

ДОГОВОР

№ 142000085

Днес, 24.09. 2014 год., в гр. Козлодуй между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Иван Киров Генев – Изпълнителен директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

"Емтекс инженеринг" ЕООД, гр. София, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 202441999, представлявано от Еленка Йорданова Колева – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна и на основание чл. 41 и следващите /част втора, глава трета, раздел шести/ от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение № АД-2378/13.08.2014 г. на Изпълнителния директор на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с обект: "Доставка на фасонни детайли и съединителни елементи за тръбопроводи" се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1 **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на фасонни детайли и съединителни елементи за тръбопроводи, наречени за краткост в Договора "стока" и отговарящи на изискванията, указани в Приложение № 2 – Техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

1.2 Стоката по този договор е специфицирана по вид, номенклатура, характеристики, количество и единични цени в Приложение № 2 – Техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, Приложение № 3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и Приложение № 4 – Ценова таблица към настоящия договор.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Цената на настоящия договор е в размер на **113 952.00 лв.** /сто и тринадесет хиляди деветстотин петдесет и два лева/ без ДДС при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010.

2.2. Цената е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т. 2.1. чрез банков превод в срок до 30 дни от приемане на доставката, срещу представени оригинална фактура, приемно-предавателен протокол и протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

2.4 Плащането по настоящия договор ще бъде извършено чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по следните банкови реквизити:

Заличено на основание чл.33, ал.4 от
ЗОП

3. СРОКОВЕ

3.1 Изпълнението на предмета по договора ще бъде извършено в срок до 90 (деветдесет) календарни дни, считано от датата на сключване на този договор.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право на предсрочно изпълнение на договора, при което стойността му ще остане непроменена.

4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА.

ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ.

4.1 При предаване на стоката страните подписват приемно - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването.

4.2 Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол от общ входящ контрол без забележки.

4.734

4.3 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разноси и собствен риск.

4.4 За дата на доставка се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на протокол без забележки от входящ контрол на доставката.

4.5 Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено на факс 0973/7-20-47 или e-mail: commercial@ppr.bg, до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката.

4.6 Стоката трябва да бъде доставена в оригинална опаковка на завода-производител, която отговаря на техническите условия за такъв вид стока при производителя, както и на изискванията на стандарта в страната-производител. Опаковката трябва да гарантира целостта и запазването на стоката по време на транспортиране и съхранение, както и да носи съответните обозначения за безопасно транспортиране, товаро-разтоварни операции и съхранение.

4.7. Стоката трябва да бъде експедирана и доставена заедно с оригинална данъчна фактура и следната съпроводителна документация:

Декларация за произход;

Декларация за съответствие;

Сертификат от Производителя за използваните материали, от които е произведена стоката за всяка позиция от спецификацията;

Гаранционна карта за всяка партида;

Инструкция за съхранение и на български език.

5. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1 Стоката, предмет на настоящия договор, трябва да бъде новопроизведена (след 01.05.2014г.) и да е с качество, отговарящо на стандартите на страната-производител, техническите условия на производителя и условията по настоящия договор. Стоката да няма следи от корозия, детайлите от въглеродна стомана да са консервирани с консервационен материал, да нямат наранявания и дефекти както и остатъци от механична обработка.

5.2 На стоката, предмет на настоящият договор, ще бъде извършен общ входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. При констатиране на дефекти или несъответствия на определените в техническата спецификация и офертата изисквания, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката.

5.3. В случай, че при общия входящ контрол бъдат констатирани явни недостатъци по стоката и опаковката, липси и непълноти на стока или документи, и/или несъответствия между фактически доставяната стока и съпроводителните документи към нея, то протоколът за входящ контрол на доставка е със забележки, при което **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката и определя срок за отстраняването им, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да отстрани несъответствията, в срок не по-дълъг от десет календарни дни от датата на протокола. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** допусне забава в срока по тази точка и с това изпадне в просрочие по т.3.1.1 от този договор, той дължи неустойка съгласно т.16.1 от Приложение №1 - Общи условия на договора.

5.4. Върху доставената стока се установява гаранционен срок в рамките на 36 (тридесет и шест) месеца от датата на монтаж, но не повече от 42 (четиридесет и два) месеца от датата на доставка. Срок на годност и жизнен цикъл – 30 (тридесет) години.

5.5. Ако в рамките на гаранционния срок се установят дефекти, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ги отстранява със свои сили и за своя сметка. Отстраняването на дефектите трябва да се извърши в срок от 30 (тридесет) дни от датата на писмената рекламация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.6. Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя нови стоки за своя сметка в срок от 30 (тридесет) дни. Върху новодоставената стока се установява нов гаранционен срок, равен на този от т.5.4.

5.7. Рекламации за появили се дефекти трябва да се извършат не по-късно от 30 (тридесет) дни от датата на изтичане на гаранционния срок /т. 5.4./.

5.8. Рекламациите се оформят в писмен вид и трябва да съдържат описание на появилия се дефект, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които рекламацията се счита за уредена.

6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

6.1 Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване.

6.2 Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение №1 – Общи условия на договора;

Приложение №2 – Техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;

Приложение №3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**;

Приложение №4 – Ценова таблица на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.3 Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е Анатолий Генадиев Ръководител сектор "Поддръжка блочно оборудване", Електропроизводство-2, тел.: 0973/73846.

6.4 Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е Красимир Губеров – мениджър ТО, тел.: 02/9201909.

6.5 Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

7. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

"Емтекс Инженеринг" ЕООД

1309 София

ул. Царибродска 59, вх.А, ет.1, ап.1

тел.[факс]: 02/9201909; [02/9201305]

E-mail: office@emteks.eu

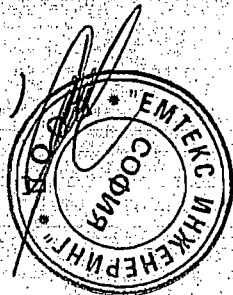
ЕИК: 202441999

ИН по ЗДДС: BG 202441999

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ

ЕЛЕНКА КОЛЕВА



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД

3321 Козлодуй

БЪЛГАРИЯ

тел.[факс]: 0973/73530; [0973/76027]

E-mail: commercial@npp.bg

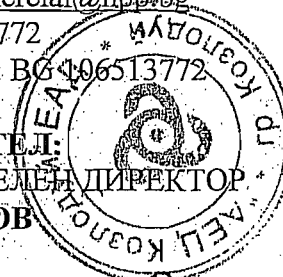
ЕИК: 106513772

ИН по ЗДДС: BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

ИВАН ГЕНОВ



Съгласували:

Зам. Изп. директор:
..... 2014 г. /Ал. Николов/

Директор "Производство":
08.08.2014 г. /Ем. Бдрев/

Директор "И и Ф":
08.08.2014 г. /С. Пенкова/

Р-л У-ние "Търговско":
05.09.2014 г. /Кр. Каменова/

Р-л У-ние "Правно":
08.09.2014 г. /Ил. Карамфилова/

Р-л с-р ПБО, ЕП2:
25.08.2014 г. /Ан. Генадиев/

Ст. юриконсулт "ПЗИЛД", У-е "П":
05.08.2014 г. /Д. Донков/

Н-к отдел "ОП":
20.08.2014 г. /С. Брешкова/

Изготвил: Специалист "ОП":
20.08.2014 г. /И. Борисова/

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	2
6.	ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	3
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	3
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА....	4
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	4
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	5
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	7
13.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	7
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА.....	7
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	7
16.	НЕУСТОЙКИ.....	7
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	8
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА.....	8
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ.....	8
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	9
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	9
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	9
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	10
24.	ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА	10

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОРА

- 1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.
- 1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.
- 1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.
- 1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция ДБК.КД.ИН.028 "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор".

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- 2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 3 % от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.
- 2.2. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.
- 2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

- 3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.
- 3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

- 4.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ползва за подизпълнители само декларираните от него в офертата си.
- 4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.
- 4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.
- 4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.
- 4.5. Всички условия към изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.6. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

- 5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.

5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Данък удържан при източника

6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.

6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането, когато са налични при него.

6.2. Прилагане на СИДДО

6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" и се предават във вида, в който са налични.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система по качество с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.2. Ако в Техническото задание се изисква Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството,

в срок от 20 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва, изискваните документи по указания на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изискани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

8.4. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.5. Програмите за осигуряване на качеството (Плановите по качеството) и Плановите за контрол на качеството се изготвят, съгласуват от упълномощен персонал на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, утвърждават и разпространяват преди стартиране на дейностите, включени в тях.

8.6. Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството) на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** става неразделна част от договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно Инструкцията за пропускателен режим в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД № УС.ФЗ.ИН 015.

9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД да представи Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества, Приета с ПМС № 224 от 25.08.2004 г., обн., ДВ, бр. 77 от 3.09.2004 г.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно чл. чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция "Национална сигурност".

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност и/или радиационната защита се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в обем и срок, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност и/или радиационната защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно

ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по оборудване, имащо отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в зоните със строг режим на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- "Инструкция по радиационна защита на V и VI блок", идент. № 30.ОБ.00.РБ.01;

- "Инструкция по радиационна защита в ХОГ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", идент. № ХОГ.ИР3.01;

- "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", идент. № ДБК.КД.ИН.028

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в зона строг режим (ЗСР) задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в ЗСР, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгл. чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. Изпълнителят предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, командированият персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

- „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”

- „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”

11.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

11.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.4. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, по "Въведение в АЕЦ" и "Радиационна защита" в УТЦ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.8. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.9. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.10. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и да предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.11. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.13. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор "Техническа безопасност" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.14. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва действащите в АЕЦ нормативни документи и правилници по отношение на ЗБУТ, ПАБ съгласно действащите норми за ремонти и СМР.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по охрана на труда.

11.17. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.18. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

11.19. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващи дейности по договор с "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № Из-2377 от 15.09.2011 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- Правила за пожарна и аварийна безопасност в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, идент. № ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирането на одит може да стане по желание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за управление на отпадъците.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и да осигури тяхното депониране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешните изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.3. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета на основния договор, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на договора.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен документ.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна. Страните оформят отношенията си с двустранен протокол.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на фактическите направени разходи, а така също и неустойка по т.16.1., но не повече от сумата определена в Раздел 2 на Основния договор, когато **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** забави плащането на дължимите суми, повече от 30 (тридесет) дни.

17.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.16.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

17.7. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което препятства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договорът да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена;

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, по пощата (с обратна разписка), телефакс на адреса на съответната страна или предадени чрез куриер, срещу подпис на приемащата страна.

22.3. Валидните адреси и факс номера на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация с оглед улесняване на работата като телефонен разговор, електронно съобщение и други подобни форми. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета, ако не е в писмената форма, определена по горе.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** по всяко време от изпълнение на договора при провеждане на официални и неофициални разговори и при работни срещи има право да изисква преводач от чуждия език на български, ако счете за необходимо, при това **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не е длъжен да заплаща допълнително за тези си искания.

22.7. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.8. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата

страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

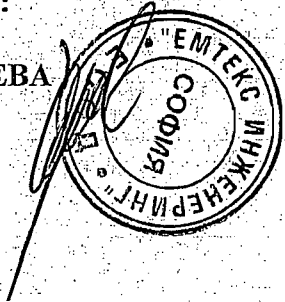
24.1. Страните по договор за обществена поръчка могат да го променят или допълват само в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Емтекс Инженеринг” ЕООД
1309 София
ул. Царибродска 59, вх.А, ет.1, ап.1
тел.[факс]: 02/9201909; [02/9201305]
E-mail: office@emteks.eu
ЕИК: 202441999
ИН по ЗДДС: BG 202441999

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ
ЕЛЕНКА КОЛЕВА

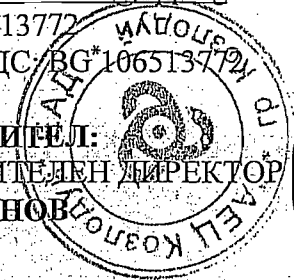


ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел.[факс]: 0973/73530; [0973/76027]
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК: 106513772
ИН по ЗДДС: BG*106513772

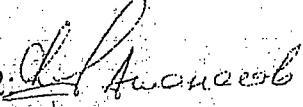
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ИВАН ГЕНОВ




“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

Блок: АЕЦ
Система: 00
Подразделение:

УТВЪРЖДАВАМ
ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР ЕП-2 
/ 29 05 2014 г. / Я.Янчев /

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 2014.00.000.00.ТСП.772

“Доставка на фасонни детайли и съединителни елементи за тръбопроводи”

1. Описание на доставката:

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Целта на настоящата обществена поръчка е осигуряване нормално техническо обслужване и ремонт на съоръженията и тръбопроводите в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, както и за подмяна на амортизирани и неподлежащи на ремонт елементи и обезпечаване на производствената дейност в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД със съответните видове тръбопроводни елементи. Те са необходими за осигуряване на нормална работа на съоръженията в АЕЦ “Козлодуй” ЕАД.

Видът и броят (количеството) на резервните части, които трябва да се доставят са определени в приложената техническа спецификация в табличен вид.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не са необходими.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Физически и геометрични характеристики. Характеристики на материалите

Съгласно чертежите и техническите изисквания и специализирани държавни стандарти и нормативните документи на производителя.

2.3. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Не се изисква.

2.4. Нормативно-технически документи

Специализирани държавни стандарти и нормативно-техническите документи от завода производител.

2.5. Изисквания към гаранционен срок, срок на годност и жизнен цикъл

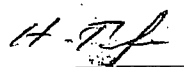
Гаранционен срок не по-малко от 12 месеца от датата на монтаж (18 месеца от датата на доставка).

Срок на годност и жизнен цикъл не по-малко от 10 години.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Елементите да са консервирани и опаковани по единично, като всеки детайл да има етикет с номер на чертеж, габаритни размери. Опаковката да предпазва елементите от повреди при транспорт и съхранение.



3.2. Условия за съхранение

Производителя да посочи условията за съхранение, както период и изисквания за преконсервация.

4. Входящ контрол

4.1. Доставените съединителни елементи да преминат общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- Фактура;
- Сертификат/декларация за произход;
- Сертификат/декларация за съответствие със специализираните нормативни документи цитирани в ТС или аналозите декларирани от производителя.
- Сертификати за качество от Производителя които да съдържат утвърдени документи и протоколи от различните видове изпитания и контрол, анализни свидетелства и сертификати на материали и други документи регламентирани с нормативно-техническа документация на Производителя или специализирани държавни стандарти както и Директива на Европейския съюз 97/23/ЕС.
- Гаранционна карта за всяка партида.
- Инструкция за съхранение и на български език;
- Трайна маркировка на всеки детайл съгласно изискванията на специализираните нормативни документи.

H-PF

ПРИЛОЖЕНИЕ КЪМ ТС № 20/14 00 000 00 717 772

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

Доставка на специфични резервни части за бутален компресор и консумативи на азотна станция в ХВО на ЕП-2.

№ по ред	ID по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мярка /мерна ед.	К-во /бр./	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	85156	Коляно	стоманено безшевно късо 90° ф 28 х 3 ; Ст 20 ГОСТ 1050-88	30	br	ОСТ.34-42-699-85,	
2	37362	Коляно	стоманено безшевно късо 90° ф32х3 мм; Ст 20 ГОСТ 1050-88	40	br	ОСТ.34-42-699-85,	
3	101822	Коляно	стоманено безшевно късо П90° ф38 х 3, 20 Ст 20 ГОСТ 1050-88	110	br	ОСТ.34-42-699-85,	
4	95894	Коляно	стоманено безшевно късо 90°, ф42х3мм, Ст 20 ГОСТ 1050-88	110	br	ОСТ.34-42-699-85,	
5	88506	Коляно	стоманено безшевно късо 90°; ф45х3, Ст 20 ГОСТ 1050-88	140	br	ОСТ.34-42-699-85,	
6	1115	Коляно	стоманено безшевно късо 90°; ф48х2,5мм, Ст 20 ГОСТ 1050-88	30	br	ОСТ.34-42-699-85,	

Handwritten signature or initials.

7	95895	Коляно	стоманено безшевно късо - 90°, ф48х3мм, Ст 20 ГОСТ 1050-88	30	br	ОСТ.34-42-699-85,
8	101776	Коляно	стоманено безшевно късо, 90°, ф57х3мм, Ст 20 ГОСТ 1050-88	250	br	ОСТ.34-42-699-85,
9	101827	Коляно	стоманено безшевно късо 90°, ф57 х 4, Ст 20 ГОСТ 1050-88	10	br	ОСТ.34-42-699-85,
10	37727	Коляно	стоманено безшевно късо 90°, ф57х4, Ст 20 ГОСТ 1050-88	50	br	ОСТ.34-42-699-85,
11	101777	Коляно	стоманено безшевно късо 90°, ф 57 х 5, Ст 20 ГОСТ 1050-88	20	br	ОСТ.34-42-699-85,
12	110835	Коляно	стоманено безшевно късо - 90°, ф2" х 3.5 мм DIN 2605, Ст.20	44	br	DIN 2605
13	1117	Коляно	стоманено безшевно късо 90°; ф76х3мм Ст 20 ГОСТ 1050-88	50	br	ОСТ.34-42-699-85,
14	1118	Коляно	стоманено безшевно късо 90°, ф89х3мм, Ст 20 ГОСТ 1050-88	30	br	ОСТ.34-42-699-85,
15	73857	Коляно	стоманено безшевно късо, А 90°; R=120; ф89х3,5 Ст20; ГОСТ 1050-88	10	br	ОСТ.34-42-699-85,
16	101804	Коляно	стоманено безшевно късо, ф89 х 4, Ст-20 ГОСТ 1050-88,	10	br	ОСТ.34-42-699-85,

А. П. Р.

17	1119	Коляно	стоманено безшевено късо 90°; ф108х3,5мм Ст.20 ГОСТ 1050-88	10	br	ОСТ.34-42-699-85.
18	1121	Коляно	стоманено безшевено късо 90°; ф159х6мм Ст.20 ГОСТ 1050-88	1	br	ОСТ.34-42-699-85,
19	68953	Коляно	стоманено безшевено с дълги рамена, 90°; ф108х4 Ст.20 ГОСТ 1050-88	50	br	ОСТ 24.321.26-74,
20	91753	Коляно	стоманено безшевено с дълги рамена- Рном.=120кг/см2; Т=250°С 90°; ф 89 х 6; р-р 200 х 250 х 1078; R=400 /Ст.20 ГОСТ 1050- 88/	2	br	ОСТ 24.321.26-74,
21	91754	Коляно	стоманено безшевено с дълги рамена Рном.=120кг/см2; Т=250°С; 90°; ф 28 х 3; р- р 80 х 80 х 317; R=100 /Ст.20 ГОСТ 1050-88/	2	br	ОСТ 24.321.26-74,
22	91756	Коляно	стоманено безшевено с дълги рамена. Рном.=120кг/см2; Т=250°С 45°; ф 108 х 6; р- р 200 х 300 х 971; R=600 /Ст.20 ГОСТ 1050- 88/	2	br	ОСТ 24.321.26-74,
23	91772	Коляно	стоманено с дълги рамена ф 32 х 3; Рном.=120кг/см2; Т=250°С; 90°; р-р 80 х 80 х 396; R=150 /Ст.20 ГОСТ 1050-88/	2	br	ОСТ 24.321.26-74,
24	91774	Коляно	стоманено безшевено с дълги рамена ф 38 х 3; Рном.=120кг/см2; Т=250°С; 90°; р-р 80 х 80 х 396; R=150 /Ст.20 ГОСТ 1050-88/	2	br	ОСТ 24.321.26-74,
25	91777	Коляно /	стоманено с дълги рамена ф 57 х 3.5, Рном.=120кг/см2; Т=250°С; 45°; р-р 150 х 150 х 536; R=300 /Ст.20 ГОСТ 1050-88/	2	br	ОСТ 24.321.26-74,

4.7.1

26	91779	Коляно	стоманено безшевно с дълги рамена ф 57 х 3.5; отвод Rном.=120кг/см2; T=250°C; 90°; р-р 150 х 150 х 771; R=300 /Ст.20 ГОСТ 1050-88/	2	br	ОСТ 24.321.26-74,
27	73717	Преход	стоманен концентричен, ф57/ф32мм, ОН 10 62646-72, Ст20 БДС 5785-83	10	br	ОН 10 62646-72
28	73714	Преход	стоманен концентричен, ф57/ф48мм, ОН 10 62646-72, Ст20 БДС 5785-83	10	br	ОН 10 62646-72
29	73709	Преход	стоманен концентричен, ф89/ф76мм, ОН 10 62646-72, Ст20 БДС 5785-83	10	br	ОН 10 62646-72
30	113575	Преход	стоманен концентричен, заваряем ф159/ф108, ОН 10 62646-72, Ст20 БДС 5785-83	30	br	ОН 10 62646-72
31	93345	Щуцер	стоманен Ду50мм, P=11.77 МПа, t=250°C, Ст 20 ГОСТ 1050-88	1	br	01 ОСТ 24.125.42
32	80127	Фланец	стоманен Ду25 ; Ру16, Ст 20 ГОСТ 1050-88	40	br	ОСТ 24.125.54-89
33	91749	Коляно	стоманено безшевно с дълги рамена 90° ф25х3, 15 ОСТ 24.125.03 стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.03-89
34	91751	Коляно	стоманено безшевно с дълги рамена 90°, ф32х3,5 20 ОСТ 24.125.03, стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.03-89

Н.Т.П.

35	102032	Коляно	стоманено безшевено с дълги рамена 90°; ф32x2,5 ОСТ34-42-420-78, 100x100, R=100, Ру 4.0 МПа; стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	16	br	ОСТ34-42-420-78,
36	91752	Коляно	стоманено безшевено с дълги рамена огънато 90°, ф38x3,5 25 ОСТ 24.125.03 стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.03-89
37	102031	Коляно	стоманено безшевено късо 90°; ф57x3, 01ОСТ34-42-418-78, R=100, Ру 4.0 МПа; стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	165	br	ОСТ 34-42-420-78
38	91759	Коляно	стоманено безшевено с дълги рамена 90°, ф57x4 50 ОСТ 24.125.03 стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.03-89
39	101833	Коляно	стоманено безшевено с дълги рамена ф57 х 4, ОСТ 24.125.03, стомана 08Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	10	br	ОСТ 24.125.03-89
40	91768	Коляно	стоманено безшевено късо 90°, ф57x5 01 ОСТ34-42-418-78, стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ34-42-420-78
41	91757	Коляно	стоманено безшевено с дълги рамена 90°, ф57x5,5 35 ОСТ 24.125.03 стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.03-89

Н.Т.А

42	102030	Коляно	стоманено безшевено късо 90°; ф89х6 03ОСТ34-42-418-78, R=160, Ру 4.0 МПа; стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	8	br	ОСТ34-42-420-78,
43	91800	Коляно	стоманено безшевено късо 45°, ф89х6; 23 ОСТ 34-42-418-78, стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	1	br	ОСТ34-42-420-78,
44	93281	Тройник	стоманен щампован равнопроходен, 04 ОСТ 24.125.45 / Ду32мм, р=11,77МПа, t=250°С, Ст20 ГОСТ 1050-88	10	br	ОСТ 24.125.45-89
45	93302	Тройник	стоманен щампован преходен 07 ОСТ 24.125.45 / Ду20мм, Ду1 - 10мм, р=11,77МПа, t=250°С, Ст20 ГОСТ 1050-88	20	br	ОСТ 24.125.45-89
46	93315	Тройник	стоманен щампован преходен 08 ОСТ 24.125.45 / Ду25мм, Ду1- 10мм, р=11,77МПа, t=250°С, Ст20 ГОСТ 1050-88	20	br	ОСТ 24.125.45-89
47	93320	Тройник	стоманен щампован преходен 09 ОСТ 24.125.45 / Ду32мм, Ду1- 10мм, р=11,77МПа, t=250°С, Ст20 ГОСТ 1050-88	10	br	ОСТ 24.125.45-89
48	102034	Тройник	стоманен щампован равнопроходен ф57х3, Ру 4.0 МПа, по 01ОСТ34-42-510-80, стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	40	br	ОСТ34-42-510-80

49	93279	Тройник	стоманен шампован равнопроходен 03 ОСТ 24.125.15 / Ду20мм, p=19,62МПа, t=290°С, стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.15-89
50	93330	Тройник	стоманен шампован равнопроходен 01 ОСТ 24.125.15 / Ду10мм, p=19,62МПа, t=290°С, стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.15-89
51	93331	Тройник	стоманен шампован равнопроходен 02 ОСТ 24.125.15 / Ду15мм, p=19,62МПа, t=290°С, стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.15-89
52	93333	Тройник	стоманен шампован равнопроходен 05 ОСТ 24.125.15 / Ду32мм, p=19,62МПа, t=290°С, стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.15-89
53	93334	Тройник	стоманен шампован равнопроходен 06 ОСТ 24.125.15 / Ду50мм, p=17,66МПа, t=290°С, стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.15-89
54	93335	Тройник	стоманен шампован равнопроходен 07 ОСТ 24.125.15 / Ду65мм, p=17,66МПа, t=290°С, стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.15-89
55	93336	Тройник	стоманен шампован равнопроходен 08 ОСТ 24.125.15 / Ду80мм, p=17,66МПа, t=290°С, стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.15-89

14-9-1

56	93338	Тройник	стоманен шампован равнопроходен 09 ОСТ 24.125.15 / Ду50мм, p=9,02МПа, t=290°C, стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.15-89
57	93339	Тройник	стоманен шампован равнопроходен 10 ОСТ 24.125.15 / Ду65мм, p=9,02МПа, t=290°C, стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.15-89
58	93284	Тройник	стоманен шампован преходен; 06 ОСТ 24.125.16 / Ду25 мм; Ду1- 20 мм; p=19.62МПа; t=290°C; стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.16-89
59	93286	Тройник	стоманен шампован преходен; 07 ОСТ 24.125.16 / Ду32 мм; Ду1-10 мм; p=19.62МПа; t=290°C; стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	12	br	ОСТ 24.125.16-89
60	93287	Тройник	стоманен шампован преходен; 08 ОСТ 24.125.16 / Ду32 мм; Ду1- 15 мм; p=19.62МПа; t=290°C; стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.16-89
61	93288	Тройник	стоманен шампован преходен; 09 ОСТ 24.125.16 / Ду32 мм; Ду1- 20 мм; p=19.62МПа; t=290°C; стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	8	br	ОСТ 24.125.16-89
62	93289	Тройник	стоманен шампован преходен ; 22 ОСТ 24.125.16 / Ду-50мм, Ду1-25мм, p=9,02МПа, t=290°C, стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	12	br	ОСТ 24.125.16-89

4.12.1

63	93290	Тройник	стоманен шампован преходен; 10 ОСТ 24.125.16 / Ду32 мм; Ду1- 25 мм; р=19.62МПа; t=290°C; стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.16-89
64	93292	Тройник	стоманен шампован преходен; 11 ОСТ 24.125.16 / Ду50 мм; Ду1- 20 мм; р=17.66МПа; t=360°C; стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	4	br	ОСТ 24.125.16-89
65	93293	Тройник	стоманен шампован преходен ; 23 ОСТ 24.125.16 / Ду-50мм, Ду1-32мм, р=9,02МПа, t=290°C, стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	12	br	ОСТ 24.125.16-89
66	93294	Тройник	стоманен шампован преходен; 12 ОСТ 24.125.16 / Ду50 мм; Ду1- 25 мм; р=17.66МПа; t=360°C; стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.16-89
67	93295	Тройник	стоманен шампован преходен; 13 ОСТ 24.125.16 / Ду50 мм; Ду1- 32 мм; р=17.66МПа; t=360°C; стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.16-89
68	93296	Тройник	стоманен шампован преходен ; 24 ОСТ 24.125.16 / Ду-65мм, Ду1-25мм, р=9,02МПа, t=290°C, стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.16-89
69	93297	Тройник	стоманен шампован преходен; 14 ОСТ 24.125.16 / Ду65 мм; Ду1- 20 мм; р=17.66МПа; t=360°C; стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.16-89

Н. П.

70	93298	Тройник	стоманен щампован преходен ; 25 ОСТ 24.125.16 / Ду-65мм, Ду1-32мм, p=9,02МПа, t=290°C, стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.16-89
71	93299	Тройник	стоманен щампован преходен; 15 ОСТ 24.125.16 / Ду65 мм; Ду1 25 мм; p=17.66МПа; t=360°C; стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.16-89
72	93300	Тройник	стоманен щампован преходен ; 26 ОСТ 24.125.16 / Ду-65мм, Ду1-50мм, p=9,02МПа, t=290°C, стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.16-89
73	93303	Тройник	стоманен щампован преходен; 16 ОСТ 24.125.16 / Ду65 мм; Ду1- 32 мм; p=17.66МПа; t=360°C; стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.16-89
74	93304	Тройник	стоманен щампован преходен; 17 ОСТ 24.125.16 / Ду65 мм; Ду1- 50мм; p=17.66МПа; t=360°C; стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.16-89
75	93305	Тройник	стоманен щампован преходен ; 27 ОСТ 24.125.16 / Ду-80мм, Ду1-50мм, p=9,02МПа, t=290°C, стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	12	br	ОСТ 24.125.16-89
76	93306	Тройник	стоманен щампован преходен; 18 ОСТ 24.125.16 / Ду80 мм; Ду1 32мм; p=17.66МПа; t=360°C; стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	8	br	ОСТ 24.125.16-89

14-97

77	93307	Тройник	стоманен шампован преходен ; 28 ОСТ 24.125.16 / Ду-80мм, Ду1-65мм, p=9,02МПа, t=290°C, стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.16-89
78	93308	Тройник	стоманен шампован преходен; 19 ОСТ 24.125.16 / Ду80 мм; Ду1- 50мм; p=17.66МПа; t=360°C; стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.16-89
79	93309	Тройник	стоманен шампован преходен; 20 ОСТ 24.125.16 / Ду80 мм; Ду1- 65мм; p=17.66МПа; t=360°C; стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.16-89
80	93312	Тройник	стоманен шампован преходен; 21 ОСТ 24.125.16 / Ду50 мм; Ду1- 20мм; p=9.02МПа; t=290°C; стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.16-89
81	93342	Тройник	стоманен шампован преходен 01 ОСТ 24.125.16 / Ду15мм, Ду1 - 10мм, p=19,62МПа, t=290°C, стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.16-89
82	93347	Тройник	стоманен шампован преходен 02 ОСТ 24.125.16 / Ду20мм, Ду1 - 10мм, p=19,62МПа, t=290°C, стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.16-89
83	93350	Тройник	стоманен шампован преходен 03 ОСТ 24.125.16 / Ду20мм, Ду1 - 15мм, p=19,62МПа, t=290°C, стомана 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-72	2	br	ОСТ 24.125.16-89

„ЕМТЕКС ИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД
СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за участие в открита процедура с предмет „Доставка на фасонни детайли и съединителни елементи за тръбопроводи“

№	Наименование	Описание на вид и характеристики	Ед. мярка	Количество	Стандарт	Производител и страна на произход	Срок на доставка, дни	Гаранционен срок	Срок на годност и жизнен цикъл	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Коляно	стоманено безшевно късо 90° Ø 28 x 3; Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	30	ОСТ 34-42-699-85	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	До 90 дни	36 месеца	30 години	
2	Коляно	стоманено безшевно късо 90° Ø32 x 3; Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	40	ОСТ 34-42-699-85					
3	Коляно	стоманено безшевно късо П90° Ø38 x 3 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	110	ОСТ 34-42-699-85					
4	Коляно	стоманено безшевно късо 90° Ø42 x 3 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	110	ОСТ 34-42-699-85					
5	Коляно	стоманено безшевно късо 90° Ø45 x 3 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	140	ОСТ 34-42-699-85					
6	Коляно	стоманено безшевно късо 90° Ø48 x 2.5 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	30	ОСТ 34-42-699-85					
7	Коляно	стоманено безшевно късо 90° Ø48 x 3 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	30	ОСТ 34-42-699-85					
8	Коляно	стоманено безшевно късо 90° Ø57 x 3 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	250	ОСТ 34-42-699-85					
9	Коляно	стоманено безшевно късо 90° Ø57 x 4 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	10	ОСТ 34-42-699-85					

10	Коляно	стоманено безшевно късо 90° Ø57 x 4 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	50	ОСТ 34-42-699-85	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	До 90 дни	36 месеца	30 години	
11	Коляно	стоманено безшевно късо 90° Ø57 x 5 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	20	ОСТ 34-42-699-85					
12	Коляно	стоманено безшевно късо 90° Ø2" x 3.5 DIN 2605 Ст.20	бр.	44	ОСТ 34-10-699-97					
13	Коляно	стоманено безшевно късо 90° Ø76 x 3 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	50	ОСТ 34-42-699-85					
14	Коляно	стоманено безшевно късо 90° Ø89 x 3 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	30	ОСТ 34-42-699-85					
15	Коляно	стоманено безшевно късо A90° R=120; Ø89x3.5 Ст20; ГОСТ 1050-88	бр.	10	ОСТ 34-42-699-85					
16	Коляно	стоманено безшевно късо Ø89 x 4 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	10	ОСТ 34-42-699-85					
17	Коляно	стоманено безшевно късо 90° Ø108 x 3.5 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	10	ОСТ 34-42-699-85					
18	Коляно	стоманено безшевно късо 90° Ø159 x 6 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	1	ОСТ 34-42-699-85					
19	Коляно	стоманено безшевно с дълги рамена 90° Ø108 x 4 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	50	ОСТ 24.321.26-74					
20	Коляно	стоманено безшевно с дълги рамена P _{ном.} =120кг/см ² ; T=250°C; 90°; Ø89 x 6; p-p 200 x 250 x 1078; R=400 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	2	ОСТ 24.321.26-74					
21	Коляно	стоманено безшевно с дълги рамена P _{ном.} =120кг/см ² ; T=250°C; 90°; Ø28 x 3; p-p 80 x 80 x 317; R=100; Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	2	ОСТ 24.321.26-74					
22	Коляно	стоманено безшевно с дълги рамена P _{ном.} =120кг/см ² ; T=250°C; 45°; Ø108 x 6; p-p 200 x 300 x 971; R=600; Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	2	ОСТ 24.321.26-74					

23	Коляно	стоманено с дълги рамена Ø32 x 3; R _{ном.} =120кг/см ² ; T=250°C; 90°; p-p 80 x 80 x 396; R=150; Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	2	ОСТ 24.321.26-74
24	Коляно	стоманено безшевно с дълги рамена Ø38 x 3; R _{ном.} =120кг/см ² ; T=250°C; 90°; p-p 80 x 80 x 396; R=150; Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	2	ОСТ 24.321.26-74
25	Коляно	стоманено с дълги рамена Ø57 x 3.5; R _{ном.} =120кг/см ² ; T=250°C; 45°; p-p 150 x 150 x 536; R=300; Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	2	ОСТ 24.321.26-74
26	Коляно	стоманено безшевно с дълги рамена Ø57 x 3.5; отвод R _{ном.} =120кг/см ² ; T=250°C; 90°; p-p 150 x 150 x 771; R=300; Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	2	ОСТ 24.321.26-74
27	Преход	стоманен концентричен Ø57/Ø32мм Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	10	ОСТ 24.125.37-89
28	Преход	стоманен концентричен Ø57/Ø48мм Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	10	ОСТ 24.125.37-89
29	Преход	стоманен концентричен Ø89/Ø76мм Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	10	ОСТ 24.125.38-89
30	Преход	стоманен концентричен заваряем Ø159/Ø108 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	30	ОСТ 24.125.38-89
31	Щуцер	стоманен Ду50; P=11.77 МПа t=250°C Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	1	01 ОСТ 24.125.42
32	Фланец	стоманен Ду25 ; Ру16 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	40	ОСТ 24.125.54-89
33	Коляно	стоманено безшевно с дълги рамена 90° Ø25 x 3; 15 ОСТ 24.125.03 стомана 12X18H10T ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.03-89
34	Коляно	стоманено безшевно с дълги рамена 90° Ø32 x 3.5; 20 ОСТ 24.125.03 стомана 12X18H10T ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.03-89

Заличено
на
основание
чл.33, ал.4
от ЗОП

До 90 дни

36 месеца

30 години

40 години

35	Коляно	стоманено безшевно с дълги рамена 90°; Ø32 x 2.5 ОСТ34-42-420-78; 100 x 100; R=100 Ру 4.0 МРа; стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	16	ОСТ34-42-420-78	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	До 90 дни	36 месеца	40 години	
36	Коляно	стоманено безшевно с дълги рамена огънато 90° Ø38x3.5; 25 ОСТ 24.125.03 стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.03-89					
37	Коляно	стоманено безшевно късо 90°; Ø57 x 3; 01 ОСТ34-42-418-78; R=100 Ру 4.0 МРа; стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	165	ОСТ 34-42-420-78					
38	Коляно	стоманено безшевно с дълги рамена 90° Ø57 x 4; 50 ОСТ 24.125.03 стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.03-89					
39	Коляно	стоманено безшевно с дълги рамена Ø57 x 4; ОСТ 24.125.03 стомана 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	10	ОСТ 24.125.03-89					
40	Коляно	стоманено безшевно късо 90° Ø57 x 5; 01 ОСТ34.42.418-78 стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ34-42-420-78					
41	Коляно	стоманено безшевно с дълги рамена 90° Ø57 x 5.5; 35 ОСТ 21.125.03 стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ24.125.03-89					
42	Коляно	стоманено безшевно късо 90°; Ø89 x 6; 03 ОСТ34.42.418-78; R=160; Ру 4.0 МРа; стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	8	ОСТ34-42-420-78					
43	Коляно	стоманено безшевно късо 45° Ø89 x 6; 23 ОСТ34.42.418-78; стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	1	ОСТ34-42-420-78					

44	Тройник	стоманен шампован равнопроходен 04 ОСТ 24.125.45; Ду32; p=11.77 МПа; t=250°C Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	10	ОСТ 24.125.45-89
45	Тройник	стоманен шампован преходен 07 ОСТ 24.125.45; Ду20; Ду10; p=11.77 МПа; t=250°C Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	20	ОСТ 24.125.45-89
46	Тройник	стоманен шампован преходен 08 ОСТ 24.125.45; Ду25; Ду10; p=11.77 МПа; t=250°C Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	20	ОСТ 24.125.45-89
47	Тройник	стоманен шампован преходен 09 ОСТ 24.125.45; Ду32; Ду10; p=11.77 МПа; t=250°C Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	10	ОСТ 24.125.45-89
48	Тройник	стоманен шампован равнопроходен Ø57 x 3; Ру 4.0 МПа; заварен 01 ОСТ34.42.510-80; стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	40	ОСТ 34-42-510-80
49	Тройник	стоманен шампован равнопроходен 03 ОСТ 24.125.15; Ду20; p=19.62 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.15-89
50	Тройник	стоманен шампован равнопроходен 01 ОСТ 24.125.15; Ду10; p=19.62 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.15-89
51	Тройник	стоманен шампован равнопроходен 02 ОСТ 24.125.15; Ду15; p=19.62 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.15-89
52	Тройник	стоманен шампован равнопроходен 05 ОСТ 24.125.15; Ду32; p=19.62 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.15-89

Заличено
на
основание
чл.33, ал.4
от ЗОП

До 90 дни

36 месеца

30 години

40 години

11 57 4

53	Тройник	стоманен шампован равнопроходен 06 ОСТ 24.125.15; Ду50; p=17.66 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н16Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.15-89
54	Тройник	стоманен шампован равнопроходен 07 ОСТ 24.125.15; Ду65; p=17.66 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.15-89
55	Тройник	стоманен шампован равнопроходен 08 ОСТ 24.125.15; Ду80; p=17.66 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.15-89
56	Тройник	стоманен шампован равнопроходен 09 ОСТ 24.125.15; Ду50; p=9.02 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.15-89
57	Тройник	стоманен шампован равнопроходен 10 ОСТ 24.125.15; Ду65; p=9.02 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.15-89
58	Тройник	стоманен шампован преходен 06 ОСТ 24.125.16; Ду25; Ду ₁ 20; p=19.62 МПа; t=290°C; стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.16-89
59	Тройник	стоманен шампован преходен; 07 ОСТ 24.125.16; Ду32; Ду ₁ 10; p=19.62 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	12	ОСТ 24.125.16-89
60	Тройник	стоманен шампован преходен; 08 ОСТ 24.125.16; Ду32; Ду ₁ 15; p=19.62 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.16-89
61	Тройник	стоманен шампован преходен; 09 ОСТ 24.125.16; Ду32; Ду ₁ 20; p=19.62 МПа; t=290°C; стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	8	ОСТ 24.125.16-89

Заличено
на
основание
чл.33, ал.4
от ЗОП

До 90 дни

36 месеца

40 години

11.2.11

62	Тройник	стоманен шампован преходен; 22 ОСТ 24.125.16; Ду50; Ду ₁ 25; p=9.02 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	12	ОСТ 24.125.16-89	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	До 90 дни	36 месеца	40 години	
63	Тройник	стоманен шампован преходен; 10 ОСТ 24.125.16; Ду32; Ду ₁ 25; p=19.62 МПа; t=290°C; стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.16-89					
64	Тройник	стоманен шампован преходен; 11 ОСТ 24.125.16; Ду50; Ду ₁ 20; p=17.66 МПа; t=360°C; стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	4	ОСТ 24.125.16-89					
65	Тройник	стоманен шампован преходен; 23 ОСТ 24.125.16; Ду50; Ду ₁ 32 p=9.02 МПа t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	12	ОСТ 24.125.16-89					
66	Тройник	стоманен шампован преходен; 12 ОСТ 24.125.16; Ду50; Ду ₁ 25; p=17.66 МПа; t=360°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.16-89					
67	Тройник	стоманен шампован преходен; 13 ОСТ 24.125.16; Ду50; Ду ₁ 32; p=17.66 МПа; t=360°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.16-89					
68	Тройник	стоманен шампован преходен; 24 ОСТ 24.125.16; Ду65; Ду ₁ 25 p=9.02 МПа t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.16-89					
69	Тройник	стоманен шампован преходен; 14 ОСТ 24.125.16; Ду65; Ду ₁ 20; p=17.66 МПа; t=360°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.16-89					
70	Тройник	стоманен шампован преходен; 25 ОСТ 24.125.16; Ду65; Ду ₁ 32; p=9.02 МПа; t=290°C стомани 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.16-89					

11.7.7

71	Тройник	стоманен шампован преходен; 15 ОСТ 24.125.16; Ду65; Ду ₁ 25; p=17.66 МПа; t=360°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.16-89	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	До 90 дни	36 месеца	40 години	
72	Тройник	стоманен шампован преходен; 26 ОСТ 24.125.16; Ду65; Ду ₁ 50; p=9.02 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.16-89					
73	Тройник	стоманен шампован преходен; 16 ОСТ 24.125.16; Ду65; Ду ₁ 32; p=17.66 МПа; t=360°C Стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.16-89					
74	Тройник	стоманен шампован преходен; 17 ОСТ 24.125.16; Ду65; Ду ₁ 50; p=17.66 МПа; t=360°C стомана 12Х18Н16Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.16-89					
75	Тройник	стоманен шампован преходен; 27 ОСТ 24.125.16; Ду80; Ду ₁ 50; p=9.02 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	12	ОСТ 24.125.16-89					
76	Тройник	стоманен шампован преходен; 18 ОСТ 24.125.16; Ду80; Ду ₁ 32; p=17.66 МПа; t=360°C; стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	8	ОСТ 24.125.16-89					
77	Тройник	стоманен шампован преходен; 28 ОСТ 24.125.16; Ду80; Ду ₁ 65; p=9.02 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.16-89					
78	Тройник	стоманен шампован преходен; 19 ОСТ 24.125.16; Ду80; Ду ₁ 50; p=17.66 МПа; t=360°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.16-89					
79	Тройник	стоманен шампован преходен; 20 ОСТ 24.125.16; Ду80; Ду ₁ 65; p=17.66 МПа; t=360°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.16-89					

4.15.11

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

80	Тройник	стоманен шампован преходен; 21 ОСТ 24.125.16; Ду50; Ду ₁ 20; p=9.02 МРа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ24.125.16-89	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	До 90 дни	36 месеца	40 години	
81	Тройник	стоманен шампован преходен; 01 ОСТ 24.125.16; Ду15; Ду ₁ 10; p=19.62 МРа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.16-89					
82	Тройник	стоманен шампован преходен; 02 ОСТ 24.125.16; Ду20; Ду ₁ 10; p=19.62 МРа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.16-89					
83	Тройник	стоманен шампован преходен; 03 ОСТ 24.125.16; Ду20; Ду ₁ 15; p=19.62 МРа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	ОСТ 24.125.16-89					

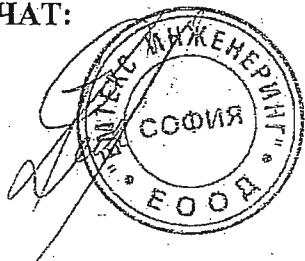
Върху доставената стока се установява гаранционен срок в рамките на 36 (тридесет и шест) месеца от датата на монтаж, но не повече от 42 от датата на доставка.

Ако в рамките на срока на годност се установят дефекти, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ ги отстранява със свои сили и за своя сметка. Отстраняването на дефектите трябва да се извърши в срок от 30 (тридесет) дни от датата на писмена рекламация от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

Забележка: По позиции 12, 27, 28, 29 и 30 е направено предложение по алтернативни стандарти, покриващи техническите изисквания от техническото задание.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

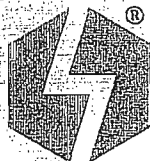
Еленка Колева
Управител
14.07.2014г.



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



ЕМТЕКС ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД

ДОСТАВКА НА ОБОРУДВАНЕ ЗА ЕНЕРГЕТИКАТА И ХИМИЧЕСКАТА ПРОМИШЛЕННОСТ

ЕИК : 202441999; ИИ по ЗДС: BG 202441999

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

за участие в открита процедура с предмет:

„Доставка на фасонни детайли и съединителни елементи за тръбопроводи”

№	Наименование и характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Единична цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
1	Коляно стоманено безшевно късо 90° Ø 28 x 3; Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	30	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	
2	Коляно стоманено безшевно късо 90° Ø32 x 3; Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	40		
3	Коляно стоманено безшевно късо П90° Ø38 x 3 20 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	110		
4	Коляно стоманено безшевно късо 90° Ø42 x 3 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	110		
5	Коляно стоманено безшевно късо 90° Ø45 x 3 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	140		
6	Коляно стоманено безшевно късо 90° Ø48 x 2.5 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	30		
7	Коляно стоманено безшевно късо 90° Ø48 x 3 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	30		
8	Коляно стоманено безшевно късо 90° Ø57 x 3 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	250		
9	Коляно стоманено безшевно късо 90° Ø57 x 4 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	10		
10	Коляно стоманено безшевно късо 90° Ø57 x 4 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	50		
11	Коляно стоманено безшевно късо 90° Ø57 x 5 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	20		
12	Коляно стоманено безшевно късо 90° Ø2" x 3.5 DIN 2605 Ст.20	бр.	44		
13	Коляно стоманено безшевно късо 90° Ø76 x 3 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	50		
14	Коляно стоманено безшевно късо 90° Ø89 x 3 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	30		
15	Коляно стоманено безшевно късо А90° R=120; Ø89x3.5 Ст20; ГОСТ 1050-88	бр.	10		
16	Коляно стоманено безшевно късо Ø89 x 4 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	10		



ЕМТЕКС ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД

ДОСТАВКА НА ОБОРУДВАНЕ ЗА ЕНЕРГЕТИКАТА И ХИМИЧЕСКАТА ПРОМИШЛЕННОСТ

ЕИК : 202441999; ИИ по ЗДДС: ВГ 202441999

№	Наименование и характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Единична цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
17	Коляно стоманено безшевено късо 90° Ø108 x 3.5 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	10	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	
18	Коляно стоманено безшевено късо 90° Ø159 x 6 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	1		
19	Коляно стоманено безшевено с дълги рамена 90° Ø108 x 4 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	50		
20	Коляно стоманено безшевено с дълги рамена P _{ном.} =120кг/см ² ; T=250°C; 90°; Ø89 x 6; p-p 200 x 250 x 1078; R=400 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	2		
21	Коляно стоманено безшевено с дълги рамена P _{ном.} =120кг/см ² ; T=250°C; 90°; Ø28 x 3; p-p 80 x 80 x 317; R=100; Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	2		
22	Коляно стоманено безшевено с дълги рамена P _{ном.} =120кг/см ² ; T=250°C; 45°; Ø108 x 6; p-p 200 x 300 x 971; R=600; Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	2		
23	Коляно стоманено с дълги рамена Ø32 x 3; P _{ном.} =120кг/см ² ; T=250°C; 90°; p-p 80 x 80 x 396; R=150; Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	2		
24	Коляно стоманено безшевено с дълги рамена Ø38 x 3; P _{ном.} =120кг/см ² ; T=250°C; 90°; p-p 80 x 80 x 396; R=150; Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	2		
25	Коляно стоманено с дълги рамена Ø57 x 3.5; P _{ном.} =120кг/см ² ; T=250°C; 45°; p-p 150 x 150 x 536; R=300; Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	2		
26	Коляно стоманено безшевено с дълги рамена Ø57 x 3.5; отвод P _{ном.} =120кг/см ² ; T=250°C; 90°; p-p 150 x 150 x 771; R=300; Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	2		
27	Преход стоманен концентричен Ø57/Ø32мм ОН 10 62646-72 Ст 20 БДС 5785-83	бр.	10		
28	Преход стоманен концентричен Ø57/Ø48мм ОН 10 62646-72 Ст 20 БДС 5785-83	бр.	10		
29	Преход стоманен концентричен Ø89/Ø76мм ОН 10 62646-72 Ст 20 БДС 5785-83	бр.	10		
30	Преход стоманен концентричен заваряем Ø159/Ø108 ОН 10 62646-72 Ст 20 БДС 5785-83	бр.	30		
31	Щуцер стоманен Ду50; P=11.77 МПа t=250°C Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	1		
32	Фланец стоманен Ду25 ; Ру16 Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	40		



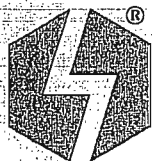
ЕМТЕКС ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД

ДОСТАВКА НА ОБОРУДВАНЕ ЗА ЕНЕРГЕТИКАТА И ХИМИЧЕСКАТА ПРОМИШЛЕНОСТ

ЕИК : 202441999; ИИ.но ЗДДС: ВГ 202441999

№	Наименование и характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Единична цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
33	Коляно стоманено безшевно с дълги рамена 90° Ø25 x 3; 15 ОСТ 24.125.03 стомана 12X18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	
34	Коляно стоманено безшевно с дълги рамена 90° Ø32 x 3.5; 20 ОСТ 24.125.03 стомана 12X18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
35	Коляно стоманено безшевно с дълги рамена 90°; Ø32 x 2.5 ОСТ34-42-420-78; 100 x 100; R=100 Ру 4.0 МПа; стомана 12X18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	16		
36	Коляно стоманено безшевно с дълги рамена огънато 90° Ø38x3.5; 25 ОСТ 24.125.03 стомана 12X18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
37	Коляно стоманено безшевно късо 90°; Ø57 x 3; 01 ОСТ34-42-418-78; R=100 Ру 4.0 МПа; стомана 12X18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	165		
38	Коляно стоманено безшевно с дълги рамена 90° Ø57 x 4; 50 ОСТ 24.125.03 стомана 12X18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
39	Коляно стоманено безшевно с дълги рамена Ø57 x 4; ОСТ 24.125.03 стомана 08X18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	10		
40	Коляно стоманено безшевно късо 90° Ø57 x 5; 01 ОСТ34.42.418-78 стомана 12X18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
41	Коляно стоманено безшевно с дълги рамена 90° Ø57 x 5.5; 35 ОСТ 21.125.03 стомана 12X18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
42	Коляно стоманено безшевно късо 90°; Ø89 x 6; 03 ОСТ34.42.418-78; R=160; Ру 4.0 МПа; стомана 12X18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	8		
43	Коляно стоманено безшевно късо 45° Ø89 x 6; 23 ОСТ34.42.418-78; стомана 12X18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	1		
44	Тройник стоманен щампован равнопроходен 04 ОСТ 24.125.45; Ду32; p=11.77 МПа; t=250°C Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	10		
45	Тройник стоманен щампован преходен 07 ОСТ 24.125.45; Ду20; Ду10; p=11.77 МПа; t=250°C Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	20		

И. П. П.



ЕМТЕКС ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД

ДОСТАВКА НА ОБОРУДВАНЕ ЗА ЕНЕРГЕТИКАТА И ХИМИЧЕСКАТА ПРОМИШЛЕНОСТ

ЕИК : 202441999; ИН по ЗДС: ВГ 202441999

№	Наименование и характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Единична цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
46	Тройник стоманен шампован преходен 08 ОСТ 24.125.45; Ду25; Ду ₁ 10; p=11.77 МПа; t=250°C Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	20	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	
47	Тройник стоманен шампован преходен 09 ОСТ 24.125.45; Ду32; Ду ₁ 10; p=11.77 МПа; t=250°C Ст 20 ГОСТ 1050-88	бр.	10		
48	Тройник стоманен шампован равнопроходен Ø57 x 3; Ру 4.0 МПа; заварен 01 ОСТ34.42.510-80; стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	40		
49	Тройник стоманен шампован равнопроходен 03 ОСТ 24.125.15; Ду20; p=19.62 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
50	Тройник стоманен шампован равнопроходен 01 ОСТ 24.125.15; Ду10; p=19.62 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
51	Тройник стоманен шампован равнопроходен 02 ОСТ 24.125.15; Ду15; p=19.62 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
52	Тройник стоманен шампован равнопроходен 05 ОСТ 24.125.15; Ду32; p=19.62 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
53	Тройник стоманен шампован равнопроходен 06 ОСТ 24.125.15; Ду50; p=17.66 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н16Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
54	Тройник стоманен шампован равнопроходен 07 ОСТ 24.125.15; Ду65; p=17.66 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
55	Тройник стоманен шампован равнопроходен 08 ОСТ 24.125.15; Ду80; p=17.66 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
56	Тройник стоманен шампован равнопроходен 09 ОСТ 24.125.15; Ду50; p=9.02 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
57	Тройник стоманен шампован равнопроходен 10 ОСТ 24.125.15; Ду65; p=9.02 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		



ЕМТЕКС ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД

ДОСТАВКА НА ОБОРУДВАНЕ ЗА ЕНЕРГЕТИКАТА И ХИМИЧЕСКАТА ПРОМИШЛЕНОСТ

ЕИК : 202441999; ИН по ЗДДС: BG 202441999

№	Наименование и характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Единична цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
58	Тройник стоманен шампован преходен 06 ОСТ 24.125.16; Ду25; Ду ₁ 20; p=19.62 МПа; t=290°C; стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	
59	Тройник стоманен шампован преходен; 07 ОСТ 24.125.16; Ду32; Ду ₁ 10; p=19.62 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	12		
60	Тройник стоманен шампован преходен; 08 ОСТ 24.125.16; Ду32; Ду ₁ 15; p=19.62 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
61	Тройник стоманен шампован преходен; 09 ОСТ 24.125.16; Ду32; Ду ₁ 20; p=19.62 МПа; t=290°C; стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	8		
62	Тройник стоманен шампован преходен; 22 ОСТ 24.125.16; Ду50; Ду ₁ 25; p=9.02 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	12		
63	Тройник стоманен шампован преходен; 10 ОСТ 24.125.16; Ду32; Ду ₁ 25; p=19.62 МПа; t=290°C; стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
64	Тройник стоманен шампован преходен; 11 ОСТ 24.125.16; Ду50; Ду ₁ 20; p=17.66 МПа; t=360°C; стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	4		
65	Тройник стоманен шампован преходен; 23 ОСТ 24.125.16; Ду50; Ду ₁ 32 p=9.02 МПа t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	12		
66	Тройник стоманен шампован преходен; 12 ОСТ 24.125.16; Ду50; Ду ₁ 25; p=17.66 МПа; t=360°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
67	Тройник стоманен шампован преходен; 13 ОСТ 24.125.16; Ду50; Ду ₁ 32; p=17.66 МПа; t=360°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
68	Тройник стоманен шампован преходен; 24 ОСТ 24.125.16; Ду65; Ду ₁ 25 p=9.02 МПа t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
69	Тройник стоманен шампован преходен; 14 ОСТ 24.125.16; Ду65; Ду ₁ 20; p=17.66 МПа; t=360°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		

И. П. П.



ЕМТЕКС ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД

ДОСТАВКА НА ОБОРУДВАНЕ ЗА ЕНЕРГЕТИКАТА И ХИМИЧЕСКАТА ПРОМИШЛЕНОСТ

ЕИК : 202441999; ИН по ЗДС: ВГ 202441999

№	Наименование и характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Единична цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
70	Тройник стоманен шампован преходен; 25 ОСТ 24.125.16; Ду65; Ду ₁ 32; p=9.02 МРа; t=290°C стомани 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	
71	Тройник стоманен шампован преходен; 15 ОСТ 24.125.16; Ду65; Ду ₁ 25; p=17.66 МРа; t=360°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
72	Тройник стоманен шампован преходен; 26 ОСТ 24.125.16; Ду65; Ду ₁ 50; p=9.02 МРа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
73	Тройник стоманен шампован преходен; 16 ОСТ 24.125.16; Ду65; Ду ₁ 32; p=17.66 МРа; t=360°C Стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
74	Тройник стоманен шампован преходен; 17 ОСТ 24.125.16; Ду65; Ду ₁ 50; p=17.66 МРа; t=360°C стомана 12Х18Н16Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
75	Тройник стоманен шампован преходен; 27 ОСТ 24.125.16; Ду80; Ду ₁ 50; p=9.02 МРа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	12		
76	Тройник стоманен шампован преходен; 18 ОСТ 24.125.16; Ду80; Ду ₁ 32; p=17.66 МРа; t=360°C; стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	8		
77	Тройник стоманен шампован преходен; 28 ОСТ 24.125.16; Ду80; Ду ₁ 65; p=9.02 МРа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
78	Тройник стоманен шампован преходен; 19 ОСТ 24.125.16; Ду80; Ду ₁ 50; p=17.66 МРа; t=360°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
79	Тройник стоманен шампован преходен; 20 ОСТ 24.125.16; Ду80; Ду ₁ 65; p=17.66 МРа; t=360°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
80	Тройник стоманен шампован преходен; 21 ОСТ 24.125.16; Ду50; Ду ₁ 20; p=9.02 МРа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
81	Тройник стоманен шампован преходен; 01 ОСТ 24.125.16; Ду15; Ду ₁ 10; p=19.62 МРа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		

И. П. А.



ЕМТЕКС ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД

ДОСТАВКА НА ОБОРУДВАНЕ ЗА ЕНЕРГЕТИКАТА И ХИМИЧЕСКАТА ПРОМИШЛЕНОСТ

ЕИК: 202441999; ИН по ЗДДС: BG.202441999

№	Наименование и характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Единична цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
82	Тройник стоманен шампован преходен; 02 ОСТ 24.125.16; Ду20; Ду110; p=19.62 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	
83	Тройник стоманен шампован преходен; 03 ОСТ 24.125.16; Ду20; Ду115; p=19.62 МПа; t=290°C стомана 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	бр.	2		
Обща предлагана цена: Сто и тринадесет хиляди деветстотин петдесет и два лв. без ДДС.					113 952,00

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Еленка Колева
14.07.2014г.

Управител
„ЕМТЕКС ИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД



14-724