



“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр. Козлодуй

гр. Козлодуй, +359 973 7 2020, факс +359 973 80591



До

Всички заинтересовани лица за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:

“Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А на 5-ти ЕБ”

Относно: Разяснения по документацията за участие в процедура

Уважаеми дами и господа,

Във връзка с постъпил въпрос с вх. № Ф-1986/31.03.2014 г. от заинтересовано лице от процедурата с горепосочения предмет, Ви предоставяме следната информация:

ВЪПРОС:

Във връзка с обявена от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр.Козлодуй процедура на договаряне с обявление за възлагане на обществена поръчка с предмет: "Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А на 5-ти ЕБ", на основание чл. 29, ал. 1 от ЗОП, бихме желали да получим разяснение за следното: След запознаване с проекта в Управление "Инвестиции", установихме, че на стр.8/17 в записка МТ част, документ N21104-01 е записано, че материалът на съществуващите тръбопроводи е 10Г2 САФ, БДС4880. Изисква се преходните тръби на арматурите да бъдат от този материал, на който стандартът вече е отпаднал. Моля да предложите аналогичен материал, с който да бъде заменен (например P265GH).

ОТГОВОР:

Материалът на съществуващите тръбопроводи е стомана 10Г2 САФ по БДС 4880, който има следния хим. състав:

Марка на стоманата	Химически състав %									
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	N ₂	други
10Г2 САФ	до0,12	0,40÷ 0,60	1,20÷ 1,60	≤0,035	≤0,035	≤0,30	≤0,30	≤0,30	0,015÷ 0,025	0,07÷ 0,12V

Механични свойства на стомана 10Г2 САФ по БДС 4880

Марка на стоманата	Дебелина, mm	Механични свойства				
		σ_B , МПа	σ_S , МПа	δ_5 , %	α_n , MJ/m ²	
					-40°C	-70°C
Не по-малко от						
10Г2	5-9	512	372	21	0,40	0,30
САФ	10-20	500	353	21	0,40	0,30

Хим. състав стомана P355GH по БДС EN 10025 /1.0473 по EN 10025/

Марка на стоманата	Химически състав %									
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	V	други
P355GH	0,1÷ 0,22	max 0,6	1,1÷ 1,7	max 0,025	max 0,025	max 0,30	max 0,30	max 0,30	max 0,012	

Механични свойства на стомана P355GH по БДС EN 10025 /1.0473 по EN 10025/

Марка на стоманата	Дебелина, mm	Механични свойства	
		R_m , МПа	σ_S , МПа
		Не по-малко от	
10Г2 САФ	до 60mm	510 – 650	345

Да се използва стомана P355GH по БДС EN 10025 /1.0473 по EN 10025/ поради това че има сходен хим. състав и механичните и характеристики са по близки до тези на стомана 10Г2 САФ по БДС 4880 от която е направен и конструиран съществуващия тръбопровод. Стомана S235GH по БДС EN 10025 има $R_m = 255$ МПа, което е значително по-малко от тази на стомана 10Г2 САФ по БДС 4880.

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

ИВАН ГЕНОВ

