосък,	бр.	60		
13	101747	Секачи плоски -комплект	бр.	35		
14	110418	Център комплект	бр.	10		
15	110428	Шабър	бр.	30		

03

№	ИД по BAAN	Наименование	Мярка/мерна единица	Количество	Ед. Цена, лева без ДДС	Общо, лева без ДДС
1	2	3	4	5	6	7
16	107319	Шабър	бр.	20	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	
17	110429	Шабър	бр.	35		
18	110427	Шабър	бр.	14		
19	47052	Шабър	бр.	30		
20	110426	Стъргалка за уплътнения,	бр.	20		
21	110425	Стъргалка за уплътнения,	бр.	20		
22	10205	Пила комплект	к-т	5		
23	107299	Пила комплект	к-т	3		
24	10219	Пила	бр.	1		
25	110421	Пила	бр.	4		
26	110422	Пила	бр.	10		
27	109436	Дръжка за пила	бр.	40		
28	109435	Дръжка за пила	бр.	30		
29	110430	Нож	бр.	30		
30	110431	Нож	бр.	30		
31	113917	Нож макетен	бр.	12		
32	80726	Нож	бр.	7		
33	10125	Нож универсален;	бр.	130		
34	110432	Нож	бр.	30		
35	102912	Ножица за PVC (полипропилен) тръби;	бр.	2		
36	10124	Ножица за ламарина	бр.	30		
37	107317	Ножица за ламарина	бр.	10		
38	64903	Ножица за рязане на кабел	бр.	2		
39	102560	Ножица за рязане на кабели (медни и алуминиеви)	бр.	1		
40	107318	Ножица за рязане на кабели (медни и алуминиеви),	бр.	2		
41	10055	Лък за ръчна ножовка	бр.	14		

3





№	ИД по ВААН	Наименование	Мярка/мерна единица	Количество	Ед. Цена, лева без ДДС	Общо, лева без ДДС
1	2	3	4	5	6	7
42	107307	Лък за ръчна ножовка	бр.	6	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	
43	107311	Приспособление преносимо за изрязване на гарнитури от листов материал	бр.	3		
44	83484	Приспособление преносимо за изрязване на гарнитури от листов материал.	бр.	1		
45	9843	Цифри за набиване	бр.	1		
<b>ОБЩО ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА ЗА ОБОСОБ. ПОЗ. №4 - Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране:</b> <i>(лева без ДДС)</i>						<b>31 800.00</b>

**Словом: тридесет и една хиляди осемстотин лева и 0 ст.**

**ПОДПИС и ПЕЧАТ:**

Димитър Георгиев  
Управител  
31.10.2014 г.

(име и фамилия )

(длъжност на управл./представл. участника)

(дата)

