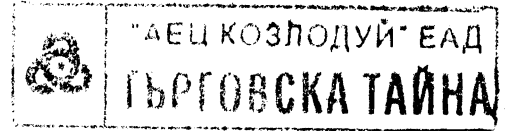


ДОГОВОР

№ 1400000066



Днес, 18.06.2014.. год., в гр. Козлодуй между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Иван Киров Генов – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

"Болшевик" ООД, гр. Габрово, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 200881359, представлявано от Димитър Георгиев Георгиев – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна и на основание чл. 41 и следващите от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение № АД-1546/21.05.2014 г. на Изпълнителния директор на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: "**Доставка на абразиви и абразивни консумативи**" се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на абразиви и абразивни консумативи, наричани за краткост "стока". Предметът обхваща:

Обособена позиция №6 – Шлайф-паста.

1.2. Стоката по т.1.1. е конкретизирана по вид, номенклатура, технически данни, количество и единични цени в Приложение №2 – Техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, Приложение № 3 - Техническа Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и Приложение № 4 – Ценова таблица на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – неразделна част от настоящия договор.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Цената на стоката по настоящия договор е в размер на **10 585.00 лв.** (десет хиляди петстотин осемдесет и пет лв.) без ДДС при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010.

2.2. Цената е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.2.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т.2.1. поетапно, за всяка доставка чрез банков превод в срок до 30 календарни дни от приемане на доставката, срещу представени оригинална фактура, приемо-предавателен протокол и протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

2.3. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по следните банкови реквизити:

Банка: Уникредит Булбанк АД, гр. Габрово;

IBAN: BG09UNCR70001519990102;

BIC: UNCRBGSF

3. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

3.1. Доставката на стоките по настоящия договор ще бъде извършена поетапно, в срок до 20 (двадесет) работни дни, след получаване на писмена заявка от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

3.2. Срокът на изпълнение на договора е 1 (една) година, считано от датата на двустранното му подписване.

3.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право на предсрочно изпълнение на заявките по договора, при което стойността му ще остане непроменена.

4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА. ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ

4.1. При предаване на стоката страните подписват приемо - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването.

4.2. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разноски и риск.

4.4. Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено на факс 0973/72047 до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката.

4.5. Съпроводителната документация на експедираната стока трябва да съдържа:

- Сертификат/декларация за произход;
- Сертификат/декларация за съответствие;
- Инструкция за съхранение.

4.6. За дата на доставка се счита датата на подписване на приемо-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на подписан протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

5. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1. Стоките, предмет на настоящия договор, ще бъдат доставени с качество, отговарящо на стандартите, техническите условия на страната-производител и условията на настоящия договор, и потвърдено със сертификат/декларация за съответствие.

5.2. На стоката, предмет на настоящия договор, ще бъде извършен общ входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице, при който се проверяват отсъствието на явни недостатъци, комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на стоката със съпроводителната документация, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката.

5.3. За стоката, предмет на настоящия договор, се установява срок на годност от датата на доставка, съгласно колона № 9 от Приложение № 3 - Техническа спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5.4. Ако в рамките на срока на годност се установят отклонения от качествените показатели на стоката, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя нова стока за своя сметка в срок до 20. (двадесет) работни дни от датата на писмената рекламация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Върху новодоставената стока се установява нов срок на годност, равен на този от т.5.3.

5.5. Рекламации за появили се отклонения трябва да се извършат не по-късно от 30 (тридесет) дни от датата на изтичане на срока по т.5.3.

5.6. Рекламациите се оформят в писмен вид и трябва да съдържат описание на появилите се отклонения, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които рекламацията се счита за уредена.

6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

6.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване.

6.2. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение № 1 - Общи условия на договора;
Приложение № 2 – Техническа спецификация № 14.ДП.ТСП.045/отнасяща се за обособена позиция № 6/ на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
Приложение № 3 - Техническа спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**;
Приложение № 4 – на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.3. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е Любомир Арсов – Р-л група “ТО” О I ^{вн} контур ЕП-2, тел.: 0973/7 38-85

6.4. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е Борис Петков, тел.: 066/869 999; 0889 880 858

6.5. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

7. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

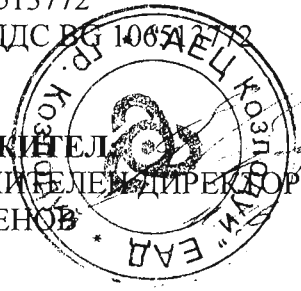
ИЗПЪЛНИТЕЛ:
“Болшевик” ООД
5300 гр. Габрово
бул. “Априлов” №43А
тел/факс: 066/869 999
E-mail: office@bolshevik-bg.com
ЕИК 200881359
ИН по ЗДДС BG 200881359

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
"АЕЦ Козлодуй" ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

ИЗПЪЛНИТЕЛ:
УПРАВИТЕЛ
ДИМИТЪР ГЕОРГИЕВ



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
ИЗПЪЛНИТЕЛ ДИРЕКТОР
ИВАН ГЕНОВ



Зам. Изп. Директор:
И.СБ. 2014 г. /Ал. Николов/

Директор “Производство”:
И.СБ. 2014 г. /Ем. Едрев/

Директор “И и Ф”:
И.СБ. 2014 г. /С.Пенкова/

Р-л У-е “Правно”:
И.СБ. 2014 г. /Ил. Карамфилова/

Р-л У-е “Търговско”:
И.СБ. 2014 г. /Кр. Каменова/

Н-к отдел “ОП”:
СБ.СБ. 2014 г. /С. Брешкова/

Р-група “ТО” О I ^{вн} к-р, ЕП2:
..... 2014 г. /Л. Арсов/

Ст. юриконсулт, У-е “П”:
И.СБ. 2014 г. /Д. Попников/

Изготвил:
Специалист “ОП”:
СБ.СБ. 2014 г. /Б. Попниколов/

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	2
6.	ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	3
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	3
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА....	4
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	4
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	5
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	7
13.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	7
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	7
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	7
16.	НЕУСТОЙКИ	7
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	8
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	8
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ.....	8
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	9
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	9
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	9
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	10
24.	ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА	10

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОРА

- 1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.
- 1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.
- 1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.
- 1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция ДБК.КД.ИН.028 "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор".

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- 2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 3 % от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.
- 2.2. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.
- 2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

- 3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.
- 3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

- 4.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ползва за подизпълнители само декларираните от него в офертата си.
- 4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.
- 4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.
- 4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.
- 4.5. Всички условия към изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.6. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

- 5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.

5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Данък удържан при източника

6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.

6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането, когато са налични при него.

6.2. Прилагане на СИДДО

6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" и се предават във вида, в който са налични.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система по качество с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.2. Ако в Техническото задание се изисква Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството,

в срок от 20 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва, изискваните документи по указания на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

8.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изисквани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

8.4. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

8.5. Програмите за осигуряване на качеството (Плановите по качеството) и Плановите за контрол на качеството се изготвят, съгласуват от упълномощен персонал на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, утвърждават и разпространяват преди стартиране на дейностите, включени в тях.

8.6. Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството) на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** става неразделна част от договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно Инstrukция за пропускателен режим в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД № УС.ФЗ.ИН 015.

9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества, Приета с ПМС № 224 от 25.08.2004 г., обн., ДВ, бр. 77 от 3.09.2004 г.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно чл. 40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция “Национална сигурност”.

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност и/или радиационната защита се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция “Б и К” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД в обем и срок, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност и/или радиационната защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция “Б и К” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно

ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по оборудване, имащо отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в зоните със строг режим на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- "Инструкция по радиационна защита на V и VI блок", идент. № 30.ОБ.00.РБ.01;
- "Инструкция по радиационна защита в ХОГ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", идент. № ХОГ.ИРЗ.01;

- "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", идент. № ДБК.КД.ИН.028

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в зона строг режим (ЗСР) задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в ЗСР, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгл. чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. Изпълнителят предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, командированият персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

- „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”

- „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”

11.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

11.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.4. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, по “Въведение в АЕЦ” и “Радиационна защита” в УТЦ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.8. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.9. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.10. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и да предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.11. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.13. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.14. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва действащите в АЕЦ нормативни документи и правилници по отношение на ЗБУТ, ПАБ съгласно действащите норми за ремонти и СМР.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по охрана на труда.

11.17. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.18. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

11.19. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № Из-2377 от 15.09.2011 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатацията на обектите;

- Правила за пожарна и аварийна безопасност в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, идент. № ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирането на одит може да стане по желание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за управление на отпадъците.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и да осигури тяхното депониране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешните изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.3. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета на основния договор, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на договора.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен документ.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна. Страните оформят отношенията си с двустранен протокол.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на фактическите направени разходи, а така също и неустойка по т.16.1., но не повече от сумата определена в Раздел 2 на Основния договор, когато **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** забави плащането на дължимите суми, повече от 30 (тридесет) дни.

17.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.16.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

17.7. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция “Б и К” двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което препятства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договора да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена;

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, по пощата (с обратна разписка), телефакс на адреса на съответната страна или предадени чрез куриер, срещу подпис на приемащата страна.

22.3. Валидните адреси и факс номера на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация с оглед улесняване на работата като телефонен разговор, електронно съобщение и други подобни форми. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета, ако не е в писмената форма, определена по горе.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** по всяко време от изпълнение на договора при провеждане на официални и неофициални разговори и при работни срещи има право да изисква преводач от чуждия език на български, ако счете за необходимо, при това **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не е длъжен да заплаща допълнително за тези си искания.

22.7. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.8. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата

страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, ~~дата и час на срещата.~~
Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

24.1. Страните по договор за обществена поръчка могат да го променят или допълват само в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Болшевик” ООД
5300 гр. Габрово
бул. “Априлов” №43А
тел/факс: 066/869 999
E-mail: office@bolshevik-bg.com
ЕИК 200881359
ИН по ЗДДС BG 200881359

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ
ДИМИТЪР ГЕОРГИЕВ



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛ-ДИРЕКТОР
ИВАН ГЕНОВ



“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД **ТАЙНА**

Блок: УТВЪРЖДАВАМ

Система: ДИРЕКТОР

Подразделение: ДИРЕКЦИЯ ПРОИЗВОДСТВО
/...../..... 2014 г.



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 14.ДП.ТСП.045

за доставка на абразиви и абразивни консумативи

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Абразивите и абразивните консумативи са необходими за механична обработка на метали при извършване ремонт на съоръженията. Те са обособени в 6 обособени позиции според вида им:

- Обособена позиция №1 – Шкурки;
- Обособена позиция №2 – Дискове карбофлексови;
- Обособена позиция №3 – Шайби шкуркови - моп;
- Обособена позиция №4 – Диск ламелен шкурков, аксиален;
- Обособена позиция №5 – Диск абразивен за шмиргел;
- Обособена позиция №6 – Шлайф-паста.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не се изисква.

1.3. Обхват на доставка.

Доставката да бъде изпълнена в номенклатура, съгласно Приложение №1 (Техническа спецификация за доставка на абразиви и абразивни консумативи) към настоящата техническа спецификация. Доставката да бъде извършена при необходимост след писмена заявка.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Не се изисква.

2.2. Квалификация на оборудването

Не се изисква.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Съгласно Приложение №1

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно Приложение №1

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно Приложение №1

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Не се изисква.

2.7. Нормативно-технически документи

Не се изисква.

2.7. Нормативно-технически документи

Предложените абразиви и абразивни консумативи да отговарят на EN 12413, EN 13236, EN 13743, БДС 5729-65 или аналогични приложими за номенклатурата.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Срокът на годност да е не по-малко от 24 /двадесет и четири/ месеца за обособена позиция VI-шлайф пасти.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Материалите да бъдат подходящо опаковани. Опаковките да ги предпазват при транспортиране и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Съгласно изискванията на завода производител.

4. Входящ контрол

Доставените абразиви и абразивни консумативи да преминат общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- Сертификат/декларация за съответствие;
- Сертификат/декларация за произход;
- Условия за съхранение.

5. Приложения

- приложение №1 – техническа спецификация (табличен вид)

Програма за финансиране

Наименование на програмата за финансиране (ИП, ПП, РП и др.)	№ на мярка от програма / код на мероприятие МИС Ваан
<i>Производствена програма</i>	11600140
	20000200
	20000205
	20000206
	20000279
<i>Ремонтна програма</i>	200002D0
	20007310
	20007330
<i>Организация и управление</i>	30600140

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

Към № 14.ДП.ТСП.045.....

за доставка на абразиви и абразивни консумативи

Обособена позиция №1 – Шкурки							
№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	К-во	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	109243	Шкурка самозалепваща руло за метал	P60 ширина на рулото 600-1000 мм	м2	5		
2	47164	Шкурка на хартия руло за метал	P500 - ширина на рулото 600-1000 мм	м2	20		
3	47170	Шкурка на плат, форматна за метал	P-100; 230x280мм	бр.	100		
4	47199	Шкурка самозалепваща на руло за метал	P-100; шир 400мм	м2	20		
5	65413	Шкурка самозалепваща руло за метал	P1200; ширина на рулото 600-1000мм	м2	5		
6	65414	Шкурка самозалепваща на руло за метал	P 800, 600-1000мм	м2	5		
7	83040	Шкурка самозалепваща на руло за метал	P1500; ширина на рулото 600-1000мм	м2	10		
8	83041	Шкурка самозалепваща на руло	P 2500; ширина на рулото 600-1000мм	м2	5		
9	83116	Шкурка самозалепваща руло за метал	P 60; ширина на рулото от 600 до 1000 мм.	м2	6		

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

4

10	85453	Шкурка самозалепваща за метал	P1200 ; ф305	бр.	40		
11	8826	Шайба шкуркова за метал	P-180; ф180	бр.	10		
12	8840	Шкурка самозалепваща за метал	P-120; ф305мм	бр.	50		
13	8841	Шкурка самозалепваща за метал	P-240; ф305мм	бр.	50		
14	8844	Шкурка самозалепваща за метал	P-60; ф305мм	бр.	50		
15	8845	Шкурка самозалепваща за метал	P-600; ф305мм	бр.	50		
16	8851	Шкурка на плат на руло за метал	P-150; ширина на рулото 600-1000мм	м2	6		
17	8852	Шкурка на плат руло за метал	P280-ширина на рулото 600-1000 мм	м2	6		
18	8853	Шкурка на плат руло за метал	P1200-ширина на рулото 600-1000 мм	м2	6		
19	8854	Шкурка самозалепваща руло за метал	P80 -ширина на рулото 600-1000 мм	м2	26		
20	8855	Шкурка самозалепваща руло за метал	P320-ширина на рулото 600-1000 мм	м2	30		
21	8856	Шкурка на плат руло за метал	P100, H=100мм, зърно алуминиев оксид	м2	36		
22	8857	Шкурка на плат руло за метал	P150, H=100мм, зърно алуминиев оксид	м2	20		
23	8859	Шкурка на плат руло за метал	P180-ширина на рулото 600-1000 мм	м2	20		
24	8860	Шкурка на плат руло за метал	P220-ширина на рулото 600-1000 мм	м2	35		
25	8861	Шкурка на плат руло за метал	P240-ширина на рулото 600-1000 мм	м2	15		
26	8862	Шкурка на плат, на руло за метал	P-240; ширина на рулото 600-1000мм	м2	15		
27	8863	Шкурка на плат, на руло за метал	P-280; ширина на рулото 600-1000мм	м2	30		
28	8864	Шкурка на плат руло за метал	P320-ширина на рулото 600-1000 мм	м2	15		
29	8865	Шкурка на плат руло за метал	P360-ширина на рулото 600-1000 мм	м2	15		

30	8866	Шкурка на плат руло за метал	P400-ширина на рулото 600-1000 мм	м2	45		
31	8867	Шкурка на плат руло за метал	P60-ширина на рулото 600 -1000 мм	м2	30		
32	8868	Шкурка на плат руло за метал	P80-ширина на рулото 600-1000 мм	м2	20		
33	8869	Шкурка на плат, на руло за метал	P-40; ширина на рулото 600-1000мм	м2	5		
34	8870	Шкурка на плат, форматна за метал	P-150; 230x280мм	бр.	50		
35	8871	Шкурка на плат, форматна за метал	P-220; 230x280мм	бр.	50		
36	8878	Шкурка на плат, руло за метал	P480; ширина на рулото 600-1000 мм	м2	5		
37	8879	Шкурка на плат, руло за метал	P800; ширина на рулото 600-1000 мм	м2	10		
38	8891	Шкурка на хартия руло за метал	P600 -ширина на рулото 600-1000 мм	м2	5		
39	8901	Шкурка самозалепваща руло за метал	P60 -ширина на рулото 600-1000 мм	бр	20		
40	8907	Шкурка самозалепваща руло за метал	P180-ширина на рулото 600-1000	м2	5		
41	8908	Шкурка самозалепваща руло за метал	P240-ширина на рулото 600-1000 мм	м2	25		
42	8909	Шкурка самозалепваща руло за метал	P40 -ширина на рулото 600-1000 мм	м2	5		
43	90069	Шкурка самозалепваща за метал	P600-ширина на рулото 600-1000мм	м2	5		
44	95637	Шкурка за лентов шлайф (безконечна) за метал	размери: 75 x 533мм; P60	бр.	10		
45	95638	Шкурка за лентов шлайф (безконечна) за метал	размери: 75 x 533мм; P80	бр.	10		
46	95639	Шкурка за лентов шлайф (безконечна) за метал	размери: 75 x 533мм; P100	бр.	10		
47	95640	Шкурка за лентов шлайф (безконечна) за метал	размери: 75 x 533мм; P240	бр.	10		

Обособена позиция №2 – Дискове карбофлексови

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	К-во	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	47154	Диск карбофлексов за шмиргелене на въглеродна стомана	ф180x6x22мм	бр.	20		Форма 41
2	47191	Диск карбофлексов за рязане на неръждаеми стомани	ф230x3,2x22мм 6600 min-1	бр.	590		Форма 41
3	8929	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана	ф115x3x22 13200 min-1	бр.	250		Форма 41
4	8930	Диск карбофлексов за шлайфане на въглеродна стомана	ф115x6x22 13200 min-1	бр.	35		Форма 41
5	8976	Диск карбофлексов за рязане (за неметал)	ф125x3(2,5)x22мм	бр.	100		Форма 41
6	90040	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана	ф125x2,5x22мм 12200 min-1	бр.	165		Форма 41
7	90041	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана	ф150x2,5x22мм 10200 min-1	бр.	85		Форма 41
8	9007	Диск карбофлексов за рязане на неметали	ф 230x3x22 6600 min-1	бр.	15		Форма 41
9	9031	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана ф115x1,6x22мм	ф115x1,6x22мм 12200 min-1	бр.	525		Форма 41
10	9033	Диск карбофлексов за рязане на неръждаема стомана	ф125x1x22,23мм 12200 min-1	бр.	695		Форма 41
11	9034	Диск карбофлексов за рязане на неръждаема стомана	ф180x3x22 мм 8600 min-1	бр.	70		Форма 41
12	9035	Диск карбофлексов за шмиргелене на неръждаема стомана	ф115x6x22мм 12200 min-1	бр.	60		Форма 41

13	9350	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана	φ125x3,2x22 12200 min-1	бр.	360		Форма 41
14	9351	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана	φ150x3x22 10200 min-1	бр.	100		Форма 41
15	9354	Диск карбофлексов за рязане на неметали	φ125x3x22 12200 min-1	бр.	60		Форма 41
16	9356	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана	φ230x3x22мм 6600 min-1	бр.	805		Форма 41
17	9357	Диск карбофлексов за рязане на неметали	φ180x3x22 8600 min-1	бр.	40		Форма 41
18	9360	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана	φ180x3x22 мм 8600 min-1	бр.	280		Форма 41
19	9361	Диск карбофлексов за шлайфане на въглеродна стомана	φ125x6x22 12200 min-1	бр.	40		Форма 41
20	9365	Диск карбофлексов за шмиргелене на въглеродна стомана	φ180x6x22 мм 8600 min-1	бр.	95		Форма 41
21	93737	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана	φ180x2x22мм 8600 min-1	бр.	210		Форма 41
22	97339	Диск карбофлексов за рязане на неръждаеми стомани	φ125x1x22мм 12200 min-1	бр.	750		Форма 41

Обособена позиция №3 – Шайби шкуркови - моп

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	К-о	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	107150	Шайба шкуркова /абразивен моп/ с опашка за машини с ръчно водене	За обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-φ50, височина - 30мм, ос-φ6мм, P40	бр.	10		
2	107151	Шайба шкуркова /абразивен моп/ с опашка за машини с ръчно водене	За обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-φ50, височина - 30мм, ос-φ6мм, P60	бр.	10		

3	107152	Шайба шкуркова /абразивен моп/ с опашка за машини с ръчно водене	За обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-ф50, височина - 30мм, ос-ф6мм, P80	бр.	10		
4	107153	Шайба шкуркова /абразивен моп/ с опашка за машини с ръчно водене	За обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-ф50, височина - 30мм, ос-ф6мм, P100	бр.	10		

Обособена позиция №4 – Дискове ламелни, шкуркови, аксиални

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	К-во	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	47157	Диск ламелен шкурков аксиален за метал	P120; ф180x22	бр.	25		Форма-изпъкнала
2	8995	Диск ламелен шкурков аксиален за метал	P80; ф180x22	бр.	30		Форма-изпъкнала
3	8999	Диск ламелен шкурков аксиален за метал	P80; ф115x22	бр.	40		Форма-изпъкнала
4	9003	Диск ламелен шкурков - аксиален за метал	P60; ф180x22	бр.	15		Форма-изпъкнала
5	8793	Диск ламелен шкурков аксиален за метал	P80; ф125x22	бр.	80		Форма-изпъкнала
6	8933	Диск ламелен шкурков аксиален за метал	P60; ф125x22	бр.	20		Форма-изпъкнала

Обособена позиция №5 – Дискове абразивни за шмиргел

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	К-во	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	9044	Диск абразивен за шмиргел за метал	300x40x76- Електрокорунд нормален (сив). Едрина на зърно: финно (70). Твърдост на абразива: средно мек . Структура: отворена .Свързващо вещество: керамика . Ъглова скорост: 35 m/s	бр.	10		
2	9287	Диск абразивен за шмиргел за метал	300x40x127- Електрокорунд нормален (сив). Едрина на зърно: финно (70). Твърдост на абразива: средно мек. Структура: отворена. Свързващо вещество: керамика. Ъглова скорост: 35 m/s	бр.	10		
3	9292	Диск абразивен за шмиргел за метал	150x20x20- Електрокорунд нормален (сив). Едрина на зърно: финно (70). Твърдост на абразива: средна. Структура: отворена. Свързващо вещество: керамикаб. Ъглова скорост: 35 m/s	бр.	14		
4	9294	Диск абразивен за шмиргел за метал	160x20x20- Електрокорунд нормален (сив). Едрина на зърно: финно (70). Твърдост на абразива: средна. Структура: отворена. Свързващо вещество: керамикаб. Ъглова скорост: 35 m/s	бр.	6		
5	9296	Диск абразивен за шмиргел	150x20x20- Зелен SiC. Едрина на зърно: финно (70). Твърдост на абразива: средно мек . Структура: отворена. Свързващо вещество: керамикаб. Ъглова скорост: 35 m/s	бр.	15		

ТЪРГОВСКА ТАМНА

6	9306	Диск абразивен за шмиргел за метал	400x40x127 - Електрокорунд нормален (сив) Едрина на зърно: средна (46). Твърдост на абразива: средна Структура: средна Свързващо вещество: керамикаб. Ъглова скорост: 45 m/s	бр.	10		
7	95500	Диск абразивен	ф 300 x ф 76 x 42; за метал; ел. корунд ; нормален	бр.	6		
8	95501	Диск абразивен	ф150 x ф 20 x 32; за метал; ел. корунд ; нормален	бр.	6		
9	11920	Камък абразивен с опашка (борче)	ф32x40; форма ZY	бр.	3		

Обособена позиция №6 – Шлайф-паста

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	К-во	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	9039	Шлайф-паста	P 400, SiC (силициев карбид)	гр.	1500		
2	8919	Шлайф-паста	P 800, SiC (силициев карбид)	гр.	1500		
3	47177	Шлайф-паста	P 1200, SiC (силициев карбид)	гр	1000		
4	90055	Шлайф-паста диамантена	7-5 μm в опаковка от10 гр.	бр.	30		
5	47214	Шлайф-паста диамантена	5-3μm в опаковка от 10 гр.	бр.	50		
6	8801	Паста диамантна	1μm в опаковка - туба от 20 гр.	бр.	20		
7	109124	Диамант монокристален	Суспензия 1,5-3 μm в опаковка от 1 л.	бр.	5		

ТРГОВСКА ТАЙНА

Болшевик ООД, Габрово, ул. Индуриална 5, тел/факс 066 869999, ИН 200881359, ИН по ЗДДС BG200881359.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
към Оферта за участие в открита процедура с предмет: "Доставка на абразиви и абразивни консумативи"
Обособена позиция №6 - Шлайф-паста

Технически данни и характеристики на стоките, изискани от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ						Технически данни и характеристики на стоките, които се предлагат от УЧАСТНИКА								
Номер по ред	ид	Наименование	Характеристики	М. Ед.	Количество	Наименование	Характеристики	Производител и държава, в която е произведена стоката	Срок на доставка след писмена заявка (до 20 раб. дни)	Срок на годност - отнасящ се за обособ. поз. №6 от датата на доставка (минимум 24 месеца от датата на доставка)	Дата на производство* (не по рано от 6 месеца преди датата на доставка)	Стандарт	Забелжка	
1	2	3			4	5	6		7	8	9	10	11	12
1	9039	Шлайф-паста	P 400, SiC (силициев карбид)	гр.	1500	Шлайф-паста	P 400, SiC (силициев карбид)	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП						
2	8919	Шлайф-паста	P 800, SiC (силициев карбид)	гр.	1500	Шлайф-паста	P 800, SiC (силициев карбид)							


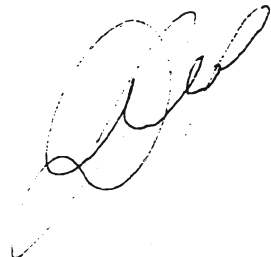
ТЪРГОВСКА ТАЙНА

3	47177	Шлайф-паста	P 1200, SiC (силициев карбид)	гр	1000	Шлайф-паста	P 1200, SiC (силициев карбид)
4	90055	Шлайф-паста диамантена	7-5 μm в опаковка от 10 гр.	бр.	30	Шлайф-паста диамантена	7-5 μm в опаковка от 10 гр.
5	47214	Шлайф-паста диамантена	5-3 μm в опаковка от 10 гр.	бр.	50	Шлайф-паста диамантена	5-3 μm в опаковка от 10 гр.
6	8801	Паста диамантена	1 μm в опаковка - туба от 20 гр.	бр.	20	Паста диамантена	1 μm в опаковка - туба от 20 гр.
7	109124	Диамант монокристален	Суспензия 1,5-3 μm в опаковка от 1 л.	бр.	5	Диамант монокристален	Суспензия 1,5-3 μm в опаковка от 5 л.

Заличено на основание чл.33,
ал.4 от ЗОП

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Димитър Георгиев) (20.03.2014 г)
Управител


ТЪРГОВСКА ТАЙНА



Болшевик ООД, Габрово, ул. Индустириална 5, тел/факс 066 869999
 ИН 200881359, ИН по ЗДДС BG200881359.

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА
за участие в открита процедура с предмет:
" Доставка на абразиви и абразивни консумативи "
Обособена позиция №6 - Шлайф-паста

№	ид	Наименование	Характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Единична цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС	
1	2	3			4	5	6	7
1	9039	Шлайф-паста	P 400, SiC (силициев карбид)	гр.	1500	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП		
2	8919	Шлайф-паста	P 800, SiC (силициев карбид)	гр.	1500			
3	47177	Шлайф-паста	P 1200, SiC (силициев карбид)	гр.	1000			
4	90055	Шлайф-паста диамантена	7-5 µm в опаковка от 10 гр.	бр.	30			
5	47214	Шлайф-паста диамантена	5-3 µm в опаковка от 10 гр.	бр.	50			
6	8801	Паста диамантена	1 µm в опаковка - туба от 20 гр.	бр.	20			
7	109124	Диамант монокристален	Суспензия 1,5-3 µm в опаковка от 1 л.	бр.	5			
ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА в лв. без ДДС при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010, словом: десет хиляди петстотин осемдесет и пет лева, 00 ст.						10585.00		

ПОДПИС и ПЕЧАТ:
 (Димитър Георгиев) (20.03.2014 г)
 Управител

