

ДОГОВОР

№ 156000001

Днес, 16.01.2015 год., в гр. Козлодуй, между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр.Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Димитър Костадинов Ангелов – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и "Спектротех" ЕООД, гр. София, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 121319479, представлявано от Емилия Димитрова Матанова-Марчиняк – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна и на основание чл. 41 и следващите от Закона за обществените поръчки, и във връзка с Решение №14420 от 02.12.2014 г. на Върховен административен съд във връзка с Решение №АД-1840/18.06.2014 г. на Изпълнителния директор на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за класиране на офертите и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: "**Доставка и монтаж на мас-спектрометър с индуктивно-свързана плазма**" се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1 **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка и монтаж на мас-спектрометър с индуктивно-свързана плазма, наречен за краткост в Договора "стока" или "оборудване", отговарящ на изискванията, указани в Приложение №2–Техническо задание №13.УБ.ТЗ.171 на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

1.2 Стоката по т.1.1 е специфицирана по вид, номенклатура, характеристики, количество и единични цени в Приложение №3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с Предложение за изпълнение, и Приложение №4–Ценова таблица към настоящия договор.

1.3 Предметът обхваща: доставка на оборудване, вкл. консумативи за две години, монтаж/инсталиране на място, включително и подвързване към съществуващите инсталации, където е необходимо, както и настройка, проверка на работоспособността и въвеждане в експлоатация, и обучение на персонал на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за работа с оборудването, и поети задължения за гаранционна поддръжка и за безвъзмездна консултантска и техническа помощ в рамките на гаранционния срок

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1 Цената на настоящия договор е 345000 лева (триста четиридесет и пет хиляди лева), без ДДС и включва:

2.1.1 Цената за доставка, в размер – 340000 лева (триста и четиридесет хиляди лева) без ДДС, при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS' 2010.

2.1.2 Цената за монтаж/инсталиране на място, вкл. подвързване и проверка на работоспособността, в размер – 2000 (две) хиляди лева без ДДС;

2.1.3 Цената за обучение на място при възложителя, в размер – 3000 (три) хиляди лева без ДДС.

2.2 Цената по т.2.1 е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора. Единичните и общи цени са съгласно Приложение №4–Ценова таблица.

2.3 **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща стойността на стоките и услугите след приемане на доставката и изпълнение на монтажа и обучението, в срок от 30 /тридесет/ календарни дни, срещу представени: оригинална данъчна фактура, приемно-предавателен протокол за доставката, протокол без забележки от входящ контрол на доставката, двустранен протокол за приемане без забележки изпълнението на монтажа/инсталирането и протокол за приключило обучение на персонал на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за работа с новодоставеното оборудване.

2.4 Плащането по настоящия договор ще бъде извършено чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, по следните банкови реквизити:

Банкова сметка в лева: IBAN BG29 RZBB 9155 1060 1395 16;

Банка: Райфайзенбанк (България) ЕАД;

Банков код: RZBBBGSF.

3. СРОКОВЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

3.1 Общият срок за изпълнение на договора е 120 (сто и двадесет) календарни дни от датата на сключването му, а началната дата е съобразно посоченото в т.7.1. от този договор. Общият срок по тази точка включва:

3.2 Извършване на доставка на стоката по договора, в срок до 110 (сто и десет) календарни дни от датата на сключване на договора.

3.3 Изпълнение на съпътстващите дейности по монтаж/инсталиране на място, вкл. подвързване, настройка и проверка на работоспособността, и провеждане на обучение за работа, изпълнени в рамките на 10 (десет) календарни дни, считано от даване на фронт за работа от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА. ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ. ПРИЕМАНЕ. ОПАКОВКА, МАРКИРОВКА И СЪПРОВОДИТЕЛНА ДОКУМЕНТАЦИЯ

4.1 При предаване на доставена стока страните подписват приемно - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването.

4.2 Собствеността и риска от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на двустранен протокол за приемане без забележки на изпълнението в пълен обем на съпътстващите доставката дейности по монтажа/инсталиране на място с въвеждане на оборудването в експлоатация.

4.3 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съответно до посоченото място на монтаж/инсталиране, на свои разноски и собствен риск.

4.4 За дата на доставка се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол. За дата на приемане на доставката по договора се счита датата на протокол без забележки от извършен входящ контрол на доставката. За дата на приемане на монтажа, се счита датата на протокола за приемане без забележки изпълнението в пълен обем на всички дейности свързани с монтаж/инсталиране на място с въвеждане на оборудването в експлоатация.

4.5 Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката, на факс 0973/72047. Известието съдържа: договор №, дата, наименование на стоката, спецификация на доставката, включително описание за: опаковка, количество, размери и тегло (бруто/нето), вид и регистрационен номер на транспортното средство, и номер на транспортния документ, ориентировъчна дата и час на пристигане в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

4.6 Опаковката на доставяната стока трябва да гарантира предпазване от външни механични, атмосферни, електромагнитни и други въздействия върху стоката по време на транспортиране и евентуално съхранение в закрит склад, както и да носи обозначения за безопасно извършване на транспортни и товароразтоварни операции, вкл. до мястото на монтажа. Оборудването да носи маркировките на производителя за съответствие с изискванията на стандартите за електрическо и електронно оборудване, електромагнитната съвместимост, безопасност и свързаните.

4.7 Стоката трябва да бъде експедирана и доставена заедно с оригинална данъчна фактура и следната съпроводителна документация:

Декларация за произход;

Сертификат/Декларация за съответствие;

Сертификат за калибриране;

Предавателно-приемателен протокол за извършен монтаж и въвеждане в експлоатация;

Техническа документация, включваща:

- техническа спецификация на оборудването (технически паспорт);
- протоколи или други документи от заводски тестове, верификации, валидации;
- лицензионни документи за софтуер/операционна система(в случай че има инсталирана)
- инструкция за експлоатация и техническо обслужване на оборудването, вкл. ръководство за инсталиране и работа със специализирания софтуер.

Съпроводителната документация се представя на хартиен носител, на български език и на оригиналния език, както и на електронен носител, съдържащ копия от цялата документация и софтуер на български език и на оригиналния език.

5. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1 Стоката, предмет на настоящия договор, трябва да бъде новопроизведена и доставена с качество отговарящо на стандартите и техническите условия на производителя, и да отговаря на техническите изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, указани в приложенията на този договор. Качеството трябва да бъде удостоверено със сертификат/декларация за съответствие, сертификат за калибриране, протоколи или други документи от заводски тестове, верификации, валидации.

5.2 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност относно качеството на доставените стоки, за качеството на изпълнение на съпътстващите доставката услуги и гарантира качествено изпълнение на задължението за гаранционна поддръжка в рамките на гаранционния срок.

5.3 Доставката по договора подлежи на входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него компетентно лице. При приемане на доставката, на стоката ще бъде извършен общ и специализиран входящ контрол, по реда установен с Инструкция ДОД.КД.ИК.112 на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и съобразно посоченото в т.5.1 и т.7.5 от Техническо задание №13.УБ.ТЗ.171-Приложение №2 от договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** приема доставката въз основа протокол без забележки от проведения входящ контрол.

5.4 При входящия контрол се проверяват наличие и пълнота на съпроводителните документи, цялост на опаковката, маркировка, количество, комплектност, размери, видими дефекти и/или недостатъци по стоката, съответствие на доставеното със заявеното по договора, при което **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ**: не приема доставката - до отстраняване на липсите и/или непълнотите по съпроводителните документи, и/или предявява отказ да приеме стоката/върща стоката/ и отправя рекламационно писмо до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** - в случаите когато стоката е с видими дефекти и/или не отговаря на заявеното по договора.

5.5 Върху стоката, предмет на доставка по настоящия договор е установен гаранционен срок в рамките на 24 (двадесет и четири) месеца / съгласно посоченото в Приложение №3-Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. Гаранционният срок започва да тече от датата на протокола за приемане на изпълнението на монтажа/инсталирането с въвеждане на оборудването в експлоатация.

5.6 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема задължение за гаранционна поддръжка на доставената стока за срока по горната точка (т.5.5), съгласно Програма за гаранционна поддръжка.

5.7 Ако се установят дефекти по отношение на стоката и/или по отношение на монтажа/инсталирането на място, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** уведомява писмено **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен със свои сили и за своя сметка да отстрани установения дефект/и в срок до 30 (тридесет) календарни дни от датата на рекламационния акт.

5.8 Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да замени дефектната стока с нова стока от същия вид в срок от 60 (шестдесет) календарни дни от датата на рекламационния акт. Новодоставената стока трябва да отговаря на всички изисквания, съгласно приложенията на този договор. Върху новодоставената стока се установява нов гаранционен срок, равен на този по т.5.5. от този договор.

5.9 Рекламации могат да бъдат предявявани в срок от 30 (тридесет) дни от установяването на дефектите. В случай, че установяването е извършено в последния ден от гаранционния период, рекламацията трябва да бъде предявена най-късно до 30 (тридесет) дни след изтичането на гаранционния срок.

5.10 Рекламациите се оформят в писмен вид и трябва да съдържат описание на появилия се дефект, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които рекламацията се счита за уредена.

6. ДРУГИ УСЛОВИЯ И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ

6.1 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да проведе тридневно обучение за работа с оборудването, на минимум трима служители от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Обучението трябва да се извърши на място в условията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, чрез квалифициран специалист от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. Изпълнението на задължението по тази точка се извършва в рамките на срока по т.3.3 от договора, съобразно изискването в т.7.4 от Техническото задание (Приложение №2) и се документира с двустранен протокол за приключило обучение.

6.2 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изготвя и представя за съгласуване от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, Програма за гаранционна поддръжка, съгласно поетото задължение по т.5.6 от този договор. Изпълнението по тази точка е в срок до 20 (двадесет) работни дни след сключването на договора, съобразно изискването по т.6.2 от Техническо задание (Приложение №2) от договора.

6.3 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изготвя и представя за съгласуване от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, Програма за осигуряване на качеството (ПОК) за дейностите в обхвата на предмета по договора. Изпълнението по тази точка е в срок до 20 (двадесет) работни дни след сключването на договора, по реда установен в т.8 от Общи условия (Приложение №1) и съобразно изискването по т.7.1. от Техническото задание (Приложение №2) от този договор.

6.4 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да извършва необходимите действия и да предоставя необходимите документи във връзка с издаването и утвърждаването на Протокол за проверка на документите по договора от Дирекция "Б и К" (съгласно Инstrukция по качество Работа на външни организации при сключен договор – ДБК.КД.ИН.028), както и да подписва и представя необходимите отчетни документи за монтаж, съобразно изискванията в Техническото задание (Приложение №2) от този договор.

6.5 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпълнява дейностите по монтаж на място в посоченото място за монтаж/инсталиране на площадката на АЕЦ Козлодуй чрез персонал, притежаващ изискваната квалификация /квалификационна група/ за допускане до работа и след съответните инструктажи и оценка на риска, съобразно изискванията на инструкциите и на действащите правилниците по ТБ, / ПБЗР-ЕУ и ПБР-НУ /, съобразно т.5.4 от Техническото задание (Приложение №2) от този договор.

6.6 **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да осигури фронт за работа за извършване на монтаж/инсталиране в посоченото място на площадката на АЕЦ Козлодуй, в съответствие с инструкциите за достъп до работа и да уведоми **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за датата предварително, като датите и периодите се съгласуват чрез отговорните лица по т.7. от този договор.

6.7 **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** следва чрез съответните отговорни лица да окаже необходимото съдействие на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** във връзка с осигуряване на фронт за работа, в съответствие с инструкциите.

7. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

7.1 Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване, а начална дата на изпълнение по предмета на договора се счита датата на уведомяване за утвърден Протокол за проверка на документите по договора, издаден от Дирекция "Безопасност и Качество" в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

7.2 Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

- Приложение №1 - Общи условия на договора;
- Приложение №2 – Техническо задание №13.УБ.ТЗ.171 на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Приложение №3 – Спецификация и предложение за изпълнение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**;
- Приложение №4 - Ценова таблица на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**;

7.3 Отговорни лица по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са: за Управление "Б" - Любомир Попов, р-л сектор Радиохимия, тел.: 0973/72198 и за Управление "И" – Стелиян Стефанов, р-л сектор Инвестиционни доставки, тел.: 0973 /72694.

7.4 Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е Емилия Матанова, управител, тел.: 02/9624032.

7.5 Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

8. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

"Спектротех" ЕООД
1407 гр. София
ул. Рилски езера №5
Тел.[факс]: 02/9624032 [02/9624501]
Email: spectrotech@spectrotech.eu
ЕИК: 121319479
ИН по ЗДДС: BG 121319479

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ
ЕМИЛИЯ МАТАНОВА

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
Тел.[факс]: 0973/73530; 0973/76027
Email: commercial@npp.bg
ЕИК: 106513772
ИН по ЗДДС: BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ДИМИТЪР АНГЕЛОВ



Съгласували:

Зам. изпълнителен директор:
08 . 01 2014 г. /Иван Андреев/

Директор "Производство":
06 . 01 2014 г. /Пламен Василев/

Директор "И и Ф":
01 . 09 2014 г. /Богдан Димитров/

и.д. Р-л Управление "Правно":
08 . 01 2014 г. /Ивайло Иванов/

Р-л Управление "Търговско":
08 . 01 2014 г. /Красимир Каменова/

Изготвил, специалист "ОП":
22 . 12 2014 г. /Мариана Грозданова/

Н-к отдел "ОП", У-ние "Търговско":
23 . 12 2014 г. /Силвия Брешкова/

Р-л сектор "РХ", У-ние "Б"-РМ:
22 . 12 2014 г. /Любомир Попов/

Р-л сектор "ИД", У-ние "Инвестиции":
29 . 12 2014 г. /Стелиян Стефанов/

Ст. юриконсулт, У-ние "Правно":
23 . 12 2014 г. /Елена Луканова/

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5. ОБЕДИНЕНИЯ.....	2
6. ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	3
8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	3
9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА....	4
10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	4
11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВОСЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	5
12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	7
13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	7
14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	7
15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	7
16. НЕУСТОЙКИ	7
17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	8
18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	8
19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ	8
20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	9
21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	9
22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	9
23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА	10
24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА	10

Сей

А

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

- 1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.
- 1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.
- 1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.
- 1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция ДБК.КД.ИН.028 "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор".

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- 2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 3 % от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.
- 2.2. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.
- 2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

- 3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.
- 3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

- 4.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ползва за подизпълнители само декларираните от него в офертата си.
- 4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.
- 4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.
- 4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.
- 4.5. Всички условия към изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.6. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

- 5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.



5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Данък удържан при източника

6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.

6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането, когато са налични при него.

6.2. Прилагане на СИДДО

6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" и се предават във вида, в който са налични.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система по качество с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.2. Ако в Техническото задание се изисква Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството,

в срок от 20 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва, изискваните документи по указания на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

8.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изисквани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

8.4. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

8.5. Програмите за осигуряване на качеството (Плановете по качеството) и Плановете за контрол на качеството се изготвят, съгласуват от упълномощен персонал на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, утвърждават и разпространяват преди стартиране на дейностите, включени в тях.

8.6. Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството) на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** става неразделна част от договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно Инструкция за пропускателен режим в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД № УС.ФЗ.ИН 015.

9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД да представи Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества, Приета с ПМС № 224 от 25.08.2004 г., обн., ДВ, бр. 77 от 3.09.2004 г.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно чл. чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция “Национална сигурност”.

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност и/или радиационната защита се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция “Б и К” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД в обем и срок, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност и/или радиационната защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция “Б и К” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно

ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по оборудване, имащо отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в зоните със строг режим на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- "Инструкция по радиационна защита на V и VI блок", идент. № 30.ОБ.00.РБ.01;

- "Инструкция по радиационна защита в ХОГ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", идент. № ХОГ.ИР3.01;

- "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", идент. № ДБК.КД.ИН.028

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в зона строг режим (ЗСР) задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в ЗСР, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгл. чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. Изпълнителят предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, командированият персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

- „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”

- „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”

11.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

11.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.4. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, по “Въведение в АЕЦ” и “Радиационна защита” в УТЦ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.8. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.9. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.10. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и да предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.11. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.13. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.14. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва действащите в АЕЦ нормативни документи и правилници по отношение на ЗБУТ, ПАБ съгласно действащите норми за ремонти и СМР.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по охрана на труда.

11.17. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.18. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

11.19. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № Из-2377 от 15.09.2011 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- Правила за пожарна и аварийна безопасност в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, идент. № ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирирането на одит може да стане по желание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за управление на отпадъците.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и да осигури тяхното депониране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешните изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.3. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета на основния договор, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на договора.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен документ.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна. Страните оформят отношенията си с двустранен протокол.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на фактическите направени разходи, а така също и неустойка по т.16.2., но не повече от сумата определена в Раздел 2 на Основния договор, когато **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** забави плащането на дължимите суми, повече от 30 (тридесет) дни.

17.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.16.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

17.7. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което пречатства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договора да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена;

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, по пощата (с обратна разписка), телефакс на адреса на съответната страна или предадени чрез куриер, срещу подпис на приемащата страна.

22.3. Валидните адреси и факс номера на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация с оглед улесняване на работата като телефонен разговор, електронно съобщение и други подобни форми. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета, ако не е в писмената форма, определена по горе.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** по всяко време от изпълнение на договора при провеждане на официални и неофициални разговори и при работни срещи има право да изисква преводач от чуждия език на български, ако счете за необходимо, при това **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не е длъжен да заплаща допълнително за тези си искания.

22.7. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.8. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата

страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

24.1. Страните по договор за обществена поръчка могат да го променят или допълват само в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Спектротех” ЕООД
1407 гр. София
ул. Рилки езера №5
Тел.[факс]: 02/9624032 [02/9624501]
Email: spectrotech@spectrotech.eu
ЕИК: 121319479
ИН по ЗДДС: BG 121319479

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
Тел.[факс]: 0973/73530; 0973/76027
Email: commercial@npp.bg
ЕИК: 106513772
ИН по ЗДДС: BG 106513772

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ
ЕМИЛИЯ МАТАНОВА



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ДИМИТЪР АНГЕЛОВ




“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

Блок: ОСО

УТВЪРЖДАВАМ

Система: Радиоecологичен мониторинг

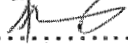
ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

Подразделение: Управление „Б”

...13... 07... 2013 г. / А. Николов



СЪГЛАСУВАЛИ:

ДИРЕКТОР “Б и К”: 

.12.02..2013г..... (П. Василев)

ДИРЕКТОР

“ПРОИЗВОДСТВО”: 

.....12.05.13..... (Е. Едрев)

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ№ 13.УБ.ТЗ.141

за доставка и монтаж на мас-спектрометър с индуктивно-свързана плазма

Настоящото техническо задание съдържа пълно описание на обекта на поръчката и техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки

1. Описание на доставката

Предмет на техническото задание е доставка и монтаж на специализиран окомплектован мас-спектрометър с индуктивно-свързана плазма.

1.1. Описание на доставяното оборудване

Апаратурата е необходима за измерване на:

- Изотопите на техногенни и естествени елементи от актинидната серия – плутоний, нептуний, уран, торий, америций и други дългоживущи алфа-радионуклиди в ултра-ниски концентрации,
- Дългоживущи бета радионуклиди - ^{99}Tc , ^{129}I и др., в ултра-ниски концентрации,
- Макро-концентрации на стабилни алкални, алкалоземни и други метални или преходни елементи.

Поради ниските нива на дългоживущите техногенни алфа и бета радионуклиди в обектите от околната среда, мас-спектрометричната апаратура е необходимо да осигурява изключително ниски нива на детектиране, обусловени от нисък фон (и интерференции), и висока чувствителност, съчетани с висока стабилност на работа във времето, и сравнително ограничена нужда от намеса за техническа поддръжка.

1.2. Обхват на доставката

Необходимо е да бъде доставена 1 брой мас-спектрометрична система, 1 брой система за лазерна аблация и 1 бр. непрекъсваемо токозахранващо устройство. Описанието и изискванията към доставката са представени в таблицата по-долу:

№	Доставяно оборудване	Технически характеристики	Количество	Мярка
1.	Окомплектвана мас-спектрометрична система с индуктивно свързана плазма, готова за работа	<ul style="list-style-type: none">- система за въвеждане на пробите за анализ – nebulizer и пулверизаторна камера (анализ на миминимален обем проба),- генератор на плазма – горелка и радиочестотен генератор,- интерфейс – от 3 конуса (sample, skimmer и hyper-skimmer), изработени от платина,- вакуумна система – помпите ѝ да използват масла на флуорополимерна основа,- универсална клетка за отстраняване на интерференции – 3 режима на работа (стандартен, колизionen – с дискриминация по кинетична енергия и реактивен – с въвеждане на 2 реактивни газа), двойноканална,- квадруполен йонен отклонител,- мас-спектрометър – скорост на сканиране > 5000 amu/sec,- детектор – едновременен цифров/аналогов режим, линейност в диапазона <math><0.1 \text{ cps}</math> до <math>> 10^9 \text{ cps}</math>,- откриваем минимум - $^{238}\text{U} < 0.2 \text{ ppt}</math>,$- дългосрочна възпроизводимост (над 4 часа) - <math><4\%</math>,- контролер и специализиран софтуер за обработка на данните и функциониране на системата,- 200-240 V, 50-60 Hz	1	Брой
2.	Система за лазерна аблация	<ul style="list-style-type: none">- интегрирана към мас-спектрометъра и позволяваща директен анализ на твърди вещества без необходимост от предварителната им пробоподготовка	1	Брой
3.	Непрекъсваемо токозахранващо устройство (UPS)	<ul style="list-style-type: none">- да осигурява захранване на мас-спектрометричната система (помпи, компютър и останалите компоненти) за минимум 1 час (пълно натоварване) при отпадане на електрозахранването	1	Брой

1.3. Допълнителни елементи, резервни части и инструменти към доставката

В обема на доставката да се предвиди и резервен комплект от всички необходими консумативи (набор от стандарти за калибриране и контрол на качеството на работа на мас-спектрометъра, конуси, филтри, инжектори, горелки и т.н.) за нормална работа на системите в продължение на 2 години.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Няма специални изисквания.

2.2. Квалификация на оборудването

Мас-спектрометърът спада към системите не влияещи на безопасността.

Степента на устойчивост на корпуса на влажност и прах да отговаря на IP55.

2.3. Характеристики на материалите

Материалите, от които е изработено оборудването, да подлежат на дезактивация.

2.4. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Електронните компоненти за визуализация и контрол работата на системата да са устойчиви при амбиентна доза до 100 $\mu\text{Sv/h}$.

2.5. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Минимален жизнен цикъл не по малко от 10 години.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Изпълнителят трябва да достави оборудването в опаковка и консервация не позволяваща повреди при транспорт и съхранение.

Опаковката на изделието да е съгласно стандартите на завода производител.

4. Изисквания към производството

4.1. Тестване на продуктите и материалите по време на производство

Производителят да използва акредитирана лаборатория за изпитване на продуктите при производство.

4.2. Контрол от страна на АЕЦ "Козлодуй" по време на производството

Не е необходим контрол от страна на АЕЦ "Козлодуй" по време на производството.

5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация

Общ и специализиран входящ контрол по установен ред в "АЕЦ Козлодуй" на "Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ "Козлодуй", ДОД.КД.ИК.112.

Общ входящ контрол при доставката, включващ:

- проверка за пълно окомплектоване на изделието;
- проверка за наличие на придружаваща документация;
- проверка за механични повреди по опаковката и изделието;

Специализираният контрол трябва да бъде извършен при монтаж преди въвеждане в експлоатация от лаборатория на АЕЦ "Козлодуй" и да бъде съгласно предписанията в съпровождащата експлоатационна документация.

5.2. Отговорности по време на пуск

Отговорност на доставчика е:

- да извърши монтаж и първоначална проверка на окомплектованата система;

- да представи акт за пускане в работа и свидетелство за първоначална проверка;

5.3. Мерки за безопасност против замърсяване с радиоактивни вещества и опасни продукти

Конструкцията на апаратурата не трябва да допуска възможност от вредно въздействие върху работника по време на работа.

Външната повърхност на конструкцията трябва да позволява дезактивация с дезактивиращи вещества (технически спирт, до 10% разтвори на киселини и основи).

5.4. Условия за монтаж, частичен монтаж и демонтаж

Монтажът и пускането в експлоатация на апаратурата да се осъществи от Изпълнителя в Отдел „РМ“. Изпълнителят следва да спазва изискванията на Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи, и по топлопреносни мрежи, и хидротехнически съоръжения.

5.5. Условия на състоянията на повърхностите

Металните повърхности трябва да бъдат покрити с бои, устойчиви на дезактивация.

5.6. Условия за безопасност

Допълнителни условия за безопасност не са необходими.

5.7. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация

Доставката, монтажа и въвеждането в експлоатация на оборудването да бъде придружена със следните документи:

- Декларация за произход;
- Сертификат/Декларация за съответствие;
- Протоколи или други документи от заводски тестове;
- Инструкция за експлоатация и техническо обслужване на апаратурата на български език и в оригинал;
- Лиценз на софтуера (ако апаратурата разполага със софтуер);
- Ръководство за инсталиране и работа със специализирания софтуер на български език и в оригинал;
- Сертификат за калибриране;
- Техническа спецификация на апаратурата;
- Приемо-предавателен протокол за извършен монтаж и въвеждане в експлоатация

Изпълнителят да достави на магнитен носител копия от цялата документация и софтуер на български език, и в оригинал.

6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване

6.1. Услуги след продажбата

Допълнителни услуги, обект на договора и извършвани след доставяне на изделието са: гаранционно обслужване и техническа помощ.

6.2. Гаранционно обслужване

Гаранционната поддръжка да е минимум 24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация. Разходите за отстраняване на дефекти и при необходимост подмяна да са за сметка на Изпълнителя. Транспортните разходи да са за сметка на Изпълнителя.

Да се изготви програма за гаранционна поддръжка, където писмено да се определят задълженията и отговорностите на страните по договора. Програмата да се съгласува от АЕЦ "Козлодуй".

7. Осигуряване на качеството

7.1. Общи изисквания

Производителят на оборудването трябва да притежава сертифицирана система за управление на качеството в съответствие с EN ISO 9001:2008 и да представи копие от сертификата.

В срок от един месец след сключване на договор Изпълнителят да представи Програма за осигуряване на качеството за изпълнение на дейността с примерно съдържание, представено от Възложителя.

Задължително за Изпълнителят е спазване на българско законодателство, независимо дали законите, наредбите и приложимите стандарти са изрично упоменати в настоящето Техническо задание.

7.2. Квалификация, лицензи, сертификати и разрешения

Изпълнителят да е официален или упълномощен представител на производителя на мас-спектрометричната система, за което да представи документи.

Изпълнителят да представи референции за опит в извършването на подобна доставка.

Документите, които ще се представят при доставката се предават на хартиен носител в 1 / един / екземпляр на оригиналния език и в 3 / три / екземпляра на български език.

Документите, които ще се предават при монтажа, подлежат на проверка и съгласуване от страна на "АЕЦ Козлодуй".

Документите се предават и на магнитен носител в оригиналния формат на изготвяне на оригиналния и на български език.

7.3. Квалификация на изпълнителя и неговия персонал

Доставчикът на мас-спектрометричната система да осигури квалифициран персонал за извършване на монтажа и пускане на апаратурата в работа.

7.4. Обучение и квалификация на персонала на АЕЦ “Козлодуй”

Изпълнителят да проведе тридневно обучение от квалифициран специалист за работа с оборудването на поне трима служители в сектор “Радиохимия” на отдел “Радиоекологичен мониторинг”.

7.5. Приемане на доставката

Доставката да се счита за окончателно приета след провеждане на общ и специализиран входящ контрол по установен ред в “АЕЦ Козлодуй” на “Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ “Козлодуй””, ДОД.КД.ИК.112 и успешно първоначално въвеждане в експлоатация. Изпълнителят е длъжен да осигури за своя сметка присъствие на свой компетентен персонал за входящия контрол, провеждан на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

7.6. Мерки при незадоволителен входящ контрол

Съгласно клаузите на сключения Договор.

7.7. Точки на контрол

Като точки на контрол по изпълнение на договора между заявителя и производителя за доставка, и пускане в експлоатация на мас-спектрометричната система се определят:

- етапът на входящ контрол;
- етапът на монтаж;
- въвеждане в експлоатация;
- обучение;

Точките на контрол трябва да бъдат отразени в План за качество и да бъдат съгласувани от представители на Възложителя.

7.8. Място и срок на доставката

Доставката да се извърши до склад на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД гр. Козлодуй, в срокове определени съгласно клаузите на сключения договор.

7.9. Спазване на реда в АЕЦ “Козлодуй”

Изпълнителят трябва да спазва изискванията, посочени в “ИК. Работа на външни организации при сключен договор” – ДБК.КД.ИН.028.

8. Прилагане на изискванията към под-изпълнители на основния изпълнител

Всички изисквания, поставени по-горе в това Техническо задание, трябва да бъдат изпълнявани и от всички евентуални подизпълнители на основния Изпълнител по договора, в зависимост от дейностите, които ще изпълняват. Основният Изпълнител носи отговорност за контрол на качеството на работа на подизпълнителите си.

Р-Л УПРАВЛЕНИЕ "Б".....
/ М. Монеv /



АГЕНЦИЯ ПО ОБЩЕСТВЕНИ ПОРЪЧКИ
1000 София, ул. Лере 4
факс: 940 7078
e-mail: rop@aop.bg, e-rop@aop.bg
интернет адрес: <http://www.aop.bg>

РЕШЕНИЕ

- Проект на решение
 Решение за публикуване

Номер: ЗОП-Р- *115* от 31/03/2014 дд/мм/гггг

- А) за откриване на процедура
 Б) за промяна
 В) за прекратяване на процедура за възлагане на обществена поръчка

Обектът на обществената поръчка е по:

- чл. 3, ал. 1 от ЗОП
 чл. 3, ал. 2 от ЗОП
 Съгласен съм АОП да изпрати данните, необходими за публикуване на Обявление за допълнителна информация, информация за незавършена процедура или CORRIGENDUM, до Официален вестник на ЕС в съответствие с Общите условия за използване на услугата Електронен подател

ДЕЛОВОДНА ИНФОРМАЦИЯ

Деловодна информация

Партида на възложителя: 00353

Подделение: _____

Изходящ номер: ЗОП-Р- *115* от дата 31/03/2014

Коментар на възложителя:

00353-2014-0077 *115 - 596131*

РАЗДЕЛ I: ВЪЗЛОЖИТЕЛ

- по чл. 7, т. 1-4 от ЗОП (класически)
 по чл. 7, т. 5 или 6 от ЗОП (секторен)

I.1) Наименование и адрес

Официално наименование

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД

Адрес

гр. Козлодуй, обл. Враца

Град

Козлодуй

Пощенски код

3321

Държава

Република
България

За контакти

Отдел "Обществени поръчки" -
Управление "Търговско"

Телефон

0973 76597

Лице за контакт

Мариана Грозданова

Електронна поща

mggrozdanova@npp.bg

Факс

0973 72441

Интернет адрес/и (когато е приложимо)

Адрес на възложителя:

www.kznpp.org

Адрес на профила на купувача:

[http://www.kznpp.org/index.php?
lang=bg&p=actuality&pl=communally_orders](http://www.kznpp.org/index.php?lang=bg&p=actuality&pl=communally_orders)

AK

I.2) Вид на възложителя и основна дейност/и:

(попълва се от възложители по чл.7, т.1-4 от ЗОП)

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Министерство или друг държавен орган, включително техни регионални или местни подразделения | <input type="checkbox"/> Обществени услуги |
| <input type="checkbox"/> Национална агенция/служба | <input type="checkbox"/> Отбрана |
| <input type="checkbox"/> Регионален или местен орган | <input type="checkbox"/> Обществен ред и сигурност |
| <input type="checkbox"/> Регионална или местна агенция/служба | <input type="checkbox"/> Околна среда |
| <input type="checkbox"/> Публичноправна организация | <input type="checkbox"/> Икономическа и финансова дейност |
| <input type="checkbox"/> Европейска институция/агенция или международна организация | <input type="checkbox"/> Здравеопазване |
| <input type="checkbox"/> Друго (моля, уточнете): _____ | <input type="checkbox"/> Настаняване/жилищно строителство и места за отдих и култура |
| | <input type="checkbox"/> Социална закрила |
| | <input type="checkbox"/> Отдих, култура и религия |
| | <input type="checkbox"/> Образование |
| | <input type="checkbox"/> Друго (моля, уточнете): _____ |

I.3) Основна дейност/и на възложителя, свързана/и с:

(попълва се от възложител по чл. 7, т.5 или 6 от ЗОП)

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Производство, пренос и разпределение на природен газ и топлинна енергия | <input type="checkbox"/> Пощенски услуги |
| <input checked="" type="checkbox"/> Електрическа енергия | <input type="checkbox"/> Железопътни услуги |
| <input type="checkbox"/> Търсене, проучване или добив на природен газ или нефт | <input type="checkbox"/> Градски железопътни, трамвайни, тролейбусни или автобусни услуги |
| <input type="checkbox"/> Търсене, проучване или добив на въглища или други твърди горива | <input type="checkbox"/> Пристанищни дейности |
| <input type="checkbox"/> Вода | <input type="checkbox"/> Летищни дейности |

Б) ЗА ПРОМЯНА**Информацията е за целите на:**

- извършване на промяна/техническа редакция
 добавяне на допълнителна информация

II: ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА**II.1) Обект на поръчката**

- Строителство
 Доставки
 Услуги

II.2) Наименование на поръчката, предоставено от възлагащия орган/възложителя (както е посочено в оригиналното обявление)

"Доставка и монтаж на мас-спектрометър с индуктивно-свързана плазма"

II.3) Кратко описание на поръчката (както е посочено в оригиналното обявление)

Предмет на поръчката: "Доставка и монтаж на мас-спектрометър с индуктивно-свързана плазма". Общо описание на предмета, изискванията и условията: Доставка на високо чувствителна и напълно оборудвана измервателна апаратура за експресно измерване с количествено определяне и анализ на дългоживущи алфа- и бета-радионуклиди в ултра-ниски концентрации, както и на макро-концентрации на стабилни алкални, алкалоземни други метални и преходни елементи. Апаратурата е приложима при извършването на анализ и контрол на проби от материали в околната среда, на промишлената площадка и радиоактивните емисии в атомната централа и най-вече за осигуряване на провежданите чрез отдел "Радиоecологичен мониторинг" процедури по охарактеризиране на материали кандидати за освобождаване от регулиране наложено с

изискванията на националното законодателство и международните документи. Изисквания: доставената апаратура да бъде монтирана/инсталирана на място при възложителя, да бъде обучен персонал на възложителя за работа с апаратурата, както и да бъде поето задължение за гаранционна поддръжка. Условие: апаратурата да бъде доставена на възложителя новопроизведена, напълно оборудвана, тествана и калибрирана, удостоверено със съответните документи.

II.4) Общ терминологичен речник (CPV) (както е посочено в оригиналното обявление)

Осн. предмет	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
	38433100	

II.5) Вид на процедурата (както е посочено в оригиналното обявление)

Попълва се от възложител по чл.7, т.1-4 от ЗОП		
Открита процедура	<input type="checkbox"/> Ускорена на договаряне с обявление	<input type="checkbox"/>
Ограничена процедура	<input type="checkbox"/> Договаряне без обявление	<input type="checkbox"/>
Ускорена ограничена процедура	<input type="checkbox"/> Конкурс за проект - открит	<input type="checkbox"/>
Състезателен диалог	<input type="checkbox"/> Конкурс за проект - ограничен	<input type="checkbox"/>
Договаряне с обявление	<input type="checkbox"/>	

Попълва се от възложител по чл.7, т.5 или 6 от ЗОП		
Открита процедура	<input type="checkbox"/> Договаряне без обявление	<input type="checkbox"/>
Ограничена процедура	<input type="checkbox"/> Конкурс за проект - открит	<input type="checkbox"/>
Договаряне с обявление	<input checked="" type="checkbox"/> Конкурс за проект - ограничен	<input type="checkbox"/>

III: АДМИНИСТРАТИВНА ИНФОРМАЦИЯ

III.1) Процедурата е открита с решение

Номер: ЗОП-Р-94 от 17/03/2014 дд/мм/гггг

III.2) Референтен номер на досието, издаден от възлагащия орган/възложителя (както е посочено в оригиналното обявление, ако е приложимо)

БД АЕЦ Търговия No.26431

III.3) Справка за обявления, подадени по електронен път (ако е известна)

- SIMAP
 Упълномощен потребител на РОП / чрез услугата "Електронен подател"

Година и номер на документа в РОП: 2014-592201

III.4) Документ, за който се отнася тази публикация (в приложимите случаи)

III.4.1) Номер на обявлението в ОВ: _____/S- от _____

III.4.2) Уникален номер на поръчката в Регистъра на обществените поръчки: 00353-2014-0077(nnnnn-uuuu-xxxx)

III.4.3) Вид на документа в Регистъра на обществените поръчки: обявление за поръчка

III.4.4) Номер на документа (ID на документа) в Регистъра на обществените поръчки: 592201

(Ако в поле III.4.3 е избрано "решение и обявление" се посочва номерът на обявлението в РОП)

III.5) Дата на изпращане на оригиналното обявление/решение

Дата: 17/03/2014 дд/мм/гггг

IV: ПРАВНО ОСНОВАНИЕ

Чл. 27а, ал.3 от ЗОП	<input checked="" type="checkbox"/> Чл. 27а, ал.9, т.2 от ЗОП	<input type="checkbox"/>
Чл. 27а, ал.8, т.1 от ЗОП	<input type="checkbox"/> Чл. 27а, ал.9, т.3 от ЗОП	<input type="checkbox"/>
Чл. 27а, ал.8, т.2 от ЗОП	<input type="checkbox"/> Чл. 27б, ал.2, т.1 от ЗОП	<input type="checkbox"/>
Чл. 27а, ал.9, т.1 от ЗОП	<input type="checkbox"/> Чл. 27б, ал.2, т.2 от ЗОП	<input type="checkbox"/>

V: ИНФОРМАЦИЯ ЗА КОРИГИРАНЕ ИЛИ ДОБАВЯНЕ

(в приложимите случаи, за да уточните частта от текста или датите за добавяне или коригиране, моля винаги указвайте съответния раздел и номер на параграф на оригиналното обявление)

V.1)		
<input checked="" type="checkbox"/> Промяна в първоначалната информация, подадена от възложителя		
<input type="checkbox"/> Публикувани в Официален вестник на ЕС данни, които не съответстват на първоначалните, подадени от възложителя		
<input type="checkbox"/> И двете		
V.2)		
<input type="checkbox"/> В оригиналното обявление		
<input checked="" type="checkbox"/> В съответстващата документация за участие (за допълнителна информация моля направете справка със съответната документация за участие)		
<input type="checkbox"/> И двете (за допълнителна информация моля направете справка със съответната документация за участие)		
V.3)		
<input type="checkbox"/> В решението за откриване		
V.4) Текст за коригиране в решението за откриване (в приложимите случаи)		
Номер и наименование на полето, съдържанието на което трябва да се промени:	Вместо:	Да се чете:
V.5) Текст за коригиране в оригиналното обявление (в приложимите случаи)		
Номер и наименование на полето, съдържанието на което трябва да се промени:	Вместо:	Да се чете:
V.6) Дати, които трябва да бъдат коригирани в оригиналното обявление (в приложимите случаи)		
Място на датите, които трябва да бъдат променени:	Вместо:	Да се чете:
V.7) Адреси, които трябва да бъдат коригирани (в приложимите случаи)		
V.8) Текст, който трябва да се добави в оригиналното обявление (в приложимите случаи)		
Номер и наименование на полето, което ще се допълва (частта от текста, която трябва да се добави):	Текст, който трябва да се добави:	
V.9) Друга допълнителна информация (в приложимите случаи)		
Към т.V.2) от това решение:		
Следните технически характеристики от т.1.2 от Техническото задание (мас-спектрометрична система) се изменят както следва:		
1. (трето тире) – Интерфейс – от 2 или 3 конуса (sampler и skimmer/hyper-skimmer), изработени от платина;		
2. (шесто тире) – Квадруполен йонен отклонител или аналогичен по функция;		
3) (пето тире) – Универсална клетка за отстраняване на интерференции – три режима на работа (стандартен, колизионен – с дискриминация по кинетична енергия и реактивен – с въвеждане на 2 реактивни газа) или аналогична по функция;		

4) (осмо тире) – Детектор – едновременен цифров/аналогов или изцяло цифров режим, линейност в диапазона <0.1 cps до > 10 на девета степен cps.

VI: ОБЖАЛВАНЕ

VI.1) Орган, който отговаря за процедурите по обжалване

Официално наименование

Комисия за защита на конкуренцията

Адрес

бул. Витоша № 18

Град

София

Пощенски код

1000

Държава

Република

България

Телефон

02 9884070

Електронна поща

срсadmin@срс.bg

Факс

02 9807315

Интернет адрес (URL):

<http://www.cpc.bg>

VI.2) Срок за подаване на жалби: съгласно чл.120 от ЗОП

VII: ДРУГА ИНФОРМАЦИЯ (когато е приложимо)

VIII: ДАТА на изпращане на настоящото решение

Дата: 31/03/2014 дд/мм/гггг

Възложител:

Трите имена:

/подпис и печат/

Иван Киров Генов

Длъжност:

Изпълнителен директор




СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за участие в обществена поръчка с предмет:

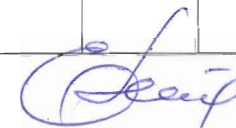
„Доставка и монтаж на мас-спектрометър с индуктивно-свързана плазма“

Технически изисквания на възложителя						Техническо описание, данни и характеристики на стоките, които се предлагат от участника									
No.	ID	Наименование и обхват	Описание/ Технически изисквания	м.ед. (бр./к-кт)	Кол-во	Наименование, тип, мярка и описание на вида на характеристиките	м.ед. (бр./к-кт)	Кол-во	Производител/ страна на произход	Стандарт	Жизнен цикъл (год.)	Гаранционен срок	Поз. по приложен каталог	Забележка	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1	74343	Окомплектована мас-спектрометрична система с индуктивно-свързана плазма, готова за работа	Съгл.ТЗ № 13.УБ.ТЗ.171	Бр.	1	<p>Мас-спектрометрична система с индуктивно свързана плазма (ICP-MS) модел aurora Elite (Bruker Corp.):</p> <ul style="list-style-type: none"> – Система за въвеждане на пробите за анализ включваща пулверизатор (nebulizer), разпръсквателна камера и перисталтична помпа като стандартна окомплектовка, даващи възможност за анализ на минимален обем проба; Перисталтичната помпа е с компютърно управление с програмируема скорост от 0 до 50 грт и независимо регулируеми канали за проба, дренаж и вътрешен стандарт или разреждател; Разпръсквателна камера е с Peltier охлаждане и с програмируема от софтуера температура за постигане на висока стабилност и редуциране на пречения; Цялата система от перисталтична помпа, разпръсквателна камера, и пулверизатор са инсталирани (разположени) извън камерата на плазмата което позволява бърза смяна с друг вид системи за внасяне на пробата. – Генератор на плазма – 27 MHz solid state RF генератор вграден в корпуса на системата; Компютърно програмируема мощност на RF генератора и ефективен пренос на енергия от 	Бр.	1	САЩ	ISO9001	10-12 г.	24 месеца	Стр.1-6	Брошура aurora ICP-MS	
													Стр.1-3	Спецификация Aurora Elite	
													Стр.1	Спецификация aurora ICP-MS	

Технически изисквания на възложителя						Техническо описание, данни и характеристики на стоките, които се предлагат от участника									
No.	ID	Наименование и обхват	Описание/ Технически изисквания	м.ед. (бр./к-кт)	Кол-во	Наименование, тип, мярка и описание на вида на характеристиките	м.ед. (бр./к-кт)	Кол-во	Производител/ страна на произход	Стандарт	Жизнен цикъл (год.)	Гаранционен срок	Поз. по приложение каталог	Забележка	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
						<p>генератора към плазмения факел; Контролери на газов поток за компютърно управление на всички газове и автоматично оптимизиране на газовите потоци; Автоматично запалване и загасяване на плазмения факел; Индукционни бубини конструирани за елиминирание на вторичен разряд и редуциране на полиатомни пречения;</p> <ul style="list-style-type: none"> – Плазмена горелка - включена в окомплектовката; Независим компютърен контрол на X,Y,Z позиционирането на плазмената горелка, така че промяната на един от параметрите да не оказва влияние на другите два. Автоматична оптимизация на X,Y,Z позиционирането на плазмената горелка в зависимост от предварително зададен критерий от оператора като чувствителност, пречения и др. – Интерфейс от 2 конуса (sampler и skimmer), изработени от платина; Лесен достъп и смяна на "sampler" и "skimmer" конусите и лещите с цел почистване без да се нарушава вакуума в масспектрометъра; Термично изолиращ интерфейс на плазмата, включващ топлообменник с водно охлаждане на "sampler" и "skimmer" конусите, осигуряващ висока стабилност на работа на системата. – Вакуумна система – две форвакуумни плюс две турбомолекулярни помпи; Компютърно управление на вакуумната система с цел постигане на надеждна работа на системата при различна последователност на опериране, на запалване и спиране на плазмата; Компютърно управляем 									



Технически изисквания на възложителя						Техническо описание, данни и характеристики на стоките, които се предлагат от участника										
No.	ID	Наименование и обхват	Описание/ Технически изисквания	м.ед. (бр./к-кт)	Кол-во	Наименование, тип, мярка и описание на вида на характеристиките	м.ед. (бр./к-кт)	Кол-во	Производител/ страна на произход	Стандарт	Жизнен цикъл (год.)	Гаранционен срок	Поз. по приложен каталог	Забележка		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15		
						<p>изолационен кран между първата с втората вакуумна секция (степен), който автоматично се затваря в случай на прекъсване на захранването по време на работа; форвакуумните "rotary" помпи работят с масла на флуорополимерна основа.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Колизионно-реакционен интерфейс (CRI) с компютърно управление на газовите потоци за отстраняване на интерференции и полиатомните пречения с възможност за избор на различни видове реактивни и колизионни газове с бързо превключване между тях; "mass flow" контролери за програмируемо управление на всички газове; – Високо-ефективна 3D йонна оптика с 90 градуса "off-axis" йонен отклонител за осигуряване на максимална ефективност и чувствителност; – Мас-спектрометър с обхват на маси от 3 до 256 аму; програмируема разрешаваща способност; стабилност на калибровката по маси по-добра от 0.05 аму за 24 часа непрекъсната работа на системата; скорост на сканиране 7400 amu/sec. – Детектор – Discrete Dynode Electron Multiplier (DDEM) работещ в изцяло цифров режим на броене на фотони, покриващ 9 порядъка линеен динамичен диапазон до $>10^9$ cps, без да се налага допълнителна кръстосана калибровка - необходима при детекторите работещи в аналогов и цифров режим на работа. – Откриваем минимум ^{238}U: DL= 0.05 ppt (нормална чувствителност без CRI); DL= 0.01 										



„СПЕКТРОТЕХ“ ЕООД, 1407 гр.София, ул. „Рилски езера“ № 5, ЕИК: 121319479, Тел.: +359 2/ 962-4032, 962-4132, Факс: + 359 2/ 962-4501, e-mail: spectrotech@spectrotech.eu

Технически изисквания на възложителя						Техническо описание, данни и характеристики на стоките, които се предлагат от участника									
No.	ID	Наименование и обхват	Описание/ Технически изисквания	м.ед. (бр./к-кт)	Кол-во	Наименование, тип, мярка и описание на вида на характеристиките	м.ед. (бр./к-кт)	Кол-во	Производител/ страна на произход	Стандарт	Жизнен цикъл (год.)	Гаранционен срок	Поз. по приложен каталог	Забележка	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
						<p>rpt (висока чувствителност CRI режим)</p> <ul style="list-style-type: none"> – Дългосрочна възпроизводимост < 3% за повече от 4 часа аспириране на мултиелементен стандарт. – Контролер и специализиран многофункционален софтуер Quantum за пълно управление на ICP-MS спектрометъра и за събиране и обработка на данните от измерванията; Персонален компютър DELL с 19" монитор и лазерен принтер формат А4. – 200-240 V, 50-60 Hz – Включва рециркуляционен охладител (chiller), както и всички необходими компоненти за инсталиране и запускане на системата. 									
2		Система за лазерна аблация, интегрирана към мас-спектрометъра	Съгл.ТЗ № 13.УБ.ТЗ.171	Бр.	1	– Система за лазерна аблация модел LSX-266 (Teledyne Cetac Technologies); енергия на импулса > 9.0 mJ при честота на повторение 1-20 Hz; директен анализ на твърди вещества без необходимост от предварителната им пробоподготовка.	Бр.	1	САЩ	ISO9001	10-12 г.	24 месеца	Стр.1	Техн. Спецификация на производителя	
3		Непрекъсваемо токозахранващо устройство UPS	Съгл.ТЗ № 13.УБ.ТЗ.171	Бр.	1	<ul style="list-style-type: none"> – Непрекъсваемо токозахранващо устройство UPS модел Smart-UPS RT 8000VA (APC) с допълнителен батериен модул RBC44 – Осигурява захранване на мас-спектрометричната система (помпи, компютър и останалите компоненти) за 1 час и 10 минути (пълно натоварване) при отпадане на електрозахранването 	Бр.	1	Китай	ISO9001	10-12 г.	24 месеца	Стр.1-3	Техн. Спецификация на производителя	
4		Доп.елементи на доставката – резервен комплект необходими консумативи за 2 год. нормална работа на системите	Съгл.т.1.2. от ТЗ № 13.УБ.ТЗ.171			– Резервен комплект от всички необходими консумативи за нормална работа на системите в продължение на 2 години включващ набор от стандарти за калибриране и контрол на качеството на работа на мас-спектрометъра, конуси, пулверизатор,	Бр.	1	САЩ	ISO9001	неприложимо	неприложимо	неприложимо	неприложимо	

Технически изисквания на възложителя						Техническо описание, данни и характеристики на стоките, които се предлагат от участника									
No.	ID	Наименование и обхват	Описание/ Технически изисквания	м.ед. (бр./к-кт)	Кол-во	Наименование, тип, мярка и описание на вида на характеристиките	м.ед. (бр./к-кт)	Кол-во	Производител/ страна на произход	Стандарт	Жизнен цикъл (год.)	Гаранционен срок	Поз. по приложен каталог	Забележка	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
						горелка, инжектор, филтър, маркучи за перисталтичната помпа, маркучи за пулверизационната камера, филтър на вакуум системата, масло за форвакуумните помпи и др.)									

Забележка: при м.ед. комплект в к.8 се записва „комплект“, в к.9 – количеството комплекти, а в к.7 – описание на комплекта по наименование и брой на съставните части

I. Срокове за изпълнение:

I.1. Срок за изпълнение на договора: 120 календарни дни от датата на сключване на договора

I.1.1. Доставка в рамките на: 110 календарни дни

I.1.2. Инсталиране на място, вкл. подвързване, проверка на работоспособността и обучение на персонала за работа с оборудването, в рамките на 10 календарни дни от фронт за работа от страна на възложителя

I.2. Гаранционен срок – съгласно посоченото в к.13 от Спецификацията

I.3. Гаранционни условия

1.4.1. Срок отстраняване на дефекти: до 30 календарни дни от рекламацията

1.4.2. Срок за замяна на системата и/или съставен елемент при невъзможност за отстраняване на дефекта: до 60 календарни дни от рекламацията

II. Документи-приложения към Предложението за изпълнение:

II.1. Допълнителни технически данни и описания (каталожна информация относима към посоченото в Спецификацията)

II.2. Документи за доказване съответствие на предлаганото с изискванията (напр.сертификати/декларации за съответствие, за одобрение на типа, резултати от типови изпитвания пре производителя и/или трета стран, други)

II.3. Информация относно изпълнението на доставката, инсталирането на място и обучението, други (когато е приложимо)

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

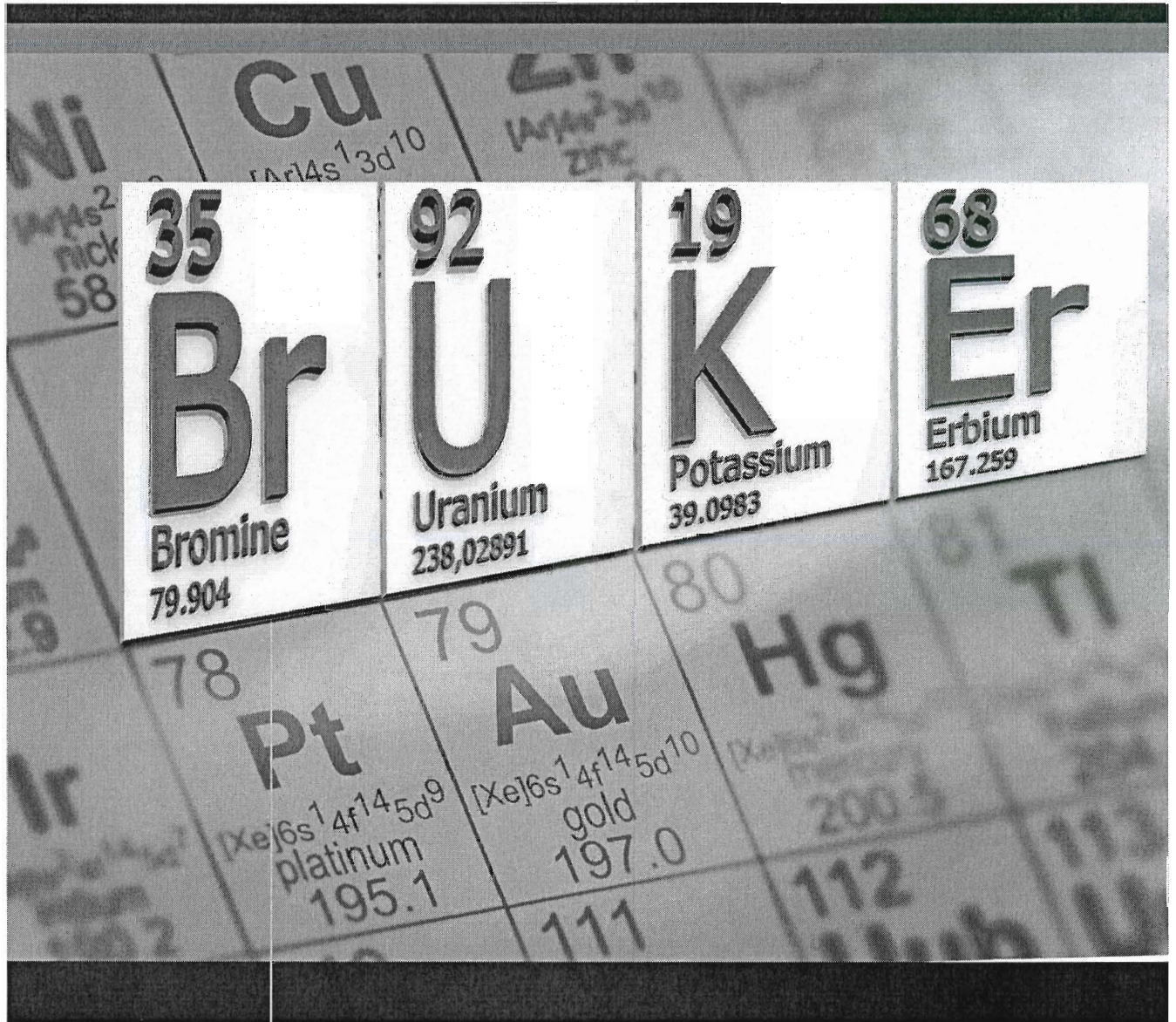


(Емилия Матанова)

Управител (длъжност на управл./представл. участника)

16.05.2014 (дата)

Превод от английски език



aurora ICP-MS

Науката за чувствителността

Цялостна иновация

ICP-MS



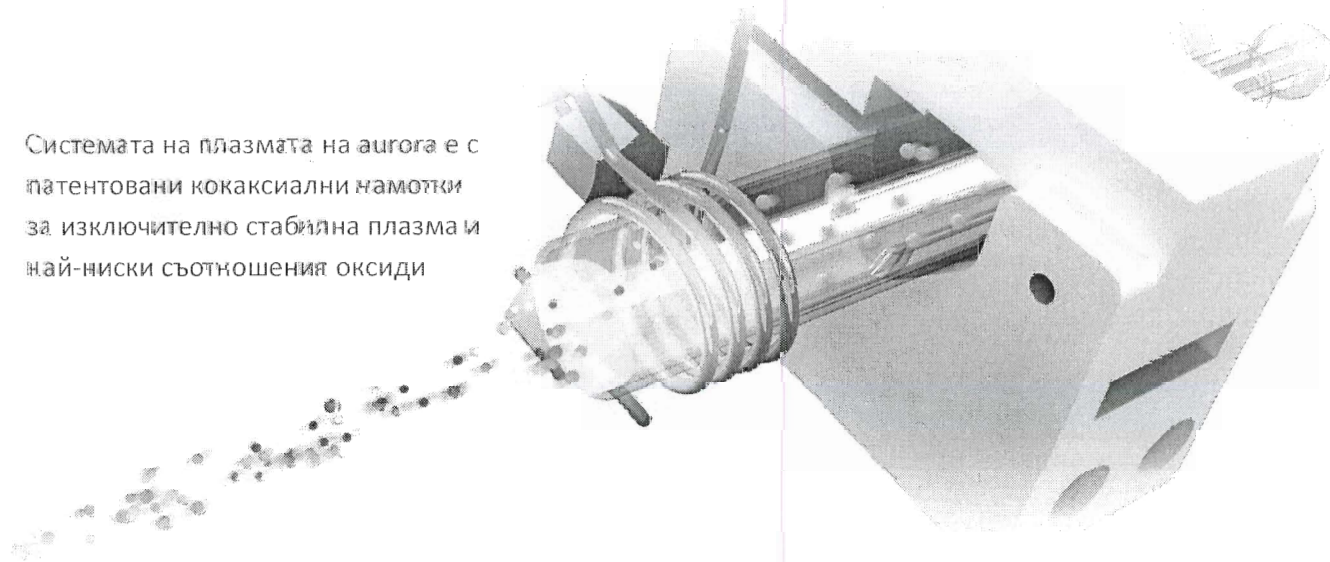
Handwritten mark

Силата на количественото определяне (*Powers the Business of Quantification*)

aurora ICP-MS с повишена пакетна стойност

ICP-MS-ът на Bruker е известен със своята иновативна и уникална технология и сега е допълнително подобрен за да отговори на все по-нарастващите нужди на новите приложения и лабораторни изисквания

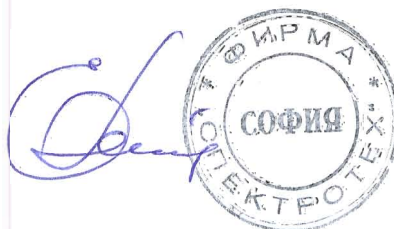
Системата на плазмата на aurora е с патентовани коаксиални намотки за изключително стабилна плазма и най-ниски съотношения оксиди



Основни предимства

ICP-MS Екипът на Bruker непрекъснато работи по подобренията на продуктите, за да отразява изискванията на съвременните аналитични задачи и предизвикателства. Следните функции са достъпни за Aurora M90 и Aurora Elite:

- Най-ниска цена на притежание: здрава конструкция, издръжлива конусна система, без скъпи резервни части, както и уникален изцяло цифров детектор с типично време на живот от повече от 5 години.
- Поддръжка на съответствието на Quantum ICP-MS софтуера с 21 CFR Part 11: за да отговаря на изискванията на фармацевтичната промишленост Quantum софтуера и Compass CDS на Aurora предлагат нови функции, като например одитни пътеки, електронни подписи и управление от потребителите
- Управление на външни устройства: двупосочно тригериране за безпроблемна връзка за лазерна аблация и хроматографски устройства.
- Подобрено управление на въздушния поток вътре в инструмента: със значително намалени изисквания за потока на обработените газове, което намалява разходите за монтаж и е от особен интерес за чисти помещения .



● Високата чувствителност е изкуство

Високата чувствителност е изкуство

Sensitivity is a must when low detection limits are the goal; it is the enabler to overcome a wide range of challenges in ICP-MS analysis and its applications.

- Прецизно и точно количествено определяне на нивата на концентрация единични цифри PPT - за полупроводници, геохимия, материалознание и свързаните с тях приложения стандартно, както и в режим на управление на преченията
- Позволява използването на по-кратки времена на интегриране, без да влошава точността: за по-кратки измервания и впоследствие по-висока производителност на проби.
- По-високи фактори на разреждане без да се жертват границите на откриване: за проби със сложни матрици, което води до по-малко ефекти на матрицата, по-малко конусовидни отлагания, сведени до минимум дрифтове и намалено време за почистване.
- По-високата чувствителност в режим на управление на интерференциите (режим хелий / водород) за подобряване на границите на откриване на изотопи със спектрални пречения и за най-висока точност.
- При свързване с устройство за лазерна аблация несравнимата чувствителност Gigahertz на Aurora Elite позволява използването на по-ниска лазерна енергия за анализ на по-малки по размер точки и подобряване на пространствената разделителна способност. Идеален за приложения в геохимията и материалните науки
- Комбинацията от високата чувствителност на Aurora Elite с неговия изцяло цифров детектор осигурява отлични резултати за определяния на изотопни съотношения с ниски концентрации и / или големи съотношения, със сигурност в течности и твърди вещества
- Комбинацията от гигагерцовата чувствителност на Aurora Elite и възможността за ultrashort време на интегриране прави Aurora идеален инструмент за анализ на наночастици и ги открива в най-малките размери



● Quantum и Compass CDS софтуери

Съответствието на Quantum ICP-MS софтуера с 21 CFR Part

21 CFR Part 11 изисква производителите на лекарства и медицински устройства, биотехнологичните компании, биологичните разработчици, CRO и други FDA-регулирани индустрии, с някои специфични изключения, да прилагат контрол, включително одити, квалификация на системите, одитни пътеки, електронни подписи, и документация за софтуерните продукти и системите, свързани с обработването на електронни данни, които: (а) трябва да бъдат поддържани по предикатните правила на FDA; или (б) да се използват за доказване на съответствие с предикатните правила

Конфигурационният Мениджър Quantum Configuration Manager управлява:

- Контрол на достъпа на потребителя
- Потребителски разрешения
- Регистриране на одити
- Сигурност на данните

В рамките на Quantum

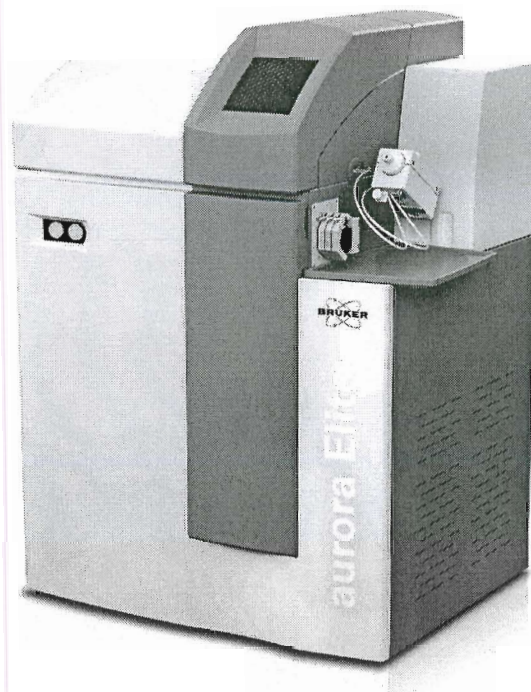
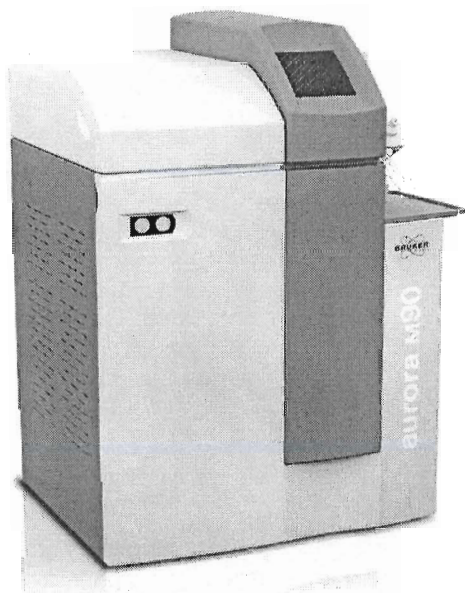
- Ограничените елементи са сиво-посочени
- Профилите на правата на потребителя позволяват ограничаване на > 100 действия на потребителите
- Задължителните полетата Причини и Коментари са активни
- В работния лист с регистрациите се записват всички промени



■ Quantum и Compass CDS софтуери

Brüker продължава иновациите в ICP-MS

Aurora M90 на Brüker остава работния кон за рутинна лаборатория, сега с допълнителни функции и подобрени характеристики. В допълнение към Aurora M90, Brüker сега предлага втория модел, Аврора Elite, новият най-висок клас предлаган от Brüker в диапазона на ICP-MS, създавайки нови и изключителни стандарти за чувствителност и устойчивост към матрицата ICP-MS



Нови функции

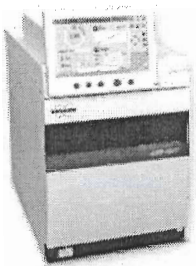
Работните характеристики и новите функции на Aurora M90 и новия Aurora Elite сега включват:

- 1.5 GHz / ppm: aurora Elite е от най-чувствителните достъпни ICP-MS системи, като е излишно да се споменава че е с най-нисък фон, и разбира се, с конвенционални или с нисък поток пулверизатори.
- Най-ниски съотношения оксиди: използване на коаксиални намотки, осигуряващи стабилни плазмени условия за пълноценното разлагане на матрицата - всички, без изискване за плазмен щит или защитен електрод.
- 100 μ s интеграционно време: комбинацията от чувствителност, скорост на сканиране и време за интегриране е несравнима комбинация от показатели в цялата индустрия.
- Лесен за използване интерфейс за управление: използва установения Колизионно Реакционен Интерфейс Collision Reaction Interface (CRI II) – прост, стабилен, без необходимост от поддръжка – хелий или водород – вие сте подготвени за всички предизвикателства от пречения, без никакви допълнителни усилия.



Handwritten initials or mark.

Високата чувствителност е силата на количествените определения



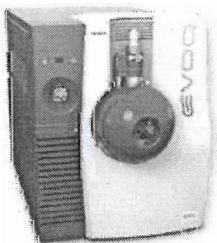
SCION GC

Новата GC платформа на Bruker осигурява най-добрата възможност за днешната аналитична лаборатория. Предлага се в два модела: пестящ място Scion 436-GC и пълнофункционален Scion 456-GC. Нови функции, предназначени за увеличаване на производителността, здравина и лекота на използване. Платформата предлага повече от 50 потребителски конфигурации, поддържащи широк спектър от приложения, включително нашите пакетни решения за GC анализатори.



SCION GC-MS

Инструментите Bruker Scion Series GC-MS предлагат отлично изпълнение на осъзната в пространството платформа. Серията Scion е достъпна с единичен или троен квадруполен мас анализатор. Всяка система може да бъде оборудвана с най-новата технология GC, SCION 436 или SCION 456 газов хроматограф. Комбинирането на дългогодишните традиции в иновациите и надеждността на продуктите на Bruker създават нов индустриален стандарт за газова хроматография с единичен квадрупол - SCION SQ



EVOQ™

Тройният квадрупол EVOQ за течна хроматография (LC-TQ) е проектиран с единствено предназначение - да определи достоверно количеството от хиляди реални проби за възможно най-бързото време. Той осигурява изключителна чувствителност, прецизност, точност, линейност, както и широк динамичен диапазон за вашите анализи с наблюдение на многократни реакции (MRM). Иновациите в областта на софтуера и технологията на йонизация при атмосферно налягане (API), го правят незаменим за рутинни високо чувствителни, количествени анализи.

Само за научни изследвания. Да не се използва в диагностични процедури.

Bruker Daltonik GmbH

Bremen · Germany Phone
+49 (0)421-2205-0 Fax +1
+49 (0)421-2205-103
sales@bdal.de

www.bruker.com

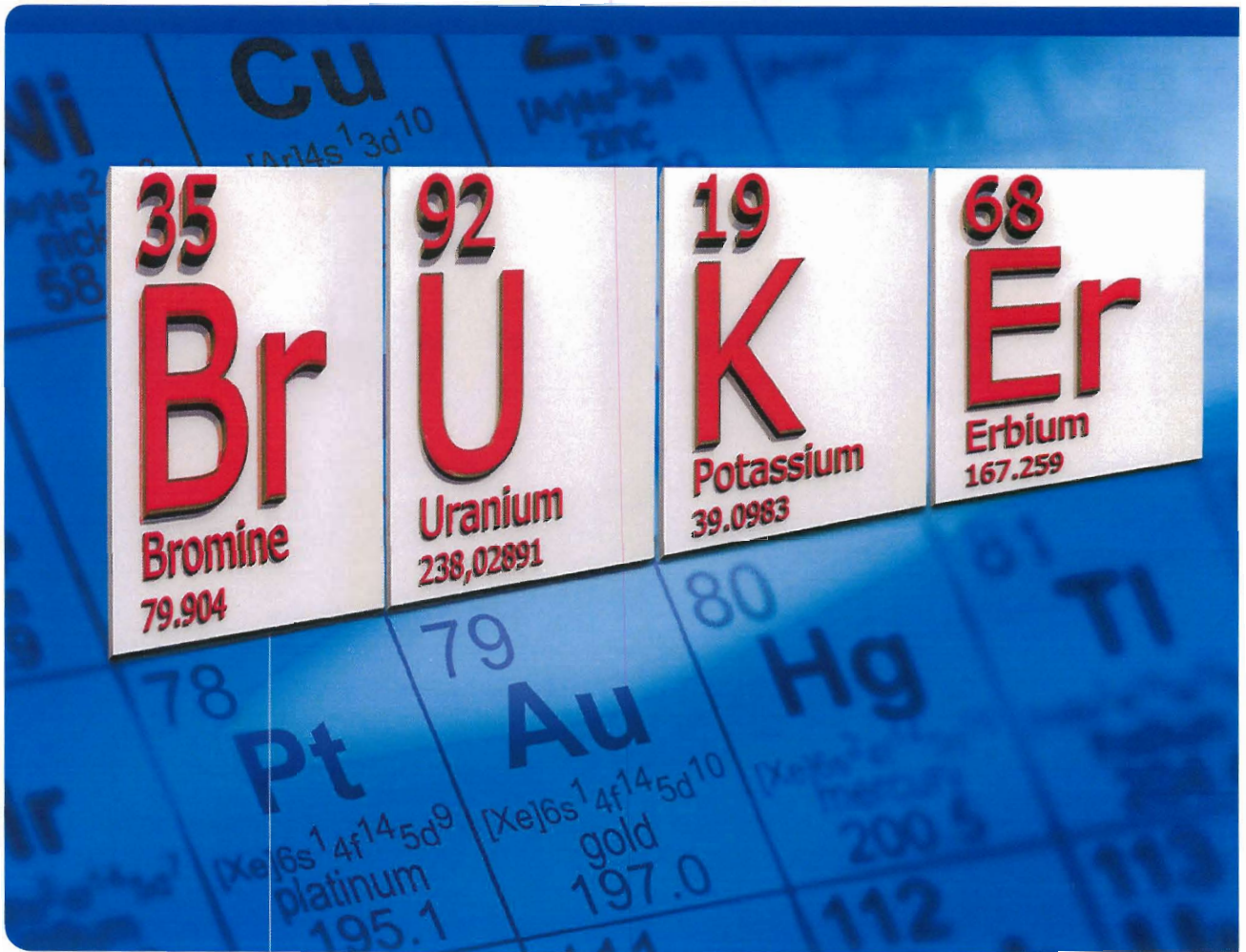
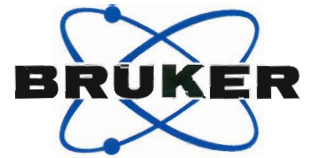
Bruker Daltonics Inc.

Billerica, MA · USA Phone
+1 (978) 663-3660 Fax +1
(978) 667-5993 ms-
sales@bdal.com

Fremont, CA · USA
Phone +1 (510) 683-
4300 Fax +1 (510) 490-
6586 ms-
sales@bdal.com



an



aurora ICP-MS

● The Science of Sensitivity

Innovation with Integrity

ICP-MS

ВЯЗНО С ОРИГИНАЛА

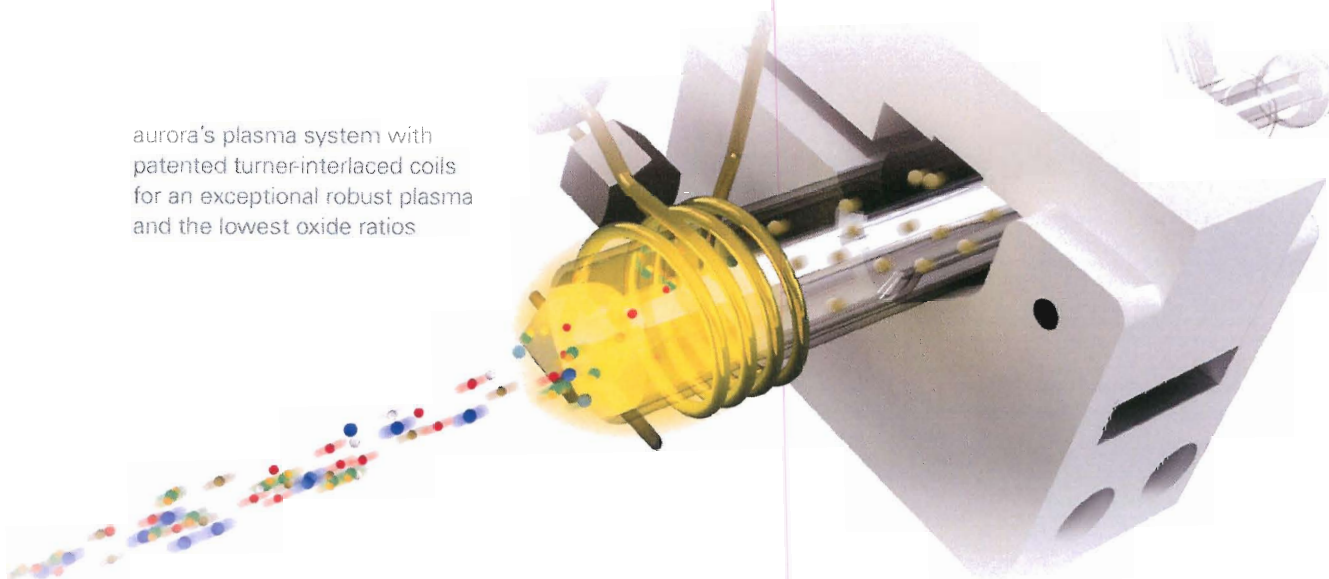


● Powers the Business of Quantification

aurora ICP-MS enhanced value package

Bruker's ICP-MS is famous for its innovative and unique technology and has now been further refined to meet the ever increasing demands of latest application and laboratory requirements.

aurora's plasma system with patented turner-interlaced coils for an exceptional robust plasma and the lowest oxide ratios



Key Benefits

Bruker's ICP-MS team is continuously working on product improvements to reflect the requirements of today's analytical tasks and challenges. The following features are available for aurora M90 and aurora Elite:

- **Lowest cost of ownership:** rugged design, durable cone system, no expensive spare parts, and a unique all-digital detector with a typical lifetime of more than 5 years.
- **21 CFR Part 11 compliance support for Quantum ICP-MS software:** to meet the requirements of the pharmaceutical industry aurora's Quantum software and CompassCDS offers new features such as audit trails, electronic signatures and user management.
- **External Device Control:** bidirectional triggering for seamless connectivity to laser ablation and chromatographic devices.
- **Improved air flow management inside the instrument:** with significantly reduced exhaust flow requirements which diminishes installation cost and is of particular interest in clean room environments.

ВЕРНО С ОРИГИНАЛА

Handwritten signature in blue ink.

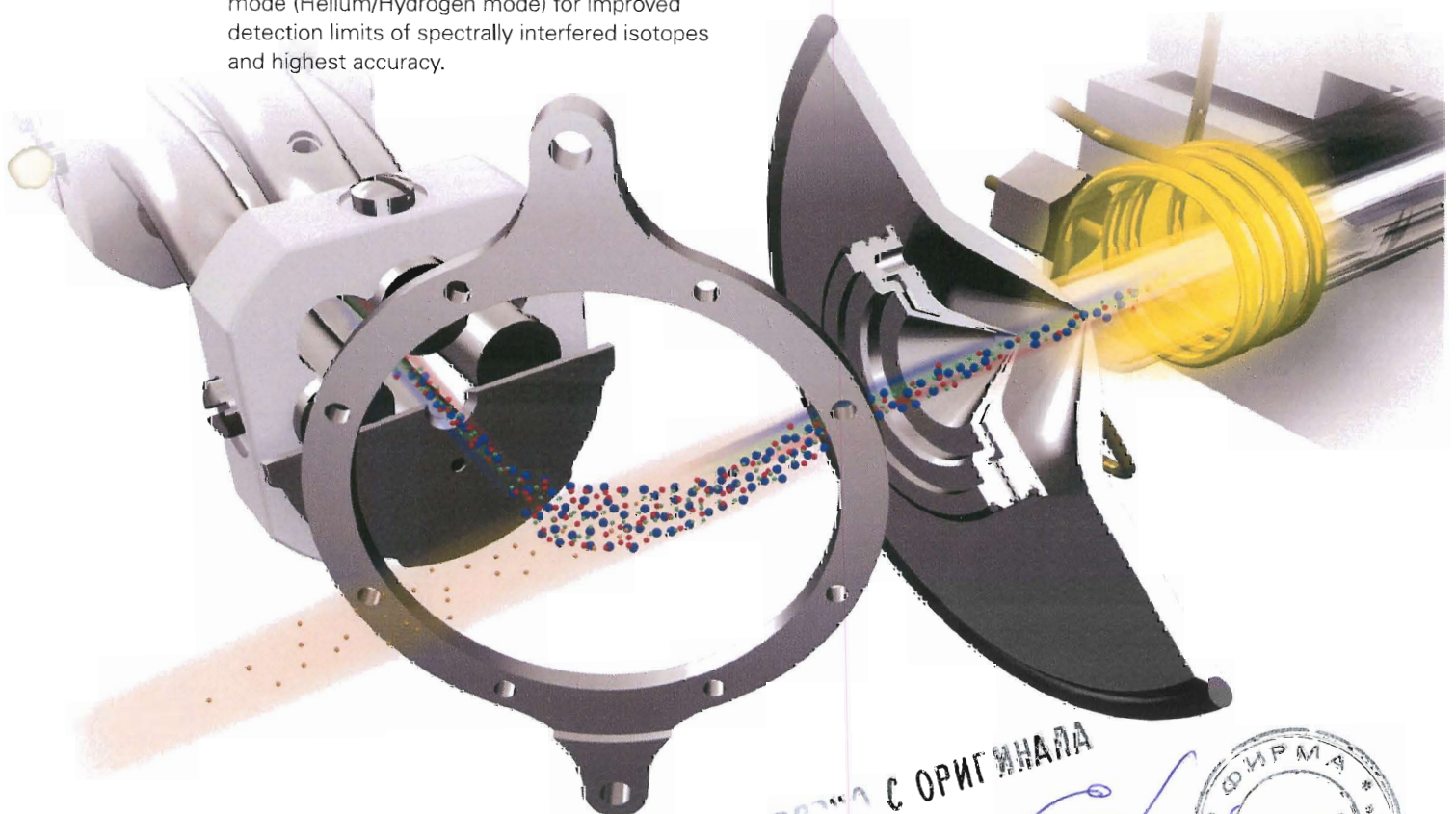


● The Science of Sensitivity

The Power of Sensitivity

Sensitivity is a must when low detection limits are the goal; it is the enabler to overcome a wide range of challenges in ICP-MS analysis and its applications.

- Precise and accurate quantification at single digit ppt concentration levels - for semiconductor, geochemistry, materials science and related applications in standard as well as in interference management mode.
- Enables the use of shorter integration times without deteriorating precision: for shorter measurements and consequently higher sample throughput.
- Higher dilution factors without sacrificing detection limits: for complex matrix samples which results in less matrix effects, less cone depositions, minimized drifts and reduced washout times.
- Higher sensitivity in interference management mode (Helium/Hydrogen mode) for improved detection limits of spectrally interfered isotopes and highest accuracy.
- When coupled to laser ablation devices aurora Elite's unmatched Gigahertz sensitivity allows the use of lower laser energy for the analysis of smaller spot-sizes and improved spatial resolution. Ideal for applications in geochemistry and materials sciences.
- The combination of aurora Elite's high sensitivity with its all-digital detector delivers excellent results for isotope ratio determinations of low concentrations and/or large ratios, certainly in liquids and solids.
- The combination of aurora Elite's Gigahertz sensitivity and the possibility of ultrashort integration times makes aurora the ideal instrument for the analysis of nanoparticles and discovers them at the smallest dimensions.



ВРЪЗКА С ОПРИГНАЛА



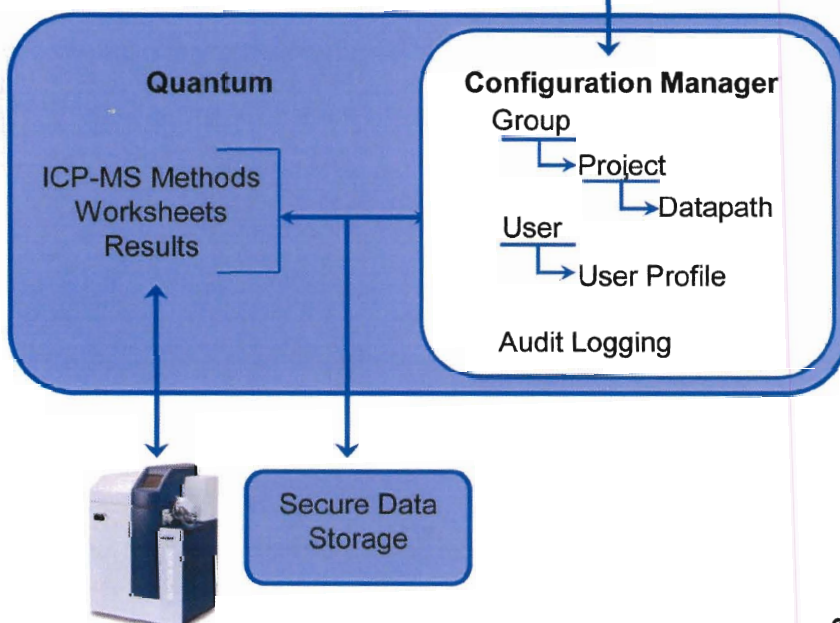
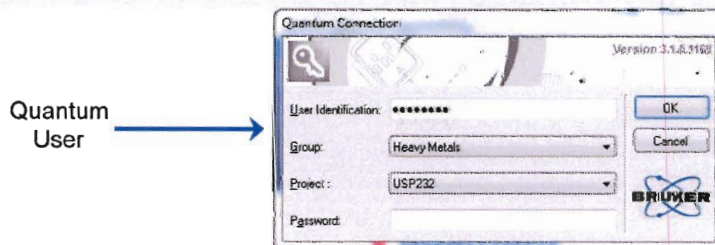
● Quantum and Compass CDS Software

21 CFR Part 11 Compliance Support for Quantum ICP-MS Software

21 CFR Part 11 requires drug and medical device manufacturers, biotechnology companies, biologics developers, CRO's, and other FDA-regulated industries, with some specific exceptions, to implement controls, including audits, system validations, audit trails, electronic signatures, and documentation for software and systems involved in processing electronic data that are: (a) required to be maintained by the FDA predicate rules; or (b) used to demonstrate compliance to a predicate rule.

The Quantum Configuration Manager controls:

- User access control
- User permissions
- Audit logging
- Data security



Within Quantum

- Restricted items are greyed-out
- User rights profiles enable restriction of >100 user actions
- Mandatory Reason and Comment fields are active
- Worksheet audit logs record all changes

С ОПИГ ИНАРА



● The Science of Sensitivity

Bruker continues the innovation of ICP-MS

Bruker's aurora M90 remains the workhorse for the routine laboratory, now with additional features and improved characteristics. In addition to the aurora M90, Bruker now offers a second model, the aurora Elite, the new high-end performance offering in Bruker's ICP-MS range, setting new and exceptional standards for sensitivity and matrix robustness in ICP-MS.



New Features

Performance characteristics and new features for the aurora M90 and the new aurora Elite now include:

- **1.5 GHz / ppm:** aurora Elite is by far the most sensitive ICP-MS available needless to say with lowest background, and of course with conventional or low flow nebulizer.
- **100 μ s integration times:** combining sensitivity, scan speed and integration time to an unmatched performance combination across the entire industry.
- **Lowest oxide ratios:** using turner-interlaced coils which ensure robust plasma conditions for complete matrix decomposition – all without the requirement for a plasma shield or guard electrode.
- **Easy-to-use interference management:** using the established Collision Reaction Interface (CRI II) – simple, robust, maintenance free – Helium or Hydrogen – prepared for all interference challenges without any additional effort.

ВЕЩЬ С ОРИГИНАЛА



Science of Sensitivity Powers the Business of Quantitation



SCION GC

Bruker's new SCION™ GC platform provides the ultimate capability for today's analytical laboratory. Available in two models: the space-saving SCION 436-GC and the full-featured SCION 456-GC.

New features designed to enhance productivity, robustness, and ease-of-use. The platform offers more than 50 custom configurations supporting a wide range of applications including our GC Analyzer solutions packages.



SCION GC-MS

Bruker SCION Series GC-MS instruments provide outstanding performance in space conscious platform. The SCION Series is available with single quadrupole or triple quadrupole mass analyzers. Either system can be equipped with the latest GC technology, the SCION 436 or SCION 456 gas chromatograph. Bruker's long traditions of innovation and product reliability have combined to create a new industry standard for gas chromatography single quadrupole mass detection – the SCION SQ.



EVOQ™

The EVOQ triple quadrupole for liquid chromatography (LC-TQ) was designed for a singular purpose – to reliably quantify thousands of real samples in the fastest sample-to-report time possible. It delivers exceptional sensitivity, precision, accuracy, linearity, and a wide dynamic range for your multiple reaction monitoring (MRM) assays. Innovations in software and atmospheric pressure ionization (API) technology make it a game changer for routine high-sensitivity, quantitative analysis.

For research use only. Not for use in diagnostic procedures.

● Bruker Daltonik GmbH

Bremen · Germany
Phone +49 (0)421-2205-0
Fax +49 (0)421-2205-103
sales@bdal.de

www.bruker.com

Bruker Daltonics Inc.

Billerica, MA · USA
Phone +1 (978) 663-3660
Fax +1 (978) 667-5993
ms-sales@bdal.com

Fremont, CA · USA
Phone +1 (510) 683-4300
Fax +1 (510) 490-6586
ms-sales@bdal.com

ВНИМАТЕЛЬНО С ОРМГНАЛА





aurora Elite

Спецификационен лист

Преглед на дизайна

Системата aurora Elite е компактен, стоящ на пода мас-спектрометър с индуктивно свързана плазма (ICP-MS) с пълен контрол през PC на всички инструментални параметри и съвместими аксесоари. Той включва патентованата [1] 90 градусова йонна оптична система за гигахерц чувствителност (1000 Mc/s/mg/L) и ниски пречения от фона. Aurora Elite включва система за пробоподаване, полупроводников 27 MHz RF генератор и патентованата [2] Turner Interlaced Coils. В софтуерът са включени още пълен контрол от PC на позиционирането на плазмата, тристепенна вакуум система, всички газови потоци за плазмата, мас-анализаторът и детекторът - фотоумножител с дискретни диоди (DDEM). Вакуумната система е разположена в инструмента за намаляване на площта която заема. Уникалният DDEM детектор предоставя девет декади на динамичен обхват и напълно цифрова импулсна конструкция. Напълно web-интегрираният софтуер ICP-MS Expert използва концепцията на Bruker's за работни страници за лесно използване и бързо обучение на оператора. Системата aurora Elite също предлага и уникален и патентован интерфейс за колизионни реакции [3] Collision Reaction Interface (CRI) предоставящ бърз, гъвкав и свободен от пречения анализ с използването на прости колизионни и реакционни газове.

Инструментален хардуер

Пробоподаване - ESIA

Външната система за пробоподаване Sample Introduction Assembly (ESIA) с охладяна от Пелтие - елементи спрей камера, пулверизатор и перисталтична помпа е монтирана извън камерата на горелката за елиминиране на индуцирания от температурата дрефт. Характеризира се с бързо привеждане в работно състояние, лесен достъп за поддръжка и почистване и бърза замяна на допълнителни принадлежности.

- Стъклен концентричен пулверизатор с малък поток (400 μ L/min). Допълнително, инертен PFA пулверизатор и набор от инертни микроконцентрични пулверизатори с малък поток
- охладяна от Пелтие - елементи спрей камера с променлив температурен контрол за увеличена стабилност и намаляване на преченията от оксидни йони. Температурата се контролира от PC в интервал от -15 °C до стайна, а изолацията е от полипропиленова пяна
- Напълно контролирана от PC перисталтична помпа, варираща скорост от 0–50 грт, три независими канала с регулируемо натягане за пробата, отпадъка и вътрешен стандарт или разтворител
- Стандартна, монолитна, завършваща на сверичен шлиф горелка с малък поток. Опционална полуглобяема горелка и инертни PFA трансферни тръби

Контрол на газовете

- Автоматизирано оптимизиране на всички газови потоци с един бутон, включително и на CRI газовете
- Стандартният защитен газов поток позволява разреждане на аерозола при проби с матрица с висок фон
- Допълнителен външен MFC контролер на газовия поток (nitrox 500) за поточно добавяне на азот или кислород към плазмата

RF генератор

- 27.12 MHz полупроводников, с въздушно охладяне, стабилизирани с кристал RF генератор, монтиран в основния корпус на инструмента, мощност 600–1600 W на стъпки от по 10 W. Оптималните настройки на мощността се задават и съхраняват във всеки метод за различни по тип проби
- Автоматично запалване и загасяване. Дефинирана от потребителя последователност на запалване за работа с различни принадлежности и типове плазма

Само за изследователски цели. Да не се използва в диагностични процедури.

Bruker Daltonics непрекъснато подобрява своите продукти и си запазва правото да променя спецификацията без предупреждение.

© Bruker Daltonics 09-2013

www.bruker.com



Am



Плазма

- Оптимизация на параметрите на плазмата в зависимост от приложението (чувствителност, пречения и др.)
- Пълен контрол от РС по хоризонтал, вертикал и дълбочина (Z позиция) на плазмата за максимална чувствителност и минимални полиатомни пречения
- Просторната камера на плазмата опростява рутинната поддръжка

Студена плазма

- Патентованата презредова бобина минимизира полиатомните пречения без да се използва механичен екран за горелката

Колизионен, реакционен интерфейс

- Намалява преченията с добавянето на колизионни и реакционни газове (водород или хелий) в плазмата докато тя преминава през дюзата на конусите
- Всички газови потоци на CRI интерфейса се управляват от контролери на масов поток
- Бързо превключване между включен и изключен газ или между различни колизионни и реакционни газове

Плазмен интерфейс

- Лесен достъп и демонтаж на конусите за пробата и скимера от проста винтова монтировка
- Един набор от стандартни високопроизводителни никелови конуси. Опционално, високопроизводителни платинени конуси за работа с корозивни киселини и разтворители.
- Диаметри на дюзите: 1.1 mm за пробата, 0.5 mm скимер
- Плазмен интерфейс с водно охлаждане за стабилност, вклччващ индивидуално и независимо охлаждане на конусите за бързо достигане на работен режим, повишена стабилност и бързо охлаждане

Йонна оптика

- Патентованото йонно огледало отразява йонния поток на 90 градуса, докато фотоните и неутралите преминават към вакуумната система. Йонното огледало създава параболично електростатично поле за да фокусира йоните на анализа с максимална ефективност на входа на квадрупола. Резултатите са гигахерцова чувствителност.
- Предлага лесен достъп до екстракционни лещи 1 и 2 за почистване, без да се нарушава вакуума
- Автоматизирано оптимизиране на всички настройки на йонната оптика, вклчително на йонното огледало, базирано на избрани критерии за оптимизация като сигнал и пречения
- Квадропулният мас анализатор е с изместен център с използване на патентованите [4] закривени входни пръчки от неръждаема стомана за осигуряване на нисък фон с последващото елиминирано на неутралите преди навлизането в квадрупола

Вакуумна система

- Вакуумната система се състои от две центробежни (SD602 и SD302) и две V-301 турбомолекулярни помпи за ефикасно изпомпване и елиминиране на прекомерното им износване
- Избор между стандартни центробежни помпи за общо приложение или инертни помпи за по-корозивни киселини и разтворители
- Центробежни помпи, монтирани в чекмеджета от предната страна за лесен преглед на нивата на маслото и лесен достъп и смяна на маслото
- Всички компоненти на вакуумната система са монтирани в инструмента за да се намали шумът в лабораторията и да се елиминира необходимостта от допълнително място на пода или плот
- В турбомолекулярните помпи са монтирани необслужваеми керамични лагери. Първата помпа е позиционирана директно зад йонното огледало и конуса на скимера за максимална ефективност на изпомпване и премахване на нежеланите неутрала и частици
- Пневматичен затвор за изолиране на вакуума между първата и втората вакуумна степен. Затворот се активира автоматично при отпадане на захранването

Само за изследователски цели. Да не се използва в диагностични процедури.

Bruker Daltonics непрекъснато подобрява своите продукти и си запазва правото да променя спецификацията без предупреждение.

© Bruker Daltonics 09-2013

www.bruker.com



AL



Квадрупол

- Прецизно изработен, от неръждаема стомана, с кръгли пръти с точност до микрометър и монтиран на керамични държачи за почти перфектно хиперболично поле. Конструкцията от неръждаема стомана позволява определянето на Hg без ефект на памет. Патентованите закривени входни пръти осигуряват двоен, изместен от центъра дизайн и ниски нива на сигналите от фона
- Лесен достъп до масовия анализатор и детектора за почистване или замяна. Всички напрежения са напълно управляеми от РС
- Полупроводниково захранване с въздушно охлаждане
- Вграден многоканален множител предоставя до 40 канала за маса
- Диапазон от 3 до 256 amu със защита 'zero blast'. Разделителна способност, задавана от 0.5 до 1.2 amu
- Стабилност на калибрирането по маси: 0.05 amu за ден
- Радиочестота на квадрупола: 3.0 MHz
- Скорост на сканиране: 7400 amu/s
- Време на интегриране: 100 μ s

Детектор

- Напълно цифров ETP AF250 детектор с дискретни динодиг (DDEM) кат стандарт, предоставящ девет декади линеен динамичен обхват от един детектор, брояч на всички импулси. Без сложно и времеемко аналогово-цифрово калибриране
- Измервателните диноди са монтирани с изместен център за редуциране на фона

-
.....
.....
- [1] US Patent 6,614,021 B1
 - [2] US Patent 5,194,731
 - [3] US Patent 7,329,863 B2
 - [4] US Patent 6,762,407 B2





• aurora Elite

Specification Sheet

Design Overview

The aurora Elite systems is compact, floor-mounted inductively coupled plasma mass spectrometers (ICP-MS) with full PC control of all instrument settings and compatible accessories. It features patented [1] 90 degree reflecting ion optics system for gigahertz sensitivity (1000 Mc/s/mg/L) and low background and interferences. The aurora Elite system includes a sample introduction system, solid state 27 MHz RF generator, and patented [2] Turner Interlaced Coils. Full PC control of plasma positioning, triple stage vacuum system, all plasma gas flows, mass analyzer, and Discrete Dynode Electron Multiplier (DDEM) detector is also included. The vacuum system is fully contained within the instrument for a small instrument footprint. Unique DDEM detector provides nine decades of dynamic range in an all-digital pulse design. Fully web-integrated ICP-MS Expert software uses Bruker's worksheet concept for ease of use and rapid operator training. The aurora Elite system also features a unique and patented [3] Collision Reaction Interface (CRI) providing fast, flexible, interference-free analysis using simple collision and reaction gases.

Instrument Hardware

Sample introduction - ESIA

External Sample Introduction Assembly (ESIA) with Peltier-cooled spraychamber, nebulizer, and peristaltic pump mounted outside the torch box to eliminate temperature-induced drift. Features rapid start-up, easy access for maintenance and cleaning, and rapid switchover to accessories.

- Low-flow (400 $\mu\text{L}/\text{min}$) glass concentric nebulizer. Optional inert PFA nebulizer and a range of low-flow, inert microconcentric nebulizers
- Peltier-cooled spraychamber with variable temperature control for enhanced stability and reduced oxide ion interferences. PC-controlled temperature from $-15\text{ }^{\circ}\text{C}$ to room temperature, insulated with inert polypropylene foam
- Fully PC-controlled peristaltic pump, variable speed from 0–50 rpm, three independently pressure adjustable channels for sample, drain, and internal standards or diluent
- Standard one-piece, low flow, ball-and-socket connection torch. Optional semi-demountable torch and inert PFA transfer tubes available

Gas control

- One button automated optimization of all gas flows, including CRI gases
- Standard sheath gas flow allows aerosol dilution of high matrix samples
- Optional external MFC gas control (nitrox 500), for online addition of nitrogen and oxygen to the plasma

RF generator

- 27.12 MHz solid-state, air-cooled, crystal locked RF generator in main instrument housing, 600–1600 W in 10 W increments. Optimum power settings defined and stored within each method for different sample types
- Automatic ignition and shutdown. User-customizable ignition sequence for different accessories and plasma types

Plasma

- Optimize plasma parameters according to specified performance targets (sensitivity, interferences, etc.)
- Full PC control of horizontal, vertical and sampling depth (Z position) of plasma for maximum sensitivity and minimum polyatomic interferences
- Spacious plasma compartment simplifies routine maintenance

For research use only. Not for use in diagnostic procedures.
Bruker Daltonics is continually improving its products and reserves the right to change specifications without notice.

© Bruker Daltonics 09-2013

www.bruker.com

ВЕРНО С ОРИГИНАЛА





Instrument Hardware continued

Cool plasma

- Patented Interlaced Coils minimize polyatomic interferences without the use of a mechanical torch shield

Collision Reaction Interface

- Reduces interferences by injecting simple collision and reaction gases (hydrogen or helium) into the plasma as it passes through the orifice of the cones
- All CRI gas flows controlled by mass flow controllers
- Rapid switchover between gas on and gas off, or between different collision and reaction gases

Plasma interface

- Easy access and removal of sampler and skimmer cone from simple threaded mounts
- One set of high performance nickel cones as standard. Optional high performance platinum cones for corrosive acids and solvents
- Orifice diameters: 1.1 mm sampler, 0.5 mm skimmer
- Water-cooled plasma interface for stability including individual and independent cooling of the cones for faster warm-up, improved stability, and faster cool down

Ion optics

- Patented ion mirror reflects analyte ion beam through 90 degrees while photons and neutrals pass to the vacuum system. Ion mirror creates parabolic electrostatic field to focus the analyte ions with optimum efficiency at the quadrupole entrance aperture. Results in gigahertz sensitivity
- Features easy access to extraction lens 1 and 2 for cleaning without breaking the vacuum
- Auto-optimization of all ion optics settings, including ion mirror, based on selected optimization criteria such as signal and interferences
- Quadrupole mass analyzer is off-axis using patented [4] curved stainless steel entrance rods to ensure low background by further eliminating excited neutrals before the quadrupole

Vacuum system

- Pumps consist of two rotary (SD602 and SD302) and two V-301 turbomolecular pumps for efficient pumping and to eliminate excessive pump wear
- Choice of standard rotary pumps for general applications or inert rotary pumps for more corrosive acids and solvents
- Rotary pumps mounted on forward facing pull-out slides for easy inspection of oil levels and easy access and changing of oil
- All vacuum components located in the main housing of the instrument to reduce noise in the laboratory and eliminate the requirement for extra floor or bench space
- Turbomolecular pumps feature maintenance-free ceramic bearings. First turbopump is positioned immediately behind the ion mirror and skimmer cone for maximum pumping efficiency and removal of unwanted neutrals and particles
- Pneumatic vacuum isolation gate between the first and second vacuum stages. Gate automatically closes in the event of a power failure

For research use only. Not for use in diagnostic procedures.
Bruker Daltonics is continually improving its products and reserves the right to change specifications without notice.
© Bruker Daltonics 09-2013
www.bruker.com

С. ОРНИКОВА





Quadrupole

- Precision-machined, stainless steel, round rods manufactured to micrometer tolerances and locked into ceramic mounts for a near-perfect hyperbolic field. Stainless steel construction permits determination of Hg without high memory. Patented curved entrance rods provide a double off-axis design and low background signals
- Easy access to mass analyzer and detector for cleaning or detector replacement. All voltages are fully interlocked and under PC control
- Solid-state air-cooled power supply
- Built-in, on board multi-channel scaler provides up to 40 channels per mass
- Range of 3 to 256 amu with 'zero blast' protection. Resolution adjustable from 0.5 to 1.2 amu
- Mass calibration stability: 0.05 amu per day
- Quadrupole RF frequency: 3.0 MHz
- Scan speed: 7400 amu/s
- Integration time: 100 μ s

Detector

- All-digital ETP AF250 Discrete Dynode Electron Multiplier (DDEM) as standard provides nine decades of linear dynamic range in an all-pulse-counting detector. No complex, time-consuming analog-to-digital cross calibrations
- Measuring dynodes mounted off-axis for reduced background

Instrument Software

Easy-to-use, web-integrated design. Features wizards that guide users through method and sequence development, and method templates for rapid development of commonly used methods.

Features include

- Quantitate analytes on any possible combination of isotopes
- Fully editable interference correction equations
- A range of internal standard assignment options
- Multiple condition sets allowing different element suites to be determined under different conditions with a single sample measurement, including CRI modes, hot plasma, cool plasma, etc.
- Calibration routines for multi-element external calibration, method of standard additions, and isotope ratios
- Automatic method optimization, including ion optics, plasma and CRI gasses and aerosol dilution
- Automatic monitoring and adjustment of nominated elements/isotopes in real time for optimal rinse out
- High speed Time Resolved Signal (TRS) capability for interfacing to chromatographic (such as HPLC) and other separation techniques
- Seamless LC-ICP-MS integration
- Fully editable sample label list of up to 1000 samples for analysis per worksheet
- Autosampler rack and tube positions can be edited for true random access sampling
- Calibrations can be programmed at a user specified rate either amongst the sample tubes or from centralized calibration tubes (rate driven)
- Sequence options include full control of reporting actions at the end of the run, exporting of results at the end of the run, emailing of results, calibration, recalibration and resloping error actions, and saving mass scans during the analysis
- Fully automated instrument initialization (start-up) routine, including instrument stabilization time, plasma X/Y position adjustment, mass calibration, and quadrupole resolution
- Simultaneous real-time graphical display of signal as full mass scan, segments of mass scan, and signal response vs time for multiple isotopes or ratios
- Post-run retrospective data editing
- Wide variety of reporting and exporting options
- Comprehensive set of instrument diagnostics and performance tests
- Comprehensive help system

For research use only. Not for use in diagnostic procedures.
Bruker Daltonics is continually improving its products and reserves the right to change specifications without notice.

© Bruker Daltonics 09-2013

www.bruker.com

С ОРИГИНАЛА





Accessories

Autosamplers

- Compatible with a wide range of commercially available autosamplers and laboratory racks

Productivity Pack

- Optional four-port Switching Valve System (SVS) immediately rinses the sample introduction system while the next sample is being introduced to the instrument
- Reduces carryover, increases sample throughput, and decreases cost per analysis

Integrated speciation (LC-ICP-MS)

- Seamless LC-ICP-MS integration including real-time display of time resolved chromatographic signals
- Full control of LC injections, pumps, autosamplers and data acquisition

High Sensitivity Pack

- Includes non-CRI cones optimized for maximum mid-to-high mass sensitivity when operating the ICP-MS in high sensitivity mode
- Ideal for research applications requiring ultra-low detection limits on non-interfered isotopes

nitrox 500

- Adds oxygen to the plasma to eliminate carbon deposition on the injector tube and sampler cone when analyzing organic solvents.
- Adds nitrogen to the plasma for better detection of elements with high ionization potential (eg. As, Se)

Clean Room Pack

- Includes o-ring free, inert sample introduction system, platinum-tipped cones, and additional exhaust outlet panel
- Removes all exhaust air from the instrument, maintaining the integrity of the highly sensitive clean room environment
- Allows analysis of corrosive samples and acids, such as hydrofluoric acid

Inert sample introduction kits

- Semiconductor kit includes low contamination and inert PFA nebulizer, spraychamber and transfer tubing, platinum-tipped cones and platinum torch injector.
- Chemical kit includes inert PFA nebulizer, spraychamber and transfer tubing, platinum-tipped cones and sapphire torch injector.

Microconcentric nebulizer

- Compatible with a range of microconcentric nebulizers for sample volume limited applications

Laser ablation

- Fully compatible with a range of laser ablation accessories

For research use only. Not for use in diagnostic procedures.
Bruker Daltonics is continually improving its products and reserves the right to change specifications without notice.

© Bruker Daltonics 09-2013

www.bruker.com

С ОПТИКАЛА

Handwritten signature





ICP-MS Installation Requirements

For details of Bruker ICP-MS installation requirements refer to the pre-installation manual, Bruker publication number 8510206700.

Installation qualification (IQ) and operational qualification (OQ) protocols are available for the Bruker ICP-MS.

Further Details

For further details on the following

- PC configurations
- Installation/Operational Qualification
- Accessory specifications and application information
- Part numbers and other ordering information
- Please consult your Bruker office or supplier, or our Web site at www.bruker.com.

[1] US Patent 6,614,021 B1

[2] US Patent 5,194,731

[3] US Patent 7,329,863 B2

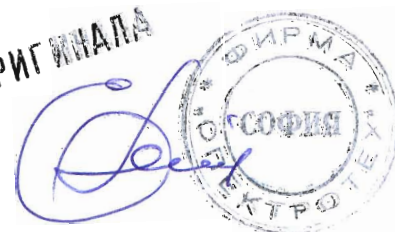
[4] US Patent 6,762,407 B2

For research use only. Not for use in diagnostic procedures.
Bruker Daltonics is continually improving its products and reserves the right to change specifications without notice.

© Bruker Daltonics 09-2013

www.bruker.com

ВЕРНО С ОРИГИНАЛА

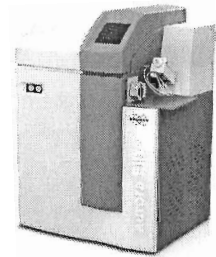
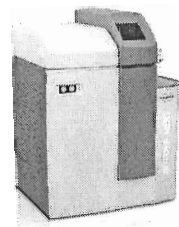


Bruker

aurora ICP-MS

Спецификация

Високата чувствителност е изкуство



		aurora M90 режим нормална чувствителност	aurora M90 режим висока чувствителност	aurora Elite режим нормална чувствителност	aurora Elite режим висока чувствителност
Чувствителност (Mcps/ppm)	⁹ Be	20	50	30	60
	¹¹⁵ In	250	1000	400	1500
	²³² Th	200	500	300	900
Фон на масите (cps)	m/z=5	< 1	< 3	< 1	< 3
Граници на детектиране(ppm)	⁹ Be	2	1	< 0.5	< 0.2
	¹¹⁵ In	< 0.2	< 0.1	< 0.05	< 0.02
	²⁰⁹ Pb	< 0.2	< 0.1	< 0.05	< 0.01
	²³⁸ U	< 0.2	< 0.1	< 0.05	< 0.01
H ₂ режим	⁵⁶ Fe	< 10	< 3	< 3	< 1
Съотношение оксиди (%)	CeO ⁺ /Ce ⁺	< 2	< 3	< 2	< 2
Съотношение двойно заредени йони (%)	Ba ²⁺ /Ba ⁺	< 3	< 3	< 3	< 3
Чувствителност в режим CRI II (хелий) (Mcps/ppm)	⁵⁹ Co	n/a	n/a	50	80
min интеграционно време (msec)		0.2	0.2	0.1	0.1
Краткосрочна стабилност (%)	20мин	< 3	< 3	< 3	< 3
Дългосрочна стабилност (%)	2ч	< 3	< 3	< 3	< 3
Прецизност на изотопно отношение (%)	¹⁰⁷ Ag/ ¹⁰⁹ Ag	< 0.1	< 0.1	< 0.1	< 0.1
Дебит на отработените газове	m ³ /min	< 7-8	< 7-8	< 7-8	< 7-8

Да се използва само за научни изследвания. Да не се използва в диагностични процедури. Bruker Daltonics постоянно подобрява продуктите си и си запазва правото да променя спецификациите без предизвестие.

© Bruker Daltonics 09-2013, 1823517

www.bruker.com



aurora ICP-MS

Specification Sheet

The Science of Sensitivity



		aurora M90 normal sensitivity mode	aurora M90 high sensitivity mode	aurora Elite normal sensitivity mode	aurora Elite high sensitivity mode
Sensitivity [Mcps/ppm]	⁹ Be	20	50	30	60
	¹¹⁵ In	250	1000	400	1500
	²³² Th	200	500	300	900
Background on-mass (cps)	m/z=5	<1	<3	<1	<3
Detection Limits (ppt)^a	⁹ Be	2	1	<0.5	<0.2
	¹¹⁵ In	<0.2	<0.1	<0.05	<0.02
	²⁰⁹ Bi	<0.2	<0.1	<0.05	<0.01
	²³⁸ U	<0.2	<0.1	<0.05	<0.01
H₂ Mode	⁵⁶ Fe	<10	<3	<3	<1
Oxide ratio (%)	CeO ⁺ /Ce ⁺	<2	<3	<2	<2
Doubly-charged ratio [%]	Ba ²⁺ /Ba ⁺	<3	<3	<3	<3
Sensitivity CRI II mode (Helium) [Mcps/ppm]	⁵⁹ Co	n/a	n/a	50	80
min. integration time [msec]		0.2	0.2	0.1	0.1
Short-term Stability [%]	20 min	<3	<3	<3	<3
Long-term Stability [%]	2 h	<3	<3	<3	<3
Isotope Ratio Precision [%]	¹⁰⁷ Ag/ ¹⁰⁹ Ag	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1
Exhaust flow rate	m ³ /min	<7-8	<7-8	<7-8	<7-8

^a3* Stddev Blank, n=10 blank measurements, UPW and HNO₃ (Seastar Chemicals Baseline or Tama Pure AA-10)


For research use only. Not for use in diagnostic procedures.

Bruker Daltonics is continually improving its products and reserves the right to change specifications without notice.

© Bruker Daltonics 09-2013, 1823517

www.bruker.com

ВЕРИТЕ С ОРИГИНАЛА



СОФИЯ

ДИСТРИБУТОРИ

LSX-266

Система за лазерна аблация

The LSX-266 е достъпна, но пълнофункционална, надеждна система за лазерна аблация, предназначена да отговори на нуждите на бюджетно чувствителни лаборатории, които трябва да изпълняват голямо количество анализи на проби, включително метали, керамика, пластмаси, стъкло, геоложки проби и екологични матрици. Той разполага с компактен Nd: YAG лазер, който доставя несравнима изходна енергия при 266 нм и се базира на солидна LSX G2 платформа.

ДОСТЪПНО, НАДЕЖДНО ВЗИМАНЕ НА ПРОБИ

Характерът на LSX 266 е достъпност, без да прави компромис с характеристиките или качеството. The LSX 266 е изграден върху стабилна, доказана в практиката LSX G2 платформа за осигуряването на несравними портативност и устойчивост. Простотата и елегантността на дизайна на продукта са ключът към неговия успех. The LSX 266 осигурява всички характеристики и функции, от които се нуждаете за безкомпромисни аналитични резултати в икономичен, надежден и мощен пакет.

ВЪЗМОЖНОСТ ЗА ПОЧТИ ВСИЧКИ ПРИЛОЖЕНИЯ

Потребителски проектираният лазер, използван в LSX 266, изпарява дори кварц и калцит, проби трудни за изпаряване с предишните системи за лазерна аблация. Вътрешно хомогенизираният лазерен лъч дава постоянно, плоскодъдни кратери минимизирайки елементното фракционизиране и поддържайки постоянна плътност на енергията, независимо от размера на петното. Типичните приложения включват общ и охарактеризиращ анализ на метали, стъкло, керамика, пластмаса, покрития, екологични и геоложки проби.

LSX 266 обединява най-новата технология в хардуера и оптичния дизайн с висока резолюция, като осигурява на потребителя отлична оптична разделителна способност и широко поле на наблюдение. Изображенията са от изумително качество, а масивите с висок интензитет на осветеност над и под пробата създават изключително ясни изображения дори при голямо увеличение.

СТАБИЛЕН, НАДЕЖДНИ И ЛЕСЕН ЗА УПОТРЕБА

LSX 266 е изградена на базата на доказаната LSX G2 платформа за осигуряване на една несравнима степен на устойчивост и толерантност във всяка лабораторна среда. Херметически затворената лазерна глава и прецизно монтираните оптични компоненти елиминират проблемите с настройките и позволяват на системата с лекота да бъде пренасяна между аналитичните инструменти. Опростената, елегантна подредба на компонентите води до подобрена, стабилна и лесна поддръжка.

Платформата за лазерна аблация включва пространство за проби с открита архитектура, което дава възможност за гъвкавост по отношение на широката гама от специализирани и потребителски клетки за проби. Дизайнът също предлага прост и бърз метод за отстраняване и смяна на пробите, използващ падащ и издърпващ се механизъм за достъп до камерата за проби.

Работният софтуер DigiLaz G2 дава на потребителя пълен контрол над параметрите за лазерна аблация, от навигацията и създаването на метод до извършването на анализ на пробите. LSX 266 лесно се интегрира с всички налични на пазара ICP и ICP-MS инструменти, с всички компоненти за задействане и трансфер на аерозола /газовите връзки се доставят стандартно.

Технически спецификации

- Размер на петното:** Променлив от 10 μm
- Енергия на импулс:** > 9.0 mJ лазерна енергия
- Честота на повторение:** 1-20 Hz
- Размери на кутията:** 73 x 46 x 53 cm (д x ш x в)
- Захранване / Размери на охладителя:** 45 x 13 x 36 cm
- Тегло:** ~ 68 kg/150 lbs (кутия и захранване/охладител)
- Гаранция:** 12 месеца ограничена



LSX-266

Laser Ablation System

The LSX-266 is an affordable, yet fully-featured, robust laser ablation system designed to meet the needs of budget-conscious labs that need to perform bulk analysis of samples including metals, ceramics, plastics, glass, geological samples and environmental matrices. It features a compact Nd:YAG laser that delivers unmatched energy output at 266 nm and is based on the rugged LSX G2 platform.



AFFORDABLE, ROBUST SOLID SAMPLING

The ethos of the LSX-266 is affordability, without compromising performance or quality. The LSX-266 is built on the robust, field-proven LSX G2 platform, providing unmatched portability and ruggedness. The simplicity and elegance of the design of the product are the keys to its success. The LSX-266 provides all the performance and features you need for uncompromising analytical results in an economical, reliable and powerful package.

POWER FOR VIRTUALLY ALL APPLICATIONS

The custom designed laser used in the LSX-266 ablates even quartz and calcite, samples difficult to ablate with previous laser ablation systems. An internally homogenized laser beam yields uniform, flat-bottom craters while minimizing elemental fractionation and maintaining constant energy density regardless of spot size. Typical applications include bulk and feature analysis of metals, glass, ceramics, plastics, coatings, environmental and geological samples.

The LSX-266 incorporates the latest in high resolution hardware and optical design technology, providing the user with excellent optical resolution and a wide field of view. Images are of startling quality, and high intensity lighting arrays above and below the sample produce extremely clear images even at high zoom.

RUGGED, RELIABLE & EASY TO USE

The LSX-266 is built on the proven LSX G2 platform to provide an unmatched degree of ruggedness and tolerance

in any laboratory environment. The hermetically sealed laser head and precision mounted optical components eliminate alignment problems and allow the system to be transported between analytical instruments with ease. Simple, elegant component layout leads to improved stability and ease of maintenance.

The laser ablation platform incorporates an open architecture sample area that enables flexibility for a wide range of specialized and custom sample cells. The design also offers a simple and fast method of removing and changing samples, utilizing a drop-down and pull out mechanism to access the sample chamber.

The DigiLaz G2 operating software gives the user complete control over laser ablation parameters, from navigation and method creation to performing sample analysis. The LSX-266 easily integrates with all commercially available ICP and ICP-MS instruments, with all components for triggering and aerosol transfer/gas connection supplied as standard.

Technical Specifications

Spot size: Variable from 10 μm

Energy per pulse: > 9.0 mJ laser energy

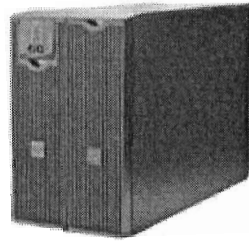
Repetition rate: 1-20 Hz

Cabinet Dimensions: 73 x 46 x 53 cm (D x W x H)

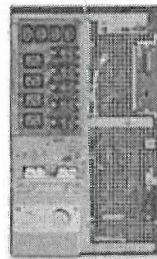
Power supply/cooler Dimensions: 45 x 13 x 36 cm

Weight: ~ 68 kg/150 lbs (cabinet and power supply/cooler)

Warranty: 12 month limited



APC Smart-UPS RT 8000VA 230V
Part Number: SURT8000XLI



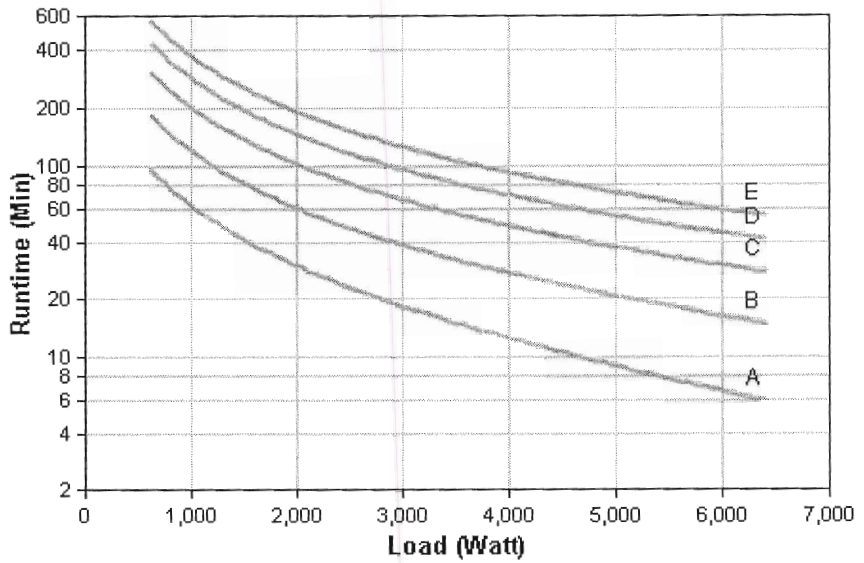
[Technical Specifications](#) [Product Overview](#) [Documentation](#) [Software & Firmware](#) [Options](#)

Изходна мощност

Изходящ електрически капацитет	6400 Watts / 8000 VA
Max Configurable Power	6400 Watts / 8000 VA
Номинално изходящо напрежение	230V
Забележка за изходящото напрежение	Може да се конфигурира за 220 : 230 или 240 номинално изходящо напрежение
Изкривяване на изходящото напрежение	По-малко от 3%
Изходяща честота (синхронизиране със захранването)	50/60 Hz +/- 3 Hz настройващи се от потребителя +/- 0.1
Други изходящи напрежения	220, 240
Коефициент на амплитудата	3 : 1
Топология	Двойно превръщане онлайн
Тип на формата на вълните	Синусова вълна
Изходящи връзки	(1) Hard Wire 3-wire (H N + G) (4) IEC 320 C13

С ОРИГИНАЛА





Hover over the line on the graph above to view the runtime at any desired load

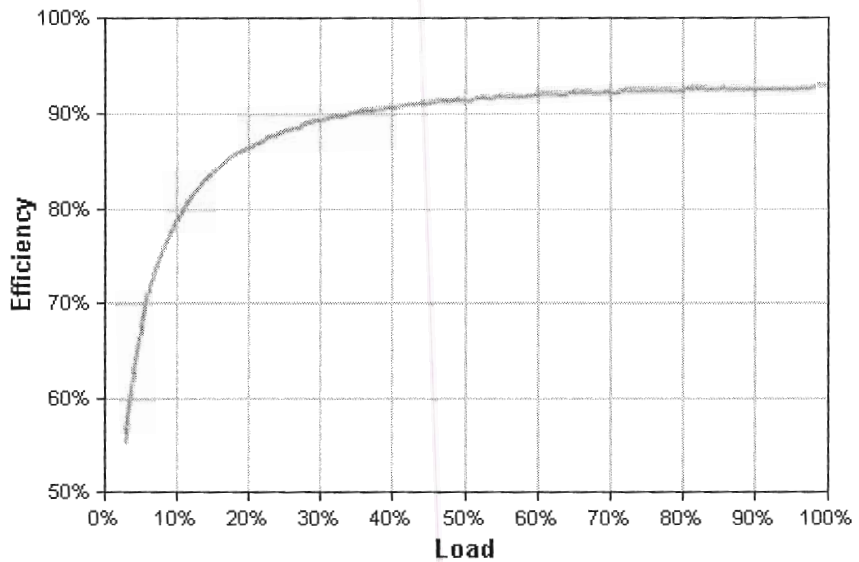
Curve fit to measured runtime data. All measurements taken with new, fully charged batteries, at typical environmental conditions, with no electrical input and balanced resistive load (PF = 1.0) output.

[View Enlarged Graph](#)

[View Runtime Chart](#)

Energy Use/Efficiency

Load	Efficiency
25%	88.2%
50%	91.6%
75%	92.6%
100%	92.9%



Hover over the line on the graph above to view the efficiency at any desired load

Curve fit to measured efficiency data. All measurements taken in normal operating mode, at typical environmental conditions, with nominal electrical input and balanced resistive load (PF = 1.0) output.

[View Enlarged Graph](#)

ВЕРНО С ОРИГИНАЛА



Стандартна гаранция 2 години ремонт или смяна

Статус на устойчива оферта

Ограничения на използването на опасни материали Съответства

PEP Available in Documentation tab

EOL1 Available in Documentation tab

Директива за батерии Съответства

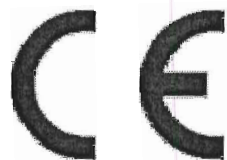
Бележки за батерията Contains Lithium Coin Cell

Друго екологично съответствие Китай RoHS

**The time to recharge to 90% of full battery capacity following a discharge to shutdown using a load rated for 1/2 the full load rating of the UPS.

С ОРИГИНАЛА





Декларация за съответствие

Декларираме, че оборудването, изброено по-долу в съответствие с изискванията на:
Директива за ниско напрежение 73/23/ЕЕС (93/68/ЕЕС и 2006/95/ЕС)
EMC Директива 89/336/ЕЕС (92/31/ЕЕС и 93/68/ЕЕС)

Приложими стандарти

BS EN 61010-1:2001
BS EN 61326:2006 BS EN 55011/22:1999
IEC 61000-4-3:2006 IEC 61000-4-4:2004 IEC 61000-4-5:1995
IEC 61000-4-6:1996 IEC 61000-4-11:2004

Вид оборудване	Мас спектрометър	Модел:	820-MS, 810-MS aurora M90 с CRI, aurora M90 без CRI aurora Elite с CRI, aurora Elite без CRI
-----------------------	------------------	---------------	--

Производител

Име: Randy Bullock

Подпис:

Длъжност: Директор разработки

Дата: Декември 5, 2013

Фирма: Bruker Daltonics Inc.
Chemical and Applied Markets

Адрес: 3500 West Warren Avenue
Fremont, California 94538 USA

Телефон: 1-510-683-4300

Факс: 1-510-687-1217





Declaration of Conformity

We hereby Declare that the equipment listed below complies with the requirements of:

The Low Voltage Directive 73/23/EEC (93/68/EEC and 2006/95/EC)

The EMC Directive 89/336/EEC (92/31/EEC and 93/68/EEC)

Applicable Standards

BS EN 61010-1:2001

BS EN 61326:2006 BS EN 55011/22:1999

IEC 61000-4-3:2006 IEC 61000-4-4:2004 IEC 61000-4-5:1995

IEC 61000-4-6:1996 IEC 61000-4-11:2004

Type of Equipment: Mass Spectrometer

Model: 820-MS, 810-MS

aurora M90 with CRI,
aurora M90 without CRI

aurora Elite with CRI,
aurora Elite without CRI

Manufacturer

Print Name: Randy Bullock

Company Name: Bruker Daltonics Inc.

Signed:

Randy Bullock
Position: Director of Operations

Chemical and Applied Markets

Address: 3500 West Warren Avenue

Fremont, California 94538 USA

Date: December 5, 2013

Telephone: 1-510-683-4300

Fax: 1-510-687-1217



8520001600 Rev. E

КОПИЯ С ОРИГИНАЛА

Randy Bullock





TELEDYNE CETAC TECHNOLOGIES
Everywhere you look™

Декларация за съответствие

Ние: Teledyne CETAC Technologies
от: 14306 Industrial Road
Omaha, NE 68144-3334
USA
Tel: 1.402.733.2829
Fax: 1.402.733.6702

Декларираме, че следния продукт като първоначално доставен

Вид на оборудването: Система за лазерна аблация
Модел номер: LSX-266

Отговаря на изискванията на следните приложими европейски директиви и носи CE маркировка съответно:
и отговаря на следните стандарти за продукти:

EMC Directive 2004/108/EC
Low Voltage Directive 2006/95/EC

EMC: EN 61326-1:2006
EN 55011:2009/A1:2010
EN 61000-3-2:2006/A1:2009/A2:2009
EN 61000-3-3:2008

Безопасност: EN 60825-1:2007
EN 61010-1:2010
EN 61010-2-081:2002/A1:2003

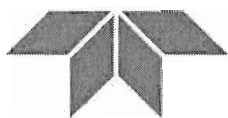
Техническата документация за електронното устройство е на разположение от представителя CETAC в рамките на ЕС:

Bill Spence
17 Clearwater Drive
Manchester
M20 2ED
UK
Tel: +44 (0) 161 434 8804
Fax: +44 (0) 161 434 9150

Валиден от: 1 октомври 2013
Име на пълномощника: Steve Prochazka
Длъжност: R&D Мениджър

Подпис: /нечетлив/





TELEDYNE CETAC TECHNOLOGIES
Everywhere you look™

Declaration of Conformity

We: Teledyne CETAC Technologies
of: 14306 Industrial Road
Omaha, NE 68144-3334
USA
Tel: 1.402.733.2829
Fax: 1.402.733.6702

Declare that the following product as originally delivered:

Type of Equipment: Laser Ablation System
Model Number: LSX-266

Complies with the requirements of the following applicable European Directives and carries the CE marking accordingly:

EMC Directive 2004/108/EC
Low Voltage Directive 2006/95/EC

and conforms with the following product standards:

EMC: EN 61326-1:2006
EN 55011:2009/A1:2010
EN 61000-3-2:2006/A1:2009/A2:2009
EN 61000-3-3:2008

Safety: EN 60825-1:2007
EN 61010-1:2010
EN 61010-2-081:2002/A1:2003

The technical documentation for the electronic device is available from the CETAC representative within the EU:

Bill Spence
17 Clearwater Drive
Manchester
M20 2ED
UK
Tel: +44 (0) 161 434 8804
Fax: +44 (0) 161 434 9150

Date of Validity: 1 October 2013
Name of Authorized Signatory: Steve Prochazka
Position in Company: Research & Development Manager

Signature: 



ДІЯЄ С ОРГАНІЗАЦІЄЮ



Настоящата декларация за съответствие е издадена изцяло на отговорността на Schneider Electric. Оборудването, което е предмет на тази декларация, е в съответствие с изискванията на директивите, изброени по-долу и съответства на с регламентите на продуктите и стандартите изброени по-долу.

Приложими директиви	2004/108/EC; 2006/95/EC
Хармонизирани стандарти	EN 62040-1:2008/AC:2009; EN 62040-1:2008/AC:2009; EN 62040-2:2006/AC:2006;
Вид оборудване	Непрекъсваемо захранване (UPS)
Номера на моделите	SURT10000RMXLI; SURT10000RMXLI-CC; SURT10000XLI; SURT10000XLI-CC; SURT15KRMXLI; SURT15KRMXLI-CC; SURT20KRMXLI; SURT20KRMXLI-CC; SURT8000RMXLI; SURT8000RMXLI-CC; SURT8000XLI; SURT8000XLI-CC;

Производители

American Power Conversion (India) Private Ltd
187/3 & 188/3, Jigani Industrial Area
Jigani 562-106
Bangalore
IN

American Power Conversion Brazil LTDA Alameda Xingu
850 Upper Floor Condominio Industrial Alphaville
Barueri, Sao Paulo 06455-030 BR

American Power Conversion Corporation - West
Kingston
132 Fairgrounds Rd
P.O. Box 278
West Kingston, RI 02892
US

APC (Suzhou) Uninterruptible Power Supply Co. Ltd
339 Suhong Rd.
Suzhou Industrial Park Zone 215021
Suzhou
CN

APC (Xiamen) Power Infrastructure Co., Ltd. 6 of SI, 3/F,
11 Xin Feng San Rd. Xiamen Torch Hi-Tech Zone Xiamen
CN

Branch Office of American Power Conversion
Corporation (A.P.C.) BV
2nd Street, PEZA
Cavite Economic Zone Rosario,
Cavite
PH

Schneider Electric IT Logistics Europe, Ltd - Galway
City East Business Park
Ballybritt
Galway
IE

**Упълномощен
представител**

Paul Bohan, Director
Schneider Electric IT Logistics Europe Limited
City East Business Park, Ballybrit
Galway, Ireland
14/May/2014



This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of Schneider Electric. The equipment that is the subject of this declaration complies with the requirements of the directives listed below and conforms to the product regulations and standards also listed below.

Applicable Directives	2004/108/EC; 2006/95/EC
Harmonized Standards	EN 62040-1:2008/AC:2009; EN 62040-1:2008/AC:2009; EN 62040-2:2006/AC:2006;
Types of Equipment	Uninterruptible Power Supply (UPS)
Model Numbers	SURT10000RMXLI; SURT10000RMXLI-CC; SURT10000XLI; SURT10000XLI-CC; SURT15KRMXLI; SURT15KRMXLI-CC; SURT20KRMXLI; SURT20KRMXLI-CC; SURT8000RMXLI; SURT8000RMXLI-CC; SURT8000XLI; SURT8000XLI-CC;

Manufacturers

American Power Conversion (India) Private Ltd 187/3 & 188/3, Jigani Industrial Area Jigani 562-106 Bangalore IN	American Power Conversion Brazil LTDA Alameda Xingu 850 Upper Floor Condominio Industrial Alphaville Barueri, Sao Paulo 06455-030 BR
American Power Conversion Corporation - West Kingston 132 Fairgrounds Rd P.O. Box 278 West Kingston, RI 02892 US	APC (Suzhou) Uninterruptible Power Supply Co. Ltd 339 Suhong Rd. Suzhou Industrial Park Zone 215021 Suzhou CN
APC (Xiamen) Power Infrastructure Co., Ltd. 6 of SI, 3/F, 11 Xin Feng San Rd. Xiamen Torch Hi-Tech Zone Xiamen CN	Branch Office of American Power Conversion Corporation (A.P.C.) BV 2nd Street, PEZA Cavite Economic Zone Rosario, Cavite PH
Schneider Electric IT Logistics Europe, Ltd - Galway City East Business Park Ballybritt Gallway IE	

Authorized Representative

Paul Bohan, Director
Schneider Electric IT Logistics Europe Limited
City East Business Park, Ballybritt
Galway, Ireland
14/May/2014



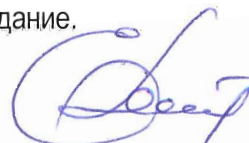
Възложител: „АЕЦ-КОЗЛОДУЙ“ ЕАД

Процедура на договаряне с предмет: „Доставка и монтаж на мас-спектрометър с индуктивно-свързана плазма“

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ДОСТАВКАТА И ДЕЙНОСТИТЕ ПО ПРЕДМЕТА НА ПОРЪЧКАТА

При доставката на апаратурата по горе цитираната процедура Доставчикът Спектротех ЕООД ще се придържа стриктно към декларираните в техническото задание условия и изисквания на Възложителя както следва:

1. Описание и обхват на доставката: съгласно приложената към офертата ни Спецификация.
2. Допълнителни елементи, резервни части и инструменти към доставката: Доставката ще включва всички необходими компоненти и елементи с характеристики съгласно техническата спецификацията към офертата ни, както и резервен комплект от всички необходими консумативи за нормална работа за в продължение на 2 години.
3. Доставката ще се извърши на условие DDP Козлодуй и ще бъде осъществена в сроковете дефинирани в договора за доставка, като се спазват условията за пакетиране, транспортиране и съхранение на апаратурата до площадката на „АЕЦ Козлодуй“.
4. Доставената апаратура ще е нова, неупотребявана и без дефекти, произтичащи от транспорт, материали, съхранение и изработка.
5. Квалификация на оборудването: Степента на устойчивост на корпуса на мас-спектрометъра на влажност и прах отговаря на IP55.
6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения: Електронните компоненти за визуализация и контрол за работата на системата са устойчиви при амбиентна доза до 100 $\mu\text{Sv/h}$.
7. Жизненият цикъл на оборудването е не по-малко от 10 години.
8. Опаковане, транспортиране, временно складиране: Оборудването ще бъде доставено в опаковка и консервация, непозволяващи повреди при транспорт и съхранение. Опаковката на изделието е съгласно стандартите на завода-производител.
9. Изисквания към производството: Производителят използва акредитирана лаборатория за изпитване на продуктите при производство.
10. Входящ контрол: При доставката ще бъде осъществен входящ контрол при приемане на доставката съгласно т.5.1. от Техническото задание, за което се подписва приемо-предавателен протокол
11. Отговорности по време на пуск: Монтажът, въвеждането в експлоатация и първоначалната проверка на апаратурата ще се извърши от високо квалифицирани сервизни инженери на доставчика в Отдел „РМ“, за което се подписва протокол и ще бъде представен акт за пускане в работа и свидетелство за първоначална проверка.
12. Мерки за безопасност: Конструкцията на апаратурата не допуска възможност от вредно въздействие върху работника по време на работа. Външната конструкция на оборудването позволява дезактивация с дезактивиращи вещества (технически спирт, до 10% разтвори на киселини и основи).
13. Условия за монтаж: При монтажа и пускането в експлоатация в Отдел „РМ“, както и по време на гаранционната поддръжка на апаратурата, ще бъдат спазвани изискванията на Правилника за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи, и по топлопреносни мрежи, и хидротехнически съоръжения.
14. Условия на състоянията на повърхностите: Металните повърхности на оборудването са покрити с бои, устойчиви на дезактивация.
15. Документи, които се изискват при доставката: Доставката ще бъде придружен от изискваните от Възложителя документи съгласно т.5.7. от Техническото задание.



16. Услуги след продажбата: Изпълнителят ще осигури гаранционно обслужване и техническа помощ.
17. Гаранционното обслужване е 24 месеца от датата на въвеждане в експлоатация. Разходите за отстраняване на дефекти и при необходимост подмяна, както и транспортните разходи, са за сметка на Изпълнителя. Ще бъде изготвена програма за гаранционна поддръжка, където писмено ще се определят задълженията и отговорностите на страните по договора. Програмата ще се съгласува от „АЕЦ Козлодуй“.
18. Осигуряване на качеството: Производителят и Изпълнителят са сертифицирани по ISO 9001:2008, които сертификати са предоставени със Заявлението ни за участие в настоящата процедурата. В срок до един месец след сключване на договор Изпълнителят ще предостави Програма за осигуряване на качеството за изпълнение на дейностите с примерно съдържание, предоставено от Възложителя. Изпълнителят се задължава да спазва българското законодателство, независимо дали законите или наредбите и приложимите стандарти са изрично упоменати в Техническото задание на Възложителя.
19. Квалификация, лицензи, сертификати и разрешения: В допълнение към вече предоставените със заявлението документи, документите, които ще се представят при доставката, ще бъдат на хартиен носител в 1 екземпляр на английски език и в 3 екземпляра на български език. Документите ще бъдат предоставени и на магнитен носител на английски и български език. Документите, които ще се предават при монтажа, подлежат на проверка и съгласуване от „АЕЦ Козлодуй“.
20. Квалификация на изпълнителя: За извършване на монтажа и пускането на апаратурата от страна на Изпълнителя ще бъде осигурен квалифициран персонал.
21. Обучение: Ще бъде проведено 3-дневно обучение от квалифициран специалист за работа на 3 служители в сектор „Радиохимия“ на отдел „Радиологичен мониторинг“
22. Приемане на доставката: Окончателното приемане на доставката ще се извърши след провеждане на общи и специализиран входящ контрол по установен ред в „АЕЦ Козлодуй“ на „Инструкция по качество за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ“Козлодуй““, и успешна първоначално въвеждане в експлоатация. Изпълнителят ще осигури за своя сметка присъствие на компетентен персонал за входящия контрол, провеждан на площадката на „АЕЦ Козлодуй“
23. Мерките при незадоволителен входящ контрол са съгласно клаузите на сключения договор.
24. Точките на контрол, които ще бъдат отразени в Плана за качество и ще бъдат съгласувани със Възложителя, са съгласно т.7.7. от Техническото задание.
25. Място и срок на доставка: съгласно т.7.8. от Техническото задание.
26. Задължаваме се да спазваме изискванията, посочени в „ИК. Работа на външни организации при сключен договор“.

София, 16.05.2014г.

СПЕСТРОТЕХ ЕООД



Емилия Матанова
Управител

„СПЕКТРОТЕХ“ ЕООД, 1407 гр.София, ул. „Рилски езера“ № 5, Тел.: +359 2/ 962-4032, 962-4132, Факс: + 359 2/ 962-4501,

ЕИК: 121319479, ИН по ЗДДС: BG121319479

/наименование на участника/

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

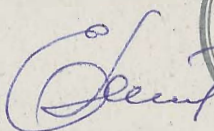
за участие в обществена поръчка с предмет:

„Доставка и монтаж на мас-спектрометър с индуктивно-свързана плазма“

ОП25801						
№	ID	Наименование на апаратурата	мярка	Кол-во	Ед. Цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
1	2	3	5	6	7	8
I. Доставка						
1.	74343	Окомплектована мас-спектрометрична система с индуктивно свързана плазма ICP-MS модел aurora Elite	бр.	1	205 000.00	205 000.00
2.		Система за лазерна аблация модел LSX-266	бр.	1	114 800.00	114 800.00
3.		Непрекъсваемо токозахранващо устройство UPS модел Smart-UPS RT 8000VA	бр.	1	10 250.00	10 250.00
4.		Доп.елементи на доставката – резервен комплект необходими консумативи за 2 год. нормална работа	бр.	1	9 950.00	9 950.00
II. Монтаж/инсталиране на място, вкл.подвързване и проверка на работоспособността						2 000.00
III. Обучение на място при възложителя						3 000.00
ОБЩО ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА:						345000.00
/I. + II. + III. В лева без ДДС/						

Забележка: при м.единица комплект в к.5 се записва „комплект“, в к.6 – количество комплекти, а в к.7 – ед.цена за 1 бр.комплект, а в к.3 – съгласно описание в к.7 от Спецификацията към офертата.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:




(Емилия Матанова)

Управител

(длъжност на управ./представл. участника)

16.12.2014

(дата)