



”АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй

България, 3321 гр. Козлодуй тел: +359 0973/73530, факс: +359 0973/76027

О Б Я В Л Е Н И Е

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД на основание чл. 14, ал. 5, т. 2 от ЗОП кани всички заинтересовани да подадат оферти за участие в конкурс по оферти при следните условия:

РАЗДЕЛ I: ВЪЗЛОЖИТЕЛ

| | | |
|--|---------------------|-------------------|
| I.1) Наименование, адреси и място за контакт: | | |
| Възложител: АЕЦ Козлодуй ЕАД | | |
| Град: Козлодуй | Пощенски код: 3321 | Страна: РБългария |
| Лице за контакт: Валери Атанасов Експерт “Договори” | Телефон: 0973 72911 | |
| E-mail: Vatanasov@npp.bg | Факс 0973 76027 | |
| Интернет адрес/и (когато е приложимо) Адрес на възложителя: www.kznpp.org Адрес на профила на купувача (или друг интернет адрес, на който е публикувана поканата): www.kznpp.org/Актуално/Обществени поръчки/ Конкурс по оферти/ Конкурс № 28882 . | | |

РАЗДЕЛ II

| | | |
|---|-----------------------------------|--|
| Обект на поръчката: | | |
| <input type="checkbox"/> Строителство | <input type="checkbox"/> Доставки | <input checked="" type="checkbox"/> Услуги |
| Кратко описание: 1. Проект на тема: “Проектиране на нови пробоотборни линии на ВС2-ХQ82R00Р и ВС3-ХQ83R00Р от Автоматизирана информационна система за радиационен контрол на дебалансни и отпадни води, осъществяващи контрол на отпадните води от системи ZK и ZZ, ПК 5 и 6 блок”, което включва: 1.1. Еднофазно проектиране по части: „Машинно – технологична”. „Електрическа” „КИП и А”, “Архитектурна”, „Конструктивна”. „Пожарна безопасност”. „План за безопасност и здраве” и „Програмно осигуряване (софтуер)”. | | |
| Основни функции на проекта са: 1. Проектиране на нови пробоотборни линии към Водни станции 2 и 3 (ВС2-ХQ82R00Р и ВС3-ХQ83R00Р) от автоматизирана информационна система за | | |

радиационен контрол на дебалансни и отпадни води (АИСРКДОВ);
2. С разработването и реализирането на проекта ще се осигури по-пълно съответствие на on-line автоматизирания радиационен контрол на течни изхвърляния;

РАЗДЕЛ III

Количество или обем:
Проектирането да се извърши еднофазно;
Работен проект в части съгласно Техническо задание № 2014.30.ОСО.ХQ.ТЗ.1273.

Прогнозна стойност
(в цифри): 12 000,00 Валута: BGN

Място на извършване:
АЕЦ Козлодуй ЕАД

Изисквания за изпълнение на поръчката:
1. Изискванията за изпълнение на настоящата поръчка са подробно описани в Техническо Задание № 2014.30.ОСО.ХQ.ТЗ.1273.
2. Изисквания към Участниците:
2.1. Участниците трябва да са изпълнявали услуги, които са сходни с предмета на обществената поръчка през последните 3 (три) години, считано от датата на подаване на офертата. Под сходни с предмета на поръчката да се разбира проектиране на пробоотборни линии .
2.2. Участниците трябва да разполагат с квалифициран персонал за изпълнение на предмета на поръчката. Лицата, които ще изпълняват проектирането трябва да притежават пълна проектантска правоспособност по отделните части на проекта.
2.3. Участниците трябва да притежават сертификат, удостоверяващ съответствието на участника със стандарт за системи за управление на качеството ISO 9001:2008 с включени дейности, покриващи предмета на поръчката.

Критерий за оценка на офертите
 най-ниска цена икономически най-изгодна оферта

Срок за получаване на офертите
Дата: 28/10/2014 дд/мм/гггг Час: 16.00

Допълнителна информация:
1. Приложение към обявлението са:
1). Техническо задание № 2014.30.ОСО.ХQ.ТЗ.1273;
2). Указания към участниците;
3). Образец на работна програма, съгласно т. 2.2 от Указанията към участниците;
4). Образец на предлагана цена съгласно т. 2.3 от Указанията към участниците;
5). Показатели и методика за определяне на комплексната оценка на офертите;
6). Образец на информационен лист.

„АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

Блок: ОСО
Система: XQ80-АИСРКДОВ
Подразделение: ОРДК

УТВЪРЖДАВАМ

ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР:

..... 2014 А. Николов /



СЪГЛАСУВАЛИ:
ДИРЕКТОР “Б и К”.....
..... 10.09.2014 (П. Василев)

ДИРЕКТОР
“ПРОИЗВОДСТВО”.....
..... 10.09.14 (Е. Едрев)

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ СМЧ.Д.ООД.ХР.РЗ.1243

за проектиране/изследване

Фаза на проектиране: Работен проект

ТЕМА:

Проектиране на нови пробоотборни линии на ВС2-ХQ82R00Р и ВС3-ХQ83R00Р от Автоматизирана информационна система за радиационен контрол на дебалансни и отпадни води, осъществяващи контрол на отпадните води от системи ZK и ZZ, ПК 5 и 6 блок.

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация и пълно описание на обекта на поръчката съгласно Закона за обществените поръчки

1. Кратко описание на техническото задание

При реализиране на настоящото техническо задание се предвижда да се извърши проектиране на нови пробоотборни линии към Водни станции 2 и 3 (ВС2-ХQ82R00Р и ВС3-ХQ83R00Р) от Автоматизирана информационна система за радиационен контрол на дебалансни и отпадни води (АИСРКДОВ).

АИСРКДОВ се отнася към елементите за нормална експлоатация и трябва да отговаря на класификацията по безопасност на експлоатираните системи:

1. Клас 3-Н по ОПБ – 88/97 “(ПНАЭГ-01-011-97) “Общие положения обеспечения безопасности атомных станций”.

2. Оборудването на АИСКДОВ е 2 категория по сеизмична устойчивост съгласно НП-031-01 Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций.

С разработката и реализирането на проекта се цели по-пълното съответствие на on-line автоматизирания радиационен контрол на течни изхвърляния с изискванията на следните документи:

- Договора Еврoатом - чл. 35.
- Закон за безопасно използване на ядрената енергия - чл. 16.
- Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения;
- Наредба №6 за емисионни норми за допустимото съдържание на вредни и опасни вещества в отпадъчните води, зауствани във водни обекти;

-Наредба за условията и реда за определяне на зони с особен статут около ядрени съоръжения и обекти с източници на йонизиращи лъчения;

-Документи на МААЕ: NS-G-2.7; NS-R-2;

Автоматизирана информационна система за радиационен контрол на дебалансни и отпадни води (АИСКДОВ) е предназначена за измерване на обемна активност на дебалансни и отпадни води, изхвърляни от АЕЦ “Козлодуй” в хидросферата. Системата се състои от:

- Мрежа за комуникация, реализирана на базата на кабелни и радиоканали за комуникация.

- Работна станция, включваща: Устройство за приемане на данните (четящ контролер) и Операторска станция за визуализация на данните (разположена в пом. Б429/ЦЦРК/СКЗ), която служи за обработка и визуализация на постъпващите данни от измерванията.

- Специализиран софтуер за управление на системата - събиране и архивиране на данните в СУБД, проверка и диагностика на работата на системата, изготвяне на оперативни справки и разпечатки.

- Локални процесорни устройства (ЛПУ) за всяка станция, които:

- управляват чрез електрически вентили режимите на инсталацията по място;
- прочитат данните от детектора за обемната активност;
- поддържат комуникация със специализиран софтуер за управление на системата в пом. Б429/ЦЦРК/СКЗ;

Шест броя Водни станции (ВС1-6), измерващи активността на водата съответно:

- ВС1- в “топъл канал” на АЕЦ “Козлодуй”;

- BC2 и BC3 – пречиствателен комплекс 5 и 6 ЕБ;
- BC4 и BC5 – линия дебалансни води на СК-1 и СК-2 (1 до 4 ЕБ);
- BC6 – линия дебалансни води на СК-3;

1.1. Описание на дейностите

1.1.1. Работен проект.

1.1.2. Авторски надзор и техническа помощ.

2. Описание на изискванията към отделните части на проекта

Всички части се изработват в съответствие с Наредба № 4 от 21.05.2001 за обхвата и съдържанието на инвестиционните проекти, а част ПБЗ, в съответствие с Наредба № 2 от 22.03.2004г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи.

Проектните части са:

2.1. Част “Машинно-технологична”

2.1.1. Водна станция 2 – (BC2-XQ82R00P).

BC2 да има два режима на измерване:

1. На активността на битовите отпадни води от технологичен обект ZK10B01(черпател), постъпващи в ПК 5,6 блок по система ZK от КЗ 2.
2. На активността на пречистените битови отпадни води от система ZK / ПК 5,6 блок (от линия слив-стопанска канализация–общ колектор на технологични обекти ZK81B01÷B04), изхвърляни в хидросферата.

Новите пробоотборни линии да са ‘врязани’ в технологични обекти, както следва:

1. В линия ‘общ колектор’ на ZK81B01-B04 в пом.ДК101/ПК5.6 блок (линия слив-стопанска канализация).

2. В напорния тръбопровод на помпи ZK11÷13D01 към ZK20B01.

Да се проектират нови пробоотборни линии към съществуващото устройство за пропорционално пробоотбиране XQ82Q01, както следва:

-От линия слив -стопанска канализация общ колектор на ZK81B01-B01, пом. ДК101 (точното място е решение на проектанта), до пом. П001, кота -10.45 помпено помещение ПК 5.6 блок (Приложение 1-схема 30.ОСО.ЗЗ.ТС.208/4, Пречиствателен комплекс 5,6 блок). Тръбата да се вреже на входа на устройство за пропорционално пробоотбиране XQ82Q01 като се предвиди дренажен вентил за дрениране на устройството при необходимост. Дренажа се отвежда към събирателна шахта в пом. П001, кота -10.45.

- Да се проектира тръбна линия между изхода на устройство за пропорционално пробоотбиране XQ82Q01 и съществуващ вентил XQ82S02 с обратен клапан. На изхода на XQ82Q01 да се проектира компенсатор на налягането в тръбната линия. (входни данни: съществуващата технологична схема на ВС 1 (XQ81R00P), Проект HLG 10).

- Да се препроектира тръбната линия между напорен тръбопровод на помпи ZK11÷13D01 и вентил XQ82S06. Да се проектира електромагнитен вентил, врязан след XQ82S02 и пред електромагнитен разходомер XQ82F01.

- В технологичната схема да се добавят необходимия брой електромагнитни вентили със съответното управление за обезпечаване работата на ВС 2 в двата режима на измерване (на входа и на изхода от ПК 5,6 блок). Вентилите да са идентични или съвместими със съществуващите.

- Да се специфицира 1 бр: електрическа арматура (задвижка) с присъединителен размер Ду 150 mm., като мястото на врязване да е на общия колектор, обединяващ изходите на технологични обекти ZK81B01÷84B01 (линия стопанска канализация) след последното съществуващо присъединение по посока на изтичане на флуида (Приложение 2-схема 30.OCO.ZK.TC.212/2, Пречиствателен комплекс 5,6 блок).

2.1.2. Водна станция 3-(BC3-XQ83R00P).

BC3 да има два режима на измерване:

1. На активността на битовите отпадни води от технологичен обект ZZ10B01(черпател), постъпващи в ПК 5,6 блок по система ZZ извън КЗ 2.

2. На пречистените битови отпадни води от система ZZ / ПК 5.6 блок (технологичен обект ZZ40B01), изхвърляни в хидросферата.

Новите пробоотборни линии да са 'врязани' в технологични обекти, както следва:

1. Към технологичен обект ZZ40B01 (контактен резервоар). ОП/ПК5.6 блок.

2. В напорния тръбопровод на помпи ZZ11÷14D01 към ZZ20B01.

Да се проектират нови пробоотборни линии към съществуващото устройство за пропорционално пробоотбитане XQ83Q01, както следва:

- От технологичен обект ZZ40B01, ОП/ПК 5.6 блок до пом. П001, кота - 10.45 номнено помещение ПК 5.6 блок (Приложение 1-схема 30.OCO.ZZ.TC.208/4, Пречиствателен комплекс 5.6 блок). Тръбата да се вреже на входа на устройство за пропорционално пробоотбиране XQ83Q01, като се предвиди дренажен вентил за дренажиране на устройството при необходимост. Дренажа се отвежда към събирателна шахта в пом. П001, кота - 10.45.

- Да се проектира тръбна линия между изхода на устройство за пропорционално пробоотбиране XQ83Q01 и съществуващ вентил XQ83S02 с обратен клапан. На изхода на

XQ83Q01 да се проектира компенсатор на налягането в тръбната линия. (входни данни: съществуващата технологична схема на ВС 1 (XQ81R00P), Проект HLG 10).

- Да се препроектира тръбната линия между напорен тръбопровод на помпи ZZ11+14D01 и вентил XQ83S06. Да се проектира електромагнитен вентил, врязан след XQ83S02 и пред електромагнитен разходомер XQ83F01.

- В технологичната схема да се добавят необходимия брой електромагнитни вентили със съответното управление за обезпечаване работата на ВС 3 в двата режима на измерване (на входа и на изхода от ПК 5,6 блок). Вентилите да са идентични или съвместими със съществуващите.

2.1.3. Пробоотборни помпи

Да се специфицират по 2 бр. помпи за всяка водна станция, с оглед спецификата на действащото оборудване, мястото на монтаж и целите, за които ще се използват.

Съобразно режимите на работа на ПК 5.6 блок помпите ще работят в цикличен режим.

Точното определяне на вида на помпите и съгласуване на техническото решение за адаптирането им към съществуващите технологични системи да стане на етап проектиране, след оглед на място и предаване на необходими входни данни.

- Да се специфицират подходящи технически устройства, според мястото на монтаж, които да се използват за автоматичното управление на пробоотборните помпи за ВС2 и 3 (разходомер, нивомер и др.).

2.1.4. Да се специфицира подходяща арматура (вентили) за отсичане на новопроектираните тръбопроводи при необходимост.

Всички тръбни линии да се проектират с тръби от неръждаема стомана с подходящ диаметър, съобразно предназначението им по проект.

2.1.5. Да се проектира подходяща топлоизолация или електрическо подгриване на тръбните линии, в участъците, където е възможно замръзване на водата при ниски температури.

2.2. Част “Електрическа”

2.2.1. Съществуващо положение:

ВС2 и 3 се захранват от захранващо табло XQ82H02, монтирано в пом. 11102, ПК 5.6 блок. В таблото е реализиран неавтоматичен АВР, като работното захранване е от сборка DZ42 0.4кV, а резервното е от сборка DZ43 0.4кV.

2.2.2. Новомонтираното оборудване да се захрани по схемата на електрозахранване

на съществуващите ВС2 и 3 от АИСРКДОВ.

2.2.3. Да се проектират табла за електрозахранване, отговарящи на следните изисквания:

- Да са изработени от ламарина и метална конструкция – типове изпитани, съобразени с условията на работната среда.

- На предната страна на таблата да се монтират врати с ключалки за перчат ключ.

- Размерите да се подберат от проектанта с оглед на използваната електрокомутационна апаратура за захранване и управление на оборудването.

- Да се проектира монтажната схема и схемата за управление и АВР на новомонтираните помпи на ВС2 и 3 (по две на станция).

- Да има възможност за избор на работеща помпа.

- Всички бутони и ключове за управление да бъдат изведени на лицеви панел на таблата.

- Да бъде предвидена светлинна сигнализация, отразяваща работния статус на пробоотборните помпи и вентили с електрозадвижване, както и режима на управление.

Допуска се проектиране на ново захранващо табло, в което да бъде обединено захранването на съществуващото оборудване на ВС2 и 3, както и захранването и управлението на помпите (общо 4 бр.) и електрическите вентили/задвижки.

Да се проектират две схеми АВР за управление на помпите: една за ВС2 и една за ВС 3.

2.2.4. Да се проектира предпазна апаратура за автоматично изключване на пробоотборните помпи при повишаване/спадане на налягането в тръбопроводите. Същата може да се използва при реализиране на схемите на АВР.

2.2.5. Да се проектират кабелни трасета за полагане на захранващи и контролни кабели от захранващите табла до новомонтираното оборудване. При проектирането да се използват данни за съществуващите кабелни трасета в района на ПК 5.6 блок.

2.2.6. Да се проектира кабелно трасе за полагане на необходимите кабелни връзки за захранване и управление на 1 бр. електрическа арматура (задвижка) с присъединителен размер Ду 150 mm.

2.2.7. Да се изготви кабелен журнал, съдържащ като минимум начало и край на кабела, наименование на кабела /марка/, тип, сечение, брой жила, начин на полагане и съответната дължина.

2.3. Част КИПиА (контролно измервателни прибори и автоматика)

2.3.1. Управлението на задвижката (само за ВС2) да се проектира в два режима.

ръчен и автоматичен, като преминаването от единия в другия да става с превключвател на пулта за управление. Задвижката ще се затваря автоматично по команда от съществуващ програмируем контролер за управление на процесите LPU -XQ82R00P2. Команда за затваряне на задвижката ще се генерира при регистриране на активност в измерваните води, по-голяма от предварително зададен лимит. Подава се сигнал и се активира релеен изход в устройство LPU- XQ82R00P2, за управление (затваряне) на електрическата задвижка.

2.3.2. Статуса на изхода се променя в състояние **"Забранено дренiranje"**. Електрическата задвижка се затваря.

2.3.3. Дистанционното (автоматично) затваряне е възможно само когато превключвателят за управление на задвижката е в режим 'автоматичен' (входни данни: съществуващите технологични схеми на ВС 4 и 5 (XQ84,85R00), Проект HLG 10. Съгласуването да стане на етап проектиране).

2.3.4. В устройство LPU - XQ82R00P2/XQ83R00P2 да се добавят нови комбинации за управление на електромагнитните вентили с цел осигуряване работата на ВС2 и 3 в двата режима на измерване (на входа и на изхода от ПК 5.6 блок).

2.3.5. Да се проектира нова релейно-комутационна схема за управление на всички електромагнитни вентили, участващи в технологичната схема на ВС2 и 3, съгласно новия проект. (като входни данни да се вземе предвид Проект HLG 10).

2.3.6. Да се изготви кабелен журнал, съдържащ като минимум начало и край на кабела, наименование на кабела /марка/, тип, сечение, брой жила, начин на полагане и съответната дължина.

2.4. Част ТОВК (Топлоснабдяване, отопление, вентилация и климатизация)

Неприложима.

2.5. Част "Архитектурна"

Не се налага проектиране и архитектурното решение на нова сграда. Основното действащо оборудване не се измества. Същото е монтирано в пом. П001-помпено помещение на Пречиствателен комплекс 5.6 енергоблок.

2.6. Част "Конструктивна"

2.6.1. Водна станция 2

Да се проектира преместване на устройство за пропорционално пробоотбиране XQ82Q01 от напорен тръбопровод на ЗК-помпи (съществуващо положение).

Да се проектират помощни съоръжения за монтаж/демонтаж, обслужване и ремонт

на устройство за пропорционално пробоотбиране XQ82Q01. Може да се използва съществуваща площадка за обслужване в пом. П001/ ПК 5,6 блок.

Да се предвиди укрепване на новомонтираното оборудване, съобразно категорията на сеизмичност, свързано с безопасността, котата, на която се монтира (етажен спектър на реагиране) и собствената си маса.

Да се проектира възстановяване на напорен тръбопровод на ZK-помпи.

2.6.2. Водна станция 3

Да се проектира преместване на устройство за пропорционално пробоотбиране XQ82Q01 от напорен тръбопровод на ZZ-помпи (съществуващо положение).

Да се проектират помощни съоръжения за монтаж/демонтаж, обслужване и ремонт на устройство за пропорционално пробоотбиране XQ83Q01. Може да се използва съществуваща площадка за обслужване в пом. П001/ ПК 5.6 блок.

Да се предвиди укрепване на новомонтираното оборудване, съобразно категорията на сеизмичност, свързано с безопасността, котата, на която се монтира (етажен спектър на реагиране) и собствената си маса.

Да се проектира възстановяване на напорен тръбопровод на ZZ-помпи.

2.6.3. В проекта следва да е указано разположение и начин на укрепване на новопроектираното и монтирано оборудване, компоненти, тръбопроводи, връзките между тях и към съществуващите технологични схеми на ВС2 и 3 от АИСКДОВ.

2.6.4. Да се проектират помощни съоръжения (например площадки) за обслужване и ремонт на пробоотборните помпи, съобразно мястото и начина на монтаж.

2.7. Част ВиК

Неприложима.

2.8. Част "Вертикална планировка"

Неприложима.

2.9. Част ПБ (Пожарна безопасност)

Проектът да отговаря на изискванията на съществуващата противопожарна система в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и Приложение № 3 от Наредба Из-1971 за строително-технически правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар .

2.10. Част "Организация и безопасност на движението"

Неприложима.

2.11. Част ПБЗ (План за безопасност и здраве)

2.11.1. Да се изготви в съответствие с Наредба № 2 от 22.03.2004г. за минималните

изисквания за ЗБУТ при извършване на строително-монтажни работи.

2.12. Част "Радиационна защита"

С оглед естеството на строително-монтажните дейности не се изискват специални мерки по отношение осигуряване на радиационната защита на работещите. Да се спазват изискванията на действащите в ЕП-2 документи по радиационна защита-30.ОБ.00.РБ.01 "Инструкция по радиационна защита в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД. Електропроизводство-2", и ДОД.РЗ.ПБ.067 "Правила по безопасност. Радиационна защита в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД".

2.13. Част ОАБ (Отчет за анализ на безопасността)

Неприложима.

2.14. Част "Програмно осигуряване (софтуер)"

2.14.1. Добавят се следните функции към съществуващата система:

- 1) Автоматично превключване на инсталацията за измерване, при наличие на изхвърляне на отпадни води от АЕЦ. Да се подава сигнал към ЛПУ при наличие на изхвърляне, което да осъществява необходимите превключвания за измерване на пробоотбора.
- 2) Опция за избор за автоматично или ръчно превключване на точката на измерване.
- 3) Ръчното превключване да може да се извършва от приложенията на операторската станция и от ЛПУ по място, когато е в „Локален режим“ на управление.
- 4) При превключването между двете точки на пробовземане, автоматично да се включва режим на промиване на инсталацията по зададено време, което се конфигурира от софтуера. Да има възможност от софтуера, да се забранява режима на промиване при превключването между двете точки измервания.
- 5) Пропорционалното пробовземане да се прави, само когато се измерват пречистените битови отпадни води, изхвърляни в хидросферата.

2.14.2. Промяна функциите на ВС2 и ВС3 и на съществуващия софтуер и БД а именно:

1) Промяна в БД „AISRKDOW2“. Необходимо е да се добавят нови полета в таблиците с оглед на допълнителната информация и данни за допълнителните настройки на ВС2 и ВС3, която трябва да се съхранява. При пробовземане при превзмен алармен праг да се записва в БД, от коя точка на измерване се прави пробовземането. Промяна или добавяне

на съответните тригери и съхранени процедури, в следствие направените промени на таблиците.

2) Промяна в софтуерно приложение „АИСРКДОВ Комуникатор” в съответствие с новите функции за управление, визуализация и записване на новите събития в системните дневници.

3) Промяна в софтуерно приложение „АИСРКДОВ Клиент” в съответствие с новите функции за управление, визуализация и изработване на справки за измерванията и събитията в системата.

4) Промяна във фърмуера на локалното процесорно устройство (ЛПУ) в съответствие на новите функции за управление на допълнителните изходи, обработка на допълнителните сигнали и локална визуализация.

2.14.3. Да се проектира алгоритъм на управление на променената технологичната схема на измерване към ВС2 и 3.

2.15. Други проектни части

Неприложима.

3. Изисквания към съдържанието на разделите на проекта

За всяка от частите на проекта в точки от 2.1 до 2.8 изпълнителят трябва да представи:

Обяснителна записка (Описание на проектното решение)

Да се опишат приетите проектни решения и функциите на отделната част от проекта, с приетите режими на работа, компановъчни решения, избрано технологично оборудване и т.н.

Взаимовръзки със съществуващия проект

Новопроектираните пробоотборни линии и оборудване се явяват преработка на съществуващите технологични схеми на ВС2 и 3 (XQ82R00P и XQ83R00P) от АИСРКДОВ. Връзките да се изпълняват така, както е посочено в т.2.1. Част “Машинно-технологична”.

Електрозахранването на оборудването трябва да се изпълни както е посочено в т.2.2. Част “Електрическа”.

Изисквания към работата на оборудването

При проектирането и изготвяне на спецификациите за доставка на оборудването за преработка на пробоотборните линии на ВС2 и 3 към АИСРКДОВ да се вземе предвид използваните материали и оборудване в действащата система. Спецификациите да са за доставка на същото или съвместимо. Доставката на оборудване е изцяло различен технически

данни ще доведе до използване в една и съща система на технически средства с различни характеристики, което е недопустимо по отношение на експлоатацията, техническото обслужване и ремонт.

Изчислителна записка и пресмятания

Проектантът/изпълнителят трябва да представи пресмятания, обосноваващи проекта – надеждност, якост, разполагаемост, сеизмична устойчивост и функционалност при всички експлоатационни режими.

Чертежи, схеми и графични материали

Проектантът/изпълнителят да представи пълни графични изображения на всички приети проектни решения, на базата на които могат да се изпълняват строително-монтажни работи, технологични планове и схеми, разрези, аксонометрични схеми и изометрични чертежи.

Спецификации

В проекта да бъде включена спецификация на оборудването и материалите, които ще бъдат вложени в обекта.

Количествена сметка

Да се представят количествени сметки, в които да са описани всички строително-монтажни и пуско-наладъчни дейности, необходими за реализация на разработения проект.

Количествените сметки да се изготвят с шифри на единичните видове работи от ТНС, УСН, ЕТНС или ВТНС, а за работите, не обхванати от тях, да се изработят анализи с конкретни количествени разходи за труд, механизация и материали.

Да се разработи Техническа спецификация, в която да е описано основното оборудване, необходимо за доставка.

Да се разработи Техническа спецификация, в която да са описаните резервните части, необходими за доставка, които са неразделна част от доставката (при необходимост).

Количествените сметки и технически спецификации да се изготвят за всички части на проекта поотделно.

Списък на норми и стандарти

При разработката на проекта, изпълнителят да спазва изискванията на следните нормативни документи:

- Наредба № 4/21.05.2001 за обхвата и съдържанието на инвестиционните проекти;
- Наредба № 2/22.03.2004г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи;
- Наредба №3/2004г. за устройство на ел. уредби и електропроводни линии;

- Наредба №9/2004г. за техническа експлоатация на ел. централи и мрежи;
- Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи;
- Наредба Из-1971/2009г. за строително-технически правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар;
- Наредба Из-2377/2011г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;
- Други приложими, по решение на изпълнителя, като изборът им трябва да бъде обоснован в проектната документация.

4. Входни данни

4.1. Като входни данни се предават само документи, които са:

- регистрирани като контролирани документи в „АЕЦ Козлодуй” ЕАД – при това се използва последния актуален вариант на документа и се вписват номерата на измененията;
- регистрирани като отчетни документи в един от централните архиви, описват се с номера на регистрация.

4.2. Възложителят може да предостави следните документи като входни данни:

- Инструкция по експлоатация на пречиствателен комплекс, 30.OCO.ZZ.ИЕ.11/5.
- Албум схеми на захранващо табло XQ81H02 от BC1 – за т.5.
- Схема 30.OCO.ZZ.TC.208/4, Пречиствателен комплекс 5.6 блок, схема 30.OCO.ZK.TC.212/2, Система ZK.
- Проект HLG10 “Оптимизиране на системите за мониторинг на течните и газообразни изхвърляния.”
- Инструкция по експлоатация на автоматизирана информационна система за радиационен контрол на дебалансни и отпадни води – 30.ПК.XQ.ИЕ.04.

4.3. Входните данни се предават на изпълнителя след сключване на договор.

4.4. Ако е необходимо да се предоставят други входни данни, които не отговарят на тези изисквания, те се изготвят допълнително и се предават по установения ред.

4.5. Изпълнителят да подготви и предостави списък на необходимите му входни данни за изпълнение на дейностите по настоящото техническо задание.

4.6. Възложителят, след проверка и оценка на списъка да предостави исканите входни данни на изпълнителя.

4.7. Входните данни, необходими за изпълнение на дейностите по настоящото техническо задание, ще бъдат предавани на изпълнителя във вида и формата, в която са налични в АЕЦ “Козлодуй”.

4.8. Входни данни, които документално не са налични се снемат от изпълнителя, чрез обходи и заснемане съществуващото положение по място. При организиране на посещенията се спазват изискванията за осигуряване на достъп до площадката на АЕЦ "Козлодуй", съгласно *ДБК.КД.ИН.028*.

5. Изходни документи, резултат от договора

5.1. Работен проект, който да съдържа всички данни, необходими за изпълнението му, съгласно т.2.1 до 2.8. и всички изисквания, посочени в Техническото задание;

6. Осигуряване на качеството

6.1. Общи изисквания

6.1.1. Изпълнителят да притежава сертифицирана система за управление на качеството в съответствие с ISO 9001:2008.

6.1.2. Да се изготви Програма за осигуряване на качеството (ПОК).

ПОК описва прилаганата система за управление при изпълнение на дейностите в обхвата на ТЗ. Програмата служи за определяне на подробен график, отговорностите по всяка от задачите по договора и ред за изпълнението им. Представя се в дирекция БИК до 20 дни след подписване на договора. Програмата е предпоставка за стартиране на дейностите по договора, подлежи на преглед и съгласуване от страна на "„АЕЦ Козлодуй" ЕАД и трябва да е изготвена на основание на:

- техническото задание и договора;
- системата за управление на изпълнителя;
- примерно съдържание, предоставено от възложителя;

6.1.3. Изпълнителят да изготви План/планове за контрол на качеството (ПКК) за изпълнението на работите по отделните части (фази) на проекта по представен от Възложителя образец. ПКК трябва да включват всички дейности, които са ключови по отношение качеството на проекта и за тях да са указани точките на контрол от страна на изпълнителя и възложителя. Плановите за контрол на качеството подлежат на преглед и съгласуване от страна на "„АЕЦ Козлодуй" ЕАД и се предават като отчетни документи при представяне на разработения проект за приемане от страна на възложителя.

6.1.4. Изготвеният проект трябва да премине независима проверка (верификация) от персонал на проектанта, не участващ в изготвянето му.

6.1.5. Изготвеният проект се приема от страна на "„АЕЦ Козлодуй" ЕАД на специализиран технически съвет (ЕТС). Приемането на проекта на ЕТС не освобождава

проектанта от отговорност, а служи само за определяне на целесъобразност и приемливост на представените проектни решения.

6.2. Специфични изисквания по отношение на осигуряване на качеството:

6.2.1. Обозначаването на оборудването в проекта трябва да се извършва по правилата за присвояване на технологични обозначения в АЕЦ “Козлодуй”, указани в 30.ОУ.ОК.ИК.15 „Инструкция по качество. Правила за присвояване на технологични обозначения на конструкции, системи и компоненти на 5, 6 блок”.

6.2.2. Обозначаването на документите, изготвени в изпълнение на ТЗ трябва да съдържат индекса на ТЗ или номера на договора. Всеки отделен документ трябва да има един уникален индекс и номер на редакция, поставени от изпълнителя.

Корекциите, приети в проектната документация, се въвеждат чрез издаване на нова редакция.

6.2.3. Проектът се предава на хартиен носител в един екземпляр на оригиналния език и в седем екземпляра на български език. Проектната разработка да бъде заверена с печат за пълна проектантска правоспособност, за съответната част.

6.2.4. Проектът се предава на оптичен носител в оригиналния формат на изготвяне (MS Word, AutoCAD и т.н.) и pdf формат със сканирани първи страници на отделните части на проекта с подписи и печат на Проектанта.

6.2.5. Проектът да съдържа списък на всички използвани от проектанта проектни основи, ясно обозначени с наименование на документа, точката от документа, която поставя конкретните изисквания, и изискванията, поставени в ТЗ. Данните от предоставените от „АЕЦ Козлодуй” ЕАД документи, съдържащи входни данни също се включват в този списък;

6.2.6. Изпълнителят да разполага с персонал с пълна проектантска правоспособност за определените части на проекта.

6.2.7. Проектът да съдържа списък на всички документи, които са изготвени в резултат на проектирането с наименование, индекс, дата на утвърждаване и последна редакция към момента на предаването му – на съответния етап или окончателно.

6.2.8. „АЕЦ Козлодуй” ЕАД има право да провежда одити на системата по качество на Изпълнителя при спазване изискванията на ДОД.ОК.ИК.049 “Инструкция по качество. Организация и провеждане на одит на външни организации (одит от втора страна)”

7. Организационни изисквания

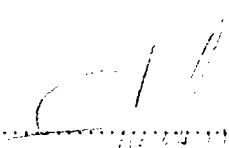
Дейностите по проектиране се считат за приключени след преглед и приемане без забележки на проектната документация от специализиран технически съвет на възложителя.

7.1. Изпълнителят е длъжен да осигури за своя сметка присъствие на свой компетентен персонал на работните срещи и технически съвети, провеждани на площадката на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, имащи отношение към изготвяния проект.

ПРИЛОЖЕНИЯ:

Приложение 1: схема 30.ОСО.ЗЗ.ТС.208/4, Пречиствателен комплекс 5.6 блок;

Приложение 2: схема 30.ОСО.ЗК.ТС.212/2, Пречиствателен комплекс 5.6 блок

Гл. инженер ЕП2: 

/Янчо Янков /

| № п/п | Наименование | Единица измерения | Количество | Стоимость, руб. | Итого | Итого | |
|-------|---|-------------------|------------|--|--|--|--|
| | | | | | | Стоимость, руб. | Сумма, руб. |
| 1 | Дробилка шаровая Ø1000х1200 | шт. | 1 | 1000000 | 1000000 | 1000000 | 1000000 |
| 2 | Дробилка шаровая Ø800х1000 | шт. | 1 | 800000 | 800000 | 800000 | 800000 |
| 3 | Дробилка шаровая Ø600х800 | шт. | 1 | 600000 | 600000 | 600000 | 600000 |
| 4 | Дробилка шаровая Ø400х600 | шт. | 1 | 400000 | 400000 | 400000 | 400000 |
| 5 | Дробилка шаровая Ø200х400 | шт. | 1 | 200000 | 200000 | 200000 | 200000 |
| 6 | Дробилка шаровая Ø100х200 | шт. | 1 | 100000 | 100000 | 100000 | 100000 |
| 7 | Дробилка шаровая Ø50х100 | шт. | 1 | 50000 | 50000 | 50000 | 50000 |
| 8 | Дробилка шаровая Ø25х50 | шт. | 1 | 25000 | 25000 | 25000 | 25000 |
| 9 | Дробилка шаровая Ø12х25 | шт. | 1 | 12500 | 12500 | 12500 | 12500 |
| 10 | Дробилка шаровая Ø6х12 | шт. | 1 | 6250 | 6250 | 6250 | 6250 |
| 11 | Дробилка шаровая Ø3х6 | шт. | 1 | 3125 | 3125 | 3125 | 3125 |
| 12 | Дробилка шаровая Ø1,5х3 | шт. | 1 | 1562 | 1562 | 1562 | 1562 |
| 13 | Дробилка шаровая Ø0,75х1,5 | шт. | 1 | 781 | 781 | 781 | 781 |
| 14 | Дробилка шаровая Ø0,375х0,75 | шт. | 1 | 390 | 390 | 390 | 390 |
| 15 | Дробилка шаровая Ø0,1875х0,375 | шт. | 1 | 195 | 195 | 195 | 195 |
| 16 | Дробилка шаровая Ø0,09375х0,1875 | шт. | 1 | 97 | 97 | 97 | 97 |
| 17 | Дробилка шаровая Ø0,046875х0,09375 | шт. | 1 | 48 | 48 | 48 | 48 |
| 18 | Дробилка шаровая Ø0,0234375х0,046875 | шт. | 1 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| 19 | Дробилка шаровая Ø0,01171875х0,0234375 | шт. | 1 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| 20 | Дробилка шаровая Ø0,005859375х0,01171875 | шт. | 1 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| 21 | Дробилка шаровая Ø0,0029296875х0,005859375 | шт. | 1 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 22 | Дробилка шаровая Ø0,00146484375х0,0029296875 | шт. | 1 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| 23 | Дробилка шаровая Ø0,000732421875х0,00146484375 | шт. | 1 | 0,75 | 0,75 | 0,75 | 0,75 |
| 24 | Дробилка шаровая Ø0,0003662109375х0,000732421875 | шт. | 1 | 0,375 | 0,375 | 0,375 | 0,375 |
| 25 | Дробилка шаровая Ø0,00018310546875х0,0003662109375 | шт. | 1 | 0,1875 | 0,1875 | 0,1875 | 0,1875 |
| 26 | Дробилка шаровая Ø0,000091552734375х0,00018310546875 | шт. | 1 | 0,09375 | 0,09375 | 0,09375 | 0,09375 |
| 27 | Дробилка шаровая Ø0,0000457763671875х0,000091552734375 | шт. | 1 | 0,046875 | 0,046875 | 0,046875 | 0,046875 |
| 28 | Дробилка шаровая Ø0,00002288818359375х0,0000457763671875 | шт. | 1 | 0,0234375 | 0,0234375 | 0,0234375 | 0,0234375 |
| 29 | Дробилка шаровая Ø0,000011444091796875х0,00002288818359375 | шт. | 1 | 0,01171875 | 0,01171875 | 0,01171875 | 0,01171875 |
| 30 | Дробилка шаровая Ø0,0000057220458984375х0,000011444091796875 | шт. | 1 | 0,005859375 | 0,005859375 | 0,005859375 | 0,005859375 |
| 31 | Дробилка шаровая Ø0,00000286102294921875х0,0000057220458984375 | шт. | 1 | 0,0029296875 | 0,0029296875 | 0,0029296875 | 0,0029296875 |
| 32 | Дробилка шаровая Ø0,000001430511474609375х0,00000286102294921875 | шт. | 1 | 0,00146484375 | 0,00146484375 | 0,00146484375 | 0,00146484375 |
| 33 | Дробилка шаровая Ø0,0000007152557373046875х0,000001430511474609375 | шт. | 1 | 0,000732421875 | 0,000732421875 | 0,000732421875 | 0,000732421875 |
| 34 | Дробилка шаровая Ø0,00000035762786865234375х0,0000007152557373046875 | шт. | 1 | 0,0003662109375 | 0,0003662109375 | 0,0003662109375 | 0,0003662109375 |
| 35 | Дробилка шаровая Ø0,000000178813934326171875х0,00000035762786865234375 | шт. | 1 | 0,00018310546875 | 0,00018310546875 | 0,00018310546875 | 0,00018310546875 |
| 36 | Дробилка шаровая Ø0,0000000894069671630859375х0,000000178813934326171875 | шт. | 1 | 0,000091552734375 | 0,000091552734375 | 0,000091552734375 | 0,000091552734375 |
| 37 | Дробилка шаровая Ø0,00000004470348358154296875х0,0000000894069671630859375 | шт. | 1 | 0,0000457763671875 | 0,0000457763671875 | 0,0000457763671875 | 0,0000457763671875 |
| 38 | Дробилка шаровая Ø0,00000002235174179077146484375х0,00000004470348358154296875 | шт. | 1 | 0,00002288818359375 | 0,00002288818359375 | 0,00002288818359375 | 0,00002288818359375 |
| 39 | Дробилка шаровая Ø0,00000001117587089538573234375х0,00000002235174179077146484375 | шт. | 1 | 0,000011444091796875 | 0,000011444091796875 | 0,000011444091796875 | 0,000011444091796875 |
| 40 | Дробилка шаровая Ø0,0000000055879354476928671875х0,00000001117587089538573234375 | шт. | 1 | 0,0000057220458984375 | 0,0000057220458984375 | 0,0000057220458984375 | 0,0000057220458984375 |
| 41 | Дробилка шаровая Ø0,000000002793967723846434375х0,0000000055879354476928671875 | шт. | 1 | 0,00000286102294921875 | 0,00000286102294921875 | 0,00000286102294921875 | 0,00000286102294921875 |
| 42 | Дробилка шаровая Ø0,0000000013969838619232171875х0,000000002793967723846434375 | шт. | 1 | 0,000001430511474609375 | 0,000001430511474609375 | 0,000001430511474609375 | 0,000001430511474609375 |
| 43 | Дробилка шаровая Ø0,00000000069849193096160859375х0,0000000013969838619232171875 | шт. | 1 | 0,0000007152557373046875 | 0,0000007152557373046875 | 0,0000007152557373046875 | 0,0000007152557373046875 |
| 44 | Дробилка шаровая Ø0,000000000349245965480804296875х0,00000000069849193096160859375 | шт. | 1 | 0,00000035762786865234375 | 0,00000035762786865234375 | 0,00000035762786865234375 | 0,00000035762786865234375 |
| 45 | Дробилка шаровая Ø0,000000000174622982740402146484375х0,000000000349245965480804296875 | шт. | 1 | 0,000000178813934326171875 | 0,000000178813934326171875 | 0,000000178813934326171875 | 0,000000178813934326171875 |
| 46 | Дробилка шаровая Ø0,000000000087311491370201073234375х0,000000000174622982740402146484375 | шт. | 1 | 0,0000000894069671630859375 | 0,0000000894069671630859375 | 0,0000000894069671630859375 | 0,0000000894069671630859375 |
| 47 | Дробилка шаровая Ø0,00000000004365574568510053671875х0,000000000087311491370201073234375 | шт. | 1 | 0,00000004470348358154296875 | 0,00000004470348358154296875 | 0,00000004470348358154296875 | 0,00000004470348358154296875 |
| 48 | Дробилка шаровая Ø0,00000000002182787284252528671875х0,00000000004365574568510053671875 | шт. | 1 | 0,00000002235174179077146484375 | 0,00000002235174179077146484375 | 0,00000002235174179077146484375 | 0,00000002235174179077146484375 |
| 49 | Дробилка шаровая Ø0,0000000000109139364212626434375х0,00000000002182787284252528671875 | шт. | 1 | 0,00000001117587089538573234375 | 0,00000001117587089538573234375 | 0,00000001117587089538573234375 | 0,00000001117587089538573234375 |
| 50 | Дробилка шаровая Ø0,00000000000545696821063132171875х0,0000000000109139364212626434375 | шт. | 1 | 0,0000000055879354476928671875 | 0,0000000055879354476928671875 | 0,0000000055879354476928671875 | 0,0000000055879354476928671875 |
| 51 | Дробилка шаровая Ø0,000000000002728484105315628671875х0,00000000000545696821063132171875 | шт. | 1 | 0,000000002793967723846434375 | 0,000000002793967723846434375 | 0,000000002793967723846434375 | 0,000000002793967723846434375 |
| 52 | Дробилка шаровая Ø0,0000000000013642420526563132171875х0,000000000002728484105315628671875 | шт. | 1 | 0,0000000013969838619232171875 | 0,0000000013969838619232171875 | 0,0000000013969838619232171875 | 0,0000000013969838619232171875 |
| 53 | Дробилка шаровая Ø0,00000000000068212102632815628671875х0,0000000000013642420526563132171875 | шт. | 1 | 0,00000000069849193096160859375 | 0,00000000069849193096160859375 | 0,00000000069849193096160859375 | 0,00000000069849193096160859375 |
| 54 | Дробилка шаровая Ø0,00000000000034106051316407815628671875х0,00000000000068212102632815628671875 | шт. | 1 | 0,000000000349245965480804296875 | 0,000000000349245965480804296875 | 0,000000000349245965480804296875 | 0,000000000349245965480804296875 |
| 55 | Дробилка шаровая Ø0,00000000000017053025658203907815628671875х0,00000000000034106051316407815628671875 | шт. | 1 | 0,000000000174622982740402146484375 | 0,000000000174622982740402146484375 | 0,000000000174622982740402146484375 | 0,000000000174622982740402146484375 |
| 56 | Дробилка шаровая Ø0,00000000000008526512829101953025658203907815628671875х0,00000000000017053025658203907815628671875 | шт. | 1 | 0,000000000087311491370201073234375 | 0,000000000087311491370201073234375 | 0,000000000087311491370201073234375 | 0,000000000087311491370201073234375 |
| 57 | Дробилка шаровая Ø0,00000000000004263256414550976512829101953025658203907815628671875х0,00000000000008526512829101953025658203907815628671875 | шт. | 1 | 0,00000000004365574568510053671875 | 0,00000000004365574568510053671875 | 0,00000000004365574568510053671875 | 0,00000000004365574568510053671875 |
| 58 | Дробилка шаровая Ø0,000000000000021316282072754878263256414550976512829101953025658203907815628671875х0,00000000000004263256414550976512829101953025658203907815628671875 | шт. | 1 | 0,00000000002182787284252528671875 | 0,00000000002182787284252528671875 | 0,00000000002182787284252528671875 | 0,00000000002182787284252528671875 |
| 59 | Дробилка шаровая Ø0,0000000000000106581410363789391316282072754878263256414550976512829101953025658203907815628671875х0,000000000000021316282072754878263256414550976512829101953025658203907815628671875 | шт. | 1 | 0,0000000000109139364212626434375 | 0,0000000000109139364212626434375 | 0,0000000000109139364212626434375 | 0,0000000000109139364212626434375 |
| 60 | Дробилка шаровая Ø0,000000000000005329070518189469696316282072754878263256414550976512829101953025658203907815628671875х0,0000000000000106581410363789391316282072754878263256414550976512829101953025658203907815628671875 | шт. | 1 | 0,00000000000545696821063132171875 | 0,00000000000545696821063132171875 | 0,00000000000545696821063132171875 | 0,00000000000545696821063132171875 |
| 61 | Дробилка шаровая Ø0,00000000000000266453525909473484816282072754878263256414550976512829101953025658203907815628671875х0,000000000000005329070518189469696316282072754878263256414550976512829101953025658203907815628671875 | шт. | 1 | 0,000000000002728484105315628671875 | 0,000000000002728484105315628671875 | 0,000000000002728484105315628671875 | 0,000000000002728484105315628671875 |
| 62 | Дробилка шаровая Ø0,000000000000001332267629547369723484816282072754878263256414550976512829101953025658203907815628671875х0,00000000000000266453525909473484816282072754878263256414550976512829101953025658203907815628671875 | шт. | 1 | 0,0000000000013642420526563132171875 | 0,0000000000013642420526563132171875 | 0,0000000000013642420526563132171875 | 0,0000000000013642420526563132171875 |
| 63 | Дробилка шаровая Ø0,00000000000000066613381227369364823484816282072754878263256414550976512829101953025658203907815628671875х0,000000000000001332267629547369723484816282072754878263256414550976512829101953025658203907815628671875 | шт. | 1 | 0,0000000000034106051316407815628671875 | 0,0000000000034106051316407815628671875 | 0,0000000000034106051316407815628671875 | 0,0000000000034106051316407815628671875 |
| 64 | Дробилка шаровая Ø0,000000000000000333066906136917469364823484816282072754878263256414550976512829101953025658203907815628671875х0,00000000000000066613381227369364823484816282072754878263256414550976512829101953025658203907815628671875 | шт. | 1 | 0,0000000000017053025658203907815628671875 | 0,0000000000017053025658203907815628671875 | 0,0000000000017053025658203907815628671875 | 0,0000000000017053025658203907815628671875 |
| 65 | Дробилка шаровая Ø0, | | | | | | |

УКАЗАНИЯ за подаване на оферта за възлагане на обществена поръчка чрез КОНКУРС ПО ОФЕРТИ

1. Общи условия

- 1.1. Редът и условията, при които ще се определи изпълнител на обществената поръчка са съгласно чл. 14, ал. 5, т. 2 от ЗОП, без провеждане на процедура.
- 1.2. При изготвяне на офертата всеки участник трябва да се придържа точно към обявените от възложителя условия.
- 1.3. Всички разходи по изготвяне и подаване на офертите са за сметка на участниците.
- 1.4. До изтичането на срока за подаване на офертите всеки участник в конкурса може да промени, допълни или да оттегли офертата си.
- 1.5. Всеки участник има право да представи само една оферта.
- 1.6. Участниците са длъжни да съблюдават сроковете и условията, посочени в Обявлението за възлагане на обществена поръчка чрез конкурс по оферти.
- 1.7. Всички образци на Работна програма, Предлагана цена и Информационен лист могат да бъдат намерени в Профила на Купувача на Интернет адреса, посочен в Обявлението.
- 1.8. Офертата на участника съдържа: **“Документи и информация”, “Техническо предложение” и “Ценово предложение”**.

2. Изисквания към офертата

- 2.1. Документи и информация:
 - 2.1.1 **Списък на документите, съдържащи се в офертата.** Документът се подписва от лице с представителни функции и се представя в оригинал.
 - 2.1.2 Единен идентификационен код по чл. 23 от Закона за търговския регистър, БУЛСТАТ и/или друга идентифицираща информация в съответствие със законодателството на държавата, в която кандидатът или участникът е установен, както и адрес, включително електронен, за кореспонденция при провеждането на процедурата. Документът се изготвя по приложения образец на Информационен лист към настоящата документация и се представя в оригинал. Подписва се задължително от лице с представителни функции и се представя в оригинал.
 - 2.1.3. Доказателства за техническите възможности и/или квалификация по чл. 51 от ЗОП, посочени от възложителя в обявлението:
 - 2.1.3.1. Списък на услугите, които са сходни с предмета на поръчката, изпълнени през последните 3 години, считано от датата на подаване на офертата, с посочване на стойностите, датите и получателите, заедно с доказателство за извършената услуга. Списъкът се подписва задължително от лице с представителни функции и се представя в оригинал. Доказателство за извършена услуга може да бъде удостоверение за добро изпълнение, издадено от получателя. Документите се представят заверени с гриф “Вярно с оригинала”. свеж печат и подпис от лице с представителни функции.
 - 2.1.3.2. Списък на лицата, които ще изпълняват проектирането, с посочване на образованието, професионалната квалификация, професионалния опит, както и номер на Удостоверенията за пълна проектантска правоспособност. Списъкът се подписва задължително от лице с представителни функции и се представя в оригинал.
 - 2.1.3.4. Сертификат, удостоверяващ съответствието на участника със стандарт за системи за управление на качеството ISO 9001:2008. Документът се представя, заверен с гриф “Вярно с оригинала”, свеж печат и подпис от лице с представителни функции.
 - 2.1.4. Декларация за видовете работи от предмета на поръчката, които ще се предложат на подизпълнители и съответстващият на тези работи дял в проценти от стойността на обществената поръчка, и предвидените подизпълнители. Декларацията се подписва задължително от лице с представителни функции и се представя в оригинал.
 - 2.1.5. Когато участник доказва съответствието си с изискванията за технически възможности и/или квалификация с възможностите на трети лица, освен документите, определени от

че при изпълнението на поръчката ще има на разположение ресурсите на третите лица. Трети лица може да бъдат посочените подизпълнители, свързани предприятия и други лица, независимо от правната връзка на участника с тях.

2.1.6. Когато участникът е обединение:

2.1.6.1. Към документите и информацията по т. 2.1. се прилага копие на договора за обединение, а когато в договора не е посочено лицето, което представлява участниците в обединението -- и документ, подписан от лицата в обединението, в който се посочва представляващият. Документът/ите се представя/т завърсен/и с гриф "Вярно с оригинала", свеж печат и подпис от лице с представителни функции.

2.1.7. Когато участникът е обединение, което не е юридическо лице:

2.1.7.1. Документите по т. 2.1.2. се представят от всяко физическо или юридическо лице, включено в обединението;

2.1.7.2. Документите по т. 2.1.3. се представят само за лицата, чрез които обединението доказва съответствието с посочените изисквания.

2.2. Техническо предложение, което трябва да съдържа:

2.2.1. Концепция за организация и изпълнение на дейностите в зависимост от изискванията на Техническото задание, която да включва: Анализ/Интерпретация на Техническото задание и коментари по него, които според Участника имат ключово значение за изпълнение на поръчката, Описание на конкретните дейности, които Участникът ще изпълнява за реализиране на предмета на поръчката.

2.2.2. Работна програма в табличен вид, с пълно описание на видовете дейности, които ще се изпълняват в съответствие с изискванията на Техническото задание, в хронологичен ред, обвързани с необходимия брой човеко-месеци за отделните видове дейности и документите, с които ще се отчитат (по образец);

2.2.3. Срок и Календарен график за изпълнение на поръчката, изготвен въз основа на изискванията на техническото задание и работната програма. При изготвяне на графика следва да се вземат предвид сроковете за представяне на входни данни и отстраняване на пропуски и недостатъци.

2.3. Ценово предложение, което трябва да съдържа:

2.3.1. Предлагана цена в табличен вид, съответстваща на Работната програма, с необходимия ресурс от човекомесеци, единична месечна ставка, произведение от двете и обща стойност (без ДДС) за изпълнение на задачата (по образец);

2.3.2. Разработването на ПОК/ПК, когато се изисква съгласно техническото задание и е включено като етап от Работната програма, не трябва да бъде етап за плащане;

2.3.3. Допуснати в офертата технически грешки и пропуски в определянето на цената са единствено за сметка на участниците.

2.3.4. При несъответствие между единична и обща цена, ще се взема предвид единичната. При несъответствие между цифровата и изписаната словом цена, ще се взема предвид изписаната словом.

2.3.5. Плащането ще бъде извършено:

2.3.5.1. Еднократно, в рамките на 30 /тридесет/ календарни дни след приемане на работния проект на Технически съвет на Възложителя, срещу представени оригинална фактура и протокол от Технически съвет за приемане без забележки.

2.4. Срок на валидност на офертата – минимум 30 календарни дни, считано от крайния срок за подаване на оферти.

3. Изисквания към оформянето

3.1. Офертата и всички документи, които са част от нея, следва да бъдат представени в оригинал или да са заверени, когато са ксерокопия, с гриф "вярно с оригинала", свеж печат и

3.2. Документите и данните в офертата се подписват само от лица с представителни функции, назовани в регистрацията или удостоверение за актуално състояние и/или упълномощени за това лица, за което се изисква представяне на нотариално заверено пълномощно за изпълнение на такива функции.

3.3. Офертата се подава на български език. Когато участник в конкурса е чуждестранно физическо или юридическо лице или техни обединения документът за регистрация се представя в официален превод. Документите, техническото предложение за изпълнение на поръчката и предлаганата цена, когато са на чужд език, се представят и в превод.

3.4. В офертата и приложените документи не се допускат никакви вписвания между редовете, изтривания или корекции, освен ако са заверени с подписа на лице с представителни функции и свеж печат.

3.5. Желателно е документите за подбор, предложението за изпълнение на поръчката и предлаганата цена да бъдат поставени в папка.

4. Окомплектоване и подаване на офертата

4.1. Офертата се представя в запечатан непрозрачен плик от участника или от упълномощен от него представител лично или по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка (респ. чрез куриерска служба). Върху плика се посочва наименование на участника, адрес за кореспонденция, телефон и по възможност факс и електронен адрес. На плика се записва "Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез конкурс по оферти № 28882 с предмет: **"Проектиране на нови пробоотборни линии на BC2-XQ82R00P и BC3-XQ83R00P от Автоматизирана информационна система за радиационен контрол на дебалансни и отпадни води, осъществяващи контрол на отпадните води от системи ZK и ZZ, ПК 5 и 6 блок"**".

4.2. Офертата се изпраща на адрес: гр. Козлодуй, "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, Централно деловодство.

4.3. Участникът е длъжен да обезпечи получаването на офертата на указаното място и срок. Разходите за подаване на офертата са за негова сметка. Рискът от забава или загубване на офертата е за участника.

4.4. Възложителят не се ангажира да съдейства за пристигането на офертата на адреса и в срока, определен от него.

4.5. При приемане на офертата върху плика се отбелязват поредният номер, датата и часът на получаването и посочените данни се записват във входящ регистър, за което на приносителя се издава документ.

4.6. Възложителят не приема за участие в процедурата и връща незабавно на участниците оферти, които са представени след изтичане на крайния срок или в незапечатан, или плик с нарушена цялост.

5. Разглеждане на офертите и възлагане на поръчката

5.1. Комисия, назначена със заповед на Изпълнителния директор на АЕЦ Козлодуй ще разгледа офертите.

5.2. Комисията ще извърши оценка на представените оферти съгласно предварително обявения в обявлението критерий и показатели за оценка на офертите. Показателите и методите за оценка са подробно разписани в Приложение № 5 към Обявлението.

5.3. Участниците ще бъдат информирани писмено за резултатите на посочените в информационния лист координати.

5.4. С определения за изпълнител участник ще бъде сключен писмен договор.

За всички неуредени въпроси се прилагат разпоредбите на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.

РАБОТНА ПРОГРАМА

за възлагане на обществена поръчка чрез конкурс с предмет:

“Проектиране на нови пробоотборни линии на ВС2-ХQ82R00Р и ВС3-ХQ83R00Р от Автоматизирана информационна система за радиационен контрол на дебалансни и отпадни води, осъществяващи контрол на отпадните води от системи ZK и ZZ, ПК 5 и 6 блок”.

| № | Описание на видовете работи | Необходими човеко-месеци, /бр./ | Отчетен документ | Изпълнител |
|---|-----------------------------|---------------------------------|------------------|------------|
| 1 | | | | |
| 2 | | | | |
| n | | | | |

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

_____ (име и Фамилия)

_____ (дата)

_____ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

_____ (наименование на участника)

Оразец по т. 2.3 към Указанията

ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА

за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:

“Проектиране на нови пробоотборни линии на ВС2-ХQ82R00Р и ВС3-ХQ83R00Р от Автоматизирана информационна система за радиационен контрол на дебалансни и отпадни води, осъществяващи контрол на отпадните води от системи ZK и ZZ, ПК 5 и 6 блок”

| No | Етапи от Работната програма | Необходими човеко- месеци (бр.) | Единична месечна ставка | Общо (А*В) |
|---|-----------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|---------------|
| | | А | В | С |
| 1 | | | | |
| 2 | | | | |
| n | | | | |
| Предлагана цена за проектиране (лв. без ДДС) | | | | |

Забележка: Разработването на ПОК/ПК, когато се изисква съгласно техническото задание и е включено като етап от Работната програма, не трябва да бъде етап за плащане.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

..... (име и Фамилия)

..... (дата)

..... (длъжност на управляващия/представяващия
участника)

..... (наименование на участника)



“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр.Козлодуй

МЕТОДИКА

за определяне на комплексната оценка на офертите за проектиране

1. Показатели за оценка на офертата и относителната им тежест в комплексната оценка.

| Показатели за оценка на техническата оферта | Относителна тежест на показателите в комплексната оценка в проценти (K_r) |
|---|---|
| К1. Предлаган подход, план за работа и организация описани в Концепция за организацията и изпълнението на дейностите в зависимост от изискванията на Техническото задание | 50% |
| К2. Предлагана цена | 50% |

2. Принципи и методи за оценяване на офертите

2.1. При оценка на постъпилите оферти първо се оценява техническата част на офертата, след това финансовата и накрая двете оценки се обединяват в една комплексна оценка.

2.2. Оценката се извършва на базата на определени **показатели**. Определени в раздел 3 на тази методика.

2.3. При оценката на офертата комисията ще използва предоставената от Участника информация в техническата и финансова оферта.

3. Техническа оценка (T_n)

3.1. До техническа оценка се допускат участниците, които са представили оферти, отговарящи на предварително обявените условия.

3.2. Оценката на техническите оферти се извършва от членовете на комисията, в съответствие с приетите показатели за оценка и тяхната тежест, и се отразява в таблицата-лист за индивидуална оценка.

3.3. Техническа оценка не правят членовете на комисията, които не участват в нея като технически специалисти. В своите таблици те попълват усреднената техническа оценка, изчислена като средно-аритметично от оценките на останалите членове /технически специалисти/ на комисията.

3.4. Оценката се записва в съответната графа на таблицата-лист за индивидуална оценка, умножава се по коефициента за тежест за съответния показател / K_r / и полученият резултат се записва в съответната графа.

3.5. Оценка по техническите показатели се формира, както следва:

- К.1. Предлаган подход, план за работа и организация описани в Концепция за организацията и изпълнението на дейностите в зависимост от изискванията на Техническото задание

Оценява се съгласно следното:

Показател “К1. Предлаган подход, план за работа и организация описани в Концепция за организацията и изпълнението на дейностите в зависимост от изискванията на Техническото задание” се изчислява по следната формула:

$$K1 = K1.1 + K1.2 + K1.3 \text{ където}$$

| Подпоказател | Точки | Условия за получаване |
|---|--------------------------------|---|
| <p>К.1.1. Анализ/Интерпретация на Техническото задание и коментари по него, които според Участника имат ключово значение за изпълнение на поръчката</p> | <p>Максимално 30 точки</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Предложения от Участника анализ на Техническото задание е задълбочен и включва подробни коментари на Техническото задание, което показва разбиране на спецификата на проекта Офертата получава 30 точки • При пропуски и непълно описание на един или няколко от компонентите по-горе – Офертата получава 20 точки. • При липса на един или няколко от компонентите и/или пропуски и непълно описание на организацията за изпълнение на дейността – Офертата получава 10 точки |
| <p>К.1.2. Описание на конкретните дейности, които Участникът ще изпълнява за реализиране на предмета на поръчката</p> | <p>Максимално 20 точки</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Дейностите, които ще бъдат извършени при изпълнение на предмета на поръчката са изброени и детайлно описани. Ясно, задълбочено и непротиворечиво участникът е посочил какво конкретно ще извърши при изпълнението на поръчката. Обяснена е логическата обвързаност между различните дейности, тяхната последователност. Изброяването на отделните проекти и документи е обвързано с направеното описание на дейностите за изпълнение на поръчката. Участникът е съобразил и описал разпределението във времето на техническите и човешките ресурси (брой проектантски по съответните части) и графикът е съобразен с условията за изпълнение на дейностите от техническото задание Офертата получава - 20 точки • В описанието на дейностите, които ще бъдат извършени при изпълнение на предмета на поръчката, са налице някои несъществени пропуски и не са изчерпателно описани един или няколко от компонентите по-горе – Офертата получава 10 точки • В описанието на дейностите, които ще |

| | | |
|--|---------------------|--|
| | | бъдат извършени при изпълнение на предмета на поръчката, липсва достатъчно аналитичност и собствено виждане на участника, като предложението лаконично преповтаря заданието на възложителя като дейности, по не е детайлно описано тяхното изпълнение, последователност и логическа обвързаност - Офертата получава 5 точки |
| К.1.3. Обхват и съдържание на работната програма за изпълнение на дейностите в съответствие с изискванията на техническото задание | Максимално 50 точки | <ul style="list-style-type: none"> • При подробно представен списък на работни чертежи и детайли, по които се изпълняват отделните видове СМР, обяснителна записка и изчисления обосноваващи проектните решения, съгласно НАРЕДБА № 4 от 21.05.2001 г. за обхвата и съдържанието на инвестиционните проекти Офертата получава 50 точки • При пропуски и непълно описание на един или няколко от компонентите по-горе – Офертата получава 25 точки. • При липса на един или няколко от компонентите и/или пропуски и непълно описание на обхвата и съдържанието на работната програма – 10 точки |

4. Финансова оценка (Фп)

4.1. Към оценка на предлаганата цена се преминава след приключване на техническата оценка.

4.2. Финансовите оферти се проверяват, за да се установи, че са подготвени и представени в съответствие с предварително обявените условия.

4.3. Констатираните аритметични грешки се отстраняват при спазване на следните правила:

4.3.1. При различия между сумите, изразени с цифри и думи, за вярно се приема словесното изражение на сумата.

4.3.2. Когато общата цена не съответства на произведението от единичната цена и количеството, за вярно се приема единичната цена и общата съответно се коригира.

4.4. Показателят “**К2 Цена**” се изчислява по формулата:

$$K2 = K2.1 + K2.2, \text{ където}$$

| Подпоказател | Точки | Условия за получаване |
|---------------------------------------|---------------------|---|
| К.2.1. Предлагана цена за проектиране | Максимално 90 точки | $K2.1 = (P_{min}/P_i) * 100$, където K2.1 е оценката на n-тата предлагана цена . P _{min} е най-ниската предлагана цена. P _i е i-тата предлагана цена. |

4.5. Оценката се записва в съответната графа на таблицата-лист за индивидуална оценка.

5. Комплексна оценка (K_{Σ})

5.1. Обединяване на оценките на техническите и финансовите оферти.

След определяне на оценките по показателите, те се умножават по съответните им коефициенти на тежест и се сумират, както следва:

$$K_{\Sigma} = K_1 + K_2$$

K_n е оценката по съответния показател за оценка,

$K_{T1...Tn}$ е коефициента за тежест за съответния показател.

5.2. Всеки член на комисията нанася комплексната оценка K_{Σ} , изчислена от него, в съответната графа на таблицата-лист за индивидуална оценка.

5.3. Председателят на комисията, на основание попълнените таблици-лист за индивидуална оценка на всеки член на комисията, попълва таблица-лист за окончателна оценка. В нея нанася изчислените от членовете на комисията индивидуални оценки K_{Σ} и изчислява общата средноаритметичната оценка E_n /=на сумата от общите оценки K_{Σ} на всеки от членовете на комисията, за всеки от участниците, разделена на броя на членовете на комисията/.

6. Крайно класиране на участниците

6.1. Крайното класиране на участниците се извършва по величината на средноаритметичната оценка E_n , събрана от всеки от допуснатите до класиране участници.

6.2. На първо място се класира участникът с най-висока оценка (най-голям брой точки = E_n).

6.3. В случай, че комплексните оценки на две или повече оферти са равни, за икономически най-изгодна се приема тази оферта, в която се предлага най-ниска цена. При условие че и цените са еднакви се сравняват оценките по показателя с най-висока относителна тежест и се избира офертата с по-благоприятна стойност по този показател. При невъзможност да се определи и по този ред, комисията провежда публично жребий за определяне на изпълнител между класираните на първо място оферти.

6.4. Комисията изготвя протокол до Възложителя, в който му предлага класиране на участниците. Неразделна част от протокола са таблиците-листи за индивидуална и окончателна оценка.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА УЧАСТНИКА

| | |
|--|--|
| Наименование на Участника: | <i>Посочете точното наименование на дружеството, според съдебната регистрация</i> |
| Седалище по регистрация: | <i>Посочете държавата и адрес на седалището на кандидата</i> |
| Точен адрес за кореспонденция | <i>Посочете улица, град, пощенски код, държава</i> |
| Лице за контакти | <i>Посочете име, фамилия и длъжност</i> |
| Телефонен номер | <i>Посочете код на населеното място и телефонен номер</i> |
| Факс номер | <i>Посочете код на населеното място и номер на факс</i> |
| Електронен адрес | |
| Интернет адрес | |
| Правен статус | <i>Посочете търговското дружество или обединения или друга правна форма, дата на учредяване или номера и датата на вписване и къде</i> |
| ИН по ЗДДС № и държава на данъчна регистрация съгласно данъчната декларация | <i>Посочете номер по ЗДДС и наименованието на държавата, например: България.....</i> |
| ИН/ЕИК | |
| Банкови реквизити | <i>Банка: IBAN: BIC:</i> |
| Предмет на поръчката | <i>Посочете наименование на поръчката (трябва да съвпада с наименованието, дадено от Възложителя)</i> |
| Номер на поръчката | <i>Посочете номера на конкурса посочен в т. 4.1 от Указанията</i> |
| Дата на изготвяне на офертата | <i>Посочете дата: дата, месец, година; Напр. 21 април 2014г.</i> |

До: (Наименование на Възложителя)

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

_____ (име и Фамилия)

_____ (дата)

_____ (длъжност на управляващия/представяващия Участника)

_____ (наименование на Участника)