



ДОГОВОР

№ 142000021

Днес, 03.04.2014 год., в гр. Козлодуй между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Иван Киров Генов – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

"Сиана Електрик" ООД, гр. София, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 130925376, представлявано от Алла Геннадиева Комарова – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна и на основание чл. 41 и следващите от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение № АД-807/17.03.2014 г. на Изпълнителния директор на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с обект: "Доставка на резервни части за задвижки, предпазни и регулиращи клапани" се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на резервни части за задвижки, предпазни и регулиращи клапани, наричани за краткост "стока", в обем, номенклатура, технически данни и единични цени, съгласно Приложение № 2 - Техническа спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, Приложение № 3 — Предлагана цена – неразделна част от настоящия договор.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Цената на настоящия договор е в размер на 131 486 лв. / сто тридесет и една хиляди четиристотин осемдесет и шест лева / без ДДС при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010.

2.2. Цената е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т. 2.1. чрез банков превод в срок до 30 календарни дни от приемане на доставката, срещу представени оригинална фактура, приемно-предавателен протокол и протокол за извършен входящ контрол без забележки.

2.4. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по следните банкови реквизити:

Банка: Уникредит Булбанк;
IBAN: BG 66 UNCR 7630 1077 7393 77;
BIC: UNCR BG SF.

3. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

3.1. Доставката на стоките по настоящия договор ще бъде извършена в срок до 6 / шест / месеца, считано от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърден протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К".

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право на предсрочно изпълнение на предмета на договора, при което стойността му ще остане непроменена.

4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА.

ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ.

4.1. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол за извършен входящ контрол без забележки.

4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разноси и риск.

4.3. Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено на факс 0973/7-20-47 до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката.

4.4. Съпроводителната документация на експедираната стока трябва да съдържа :

Декларация за съответствие	1 екз.;
Сертификат за произход	1 екз.;
Сертификати на основните материали на уплътненията и детайлите	1 екз.;
Условия за съхранение и преконсервация	1 екз.;
Срок на годност при съхранение	1 екз.;

4.5. За дата на доставка се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на подписан протокол за входящ контрол без забележки.

5. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1. Стоките, предмет на настоящия договор, ще бъдат доставени с качество, отговарящо на стандартите, техническите условия на страната-производител и условията на настоящия договор, и потвърдено със сертификат за съответствие.

5.2. На стоката, предмет на настоящия договор, ще бъде извършен входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице, при който се проверяват отсъствието на явни недостатъци, комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на стоката със сертификати/декларации за съответствие, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката.

5.3. За стоките, предмет на настоящия договор, се установява гаранционен срок в рамките на 18 / осемнадесет/ месеца от монтажа, но не повече от 24 / двадесет и четири/ месеца от датата на доставка.

5.4. Ако в рамките на гаранционния срок се установят дефекти, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ги отстранява със свои сили и за своя сметка. Отстраняването на дефектите трябва да се извърши в срок от 2 / два / месеца от датата на писмената reklamация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.5. Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя нови стоки за своя сметка в срок от 6 / шест / месеца. Върху новодоставената стока се установява нов гаранционен срок, равен на този от т.5.3.

5.6. Рекламации за появили се дефекти трябва да се извършат не по-късно от 30 / тридесет/ дни от датата на изтичане на гаранционния срок /т. 5.3./.

5.7. Рекламациите се оформят в писмен вид и трябва да съдържат описание на появилия се дефект, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които reklamацията се счита за уредена.

6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

6.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърден Протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

6.2. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения
Приложение № 1 - Общи условия на договора;
Приложение № 2 - Техническа спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**;
Приложения № 3 - Предлагана цена.

6.3. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е Иван Милчев Иванов – Р-л група “АТСН”, ЕП-2, тел.: 0973/72075.

6.4. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е Владимир Сертов – инженер по продажби, мобилен: 0888/242 606.

6.5. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

7. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Сиана Електрик” ООД
1407 София
ул. Никола Вапцаров №17-21, ет.2 оф.3
тел/факс: 02/8658139; 8658109
E-mail: office@sianaelectric.com
ЕИК 130925376
ИН по ЗДДС BG 130925376

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

**ИЗПЪЛНИТЕЛ:
УПРАВИТЕЛ
АЛЛА КОМАРОВА**



**ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ИВАН ГЕНОВ**



Съгласували:

Зам. Изпълнителен Директор
24.07. 2014 г. /Ал. Николов/

Директор „Производство“:
24.07. 2014 г. /Ем. Едрев/

Р-л У-ние “Правно”:
24.07. 2014 г. /Ил. Карамфилова/

Гл.юрисконсулт У-ние “Правно”:
24.03. 2014 г. /В. Борисова/

Н-к отдел “ОП”:
19.03. 2014 г. /С. Брешкова/

Директор “И и Ф”:
24.03. 2014 г. /С. Пенкова/

Р-л У-ние “Търговско”:
24.03. 2014 г. /Кр. Каменова/

Р-л група “АТСН”, ЕП2 :
20.03. 2014 г. /Ив. М. Иванов/

Изготвил, Специалист “ОП”:
19.03. 2014 г. /Н. Русева/

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	2
6.	ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	3
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	3
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА....	3
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	4
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	5
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	6
13.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	6
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	7
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	7
16.	НЕУСТОЙКИ	7
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	7
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	8
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ.....	8
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	8
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	8
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	8
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	9
24.	ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА	9



1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

- 1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.
- 1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.
- 1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.
- 1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция ДБК.КД.ИН.028 "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор".

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- 2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 3 % от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.
- 2.2. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.
- 2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

- 3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.
- 3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

- 4.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ползва за подизпълнители само декларираните от него в офертата си.
- 4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.
- 4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.
- 4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.
- 4.5. Всички условия към изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.6. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

- 5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.
- 5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.



6. ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно лице и при изпълнението на Договора е извършвал дейности (услуги) за **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на територията на РБългария, които дейности **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е задължен да заплати, то от всяко дължимо плащане **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** удържа 10% данък при източника.

6.2. За размера на удържаната сума **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** предава на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** официален документ от съответната данъчна служба в РБългария. Размерът на удържаната сума може да бъде намален в следствие, при условие че РБългария има сключена двустранна спогодба за избягване на двойното данъчно облагане с държавата по регистрация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и същия представи изискуемите документи за прилагане на спогодбата.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" и се предават във вида, в който са налични. За всеки предаден пакет входни данни се изготвя и двустранно се подписва Приемно-предавателен протокол.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система по качество с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.2. Когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не притежава сертифицирана система по качество, той разработва Програма или План за осигуряване на качеството, по образец на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.3. Ако в Техническото задание се изисква Програма за осигуряване на качеството за изпълнение на дейността по договора, в срок от 20 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва програма, по указания на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.4. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или Плана за осигуряване на качеството, могат да бъдат изискани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

8.5. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.6. Програмите за осигуряване на качеството и Планове за контрол на качеството се изготвят, съгласуват от упълномощен персонал на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, утвърждават и разпространяват преди стартиране на дейностите, включени в тях.

8.7. Програмата за осигуряване на качеството на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е неразделна част от договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно Инструкция за пропускателен режим в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД № УС.ФЗ.ИН 015.



9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества, Приета с ПМС № 224 от 25.08.2004 г., обн., ДВ, бр. 77 от 3.09.2004 г.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция "Национална сигурност".

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, аварийна готовност и/или радиационната защита се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в обем и срок, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, аварийна готовност и/или радиационната защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по оборудване, имащо отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в зоните със строг режим на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- "Инструкция по радиационна защита на V и VI блок", идент. № 30.ОБ.00.РБ.01;

- "Инструкция по радиационна защита в ХОГ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", идент. № ХОГ.ИРЗ.01;

- "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", идент. № ДБК.КД.ИН.028;

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда и радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в зона строг режим (ЗСР) задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в ЗСР, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгл. чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. Изпълнителят предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, командированият персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

– „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”

– „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”

11.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.3. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, по "Въведение в АЕЦ" и "Радиационна защита" в УТЦ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.8. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.9. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и да предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.10. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.11. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.12. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй”ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва действащите в АЕЦ нормативни документи и правилници по отношение на ЗБУТ, ПАБ съгласно действащите норми за ремонти и СМР.

11.14. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по охрана на труда, по пожаробезопасност и по безопасност на движението по време на строителството.

11.16. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй”ЕАД.

11.18. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с “АЕЦ Козлодуй”ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № Из-2377 от 15.09.2011 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- Правила за пожарна и аварийна безопасност в “АЕЦ Козлодуй”ЕАД, идент.№ ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Инициерирането на одит може да стане по желание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.



13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за управление на отпадъците.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и да осигури тяхното депониране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешно-нормативна база на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета на основния договор, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин) върху стойността на дължимото плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет) от стойността на дължимото плащане.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен документ.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна. Страните оформят отношенията си с двустранен протокол.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.



17.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на фактическите направени разходи, а така също и неустойка по т.16.2., но не повече от сумата определена в Раздел 2 на Основния договор, когато **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** забави плащането на дължимите суми, повече от 30 (тридесет) дни.

17.6. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което пречатства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договорът да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена;

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.



22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, по пощата (с обратна разписка), телефакс на адреса на съответната страна или предадени чрез куриер, срещу подпис на приемащата страна.

22.3. Валидните адреси и факс номера на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация с оглед улесняване на работата като телефонен разговор, електронно съобщение и други подобни форми. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета, ако не е в писмената форма, определена по горе.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** по всяко време от изпълнение на договора при провеждане на официални и неофициални разговори и при работни срещи има право да изисква преводач от чуждия език на български, ако счете за необходимо, при това **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не е длъжен да заплаща допълнително за тези си искания.

22.7. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.8. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

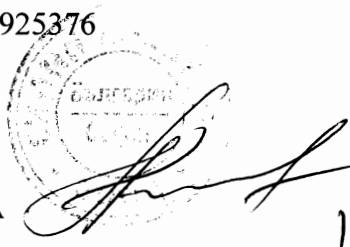
24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

24.1. Съгласно чл. 43, ал. 2 от ЗОП изменение на договор за обществена поръчка се допуска по изключение.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Сиана Електрик” ООД
1407 София
ул. Никола Вапцаров №17-21, ет.2 оф.3
тел/факс: 02/8658139; 8658109
E-mail: office@sianaelectric.com
ЕИК 130925376
ИН по ЗДДС BG 130925376

ИЗПЪЛНИТЕЛ:
УПРАВИТЕЛ
АЛЛА КОМАРОВА




ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ИВАН ГЕНОВ



A

	“СИАНА ЕЛЕКТРИК” ЕООД ЕИК № 130 925 376, ИН по ЗДДС №BG 130 925 376		“Сиана Електрик” ЕООД
			Версия: 2.0.
			Дата: 05.07.2007г.

СИАНА
ЕЛЕКТРИК

1407, София, бул. Никола Вапцаров № 17-21 ет.2, офис 3
 тел: +359 2 8658 139
 тел./факс: +359 2 8658 109
 e-mail: office@sianaelectric.com
 www.sianaelectric.com

СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за участие в процедура на договаряне без обявление с предмет:

„Доставка на резервни части за задвижки, предпазни и регулиращи клапани“

Поз.	№ от Спец.	ИД по ВААН	Наименование, тип, марка и описание на вида и характеристиките на предлаганата стока	Един. Мярка	К-во	Стандарт	Производител и страна на произход	Срок на доставка	Гаранционен срок	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Задвижка тип: 973-500-Э - У3, ЗА -У3 Технологично обозначение: 5RA 11,12,13,14S01;5RL41,42S02;5RL61,62S01,04										
1*	1	102934	Втулка резбова Тг 70x10LH; обозначение СТП 24-71-111; материал: БРАЖМц10-3-1,5	Бр.	1	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО „ЧЗЭМ“, Русия	6 месеца	18-24 месеца	виж Коментар

71
ТЪРГОВСКА ТАЙНА

Поз.	№ от Спец.	ИД по ВААН	Наименование, тип, марка и описание на вида и характеристиките на предлаганата стока	Един. Мярка	К-во	Стандарт	Производител и страна на произход	Срок на доставка	Гаранционен срок	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<p>Клапан регулиращ тип: 1106-100-Э - УЗ; Технологично обозначение: 6ТХ11,12,13,14S05;6ТХ21,22S02;6ТХ31,32S02</p>										
2	1	110186	Шибър в сглобка обозначение 1084-100-4а-01 материал: 08Х1810Т	Бр	1	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18- 24 месеца	
3	2	110187	Щок обозначение 1106-100-5 материал: ХН35ВТ-ВД	Бр	1	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18- 24 месеца	
4**	3	110188	Втулка на шпиндела обозначение 814 – 250 -9 материал: Ст. 20	Бр	1	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18- 24 месеца	ВИЖ Коментар
5	4	110189	Втулка резбова обозначение СТП 24-71-104 материал: БРАЖМц10-3-1,5	Бр	2	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18- 24 месеца	
6	5	110190	Пръстен СП 76 59-6 обозначение СТП 44-72-08А	Бр	2	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18- 24 месеца	
7	6	110191	Пръстен СП 81-64-6 обозначение СТП 44-72-09А	Бр	2	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18- 24 месеца	
<p>▲ Клапан запорен тип: 1115-300/350 – Э -УЗ, Технологично обозначение: 6ТХ50, 60, 70, 80S05</p>										
8	1	113436	Компенсатор обозначение СТП 47-73-210 материал: 60С2А	Бр.	4	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18- 24 месеца	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Поз.	№ от Спец.	ИД по ВААН	Наименование, тип, марка и описание на вида и характеристиките на предлаганата стока	Един. Мярка	К-во	Стандарт	Производител и страна на произход	Срок на доставка	Гаранционен срок	Забележка
<p align="center">Задвижка тип: 1080-400-Э-02-У3, Технологично обозначение: 5,6RB60S01;5,6RD13S02;5,6RL61q62S05;5,6RN21,22S04;6RN80S01;5,6RQ32S01;5,6TX41,42,43,44S01,02</p>										
9	1	74651	Обойма черт.№ 1080-400-7 материал: 20-Ш	Бр	1	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
10	2	74654	Втулка на шпиндела черт.№ 895-400-30 материал: Ст. 45	Бр	1	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
<p align="center">▲ Клапан предпазен тип: 1408-250/400-0-У3 Ду250/400; Ру 79,9 МРа: Т=250°С; Технологично обозначение: 5,6TX50,60,70,80S03,04</p>										
11	1	81138	Прокладка армирана графитна Тип: ПАГФ-Д-П1-12,5-00; Ф415хФ385х3	Бр	4	ТУ 5728-011-50187417-99	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
12	2	82142	Прокладка графитна Тип: ПГФ-Д-С-12,0-П1-00; Ф68хФ48х4	Бр	3	ТУ 5728-016-50187417-99	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
13	3	90035	Прокладка армирана графитна Тип: ПАГФ-Д-П1-4-00, Ф30ХФ24Х3	Бр	1	ТУ 5728-011-50187417-99	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
14***	4	113438	Винт обозначение 1408-250-19 материал:35Х	Бр	4	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
15****	5	113439	Втулка Дроселираца обозначение 1404-250-75 материал:08Х18Н10Т	Бр	2	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	ВИЖ Коментар
16	6	91210	Пружина обозначение: 899-250/400-30 материал:60С2А	Бр	20	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
17****	7	110184	Притир за притриване на сфера на тарелка обозначение ТА 2855-4043М	Бр	2	Изготвят се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	ВИЖ Коментар

Поз.	№ от Спец.	ИД по ВААН	Наименование, тип, марка и описание на вида и характеристиките на предлаганата стока	Един. Мярка	К-во	Стандарт	Производител и страна на произход	Срок на доставка	Гаранционен срок	Забележка
26	6	74689	Шибър обозначение 810-250-3	Бр	1	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
27	7	74690	Втулка на шпиндела обозначение 814-250-9	Бр	1	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
Шлайф-паста диамантена										
28	1	91452	Шлайф-паста диамантена АСМ 60/40	Кг.	0,5	ГОСТ 25593-83	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
29	2	91453	Шлайф-паста диамантена АСМ 40/28	Кг.	0,5	ГОСТ 25593-83	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
30	3	91454	Шлайф-паста диамантена АСМ 20/14	Кг.	0,25	ГОСТ 25593-83	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
31	4	91455	Шлайф-паста диамантена АСМ 14/10	Кг.	0,25	ГОСТ 25593-83	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
32*****	5	91456	Шлайф-паста диамантена АСМ 2/1	Кг.	0,25	ГОСТ 25593-83	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	ВИЖ Коментар

Коментар: По информация на завода производител:

- Поз. 1 * Чертеж с обозначение „973-500-ЭСБ“ – не съществува. Посочено е актуалното наименование и обозначение на изделието.
- Поз. 4 ** Изделия с различни наименования не могат да имат едно и също обозначение: „1106-100-5“. Правилното обозначение е **814-250-9**
- Поз.14 *** В посоченото обозначение **1408-250-1** е допусната грешка. Правилното обозначение е **1408-250-19**
- Поз.15 **** На Поз. 5 от Ръководството по експлоатация (РЗ) съответства Втулка дроселираща с обозначение **1408-250-75 (Приложение №11.3.3)**
- Поз.17 ***** Посочено е актуалното наименование и обозначение на изделието.
- Поз.23 ***** В посоченото обозначение **СП 16-59-6** е допусната грешка. Правилното обозначение е **СП 76-59-6**.
- Поз.32 ***** Шлайф-паста диамантена **АСМ 2/11** по ГОСТ 25593-83 – не съществува. Правилното наименование : **АСМ 2/1** по ГОСТ 25593-83

▲ Номерата на чертежи посочени в документацията на АЕЦ „Козлодуй“ : „1115-300/350 – ЭСБ“, „1408-250/400-ОСБ“, „810-250-ЭН“ не съществуват. Изделията се произвеждат по чертежи и технологии на завода производител.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Алла Комарова
10.02.2014
Управител



„СИАНА ЕЛЕКТРИК“ ЕООД

СИАНА ЕЛЕКТРИК	“СИАНА ЕЛЕКТРИК” ЕООД		“Сиана Електрик” ЕООД
	ЕИК № 130 925 376, ИН по ЗДДС №BG 130 925 376		Версия: 2.0.
			Дата: 05.07.2007г.

СИАНА

ЕЛЕКТРИК

1407, София, бул. Никола Вапцаров № 17-21 ет.2, офис 3
 тел: +359 2 8658 139
 тел./факс: +359 2 8658 109
 e-mail: office@sianaelectric.com
 www.sianaelectric.com

СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за участие в процедура на договаряне без обявление с предмет:

„Доставка на резервни части за задвижки, предпазни и регулиращи клапани“

Поз.	№ от Спец.	ИД по ВААН	Наименование, тип, марка и описание на вида и характеристиките на предлаганата стока	Един. Мярка	К-во	Стандарт	Производител и страна на произход	Срок на доставка	Гаранционен срок	Забележка
1	2	3		5	6	7	8	9	10	11
Задвижка тип: 973-500-Э - У3, ЗА - У3 Технологично обозначение: 5RA 11,12,13,14S01;5RL41,42S02;5RL61,62S01,04										
1*	1	102934	Втулка резбова Тг 70x10LH; обозначение СТП 24-71-111; материал: БРАЖМц10-3-1,5	Бр.	1	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО „ЧЗЭМ“, Русия	6 месеца	18- 24 месеца	ВИЖ Коментар

ТЪРГОВСКА ТАЙНА





Поз.	№ от Спец.	ИД по ВААН	Наименование, тип, марка и описание на вида и характеристиките на предлаганата стока	Един. Мярка	К-во	Стандарт	Производител и страна на произход	Срок на доставка	Гаранционен срок	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<p align="center">Клапан регулиращ тип: 1106-100-Э - УЗ; Технологично обозначение: 6ТХ11,12,13,14S05;6ТХ21,22S02;6ТХ31,32S02</p>										
2	1	110186	Шибър в слобка обозначение 1084-100-4а-01 материал: 08Х1810Т	Бр	1	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18- 24 месеца	
3	2	110187	Щок обозначение 1106-100-5 материал: ХН35ВТ-ВД	Бр	1	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18- 24 месеца	
4**	3	110188	Втулка на шпиндела обозначение 814 – 250 -9 материал: Ст. 20	Бр	1	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18- 24 месеца	ВИЖ Коментар
5	4	110189	Втулка резбова обозначение СТП 24-71-104 материал: БРАЖМц10-3-1,5	Бр	2	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18- 24 месеца	
6	5	110190	Пръстен СП 76 59-6 обозначение СТП 44-72-08А	Бр	2	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18- 24 месеца	
7	6	110191	Пръстен СП 81-64-6 обозначение СТП 44-72-09А	Бр	2	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18- 24 месеца	
<p align="center">▲ Клапан запорен тип: 1115-300/350 – Э -УЗ, Технологично обозначение: 6ТХ50, 60, 70, 80S05</p>										
8	1	113436	Компенсатор обозначение СТП 47-73-210 материал: 60С2А	Бр.	4	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18- 24 месеца	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Поз.	№ от Спец.	ИД по ВААН	Наименование, тип, марка и описание на вида и характеристиките на предлаганата стока	Един. Мярка	К-во	Стандарт	Производител и страна на произход	Срок на доставка	Гаранционен срок	Забележка
<p>Задвижка тип: 1080-400-3-02-У3, Технологично обозначение: 5,6RB60S01;5,6RD13S02;5,6RL61q62S05;5,6RN21,22S04;6RN80S01;5,6RQ32S01;5,6TX41,42,43,44S01,02</p>										
9	1	74651	Обойма черт.№ 1080-400-7 материал: 20-Ш	Бр	1	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
10	2	74654	Втулка на шпиндела черт.№ 895-400-30 материал: Ст. 45	Бр	1	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
<p>▲ Клапан предпазен тип: 1408-250/400-0-У3 Ду250/400; Ру 79,9 МРа: Т=250°С; Технологично обозначение: 5,6TX50,60,70,80S03,04</p>										
11	1	81138	Прокладка армирана графитна Тип: ПАГФ-Д-П1-12,5-00; Ф415хФ385х3	Бр	4	TU 5728-011-50187417-99	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
12	2	82142	Прокладка графитна Тип: ПГФ-Д-С-12,0-П1-00; Ф68хФ48х4	Бр	3	TU 5728-016-50187417-99	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
13	3	90035	Прокладка армирана графитна Тип: ПАГФ-Д-П1-4-00, Ф30ХФ24Х3	Бр	1	TU 5728-011-50187417-99	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
14***	4	113438	Винт обозначение 1408-250-19 материал:35Х	Бр	4	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
15****	5	113439	Втулка дроселираща обозначение 1404-250-75 материал:08Х18Н10Т	Бр	2	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	ВИЖ Коментар
16	6	91210	Пружина обозначение: 899-250/400-30 материал:60С2А	Бр	20	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
17*****	7	110184	Притир за притриване на сфера на тарелка обозначение ТА 2855-4043М	Бр	2	Изготвят се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	ВИЖ Коментар

Поз.	№ от Спец.	ИД по ВААН	Наименование, тип, марка и описание на вида и характеристиките на предлаганата стока	Един. Мярка	К-во	Стандарт	Производител и страна на произход	Срок на доставка	Гаранционен срок	Забележка
<p>Задвижка тип: 882-300-ЭА - УЗ Технологично обозначение: 5,6RL41,42S03,04</p>										
18	1	94318	Обойма обозначение 883-200-4А-02 материал: Ст. 25	Бр	1	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18- 24 месеца	
19	2	94319	Втулка на шпиндела обозначение СТП 52-75-303 материал: Ст. 35	Бр	1	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18- 24 месеца	
20	3	94329	Втулка резбова трапецовидна лява 60x8 обозначение СТП 24-71-110 материал: БРАЖМц10-3-1,5	Бр	1	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18- 24 месеца	
<p>▲ Регулатор тип: 810-250-ЭН-УЗ, Ду250; Ру11,8МРа, Технологично обозначение: 5RM53S01</p>										
21	1	113468	Щок черт. № 976-100-10-01	Бр	1	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18- 24 месеца	
22	2	113469	Втулка резбова обозначение СТП 24-71-104	Бр	1	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18- 24 месеца	
23*****	3	113470	Пръстен уплътнителен обозначение СП 76-59-6	Бр	2	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18- 24 месеца	ВИЖ Коментар
24	4	113471	Пръстен уплътнителен обозначение СП 81-64-6	Бр	2	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18- 24 месеца	
25	5	113472	Компенсатор опорен комплект обозначение 883-100-11	К-Т	1	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18- 24 месеца	

5/2012

Поз.	№ от Спец.	ИД по ВААН	Наименование, тип, марка и описание на вида и характеристиките на предлаганата стока	Един. Мярка	К-во	Стандарт	Производител и страна на произход	Срок на доставка	Гаранционен срок	Забележка
26	6	74689	Шибър обозначение 810-250-3	Бр	1	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
27	7	74690	Втулка на шпиндела обозначение 814-250-9	Бр	1	Изготвя се по чертежи и заводски технологии	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
Шлайф-паста диамантена										
28	1	91452	Шлайф-паста диамантена АСМ 60/40	Кг.	0,5	ГОСТ 25593-83	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
29	2	91453	Шлайф-паста диамантена АСМ 40/28	Кг.	0,5	ГОСТ 25593-83	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
30	3	91454	Шлайф-паста диамантена АСМ 20/14	Кг.	0,25	ГОСТ 25593-83	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
31	4	91455	Шлайф-паста диамантена АСМ 14/10	Кг.	0,25	ГОСТ 25593-83	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	
32*****	5	91456	Шлайф-паста диамантена АСМ 2/1	Кг.	0,25	ГОСТ 25593-83	ОАО "ЧЗЭМ", Русия	6 месеца	18-24 месеца	ВИЖ Коментар

Коментар: По информация на завода производител:


- Поз. 1 * Чертеж с обозначение „ 973-500-ЭСБ“ – не съществува. Посочено е **актуалното наименование** и **обозначение** на изделието.
- Поз. 4 ** Изделия с различни наименования не могат да имат едно и също обозначение: „1106-100-5“. Правилното обозначение е **814-250-9**
- Поз.14 *** В посоченото обозначение **1408-250-1** е допусната грешка Правилното обозначение е **1408-250-19**
- Поз.15 **** На Поз. 5 от Ръководството по експлоатация (РЭ) съответства Втулка дроселираща с обозначение **1408-250-75 (Приложение №II.3.3)**
- Поз.17 ***** Посочено е **актуалното наименование** и **обозначение** на изделието.
- Поз.23 ***** В посоченото обозначение **СП 16-59-6** е допусната грешка. Правилното обозначение е **СП 76-59-6**.
- Поз.32 ***** Шлайф-паста диамантена АСМ 2/11 по ГОСТ 25593-83 – не съществува. Правилното наименование : **АСМ 2/1** по ГОСТ 25593-83

▲ Номерата на чертежи посочени в документацията на АЕЦ „Козлодуй“ : „1115-300/350 – ЭСБ“ ; „1408-250/400-ОСБ“ ; „810-250-ЭН“ не съществуват. Изделията се произвеждат по чертежи и технологии на завода производител.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Алла Комарова
10.02.2014
Управител
„СИАНА ЕЛЕКТРИК“ ЕООД



 <p>СИАНА ЕЛЕКТРИК</p>	<p>“СИАНА ЕЛЕКТРИК” ЕООД ЕИК № 130 925 376, ИН по ЗДДС №BG 130 925 376</p>	“Сиана Електрик” ЕООД
		Версия: 2.0.
		Дата: 05.07.2007г.



1407, София, бул. Никола Вапцаров № 17-21 ет.2, офис 3
 тел: +359 2 8658 139
 тел./факс: +359 2 8658 109
 E-mail: office@sianaelectric.com
 www.sianaelectric.com

Изх. №152/17.03.2014г.

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

за участие в процедура на договаряне без обявление с предмет:

„Доставка на резервни части за задвижки, предпазни и регулиращи клапани“

Поз.	№ от Спец.	ID	Наименование	Технически характеристики	Един. мярка	Кол-во	Един. цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Задвижка тип: 973-500-Э-У3, ЭА-У3 Технологично обозначение: 5RA 11,12,13,14S01;5RL41,42S02;5RL61,62S01,04								
1	1	102934	Втулка резбова Тг 70x10LH	обозначение СТП 24-71-111; материал: БрАЖМц10-3-1,5	бр.	1	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	
Клапан регулиращ тип: 1106-100-Э-У3; Технологично обозначение: 6TX11,12,13,14S05;6TX21,22S02;6TX31,32S02								
2	1	110186	Шибър в сглобка	обозначение 1084-100-4а-01 материал: 08X1810Т	бр.	1	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	
3	2	110187	Щок	обозначение 1106-100-5 материал: ХН35ВТ-ВД	бр.	1		
4	3	110188	Втулка на шпиндела	обозначение 814 – 250 -9 материал: Ст. 20	бр.	1		
5	4	110189	Втулка резбова	обозначение СТП 24-71-104 материал: БрАЖМц10-3-1,5	бр.	2		
6	5	110190	Пръстен	СП 76 59-6	бр.	2		
7	6	110191	Пръстен	обозначение СТП 44-72-08А СП 81-64-6 обозначение СТП 44-72-09А	бр.	2		
Клапан запорен тип: 1115-300/350 – Э-У3 Технологично обозначение: 6TX50, 60, 70, 80S05								
8	1	113436	Компенсатор	обозначение СТП 47-73-210 материал: 60С2А	бр.	4	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	
Задвижка тип: 1080-400-Э-02-У3, Технологично обозначение: 5,6RB60S01;5,6RD13S02;5,6RL61q62S05;5,6RN21,22S04;6RN80S01;5,6RQ32S01;5,6TX41,42,43,44S01,02								
9	1.	74651	Обойма	черт.№ 1080-400-7 материал: 20-Ш	бр.	1	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	
10	2	74654	Втулка на шпиндела	черт.№ 895-400-30 материал: Ст. 45	бр.	1		
Клапан предпазен тип: 1408-250/400-0-У3 Ду250/400; Ру 79,9 МПа: Т=250°С; Технологично обозначение: 5,6TX50,60,70,80S03,04								
11	1	82138	Прокладка армирана графитна	Тип ПАГФ-Д-П1-12,5-00; Ф415хФ385х3; ТУ 5728-011-50187417-99	бр.	4	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	
12	2	82142	Прокладка графитна	Тип: ПГФ-Д-С-12,0-П1-00; Ф68хФ48х4; ТУ 5728-016-50187417-99	бр.	3		
13	3	90035	Прокладка армирана графитна	Тип: ПАГФ-Д-П1-4-00, Ф30ХФ24Х3; ТУ 5728-011-50187417-99	бр.	1		




Поз.	№ по ред	ID	Наименование	Технически характеристики	Един. мярка	Кол-во	Един. цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
1	2	3	4	5	6	7	8	9
14	4	113438	Винт	обозначение 1408-250-19 материал:35X	бр.	4	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	
15	5	113439	Втулка дроселираща	обозначение 1404-250-75 материал:08X18H10T	бр.	2		
16	6	91210	Пружина	обозначение 899-250/400-30 материал:60C2A	бр.	20		
17	7	110184	Притир за притриване на сфера R 128 на тарелка	обозначение TA 2855-4043M	бр.	2		
Задвижка тип: 882-300-ЭА УЗ Технологично обозначение: 5,6RL41,42S03,04								
18	1	94318	Обойма	обозначение 883-200-4А-02 материал:Ст. 25	бр.	1	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	
19	2	94319	Втулка на шпиндела	обозначение СТП 52-75-303 материал:Ст. 35	бр.	1		
20	3	94320	Втулка резбова трапецовидна лява 60x8	обозначение СТП 24-71-110 материал:БрАЖМц10-3-1,5	бр.	1		
Регулатор тип: 810-250-ЭН УЗ, Ду250/Рр11,8МПа Технологично обозначение: 5RM53S01								
21	1	113468	Щок	черт. № 976-100-10-01	бр.	1	Заличено на основание чл.33, ал.4 от ЗОП	
22	2	113469	Втулка резбова	обозначение СТП 24-71-104	бр.	1		
23	3	113470	Пръстен уплътнителен	обозначение СП 76-59-6	бр.	2		
24	4	113471	Пръстен уплътнителен	обозначение СП 81-64-6	бр.	2		
25	5	113472	Компенсатор опорен комплект	обозначение 883-100-11	к-т	1		
26	6	74689	Шибър	обозначение 810-250-3	бр.	1		
	7	74690	Втулка на шпиндела	обозначение 814-250-9	бр.	1		
Шлайф-паста диаматена								
28	1	91452	Шлайф-паста диаматена	АСМ 60/40; ГОСТ 25593-83	кг.	0,5		
29	2	91453	Шлайф-паста диаматена	АСМ 40/28; ГОСТ 25593-83	кг.	0,5		
30	3	91454	Шлайф-паста диаматена	АСМ 20/14; ГОСТ 25593-83	кг.	0,25		
31	4	91455	Шлайф-паста диаматена	АСМ 14/10; ГОСТ 25593-83	кг.	0,25		
32	5	91456	Шлайф-паста диаматена	АСМ 2/1; ГОСТ 25593-83	кг.	0,25		
							Общо:	131 486.00

Посочените цени са без ДДС

Забележка: Ценовото предложение изготвено въз основа на техническо предложение (виж. коментар в Техническото предложение).

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Алла Комарова
Управител
„СИАНА ЕЛЕКТРИК“ ЕООД

A