

ДОГОВОР

№ 246000007



Днес, 22.05.2014 год., в гр. Козлодуй между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Иван Киров Генов – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

INETEC - "Институт за ядрена технология" ООД, гр. Загреб, Република Хърватска, вписано в съдебния регистър на търговски съд Загреб с класификационен номер /MBS/ 080062668 и личен идентификационен номер 69707113052, представлявано от Серджо Галошич – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна и на основание чл. 41 и следващите от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение № АД-904/25.03.2014г. на Изпълнителния директор на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: **"Модернизация на манипулатор RV-ISI TOOL 1000 и техническа помощ при вътрешнокорпусен контрол по време на ПГР 2014 блок 6"**

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши модернизация на манипулатор RV-ISI TOOL 1000 и техническа помощ при вътрешнокорпусен контрол по време на ПГР 2014 блок 6, съгласно Техническо задание №ТЗ.ДиК.УЗК-012/13, което е неразделна част от настоящия договор.

1.2. Дейността по т.1.1 включва следните етапи:

- 1.2.1. Доставка на оборудване и резервни части
- 1.2.2. Окабеляване и регулация на D-мотор
- 1.2.3. Осигуряване на управление на манипулатор RV ISI TOOL
- 1.2.4. Техническа помощ при вътрешнокорпусен контрол по време на ПГР 2014 блок 6.

II. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Общата цена за изпълнение на дейностите описани в т. 1.2 от настоящия договор е **165 000** (сто шестдесет и пет хиляди) евро без ДДС . В цената са включени разходите за самолетни билети, рентакар, нощувки и други.

Цената за изпълнение на дейностите по настоящия договор се определя както следва:

2.1.1. За дейностите описани в т. 1.2.1 не повече от 119 957 (сто и деветнадесет хиляди деветстотин петдесет и седем) евро без ДДС.

2.1.2. За дейностите описани в т. 1.2.2 не повече от 524 (петстотин двадесет и четири) евро без ДДС.

2.1.3. За дейностите описани в т. 1.2.3 и 1.2.4 не повече от 44 519 (четиридесет и четири хиляди петстотин и деветнадесет) евро без ДДС.

2.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т. 2.1 поетапно както следва:

2.2.1. Плащане след доставка на оборудването и резервните части чрез банков превод в срок до 30 дни от приемане на доставката, срещу представени оригинална фактура, двустранно подписан приемателно-предавателен протокол за доставените оборудване и резервни части; протокол за извършен общ и специализиран входящ контрол без забележки.

2.2.2. Плащане след извършване на окабеляване и регулация на D-мотор чрез банков превод в срок до 30 дни от приемане на работата срещу представени двустранно подписан

протокол от проведени функционални изпитания на D-мотора, завършването на натурални видове монтажни работи и оригинал на фактура.

2.2.3. Плащане след осигуряване управлението на манипулатора и извършване на техническа помощ при вътрешнокорпусен контрол по време на ПГР 2014 на блок 6 чрез банков превод в срок от 30 дни след приключване на инспекцията и представяне на оригинална фактура, двустранно подписан протокол, доказващ действително отработеното време на всеки специалист по време на инспекцията, двустранен протокол доказващ реалното време на наетото оборудване по време на инспекцията, двустранно подписан протокол от проведени функционални изпитания на манипулатора.

2.3. Плащането по настоящия договор ще бъде извършено чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по следните банкови реквизити:

- Банка: Zagrebacka banka d.d., Paromlinska 2, Zagreb, Croatia;
- Банкова сметка: HR2523600001101239368;
- BIC (SWIFT): ZABAHR2X

III. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

3.1. Сроковете за изпълнение на дейностите по време на инспекцията са както следва: от 19.09.2014 г. до 03.10.2014 г.

3.2. Доставката на оборудването и резервните части трябва да бъдат доставени до 18.08.2014 г., а наемния персонал трябва да бъде на разположение 2 /два/ дни преди сроковете посочени в т. 3.1.

3.3. Срокът за извършване на функционални тестове на D - мотора е до 18.08.2014г.

3.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** си запазва правото да измени сроковете посочени в т. 3.1, т. 3.2 и 3.3. като се задължава при промяна да уведоми **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** най-малко 30 дни преди началото на новите срокове.

IV. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА.

ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ.

4.1. При предаване на стоката страните подписват приемно - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването.

4.2. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването протокол от извършен специализиран входящ контрол без забележки.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разноски и риск.

4.4. Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено на факс 0973/7-20-47 до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката.

4.5. Съпроводителната документация на експедираната стока трябва да съдържа :

- Оригинална фактура 1 екз.;
- Сертификат за произход 1 екз;
- Сертификат за съответствие 1 екз;
- Техническа документация и ръководство за работа на пневматичната конзола, чертежи, схеми на окабеляване и монтажни схеми по т.1.2.1, т.1.2.2, т.1.2.3., и т.1.2.5. от Техническо задание №ТЗ.ДиК.УЗК-012/13 1 екз;
- Списъци с резервните части по т.2.8.3 от Техническо задание №ТЗ.ДиК.УЗК-012/13 1 екз.

4.6. За дата на доставка се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на подписан протокол за проведен общ и специализиран входящ контрол без забележки.



V. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

5.1. Да представи всички документи, съгласно изискванията на Техническо задание № ТЗ.ДиК.УЗК-012/13, свързани с монтажните работи по модернизирането на манипулатор RV-ISI TOOL 1000.

5.2. Да спазва указанията на Възложителя, ако има такива относно мястото и начина на изпълнение на отделните дейности.

5.3 Да разработи програма за функционални изпитания на манипулатора след проведената модернизация, съгласувана от Възложителя.

5.4 Да извърши монтажните работи на модернизираното оборудване, съгласно изискванията на Техническо задание № ТЗ.ДиК.УЗК-012/13 .

5.5. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да участва в подготовката и провеждането на функционалните изпитания на оборудването и контрола на реактора.

5.6. Да предостави персонал с валиден сертификат, отговарящ на изискванията на EN 473 или EN ISO 9712.

5.7. До 10 дена след приемане на работата да представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, необходимите документи срещу които се извършва плащането.

5.8. Персоналът да няма противопоказания за работа в зона с йонизиращи лъчения и е длъжен да спазва изискванията на: “Инструкция по радиационна защита №ЕИ, РБид-18 “, “Инструкция по радиационна защита на V и VI блок №30.ОБ.00.РБ.01”.

5.9. Да изготви необходимата за работите съгласно изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, в срок съгласно т.5.7, персоналът на Изпълнителя се задължава да спазва нормативните актове действащи на територията на Р. България, правилата и нормите в АЕЦ Козлодуй, включително и изискванията за максимално дозово натоварване, както и стриктно да изпълнява разпореденията на отговорното техническо лице от страна на Възложителя.

VI. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

6.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да извърши всички плащания в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** във връзка с модернизацията на манипулатора, съгласно условията и сроковете посочени в настоящият договор.

6.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да осигури на специалистите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнение на задълженията им по настоящия договор:

6.2.1. Присъствие на свой представител;

6.2.2. Достъп до обслужваните обекти, както и до всички съоръжения и инсталации, имащи връзка с предмета на договора

6.3. Специалистите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** имат право да осъществяват контрол по време на работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.4 Да провери и приеме монтажните дейности на модернизираното оборудване от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с оглед изискванията на този договор.

6.5 Да съгласува програмата за функционални изпитания на оборудването

6.6. Специалистите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** имат право да проверят валидността на сертификатите на специалистите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и проведе специфичен изпит за допускане до контрол.

VII. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

7.1 Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърден Протокол за проверка на документите от Дирекция “Б и К” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

7.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за плащанията на всички данъци, такси и други плащания, извършвани извън страната на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

7.3. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения

Приложение № 1 - Общи условия на договора;

Приложение № 2 – Техническо задание № ТЗ.ДиК.УЗК-012/13,

Приложение № 3 – Предложение за изпълнение на поръчката на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**

Приложение № 4 - Предлагана цена;

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

7.4 Отговорни технически лица по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са Атанас Добрев Атанасов - Ръководител сектор "Автоматизиран безразрушителен контрол" , тел.: 0973/76159 и Таня Димитрова – Управление "Инвестиции", сектор "ИК-МТЧ", тел.: 0973/72962.

7.5. Отговорно техническо лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е Дражен Новак , тел.: +385 1 6594 555.

7.6. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра – по един оригинал за всяка от страните.

VIII. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

INETEC "Институт за
Ядрена технология" ООД
гр. Загреб, Република Хърватска
тел/факс: +385/659 4555; 6530849
E-mail: inetec@inetec.hr
Съдебна регистрация: (MBS) № 080062668
ИН (ОИВ) 69707113052

ИЗПЪЛНИТЕЛ:
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
СЕРДЖО ГАЛОШИЧ

**INETEC - Institut za
nuklearnu tehnologiju d.o.o.
ZAGREB 4**

Съгласували:

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ИВАН ГЕНОВ

Зам. Изпълнителен Директор :
____ . ____ . 2014 г. /Ал. Николов/

Директор „Б и К“:
12 . 04 . 2014 г. /Пл. Василев/

Директор "И и Ф":
07 . 05 . 2014 г. /С. Пенкова/

Р-л У-ние "Търговско":
07 . 05 . 2014 г. /Кр. Каменова/

Р-л У-ние "Правно":
07 . 05 . 2014 г. /Ил. Карамфилова/

Гл.юрисконсулт У-ние "Правно":
____ . ____ . 2014 г. /М. Иванова/

Р-л сектор ИК-МТЧ, У-ние "И":
13 . 04 . 2014 г. /Т. Димитрова/

Р-л сектор "АБК", ИЦ "ДиК":
29 . 04 . 2014 г. /Ат. Атанасов/

Н-к отдел "ОП":
17 . 04 . 2014 г. /С. Врешкова/

Изготвил, Специалист "ОП":
17 . 04 . 2014 г. /Н. Русева/

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	2
6.	ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	3
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	3
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА....	3
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	4
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	5
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	6
13.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	6
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА.....	7
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	7
16.	НЕУСТОЙКИ	7
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	7
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	8
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ.....	8
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	8
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	8
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	8
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	9
24.	ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА	9

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

- 1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.
- 1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.
- 1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.
- 1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция ДБК.КД.ИН.028 "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор".

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- 2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 3 % от стойността му - парична сума или несотмснима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.
- 2.2. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.
- 2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

- 3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.
- 3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

- 4.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ползва за подизпълнители само декларираните от него в офертата си.
- 4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.
- 4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.
- 4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.
- 4.5. Всички условия към изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.6. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

- 5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.
- 5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.



6. ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно лице и при изпълнението на Договора е извършвал дейности (услуги) за **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на територията на РБългария, които дейности **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е задължен да заплати, то от всяко дължимо плащане **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** удържа 10% данък при източника.

6.2. За размера на удържаната сума **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** предава на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** официален документ от съответната данъчна служба в РБългария. Размерът на удържаната сума може да бъде намален в последствие, при условие че РБългария има сключена двустранна спогодба за избягване на двойното данъчно облагане с държавата по регистрацията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и същия представи изискуемите документи за прилагане на спогодбата.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" и се предават във вида, в който са налични. За всеки предаден пакет входни данни се изготвя и двустранно се подписва Приемно-предавателен протокол.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система по качество с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.2. Когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не притежава сертифицирана система по качество, той разработва Програма или План за осигуряване на качеството, по образец на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.3. Ако в Техническото задание се изисква Програма за осигуряване на качеството за изпълнение на дейността по договора, в срок от 20 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва програма, по указания на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.4. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или Плана за осигуряване на качеството, могат да бъдат изискани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

8.5. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.6. Програмите за осигуряване на качеството и Планове за контрол на качеството се изготвят, съгласуват от упълномощен персонал на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, утвърждават и разпространяват преди стартиране на дейностите, включени в тях.

8.7. Програмата за осигуряване на качеството на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е неразделна част от договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно Инstrukция за пропускателен режим в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД № УС.ФЗ.ИН 015.

9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества, Приета с ПМС № 224 от 25.08.2004 г., обн., ДВ, бр. 77 от 3.09.2004 г.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция “Национална сигурност”.

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, аварийна готовност и/или радиационната защита се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция “Б и К” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД в обем и срок, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, аварийна готовност и/или радиационната защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция “Б и К” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по оборудване, имащо отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в зоните със строг режим на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- “Инструкция по радиационна защита на V и VI блок”, идент. № 30.ОБ.00.РБ.01;

- “Инструкция по радиационна защита в ХОГ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, идент. № ХОГ.ИР3.01;

- “Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”, идент. № ДБК.КД.ИН.028;

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда и радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в зона строг режим (ЗСР) задължително се извършва измерване на цялостелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в ЗСР, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгл. чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. Изпълнителят предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, командированият персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

– „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”

– „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”

11.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.3. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, по "Въведение в АЕЦ" и "Радиационна защита" в УТЦ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.8. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускация, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.9. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и да предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.10. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.11. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.12. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй”ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва действащите в АЕЦ нормативни документи и правилници по отношение на ЗБУТ, ПАБ съгласно действащите норми за ремонти и СМР.

11.14. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по охрана на труда, по пожаробезопасност и по безопасност на движението по време на строителството.

11.16. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй”ЕАД.

11.18. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с “АЕЦ Козлодуй”ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № Из-2377 от 15.09.2011 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- Правила за пожарна и аварийна безопасност в “АЕЦ Козлодуй”ЕАД, идент.№ ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирирането на одит може да стане по желание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за управление на отпадъците.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и да осигури тяхното депониране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешно-нормативна база на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета на основния договор, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин) върху стойността на дължимото плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет) от стойността на дължимото плащане.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен документ.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна. Страните оформят отношенията си с двустранен протокол.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на фактическите направени разходи, а така също и неустойка по т.16.2., но не повече от сумата определена в Раздел 2 на Основния договор, когато **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** забави плащането на дължимите суми, повече от 30 (тридесет) дни.

17.6. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което препятства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договора да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена;

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и размениани между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, по пощата (с обратна разписка), телефакс на адреса на съответната страна или предадени чрез куриер, срещу подпис на приемащата страна.

22.3. Валидните адреси и факс номера на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация с оглед улесняване на работата като телефонен разговор, електронно съобщение и други подобни форми. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета, ако не е в писмената форма, определена по горе.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** по всяко време от изпълнение на договора при провеждане на официални и неофициални разговори и при работни срещи има право да изисква преводач от чуждия език на български, ако счете за необходимо, при това **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не е длъжен да заплаща допълнително за тези си искания.

22.7. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.8. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

24.1. Съгласно чл. 43, ал. 2 от ЗОП изменение на договор за обществена поръчка се допуска по изключение.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

INETEC "Институт за
Ядрена технология" ООД
гр. Загреб, Република Хърватска
тел/факс: +385/659 4555; 6530849
E-mail: inetec@inetec.hr
Съдебна регистрация: (MBS) № 080062668
ИН (ОИВ) 69707113052

ИЗПЪЛНИТЕЛ:
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
СЕРДЖО ГАЛОШИЧ

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ИВАН ГЕНОВ

“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

Блок: 5 и 6, ОСО

УТВЪРЖДАВАМ

Система: 00

ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР:

Подразделение: ОКС-ИЦ”ДиК”

..... Александър Николов /

16. 01. 13



СЪГЛАСУВАЛИ:

ДИРЕКТОР “Б и КУ”
 ...15.02.13..... (Пламен Василев)

ДИРЕКТОР “ПРОИЗВОДСТВО” :
15.02.13 (Емилиян Едрев)

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ ТЗ.ДиК.УЗК...01/13

за модернизация на манипулатор RV-ISI TOOL 1000 и техническа помощ при вътрешнокорпусен контрол по време на ПГР 2014 блок 6

Настоящото техническо задание съдържа пълно описание на обекта на поръчката и техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки

1. Описание на доставката

1.1. Описание на доставката

Манипулатор RV-ISI TOOL 440/1000 е предназначен за визуален, вихровотоков и ултразвуков безразрушителен контрол на корпуси на реактори тип ВВЕР. За осъществяване на надежен контрол през ПГР 2014 на 6 блок, както и за съкращаване срока на контрола, е необходимо да се модернизират елементи от манипулатора RV-ISI TOOL 1000.

Техническата помощ има за цел да осигури обучен и квалифициран персонал, работоспособно оборудване и поддръжка при извършване на безразрушителен контрол на корпуса на реактора на блок 6 по време на ПГР 2014.

Контролът на корпуса на реактор на блок 6 ще се извърши с манипулатор RV ISI TOOL 1000. ултразвукова система TOMOSCAN-III и вихровотокова система MIZ-30.

1.2. Обхват на обществената поръчка

1.2.1. Модернизация на пневматичната конзола;

1.2.2. Доставка на модул за контрол на радиусни преходи и заварени съединения №№ 1/1, 1/10, 2/1, 2/10. 3/1, 3/10. 4/1 и 4/10 на щучерите на реактора:

1.2.3. Доставка на държачи за осезатели за контрол на заварени съединения с №№ 2, 3, 4, 5, 6, и 7 на реактора;

1.2.4. Доставка на държачи за осезатели за контрол на заварено съединение с № 1 на реактора;

1.2.5. Окабеляване и регулация на D-мотор. Функционални тестове;

1.2.6. Осигуряване на управление на манипулатор RV ISI TOOL;

1.2.7. Техническа помощ по време на контрола;

1.2.8. Резервни части към доставеното оборудване.

2. Основни характеристики на оборудването

2.1. Модернизация на пневматичната конзола

Пневматичната конзола осигурява въздух под налягане за защита на електрическите двигатели под вода и управлява пневматичните цилиндри към манипулатора. Входното налягане от компресора е 6.5 бара.

2.1.1. Пневматичната конзола да има два входа: един основен и един резервен с информационни манометри. При налягане под 2 бара на основния вход да се включи звукова сигнализация;

2.1.2. Да има регулиране на работното налягане към останалите компоненти на пневматичната конзола и контролен манометър (6.2 бара);

2.1.3. Пневматичната конзола да има четири броя изходи с регулиране на налягането и контролни манометри за защита на електрическите двигатели;

2.1.4. Два броя изходи за пневматичните спирачки с регулиране на долно и горно налягане, превключвател и контролни манометри;

2.1.5. Две групи изходи за управление на пневматични цилиндри. Всяка група да може да управлява три канала, като управлението на ниското налягане да бъде общо за трите канала, а високото налягане да се регулира индивидуално;

2.1.6. Да има контролни манометри и превключватели на работно положение за всеки канал;

2.1.7. Пневматичната конзола да има връзка с контролера за включване/изключване на спирачките на Z - ос от оператора на манипулатора;

2.1.8. Пневматичната конзола да може да се управлява от оператор, дистанционно от РС и софтуер в частта изходите за пневматичните цилиндри от т.2.1.5 до т. 2.1.7. включително;

2.1.9. Софтуера да има сигнализация на оператора при понижение на налягането на входа под 2 бара;

2.1.10. Доставка на мобилна работната станция за управление на пневматичната конзола

2.2. Технически изисквания за модул за контрол на радиусни преходи и заварени съединения №№ 1/1, 1/10, 2/1, 2/10, 3/1, 3/10, 4/1 и 4/10 на шлиците на реактора

2.2.1. Модула се монтира към захват на В кутия на манипулатора RV ISI TOOL 1000.

2.2.2. Модула да осигурява контрол на радиусните преходи с четири броя ултразвукови осезатели и два броя вихротокови сонди с размери 30x30mm;

2.2.3. Държачите на осезателите и сондите да гарантират постоянен контакт с повърхността на радиусния преход;

2.2.4. Диаметрите на контролираната зона да бъдат от 850mm до 1474mm;

2.2.5. Движението на подвижните ръце да бъде пневматично с контрол на натиска на държачите;

2.2.6. Модула да осигурява контрол на заварени съединения №№ 1/1, 1/10, 2/1, 2/10, 3/1, 3/10, 4/1 и 4/10 на щуцерите на реактора с помощта на два броя пакета осезатели, разположени симетрично;

2.2.7. Всеки пакет да има по четири държачи за осезатели с размери 30x30 и възможност на осезателите за движение с гарантиран контакт по неравна повърхност;

2.2.8. Всеки пакет да може да се завърта на 90° дистанционно (пневматично);

2.2.9. Пакетите да имат контрол на натиска към диаметър 850mm и да могат да се прибират;

2.2.10. Да има отделен държач на осезател 0° за центриране на модула;

2.2.11. Около центъра на тежестта в хоризонтално положение да има място за захват на шанга за повдигане с кран при монтаж и демонтаж.

2.3. Доставка на държачи за осезатели за контрол на заварени съединения с №№ 2, 3, 4, 5, 6, и 7

2.3.1. Държачите да могат да се монтират към съществуващ модул за контрол Shell EE (приложена схема, Приложение 1);

2.3.2. Да имат два пакета с осезатели като разстоянието между центровете да бъде 380mm и всеки пакет да бъде подвижен с цел контакт на осезателите;

2.3.3. Всеки пакет да има шест броя независими държачи за осезатели с размери 40x40mm с възможност за движение по неравна повърхност с гарантиран контакт;

2.3.4. На долния пакет с осезатели се монтират два броя сонди с размери 30x30mm за вихротоков контрол, центровете на които да бъдат разместени с 5 mm (приложена схема);

2.3.5. Пакетите с осезателите да могат да се завъртат на 180° дистанционно.

2.4. Доставка на държачи за осезатели за контрол на заварено съединение с № 1

2.4.1. Държачите да могат да се монтират към съществуващ модул за контрол и да осигурят изместване от 415mm (приложена схема, Приложение 2);

2.4.2. Държачите за заварено съединение №1 на реактора да осигуряват контрола с помощта на два броя пакета за осезатели, разположени симетрично;

2.4.3. Разстоянието между центровете на пакетите да бъде 360mm и всеки пакет да бъде подвижен с цел контакт на осезателите. Целия модул да може да се завърти на 90° дистанционно за радиално сканиране;

2.4.4. Всеки пакет да има четири броя държачи за осезатели с размери 40x40мм и възможност за движение по неравна повърхност с гарантиран контакт.

2.5. Окабеляване и регулация на D мотор. Функционални тестове и регулация на D-мотор. Функционални тестове

2.5.1. Свързване на D мотора към контролера и извършване на регулиране с цел управление на D мотора.

2.5.2. Регулиране на честотата на тригерения сигнал от контролера 0/5V за превключване за отделните сканиращи линии към MIZ30;

2.5.3. Извършване на функционални тестове. Сроктът за извършване на функционалните тестове е до 18.08.2014г.

2.6. Осигуряване на управление на манипулатор RV ISI TOOL.

2.6.1. Управлението на манипулатор RV ISI TOOL се извършва чрез контролера TCS или чрез контролера FRICS;

2.6.2. Изпълнителя да осигури надеждна работата на контролера, с който ще се извърши управлението на манипулатора RV ISI.

2.6.3. Контролера да има комуникация с ултразвуковата система TOMOSCAN-III и вихротоковата система MIZ-30.

2.7. Техническа помощ по време на контрола

2.7.1. Изпълнителят да участва съвместно с персонала на ОКС - ИЦ "Д и К" в подготовката и провеждането на контрола на корпуса на реактора. За тази цел Изпълнителят да осигури квалифициран персонал за времето от 19.09.2014г до 03.10.2014г., както следва:

- Специалисти механично оборудване – 2;
- Специалисти електронно оборудване – 2;
- Оператор за управление на манипулатора – 2;
- Специалист за анализ на данни от ултразвуков контрол – 1.

2.7.2. Специалиста за анализ на данни да е сертифициран 3 ниво съгласно EN 473 (Изпитване без разрушаване. Квалификация и сертификация на персонала по изпитване без разрушаване) или EN ISO 9712 (Non-destructive testing — Qualification and certification of personnel);

2.7.3. Специалистите за управление на манипулатора да могат да конфигурират скан файлове;

2.7.4. Лицата да изпълняват условията на Наредба 29/16.09.2005г. за здравни норми и изисквания при работа в среда с йонизиращи лъчения;

2.7.5. Възложителят си запазва правото да измени посочените срокове, като се задължава при промяна да уведоми Изпълнителя най-малко 30 дни преди началото на новите срокове.

2.8. Резервни части към доставеното оборудване

2.8.1. Резервен пакет държачи един брой за контрол на заварени съединения с №№ 2÷7;

2.8.2. Резервен пакет държачи един брой за заварени съединения с №№ 1/1, 1/10, 2/1, 2/10, 3/1, 3/10, 4/1 и 4/10 на щуцерите на реактора;

2.8.3. Резервни части ЗИП комплект за пневматичната конзола, кабелни ръкави и термосвиваем шлаух водозащитен.

2.8.4. Резервни части осигуряващи работата на контролера.

3. Опаковане, транспортиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

При доставяне оборудването да бъде в опаковки, отговарящи на стандартните изисквания на страната-производител и осигуряващи неповреждането при транспорт.

Средствата, осигуряващи гореспоменатата защита (кутия, куфар или др.), да бъдат включени в доставката.

3.2. Гаранции при транспортиране

Доставчикът отговаря за щетите по оборудването при транспортиране, получени в резултат на неподходяща опаковка или опаковка с лошокачествени материали.

4. Изисквания към производството

4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване

Оборудването трябва да е произведено и изпитано съгласно стандартите и техническите изисквания на страната-производител.

5. Входящ контрол

След извършване на доставката се извършва общ входящ контрол от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно изискванията на действащата инструкция по качеството за входящ контрол на доставени материали, суровини и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД с № ДОД.КД.ИК.112.

5.1. Специализиран входящ контрол продуктите при приемане на доставката, монтаж и по време на експлоатация

Персоналът на ОКС – ИЦ „ДиК“, съвместно с Изпълнителя и в изпълнение на инструкция с ИД № ДОД.КД.ИК.112 извършва проверка за съответствие с техническото задание и се изготвят протоколи от проверката.

Обхватът на проверката е:

- Пневматична конзола – функционална проверка;
- Модул за контрол на радиусни преходи и заварени съединения с №№ 1/1, 1/10, 2/1, 2/10, 3/1, 3/10, 4/1 и 4/10 на щуцерите на реактора;
- Държачи за осезатели за контрол на заварени съединения с №№ 2, 3, 4, 5, 6, и 7 на реактора;
- Държачи за осезатели за контрол на заварено съединение с № 1 на реактора;
- Настройки и регулация на D-мотор. Функционални тестове.

5.2. Документи, които се изискват при доставка

Доставчикът да представи техническа документация и ръководство за работа на пневматичната конзола, чертежи и монтажни схеми по т.1.2.1. т.1.2.2. т.1.2.3 и т.1.2.5.

Списъци на резервните части по т.2.8.3.

6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване

6.1. Гаранционно обслужване

Доставчикът да осигури гаранционен срок за доставеното оборудване в продължение на 24 месеца, считано след успешните изпитания при входящ контрол.

7. Осигуряване на качеството

7.1. Общи изисквания

Фирмата-производител да притежава сертифицирана система по осигуряване на качеството.

7.2. Спазване на реда в АЕЦ “Козлодуй”

При изпълнение на договора в АЕЦ “Козлодуй” Изпълнителят трябва да спазва инструкция № ДБК.КД. ИН. 028 – Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор.

Р-л ОКС ИЦ „ДиК”.....

(Signature)
/П. Дюков/

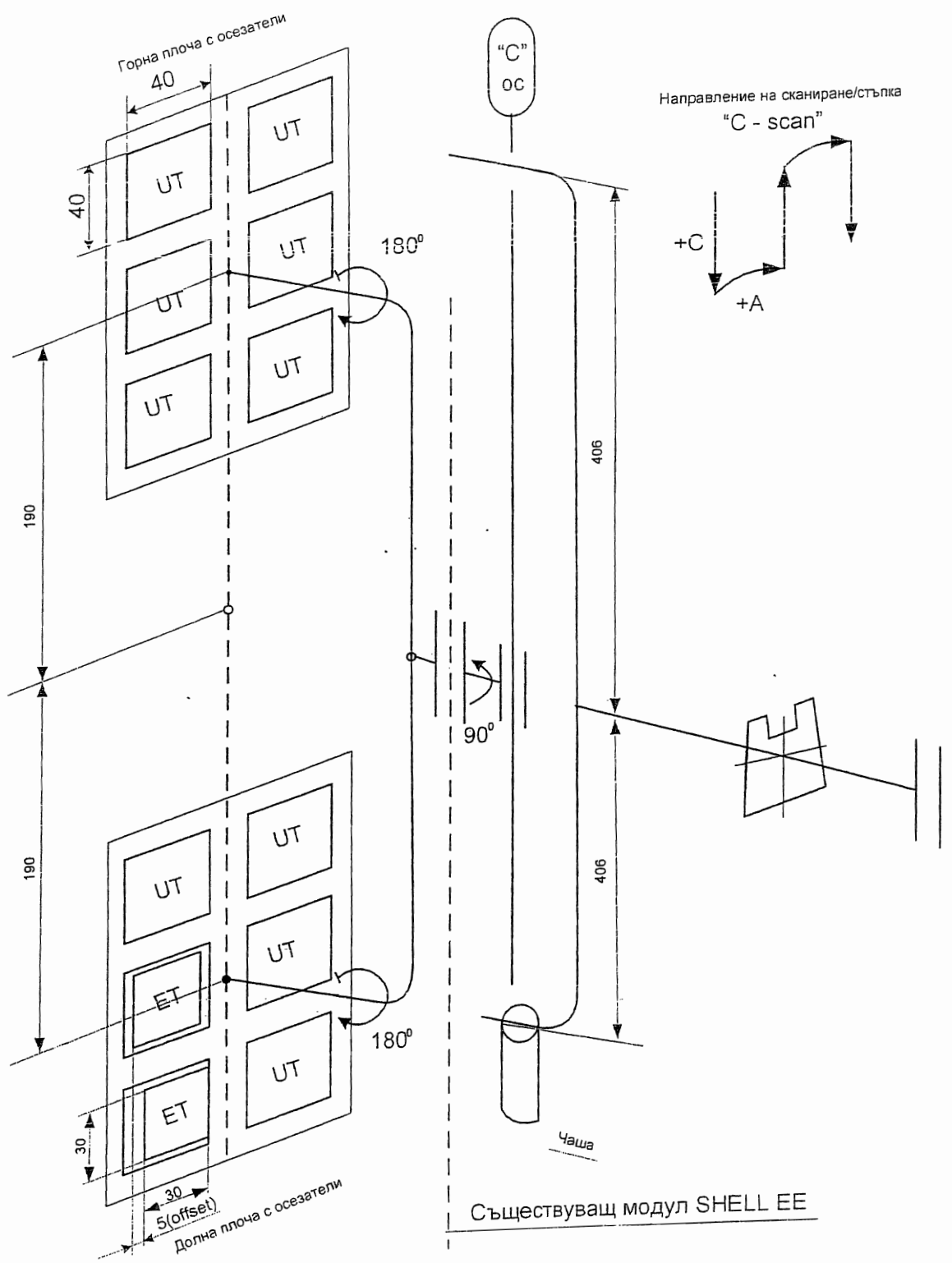
Програма за финансиране

Наименование на програмата за финансиране (ИП, ПП, РП и др.)	№ на мярка от програма / код на мероприятието МИС Ваан
144	44709/10

(Handwritten mark)

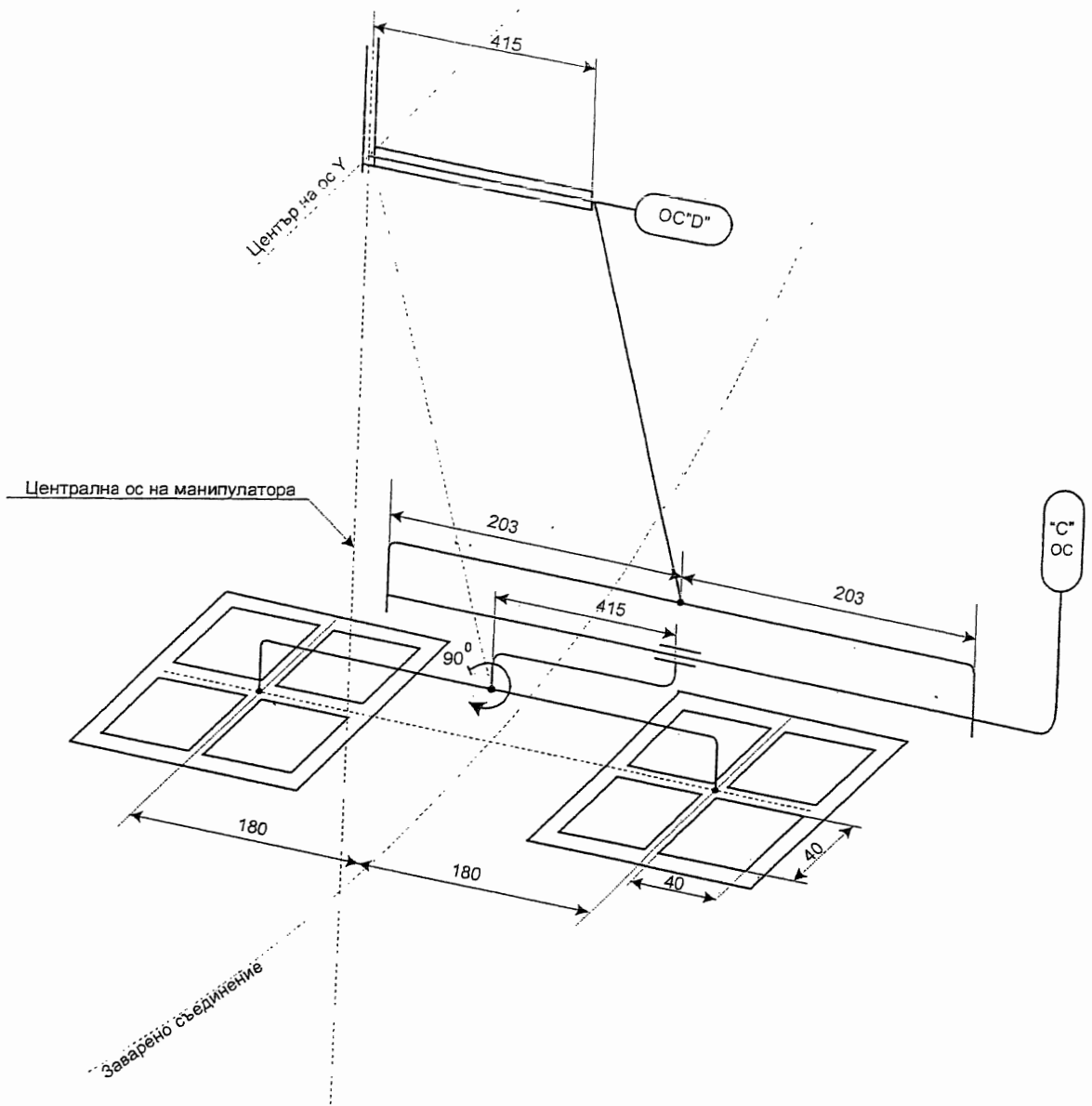
(Handwritten mark)

Схема за контрол на заварени съединения с №№ 2, 3, 4, 5, 6, и 7.



Handwritten initials or mark.

Схема за контрол на заварено съединение с №№ 1.



**ПРЕДЛОЖЕНИЕ
ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА
ЗА УЧАСТИЕ В ПРОЦЕДУРА НА
ДОГОВАРЯНЕ С ОБЯВЛЕНИЕ С
ПРЕДМЕТ:**

„Модернизация на манипулатор RV-ISI TOOL
1000 и техническа помощ при вътрешнокорпусен
контрол по време на ПГР 2014 блок 6“

ДО
“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД
ЦЕНТРАЛНО ДЕЛОВОДСТВО

ОРИГИНАЛ

Март 2014.

ИЗГОТВИЛ
INETEC - Institute for Nuclear Technology
Dolenica 28, 10250 Zagreb, Croatia

BID No.: 2014-242-A

СПИСЪК НА ДОКУМЕНТИТЕ, ПРИЛОЖЕНИ КЪМ ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ (Т.1) ОТ ОФЕРТА ЗА УЧАСТИЕ В ПРОЦЕДУРА НА ДОГОВАРЯНЕ С ОБЯВЛЕНИЕ С ПРЕДМЕТ:

„Модернизация на манипулатор RV-ISI TOOL 1000 и техническа помощ при вътрешнокорпусен контрол по време на ПГР 2014 блок 6“

СПИСЪК НА ДОКУМЕНТИТЕ (Т. 2.1,1)

1	РАБОТНА ПРОГРАМА.....	3
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА ДОСТАВКА НА ОБОРУДВАНЕ.....	6
3	СПИСЪК НА ДОКУМЕНТАЦИЯТА, СЪПРОВОЖДАЩА ДОСТАВКАТА НА ОБОРУДВАНЕТО.....	9
4	ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ.....	10

1 РАБОТНА ПРОГРАМА

**INETEC – Institute for Nuclear Technology, Dolenica 28, HR-10250 Lucko, Zagreb, Croatia,
 Tel.: +38516594555; Fax: +38516530849; Tax No.:3655032; NKD No.: 73102**

образец по т.1.1. към офертата

РАБОТНА ПРОГРАМА

за участие в процедура на договаряне с обявление с предмет:

**“Модернизация на манипулатор RV-ISI TOOL 1000 и техническа помощ при
 вътрешнокорпусен контрол по време на ПГР 2014 блок 6”**

№	Описание на видовете работи и описание на квалификацията на специалистите, с които разполага участника	Необходими човеко-месеци, оборудване и материали /бр./	К-во /бр.	Отчетен документ	Изпълнител
1	INETEC пневматичната конзола	Комплект материали, необходими за изработването на модернизирана пневматична конзола	1	Чертежи, схеми и пр. на INETEC пневматична конзола	INETEC,
2	INETEC модул за контрол на щупери/радиусни преходи (NOZZLE/IR)	Комплект материали, необходими за изработването на модул за контрол на щупери/радиусни преходи (Nozzle/IR)	1	Чертежи на INETEC модул за контрол Nozzle/IR	INETEC,
3	INETEC държачи за модул за контрол на цилиндричката част („SHELL“)	Комплект материали, необходими за изработването на държачи за модул Shell	1	Чертежи на държачи за INETEC Shell модул	INETEC,
4	INETEC държачи за модул за контрол на дъното („Bottom Head“)	Комплект материали, необходими за изработването на държачи за модул Bottom Head	1	Чертежи на INETEC модул Bottom head	INETEC,
5	Окабеляване и регулация на D мотор	Комплект материали, необходими за подвързването на дигателя на ос D	1	Чертежи на INETEC модул Bottom head	INETEC
6	Осигуряване на управление на манипулатор RV ISI TOOL	Човеко-дни	1	INETEC инструкции за управление на манипулатора	INETEC
7	Техническа помощ по време на контрола	Човеко-дни	75	Сертификати за	INETEC,

№	Описание на видовете работи и описание на квалификацията на специалистите, с които разполага участника	Необходими човеко-месеци, оборудване и материали /бр./	К-во /бр.	Отчетен документ	Изпълнител
				квалификация на персонала на INETEC, както и други потвърждаващи документи	
8	Резервни части към доставеното оборудване	Комплект от необходимите резервни части (състоящ се от четири подкомплекта)	1	Списък на доставените резервни части	INETEC,

Загреб, 07.03.2014 г.

INETEC-Институт за ядрени технологии

ДИРЕКТОР: Серджо Галошич, дипл. инж.

Подпис:

**INETEC - Institut za
 nuklearnu tehnologiju d.o.o.
 ZAGREB 4**

2 СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА ДОСТАВКА НА ОБОРУДВАНЕ

ТЪРГОВСКА ТАЙНА

AG

CP



образец по т.1.1. към офертата

СПЕЦИФИКАЦИЯ за доставка

за участие в процедура на договаряне с обявление с предмет:

“ Модернизация на манипулатор RV-ISI TOOL 1000 и техническа помощ при вътрешнокорпусен контрол по време на ПГР 2014 блок 6”

№	Наименование, тип, марка и описание на вида и техническите характеристики на оборудването и резервните части към тях, съгласно Техн. задание	Технически характеристики	Ед. мярка	К-во, /бр./	Производител и страна на произход	Гаранционен срок	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ИНЕТЕК пневматичната конзола	Съгласно описанието в Раздел 4	Бр.	1	ИНЕТЕК, Хърватска	24 месеца	
2	ИНЕТЕК NOZZLE/IR модул за контрол	Съгласно описанието в Раздел 4	Бр.	1	ИНЕТЕК, Хърватска	24 месеца	
3	ИНЕТЕК държачи за SHELL модул	Съгласно описанието в Раздел 4	Бр.	1	ИНЕТЕК, Хърватска	24 месеца	
4	ИНЕТЕК държачи за ВН модул	Съгласно описанието в Раздел 4	Бр.	1	ИНЕТЕК, Хърватска	24 месеца	
5	Окабеляване и регулация на D-мотор	Съгласно описанието в Раздел 4	Бр.	1	ИНЕТЕК, Хърватска	24 месеца	
6	Осигуряване на управление на манипулатор RV ISI TOOL	Съгласно описанието в Раздел 4	Човеко-ден	1	ИНЕТЕК, Хърватска	24 месеца	

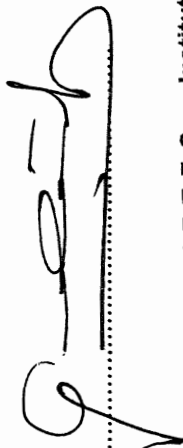
№	Наименование, тип, марка и описание на вида и техническите характеристики на оборудването и резервните части към тях, съгласно Техн. задание	Технически характеристики	Ед. мярка	К-во, /бр./	Производител и страна на произход	Гаранционен срок	Забележка
7	Техническа помощ по време на контрола	Съгласно описанието в Раздел 4	Човечен ден	75	ИНЕТЕК, Хърватска	24 месеца	
8	Резервни части към доставеното оборудване	Съгласно описанието в Раздел 4	комплект	1	ИНЕТЕК, Хърватска	24 месеца	
9	Контейнер за транспортиране и съхранение	Съгласно описанието в Раздел 4	Бр.	1	ИНЕТЕК, Хърватска	24 месеца	

Загреб, 07.03.2014 г.

ИНЕТЕК-Институт за ядрени технологии

ДИРЕКТОР: Серджо Галошич, дипл. инж.

Подпис



INETEC - Institut za
nuklearnu tehnologiju d.o.o.
ZAGREB 4

3 СПИСЪК НА ДОКУМЕНТАЦИЯТА, СЪПРОВОЖДАЩА ДОСТАВКАТА НА ОБОРУДВАНЕТО

1. Техническа документация на пневматичната конзола
2. Ръководство за работа на пневматичната конзола
3. Чертежи и монтажни схеми на пневматичната конзола
4. Чертежи и монтажни схеми на модул за контрол на радиусни преходи и заварени съединения №№ 1/1, 1/10, 2/1, 2/10, 3/1, 3/10, 3/1, 3/10 на щуцерите на реактора
5. Чертежи и монтажни схеми на държачи за осезателни за контрол на заварени съединения с №№ 2, 3, 5, 6 и 7 на реактора
6. Чертежи и монтажни схеми на окабеляване и регулация на D-мотор.
7. Списък на резервните части

4 ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ

4.1 Резюме на техническите ВЪЗМОЖНОСТИ на предлаганите доставки, в съответствие с техническите изисквания на ТЗ. ДиК/ УЗК-012/13

№.	Номер на параграфа от ТЗ. ДиК/ УЗК-012/13	Описание на предлаганата от INETEC мярка за удовлетворяване на изискванията на ТЗ	Удовлетворяване от страна на INETEC на изискванията на ТЗ
1.	2.1	Модернизация на пневматичната конзола	
2.	2.1.1	Избраната пневматична конзола има два входа за сгъстен въздух: един основен и един резервен. При входно налягане на въздуха под 2 бара се активира сигнализация.	Да
3.	2.1.2	INETEC Пневматичната конзола има регулиране на работното налягане към останалите компоненти на пневматичната конзола и контролен манометър (6.2 бара)	Да
4.	2.1.3	Пневматичната конзола INETEC разполага с най-малко четири изхода, всеки от които разполага с отделно регулиране и контролен манометър за защита.	Да
5.	2.1.4	Пневматичната конзола INETEC разполага с най-малко два изхода за въздух към пневматичните спирачки, всеки с регулируемо горно и долно ниво на налягане и с контролен манометър.	Да
6.	2.1.5	Пневматичната конзола INETEC разполага с две групи изходи за управление на пневматични цилиндри. Всяка група да може да управлява три канала, като управлението на ниското налягане да бъде общо за трите канала, а високото налягане да се регулира индивидуално	Да
7.	2.1.6	Пневматичната конзола INETEC разполага с контролни прибори и превключватели за всички позиции и всички работни канали.	Да
8.	2.1.7	Пневматичната конзола INETEC разполага с опция за дистанционно активиране/деактивиране през контролера на спирачката на ос Z от оператора на манипулатора на контролера	Да
9.	2.1.8	Пневматичната конзола INETEC се управлява чрез програмата EddyOne Pneumatic Console, работеща на персонален компютър, което позволява контролирането на всички необходими елементи, включително функциите описани в точки 2.1.5 до 2.1.7.	Да
10.	2.1.9	INETEC програмата EddyOne Pneumatic Console за управление на конзолата получава сигнал, когато работното налягане в конзолата падне под 2 бара.	Да
11.	2.1.10	Предлаганият от INETEC обем за доставка за Пневматичната конзола включва преносим PC компютър за управление на конзолата.	Да

№.	Номер на параграфа от ТЗ. Дик/УЗК-012/13	Описание на предлаганата от INETEC мярка за удовлетворяване на изискванията на ТЗ	Удовлетворяване от страна на INETEC на изискванията на ТЗ
12.	2.2	Технически изисквания за модул за контрол на радиусни преходи и заварени съединения №№ 1/1, 1/10 , 2/1, 2/10, 3/1, 3/10, 3/1, 3/10 на щуцерите на реактора	Да
13.	2.2.1	INETEC модулът за контрол на щуцери и радиусни преходи Nozzle/IR се монтира върху В-блок на манипулатор RPV 440/1000 Tool	Да
14.	2.2.2	INETEC модулът Nozzle/IR разполага с 4 държача за УЗК преобразуватели и 2 държача за ВТК преобразуватели, използвани за контрол на обема на метала на радиусните преходи на щуцерите. Всички държачи са за преобразуватели с размери 30мм x 30мм.	Да
15.	2.2.3	Плъзгачите и модулът са конструирани по начин, осигуряващ постоянен контакт през време на сканиране на радиусните преходи.	Да
16.	2.2.4	INETEC модулът Nozzle/IR е конструиран така, че може да бъде използван за сканиране на радиуси в диапазон на размерите от 850мм до 1474мм.	Да
17.	2.2.5	Ръцете на модула с държачите на преобразувателите се разпъват и прибират посредством управление на пневматичната система. Това се осъществява дистанционно.	Да
18.	2.2.6	При контрол на заваръчния шев на щуцера INETEC модулът Nozzle/IR се използва с два комплекта преобразуватели, разположени симетрично.	Да
19.	2.2.7	Всеки комплект от преобразуватели се състои от 4 плъзгача за осезатели с размери 30мм x 30 мм.	Да
20.	2.2.8	Всеки комплект от преобразуватели може да се завърти на 90 градуса посредством пневматиката.	Да
21.	2.2.9	INETEC модулът Nozzle/IR е конструиран така, че в разтегнато положение плъзгачите са на диаметър 850 мм. Прибирането и разтеглянето им се извършва по пневматичен път.	Да
22.	2.2.10	INETEC модулът Nozzle/IR има държач за преобразовател 0-градуса, който се използва за центроване на модула във вътрешността на щуцера.	Да
23.	2.2.11	INETEC модулът Nozzle/IR има байонет за прикрепване на щанга за монтаж. Байонетът е разположен близо до центъра на тежестта на цялата сборна единица.	Да
24.	2.3	Доставка на държачи за осезатели за контрол на заварени съединения с №№ 2,3, 4, 5, 6, и 7	Да
25.	2.3.1	Предлаганите за доставка от INETEC държачи за осезатели за контрол на заваръчните шевове на цилиндрическата част могат да се монтират на	Да

No.	Номер на параграфа от ТЗ. ДИК/УЗК-012/13	Описание на предлаганата от INETEC мярка за удовлетворяване на изискванията на ТЗ	Удовлетворяване от страна на INETEC на изискванията на ТЗ
		съществуващия модул SHELL за контрол на цилиндричестата част.	
26.	2.3.2	Всеки от предлаганите за доставка от INETEC държачи за осезатели се състои от два отделни блока. Разстоянието между центровете на блоковете е 380 мм.	Да
27.	2.3.3	Всеки блок на предлаганите за доставка от INETEC държачи разполага с гнезда за 6 преобразователя с размери 40мм x 40 мм. Държачите са конструирани така, че се адаптират при неравности на контролираната повърхност и обезпечават постоянен контакт при сканиране.	Да
28.	2.3.4	В долната част на предлаганите за доставка от INETEC държачи за осезатели, съгласно предоставената схема, могат да се монтират преобразователи за ВТК с размери 30x30. Конструкцията е такава, че те могат да бъдат разположени с отместване от 5 мм един спрямо друг.	Да
29.	2.3.5	Предлаганите за доставка от INETEC държачи за осезатели могат да бъдат дистанционно завъртани на 180 градуса по пневматичен път.	Да
30.	2.4	Доставка на държачи за осезатели за контрол на заварено съединение с № 1 (title only)	Да
31.	2.4.1	Предлаганият за доставка от INETEC държач за осезатели за сканиране на дъното може да се монтира на съществуващия модул за контрол на дъното с отместване от 415 мм, съгласно Схемата от Приложение 2 на ТЗ.	Да
32.	2.4.2	Предлаганият за доставка от INETEC държач за осезатели се състои от два отделни блока, разположени симетрично.	Да
33.	2.4.3	Разстоянието между центровете на блоковете на предлагания за доставка от INETEC държач за контрол на дъното на корпуса е 360 мм. Всеки блок е с подвижност, достатъчна да обезпечи контакт през време на сканирането. Всеки блок с плъзгачи може да бъде завъртян на 90 градуса в положение за радиално сканиране. Завъртането се извършва дистанционно с помощта на пневматичната система.	Да
34.	2.4.4	Всеки блок с плъзгачи разполага с 4 гнезда за преобразователи и има подвижност, достатъчна да обезпечи контакт през време на сканирането въпреки неравномерностите по повърхостта.	Да
35.	2.5	Окабеляване и регулация на D мотор. Функционални тестове и регулация на D-мотор. Функционални тестове	Да
36.	2.5.1	Предлаганият от INETEC обем на доставка включва сервисиране на връзката на D-двигателя на манипулатор	Да

№.	Номер на параграфа от ТЗ. ДиК/УЗК-012/13	Описание на предлаганата от INETEC мярка за удовлетворяване на изискванията на ТЗ	Удовлетворяване от страна на INETEC на изискванията на ТЗ
		RPV ISI TOOL с контролера и опция за регулиране и управление на D-двигателя.	
37.	2.5.2	Предлаганият от INETEC обем на доставка включва настройки на управлението на D-двигателя, с генериране на тригер-сигнал 0/5V, който да бъде използван за обработка на линиите на сканиране от MIZ-30.	Да
38.	2.5.3	Персоналът на INETEC ще проведе функционални изпитания на всички модификации на D-двигателя на манипулатор RPV ISI TOOL преди 18.08.2014.	Да
39.	2.6	Осигуряване на управление на манипулатор RV ISI TOOL	Да
40.	2.6.1	Предлаганият от INETEC обем на доставка ще обезпечи използването система за контрол TSC или система за контрол FRICS за управление на манипулатора.	Да
41.	2.6.2	Предлаганият от INETEC обем на доставка ще обезпечи надеждна работа на избрания контролер.	Да
42.	2.6.3	Предлаганият от INETEC обем на доставка ще обезпечи връзка на избрания контролер със системите за безразрушителен контрол TOMOSCAN III и MIZ-30.	Да
43.	2.7	Техническа помощ по време на контрола	Да
44.	2.7.1	INETEC ще обезпечи участието на 7 специалиста (2 специалисти по механичната част, 2 специалисти по електрическата част, 2 специалисти по управление на манипулатора, 1 специалист за анализ на данни от УЗК) за 19.09.2014 – 03.10.2014	Да
45.	2.7.2	Предлаганият от INETEC специалист за анализ на данни от УЗК е квалифициран съгласно EN 473 или по схемата за сертифициране на ISO 9712.	Да
46.	2.7.3	Предлаганите от INETEC специалисти за управление на манипулатора са квалифицирани и обучени да подготвят и генерират файлове за сканиране.	Да
47.	2.7.4	Подбреният от INETEC персонал отговаря на всички предписани изисквания по отношение здравословното състояние и възможност за работа в среда с йонизиращо лъчение.	Да
48.	2.7.5	Възложителят има право да променя датите за ангажиране на персонала, но INETEC трябва да бъде уведомен 30 дни предварително относно избраните дати.	Да
49.	2.8	Резервни части към доставеното оборудване	Да
50.	2.8.1	INETEC ще достави 1 (един) комплект от резервни държачи за модула Shell за контрол на заваръчните шевове на цилиндрическата част.	Да
51.	2.8.2	INETEC ще достави 1 (един) комплект от резервни държачи за модула Nozzle Welds за контрол на	Да

No.	Номер на параграфа от ТЗ. ДиК/УЗК-012/13	Описание на предлаганата от INETEC мярка за удовлетворяване на изискванията на ТЗ	Удовлетворяване от страна на INETEC на изискванията на ТЗ
		заваръчните шевове на шуперите.	
52.	2.8.3	INETEC ще достави 1 (един) комплект от резервни части за пневматичната конзола, кабели, предпазни термошринкове и т.н.	Да
53.	2.8.4	INETEC ще достави 1 (един) комплект от резервни части за обезпечаване надеждната работа на контролера.	Да
54.	3	Опаковане, транспортиране	Да
55.	3.1	Оборудването ще бъде доставено в опаковка, осигуряваща транспортиране на оборудването без повреждане, като опаковката ще служи и за съхраняване на оборудването. Избраният контейнер е включен в обема на доставката.	Да
56.	3.2	INETEC ще бъде отговорен за безопасното доставяне на оборудването и ще поеме отговорността, в случай на повреда при доставката по причина избор на неподходящи материали или ниско качество на опаковката.	Да *
57.	4	Изисквания към производството	Да
58.	4.1	Всичкото оборудване ще бъде произведено съгласно процедурите на INETEC и в съответствие на Хърватското законодателство. Всички компоненти ще бъдат подложени от INETEC на вътрешен контрол и на допълнителни процедури за потвърждаване на безопасната и надеждна експлоатация.	Да
59.	5	Входящ контрол	Да
60.	5.1	Доставеното от INETEC оборудване ще бъде обект на процеса на входящ контрол от страна на персонала на АЕЦ Козлодуй, съгласно процедурите на АЕЦ Козлодуй. Входящият контрол ще бъде извършен в присъствието на специалист на INETEC и ще включва: <ul style="list-style-type: none"> • Функционална проверка на Пневматичната конзола • Проверка на модула Nozzle/IR • Проверка на държачите за модул Shell • Проверка на държачите за модул Lower/Bottom Head • Функционална проверка на D-двигателя 	Да
61.	5.2	Съпровождащата документация е описана в Раздел 4 на настоящия документ	Да
62.	6	Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване	Да
63.	6.1	Доставеното от INETEC оборудване е гаранционен срок от 24 месеца, считано от успешното провеждане на	Да

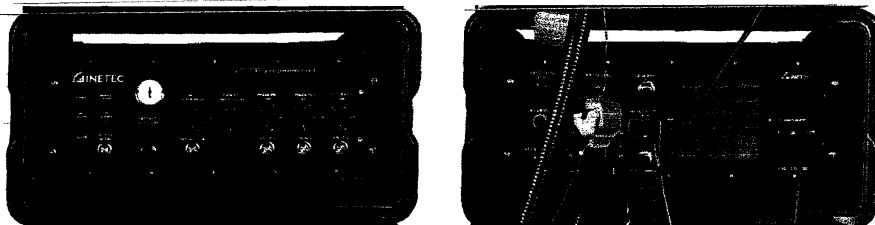
No.	Номер на параграфа от ТЗ. Дик/УЗК-012/13	Описание на предлаганата от INETEC мярка за удовлетворяване на изискванията на ТЗ	Удовлетворяване от страна на INETEC на изискванията на ТЗ
		изпитанията от входящия контрол.	
64.	7	Осигуряване на качеството	Да
65.	7.1	INETEC прилага система за осигуряване на качеството съгласно изискванията на ISO 9001:2008.	Да
66.	7.2	По време на изпълнение на проекта, INETEC ще спазва изискванията на АЕЦ Козлодуй по отношение извършване на работата и на безопасността, както и на всички останали норми, валидни в АЕЦ Козлодуй.	Да

4.2 ОПИСАНИЕ НА ДОСТАВКАТА

4.2.1 ПНЕВМАТИЧНА КОНЗОЛА

Пневматичната конзола INETEC се използва за подаване на сгъстен въздух към всички съответни компоненти на манипулатор of RPV ISI TOOL. Конзолата включва множество вентили и клапани, измерителни прибори за налягане, регулатори, датчици и връзки, необходими при управлението и регулирането на подаването на сгъстен въздух към манипулатора.

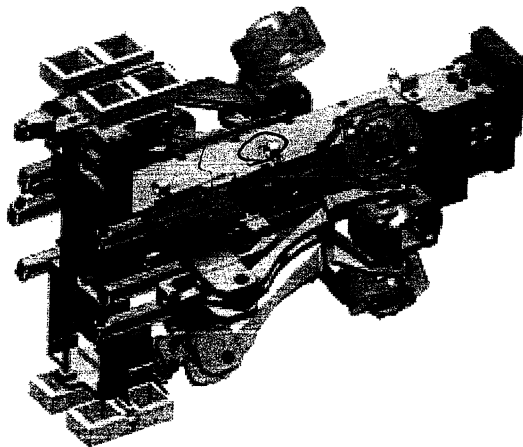
Пневматичната конзола се управлява посредством програмата INETEC EddyOne Pneumatic Console, която обезпечава дистанционното управление и наблюдение на всички функции на пневматичната конзола.



Фигура 1 Пневматична конзола INETEC

4.2.2 INETEC модул NOZZLE/IR за контрол на щуцери и радиусни преходи

Модулът представлява изпълнителен механизъм от контактен тип за осъществяване на безразрушителен контрол на заваръчните шевове на щуцерите, заваръчните шевове на щуцерите към тръбопроводите, на вътрешната повърхност на щуцерите и на радиусните преходи на щуцерите. Използват се пневмоцилиндри за задействане на различните държачи на преобразуватели, които доставят преобразувателите за УЗК в контакт с повърхността. Всеки осезател е монтиран върху карданен плъзгач тип 6-DOF или върху ръката за контрол на радиусните преходи и така се адаптира към неравностите на повърхността. Изпълнителният механизъм може да носи до 12 осезателя за УЗК и/или ВТК, за да се обезпечи цялостно покритие на контролираната повърхност.



Фигура 2 Модул Nozzle/IR за контрол на щуцери и радиусни преходи

4.2.3 INETEC държачи на осезатели за модул SHELL

Пневматични държачи от контактен тип се използват за осъществяване на безразрушителен контрол контрол на заваръчните шевове в цилиндрическата част, както и на основния метал в участъка на активната зона. Използват се пневмоцилиндри за задействане на държачите на преобразуватели, които доставят преобразувателите за УЗК в контакт с вътрешната повърхност на корпуса на реактора. Всеки преобразувател е монтиран върху подвижен плъзгач, който се адаптира спрямо неравностите на повърхността. Изпълнителният механизъм може да носи до 12 осезателя за УЗК и/или ВТК с размер 40x40мм. В случай на употреба на преобразуватели с размери 30ммx30мм се използват специални адаптери за съответните държачи.



Фигура 3 INETEC държачи за модул Shell

4.2.4 INETEC държачи на осезатели за модул LOWER HEAD

Пневматичен държач от контактен тип се използва за осъществяване на безразрушителен контрол контрол на дъното на реактора. Пневмоцилиндри за задействане на държачите осигуряват постоянен контакт между осезателите и вътрешната повърхност на дъното на реактора. Всеки осезател е монтиран върху карданен плъзгач тип 6-DOF и така се адаптира към неравностите на повърхността. Изпълнителният механизъм може да носи до 8 осезателя за УЗК и/или ВТК с размер 40x40мм. В случай на употреба на преобразуватели с размери 30ммx30мм се използват специални адаптери за съответните държачи.

4.2.5 INETEC ОКАБЕЛЯВАНЕ И НАСТРОЙКИ НА D-ДВИГАТЕЛЯ

В рамките на обема на доставка, INETEC ще модифицира и настрои управлението на D-двигателя на манипулатор RPV ISI TOOL, за да обезпечи пълната му работоспособност. INETEC ще предостави всички материали, необходими за пълното окабеляване на D-двигателя. След завършване на окабеляването ще бъдат извършени функционални изпитания, за да се обезпечи функционалността на манипулатора след промените.

Детайлна схема на новото окабеляване ще бъде предоставена от INETEC

4.2.6 ОСИГУРЯВАНЕ НА УПРАВЛЕНИЕ НА МАНИПУЛАТОР RV ISI TOOL

В рамките на обема на доставка, INETEC ще извърши всички модификации и сервизиране, необходими за осигуряване надеждното управление и експлоатация на манипулатор RV ISI TOOL посредством избрания контролер (TCS или FRICS). Ще се извърши цялостната интеграция, необходима за взаимодействие с TOMOSCAN III и MIZ-30.

4.2.7 ТЕХНИЧЕСКА ПОДДРЪЖКА ПО ВРЕМЕ НА КОНТРОЛА

INETEC ще предостави 7 специалиста за техническа поддръжка за периода 19.09.2014 –

3.10.2014. Екипът ще включва:

- 2 специалисти по механичната част, с опит при провеждането на контрол на КР
- 2 специалисти по електрическата част, с опит при провеждането на контрол на КР
- 2 специалисти по управление на манипулатора, с опит при провеждането на контрол на КР
- 1 специалист за анализ на данни от УЗК (с квалификация от Ниво III по УЗК съгласно EN 473/ISO 9712) с опит при провеждането на контрол на КР

Целият персонал, участващ в техническата поддръжка по време на контрола ще удовлетворява всички изисквания относно годност за работа в среда с йонизиращо лъчение, обща работоспособност и всички останали изисквания за работа съгласно нормите, действащи в АЕЦ Козлодуй.

4.2.8 РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ КЪМ ДОСТАВЕНОТО ОБОРУДВАНЕ

INETEC ще достави комплект от резервни части, обезпечаващ надеждната работа на оборудването и състоящ се от:

Номер	Описание
1	Резервен пакет държачи един брой за контрол на заварени съединения с №№ 2 до 7;
2	Резервен пакет държачи един брой за заварени съединения с №№ 1/1, 11/0, 2/1, 2/10, 3/1, 3/10, 4/1 и 4/10 на щуцерите на реактора;
3	Резервни части (ЗИП комплект) за пневматичната конзола, кабелни ръкави и термосвиваем шлаух водозащитен.
4	Резервни части осигуряващи работата на контролера.

**INETEC – Institute for Nuclear Technology, Dolenica 28, HR-10250 Lucko, Zagreb, Croatia,
 Tel.: +38516594555; Fax: +38516530849; Tax No.:3655032; NKD No.: 73102**

образец по т.2.1. към офертата

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

за участие в процедура на договаряне с обявление с предмет:

**“ Модернизация на манипулатор RV-ISI TOOL 1000 и техническа помощ при
 вътрешнокорпусен контрол по време на ПГР 2014 блок 6”**

**II.1.1: Ценова таблица № 1 за формиране цената за доставка на оборудване и резервни
 части в съответствие с Техническото задание;**

№	Описание	мярка	К-во/бр.	Ед. Цена (евро)	Обща цена в (евро)
1	Доставка на вид оборудване	компл.	1	-	-
1.1	ИНЕТЕК пневматичната конзола	бр	1	44.412,00	44.412,00
1.2	ИНЕТЕК модул за контрол на щупери/радиусни преходи (NOZZLE/IR)	бр	1	52.371,00	52.371,00
1.3	ИНЕТЕК държачи за модул за контрол на цилиндричката част („SHELL“)	компл	1	5.237,00	5.237,00
1.4	ИНЕТЕК държачи за модул за контрол на дъното („Bottom Head“)	компл	1	5.237,00	5.237,00
2	Доставка на резервни части	компл.	1	12.700,00	12.700,00
Обща цена в (евро)					119.957,00

**II.1.2: Ценова таблица № 2 за формиране на цена за окабеляване на D motor.
 Функционални тестове;**

№	Наименование на дейността необходима за изпълнение	мярка	К-во/бр.	Ед. Цена (евро)	Обща цена в (евро)
1	Окабеляване на D motor. Функционални тестове	компл.	1	524,00	524,00

II.1.3 Ценова таблица № 3 за формиране на цена за управление на манипулатор RV ISI TOOL и техническа помощ при вътрешнокорпусен контрол по време на ПГР 2014 блок 6;

№	Описание	Необходими човеко-дни (бр.)	Единична ставка	Общо (A*B)
		A	B	C
1	Управление на манипулатор	1	524,00	524,00
2	Техническа помощ	105	419,00	43.995,00
Обща цена в (евро)				44.519,00

II.1.4. Обща стойност за изпълнение обекта на обществената поръчка в евро:

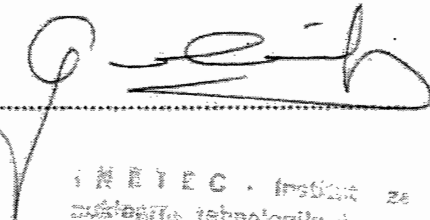
165.000 евро

Загреб, 16.04.2014 г.

ИНЕТЕК-Институт за ядрени технологии

ДИРЕКТОР: Серджо Галошич, дипл. инж.

Подпис:



INETEC - Institut za
nuklearnu tehnologiju d. o. o
ZAGREB