

**ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ ПО ОСНОВНО И СПОМАГАТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ  
И СИСТЕМИ НА ЯДРЕНИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ 5 И 6 ПО ВРЕМЕ И/ИЛИ  
СВЪРЗАНИ С ПЛАНОВИТЕ ГОДИШНИ РЕМОНТИ ПРЕЗ 2015 ГОДИНА**

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Необходими документи по г. 5.1.2 от ТЗ
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>		
<b>1.1.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК</b>		
1.1.1.1	Основен ремонт на топлообменник за плано-аварийно разхлаждане (тип 1/7 за ВВЕР-1000) от системите за безопасност в контролираната зона на 5 ЕБ.	<b>ПОК</b>
1.1.1.2	Основен ремонт на помпа ЦН160-110 УХЛ-4 от системите за безопасност в контролираната зона на 5 ЕБ.	<b>ПК</b>
1.1.1.3	Ремонт на антикамшични опори на тръбопроводи в 5ХА на тръбопроводи питателна вода и главни паропроводи на парогенераторите в херметичен обем на 5 ЕБ.	<b>ПК</b>
1.1.1.4	Основен ремонт на топлообменник автономен контур Ø1200 (5TF2NW01) от системите за безопасност в контролираната зона на 5 ЕБ.	<b>ПК</b>
1.1.1.5	Изпълнение на техническо решение за "Монтиране на допълнителен тръбопровод към система TG за блокове 5 и 6 на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД" съгласно Проектна документация по РП№№ DTR-ENPR-1179; DTR-ENPR-1195; DTR-ENPR-1181; DTR-ENPR-1198 - ИП т. 7.015.1	<b>ПК</b>
1.1.1.6	Нанасяне на антикорозионно покритие по външна и вътрешна повърхност на 1 бр. резервоар техническа вода 5VF(10,20,30)B01. Ремонт на чембери, подмяна на топлоизолация и ламаринена обшивка.	<b>ПК</b>
1.1.1.7	Подмяна на участъци от тръбопроводи по системи 5VF и 5VB.	<b>ПК</b>
1.1.1.8	Подмяна корпуси на пневмоарматура от система 5RY.	<b>ПК</b>
1.1.1.9	Доработка на повърхности на опорни сектори на Горен блок на реактора - 5YC00B01.	<b>ПК</b>
1.1.1.10	Претрасиране на тръбопровод по 5UT в помещение 5A327/1,2,3.	<b>ПК</b>
1.1.1.11	Монтаж на монорелси за обслужване на хидроамортизьори. Демонтаж, за ревизия и настройка, и обратен монтаж на хидроамортизьорите по обрудване на реакторната установка (РУ). - ИП т. 2.024.1	<b>ПК</b>
<b>1.1.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК</b>		
1.1.2.1	Основен ремонт на топлообменник за плано-аварийно разхлаждане (тип 1/7 за ВВЕР-1000) от системите за безопасност в контролираната зона на 6 ЕБ.	<b>ПОК</b>
1.1.2.2	Основен ремонт на помпа ЦН160-110 УХЛ-4 от системите за безопасност в контролираната зона на 6 ЕБ.	<b>ПК</b>
1.1.2.3	Ремонт на антикамшични опори на тръбопроводи в 6ХА на тръбопроводи питателна вода и главни паропроводи на парогенераторите в херметичен обем на 6 ЕБ.	<b>ПК</b>
1.1.2.4	Основен ремонт на топлообменник автономен контур Ø1200 (6TF2NW01) от системите за безопасност в контролираната зона на 6 ЕБ.	<b>ПК</b>

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Необходими документи по г. 5.1.2 от ГЗ
1.1.2.5	Изпълнение на техническо решение за "Монтиране на допълнителен тръбопровод към система TG за блокове 5 и 6 на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД" съгласно Проектна документация по РИ№№ DTR-ENPR-1179; DTR-ENPR-1195; DTR-ENPR-1181; DTR-ENPR-1198 - ИП т. 7.015.1	ПК
1.1.2.6	Нанасяне на антикорозионно покритие по външна и вътрешна повърхност на 1 бр. резервоар техническа вода 6VF(10.20.30)B01. Ремонт на чембери, подмяна на топлоизолация и ламаринена обшивка.	ПК
1.1.2.7	Подмяна на участъци от тръбопроводи по системи 6VF и 6VB.	ПК
1.1.2.8	Подмяна корпуси на пневмоарматура от система 6RY.	ПК
1.1.2.9	Монтаж на монорелси за обслужване на хидроамортисьори. Демонтаж, за ревизия и настройка, и обратен монтаж на хидроамортисьорите по обрудване на РУ. - ИП т. 2.024.1	ПК
<b>1.1.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2015 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ</b>		
1.1.3.1	Ремонт на 4 броя лагерни втулки за опорния петови лагер (подпятника) на асинхронен електродвигател ВА3 215/109-6 AM05 на Главна циркуляционна помпа тип ГЦН-195М от системи важни за безопасността на 5 и 6 ЕБ.	ПК
1.1.3.2	Центроване и шифтоване на корпус 195-24-0157 на ГУП към корпус 195-01-0176 (нов тип) на изваждаема част на Главна циркуляционна помпа (ГЦП) от системи важни за безопасността на 5 и 6 ЕБ - 4 бр.	ПК
1.1.3.3	Престъргване и шлайфане на регулиращ пръстен (Кольцо) 195-24-1259 - 4 бр.	ПК
1.1.3.4	Престъргване и шлайфане на регулиращ пръстен (Прокладка) 195-24-1274 - 2 бр.	ПК
1.1.3.5	Центроване на електромагнит 195-27-0002-01 към корпус 195-24-0157 на ГУП на изваждаема част на Главна циркуляционна помпа (ГЦП) - 4 бр.	ПК
1.1.3.6	Основен ремонт на топлообменник за разхлаждане на БОК Ø1200 (5TG1NW01) от системи важни за безопасността на 5 ЕБ.	ПК
1.1.3.7	Основен ремонт на топлообменник за разхлаждане на БОК Ø1200 (6TG1NW01) от системи важни за безопасността на 6 ЕБ.	ПК
1.1.3.8	Ремонт на 5 броя охладители 6БП.392.229 за електродвигателя на Главна циркуляционна помпа (ГЦП).	ПК
1.1.3.9	Ремонт на 1 брой кондензатор - дегазатор (К/Г) в СК-3.	ПК
1.1.3.10	Основен ремонт на 3 бр. изпарителни апарати (0TR40.60.W01 и 0UG20W01)	ПК
1.1.3.11	Подготвителни дейности за Ремонт на конзолен кран 5.6UW00E08 в съответствие с проект.	ПК
1.1.3.12	Ремонт на 200 бр. КИД (клапан за свръх налягане).	ПК
1.1.3.13	Подмяна на вратата в КЗ-2 на kota 13.20 - между СК-3 и пешеходна естакада.	ПК
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>		
<b>1.2.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК</b>		
1.2.1.1	Текущ ремонт на цилиндри ниско налягане 5SA20.30.40 (ЦНН -1.2.3) на парна турбина К-1000-60/1500-2.	ПОК
1.2.1.2	Ремонт валова линия на турбоагрегат (ГА)-9 и турбогенератор (ГГ)-9.	
1.2.1.3	Ремонт на радиални плъзгащи лагери на ГА-9 и ГГ-9, и аксиален лагер (5SB13).	
1.2.1.4	Ремонтни работи по оборудването на маслени системи на парна турбина К-1000-60/1500-2 и турбогенератор ГВВ-1000-4УЗ, ОР на ГМБ с подмяна на маслото.	
1.2.1.5	Ремонт на 3 броя паросбросни устройства (НСУ) от 5RC11S03 08 и 5RC12S03 08.	ПК

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Необходими документи по г. 5.1.2 от ТЗ
1.2.1.6	Среден ремонт на деаератори високо налягане (ДВН) - 2 броя (5RL21, 22B01/W01,02).	ПК
1.2.1.7	Среден ремонт на валопревъртащо устройство (ВПУ) 5SN10D01 на ТГ-9.	ПК
1.2.1.8	Почистване на камерите и гръбните дъски и отстраняване на констатираните забележки по предпазни щитове в кондензатори 5SD11,12,13-I, II на парна турбина К-1000-60/1500-2.	ПК
1.2.1.9	Отстраняване на констатираните забележки по антикорозионното покритие на камерите по циркуляционна вода на кондензатори 5SD11,12,13-I, II и кондензатори 5SD51,52- I, II на приводни турбини ОК-12А.	ПК
1.2.1.10	Монтаж и демонтаж на гръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности в машинна зала 5 блок.	ПК
1.2.1.11	Бояджийски работи на отремонтирано оборудване и обслужващи площадки в машинна зала 5 блок.	ПК
1.2.1.12	Подготовка на основен метал и заварени съединения за извършване на безразрушителен контрол на оборудване и тръбопроводи по II-ри контур.	ПК
1.2.1.13	Отстраняване на забележки от изпълнението на работна програма за безразрушителен контрол на оборудване и тръбопроводи по II-ри контур.	ПК
1.2.1.14	Демонтаж, монтаж и частична подмяна на ламаринена обшивка и топлоизолация на тръбопроводи и съоръжения за обезпечаване на ремонтните дейности в Машинна зала 5 блок.	ПК
1.2.1.15	Подготовка за провеждане на дейностите по ведомствен технически надзор. Възстановяване на тръбопроводи и оборудване. Отстраняване на открити дефекти.	ПК
1.2.1.16	Подмяна на арматура от система Главни паропроводи - 5RA41S02.	ПК
1.2.1.17	Изготвяне чертежи на серпентините на долна и горна маслована на електродвигателя (ЕД) на 5RM11,12,13D01. Изработване и подмяна на серпентините на долна и горна маслована на ЕД на 5RM11,12,13D01.	ПК
1.2.1.18	Почистване от шлам и други отпадъци на дъната, в достъпните участъци, на 5SD11,12,13-I и II половина по RM вода и смукателните гръбопроводи на помпи 5RM11,12,13D01.	ПК
1.2.1.19	Отстраняване на забележки по "Програма за отстраняване на несъответствия по фланцеви съединения на оборудване и тръбопроводи с масло" 14.30.ОСО.00.РП.6666/*.	ПК
<b>1.2.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК</b>		
1.2.2.1	Основен ремонт на цилиндър ниско налягане 6SA30 (ЦНН-2) на парна турбина К1000-60/1500-2. Подмяна на лагери № 5 и 6	ПОК
1.2.2.2	Дейности при подмяна на работни лопакти от IV степен (I и II поток) на ротор ниско налягане № 3 (ЦНН-3); - НН г. 2.893.1	
1.2.2.3	Текущ ремонт на 2 броя цилиндри ниско налягане 6SA20,30/40 (ЦНН-1,2/3) на парна турбина К1000-60/1500-2.	
1.2.2.4	Ремонт валова линия на турбоагрегат (ГА) -10 и турбогенератор (ГГ) -10.	
1.2.2.5	Среден ремонт на валопревъртащо устройство (ВПУ) 6SN10D01 на ТГ-10.	
1.2.2.6	Ремонт на радиални пълзящи лагери на ГА -10 и ТГ -10, и аксиален лагер (6SB13).	
1.2.2.7	Ремонтни работи по оборудването на маслените системи на парна турбина К-1000-60/1500-2 и турбогенератор ГВВ-1000-4У3.	
1.2.2.8	Среден ремонт на деаератори високо налягане (ДВН) - 2 бр. (6RL21,22B01/W01,02).	

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Необходими документи по т. 5.1.2 от ТЗ
1.2.2.9	Ремонт на 3 броя паросбросни устройства (ПСУ) от 6RC11S03-08 и 6RC12S03-08.	ПК
1.2.2.10	Основен ремонт на 1 брой помпа основен кондензат (ПОК) I <sup>на</sup> степен - (6RM11D01).	ПК
1.2.2.11	Почистване на камерите и тръбните дъски и отстраняване на констатирани забележки по предпазни щитове в кондензатори 6SD11,12,13-I, II на парна турбина К-1000-60/1500-2.	ПК
1.2.2.12	Отстраняване на констатирани забележки по антикорозионното покритие на камерите по циркуляционна вода на кондензатори 6SD11,12,13-I, II и кондензатори 6SD51,52- I, II на приводни турбини ОК-12А.	ПК
1.2.2.13	Подготовка на основен метал и заварени съединения за извършване на безразрушителен контрол на оборудване и тръбопроводи по II-ри контур.	ПК
1.2.2.14	Отстраняване на забележки от изпълнението на работна програма за безразрушителен контрол на оборудване и тръбопроводи по II-ри контур.	ПК
1.2.2.15	Демонтаж, монтаж и частична подмяна на ламаринена обшивка и топлоизолация на тръбопроводи и съоръжения за обезпечаване на ремонтите в машинна зала 6 блок.	ПК
1.2.2.16	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтите в машинна зала 6 блок.	ПК
1.2.2.17	Бояджийски работи по отремонтирано оборудване и обслужващи площадки в машинна зала 6 блок.	ПК
1.2.2.18	Подготовка за провеждане на дейностите по ведомствен технически надзор в сектор О II контур. Възстановяване на тръбопроводи и оборудване. Отстраняване на открити дефекти.	ПК
1.2.2.19	Подмяна на серпентините на долна и горна маслована на ЕД на 6RM11,12,13D01.	ПК
1.2.2.20	Почистване от шлам и други отпадъци на дъната в достъпните участъци на 6SD11,12,13-I и II половина по RM вода и смукателните тръбопроводи на помпи 6RM11,12,13D01.	ПК
1.2.2.21	Отстраняване на забележки по "Програма за отстраняване на несъответствия по фланцеви съединения на оборудване и тръбопроводи с масло" 14.30.ОСО.00.РП.6666/*.	ПК
<b>1.2.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2015 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ</b>		
1.2.3.1	Ремонт (презаливане) на 5 броя плъзгащи лагери за турбина К-1000-60/1500-2.	ПК
<b>1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ" (ПБО)</b>		
<b>1.3.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК</b>		
1.3.1.1	Основен ремонт на 2 броя циркуляционни помпи (ПВЦ) тип ОПВ 2-145° - 5VC12D01, 5VC13D02.	ПК
1.3.1.2	Основен ремонт на 4 броя въртящи водоочистващи решетки тип 3000-12500.	ПК
1.3.1.3	Среден ремонт на 3 броя въртящи решетки тип 3000-12500.	ПК
1.3.1.4	Обработка на детайли за помпи тип ОПВ 2-145°, помпи тип 600В-1,6/100-0-II-У3, помпи тип ОПВ 5-110°, помпи тип 2 KDVAU и ДГ 400x2.	ПК
1.3.1.5	Основен ремонт на обратни клапани 5QF11S16,17 на напорните тръбопроводи на помпи 5QF11D01,02.	ПК

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Необходими документи по т. 5.1.2 от ТЗ
1.3.1.6	Ремонт на пешеходна пасарелка и подготовка на основен метал и заварени съединения за извършване на безразрушителен контрол на компоненти от брызгален басейн QF20W02 (3-ти басейн).	ПК
1.3.1.7	Основен ремонт и нанасяне на ново антикорозионно покритие (по утвърдена технология) на резервоар за отливни води 5RE11B01.	ПК
1.3.1.8	Подмяна на тръбопроводите за смазваща вода на циркуляционни помпи в ЦПС-3	
1.3.1.9	Основен ремонт на филтър-ловушка 5RE10N10.	ПК
1.3.1.10	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности в ЦПС 3.	ПК
<b>1.3.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 6-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК</b>		
1.3.2.1	Основен ремонт на 2 броя циркуляционни помпи (ПВЦ) тип ОПВ 2-145°, 6VC12D01, 6VC13D01.	ПК
1.3.2.2	Основен ремонт на 4 броя въртящи водоочистващи решетки тип 3000-12500.	ПК
1.3.2.3	Среден ремонт на 3 броя въртящи водоочистващи решетки тип 3000-12500.	ПК
1.3.2.4	Обработка на детайли за помпи тип ОПВ 2-145°, помпи тип 600В-1,6/100-0-П-УЗ, помпи тип ОПВ 5-110°, помпи тип 2 KDVAU и ДТ 400x2.	ПК
1.3.2.5	Ремонт на пешеходна пасарелка и подготовка на основен метал и заварени съединения за извършване на безразрушителен контрол на компоненти от брызгален басейн QF20W01(4-ти басейн).	ПК
1.3.2.6	Основен ремонт и нанасяне на ново антикорозионно покритие (по утвърдена технология) на резервоар за отливни води 6RE11B01.	ПК
1.3.2.7	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности в ЦПС 4.	ПК
<b>1.3.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2015 НА 5-ТИ И 6-ТИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ</b>		
1.3.3.1	Почистване на артезианските кладенци на ШПС-1.2,3 от наноси и утайки, и ремонт на 3 броя шахтови помпени станции (ШПС-1.2,3).	ПК
1.3.3.2	Изработване на ново и ремонт на съществуващо оборудване в група "ТВ".	ПК
1.3.3.3	Основен ремонт на резервоар UC40B01.	ПК
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕЛЕКТРОСИЛОВО ОБОРУДВАНЕ" (ЕСО)</b>		
<b>1.4.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК</b>		
1.4.1.1	Основен ремонт (ОР) на турбогенератор тип ГВВ-1000-4У3 (9GQ) – със сваляне на бандажните пръстени.	ПОК
1.4.1.2	Основен ремонт (ОР) на възбудителен генератор тип БВД-4600-1500-ЛУЗ (9GE) с демонтиране от място.	
1.4.1.3	Допълнителни дейности при ремонта на 9GQ и 9GE.	ПК
1.4.1.4	Основен ремонт на 1 брой трансформатор тип ТЦ 630000/400-82УИ (9GC02).	ПК
1.4.1.5	Основен ремонт на 1 брой трансформатор тип ГРДПС 63000/35-72У1 (5BT01).	ПК
1.4.1.6	Основен ремонт на 1 брой ел. двигател (ЕД) тип 2A3M800/6000УХЛ4 (5TQ12D01) без изваждане на ротора.	ПК
1.4.1.7	Среден ремонт на 1 брой ел. двигател (ЕД) тип 2A3M800/6000УХЛ4 (5TK21D02).	ПК
1.4.1.8	Основен ремонт (ОР) на 2 броя ел. двигатели тип /KV6180/2 (5TX10D01 и 5TQ13D01) – без изваждане на ротора.	ПК

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Необходими документи по г. 5.1.2 от ТЗ
1.4.1.9	Основен ремонт на 1 брой ЕД тип 2А3М-1600/6000-УХЛ4 (5RM42D01).	ПК
1.4.1.10	Среден ремонт на 2 броя ЕД тип 2А3М-1600/6000-УХЛ4 (5RM41.43D01).	ПК
1.4.1.11	Основен ремонт на 1 брой ЕД тип 2А3М500/6000УХЛ4 (5TQ11D01), с изваждане на ротора.	ПК
1.4.1.12	Вземане на проби и пълен газ-хроматографски анализ на маслото от силови трансформатори.	ПК
1.4.1.13	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтни дейности по електрооборудване.	ПК
1.4.1.14	Основен ремонт на 1 брой трансформатор тип ТМ-250/6.	ПК
1.4.1.15	Подмяна на фланцеви съединения по водородна система в МЗ-5ЕБ с фланцеви съединения от затворен тип.	ПК
1.4.1.16	Ревизия на плъзгащ лагер Ø180 на генератор GBD10j-7750-6.3/50 за (5GV).	ПК
<b>1.4.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 6-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК</b>		
1.4.2.1	Основен ремонт на 1 брой трансформатор тип ТЦ 630000/400-82УИ (10GC02).	ПК
1.4.2.2	Основен ремонт (ОР) на възбудителен генератор тип БВД-4600-1500-АУЗ (10GE)	ПК
1.4.2.3	Допълнителни дейности при ремонта на 10GQ и 10GE.	ПК
1.4.2.4	Среден ремонт на 3 броя сл. двигатели (ЕД) тип 4А3М800/6000УХЛ4 (6TQ12D01, 6TK21D02, 6RI.52D01).	ПК
1.4.2.5	Основен ремонт на 1 брой ЕД тип ZKV6180/2 (6TX10D01) - без изваждане на ротора.	ПК
1.4.2.6	Среден ремонт на 1 брой ЕД тип ZKV6180/2 (6TQ13D01).	ПК
1.4.2.7	Среден ремонт на 1 брой ЕД тип 4А3М500/6000УХЛ4 (6TQ11D01).	ПК
1.4.2.8	Основен ремонт на 1 брой ЕД тип 4А3М-1600/6000 УХЛ4 (6RM43D01).	ПК
1.4.2.9	Среден ремонт на 2 броя ЕД тип 2А3М-1600/6000-УХЛ4 (6RM41.42D01).	ПК
1.4.2.10	Вземане на проби и пълен газ-хроматографски анализ на маслото от силови трансформатори.	ПК
1.4.2.11	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтни дейности по електрооборудване.	ПК
1.4.2.12	Основен ремонт на 1 брой трансформатор тип ТМ-250/6.	ПК
1.4.2.13	Подмяна на фланцеви съединения по водородна система в МЗ-6ЕБ с фланцеви съединения от затворен тип. Подмяна на дренажни вентили и тръбопроводи под 10GQ с такива от немагнитен материал.	ПК
1.4.2.14	Ревизия на плъзгащ лагер Ø180 на генератор GBD10j-7750-6.3/50 за (6GV).	ПК
1.4.2.15	Основен ремонт на 1 брой трансформатор тип ГМРУ 63000/220 (ВГ07).	ПК
<b>1.4.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2015 НА 5-ТИ И 6-ТИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ</b>		
1.4.3.1	Основен ремонт на 1 брой ЕД тип АВ1749/16к за 5.6VC11-13D01,02.	ПК
1.4.3.2	Основен ремонт и пренавиване на статорната намотка на 1 брой ЕД тип АВ-1539-10УХЛЧ за 5QF11-31D01,02.	ПК
1.4.3.3	Основен ремонт и пренавиване на статорната намотка на 1 брой ЕД тип ВАН 118/51-10УЗ за 6QF11-31D01,02.	ПК
1.4.3.4	Основен ремонт на 2 броя резервни ЕД тип 4А3М 800/6000УХЛ4 за 6TQ12.22.32D01 и 6RI.51.52D01.	ПК
1.4.3.5	Основен ремонт на 1 брой ЕД тип ВА1536 8АМУ-2 за 5.6RM11-13D01.	ПК
1.4.3.6	Ремонт (презаливане) на плъзгащи лагери на генератори и електродвигатели.	ПК
1.4.3.7	Блажно боядисване на отремонтирано оборудване и метални повърхности.	ПК
1.4.3.8	Демонтиране, вътрешна обработка и монтиране на стартов ресивер 6QG40B01.	ПК

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Необходими документи по т. 5.1.2 от ГЗ
1.4.3.9	Изработка и подмяна анкери за изтегляне на трансформатори 5ВГ01; 6ВТ01; 6ВТ02.	ПК
1.4.3.10	Изработка на 2 комплекта резервни секции за ЕД тип АВ-1539-10УХЛ4 5QF11-31D01,02 (1 комплект - 84 броя).	ПК
1.4.3.11	Изработка на 2 комплекта резервни секции за ЕД тип ВАН-118/51-10УЗ 6QF11-31D01,02 (1 комплект - 84 броя).	ПК
<b>1.5. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОППЗ"</b>		
<b>1.5.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК</b>		
1.5.1.1	Извършване изпитания на бутилки с газ FM200 съгласно стандарт EN 1968 - "Преносими газови цилиндри - Периодични инспекции и тестове на безшевни стоманени газови цилиндри".	ПК
1.5.1.2	Цялостна подмяна на антикорозионното покритие на вътрешната повърхност на резервоар 5UJ11B01.	ПК
<b>1.5.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК</b>		
1.5.2.1	Извършване изпитания на бутилки с газ FM200 съгласно стандарт EN 1968 - "Преносими газови цилиндри - Периодични инспекции и тестове на безшевни стоманени газови цилиндри".	ПК

ПРЕДЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ 1-ви КОНТУР"</b>			
<b>1.1.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)</b>			
<b>1.1.1.1. Основен ремонт на топлообменник за планово-аварийно разхлаждане (тип 177 за ВВЕР-1000) от системите за безопасност в контролираната зона на 5 ЕБ.</b>			
1.1.1.1.1.	Монтаж на гръбно скеле (с площадки на три нива: 1 - на 150 cm от пода; 2 - на 250 cm от пода и 3 - на 400 cm от пода) под капака (елиптичното дъно) на входно изходната камера	m <sup>3</sup>	10
1.1.1.1.2.	Монтаж на гръбно скеле (с площадки на три нива: 1 - на 150 cm от пода; 2 - на 250 cm от пода и 3 - на 400 cm от пода) под капака (елиптичното дъно) на камерата по дестилат	m <sup>3</sup>	10
1.1.1.1.3.	Демонтаж на ламаринената обшивка и топлоизолацията от двете елиптични дъна	m <sup>2</sup>	12
1.1.1.1.4.	Демонтаж капака на вход-изход по техническа вода:		
1.1.1.1.4.1.	Развиване и подреждане на гайки M45	бр.	80
1.1.1.1.4.2.	Развиване и подреждане на шпилки M45	бр.	40
1.1.1.1.4.3.	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø1830)	m	5.8
1.1.1.1.4.4.	Сваляне на капака	бр.	1
<b>ОБЩО по т.1.1.1.1.4.:</b>			
1.1.1.1.5.	Демонтаж капака на камерата по дестилат		
1.1.1.1.5.1.	Развиване и подреждане на гайки M45	бр.	96
1.1.1.1.5.2.	Развиване и подреждане на шпилки M45	бр.	48
1.1.1.1.5.3.	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø1850)	m	5.8
1.1.1.1.5.4.	Сваляне на капака	бр.	1
<b>ОБЩО по т.1.1.1.1.5.:</b>			
1.1.1.1.6.	Демонтаж капака на плаващата глава (обръщащата камера по техническа вода)		
1.1.1.1.6.1.	Развиване и подреждане на гайки M27	бр.	36
1.1.1.1.6.2.	Развиване и подреждане на шпилки M27	бр.	36
1.1.1.1.6.3.	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø1590)	m	5.4
1.1.1.1.6.4.	Сваляне на капака	бр.	1
<b>ОБЩО по т.1.1.1.1.6.:</b>			
1.1.1.1.7.	Почистване и ревизия на крепежни елементи		
1.1.1.1.7.1.	Гайки M45	бр.	176
1.1.1.1.7.2.	Гайки M27	бр.	36
1.1.1.1.7.3.	Шпилки M45	бр.	88
1.1.1.1.7.4.	Шпилки M27	бр.	36
<b>ОБЩО по т.1.1.1.1.7.:</b>			
1.1.1.1.8.	Безразрушителен контрол на крепежни елементи (гайки, шпилки)*		
1.1.1.1.8.1.	Гайки M45	бр.	176



ПРИЛОЖЕНИЕ I. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ I

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе- ство
<b>I.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>			
1.1.1.1.8.2.	Гайки M27	бр.	36
1.1.1.1.8.3.	Шпилки M45	бр.	88
1.1.1.1.8.4.	Шпилки M27	бр.	36
<b>ОБЩО по г.1.1.1.1.8.:</b>			
1.1.1.1.9.	Почистване на водните камери, капаци и топлообменни тръбички		
1.1.1.1.9.1.	Транспортиране до помещене A123(1.2.3) (51) и подсъединяване гъвкави връзки на машина за отмиване (WOMA)	м.	500
1.1.1.1.9.2.	Шоциполиране на топлообменните тръбички*	бр.	1844
1.1.1.1.9.3.	Промиване на топлообменните тръбички (с WOMA)	бр.	1844
1.1.1.1.9.4.	Почистване на тръбичките с шомполни четки (след промиване с вода) за премахване на накипно замърсяване - само на тръбички с констатирано замърсяване	бр.	1844
1.1.1.1.9.5.	Промиване на шошополнираните тръбички	бр.	1844
1.1.1.1.9.6.	Почистване на капачите	бр.	3
1.1.1.1.9.7.	Събиране (в полнетилецови чували) и подреждане на отпадъците	кг	100
1.1.1.1.9.8.	Почистване на помещението и оборудването (приблизително след всеки 30-40 минути промиване с WOMA) по време на промиване на топлообменните тръби	бр.	1
<b>ОБЩО по т.1.1.1.1.9.:</b>			
1.1.1.1.10.	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера	бр.	1
1.1.1.1.11.	Почистване тръбната дъска на плаващата глава	бр.	1
1.1.1.1.12.	Осушаване и продухване с въздух ( $P \approx 6.0 \text{ kgf/cm}^2$ ) на тръбния сноп	бр.	1
1.1.1.1.13.	Подготовка на топлообменника за хидравлично изпитание за херметичност по дегазирано пространство:		
1.1.1.1.13.1.	Деконсервация и транспортиране на уплътнителния пръстен ( $\varnothing 2010 \times 100$ , M = 987 kg) от БМР до помещене A123/1(2.3)	м	500
<b>ОБЩО по т.1.1.1.1.13:</b>			
1.1.1.1.14.	Подготовка и изпитване на херметичност:		
1.1.1.1.14.1.	Подготовка на уплътнителите за монтаж:		
1.1.1.1.14.1.1.	Монтаж на уплътнителна прокладка (голяма) към корпуса ( $\varnothing 1850 \times 8$ - гума)	бр.	1
1.1.1.1.14.1.2.	Монтаж на уплътнителна прокладка (малка) към плаващата глава ( $\varnothing 1590 / \varnothing 1510 \times 8$ - гума)	бр.	1
1.1.1.1.14.1.3.	Монтаж на уплътнителна прокладка (средна) за уплътняване отворите за шпилките и пространството между кожата и плаващата глава ( $\varnothing 1690 \varnothing 1592 \times 3$ - гума)	бр.	1
<b>ОБЩО по г.1.1.1.1.14.1:</b>			
1.1.1.1.14.2.	Монтаж на уплътнителния пръстен ( $\varnothing 2010 \times 100$ ) за изпитване на херметичност:		
1.1.1.1.14.2.1.	Поставяне на шпилки M45	бр.	48
1.1.1.1.14.2.2.	Завиване и стягане на гайки M45	бр.	96
1.1.1.1.14.2.3.	Поставяне на шпилки M27	бр.	36
1.1.1.1.14.2.4.	Завиване и стягане на гайки M27	бр.	36

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ 1-ви КОНТУР"</b>		
	<b>ОБЩО по т.1.1.1.1.14.2.:</b>		
	<b>ОБЩО по т.1.1.1.1.1.14.:</b>		
1.1.1.1.15.	Заглушаване на пробити голлообменни тръбички (до 15% от общия брой)*	бр.	277
1.1.1.1.16.	Демонтаж на уплътнителния пръстен (след изпитания на херметичност):		
1.1.1.1.16.1.	Развиване на гайки М27	бр.	36
1.1.1.1.16.2.	Развиване на гайки М45	бр.	96
1.1.1.1.16.3.	Демонтаж на уплътнителния пръстен	бр.	1
1.1.1.1.16.4.	Демонтаж на уплътнителните прокладки:		
1.1.1.1.16.4.1.	Ø1590-Ø1510×8	бр.	1
1.1.1.1.16.4.2.	Ø1690-Ø1592×3	бр.	1
1.1.1.1.16.4.3.	Ø1850-Ø1710×8	бр.	1
1.1.1.1.16.4.4.	Развиване шпилки М27	бр.	36
1.1.1.1.16.4.3.	Развиване шпилки М45	бр.	48
	<b>ОБЩО по т.1.1.1.1.16.4.:</b>		
	<b>ОБЩО по т.1.1.1.1.16.:</b>		
1.1.1.1.17.	Подготовка на външните краища на мембранните прокладки за заваряване:		
1.1.1.1.17.1.	Ø1830 - скосяване под ъгъл $\alpha = 45^\circ \pm 2^\circ$ . Почистване краищата със спирт - на разстояние 30мм	бр.	2
1.1.1.1.17.2.	Ø1850 - скосяване под ъгъл $\alpha = 45^\circ \pm 2^\circ$ . Почистване краищата със спирт - на разстояние 30мм	бр.	2
1.1.1.1.17.3.	Ø1590 - скосяване под ъгъл $\alpha = 45^\circ \pm 2^\circ$ . Почистване краищата със спирт - на разстояние 30мм	бр.	2
	<b>ОБЩО по т.1.1.1.1.17.:</b>		
1.1.1.1.18.	Монтаж капака на плаващата глава (обръщаша камера по техническа вода):		
1.1.1.1.18.1.	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланецана корпуса на капака. (Ø1510)	м <sup>2</sup>	0.7
1.1.1.1.18.2.	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м <sup>2</sup>	0.7
1.1.1.1.18.3.	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø1590)	м	5.4
1.1.1.1.18.4.	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м <sup>2</sup>	0.4
1.1.1.1.18.5.	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	5
1.1.1.1.18.6.	Завиване на шпилки М27	бр.	36
1.1.1.1.18.7.	Завиване и стягане на гайки М27	бр.	36
	<b>ОБЩО по т.1.1.1.1.18.:</b>		
1.1.1.1.19.	Монтаж капака на камерата по дестилат:		
1.1.1.1.19.1.	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланецана корпуса на капака. (Ø1710)	м <sup>2</sup>	0.8
1.1.1.1.19.2.	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м <sup>2</sup>	0.8
1.1.1.1.19.3.	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø1850)	м	5.8

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе- ство
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР</b>			
1.1.1.1.19.4.	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м <sup>2</sup>	0.41
1.1.1.1.19.5.	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	5.8
1.1.1.1.19.6.	Завиване на шилки M45	бр.	48
1.1.1.1.19.7.	Завиване и стягане на гайки M45	бр.	96
<b>ОБЩО по т.1.1.1.1.19.:</b>			
1.1.1.1.20.	Монтаж капака на входно-изходна камера по техническа вода:		
1.1.1.1.20.1.	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса на капака. (Ø1710)	м <sup>2</sup>	0.8
1.1.1.1.20.2.	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м <sup>2</sup>	0.8
1.1.1.1.20.3.	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø1830)	м	5.8
1.1.1.1.20.4.	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м <sup>2</sup>	0.41
1.1.1.1.20.5.	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	6
1.1.1.1.20.6.	Завиване на шилки M45	бр.	40
1.1.1.1.20.7.	Завиване и стягане на гайки M45	бр.	80
<b>ОБЩО по т.1.1.1.1.20.:</b>			
1.1.1.1.21.	Отстраняване на забележки от хидравличните изпитания по двете пространства - дестилатно и техническа вода*	ч.ч	
1.1.1.1.22.	Монтаж на топлоизолацията с ламаринената обшивка на двете елиптически дъна	м <sup>2</sup>	12
1.1.1.1.23.	Демонтаж тръбно скеле под входно-изходната камера	м <sup>3</sup>	10
1.1.1.1.24.	Демонтаж тръбно скеле под капака на дестилатната камера	м <sup>3</sup>	10
1.1.1.1.25.	Отсъединяване гъвкави връзки и транспортиране на машината за отмиване (WOMA), 500 м 5т	м	500
1.1.1.1.26.	<b>ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДЕЙНОСТИ:</b>		
1.1.1.1.26.1.	Подмяна на уплътнителни мембранны прокладки Ø1850×Ø1710×5:		
1.1.1.1.26.1.1.	Рязане (по Ø1710) заваръчния шев и монтаж на прокладката от фланеца на корпуса	м	5.4
1.1.1.1.26.1.2.	Рязане (по Ø1710) заваръчния шев и монтаж на прокладката от фланеца на капака	м	5.4
1.1.1.1.26.1.3.	Зачистване (шлайфане) на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки	м <sup>2</sup>	0.16
1.1.1.1.26.1.4.	Заваряване на мембраната към фланеца на корпуса	м	5.4
1.1.1.1.26.1.5.	Заваряване на мембраната към фланеца на капака	м	5.4
1.1.1.1.26.1.6.	Зачистване заварените съединения за металоконтрол	м <sup>2</sup>	0.8
1.1.1.1.26.1.7.	Металоконтрол на заварените съединения (2 бр.): Визуален контрол (ВК) - 100%; Контрол с проникващи течности (КП) - 100%	м <sup>2</sup>	0.8
<b>ОБЩО: по т.1.1.1.1.26.1.:</b>			
1.1.1.1.26.2.	Подмяна на уплътнителни мембранны прокладки Ø1830×Ø1710×5:		
1.1.1.1.26.2.1.	Рязане (по Ø1710) заваръчния шев и монтаж на прокладката от фланеца на корпуса	м	5.4
1.1.1.1.26.2.2.	Рязане (по Ø1710) заваръчния шев и монтаж на прокладката от фланеца на капака	м	5.4

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ 1-ви КОНТУР"</b>			
1.1.1.26.2.3.	Зачистване (шлайфане) на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки (кръгов венеч. ограничен от Ø1730-Ø1700)	м <sup>2</sup>	0.16
1.1.1.26.2.4.	Заваряване на прокладката (мембраната) към фланеца на корпуса	м	5.4
1.1.1.26.2.5.	Заваряване на мембраната към фланеца на капака	м	5.4
1.1.1.26.2.6.	Зачистване заварените съединения за металоконтрол	м <sup>2</sup>	0.8
1.1.1.26.2.7.	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м <sup>2</sup>	0.8
<b>ОБЩО: по 1.1.1.1.26.2.:</b>			
1.1.1.26.3.	Подмяна на уплътнителни мембранни прокладки Ø1590×Ø1510×5:		
1.1.1.26.3.1.	Рязане (по Ø1510) заваръчния шев и монтаж на прокладката от тръбната дъска	м	4.7
1.1.1.26.3.2.	Рязане (по Ø1510) заваръчния шев и монтаж на прокладката от фланеца на капака	м	4.7
1.1.1.26.3.3.	Шлайфане на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки (кръгов венеч. ограничен от Ø1530-Ø1500)	м <sup>2</sup>	0.14
1.1.1.26.3.4.	Заваряване на прокладката към фланеца на тръбната дъска	м	4.7
1.1.1.26.3.5.	Заваряване на прокладката към фланеца на капака	м	4.7
1.1.1.26.3.6.	Зачистване заварените съединения за металоконтрол	м <sup>2</sup>	0.7
1.1.1.26.3.7.	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м <sup>2</sup>	0.7
<b>ОБЩО: по 1.1.1.1.26.3.:</b>			
1.1.1.26.4.	Изработване на мембранни прокладки: *		
1.1.1.26.4.1	Изработване на прокладка Ø1850×Ø1710×5, лист от 08Х18Н10Т съгласно чертеж 4-1315537a	бр.	2
1.1.1.26.4.2	Изработване на прокладка Ø1830×Ø1710×5, лист от 08Х18Н10Т съгласно чертеж 4-1315538a	бр.	2
1.1.1.26.4.3	Изработване на прокладка Ø1590×Ø1510×5, лист от 08Х18Н10Т съгласно чертеж 4-1315539a	бр.	2
1.1.1.26.4.4	*При необходимост (ако всяка от прокладките се изготви от три сегмента) - металоконтрол на заварени съединения (общо за три прокладки, изработени от три сегмента всяка - ВК, КЦ)	м.	0.5
<b>ОБЩО по 1.1.1.1.:</b>			
Забележка: със символ "*" са отбелязани дейности, които се извършват при необходимост - след получаване на резултатите от обстоятелството, породило необходимостта от тези дейности. Документирането на необходимостта от тях се оформя чрез констативен протокол			
<b>1.1.1.2. Основен ремонт на помпа тип ЦН 160-110УХЛ-4 от системите за безопасност в контролираната зона на 5 ЕБ.</b>			
1.1.1.2.1	Монтаж на предпазния кожух и разкулиране	бр.	1
1.1.1.2.2	Монтаж на всички охлаждащи тръбопроводи	к-т	1
1.1.1.2.3	Замерване разстоянието между подумфите и центровката преди ремонт	бр.	1
1.1.1.2.4	Замерване разбега на ротора с аксиална капачка	бр.	1
1.1.1.2.5	Монтаж на лагер, лагерни тела и челини (горчеви) уплътнения	к-т	2
1.1.1.2.6	Ревизия на челини уплътнения	бр.	2

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>			
1.1.1.2.7	Монтаж на лагерни тела и лагери	к-т	2
1.1.1.2.8	Замерване разбег на ротора с хидропета	бр.	1
1.1.1.2.9	Демонтаж на лагерни тела и фенери	к-т	1
1.1.1.2.10	Демонтаж на хидропета	бр.	1
1.1.1.2.11	Монтаж на фенери, лагерни тела и лагери	к-т	1
1.1.1.2.12	Замерване общия разбег на ротора	бр.	1
1.1.1.2.13	Демонтаж на лагерни, лагерни тела и фенери	к-т	1
1.1.1.2.14	Демонтаж капака на корпуса	бр.	1
1.1.1.2.15	Монтаж на стойката за изваждане на пакета	бр.	1
1.1.1.2.16	Изваждане на пакета от корпуса и от помещението	бр.	1
1.1.1.2.17	Транспортиране на 1 км	т	1
1.1.1.2.18	Ревизия и ремонт на лагери	бр.	2
1.1.1.2.19	Разлюбяване на пакета	бр.	1
1.1.1.2.20	Дефектовка и замерване на работни коела, вал и секции	к-т	1
1.1.1.2.21	Наваряване на дорника за хидропета и прествъргване по размер	бр.	1
1.1.1.2.22	Зачистване на хидропета на дорник	бр.	1
1.1.1.2.23	Зачистване на огледалото на дорник	бр.	1
1.1.1.2.24	Прествъргване на хидропета отвътре за коригиране на размер "Z" и разбег с хидропета	бр.	1
1.1.1.2.25	Калибърен контрол на работни коела, хидропета, огледало, пружинни пръстени и метална прокладка	м2	3
1.1.1.2.26	Замерване боя на вала	бр.	1
1.1.1.2.27	Събиране на вал с работни коела и хидропета	бр.	1
1.1.1.2.28	Замерване боя на работните коела, хидропета и топлинен дупф	бр.	1
1.1.1.2.29	Балансиране на ротора	бр.	1
1.1.1.2.30	Разлюбяване на ротора	бр.	1
1.1.1.2.31	Стлюбяване на пакета	бр.	1
1.1.1.2.32	Изработване нови контри за пакета	бр.	12
1.1.1.2.33	Изработване нова контра за хидропета	бр.	1
1.1.1.2.34	Изчистване и почистване на корпуса	бр.	1
1.1.1.2.35	Вкарване на пакета в корпуса	бр.	1
1.1.1.2.36	Демонтаж на стойката за изваждане на пакета	бр.	1
1.1.1.2.37	Монтаж капака на корпуса	бр.	1
1.1.1.2.38	Монтаж на фенери, лагерни тела и лагери	к-т	2
1.1.1.2.39	Замерване общия разбег на ротора	бр.	1
1.1.1.2.40	Демонтаж на лагерни, лагерни тела и фенери	к-т	1
1.1.1.2.41	Монтаж на хидропета	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ I. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ I

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-вн КОНТУР"</b>			
1.1.1.2.42	Монтаж на фенери, лагерни тела и лагери	к-т	1
1.1.1.2.43	Замерване разбега на ротора с хидролета	бр.	1
1.1.1.2.44	Замерване вкарването на ротора в център	бр.	2
1.1.1.2.45	Демонтаж на лагерни и лагерни тела	бр.	2
1.1.1.2.46	Монтаж на торцевни уплътнения	бр.	2
1.1.1.2.47	Монтаж на лагерни тела и лагери	бр.	2
1.1.1.2.48	Замерване разбега на ротора с аксиална капачка	бр.	1
1.1.1.2.49	Шабрене на плъзгащите лагери	бр.	2
1.1.1.2.50	Замерване маслените хлабини на лагерите	бр.	2
1.1.1.2.51	Замерване натяга на лагерите	бр.	2
1.1.1.2.52	Монтаж на всички охлаждащи тръбопроводи	бр.	1
1.1.1.2.53	Замерване разстоянието между полумуфите и центровката на агрегата	бр.	1
1.1.1.2.54	Куплиране на помпата с ЕД и монтаж на предпазния кожух	бр.	1
	<b>Общо за 1 брой помпа:</b>		
	<b>ОБЩО по т.1.1.1.2:</b>		
<b>1.1.1.3.</b>	<b>Ремонт на антикамшични опори на тръбопроводи в 5XA на тръбопроводи питателна вода и главни паропроводи на парогенераторите в херметичен обем на 5 ЕБ.</b>		
1.1.1.3.1	Разглобяване на антикамшични опори на тръбопроводи в 5XA съгласно чертеж BUL010-NGPМЗ-22-201000 и BUL010-NGPМЗ-22-200058	бр	2
1.1.1.3.2	Изработване и подмяна на шпилки съгласно чертеж BUL010-NGPМЗ-33-201015 и BUL010-NGPМЗ-33-201019	бр	12
1.1.1.3.3	Сглобяване на антикамшични опори на тръбопроводи в 5XA съгласно чертеж BUL010-NGPМЗ-33-201017 и BUL010-NGPМЗ-33-201021	бр.	2
	*Чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение 5		
	<b>ОБЩО по т.1.1.1.3:</b>		
<b>1.1.1.4</b>	<b>Основен ремонт на топлообменник автономен контур Ø1200 (STE2NW01) от системите за безопасност в контролираната зона на 5ЕБ.</b>		
1.1.1.4.1	Монтаж на тръбно скеле (с площадки на три нива: 1 - на 150 см от пода; 2 - на 250 см от пода и 3 - на 400 см от пода) под капака (елиптичното дъно) на входно изходната камера	м <sup>3</sup>	10
1.1.1.4.2	Монтаж на тръбно скеле (с площадки на три нива: 1 - на 150 см от пода; 2 - на 250 см от пода и 3 - на 400 см от пода) под капака (елиптичното дъно) на камерата по дестилат	м <sup>3</sup>	10
1.1.1.4.3	Демонтаж на ламаринената обшивка и топлоизолацията от двете елиптични дъна	м <sup>2</sup>	10
1.1.1.4.4	Демонтаж капачка на вход-изход по техническа вода:		
1.1.1.4.4.1	Развиване и подреждане на гайки М36	бр.	64
1.1.1.4.4.2	Развиване и подреждане на шпилки М36	бр.	32

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>			
1.1.1.4.4.3	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø1320)	м	4.2
1.1.1.4.4.4	Сваляне на капака	бр.	1
1.1.1.4.4.5	Демонтаж капака на камерата по дестилат		
1.1.1.4.5.1	Развиване и подреждане на гайки M36	бр.	64
1.1.1.4.5.2	Развиване и подреждане на шпилки M36	бр.	32
1.1.1.4.5.3	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø1320)	м	4.2
1.1.1.4.5.4	Сваляне на капака	бр.	1
1.1.1.4.6	Почистване и ревизия на крепежни елементи		
1.1.1.4.6.1	Гайки M36	бр.	128
1.1.1.4.6.2	Шпилки M36	бр.	64
1.1.1.4.7	Безразрушителен контрол на крепежни елементи (гайки, шпилки)*		
1.1.1.4.7.1	Гайки M36	бр.	128
1.1.1.4.7.2	Шпилки M36	бр.	64
1.1.1.4.8	Почистване на водните камери, капаци и топлообменни тръбички		
1.1.1.4.8.1	Транспортиране до помещение А114(1.2) (5т) и подсъединяване гъвкави връзки на машина за огмиване	м	100
1.1.1.4.8.2	Шомполиране на топлообменните тръбички	бр.	962
1.1.1.4.8.3	Промиване на топлообменните тръбички	бр.	962
1.1.1.4.8.4	Почистване на тръбичките с шомполни четки (след промиване с вода) за премахване на накипно замърсяване - само на тръбички с констатирано замърсяване	бр.	962
1.1.1.4.8.5	Промиване на прошомполираните тръбички	бр.	962
1.1.1.4.8.6	Почистване на капациите	бр.	2
1.1.1.4.8.7	Събиране (в полиетиленови чували) и подреждане на отпадъците	кг	100
1.1.1.4.8.8	Почистване на помещението и оборудването (приблизително след всеки 30-40 минути промиване) по време на промиване на топлообменните тръби	бр.	1
1.1.1.4.9	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера	бр.	1
1.1.1.4.10	Почистване тръбната дъска на камерата по дестилат	бр.	1
1.1.1.4.11	Осушаване и продухване с въздух ( $P \approx 6.0 \text{ kgf/cm}^2$ ) на тръбния сноп	бр.	1
1.1.1.4.12	Подготовка и изпитване на херметичност на междутръбното пространство		
1.1.1.4.13	Заглушаване на пробити топлообменни тръбички (до 15% от общия брой)*	бр.	144
1.1.1.4.14	Подготовка на външните краища на мембранните прокладки за заваряване		
1.1.1.4.14.1	Наваряване на краищата на мембраните ф1320	м	16.6
1.1.1.4.14.2	ф1320 - скосяване под ъгъл $\alpha = 45^\circ \pm 2^\circ$ . Почистване краищата със спирт - на разстояние 30мм	м	16.6
1.1.1.4.14.3	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м <sup>2</sup>	1.4
1.1.1.4.14.4	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	4.2

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>			
1.1.1.4.15	Монтаж капака на камерата по дестилат:		
1.1.1.4.15.1	Монтаж на прокладка ф1244	бр.	1
1.1.1.4.15.2	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса и капака. (Ø1320)	м <sup>2</sup>	0.7
1.1.1.4.15.3	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м <sup>2</sup>	0.7
1.1.1.4.15.4	Монтаж на капака	бр.	1
1.1.1.4.15.5	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø1320)	м	4.2
1.1.1.4.15.6	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м <sup>2</sup>	0.35
1.1.1.4.15.7	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	4.2
1.1.1.4.15.8	Завиване на шпилки М36	бр.	32
1.1.1.4.15.9	Завиване и стягане на гайки М36	бр.	64
1.1.1.4.16	Монтаж капака на входно-изходна камера по техническа вода:		
1.1.1.4.16.1	Монтаж на прокладка ф1244	бр.	1
1.1.1.4.16.2	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса и капака. (Ø1320)	м <sup>2</sup>	0.7
1.1.1.4.16.3	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м <sup>2</sup>	0.7
1.1.1.4.16.4	Монтаж на капака	бр.	1
1.1.1.4.16.5	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø1320)	м	4.2
1.1.1.4.16.6	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м <sup>2</sup>	0.35
1.1.1.4.16.7	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	4.2
1.1.1.4.16.8	Завиване на шпилки М36	бр.	32
1.1.1.4.16.9	Завиване и стягане на гайки М36	бр.	64
1.1.1.4.17	Отстраняване на забележки от хидравличните изпитания по двете пространства - дестилатно и техническа вода*	х	х
1.1.1.4.18	Монтаж на топлоизолацията с ламаринената обшивка на двете елиптични дъна	м <sup>2</sup>	10
1.1.1.4.19	Демонтаж тръбно скеле под входно-изходната камера	м <sup>3</sup>	10
1.1.1.4.20	Демонтаж тръбно скеле под капака на дестилатната камера	м <sup>3</sup>	10
1.1.1.4.21	Отсвдвяване гъвкави връзки и транспортиране на машината за отвиване 500 м 5т	м	500
1.1.1.4.22	<b>ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДЕЙНОСТИ:</b>		
1.1.1.4.22.1	Подмяна на уплътнителни мембранни прокладки Ø1320×Ø1256×5:		
1.1.1.4.22.1.1	Рязане (по Ø1256) заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на корпуса	м	16.6
1.1.1.4.22.1.2	Рязане (по Ø1256) заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на капака	м	16.6
1.1.1.4.22.1.3	Зачистване (шлайфане) на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки	м <sup>2</sup>	0.64
1.1.1.4.22.1.4	Заваряване на мембраната към фланеца на корпуса	м	16.6
1.1.1.4.22.1.5	Заваряване на мембраната към фланеца на капака	м	16.6



ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>			
1 1 1 4 22 1 6	Зачистване заварените съединения за металоконтрол	м <sup>2</sup>	2.8
1 1 1 4 22 1 7	Металоупотреба на заварените съединения (2 бр.): Визуален контрол (ВК) - 100%; Контрол с проникващи течности (КЦ) - 100%	м <sup>2</sup>	2.8
1 1 1 4 22 2 1	Изработване на мембранни прокладки:		
1 1 1 4 22 2 1	Изработване на прокладка Ø1320×Ø1256×5, лист от 08X18H10T	бр.	4
1 1 1 4 22 2 3	Демонтаж и монтаж на тръба ф18х2.5	м	20
1 1 1 4 22 2 4	Демонтаж и монтаж на тръба ф32х2	м	10
1 1 1 4 22 2 5	Монтаж на вентил Ду15	бр.	2
1 1 1 4 22 2 6	Монтаж на вентил Ду25	бр.	1
<b>ОБЩО за ремонт на топлообменника т.1.1.1.4.:</b>			
<b>Изпълнение на техническо решение за "Монтиране на допълнителен тръбопровод към система TG за блокове 5 и 6 на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД" съгласно Проектна документация по РП№№ DTR-ENPR-1179; DTR-ENPR-1195; DTR-ENPR-1181; DTR-ENPR-1198, (г. 7.051.1 от ИП)</b>			
1 1 1 5 1 1	Доставки:		
1 1 1 5 1 1 1	Доставка на тръбопровод Ø108х5 от неръждаема стомана 08X18H10T	м	45
1 1 1 5 1 1 2	Доставка на тръбопровод Ø18х2 от неръждаема стомана 08X18H10T	м	21
1 1 1 5 1 1 3	Доставка на тройник преходен Ду150-100 от неръждаема стомана 08X18H10T	бр	1
1 1 1 5 1 1 4	Доставка на коляно Ду100, 90°, R150 от неръждаема стомана 08X18H10T	бр	12
1 1 1 5 1 1 5	Доставка на коляно Ду100, 45°, R150 от неръждаема стомана 08X18H10T	бр	7
1 1 1 5 1 1 6	Доставка на щучер Ду15 от неръждаема стомана 08X18H10T	бр	3
1 1 1 5 1 1 7	Доставка на щорцов съединител Ø110	бр	1
1 1 1 5 1 1 8	Доставка на вентил изолиращ Ду100, Рч10	бр	2
1 1 1 5 1 1 9	Доставка на клапан обратен Ду100, Рч40	бр	1
1 1 1 5 1 1 10	Доставка на вентил изолиращ Ду15, Рч10	бр	3
1 1 1 5 1 1 11	Доставка на блок хамутен Ø108	бр	5
1 1 1 5 1 1 12	Доставка на опора плъзгаша с хамут Ø108	бр	1
1 1 1 5 1 1 13	Доставка на листов стомана Лт12 от стомана S235JR	м <sup>2</sup>	0.06
1 1 1 5 1 1 14	Доставка на листов стомана Лт10 от стомана S235JR	м <sup>2</sup>	0.5
1 1 1 5 1 1 15	Доставка на листов стомана Лт8 от стомана S235JR	м <sup>2</sup>	0.08
1 1 1 5 1 1 16	Доставка на листов стомана Лт6 от стомана S235JR	м <sup>2</sup>	0.16
1 1 1 5 2 1	ТНС за монтаж на технологични тръбопроводи:		
1 1 1 5 2 1 1	Подготовка на тръбни линии от неръждаема стомана 08X18H10T за заварка		
1 1 1 5 2 1 1 1	Подготовка на тръбна линия Ø108х5	бр	50
1 1 1 5 2 1 1 2	Подготовка на тръбна линия Ø18х2	бр	13

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>			
1.1.1.5.2.2	Заваръчни работи		
1.1.1.5.2.2.1	Заваряване на съединения на тръбопровод Ø108x5	бр.	48
1.1.1.5.2.2.2	Заваряване на съединения на тръбопровод Ø18x2	бр.	12
1.1.1.5.2.3	ТНС за монтаж на технологични тръбопроводи.		
1.1.1.5.2.3.1	Шмиргеловане на външния заваръчен шев на тръбите.	бр.	50
1.1.1.5.2.3.2	Снемане на изпъкналостта на заваръчния шев с подвижен (ръчен) шмиргел до изравняване в основата му с външния диаметър на тръбата и предаване на съединението за контрол	бр.	50
1.1.1.5.2.3.3	Зачистване на шевове Ø108	бр.	48
1.1.1.5.2.4	Монтаж на тръбни линии от елементи, възли и блокове по изометрични чертежи с ръчни подземни съоръжения и механизация.		
1.1.1.5.2.4.1	Монтаж на тръба линия Ø108x5	m	48
1.1.1.5.2.4.2	Монтаж на тръба линия Ø18x2	m	21
1.1.1.5.2.4.3	Монтаж на запорна арматура на тръбни линии.		
1.1.1.5.2.4.4	Външен преглед на арматурата; разконсервиране; подготвяне на набивка		
1.1.1.5.2.4.5	Монтаж на вентил изолиращ Ду100	бр.	2
1.1.1.5.2.4.6	Монтаж на клапан обратен Ду100	бр.	1
1.1.1.5.2.4.7	Монтаж на вентил изолиращ Ду15	бр.	3
1.1.1.5.2.4.8	Контрол на заварките на тръбопровод Ø108x5 - 10% РГК	бр.	5
1.1.1.5.2.4.9	Изпитване на монтиран тръбопровод Ø108x5	m	45
1.1.1.5.2.5	ТНС за изработване и монтаж на стоманени конструкции		
1.1.1.5.2.5.1	Изработване на проходка Ø159x5, с тегло до 12 кг	г.	0.011
1.1.1.5.2.5.2	Изработване на профилна конструкция, с тегло до 15 кг	т.	0.014
1.1.1.5.2.5.3	Изработване на проходка Ø159x6, с тегло до 40 кг	т.	0.04
1.1.1.5.2.5.4	Изработване на конструкции от листови стомани със средно тегло на един детайл от 1 до 450 кг.	т.	1
1.1.1.5.2.5.5	Изработване на конструкция с тегло до 4кг.	т.	0.016
1.1.1.5.2.5.6	Изработване на конструкция с тегло до 10кг.	т.	0.009
1.1.1.5.2.6	Монтаж на конзоли, подвижни и неподвижни опори, подпори и други в бетонни и тухлени основи и стени чрез забетониране		
1.1.1.5.2.6.1	Монтаж на проходка Ø159x5, с тегло до 15 кг	т.	0.011
1.1.1.5.2.6.2	Монтаж на проходка Ø159x6, с тегло до 50 кг	т.	0.045
1.1.1.5.2.7	Монтаж на конзоли, подвижни и неподвижни опори, подпори и други върху метални конструкции чрез болтове и електрожезови заварки.		
1.1.1.5.2.7.1	Монтаж на конзоли, подвижни и неподвижни опори върху метални конструкции чрез болтове и електрожезови заварки, с тегло до 10 кг	т.	0.045
1.1.1.5.2.7.2	Монтаж на конзоли, подвижни и неподвижни опори върху метални конструкции чрез болтове и електрожезови заварки, с тегло до 25 кг	т.	0.027

ПРИЛОЖЕНИЕ I. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ I

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>			
*Работен проект и чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение 6			
<b>ОБЩО по т.1.1.1.5:</b>			
<b>1.1.1.6.</b>	<b>Нанасяне на антикорозионно покритие по външна и вътрешна повърхност на 1 бр. резервоар техническа вода SVF(10,20,30)B01. Ремонт на чембери, подмяна на топлоизолация и ламаринена обшивка.</b>		
1.1.1.6.1	Направа скеле около резервоара	м <sup>3</sup>	126
1.1.1.6.2	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка	м <sup>2</sup>	148
1.1.1.6.3	Демонтаж чембери	бр.	7
1.1.1.6.4	Механично почистване външно на резервоара	м <sup>2</sup>	144
1.1.1.6.5	Ремонт и монтаж чембери	бр.	7
1.1.1.6.6	Развиване крепеж и демонтаж на люк	бр.	1
1.1.1.6.7	Почистване на резервоара вътрешно	бр.	1
1.1.1.6.8	Направа скеле вътрешно	м <sup>3</sup>	61
1.1.1.6.9	Пясъкоструене на метални повърхности вътрешно на резервоара	м <sup>2</sup>	140
1.1.1.6.10	Доставка и нанасяне на съвременно антикорозионно покритие, грунд на цинкова основа, покритие от три слоя, като междиния е сигнален	м <sup>2</sup>	140
1.1.1.6.11	Демонтаж скеле вътрешно	м <sup>3</sup>	61
1.1.1.6.12	Пренос на 50 м хоризонтално разстояние на кварцов пясък	т	3.4
1.1.1.6.13	Грундиране външната повърхност и чемберите	м <sup>2</sup>	160
1.1.1.6.14	Монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка	м <sup>2</sup>	148
1.1.1.6.15	Демонтаж скеле около резервоара	м <sup>3</sup>	126
1.1.1.6.16	Щателно почистване на помещението	ч/ч	68
<b>ОБЩО по т.1.1.1.6:</b>			
<b>1.1.1.7.</b>	<b>Подмяна на участъци от тръбопроводи по системи SVF и SVB.</b>		
1.1.1.7.1	Демонтаж съществуващи тръбопроводи	м	100
1.1.1.7.2	Подготовка краищата за заваряване	бр.	50
1.1.1.7.3	Монтаж на тръбопроводи	м	100
1.1.1.7.4	Монтаж на отсекателни арматури	бр.	10
1.1.1.7.5	Контрол на заваръчните съединения	бр.	25
1.1.1.7.6	Направа технологии по заваряване	ч/ч	35
<b>ОБЩО по т.1.1.1.7:</b>			
<b>1.1.1.8.</b>	<b>Подмяна корпуси на пневмоарматура от система SKY.</b>		
1.1.1.8.1	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка	м <sup>2</sup>	35
1.1.1.8.2	Демонтаж корпуса на пневмоарматура	бр.	4

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>			
1.1.1.8.3	Подготовка краищата за заваряване	бр.	12
1.1.1.8.4	Монтаж корпуса на пневмоарматура	бр.	4
1.1.1.8.5	Контрол на заваръчните съединения	бр.	12
1.1.1.8.6	Хидравлични изпитания	бр.	72
1.1.1.8.7	Монтаж на топлоизолация	м2	35
1.1.1.8.8	Монтаж кутни на корпусите на пневмоарматурите	бр.	4
1.1.1.8.9	Направа технология по заваряване	ч/ч	30
<b>ОБЩО по т.1.1.1.8:</b>			
<b>1.1.1.9. Доработка на повърхности на опорни сектори на Горен блок на реактора - 5УС00В01.</b>			
1.1.1.9.1	Демонтаж на сектори	бр.	9
1.1.1.9.2	Двустранно шлайфане на сектори до -0,74 mm'	бр.	18
1.1.1.9.3	Транспорт до ремонтна база	км	200
1.1.1.9.4	Направа на сегментни центриращи отвори	бр.	36
1.1.1.9.5	Монтаж на сектори	бр.	9
1.1.1.9.6	Измерване разнинноста след монтаж	бр.	36
<b>ОБЩО по т.1.1.1.9:</b>			
<b>1.1.1.10. Претрасиране на тръбопровод по 5УТ в помещение 5А327/1,2,3.</b>			
1.1.1.10.1	Доставка		
1.1.1.10.1.1	Доставка на гръба Ø89x4.5 - 08X18Н10Т	м	10.5
1.1.1.10.1.2	Доставка на гръба Ø14x2 08X18Н10Т	м	1.5
1.1.1.10.1.3	Доставка на гръба Ø25x3 08X18Н10Т	м	3
1.1.1.10.1.4	Доставка на гръба Ø18x2.5 08X18Н10Т	м	2
1.1.1.10.1.5	Доставка на колена Ø89x6 08X18Н10Т	бр	8
1.1.1.10.1.6	Доставка на колена Ø25x3 08X18Н10Т	бр	1
1.1.1.10.1.7	Доставка на колена Ø14x2 08X18Н10Т	бр	1
1.1.1.10.1.8	Доставка на колена Ø18x2.5 08X18Н10Т	бр	4
1.1.1.10.1.9	Доставка на шцел Ø14x2 08X18Н10Т	бр	2
1.1.1.10.1.10	Доставка на вентил Ду10 'заваряем'	бр.	1
1.1.1.10.1.11	Доставка на преход 89x6 08X18Н10Т	бр	1
1.1.1.10.1.12	Необходими материали за рязане и заваряване	к-т	1
<b>ОБЩО по т.1.1.1.10.1.1-12:</b>			
1.1.1.10.2	<b>Труд</b>		
1.1.1.10.2.1	Направа на технология за ваваряване	ч/ч	35
1.1.1.10.2.2	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка	кв.м	10
1.1.1.10.2.3	Демонтаж на стари опори	бр.	10

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>			
1.1.1.10.2.4	Рязане на тръбопроводи	м	17
1.1.1.10.2.5	Направа на фаски за заваряване	бр.	15
1.1.1.10.2.6	Монтаж на тръба Ø89x4,5 - 08X18H10T	м	3.5
1.1.1.10.2.7	Монтаж на тръба Ø25x3 08X18H10T	м	3
1.1.1.10.2.8	Монтаж на тръба Ø18x2,5 08X18H10T	м	2
1.1.1.10.2.9	Монтаж на тръба Ø14x2 08X18H10T	м	1.5
1.1.1.10.2.10	Монтаж на колена Ø89x4,5 08X18H10T	бр	8
1.1.1.10.2.11	Монтаж на колена Ø25x3 08X18H10T	бр	1
1.1.1.10.2.12	Монтаж на колена Ø18x2,5 08X18H10T	бр	4
1.1.1.10.2.13	Монтаж на колена Ø14x2 08X18H10T	бр	1
1.1.1.10.2.14	Монтаж на вентил Ду10 /заваряем/	бр.	1
1.1.1.10.2.15	Монтаж на преход 89x6 08X18H10T	бр	1
1.1.1.10.2.16	Монтаж на щучер Ø14x2 08X18H10T	бр	2
1.1.1.10.2.17	Металоконтрол съгласно технология за заваряване	ч/ч	69
1.1.1.10.2.18	Изработка и монтаж на опори	бр.	10
1.1.1.10.2.19	Грундиране и боядисване на стени, закладни и нови опори	кв.м	12
		<b>ОБЩО по т. 1.1.1.10.2.1÷20:</b>	
		<b>ОБЩО по т.1.1.1.10:</b>	
* Чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение 4			
<b>1.1.1.11. Монтаж на монорелси за обслужване на хидроамортизъори. Демонтаж, за ревизия и настройка, и обратен монтаж на хидроамортизъорите по оборудване на реакторната установка (РУ). (т. 2.024.1 от ИП).</b>			
1.1.1.11.1	Направа на закладни части	кг.	1300
1.1.1.11.2	Монтаж на закладни части	кг.	1300
1.1.1.11.3	Изработка на монорелси съгласно работен проект	кг.	3500
1.1.1.11.4	Монтаж на монорелси съгласно работен проект	кг.	3500
1.1.1.11.5	Металоконтрол съгласно технология за заваряване	ч/ч	105
1.1.1.11.6	Грундиране и боядисване на стени, закладни и метални конструкции	м2	50
1.1.1.11.7	Функционални изпитания включващи -монтаж на телфер, транспорт на тежести, якостни изпитания	ч/ч	250
1.1.1.11.8	Демонтаж на хидроамортизъори:		
1.1.1.11.8.1	Демонтаж и монтаж на 4 бр. 450- тонни хидроамортизъори с тегло 1000кг	бр.	4
1.1.1.11.8.2	Демонтаж и монтаж на 5 бр. 170 - тонни хидроамортизъори с тегло 660кг	бр.	5
1.1.1.11.8.3	Демонтаж и монтаж на 1 бр. 50 - тонен хидроамортизъор с тегло 220кг	бр.	1
1.1.1.11.8.4	Демонтаж и монтаж на 4 бр. 20 -тонни хидроамортизъори с тегло 140кг	бр.	4
1.1.1.11.8.5	Демонтаж и монтаж на 3 бр. 10 -тонни хидроамортизъори с тегло 40кг	бр.	3

ПРЕДЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ 1-ВИ КОНТУР"</b>			
1.1.1.1.8.6	Демонтаж и монтаж на 4 бр. 5 -тонни хидромортисьори с тегло 25кг	бр.	4
1.1.1.1.9	Настройка положенето на хидромортисьори	бр.	21
<b>ОБЩО по т.1.1.1.11:</b>			
<b>1.1.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2015 НА 6-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК (6 ЕБ)</b>			
<b>1.1.2.1. Основен ремонт на топлообменник за плано-аварийно разхлаждане (тип 1/7 за ВВЕР-1000) от системите за безопасност в контролираната зона на 6 ЕБ.</b>			
1.1.2.1.1	Монтаж на тръбно скеле (с площадки на три нива: 1 - на 150 см от пода; 2 - на 250 см от пода и 3 - на 400 см от пода) под капака (елиптичното дъно) на входно изходната камера	м <sup>3</sup>	10
1.1.2.1.2	Монтаж на тръбно скеле (с площадки на три нива: 1 - на 150 см от пода; 2 - на 250 см от пода и 3 - на 400 см от пода) под капака (елиптичното дъно) на камерата по дестилаг	м <sup>3</sup>	10
1.1.2.1.3	Демонтаж на ламаринената обшивка и топлоизолацията от лвете елиптични льна	м <sup>2</sup>	12
1.1.2.1.4	Демонтаж капака на вход-изход по техническа вода:		
1.1.2.1.4.1	Развиване и подреждане на гайки М45	бр.	80
1.1.2.1.4.2	Развиване и подреждане на шпилки М45	бр.	40
1.1.2.1.4.3	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø1830)	м	5.8
1.1.2.1.4.4	Сваляне на капака	бр.	1
<b>ОБЩО: по т.1.1.2.1.4:</b>			
1.1.2.1.5	Демонтаж капака на камерата по дестилат		
1.1.2.1.5.1	Развиване и подреждане на гайки М45	бр.	96
1.1.2.1.5.2	Развиване и подреждане на шпилки М45	бр.	48
1.1.2.1.5.3	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø1850)	м	5.8
1.1.2.1.5.4	Сваляне на капака	бр.	1
<b>ОБЩО по т.1.1.2.1.5:</b>			
1.1.2.1.6	Демонтаж капака на плаващата глава (обръщашата камера по техническа вода)		
1.1.2.1.6.1	Развиване и подреждане на гайки М27	бр.	36
1.1.2.1.6.2	Развиване и подреждане на шпилки М27	бр.	36
1.1.2.1.6.3	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø1590)	м	5.4
1.1.2.1.6.4	Сваляне на капака	бр.	1
<b>ОБЩО по т.1.1.2.1.6:</b>			
1.1.2.1.7	Почистване и ревизия на крепежни елементи		
1.1.2.1.7.1	Гайки М45	бр.	176
1.1.2.1.7.2	Гайки М27	бр.	36
1.1.2.1.7.3	Шпилки М45	бр.	88

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>			
1.1.2.1.7.4	Шпилки M27	бр.	36
<b>ОБЩО по т.1.1.2.1.7.:</b>			
1.1.2.1.8.	Безразрушителен контрол на крепежни елементи (гайки, шпилки)*		
1.1.2.1.8.1	Гайки M45	бр.	176
1.1.2.1.8.2	Гайки M27	бр.	36
1.1.2.1.8.3	Шпилки M45	бр.	88
1.1.2.1.8.4	Шпилки M27	бр.	36
<b>ОБЩО по т.1.1.2.1.8.:</b>			
1.1.2.1.9.	Почистване на водните камери, капаци и топлообменни тръбички		
1.1.2.1.9.1	Транспортиране до помещене A123/(1.2.3) (5т) и подсъединяване гъвкави връзки на машина за отмиване (WOMA)	м.	500
1.1.2.1.9.2	Шо̀полиране на топлообменните тръбички*	бр.	1844
1.1.2.1.9.3	Промиване на топлообменните тръбички (с WOMA)	бр.	1844
1.1.2.1.9.4	Почистване на тръбичките с шомполни четки (след промиване с вода) за премахване на накипно замърсяване - само на тръбички с констатирано замърсяване	бр.	1844
1.1.2.1.9.5	Промиване на шо̀мополираните тръбички	бр.	1844
1.1.2.1.9.6	Почистване на капаци	бр.	3
1.1.2.1.9.7	Събиране (в полетиленови чували) и подреждане на отпадъците	кг	100
1.1.2.1.9.8	Почистване на помещението и оборудването (приблизително след всеки 30-40 минути промиване с WOMA) по време на промиване на го̀лообменните тръби	бр.	1
<b>ОБЩО по т.1.1.2.1.9.:</b>			
1.1.2.1.10	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера	бр.	1
1.1.2.1.11	Почистване тръбната дъска на плаващата глава	бр.	1
1.1.2.1.12	Осушаване и продухване с въздух ( $P \approx 6.0 \text{ kgf/cm}^2$ ) на тръбния сноп	бр.	1
1.1.2.1.13	Подготовка на топлообменника за хидравлично изпитание за херметичност по децилратно пространство:		
1.1.2.1.13.1.	Деконсервация и транспортиране на уплътнителния пръстен ( $\varnothing 2010 \times 100$ , $M = 987 \text{ kg}$ ) от БМР до помещене A123/(2,3)	м	500
<b>ОБЩО по т.1.1.2.1.13.:</b>			
1.1.2.1.14.	Подготовка и изпитване на херметичност:		
1.1.2.1.14.1.	<b>Подготовка на уплътнителите за монтаж:</b>		
1.1.2.1.14.1.1	Монтаж на уплътнителна прокладка (голяма) към корпуса ( $\varnothing 1850 \times 8$ - гума)	бр.	1
1.1.2.1.14.1.2	Монтаж на уплътнителна прокладка (малка) към плаващата глава ( $\varnothing 1590/\varnothing 1510 \times 8$ - гума)	бр.	1
1.1.2.1.14.1.3	Монтаж на уплътнителна прокладка (средна) за уплътняване отворите за шпилките и пространството между кожата и плаващата глава ( $\varnothing 1690 \varnothing 1592 \times 3$ - гума)	бр.	1
<b>ОБЩО по т.1.1.2.1.14.1.:</b>			
1.1.2.1.14.2.	Монтаж на уплътнителния пръстен ( $\varnothing 2010 \times 100$ ) за изпитание на херметичност:		
1.1.2.1.14.2.1	Поставяне на шпилки M45	бр.	48

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>			
1.1.2.1.14.2.2	Завиване и стягане на гайки M45	бр.	96
1.1.2.1.14.2.3	Поставяне на шпилки M27	бр.	36
1.1.2.1.14.2.4	Завиване и стягане на гайки M27	бр.	36
<b>ОБЩО по т.1.1.2.1.14.2.:</b>			
<b>ОБЩО по т.1.1.2.1.14.:</b>			
1.1.2.1.15.	Загдушаване на пробити топлообменни тръбички (до 15% от общия брой)*	бр.	277
1.1.2.1.16.	Демонтаж на уплътнителния пръстен (след изпитания на херметичност):		
1.1.2.1.16.1	Развиване на гайки M27	бр.	36
1.1.2.1.16.2	Развиване на гайки M45	бр.	96
1.1.2.1.16.3	Демонтаж на уплътнителния пръстен	бр.	1
1.1.2.1.16.4	Демонтаж на уплътнителните прокладки:		
1.1.2.1.16.4.1	Ø1590/Ø1510×8	бр.	1
1.1.2.1.16.4.2	Ø1690 Ø1592×3	бр.	1
1.1.2.1.16.4.3	Ø1850 Ø1710×8	бр.	1
1.1.2.1.16.4.4	Развиване шпилки M27	бр.	36
1.1.2.1.16.4.5	Развиване шпилки M45	бр.	48
<b>ОБЩО по т.1.1.2.1.16.:</b>			
1.1.2.1.17.	Подготовка на външните краища на мембранните прокладки за заваряване:		
1.1.2.1.17.1	Ø1830 - скосяване под ъгъл $\alpha = 45^\circ \pm 2^\circ$ . Почистване краищата със спирт - на разстояние 30мм	бр.	2
1.1.2.1.17.2	Ø1850 - скосяване под ъгъл $\alpha = 45^\circ \pm 2^\circ$ . Почистване краищата със спирт - на разстояние 30мм	бр.	2
1.1.2.1.17.3	Ø1590 - скосяване под ъгъл $\alpha = 45^\circ \pm 2^\circ$ . Почистване краищата със спирт - на разстояние 30мм	бр.	2
<b>ОБЩО по т.1.1.2.1.17.:</b>			
1.1.2.1.18.	Монтаж капака на плаващата глава (обръщаща камера по техническа вода):		
1.1.2.1.18.1	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланецана корпуса на капака. (Ø1510)	м <sup>2</sup>	0.7
1.1.2.1.18.2	Металоконтрол (BK-100%, KI(-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м <sup>2</sup>	0.7
1.1.2.1.18.3	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø1590)	м	5.4
1.1.2.1.18.4	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м <sup>2</sup>	0.4
1.1.2.1.18.5	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%, Контрол с проникващи течности - 100%)	м	5
1.1.2.1.18.6	Завиване на шпилки M27	бр.	36
1.1.2.1.18.7	Завиване и стягане на гайки M27	бр.	36
<b>ОБЩО по т.1.1.2.1.18.:</b>			
1.1.2.1.19.	Монтаж капака на камерата по деслаг:		
1.1.2.1.19.1	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланецана корпуса на капака. (Ø1710)	м <sup>2</sup>	0.8



**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>			
1.1.2.1.19.2	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м <sup>2</sup>	0.8
1.1.2.1.19.3	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø1850)	м	5.8
1.1.2.1.19.4	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м <sup>2</sup>	0.41
1.1.2.1.19.5	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%, Контрол с проникващи течности - 100%)	м	5.8
1.1.2.1.19.6	Завиване на шпилки М45	бр.	48
1.1.2.1.19.7	Завиване и стягане на гайки М45	бр.	96
<b>ОБЩО по т.1.1.2.1.19.:</b>			
1.1.2.1.20.	Монтаж капака на водно-изходна камера по техническа вода.		
1.1.2.1.20.1	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на капака. (Ø1710)	м <sup>2</sup>	0.8
1.1.2.1.20.2	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м <sup>2</sup>	0.8
1.1.2.1.20.3	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø1830)	м	5.8
1.1.2.1.20.4	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м <sup>2</sup>	0.41
1.1.2.1.20.5	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%, Контрол с проникващи течности - 100%)	м	6
1.1.2.1.20.6	Завиване на шпилки М45	бр.	40
1.1.2.1.20.7	Завиване и стягане на гайки М45	бр.	80
<b>ОБЩО по т.1.1.2.1.20.:</b>			
1.1.2.1.21	Огстраняване на забележки от хидравличните изпитания по двете пространства - дестилатно и техническа вода*	ч.ч.	
1.1.2.1.22	Монтаж на топлоизолацията с ламаринената обшивка на двете елиптични льна	м <sup>2</sup>	12
1.1.2.1.23	Демонтаж тръбно скеле под входно-изходната камера	м <sup>3</sup>	10
1.1.2.1.24	Демонтаж тръбно скеле под капака на дестилатната камера	м <sup>3</sup>	10
1.1.2.1.25	Отсединяване гъвкави връзки и транспортране на машината за отмиване (WOMA), 500 м 5т	м	500
<b>ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДЕЙНОСТИ:</b>			
1.1.2.1.26.1	Подмяна на уплътнителни мембранны прокладки Ø1850×Ø1710×5;		
1.1.2.1.26.1.1	Рязане (по Ø1710) заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на корпуса	м	5.4
1.1.2.1.26.1.2	Рязане (по Ø1710) заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на капака	м	5.4
1.1.2.1.26.1.3	Зачистване (шлайфане) на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки	м <sup>2</sup>	0.16
1.1.2.1.26.1.4	Заваряване на мембраната към фланеца на корпуса	м	5.4
1.1.2.1.26.1.5	Заваряване на мембраната към фланеца на капака	м	5.4
1.1.2.1.26.1.6	Зачистване заварените съединения за металоконтрол	м <sup>2</sup>	0.8
1.1.2.1.26.1.7	Металоконтрол на заварените съединения (2 бр.): Визуален контрол (ВК) - 100%; Контрол с проникващи течности (КЦ) - 100%	м <sup>2</sup>	0.8
<b>ОБЩО: по т.1.1.2.1.26.1.:</b>			
1.1.2.1.26.2	Подмяна на уплътнителни мембранны прокладки Ø1830×Ø1710×5;		

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>			
1.1.2.1.26.2.1	Рязане (по Ø1710) заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на корпуса	м	5,4
1.1.2.1.26.2.2	Рязане (по Ø1710) заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на капака	м	5,4
1.1.2.1.26.2.3	Зачистване (шлайфане) на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки (кръгов венец, ограничен от Ø1730-Ø1700)	м <sup>2</sup>	0,16
1.1.2.1.26.2.4	Заваряване на прокладката (мембраната) към фланеца на корпуса	м	5,4
1.1.2.1.26.2.5	Заваряване на мембраната към фланеца на капака	м	5,4
1.1.2.1.26.2.6	Зачистване заварените съединения за металоконтрол	м <sup>2</sup>	0,8
1.1.2.1.26.2.7	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м <sup>2</sup>	0,8
<b>ОБЩО: по т.1.1.2.1.26.2.:</b>			
1.1.2.1.26.3	Подмяна на ушлътнителни мембранни прокладки Ø1590×Ø1510×5:		
1.1.2.1.26.3.1	Рязане (по Ø1510) заваръчния шев и демонтаж на прокладката от тръбната дъска	м	4,7
1.1.2.1.26.3.2	Рязане (по Ø1510) заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на капака	м	4,7
1.1.2.1.26.3.3	Шлайфане на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки (кръгов венец, ограничен от Ø1530-Ø1500)	м <sup>2</sup>	0,14
1.1.2.1.26.3.4	Заваряване на прокладката към фланеца на тръбната дъска	м	4,7
1.1.2.1.26.3.5	Заваряване на прокладката към фланеца на капака	м	4,7
1.1.2.1.26.3.6	Зачистване заварените съединения за металоконтрол	м <sup>2</sup>	0,7
1.1.2.1.26.3.7	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м <sup>2</sup>	0,7
<b>ОБЩО: по т.1.1.2.1.26.3.:</b>			
1.1.2.1.26.4	Изработване на мембранни прокладки: *		
1.1.2.1.26.4.1	Изработване на прокладка Ø1850×Ø1710×5, лист от 08Х18Н10Т съгласно чертеж 4-1315537а	бр.	2
1.1.2.1.26.4.2	Изработване на прокладка Ø1830×Ø1710×5, лист от 08Х18Н10Т съгласно чертеж 4-1315538а	бр.	2
1.1.2.1.26.4.3	Изработване на прокладка Ø1590×Ø1510×5, лист от 08Х18Н10Т съгласно чертеж 4-1315539а	бр.	2
1.1.2.1.26.4.4	*При необходимост (ако всяка от прокладките се изготви от три сегмента) - металоконтрол на заварени съединения (общо за три прокладки, изработени от три сегмента всяка - ВК, КЦ)	м.	0,5
<b>ОБЩО по т.1.1.2.1.:</b>			
<b>Забелжка:</b> със символ "*" са отбелязани дейности, които се извършват при необходимост - след получаване на резултатите от обстоятелството, породило необходимостта от тези дейности. Документирането на необходимостта от тях се оформя чрез констативен протокол.			
<b>1.1.2.2. Основен ремонт на помпа тип ЦН 160-110УХЛ-4 от системите за безопасност в контролираната зона на 6 ЕБ.</b>			
1.1.2.2.1	Демонтаж на предпазния кожух и разкулиране	бр.	1
1.1.2.2.2	Демонтаж на всички охлаждащи тръбопроводи	к-т	1
1.1.2.2.3	Замерване разстоянието между полумуфите и центровката преди ремонт	бр.	1
1.1.2.2.4	Замерване разбег на ротора с аксиална качачка	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.1.2.2.5	1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ 1-вв КОНТУР"	к-1	2
1.1.2.2.6	Демонтаж на лагерни, лагерни тела и челици (торцеви) хидропневматичния	бр.	2
1.1.2.2.7	Ревизия на челици хидропневматичния	к-1	2
1.1.2.2.8	Монтаж на лагерни тела и лагерни	бр.	1
1.1.2.2.9	Замървяване разбоя на ротора с хидропневмата	к-1	1
1.1.2.2.10	Демонтаж на лагерни, лагерни тела и фелерни	бр.	1
1.1.2.2.11	Демонтаж на хидропневмата	к-1	1
1.1.2.2.12	Монтаж на фелерни, лагерни тела и лагерни	бр.	1
1.1.2.2.13	Замървяване общия разбоя на ротора	к-1	1
1.1.2.2.14	Демонтаж на лагерни, лагерни тела и фелерни	бр.	1
1.1.2.2.15	Демонтаж капака на корпуса	бр.	1
1.1.2.2.16	Монтаж на стойката за изваждане на пакета	бр.	1
1.1.2.2.17	Изваждане на пакета от корпуса и от помещението	1	1
1.1.2.2.18	Гранспортиране на 1 кв	бр.	2
1.1.2.2.19	Ревизия и ремонт на лагерни	бр.	1
1.1.2.2.20	Раздобиване на пакета	к-1	1
1.1.2.2.21	Дефектовка и замървяване на работни коледа, вал и секции	бр.	1
1.1.2.2.22	Наваряване на дорника за хидропневмата и престъргиване по размер	бр.	1
1.1.2.2.23	Зачистване на хидропневмата на дорник	бр.	1
1.1.2.2.24	Зачистване на огледалото на дорник	бр.	1
1.1.2.2.25	Престъргиване на хидропневмата отвътре за коригиране на размер "Z" и разбоя с хидропневмата	бр.	1
1.1.2.2.26	Кашпярнен контрол на работни коледа, хидропневмата, огледало, пружинни пръстени и метална прокладка	м2	3
1.1.2.2.27	Замървяване боя на вала	бр.	1
1.1.2.2.28	Събиране на вал с работни коледа и хидропневмата	бр.	1
1.1.2.2.29	Замървяване боя на работните коледа, хидропневмата и топлинен дупл	бр.	1
1.1.2.2.30	Балансиране на ротора	бр.	1
1.1.2.2.31	Раздобиване на ротора	бр.	1
1.1.2.2.32	Стдобиване на пакета	бр.	1
1.1.2.2.33	Изработване нови контри за пакета	бр.	12
1.1.2.2.34	Изработване нова контра за хидропневмата	бр.	1
1.1.2.2.35	Измиване и почистване на корпуса	бр.	1
1.1.2.2.36	Измиване на пакета в корпуса	бр.	1
1.1.2.2.37	Вкарване на пакета за изваждане на пакета	бр.	1
1.1.2.2.38	Демонтаж на стойката за изваждане на пакета	бр.	1
1.1.2.2.39	Монтаж капака на корпуса	бр.	1
1.1.2.2.40	Монтаж на фелерни, лагерни тела и лагерни	к-1	2
1.1.2.2.41	Замървяване общия разбоя на ротора	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>			
1.1.2.2.40	Демонтаж на лагерни, лагерни тела и фенери	к-т	1
1.1.2.2.41	Монтаж на хидролега	бр.	1
1.1.2.2.42	Монтаж на фенери, лагерни тела и лагери	к-т	1
1.1.2.2.43	Замерване разбега на ротора с хидролега	бр.	1
1.1.2.2.44	Замерване вкварването на ротора в център	бр.	2
1.1.2.2.45	Демонтаж на лагерни и лагерни тела	бр.	2
1.1.2.2.46	Монтаж на торцеви уплътнения	бр.	2
1.1.2.2.47	Монтаж на лагерни тела и лагери	бр.	2
1.1.2.2.48	Замерване разбега на ротора с аксиална капачка	бр.	1
1.1.2.2.49	Шабреене на плъзгащите лагери	бр.	2
1.1.2.2.50	Замерване маслените хлабини на лагерите	бр.	2
1.1.2.2.51	Замерване натяга на лагерите	бр.	2
1.1.2.2.52	Монтаж на всички охлаждащи тръбопроводи	бр.	1
1.1.2.2.53	Замерване разстоянието между полумуфите и центровката на агрегата	бр.	1
1.1.2.2.54	Куплиране на помпата с ЕД и монтаж на предпазния кожух	бр.	1
	Общо за 1 брой помпа:		
	<b>ОБЩО по т.1.1.2.2.:</b>		
<b>1.1.2.3.</b>	<b>Ремонт на антикамшични опори на тръбопроводи в 6XA на тръбопроводи питателна вода и главни паропроводи на парогенераторите в херметичен обем на 6 ЕБ.</b>		
1.1.2.3.1	Разглобяване на антикамшични опори на тръбопроводи в 6XA съгласно чертеж BUL010-NGPM3-22-201000 и BUL010-NGPM3-22-200058	бр	2
1.1.2.3.2	Изработване и подмяна на шпилки съгласно чертеж BUL010-NGPM3-33-201015 и BUL010-NGPM3-33-201019	бр	12
1.1.2.3.3	Сглобяване на антикамшични опори на тръбопроводи в 6XA съгласно чертеж BUL010-NGPM3-33-201017 и BUL010-NGPM3-33-201021	бр.	2
	*Чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение 5		
	<b>ОБЩО за т.1.1.2.3.:</b>		
<b>1.1.2.4</b>	<b>Основен ремонт на топлообменник автономен контур Ø1200 (6TGF2NW01) от системите за безопасност в контролраната зона на 6ЕБ.</b>		
1.1.2.4.1	Монтаж на тръбно скеле (с площадки на три нива: 1 - на 150 см от пода; 2 - на 250 см от пода и 3 - на 400 см от пода) под капака (елиптично дъно) на входно изходната камера	м <sup>3</sup>	10
1.1.2.4.2	Монтаж на тръбно скеле (с площадки на три нива: 1 - на 150 см от пода; 2 - на 250 см от пода и 3 - на 400 см от пода) под капака (елиптично дъно) на камерата по дестилат	м <sup>3</sup>	10
1.1.2.4.3	Демонтаж на ламаринената обшивка и топлоизолацията от двете елиптични дъна	м <sup>2</sup>	10
1.1.2.4.4	Демонтаж капака на вход-изход по техническа вода:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ I

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>			
1.1.2.4.4.1	Развиване и подреждане на гайки М36	бр.	64
1.1.2.4.4.2	Развиване и подреждане на шпилки М36	бр.	32
1.1.2.4.4.3	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø1320)	м	4.2
1.1.2.4.4.4	Сваляне на капака	бр.	1
1.1.2.4.5	Демонтаж капака на камерата по дестилат		
1.1.2.4.5.1	Развиване и подреждане на гайки М36	бр.	64
1.1.2.4.5.2	Развиване и подреждане на шпилки М36	бр.	32
1.1.2.4.5.3	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø1320)	м	4.2
1.1.2.4.5.4	Сваляне на капака	бр.	1
1.1.2.4.6	Почистване и ревизия на крепежни елементи		
1.1.2.4.6.1	Гайки М36	бр.	128
1.1.2.4.6.1	Шпилки М36	бр.	64
1.1.2.4.7	Безразрушителен контрол на крепежни елементи (гайки, шпилки)*		
1.1.2.4.7.1	Гайки М36	бр.	128
1.1.2.4.7.2	Шпилки М36	бр.	64
1.1.2.4.8	Почистване на водните камери, капаци и топлообменни тръбички		
1.1.2.4.8.1	Транспортиране до помещение А114 (1.2) (5т) и подсъединяване Гъвкави връзки на машина за отмиване	м	100
1.1.2.4.8.2	Шомполниране на топлообменните тръбички	бр.	962
1.1.2.4.8.3	Промиване на топлообменните тръбички	бр.	962
1.1.2.4.8.4	Почистване на тръбичките с шомполни четки (след промиване с вода) за премахване на накипно замърсяване - само на тръбички с констатирано замърсяване	бр.	962
1.1.2.4.8.5	Промиване на шошомполираните тръбички	бр.	962
1.1.2.4.8.6	Почистване на капаци	бр.	2
1.1.2.4.8.7	Събиране (в полетиленови чували) и подреждане на отпадъците	кг	100
1.1.2.4.8.8	Почистване на помещението и оборудването (приблизително след всеки 30-40 минути промиване) по време на промиване на топлообменните тръби	бр.	1
1.1.2.4.9	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера	бр.	1
1.1.2.4.10	Почистване тръбната дъска на камерата по дестилат	бр.	1
1.1.2.4.11	Осушаване и промиване с въздух (P ≈ 6.0 kgf/cm <sup>2</sup> ) на тръбния сноп	бр.	1
1.1.2.4.12	Подготовка и изпитване на херметичност на междутръбното пространство	ч.ч.	
1.1.2.4.13	Заглушаване на пробити топлообменни тръбички (до 15% от общия брой)*	бр.	144
1.1.2.4.14	Подготовка на външните краища на мембранните прокладки за заваряване		
1.1.2.4.14.1	Наваряване на краищата на мембраните ф1320	м	16.6
1.1.2.4.14.2	ф1320 - скосяване под ъгъл α = 45° ± 2°. Почистване краищата със спирт - на разстояние 30мм	м	16.6

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>			
1.1.2.4.14.3	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м <sup>2</sup>	1.4
1.1.2.4.14.4	Металокоонтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%. Контрол с проникващи течности - 100%)	м	4.2
1.1.2.4.15	Монтаж капака на камерата по дестилат.		
1.1.2.4.15.1	Монтаж на прокладка ф1244	бр.	1
1.1.2.4.15.2	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса и капака. (Ø1320)	м <sup>2</sup>	0.7
1.1.2.4.15.3	Металокоонтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м <sup>2</sup>	0.7
1.1.2.4.15.4	Монтаж на капака	бр.	1
1.1.2.4.15.5	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø1320)	м	4.2
1.1.2.4.15.6	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м <sup>2</sup>	0.35
1.1.2.4.15.7	Металокоонтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%. Контрол с проникващи течности - 100%)	м	4.2
1.1.2.4.15.8	Завиване на шпилки М36	бр.	32
1.1.2.4.15.9	Завиване и стягане на гайки М36	бр.	64
1.1.2.4.16	Монтаж капака на входно-изходна камера по техническа вода.		
1.1.2.4.16.1	Монтаж на прокладка ф1244	бр.	1
1.1.2.4.16.2	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса и капака. (Ø1320)	м <sup>2</sup>	0.7
1.1.2.4.16.3	Металокоонтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м <sup>2</sup>	0.7
1.1.2.4.16.4	Монтаж на капака	бр.	1
1.1.2.4.16.5	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø1320)	м	4.2
1.1.2.4.16.6	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м <sup>2</sup>	0.35
1.1.2.4.16.7	Металокоонтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%. Контрол с проникващи течности - 100%)	м	4.2
1.1.2.4.16.8	Завиване на шпилки М36	бр.	32
1.1.2.4.16.9	Завиване и стягане на гайки М36	бр.	64
1.1.2.4.17	Отстраняване на забележки от хидравличните изпитания по двете пространства - дестилатно и техническа вода*	л	л
1.1.2.4.18	Монтаж на топлоизолацията с ламаринената обшивка на двете елиптични дъга	м <sup>2</sup>	10
1.1.2.4.19	Демонтаж тръбно скеле под входно-изходна камера	м <sup>3</sup>	10
1.1.2.4.20	Демонтаж тръбно скеле под капака на дестилатна камера	м <sup>3</sup>	10
1.1.2.4.21	Отсключване гъвкави връзки и транспортиране на машината за отвиване 500 м 5t	м	500
1.1.2.4.22	<b>ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДЕЙНОСТИ:</b>		
1.1.2.4.22.1	Подмяна на уплътнителни мембрани прокладки Ø1320×Ø1256×5.		
1.1.2.4.22.1.1	Рязане (по Ø1256) заваръчния шев и монтаж на прокладката от фланеца на корпуса	м	16.6
1.1.2.4.22.1.2	Рязане (по Ø1256) заваръчния шев и монтаж на прокладката от фланеца на капака	м	16.6
1.1.2.4.22.1.3	Зачистване (шлайфане) на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки	м <sup>2</sup>	0.64

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе- ство
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>			
1.1.2.4.22.1.4	Заваряване на мембраната към фланеца на корпуса	м	16.6
1.1.2.4.22.1.5	Заваряване на мембраната към фланеца на капака	м	16.6
1.1.2.4.22.1.6	Зачистване заварените съединения за металоконтрол	м <sup>2</sup>	2.8
1.1.2.4.22.1.7	Металоконтрол на заварените съединения (2 бр.): Визуален контрол (ВК) - 100%; Контрол с проникващи течности (КЦ) - 100%	м <sup>2</sup>	2.8
1.1.2.4.22.2	Изработване на мембранни прокладки:		
1.1.2.4.22.2.1	Изработване на прокладка Ø1320×Ø1256×5, лист от 08X18N10T	бр.	4
1.1.2.4.22.3	Демонтаж и монтаж на тръба ф18х2.5	м	20
1.1.2.4.22.4	Демонтаж и монтаж на тръба ф32х2	м	10
1.1.2.4.22.5	Монтаж на вентил Ду15	бр.	2
1.1.2.4.22.6	Монтаж на вентил Ду25	бр.	1
<b>ОБЩО за т. 1.1.2.4 :</b>			
<b>Изпълнение на техническо решение за "Монтиране на допълнителен тръбопровод към система TG за блокове 5 и 6 на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД" съгласно Проектна документация по РП№№ DTR-ENPR-1179; DTR-ENPR-1181; DTR-ENPR-1198 (т. 7.015.1 от III).</b>			
1.1.2.5.1	<b>Доставки:</b>		
1.1.2.5.1.1	Доставка на тръбопровод Ø108х5 от неръждаема стомана 08X18N10T	м	48
1.1.2.5.1.2	Доставка на тръбопровод Ø18х2 от неръждаема стомана 08X18N10T	м	21
1.1.2.5.1.3	Доставка на тройник преходен Ду150-100 от неръждаема стомана 08X18N10T	бр	1
1.1.2.5.1.4	Доставка на коляно Ду100, 90°, R150 от неръждаема стомана 08X18N10T	бр	25
1.1.2.5.1.5	Доставка на коляно Ду100, 45°, R150 от неръждаема стомана 08X18N10T	бр	2
1.1.2.5.1.6	Доставка на шцер Ду15 от неръждаема стомана 08X18N10T	бр	3
1.1.2.5.1.7	Доставка на шорцов съединител Ø110	бр	1
1.1.2.5.1.8	Доставка на вентил изолираш Ду100, Ру10	бр	2
1.1.2.5.1.9	Доставка на клапан обратен Ду100, Ру40	бр	1
1.1.2.5.1.10	Доставка на вентил изолираш Ду15, Ру10	бр	6
1.1.2.5.1.11	Доставка на блок хамутен Ø108	бр	3
1.1.2.5.1.12	Доставка на опора плъзгаша с хамут Ø108	бр	1
1.1.2.5.1.13	Доставка на листова стомана Лт12 от стомана S235JR	м <sup>2</sup>	0.12
1.1.2.5.1.14	Доставка на листова стомана Лт10 от стомана S235JR	м <sup>2</sup>	0.6
1.1.2.5.1.15	Доставка на листова стомана Лт8 от стомана S235JR	м <sup>2</sup>	0.14
1.1.2.5.1.16	Доставка на листова стомана Лт6 от стомана S235JR	м <sup>2</sup>	0.16
1.1.2.5.2	ТНС за монтаж на технологични тръбопроводи:		
1.1.2.5.2.1	Подготовка на тръбни линии за заварка от неръждаема стомана 08X18N10T.		

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ 1-ви КОНТУР"</b>			
1.1.2.5.2.1	Подготовка на тръбна линия Ø108x5	бр.	62
1.1.2.5.2.1.2	Подготовка на тръбна линия Ø18x2	бр.	13
1.1.2.5.3	Заваръчни работи		
1.1.2.5.3.1	Заваряване на съединения на тръбопровод Ø108x5	бр.	62
1.1.2.5.3.2	Заваряване на съединения на тръбопровод Ø18x2	бр.	12
1.1.2.5.4	ТНС за монтаж на технологични тръбопроводи.		
1.1.2.5.4.1	Шмиргеловане на външния заваръчен шев на тръбите.	бр.	50
1.1.2.5.4.2	Снемане на изпъкналостта на заваръчния шев с подвижен (ръчен) шмиргел до изравняване в основата му с външния диаметър на тръбата и предаване на съединението за контрол.	бр.	50
1.1.2.5.4.3	Зачистване на шевове Ø108	бр.	62
1.1.2.5.5	Монтаж на тръбни линии от елементи, възли и блокове по изометрични чертежи с ръчни подемни съоръжения и механизация.		
1.1.2.5.5.1	Монтаж на тръбна линия Ø108x5	m	54
1.1.2.5.5.2	Монтаж на тръбна линия Ø18x2	m	21
1.1.2.5.5.3	Монтаж на запорна арматура на тръбни линии.		
1.1.2.5.5.4	Външен преглед на арматурата; разконсервиране; подготвяне на набивка		
1.1.2.5.5.5	Монтаж на вентил изолиращ Ду100	бр.	2
1.1.2.5.5.6	Монтаж на клапан обратен Ду100	бр.	1
1.1.2.5.5.7	Монтаж на вентил изолиращ Ду15	бр.	3
1.1.2.5.5.8	Контрол на заварките на тръбопровод Ø108x5 - 10% РГК	бр.	6
1.1.2.5.5.9	Изпитване на монтиран тръбопровод Ø108x5	m	54
1.1.2.5.6	ТНС за изработване и монтаж на стоманени конструкции		
1.1.2.5.6.1	Изработване на конструкции от листови стомани със средно тегло на един детайл от 1 до 350 кг.	t.	1
1.1.2.5.6.2	Изработване на профилна конструкция тегло до 4 кг.	t.	0.009
1.1.2.5.6.3	Изработване на проходка Ø159x5, с тегло до 12 кг	t.	0.011
1.1.2.5.6.4	Изработване на профилна конструкция, с тегло до 15 кг	t.	0.014
1.1.2.5.6.5	Изработване на проходка Ø159x6, с тегло до 40 кг	t.	0.04
1.1.2.5.6.6	Изработване на конструкции от листови стомани със средно тегло на един детайл от 1 до 450 кг.	t.	1
1.1.2.5.6.7	Изработване на конструкция с тегло до 4кг.	t.	0.02
1.1.2.5.6.8	Изработване на конструкция с тегло до 10кг.	t.	0.009
1.1.2.5.7	Монтаж на конзоли, подвижни и неподвижни опори, подпори и други в бетонни и тухлени основи и стени чрез забетониране		
1.1.2.5.7.1	Монтаж на проходка Ø159x5, с тегло до 15 кг	t.	0.011
1.1.2.5.7.2	Монтаж на проходка Ø159x6, с тегло до 50 кг	t.	0.045
1.1.2.5.8	Монтаж на конзоли, подвижни и неподвижни опори, подпори и други върху метални конструкции чрез болтове и електрожезови заварки.		



ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>			
1.1.2.5.8.1	Монтаж на конзоли, подвижни и неподвижни опори върху метални конструкции чрез болтове и електрожегови заварки, с тегло до 10 кг	т.	0.008
1.1.2.5.8.2	Монтаж на конзоли, подвижни и неподвижни опори върху метални конструкции чрез болтове и електрожегови заварки, с тегло до 25 кг	т.	0.02
*Работен проект и чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение 7			
<b>ОБЩО за т.1.1.2.5:</b>			
<b>Нанасяне на антикорозионно покритие по външна и вътрешна повърхност на 1 бр. резервоар техническа вода 6VF(10,20,30)B01. Ремонт на чембери, подмяна на топлоизолация и ламаринена обшивка.</b>			
1.1.2.6.1	Направа скеле около резервоара	м <sup>3</sup>	126
1.1.2.6.2	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка	м <sup>2</sup>	148
1.1.2.6.3	Демонтаж чембери	бр.	7
1.1.2.6.4	Механично почистване външно на резервоара	м <sup>2</sup>	144
1.1.2.6.5	Ремонт и монтаж чембери	бр.	7
1.1.2.6.6	Развиване крепеж и монтаж на люк	бр.	1
1.1.2.6.7	Почистване на резервоара вътрешно	бр.	1
1.1.2.6.8	Направа скеле вътрешно	м <sup>3</sup>	61
1.1.2.6.9	Пясъкоструене на метални повърхности вътрешно на резервоара	м <sup>2</sup>	140
1.1.2.6.10	Доставка и нанасяне на съвременно антикорозионно покритие, грунд на цинкова основа, покритие от три слоя, като междинния е сигнален	м <sup>2</sup>	140
1.1.2.6.11	Демонтаж скеле вътрешно	м <sup>3</sup>	61
1.1.2.6.12	Пренос на 50 м хоризонтално разстояние на кварцов пясък	т	3.4
1.1.2.6.13	Грундиране външната повърхност и чемберите	м <sup>2</sup>	160
1.1.2.6.14	Монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка	м <sup>2</sup>	148
1.1.2.6.15	Демонтаж скеле около резервоара	м <sup>3</sup>	126
1.1.2.6.16	Щателно почистване на помещението	ч/ч	68
<b>ОБЩО по т.1.1.2.6:</b>			
<b>1.1.2.7. Подмяна на участъци от тръбопроводи по системи 6VF и 6VB.</b>			
1.1.2.7.1	Демонтаж съществуващи тръбопроводи	м	100
1.1.2.7.2	Подготовка краищата за заваряване	бр.	50
1.1.2.7.3	Монтаж на тръбопроводи	м	100
1.1.2.7.4	Монтаж на отсекателни арматури	бр.	10
1.1.2.7.5	Контрол на заваръчните съединения	бр.	25
1.1.2.7.6	Направа технология по заваряване	ч/ч	35

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ Г-ви КОНТУР"</b>			
<b>ОБЩО по т.1.1.2.7:</b>			
<b>1.1.2.8. Подмяна корпуси на пневмоарматура от система 6RY.</b>			
1.1.2.8.1	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка	м <sup>2</sup>	35
1.1.2.8.2	Демонтаж корпуса на пневмоарматура	бр.	4
1.1.2.8.3	Подготовка краншата за заваряване	бр.	12
1.1.2.8.4	Монтаж корпуса на пневмоарматура	бр.	4
1.1.2.8.5	Контрол на заваръчните съединения	бр.	12
1.1.2.8.6	Хидравлични изпитания	ч/ч	72
1.1.2.8.7	Монтаж на топлоизолация	м <sup>2</sup>	35
1.1.2.8.8	Монтаж кутии на корпусите на пневмоарматурите	бр.	4
1.1.2.8.9	Направа технология по заваряване	ч/ч	35
<b>ОБЩО по т.1.1.2.8:</b>			
<b>1.1.2.9. Монтаж на монорелси за обслужване на хидроамортизъори. Демонтаж, за ревизия и настройка, и обратен монтаж на хидроамортизъорите по оборудване на реакторната установка (РУ). (т. 2.024.1 от ИП).</b>			
1.1.2.9.1	Направа на закладни части	кг.	1300
1.1.2.9.2	Монтаж на закладни части	кг.	1300
1.1.2.9.3	Изработка на монорелси съгласно работен проект	кг.	3500
1.1.2.9.4	Монтаж на монорелси съгласно работен проект	кг.	3500
1.1.2.9.5	Металоконтрол съгласно технология за заваряване	ч/ч	105
1.1.2.9.6	Грундиране и боядисване на стени, закладни и метални конструкции	м <sup>2</sup>	50
1.1.2.9.7	Функционални изпитания включващи -монтаж на телфер, транспорт на тежести, якостни изпитания	ч/ч	250
1.1.2.9.8	Демонтаж на хидроамортизъори:		
1.1.2.9.8.1	Демонтаж и монтаж на 4 бр. 450- тонни хидроамортизъори с тегло 1000кг	бр.	4
1.1.2.9.8.2	Демонтаж и монтаж на 5 бр. 170 - тонни хидроамортизъори с тегло 660кг	бр.	5
1.1.2.9.8.3	Демонтаж и монтаж на 1 бр. 50 - тонен хидроамортизъор с тегло 220кг	бр.	1
1.1.2.9.8.4	Демонтаж и монтаж на 4 бр. 20 -тонни хидроамортизъори с тегло 140кг	бр.	4
1.1.2.9.8.5	Демонтаж и монтаж на 3 бр. 10 -тонни хидроамортизъори с тегло 40кг	бр.	3
1.1.2.9.8.6	Демонтаж и монтаж на 4 бр. 5 -тонни хидроамортизъори с тегло 25кг	бр.	4
1.1.2.9.9	Настройка положението на хидроамортизъори	бр.	21
<b>ОБЩО по т.1.1.2.9:</b>			
<b>1.1.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2015 НА 5-ТИ И 6-ТИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ</b>			
<b>1.1.3.1. Ремонт на 4 броя лагерни втулки за опорния летови лагер (подпятника) на асинхронен електродвигател ВАЗ 215/109-6 АМ05 на Главна циркуляционна помпа тип ГЦН-195М от системи важни за безопасността на 5 и 6 ББ.</b>			

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Ко. нче-ство
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ 1-ви КОНТУР"</b>			
1.1.3.1.1	Демонтиране на втулката на опорния лагер от ротора на ЕД	бр	4
1.1.3.1.2	Монтиране на втулката на дорник за проверка и обработка на аксиален лагер на ЕД на ГЦП черт. № V-3-505-01-00	бр.	4
1.1.3.1.3	Демонтиране на "огледалото" от втулката, обработка на текстолигтовата повърхност и монтиране на втулката.	бр.	4
1.1.3.1.4	Поставяне на дорника с втулката на струи и центроване на същия спрямо оста с точност до 0,03мм	бр.	4
1.1.3.1.5	Демонтиране на "огледалото", укрелване и обработка на коактната повърхност на втулката с "огледалото"	бр	4
1.1.3.1.6	Монтиране на "огледалото" върху втулката, като същото се затяга в определена последователност (на кръст) и с определена сила на затягане - 6 бр бб.па.	бр.	4
1.1.3.1.7	Обработка на контактната повърхност на "огледалото" до удовлетворяване на изискванията на черт. № 50-2713	бр.	4
		<b>ОБЩО за 1 брой втулка:</b>	
		<b>ОБЩО за 4 броя втулки:</b>	
<b>1.1.3.2. Ценгроване и шлифтоване на корпус 195-24-0157 на ГУП към корпус 195-01-0176 (нов тип) на изваждаема част на Главна циркуляционна помпа (ГЦП) от системи важни за безопасността на 5 и 6 ЕБ - 4 бр.</b>			
1.1.3.2.1.	Измиване със спирт на всички детайли	к-1	4
1.1.3.2.2	Установяване приспособление на борвери и центроване	к-1	4
1.1.3.2.3.	Замери на размери Ф455 и ф502мм	к-1	4
1.1.3.2.4.	Поставяне на корпус и центроване върху приспособление на борверт и съглане	к-1	4
1.1.3.2.5	Почистване и замерване дорник	к-1	4
1.1.3.2.6.	Поставяне на дорник в корпус и центроване	к-1	4
1.1.3.2.7.	Поставяне на малък корпус и центроване	к-1	4
1.1.3.2.8.	Монтаж на опори за центроване	к-1	4
1.1.3.2.9	Съглане на корпус с определено усилие	к-1	4
1.1.3.2.10	Пробиване на отвори за пасове 3 бр. П7	к-1	4
1.1.3.2.11.	Направа на пасове	к-1	4
1.1.3.2.12.	Монтиране пасове с течен азот	к-1	4
1.1.3.2.13	Контрол	к-1	4
1.1.3.2.14.	Демонтаж от борвери	к-1	4
1.1.3.2.15.	Демонтаж на малък корпус и премахване дорник	к-1	4
1.1.3.2.16	Маркиране на корпусите и пасовете	к-1	4
1.1.3.2.17.	Консервация на дорника	к-1	4
1.1.3.2.18	Престъргване и шлифване на 2 броя по-големи пръстени	к-1	4
		<b>ОБЩО за 1 брой:</b>	
		<b>ОБЩО за 4 броя :</b>	
<b>1.1.3.3. Престъргване и шлифване на регулиращ пръстен (Кольцо) 195-24-1259 - 4 бр.</b>			
1.1.3.3.1	Престъргване и шлифване на регулиращи пръстени	бр.	4
		<b>ОБЩО за 1 брой:</b>	

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>		
	<b>ОБЩО за 4 броя :</b>		
1.1.3.4.	Престъргване и шлайфане на регулиращ пръстен (Прокладка) 195-24-1274 - 2 бр.	бр.	2
1.1.3.4.1.	Шлайфане на 1 бр. пръстен		
	<b>ОБЩО за 1 брой:</b>		
	<b>ОБЩО за 4 броя :</b>		
1.1.3.5.	Центроване на електромагнит 195-27-0002-01 към корпус 195-24-0157 на ГУП на изваждаема част на Главна циркуляционна помпа (ГЦП) - 4 бр.		
1.1.3.5.1.	Центроване на електромагнит 195-27-0002-01 към корпус 195-24-0157 на ГУП на ИЧ на ГЦП в съответствие с технологията	бр.	4
	<b>ОБЩО за 4 броя :</b>		
1.1.3.6.	Основен ремонт на топлообменник за разхлаждане на БОК Ø1200 (STGINW01) от системи важни за безопасността на 5 ЕБ.		
1.1.3.6.1.	Монтаж на тръбно скеле (с площадки на три нива: 1 - на 150 cm от пода; 2 - на 250 cm от пода и 3 - на 400 cm от пода) под капака (елиптично дъно) на входно изходната камера	м <sup>3</sup>	10
1.1.3.6.2.	Монтаж на тръбно скеле (с площадки на три нива: 1 - на 150 cm от пода; 2 - на 250 cm от пода и 3 - на 400 cm от пода) под капака (елиптично дъно) на камерата по дестилат	м <sup>3</sup>	10
1.1.3.6.3.	Демонтаж на ламаринената обшивка и топлоизолацията от двете елиптични дъна	м <sup>2</sup>	10
1.1.3.6.4.	Демонтаж капака на вход-изход по техническа вода:		
1.1.3.6.4.1.	Развиване и подреждане на гайки М36	бр.	64
1.1.3.6.4.2.	Развиване и подреждане на шпилки М36	бр.	32
1.1.3.6.4.3.	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø1320)	м	4.2
1.1.3.6.4.4.	Сваляне на капака	бр.	1
	<b>ОБЩО: по т.1.1.3.6.4.:</b>		
1.1.3.6.5.	Демонтаж капака на камерата по дестилат		
1.1.3.6.5.1.	Развиване и подреждане на гайки М36	бр.	64
1.1.3.6.5.2.	Развиване и подреждане на шпилки М36	бр.	32
1.1.3.6.5.3.	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø1320)	м	4.2
1.1.3.6.5.4.	Сваляне на капака	бр.	1
	<b>ОБЩО по т.1.1.3.6.5.:</b>		
1.1.3.6.6.	Почистване и ревизия на крепежни елементи		
1.1.3.6.6.1.	Гайки М36	бр.	128
1.1.3.6.6.2.	Шпилки М36	бр.	64
	<b>ОБЩО по т.1.1.3.6.6.:</b>		
1.1.3.6.7.	Безразрушителен контрол на крепежни елементи (гайки, шпилки)*		
1.1.3.6.7.1.	Гайки М36	бр.	128
1.1.3.6.7.2.	Шпилки М36	бр.	64

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>			
<b>ОБЩО по т.1.1.3.6.7.:</b>			
1 1 3 6.8	Почистване на водните камери, капаци и топлообменни тръбички		
1 1 3 6.8.1	Транспортиране до помещение А123 (1.2.3) (5т) и подсъединяване гъвкави връзки на машина за отмиване	м	100
1 1 3 6.8.2	Шомполиране на топлообменните тръбички	бр.	962
1 1 3 6.8.3	Промиване на топлообменните тръбички	бр.	962
1 1 3 6.8.4	Почистване на тръбичките с шомполни четки (след промиване с вода) за премахване на накипно замърсяване - само на тръбички с констатирано замърсяване	бр.	962
1 1 3 6.8.5	Промиване на прошомполираните тръбички	бр.	962
1 1 3 6.8.6	Почистване на капаци	бр.	2
1 1 3 6.8.7	Събрание (в полетиленови чували) и подреждане на отпадалците	кг	100
1 1 3 6.8.8	Почистване на помещението и оборудването (приблизително след всеки 30-40 минути промиване) по време на промиване на топлообменните тръби	бр.	1
<b>ОБЩО по т.1.1.3.6.8.:</b>			
1 1 3 6.9	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера	бр.	1
1 1 3 6.10	Почистване тръбната дъска на камерата по дестилат	бр.	1
1 1 3 6.11	Осушаване и продухване с въздух ( $P \approx 6,0 \text{ kgf/cm}^2$ ) на тръбния сноп	бр.	1
1 1 3 6.12	Подготовка и изпитване на херметичност на междутръбното пространство		
1 1 3 6.13	Загущаване на пробити топлообменни тръбички (до 15% от общия брой)*	бр.	144
1 1 3 6.14	Подготовка на външните краища на мембранните прокладки за заваряване		
1 1 3 6.14.1	Наваряване на краищата на мембраните ф1320	м	16.6
1 1 3 6.14.2	ф1320 - скосяване под ъгъл $\alpha = 45^\circ \pm 2^\circ$ . Почистване краищата със спирт - на разстояние 30мм	м	16.6
1 1 3 6.14.3	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м <sup>2</sup>	1.4
1 1 3 6.14.4	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	4.2
<b>ОБЩО по т.1.1.3.6.14.:</b>			
1 1 3 6.15	Монтаж капака на камерата по дестилат		
1 1 3 6.15.1	Монтаж на прокладка ф1244	бр	1
1 1 3 6.15.2	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса и капака. (Ø1320)	м <sup>2</sup>	0.7
1 1 3 6.15.3	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м <sup>2</sup>	0.7
1 1 3 6.15.4	Монтаж на капака	бр.	1
1 1 3 6.15.5	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø1320)	м	4.2
1 1 3 6.15.6	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м <sup>2</sup>	0.35
1 1 3 6.15.7	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	4.2
1 1 3 6.15.8	Завиване на шпилки М36	бр.	32
1 1 3 6.15.9	Завиване и стягане на гайки М36	бр.	64

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>			
<b>ОБЩО по т.1.1.3.6.15.:</b>			
1.1.3.6.16	Монтаж капака на входно-изходна камера по техническа вода:		
1.1.3.6.16.1	Монтаж на прокладка ф1244	бр.	1
1.1.3.6.16.2	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса и капака. (Ø1320)	м <sup>2</sup>	0.7
1.1.3.6.16.3	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м <sup>2</sup>	0.7
1.1.3.6.16.4	Монтаж на капака	бр.	1
1.1.3.6.16.5	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø1320)	м	4.2
1.1.3.6.16.6	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м <sup>2</sup>	0.35
1.1.3.6.16.7	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	4.2
1.1.3.6.16.8	Завиване на шпилки М36	бр.	32
1.1.3.6.16.9	Завиване и стягане на гайки М36	бр.	64
<b>ОБЩО по т.1.1.3.6.16.:</b>			
1.1.3.6.17	Отстраняване на забележки от хидравличните изпитания по двете пространства - дестилатно и техническа вода*	х	х
1.1.3.6.18	Монтаж на топлоизолацията с ламаринената обшивка на двете елиптични дъна	м <sup>2</sup>	10
1.1.3.6.19	Демонтаж тръбно скеле под входно-изходната камера	м <sup>3</sup>	10
1.1.3.6.20	Демонтаж тръбно скеле под капака на дестилатната камера	м <sup>3</sup>	10
1.1.3.6.21	Отселяняване гъвкави връзки и транспортиране на машината за отвиване 500 м 5т	м	500
1.1.3.6.22	<b>ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДЕЙНОСТИ:</b>		
1.1.3.6.22.1	Подмяна на уплътнителни мембранны прокладки Ø1320×Ø1256×5:		
1.1.3.6.22.1.1	Рязане (по Ø1256) заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на корпуса	м	16.6
1.1.3.6.22.1.2	Рязане (по Ø1256) заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на капака	м	16.6
1.1.3.6.22.1.3	Зачистване (шлайфане) на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки	м <sup>2</sup>	0.64
1.1.3.6.22.1.4	Заваряване на мембраната към фланеца на корпуса	м	16.6
1.1.3.6.22.1.5	Заваряване на мембраната към фланеца на капака	м	16.6
1.1.3.6.22.1.6	Зачистване заварените съединения за металоконтрол	м <sup>2</sup>	2.8
1.1.3.6.22.1.7	Металоконтрол на заварените съединения (2 бр.): Визуален контрол (ВК) - 100%; Контрол с проникващи течности (КЦ) - 100%	м <sup>2</sup>	2.8
<b>ОБЩО: по т.1.1.3.6.22.1.:</b>			
1.1.3.6.22.2	Изработване на мембранны прокладки:		
1.1.3.6.22.2.1	Изработване на прокладка Ø1320×Ø1256×5, лист от 08Х18Н10Т	бр.	4
<b>ОБЩО по т.1.1.3.6.22.2.:</b>			
1.1.3.6.23	Демонтаж и монтаж на тръба ф18х2.5		
1.1.3.6.24	Демонтаж и монтаж на тръба ф32х2	м	20

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015. ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
1.1.3.6.25	Монтаж на вентил Ду15	м	10
1.1.3.6.26	Монтаж на вентил Ду25	бр.	2
	<b>Забележка:</b> със смяволет "*" са отбелязани дейности, които се извършват при необходимост - след получаване на резултатите от обстоятелството, породило необходимостта от тези дейности. Документирането на необходимостта от тях се оформя чрез констативен протокол.	бр.	1
	<b>ОБЩО за т.1.1.3.6:</b>		
1.1.3.7.	<b>Основен ремонт на топлообменник за разхлаждане на БОК Ø1200 (6TG1NW01) от системи важни за безопасността на 6 ББ.</b>		
1.1.3.7.1	Монтаж на гръбно скеле (с площадки на три нива: 1 - на 150 см от пода; 2 - на 250 см от пода и 3 - на 400 см от пода) под капака (елиптично дъно) на входно изходната камера	м <sup>3</sup>	10
1.1.3.7.2	Монтаж на гръбно скеле (с площадки на три нива: 1 - на 150 см от пода; 2 - на 250 см от пода и 3 - на 400 см от пода) под капака (елиптично дъно) на камерата по дестилат	м <sup>3</sup>	10
1.1.3.7.3	Демонтаж на ламаринената обшивка и топлоизолацията от двете елиптични дъна	м <sup>2</sup>	10
1.1.3.7.4	Демонтаж капака на вход-изход по техническа вода.		
1.1.3.7.4.1	Развиване и подреждане на гайки М36	бр.	64
1.1.3.7.4.2	Развиване и подреждане на шпилки М36	бр.	32
1.1.3.7.4.3	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø1320)	м	4.2
1.1.3.7.4.4	Сваляне на капака	бр.	1
	<b>ОБЩО: по т.1.1.3.7.4:</b>		
1.1.3.7.5	Демонтаж капака на камерата по дестилат		
1.1.3.7.5.1	Развиване и подреждане на гайки М36	бр.	64
1.1.3.7.5.2	Развиване и подреждане на шпилки М36	бр.	32
1.1.3.7.5.3	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø1320)	м	4.2
1.1.3.7.5.4	Сваляне на капака	бр.	1
	<b>ОБЩО по т.1.1.3.7.5:</b>		
1.1.3.7.6	Почистване и ревизия на крепежни елементи		
1.1.3.7.6.1	Гайки М36	бр.	128
1.1.3.7.6.2	Шпилки М36	бр.	64
	<b>ОБЩО по т.1.1.3.7.6:</b>		
1.1.3.7.7	Безразрушителен контрол на крепежни елементи (гайки, шпилки)*		
1.1.3.7.7.1	Гайки М36	бр.	128
1.1.3.7.7.2	Шпилки М36	бр.	64
	<b>ОБЩО по т.1.1.3.7.7:</b>		
1.1.3.7.8	Почистване на водните камери, капаци и топлообменни тръбици		
1.1.3.7.8.1	Транспортиране до помещението А123(1.2.3) (5т) и подсъединяване гъвкави връзки на машина за отмиване	м	100

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015. ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>		
1.1.3.78.2	Шомилиране на топлообменните гръбички	бр.	962
1.1.3.78.3	Промиване на топлообменните гръбички	бр.	962
1.1.3.78.4	Почистване на гръбичките с шополтни четки (след промиване с вода) за премахване на накипно замърсяване - само на гръбички с констатирано замърсяване	бр.	962
1.1.3.78.5	Промиване на шополираните гръбички	бр.	962
1.1.3.78.6	Почистване на капачите	бр.	2
1.1.3.78.7	Събиране (в полнегиленови чували) и подреждане на отпадъците	кг	100
1.1.3.78.8	Почистване на помещението и оборудването (приблизително след всеки 30-40 минути промиване) по време на промиване на топлообменните гръбички	бр.	1
	<b>ОБЩО по т.1.1.3.7.8.:</b>		
1.1.3.7.9	Почистване гръбната дъска на входно-изходна камера	бр.	1
1.1.3.7.10	Почистване гръбната дъска на камерата по дестилат	бр.	1
1.1.3.7.11	Осушаване и продухване с въздух ( $P \approx 6.0 \text{ kgf/cm}^2$ ) на гръбния снап	бр.	1
1.1.3.7.12	Подготовка и изпитване на херметичност на междугръбното пространство	ч.ч.	
1.1.3.7.13	Заглушаване на пробити топлообменни гръбички (до 15% от общия брой)*	бр.	144
1.1.3.7.14	Подготовка на външните краища на мембранните прокладки за заваряване		
1.1.3.7.14.1	Наваряване на краищата на мембраните ф1320	м	16.6
1.1.3.7.14.2	ф1320 - скосяване под ъгъл $\alpha = 45^\circ \pm 2^\circ$ Почистване краищата със спирт - на разстояние 30мм	м	16.6
1.1.3.7.14.3	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м <sup>2</sup>	1.4
1.1.3.7.14.4	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	4.2
	<b>ОБЩО по г.1.1.3.7.14.:</b>		
1.1.3.7.15	Монтаж капака на камерата по дестилат.		
1.1.3.7.15.1	Монтаж на прокладка ф1244	бр.	1
1.1.3.7.15.2	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланца на корпуса и капака. (Ø1320)	м <sup>2</sup>	0.7
1.1.3.7.15.3	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м <sup>2</sup>	0.7
1.1.3.7.15.4	Монтаж на капака	бр.	1
1.1.3.7.15.5	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø1320)	м	4.2
1.1.3.7.15.6	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м <sup>2</sup>	0.35
1.1.3.7.15.7	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	4.2
1.1.3.7.15.8	Завиване на шпилки М36	бр.	32
1.1.3.7.15.9	Завиване и стягане на гайки М36	бр.	64
	<b>ОБЩО по т.1.1.3.7.15.:</b>		
1.1.3.7.16	Монтаж капака на входно-изходна камера по техническа вода:		
1.1.3.7.16.1	Монтаж на прокладка ф1244	бр.	1



**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ 1-ви КОНТУР"</b>			
1 1 3 7 16 2	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса и капака. (Ø1320)	м <sup>2</sup>	0.7
1 1 3 7 16 3	Металоуплотнение (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м <sup>2</sup>	0.7
1 1 3 7 16 4	Монтаж на капака	бр.	1
1 1 3 7 16 5	Заваряване на мембранното улътнение (Ø1320)	м	4.2
1 1 3 7 16 6	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м <sup>2</sup>	0.35
1 1 3 7 16 7	Металоуплотнение на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	4.2
1 1 3 7 16 8	Завиване на шпилки М36	бр.	32
1 1 3 7 16 9	Завиване и стягане на гайки М36	бр.	64
<b>ОБЩО по т.1.1.3.7.16.:</b>			
1 1 3 7 17	Отстраняване на забележки от андралвичните изпитания по двете пространства - дестилатно и техническа вода*	ч.ч.	
1 1 3 7 18	Монтаж на топлоизолацията с ламаринената обшивка на двете елиптични дъна	м <sup>2</sup>	10
1 1 3 7 19	Демонтаж тръбно скеле под входно-изходната камера	м <sup>3</sup>	10
1 1 3 7 20	Демонтаж тръбно скеле под капака на дестилатната камера	м <sup>3</sup>	10
1 1 3 7 21	Отселявяване гъвкави връзки и транспортиране на машината за отгиване 500 м 5т	м	500
<b>ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДЕЙНОСТИ:</b>			
1 1 3 7 22 1	Подмяна на улътнителни мембранни прокладки Ø1320×Ø1256×5.		
1 1 3 7 22 1 1	Рязане (по Ø1256) заваръчния шев и монтаж на прокладката от фланеца на корпуса	м	16.6
1 1 3 7 22 1 2	Рязане (по Ø1256) заваръчния шев и монтаж на прокладката от фланеца на капака	м	16.6
1 1 3 7 22 1 3	Зачистване (шлайфане) на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки	м <sup>2</sup>	0.64
1 1 3 7 22 1 4	Заваряване на мембраната към фланеца на корпуса	м	16.6
1 1 3 7 22 1 5	Заваряване на мембраната към фланеца на капака	м	16.6
1 1 3 7 22 1 6	Зачистване заварените съединения за металоуплотнение	м <sup>2</sup>	2.8
1 1 3 7 22 1 7	Металоуплотнение на заварените съединения (2 бр.): Визуален контрол (ВК) - 100%; Контрол с проникващи течности (КЦ) - 100%	м <sup>2</sup>	2.8
<b>ОБЩО: по т.1.1.3.7.22.1.:</b>			
1 1 3 7 22 2	Изработване на мембранни прокладки:		
1 1 3 7 22 2 1	Изработване на прокладка Ø1320×Ø1256×5, лист от 08X18N10Г	бр.	4
<b>ОБЩО по т.1.1.3.7.22.2.:</b>			
1 1 3 7 23	Демонтаж и монтаж на гръба ф18х2.5	м	20
1 1 3 7 24	Демонтаж и монтаж на гръба ф32х2	м	10
1 1 3 7 25	Монтаж на вентил Ду15	бр.	2
1 1 3 7 26	Монтаж на вентил Ду25	бр.	1

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ 1-ви КОНТУР"</b>		
	<b>Забелжка:</b> със символ "*" са отбелязани дейности, които се извършват при необходимост - след получаване на резултатите от обстоятелството, породило необходимостта от тези дейности. Документирането на необходимостта от тях се оформя чрез констатиран протокол.		
	<b>ОБЩО за т.1.1.3.7:</b>		
<b>1.1.3.8</b>	<b>Ремонт на 5 броя охлаждатели БП.392.229 за електродвигателя на Главна циркуляционна помпа (ГЦП).</b>		
1.1.3.8.1	Ремонт на охлаждатели БП.329.229 на електродвигателя на Главна циркуляционна помпа (ГЦП)	бр.	5
	<b>ОБЩО по т.1.1.3.8.:</b>		
<b>1.1.3.9</b>	<b>Ремонт на 1 брой кондензатор - легазатор (КАГ) в СК-3</b>		
1.1.3.9.1	Демонтаж на старите топлообменни тръби Ø25	бр.	450
1.1.3.9.2	Транспортиране на отстранените тръби на 200м разстояние	т	1
1.1.3.9.3	Райберване на отворите на двете тръбни дъски	бр.	900
1.1.3.9.4	Измерване на отворите на двете тръбни дъски за съответствие на зададените по чертеж №23 - 904489	бр.	900
1.1.3.9.5	Дефектовка и отстраняване на забележки от дефектовката на двете тръбни дъски и другите компоненти на кондензатора. За направената дефектовка се изготвя констатиран протокол	ч.ч.	250
1.1.3.9.6	<i>Монтаж на новите топлообменни тръби Ø25×Ø2,5×1520.</i>		
1.1.3.9.6.1	Оразмеряване на тръбите	бр.	450
1.1.3.9.6.2	Центроване на тръбите	бр.	450
1.1.3.9.6.3	Развальцоване на тръбите в двете тръбни дъски	бр. отвори	900
1.1.3.9.6.4	Заваряване на тръбите към двете тръбни дъски	бр. отвори	900
1.1.3.9.6.5	Контрол на заварените съединения на тръби Ø25	бр.	900
1.1.3.9.6.6	Контрол на основния метал на тръбните дъски (лява и дясна) Ø900	бр.	2
1.1.3.9.7	При необходимост - отстраняване на забележки след хидравличното изпитване на кондензатора	ч.ч.	250
1.1.3.9.8	Изготвяне технология за подмяна на тръбния сноп и съгласуване с ЕП-2	бр.	1
1.1.3.9.9	Изготвяне на технология за заваряване и съгласуване с ЕП-2	бр.	1
	<b>ОБЩО за 1 брой:</b>		
	<b>ОБЩО по т.1.1.3.9.:</b>		
<b>1.1.3.10</b>	<b>Основен ремонт на 3 бр. изпарителни апарати (OTR40,60,W01 и OUG20W01)</b>		
1.1.3.10.1	Разфланцоване и отваряне на люкове П1, П2 и П3 от чертеж 93-011685 (3 бр.)	бр.	3
1.1.3.10.2	Демонтиране на 3 бр.капаци намиращи се в горната камера на изпарителя.	бр.	3
1.1.3.10.3	Изгребване на рашинговите пръстени от камерата за рашингови пръстени. Дефектовка.	кг	500
1.1.3.10.4	Извършване на оглед на камерата за рашингови пръстени (от с-ри "Е-РО" и "О I к-р"). При необходимост се създава ТК за заваряване.	бр.	1
1.1.3.10.5	Отстраняване на дефектите от камерата за рашинговите пръстени.	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"</b>			
1.1.3.10.6	Извършва се оглед и приемане на камерата за рашингови пръстени и рашинговите пръстени(Е-РО).	бр.	1
1.1.3.10.7	Извършване на оглед и почистване на междинните камери (под рашинговата).	м <sup>2</sup>	10
1.1.3.10.8	Зареждане на рашинговите пръстени.	кг	500
1.1.3.10.9	Затваряне на трите капача между горната и рашинговата камери фиксираат се с шпилки и гайки М12	бр.	3
1.1.3.10.10	Затварят се и се уплътняват трите люка П1, П2 и П3.	бр.	3
1.1.3.10.11	Развиване на обзорни стъкла (по 2 на изпарител и само ако са налични)	бр.	4
1.1.3.10.12	Изпробва се установката и при наличие на забележки, същите се отстраняват.	бр.	1
1.1.3.10.13	Отстраняване на забележки	бр.	1
<b>ОБЩО по т.1.1.3.10.:</b>			
<b>1.1.3.11 Подготвителни дейности за Ремонт на конзолен кран 5, 6UW00E08 в съответствие с проект.</b>			
1.1.3.11.1	Демонтаж на конзолен кран	бр.	2
1.1.3.11.2	Транспортиране до ремонтна база	км	16
1.1.3.11.3	Разглобяване на опората и ремонт	бр.	2
1.1.3.11.4	Ремонт на редуктора	бр.	2
1.1.3.11.5	Ремонт на ел.двигателя	бр.	2
1.1.3.11.6	Изработка и монтаж на опорни зъбни коледа	бр.	4
1.1.3.11.7	Реконструкция на конзолата	бр.	2
1.1.3.11.8	Изработка на опорен фланец и замонолитване	бр.	2
1.1.3.11.9	Транспортиране от ремонтна база до централна зала	км	16
1.1.3.11.10	Монтаж на конзолен кран	бр.	1
1.1.3.11.11	Функционални изпитания	ч/ч	156
<b>ОБЩО по т.1.1.3.11.:</b>			
<b>1.1.3.12 Ремонт на 200 бр. КИД (клапан за свръх налягане).</b>			
1.1.3.12.1	Разглобяване КИД	бр.	200
1.1.3.12.2	Ревизия на уплътнителните повърхнини на фланеца	бр.	200
1.1.3.12.3	Изработка на прес-форми за гумени уплътнения за КИД с диаметри 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500	бр.	8
1.1.3.12.4	Изработване, доставка и подмяна на уплътнения	бр.	200
1.1.3.12.5	Ремонт на шарнирни връзки	бр.	100
1.1.3.12.6	Изработване на конуси, тежести, лостово механична система	бр.	30
1.1.3.12.7	Сглобяване на КИД	бр.	200
<b>ОБЩО по т.1.1.3.12.:</b>			
<b>1.1.3.13 Подмяна на вратата в КЗ-2 на кота 13.20 - между СК-3 и пешеходна естакада.</b>			
1.1.3.13.1	Демонтаж на стара двукрила врата	бр.	1
1.1.3.13.2	Пренос на метални отпадъци на разстояние 10 км.	кг.	850
1.1.3.13.3	Подготовка на отвора и монтаж на складни детайли.	ч/ч	148

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ 1-ви КОНТУР"</b>			
1.1.3.11.4	Доставка на материали и изработване на двукрила врата	бр.	1
1.1.3.11.5	Монтаж на нова двукрила врата.	кг.	680
1.1.3.11.6	Боядисване на стени и метални конструкции	м2	10
<b>ОБЩО по т.1.1.3.13.:</b>			

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>			
<b>1.2.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК</b>			
<b>1.2.1.1 Текущ ремонт на 3 бр. цилиндри ниско налягане SSA20_30,40 (ЦНН -1,2,3) на парна турбина K-1000-60/1500-2</b>			
1.2.1.1.1	Демонтаж капаци на люкове. Изработване на гаринтури	бр.	4
1.2.1.1.2	Разглобяване на атмосферни клапани*	бр.	4
1.2.1.1.3	Ревизия и изолвяне на прокладки - при необходимост от изпълнение на т.1.2.1.1.2	бр.	4
1.2.1.1.4	Напасване и проверка на плътността - при необходимост от изпълнение на т.1.2.1.1.2	бр.	4
1.2.1.1.5	Сглобяване на атмосферни клапани - при необходимост от изпълнение на т.1.2.1.1.2	бр.	4
1.2.1.1.6	Разконтряне и демонтаж на дюзи и разпръсквачи	к-т	240
1.2.1.1.7	Ревизия на контри, дюзи и разпръсквачи	к-т	240
1.2.1.1.8	Монтаж и законтряне на дюзите за впръск. Участие в изпробване на системата. Отстраняване на забележки.	к-т	240
1.2.1.1.9	Монтаж капаци на люкове.	бр.	4
	<b>Общо за 1 брой ЦНН:</b>		
	<b>ОБЩО за 3 броя ЦНН:</b>		
<b>1.2.1.2 Ремонт валова линия на турбоагрегат (ТА)-9 и турбогенератор (ТГ)-9</b>			
1.2.1.2.1	Разболтване и монтаж кожух на полумуфа ротор високо налягане (РВН)/ротор ниско налягане №1(РНН-1) - РВН/РНН1*	бр.	1
1.2.1.2.2	Разконтряне и разболтване полумуфа РНН1/РВН*	бр.	21
1.2.1.2.3	Раззалежаване ротори и замерване центровка РНН1 РВН преди ремонт*	бр.	1
1.2.1.2.4	Корекция центровка на РВН с лагери №№1 и 2 с прилагане по "колодки" след всяка корекция*	бр.	4
1.2.1.2.5	Замерване центровка на РВН/ РНН-1 и маслоразточки 1 и 2	бр.	1
1.2.1.2.6	Ревизия пасболтове и гайки на полумуфа РНН1/РВН*	бр.	21
1.2.1.2.7	Паредане пасболтове на полумуфа РНН1 РВН*	бр.	21
1.2.1.2.8	Затягане на болтовете на полумуфите с въртене на валовата линия*	бр.	21
1.2.1.2.9	Стягане с удължение на болтовете на полумуфите*	бр.	21
1.2.1.2.10	Замерване и корекция "коляно"*	бр.	4
1.2.1.2.11	Монтаж приспособление за замерване на "маятник"*	бр.	1
1.2.1.2.12	Замерване и корекция "маятник"*	бр.	2
1.2.1.2.13	Демонтаж приспособление за замерване на "маятник"*	бр.	1
1.2.1.2.14	Монтаж долна половина (ДП) на лагери с №№1 и 2*	бр.	2
1.2.1.2.15	Монтаж и центроване кожух на полумуфа РВН/РНН1*	бр.	1
1.2.1.2.16	Демонтаж кожух на полумуфа ротор генератор (РГ) / ротор възбудител (РВ)	бр.	1
1.2.1.2.17	Разконтряне и разболтване болтове на полумуфа РГ/РВ	бр.	12
1.2.1.2.18	Раззалежаване ротори и замерване центровка РГ/РВ	бр.	1
1.2.1.2.19	Прецентровка на РГ/РВ със столовете на лагери №11 и 12 и с рамата на възбудителя /4 пъти/	бр.	4
1.2.1.2.20	Замерване центровка РГ/РВ /4 пъти	бр.	4
1.2.1.2.21	Замерване собствен бой на лагери № 11 и 12	бр.	2
1.2.1.2.22	Ревизия болтове и отвори на полумуфи РГ/РВ	бр.	21
1.2.1.2.23	Окончателно замерване центровка РГ/РВ	бр.	1

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>			
1.2.1.2.24	Монтаж пасове и болтове на полумуфа РГ/РВ и стягане	бр.	12
1.2.1.2.25	Повиждане РГ и демонтаж лагер №11 ДП	к-т	1
1.2.1.2.26	Замерване и корекция "коляно" РГ/РВ	к-т	1
1.2.1.2.27	Повиждане РВ и демонтаж лагер №12 ДП	к-т	1
1.2.1.2.28	Монтаж приспособление за замерване на "маятник"	к-т	1
1.2.1.2.29	Замерване и корекция "маятник"	к-т	1
1.2.1.2.30	Повиждане РВ, демонтаж приспособление за "маятник" и монтаж д.п. на лагери №№11 и 12	к-т	1
1.2.1.2.31	Законряне пасове и болтове на полумуфа РГ/РВ	бр.	12
1.2.1.2.32	Шлайфане шийки на лагери №№3 ÷ 10 при необходимост	бр.	8
	<b>Общо по т.1.2.1.2.:</b>		
<b>1.2.1.3.</b>	<b>Ремонт на радиални плъзгащи лагери на ТА-9 и ТГ-9, и аксиален лагер (SSB13)</b>		
<b>1.2.1.3.1.</b>	<b>Ремонт на лагерни опори №№1-5</b>		
1.2.1.3.1.1	Разболтване и демонтаж капаци на лагерни опори	бр.	13
1.2.1.3.1.2	Ревизия капаци	бр.	13
1.2.1.3.1.3	Ревизия крепеж на опорите	к-т	5
1.2.1.2.1.3	Демонтаж напорни тръбопроводи към лагерите	бр.	9
1.2.1.3.1.5	Проверка прилягане капаци към опори по боя и дуфтомер (при необходимост)	бр.	13
1.2.1.3.1.6	Монтаж и стягане капаци за маслопрокачка	бр.	13
1.2.1.3.1.7	Демонтаж и почистване капаци след маслопрокачка	бр.	13
1.2.1.3.1.8	Ревизия клапани и опресовка маркучи за хидроподем на роторите	к-т	9
1.2.1.3.1.9	Монтаж напорни тръбопроводи към лагерите с проверка бленди	бр.	9
1.2.1.3.1.10	Монтаж на капаци на лагерни опори	бр.	13
	<b>Общо за лагерни опори №№1-5:</b>		
<b>1.2.1.3.2.</b>	<b>Ремонт на радиални плъзгащи лагери №№1-9</b>		
1.2.1.3.2.1	Разконряне, разболтване и демонтаж обойми горна половина (ГП)	бр.	9
1.2.1.3.2.2	Разконряне, разболтване и демонтаж лагери ГП	бр.	9
1.2.1.3.2.3	Проверка прилягане по сфера лагери ГП	бр.	9
1.2.1.3.2.4	Проверка прилягане по разъм на обойма ГП по трасажна маса	бр.	9
1.2.1.3.2.5	Проверка прилягане по разъм на лагер ГП по трасажна маса	бр.	9
1.2.1.3.2.6	Проверка прилягане по калибър лагер ГП	бр.	9
1.2.1.3.2.7	Оживяване ротор и демонтаж лагери долна (ДП)	бр.	9
1.2.1.3.2.8	Проверка прилягане по калибър лагер ДП	бр.	9
1.2.1.3.2.9	Проверка прилягане лагер ГП към ДП по разъм	бр.	9
1.2.1.3.2.10	Проверка прилягане обойма ГП към ДП по разъм	бр.	9
1.2.1.3.2.11	Изгравяне колодки ГП по трасажна маса	бр.	18
1.2.1.3.2.12	Прилягане колодки ГП по обойма	бр.	18
1.2.1.3.2.13	Монтаж лагери ДП, замерване странична маслена хлабина (СМХ), отцентроване	бр.	9

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

ВИДОВЕ РАБОТИ		Мярка	К-во
№			
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>			
1.2.1.3.2.14	Замерване и корекция горна маслена хлабина (ГМХ)	бр.	9
1.2.1.3.2.15	Замерване и корекция натяг по сфера (НСФ)	бр.	9
1.2.1.3.2.16	Замерване и корекция натяг по колодки (НК)	бр.	9
1.2.1.3.2.17	Монтаж лагери ГП и стягане с ревизиран крепеж	бр.	9
1.2.1.3.2.18	Монтаж обойми ГП и стягане с ревизиран крепеж	бр.	9
1.2.1.3.2.19	Окончателно стягане и законтряне лагери ГП	бр.	9
1.2.1.3.2.20	Окончателно стягане, замерване удължение и законтряне обойми	бр.	9
<b>Общо за радиални плъзгачи лагери №№1-9:</b>			
<b>1.2.1.3.3. Ремонт на радиален плъзгач лагер №10</b>			
1.2.1.3.3.1	Демонтаж напорни и сливни тръбопроводи	бр.	2
1.2.1.3.3.2	Разболтаване и демонтаж капак	бр.	1
1.2.1.3.3.3	Ревизия капак	бр.	1
1.2.1.3.3.4	Разконтряне, разболтаване и демонтаж лагер ГП	бр.	1
1.2.1.3.3.5	Проверка прилягане разъм на лагер ГП по трасажна маса	бр.	1
1.2.1.3.3.6	Проверка прилягане по калибър лагер ГП	бр.	1
1.2.1.3.3.7	Проверка прилягане лагер ГП към капака	бр.	1
1.2.1.3.3.8	Проверка прилягане разъм на капак по трасажна маса	бр.	1
1.2.1.3.3.9	Повдигане РГ	бр.	1
1.2.1.3.3.10	Демонтаж лагер ДП	бр.	1
1.2.1.3.3.11	Проверка прилягане по калибър лагер ДП	бр.	1
1.2.1.3.3.12	Проверка прилягане лагер ГП към ДП	бр.	1
1.2.1.3.3.13	Проверка прилягане капак към стол	бр.	1
1.2.1.3.3.14	Повдигане стола на лагер №10	бр.	1
1.2.1.3.3.15	Монтаж лагер ДП, замерване СМХ, огцентроване	бр.	1
1.2.1.3.3.16	Замерване и корекция ГМХ	бр.	1
1.2.1.3.3.17	Замерване и корекция хлабина на капак	бр.	1
1.2.1.3.3.18	Монтаж лагер ГП, стягане и законтряне	бр.	1
1.2.1.3.3.19	Монтаж капак и стягане	бр.	1
1.2.1.3.3.20	Ревизия крепежа на капака и тръбопроводите	к-т	1
1.2.1.3.3.21	Изрязване гарнитури за тръбопроводи	к-т	1
1.2.1.3.3.22	Монтаж напорни и сливни тръбопроводи	бр.	2
<b>Общо за радиален плъзгач лагер №10:</b>			
<b>1.2.1.3.4. Ремонт на радиален плъзгач лагер №11</b>			
1.2.1.3.4.1	Демонтаж напорни и сливни тръбопроводи	бр.	3
1.2.1.3.4.2	Разболтаване и демонтаж капак	бр.	1
1.2.1.3.4.3	Ревизия капак	бр.	1
1.2.1.3.4.4	Разконтряне, разболтаване и демонтаж обойма ГП	бр.	1

**ИЗПОЛУЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>			
1.2.1.3.4.5	Разконтряне, разболтване и демонтаж лагер ГП	бр.	1
1.2.1.3.4.6	Проверка прилягане разъм на лагер ГП по трасажна маса	бр.	1
1.2.1.3.4.7	Проверка прилягане по калибър лагер ГП	бр.	1
1.2.1.3.4.8	Проверка прилягане по сфера лагер ГП	бр.	1
1.2.1.3.4.9	Проверка прилягане на капак по трасажна маса	бр.	1
1.2.1.3.4.10	Повдигане Р	бр.	1
1.2.1.3.4.11	Демонтаж лагер ДП	бр.	1
1.2.1.3.4.12	Демонтаж обойма ДП	бр.	1
1.2.1.3.4.13	Проверка прилягане по калибър лагер ДП	бр.	1
1.2.1.3.4.14	Проверка прилягане по сфера лагер ДП	бр.	1
1.2.1.3.4.15	Проверка прилягане лагер ГП към ДП	бр.	1
1.2.1.3.4.16	Проверка прилягане капак към стол	бр.	1
1.2.1.3.4.17	Монтаж обойма и лагер ДП, замерване СМХ и отцентроване	бр.	1
1.2.1.3.4.18	Замерване и корекция ГМХ	бр.	1
1.2.1.3.4.19	Замерване и корекция НСФ (хлябина)	бр.	1
1.2.1.3.4.20	Замерване и корекция натяг по капак	бр.	1
1.2.1.3.4.21	Монтаж лагер ГП, стягане и законтряне	бр.	1
1.2.1.3.4.22	Монтаж обойма ГП, стягане и законтряне	бр.	1
1.2.1.3.4.23	Монтаж капак и стягане	бр.	1
1.2.1.3.4.24	Ревизия крепежа на капака и тръбопроводите	к-г	1
1.2.1.3.4.25	Изрязване гарнитури	к-1	1
1.2.1.3.4.26	Монтаж напорни и сливни тръбопровода	бр.	2
<b>Общо за радиален пльзгаш лагер №11:</b>			
<b>1.2.1.3.5. Ремонт на радиален пльзгаш лагер №12</b>			
1.2.1.3.5.1	Демонтаж напорни и сливни тръбопровода	бр.	2
1.2.1.3.5.2	Разболтване и демонтаж капак	бр.	1
1.2.1.3.5.3	Ревизия капак	бр.	1
1.2.1.3.5.4	Разконтряне, разболтване и демонтаж лагер ГП	бр.	1
1.2.1.3.5.5	Проверка прилягане разъм на лагер ГП по трасажна маса	бр.	1
1.2.1.3.5.6	Проверка прилягане по калибър лагер ГП	бр.	1
1.2.1.3.5.7	Проверка прилягане по сфера лагер ГП	бр.	1
1.2.1.3.5.8	Проверка прилягане на капак по трасажна маса	бр.	1
1.2.1.3.5.9	Повдигане РВ	бр.	1
1.2.1.3.5.10	Демонтаж лагер ДП	бр.	1
1.2.1.3.5.11	Проверка прилягане по калибър лагер ДП	бр.	1
1.2.1.3.5.12	Проверка прилягане лагер ГП към ДП	бр.	1
1.2.1.3.5.13	Проверка прилягане капак към стол	бр.	1



**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№		ВИДОВЕ РАБОТИ		Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>					
1.2.1.3.5.14		Монтаж лагер ДП, замерване СМХ и отцентроване		бр.	1
1.2.1.3.5.15		Замерване и корекция ГМХ		бр.	1
1.2.1.3.5.16		Замерване и корекция НСФ (слабина)		бр.	1
1.2.1.3.5.17		Монтаж лагер ГП, стягане и законтряне		бр.	1
1.2.1.3.5.18		Монтаж капак и стягане		бр.	1
1.2.1.3.5.19		Ревизия крепежа на капака и тръбопроводите		к-т	1
1.2.1.3.5.20		Изрязване гарнитури		к-т	1
1.2.1.3.5.21		Монтаж напорни и сливни тръбопроводи		бр.	2
<b>Общо за раздален пълзгаш лагер №12:</b>					
<b>1.2.1.3.6. Ремонт на аксиален лагер</b>					
1.2.1.3.6.1		Разконтряне, разболтване и демонтаж обойма		бр.	1
1.2.1.3.6.2		Замерване маслен разбег		бр.	1
1.2.1.3.6.3		Разконтряне, разболтване и демонтаж работни колодки горна и долна половина (общо 16 броя в комплекта)		к-т	1
1.2.1.3.6.4		Ревизия колодки		бр.	16
1.2.1.3.6.5		Монтаж на работни колодки		к-т	1
1.2.1.3.6.6		Монтаж обойма, стягане и законтряне		бр.	1
1.2.1.3.6.7		Замерване маслен разбег		бр.	1
<b>Общо за аксиален лагер:</b>					
<b>1.2.1.3.7. Специални работи по лагерите на турбина К-1000-60/1500-2</b>					
1.2.1.3.7.1		Прилягане горна половина на лагер по калибър (шабровка)			
1.2.1.3.7.1.1		Лагер №1		dm <sup>2</sup>	28
1.2.1.3.7.1.2		Лагер №2		dm <sup>2</sup>	28
1.2.1.3.7.1.3		Лагер №3		dm <sup>2</sup>	55
1.2.1.3.7.1.4		Лагер №4		dm <sup>2</sup>	55
1.2.1.3.7.1.5		Лагер №5		dm <sup>2</sup>	55
1.2.1.3.7.1.6		Лагер №6		dm <sup>2</sup>	55
1.2.1.3.7.1.7		Лагер №7		dm <sup>2</sup>	55
1.2.1.3.7.1.8		Лагер №8		dm <sup>2</sup>	55
1.2.1.3.7.1.9		Лагер №9		dm <sup>2</sup>	62
1.2.1.3.7.1.10		Лагер №10		dm <sup>2</sup>	23,6
1.2.1.3.7.1.11		Лагер №11		dm <sup>2</sup>	16,5
1.2.1.3.7.1.12		Лагер №12		dm <sup>2</sup>	5,5
<b>Общо за т.1.2.1.3.7.1.:</b>					
1.2.1.3.7.2.		Прилягане долна половина на лагер по калибър (шабровка)			

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЪЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№		ВИДОВЕ РАБОТИ		Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>					
1.2.1.3.7.2.1	Лагер №1			dm <sup>2</sup>	35
1.2.1.3.7.2.2	Лагер №2			dm <sup>2</sup>	35
1.2.1.3.7.2.3	Лагер №3			dm <sup>2</sup>	69
1.2.1.3.7.2.4	Лагер №4			dm <sup>2</sup>	69
1.2.1.3.7.2.5	Лагер №5			dm <sup>2</sup>	69
1.2.1.3.7.2.6	Лагер №6			dm <sup>2</sup>	69
1.2.1.3.7.2.7	Лагер №7			dm <sup>2</sup>	69
1.2.1.3.7.2.8	Лагер №8			dm <sup>2</sup>	69
1.2.1.3.7.2.9	Лагер №9			dm <sup>2</sup>	64.8
1.2.1.3.7.2.10	Лагер №10			dm <sup>2</sup>	82.4
1.2.1.3.7.2.11	Лагер №11			dm <sup>2</sup>	17.3
1.2.1.3.7.2.12	Лагер №12			dm <sup>2</sup>	13.75
		<b>Общо за г.1.2.1.3.7.2.:</b>			
1.2.1.3.7.3.	Прилягане горна половнина на лагер по сфера (шабровка)				
1.2.1.3.7.3.1	Лагер №1			dm <sup>2</sup>	31.2
1.2.1.3.7.3.2	Лагер №2			dm <sup>2</sup>	31.2
1.2.1.3.7.3.3	Лагер №3			dm <sup>2</sup>	51
1.2.1.3.7.3.4	Лагер №4			dm <sup>2</sup>	51
1.2.1.3.7.3.5	Лагер №5			dm <sup>2</sup>	51
1.2.1.3.7.3.6	Лагер №6			dm <sup>2</sup>	51
1.2.1.3.7.3.7	Лагер №7			dm <sup>2</sup>	51
1.2.1.3.7.3.8	Лагер №8			dm <sup>2</sup>	51
1.2.1.3.7.3.9	Лагер №9			dm <sup>2</sup>	51
1.2.1.3.7.3.10	Лагер №10			dm <sup>2</sup>	68.3
1.2.1.3.7.3.11	Лагер №11			dm <sup>2</sup>	6.8
1.2.1.3.7.3.12	Лагер №12			dm <sup>2</sup>	16.5
		<b>Общо за г.1.2.1.3.7.3.:</b>			
1.2.1.3.7.4.	Прилягане долна половнина на лагер по сфера (шабровка)				
1.2.1.3.7.4.1	Лагер №1			dm <sup>2</sup>	31.2
1.2.1.3.7.4.2	Лагер №2			dm <sup>2</sup>	31.2
1.2.1.3.7.4.3	Лагер №3			dm <sup>2</sup>	51

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>			
1.2.1.3.7.4.4	Лагер №4	dm <sup>2</sup>	51
1.2.1.3.7.4.5	Лагер №5	dm <sup>2</sup>	51
1.2.1.3.7.4.6	Лагер №6	dm <sup>2</sup>	51
1.2.1.3.7.4.7	Лагер №7	dm <sup>2</sup>	51
1.2.1.3.7.4.8	Лагер №8	dm <sup>2</sup>	51
1.2.1.3.7.4.9	Лагер №9	dm <sup>2</sup>	51
1.2.1.3.7.4.10	Лагер №10	dm <sup>2</sup>	68,3
1.2.1.3.7.4.11	Лагер №11	dm <sup>2</sup>	6,8
1.2.1.3.7.4.12	Лагер №12	dm <sup>2</sup>	16,5
	<b>Общо за т.1.2.1.3.7.4.:</b>		
1.2.1.3.7.5	Прилягане на разъм на лагер горна половина по трасажна маса		
1.2.1.3.7.5.1	Лагер №1	dm <sup>2</sup>	14,4
1.2.1.3.7.5.2	Лагер №2	dm <sup>2</sup>	14,4
1.2.1.3.7.5.3	Лагер №3	dm <sup>2</sup>	22
1.2.1.3.7.5.4	Лагер №4	dm <sup>2</sup>	22
1.2.1.3.7.5.5	Лагер №5	dm <sup>2</sup>	22
1.2.1.3.7.5.6	Лагер №6	dm <sup>2</sup>	22
1.2.1.3.7.5.7	Лагер №7	dm <sup>2</sup>	22
1.2.1.3.7.5.8	Лагер №8	dm <sup>2</sup>	22
1.2.1.3.7.5.9	Лагер №9	dm <sup>2</sup>	22
1.2.1.3.7.5.10	Лагер №10	dm <sup>2</sup>	34
1.2.1.3.7.5.11	Лагер №11	dm <sup>2</sup>	4,2
1.2.1.3.7.5.12	Лагер №12	dm <sup>2</sup>	6,5
	<b>Общо за т.1.2.1.3.7.5.:</b>		
1.2.1.3.7.6	Прилягане по разъм на лагер горна половина към долна половина		
1.2.1.3.7.6.1	Лагер №1	dm <sup>2</sup>	13
1.2.1.3.7.6.2	Лагер №2	dm <sup>2</sup>	13
1.2.1.3.7.6.3	Лагер №3	dm <sup>2</sup>	20
1.2.1.3.7.6.4	Лагер №4	dm <sup>2</sup>	20
1.2.1.3.7.6.5	Лагер №5	dm <sup>2</sup>	20
1.2.1.3.7.6.6	Лагер №6	dm <sup>2</sup>	20

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЪЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№		ВИДОВЕ РАБОТИ		Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>					
1.2.1.3.7.6.7	Лагер №7			dm <sup>2</sup>	20
1.2.1.3.7.6.8	Лагер №8			dm <sup>2</sup>	20
1.2.1.3.7.6.9	Лагер №9			dm <sup>2</sup>	20
1.2.1.3.7.6.10	Лагер №10			dm <sup>2</sup>	33.5
1.2.1.3.7.6.11	Лагер №11			dm <sup>2</sup>	3.8
1.2.1.3.7.6.12	Лагер №12			dm <sup>2</sup>	6
		<b>Общо за 1.1.2.1.3.7.6.:</b>			
1.2.1.3.7.7	Прилягане на разъм на обойма горна половина по трасажна маса				
1.2.1.3.7.7.1	Обойма на лагер №1			dm <sup>2</sup>	9.8
1.2.1.3.7.7.2	Обойма на лагер №2			dm <sup>2</sup>	9.8
1.2.1.3.7.7.3	Обойма на лагер №3			dm <sup>2</sup>	12
1.2.1.3.7.7.4	Обойма на лагер №4			dm <sup>2</sup>	12
1.2.1.3.7.7.5	Обойма на лагер №5			dm <sup>2</sup>	12
1.2.1.3.7.7.6	Обойма на лагер №6			dm <sup>2</sup>	12
1.2.1.3.7.7.7	Обойма на лагер №7			dm <sup>2</sup>	12
1.2.1.3.7.7.8	Обойма на лагер №8			dm <sup>2</sup>	12
1.2.1.3.7.7.9	Обойма на лагер №9			dm <sup>2</sup>	12
1.2.1.3.7.7.10	Обойма на лагер №11			dm <sup>2</sup>	2.8
		<b>Общо за 1.1.2.1.3.7.7.:</b>			
1.2.1.3.7.8	Прилягане на разъм на обойма горна половина към долна половина				
1.2.1.3.7.8.1	Обойма на лагер №1			dm <sup>2</sup>	9.3
1.2.1.3.7.8.2	Обойма на лагер №2			dm <sup>2</sup>	9.3
1.2.1.3.7.8.3	Обойма на лагер №3			dm <sup>2</sup>	11.5
1.2.1.3.7.8.4	Обойма на лагер №4			dm <sup>2</sup>	11.5
1.2.1.3.7.8.5	Обойма на лагер №5			dm <sup>2</sup>	11.5
1.2.1.3.7.8.6	Обойма на лагер №6			dm <sup>2</sup>	11.5
1.2.1.3.7.8.7	Обойма на лагер №7			dm <sup>2</sup>	11.5
1.2.1.3.7.8.8	Обойма на лагер №8			dm <sup>2</sup>	11.5
1.2.1.3.7.8.9	Обойма на лагер №9			dm <sup>2</sup>	11.5
1.2.1.3.7.8.10	Обойма на лагер №11			dm <sup>2</sup>	2.8
		<b>Общо за т.1.2.1.3.7.8.:</b>			

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>			
1.2.1.3.7.9.	Прилягане капак на лагер по трасажна маса		
1.2.1.3.7.9.1	Лагер №10	dm <sup>2</sup>	77.7
1.2.1.3.7.9.2	Лагер №11	dm <sup>2</sup>	28
1.2.1.3.7.9.3	Лагер №12	dm <sup>2</sup>	29
	<b>Общо за т.1.2.1.3.7.9.:</b>		
1.2.1.3.7.10.	Прилягане капак на лагер към сто.1		
1.2.1.3.7.10.1	Лагер №10	dm <sup>2</sup>	77.7
1.2.1.3.7.10.2	Лагер №11	dm <sup>2</sup>	28
1.2.1.3.7.10.3	Лагер №12	dm <sup>2</sup>	29
	<b>Общо за т.1.2.1.3.7.10.:</b>		
1.2.1.3.7.11.	Прилягане колодки на аксиален лагер по трасажна маса (общо 16 броя)	dm <sup>2</sup>	46.4
1.2.1.3.7.12	Презадиране на бабитовия слой (Б-83) и обработка по калибър на демонтираните лагери - при необходимост*	м <sup>2</sup>	1
1.2.1.3.7.13.	Дефектоскопия на бабитовия слой (Б-83) на радиални лагери	бр.	12
	<b>ОБЩО за т.1.2.1.3.:</b>		
<b>1.2.1.4.</b>	<b>Ремонтни работи по оборудването на маслени системи на парна турбина К-1000-60/1500-2 и турбогенератор ТВВ-1000-4УЗ. ОР на ГМБ с подмяна на маслото.</b>		
<b>1.2.1.4.1</b>	<b>Среден ремонт на 4 броя маслооладителни ОМР (SSC11,12,13,14W01)</b>		
1.2.1.4.1.1	Разболтване и отваряне на люкове на камери по УС-вода	бр.	3
1.2.1.4.1.2	Развиване на крепежа на фланцевите съединения и демонтиране на линиите за обезвъздушаване по масло и циркуляционна вода	бр.	4
1.2.1.4.1.3	Развиване на гайките и монтаж на външния капак	бр.	1
1.2.1.4.1.4	Развиване на гайките и монтаж на вътрешния капак	бр.	1
1.2.1.4.1.5	Ревизия на горна тръбна дъска, вътрешен и външен капачи	бр.	3
1.2.1.4.1.6	Измиване на топлообменните тръбички на тръбния сноп с водна струя (WOMA)	бр.	1
1.2.1.4.1.7	Измиване на водните камери	бр.	3
1.2.1.4.1.8	Проверка техническото състояние и дефектовка на уплътнителните повърхнини на капачите, корпуса и тръбната дъска	бр.	3
1.2.1.4.1.9	Подготовка повърхностите на капачите за нанасяне на антикорозивно покритие - /при необходимост след оглед/	бр.	2
1.2.1.4.1.10	Ревизия на крепежните елементи	к-т	1
1.2.1.4.1.11	Проверка прилягане на уплътнителните повърхнини	к-т	2
1.2.1.4.1.12	Поставяне на нови гарнитури, монтаж и стягане крепеж	к-т	1
1.2.1.4.1.13	Плътносни изпитвания на тръбния сноп по водно пространство при P=7.0 kgf/cm <sup>2</sup>	бр.	1
1.2.1.4.1.14	Плътносни изпитвания на тръбния сноп по маслено пространство при P=7.0 kgf/cm <sup>2</sup>	бр.	1
1.2.1.4.1.15	Дрениране и възстановяване на техно.логичните връзки	бр.	1
	<b>Общо за СР на 1 бр. ОМР:</b>		
	<b>Общо за СР на 4 бр. ОМР:</b>		
<b>1.2.1.4.2.</b>	<b>ОР на Г. главен маслен бак (ГМБ) - SSC10B01</b>		

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ П-ри КОНТУР"</b>			
1.2.1.4.2.1	Развиване крепежа и демонтаж на капачите на ГМБ	к-т	1
1.2.1.4.2.2	Почистване на отлагания от кал	м <sup>3</sup>	5
1.2.1.4.2.3	Почистване на вътрешният обем на ГМБ	м <sup>3</sup>	130
1.2.1.4.2.4	Демонтиране сетки, почистване и продухване със съгъстен въздух. Ревизия.	к-т	1
1.2.1.4.2.5	Монтиране сетки	к-т	1
1.2.1.4.2.6	Монтиране капаци. Стягане на крепежа.	к-т	1
	<b>Общо за ОР на ГМБ:</b>		
1.2.1.4.3.	<b>Среден ремонт на маслени бащи - SSC16,20,50,61,62</b>		
1.2.1.4.3.1	Разболтване крепежа и демонтаж капак	бр.	5
1.2.1.4.3.2	Почистване на вътрешното пространство	бр.	5
1.2.1.4.3.3	Монтиране капак. Стягане на крепежа.	бр.	5
1.2.1.4.3.4	Почистване на бащите отвън.	бр.	5
	<b>Общо за СР на маслени бащи:</b>		
1.2.1.4.4.	<b>Среден ремонт на механични филтри - SSU31,32N01</b>		
1.2.1.4.4.1	Демонтаж капак, изваждане филтриращи елементи, почистване и продухване със съгъстен въздух.	к-т	1
1.2.1.4.4.2	Почистване на вътрешното пространство	бр.	1
1.2.1.4.4.3	Ревизия на крепеж	к-т	1
1.2.1.4.4.4	Монтаж на филтриращите елементи	к-т	1
1.2.1.4.4.5	Подмяна гарнитура, почистване и стягане крепежа на капака.	к-т	1
	<b>Общо за СР на 1 бр. филтър:</b>		
	<b>Общо за СР на 2 бр. филтри:</b>		
1.2.1.4.5.	<b>Основен ремонт на регулатори на налягането на уплътняващо масло - SSU41,42S03,13</b>		
1.2.1.4.5.1	Демонтаж на капак и изваждане на тежестите	к-т	1
1.2.1.4.5.2	Почистване на вътрешното пространство и тежестите	к-т	1
1.2.1.4.5.3	Ревизия на крепежа	к-т	1
1.2.1.4.5.4	Монтаж на тежестите	к-т	1
1.2.1.4.5.5	Подмяна гарнитура, монтаж и стягане крепежа на капака	к-т	1
	<b>Общо за 1 бр.:</b>		
	<b>Общо за 4 бр.:</b>		
1.2.1.4.6.	<b>Среден ремонт на противоваарийни бачета - SSC30B10-80</b>		
1.2.1.4.6.1	Демонтаж капак	бр.	1
1.2.1.4.6.2	Почистване на вътрешното пространство	бр.	1
1.2.1.4.6.3	Дефектовка уплътнителни повърхнини. Ревизия крепеж. Отстраняване пропуски	к-т	1
1.2.1.4.6.4	Подмяна уплътнителна гарнитура, монтаж и стягане крепежа на капака	к-т	1
	<b>Общо за 1 бр.:</b>		
	<b>Общо за 8 бр.:</b>		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>			
1.2.1.4.7.	<b>Извършване на маслопрокачка (по работна програма на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД)</b>		
1.2.1.4.7.1	Почистване на лагерните опори преди маслопрокачка	бр.	5
1.2.1.4.7.2	Почистване на лагерните опори след маслопрокачка	бр.	5
1.2.1.4.7.3	Монтаж демонтаж на временни линии, защитни мрежи с контролни марли и заглушки на система SSC	бр.	8
1.2.1.4.7.4	Подготовка и участие в промивката на системата за хидроподем на роторите, системата за мазане и система уплътнение вала на генератора. Продухване на сетките на ГМБ, почистване филтри SSU.	бр.	1
1.2.1.4.7.5	Почистване картерите на лагери №10, 11, 12	бр.	3
1.2.1.4.7.6	Възстановяване на шагна схема	бр.	1
	<b>Общо за маслопрокачката:</b>		
1.2.1.4.8.	<b>Среден ремонт на SSU21,22W01</b>		
1.2.1.4.8.1	Развиване крепежа и на тръбопроводите на вход и изход по охлаждаща вода.	бр.	4
1.2.1.4.8.2	Развиване крепежа на капака и фланцовото съединение на въздушника по "VC". Демонтаж на капака.	бр.	1
1.2.1.4.8.3	Почистване на горна тръбна дъска и вътрешно пространство на капака.	бр.	2
1.2.1.4.8.4	Почистване на водни камери.	бр.	1
1.2.1.4.8.5	Измиване на топлообменните гръбници с водна струя (чрез WOMA).	бр.	1
1.2.1.4.8.6	Проверка техническото състояние на улп.повърхности на капациите, корпуси и тръбната дъска.	бр.	6
1.2.1.4.8.7	Проверка и ревизия на крепежни елементи.Отстраняване на констатирани забележки.	к-т	7
1.2.1.4.8.8	Почистване улп.повърхности на фланцовите съединения на тръбопроводите на вход и изход по охлаждаща вода. Подмяна на уплътнителни гарнитури и стягане на крепежа.	бр.	4
1.2.1.4.8.9	Монтаж гумено улп. на тръбната дъска и подмяна улп.гарнитура на капака.Монтаж и стягане на капака.	бр.	1
1.2.1.4.8.10	Подмяна улп.гарнитура на фланците,монтаж и стягане крепежа на линиите за обезвъздушаване по "VC".	бр.	2
	<b>Общо за 1 бр.:</b>		
	<b>Общо за 2 бр.:</b>		
	<b>ОБЩО по г.1.2.1.4.:</b>		
1.2.1.5.	<b>Ремонт на 3 броя паробросни устройства (ПСУ) от 5RC11S03-08 и 5RC12S03-08</b>		
1.2.1.5.1.	Ремонт на паробросни устройства (ПСУ) 5RC11S03-08 и 5RC12S03-08		
1.2.1.5.1.1	Оглед и дефектовка на 12 броя	ч.ч	8
1.2.1.5.1.2	Ремонт на дефектни участъци - при необходимост	ч.ч	200
1.2.1.5.1.3	Почистване.	ч.ч	50
	<b>Общо по г.1.2.1.5.1.:</b>		
1.2.1.5.2.	При необходимост ОР на 3 броя ПСУ в резултат от дефектовката:		
1.2.1.5.2.1	Доставка на I профил 16	м	40
1.2.1.5.2.2	Доставка на листов стомана d – 8 мм	м <sup>2</sup>	10
1.2.1.5.2.3	Срязване на корпуса (кожуха) на ПСУ и направа на технологичен отвор за достъп	м <sup>2</sup>	1.5
1.2.1.5.2.4	Изрязване на дроселиращи (разпръсквателни) пръстени d = 8 мм' на I, II, III и IV кръг	к-т	4

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>			
1.2.1.5.2.5	Изрязване на опорна конструкция от U профил 16 на I, II, III и IV кръг	к-т	4
1.2.1.5.2.6	Изработка на нови дроселиращи (разпръсквателни) пръстени /d = 8 мм/ на I, II, III и IV кръг	к-т	4
1.2.1.5.2.7	Подготовка на опорна конструкция (разкрояване на U профил 16)	к-т	4
1.2.1.5.2.8	Подготовка на изрязаният елемент от корпуса на ПСУ за монтаж	м <sup>2</sup>	1.5
1.2.1.5.2.9	Монтаж на дроселиращи (разпръсквателни) пръстени d = 8 мм/ на I-ви кръг	к-т	1
1.2.1.5.2.10	Монтаж на дроселиращи (разпръсквателни) пръстени d = 8 мм/ на II-ри кръг	к-т	1
1.2.1.5.2.11	Монтаж на дроселиращи (разпръсквателни) пръстени d = 8 мм/ на III-ти кръг	к-т	1
1.2.1.5.2.12	Монтаж на дроселиращи (разпръсквателни) пръстени d = 8 мм/ на IV-ти кръг	к-т	1
1.2.1.5.2.13	Монтаж и заваряване на изрязания елемент (1.5 м <sup>2</sup> ) от корпуса на ПСУ	бр.	1
	Общо по т.1.2.1.5.2. за 1 ПСУ.:		
	Общо по т.1.2.1.5.2. за 3 ПСУ.:		
	<b>Общо по т.1.2.1.5.:</b>		
<b>1.2.1.6. Среден ремонт на деаератори високо налягане (ДВН) - 2 броя (SRL21, 22B01/W01,02)</b>			
1.2.1.6.1	Отваряне люковете на ДВН (на деаерационни колони и резервоари)	бр.	6
1.2.1.6.2	Заваряване ребра между решетки в колони (при необходимост, съгласно резултатите от оглед на експертна комисия)	бр.	10
1.2.1.6.3	Отстраняване на пукнатини (при наличие) в заварените съединения на усилящи ребра, тръба Ø219×10, както и в основния метал на струйната чиния в деаерационните колони чрез рубене	м	2
1.2.1.6.4	Заваряване на изрубените места	м	2
1.2.1.6.5	Монтаж тръбно скеле	м <sup>3</sup>	36
1.2.1.6.6	Подготовка за металоконтрол на ДВН	бр.	2
1.2.1.6.7	Отстраняване забележки (при наличие) по основен метал и заварени съединения в ДВН, по резултати от вътрешен оглед* на експертна комисия	л	л
1.2.1.6.8	Демонтаж тръбно скеле	м <sup>3</sup>	36
1.2.1.6.9	Почистване на ДВН (деаерационни колони и резервоари)	л	л
1.2.1.6.10	Затваряне и стягане крепежа на люкове	бр.	6
	<b>Общо за 1 бр. ДВН:</b>		
	<b>Общо за 2 бр. ДВН:</b>		
<b>1.2.1.7. Среден ремонт на валопревъртащо устройство (ВПУ) SSN10D01 на ТГ-9</b>			
1.2.1.7.1	Демонтаж тръбопровода за смазване на ВПУ от хидроподем	бр.	4
1.2.1.7.2	Демонтаж и ревизия карети	бр.	6
1.2.1.7.3	Проверка и прилягане контактни повърхнини на карети, колодки и зъбен венел	бр.	12
1.2.1.7.4	Проверка лufтoве между карети и делгата в картера	бр.	6
1.2.1.7.5	Сглобяване колодките в каретите и монтаж	бр.	6
1.2.1.7.6	Центровка зъбен венел	бр.	1
1.2.1.7.7	Демонтаж сл. двигател	бр.	1
1.2.1.7.8	Ревизия редуктор с проверка лufт на вала	к-т	1



**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>			
1.2.1.7.9	Проверка зацепване редуктор и зъбен венец	К-Т	1
1.2.1.7.10	Проверка зацепване зъбен венец и червяк	К-Т	1
<b>Общо за СР на SSN10D01:</b>			
<b>1.2.1.8.</b>	<b>Почистване на камерите и тръбните дъски и отстраняване на констатираните забележки по предпазни щитове в кондензатори SSD11,12,13-I, II на парна турбина K-1000-60/1500-2</b>		
1.2.1.8.1	Почистване на камерите и тръбните дъски	ч'ч	100
1.2.1.8.2	Оглед и дефектовка	ч'ч	16
1.2.1.8.3	Направа скеле при необходимост	ч'ч	96
1.2.1.8.4	Изработка на детайли при необходимост	ч'ч	50
1.2.1.8.5	Ремонт на предпазни щитове	ч'ч	100
1.2.1.8.6	Щагелно почистване	ч'ч	20
1.2.1.8.7	Демонтаж скеле	ч'ч	48
	<b>Общо за 1 бр.:</b>		
	<b>Общо за 3 бр.:</b>		
<b>1.2.1.9.</b>	<b>Отстраняване на констатираните забележки по антикорозионното покритие на камерите по циркуляционна вода на кондензатори SSD11,12,13-I, II и кондензатори SSD51,52- I, II на приводни турбини ОК-12А</b>		
1.2.1.9.1	Оглед и дефектовка	бр.	5
1.2.1.9.2	Отстраняване на открити дефекти	бр.	5
	<b>Общо за 5 бр.:</b>		
<b>1.2.1.10.</b>	<b>Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности в машинна зала 5 блок</b>		
1.2.1.10.1	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	м <sup>3</sup>	6500
	<b>Общо по т.1.3.1.10.:</b>		
<b>1.2.1.11.</b>	<b>Бояджийски работи на огремонтирано оборудване и обслужващи площадки в машинна зала 5 блок</b>		
1.2.1.11.1	Боядисване на ограждения	м <sup>2</sup>	50
1.2.1.11.2	Боядисване на металоконструкции	м <sup>2</sup>	200
1.2.1.11.3	Боядисване на съоръжения (турбини, помпи, ел. Двигатели, вентилатори, топлообменници, филтри и др.)	м <sup>2</sup>	4000
1.2.1.11.4	Боядисване на тръбопроводи	м <sup>2</sup>	100
	<b>Общо по т.1.2.1.11.:</b>		
<b>1.2.1.12.</b>	<b>Подготовка на основен метал и заварени съединения за извършване на безразрушителен контрол на оборудване и тръбопроводи по II-ри контур</b>		
1.2.1.12.1	Монтаж скеле *		
1.2.1.12.2	Демонтаж обшивка и топлоизолация *		
1.2.1.12.3	Зачистване на участъци *	ч'ч	-20000
1.2.1.12.4	Монтаж обшивка и топлоизолация *		
1.2.1.12.5	Демонтаж скеле *		
* Гочните обеми ще се определят след утвърждаване на Програмата и се доказват по време на изпълнение			

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>			
<b>Общо по т.1.2.1.12.:</b>			
<b>1.2.1.13.</b>	<b>Отстраняване на забележки от изпълнението на работна програма за безразрушителен контрол на оборудване и тръбопроводи по II-ри контур</b>		
1.2.1.13.1	Отстраняване на забележки*	ч.ч	~1600
*Точните обеми ще се определят след изпълнение на Програмата и се доказва по време на изпълнение			
<b>Общо по т.1.2.1.13.:</b>			
<b>1.2.1.14.</b>	<b>Демонтаж, монтаж и частична подмяна на ламаринена обшивка и топлоизолация на тръбопроводи и съоръжения за обезпечаване на ремонтните дейности в Машинна зала 5 блок</b>		
1.2.1.14.1	Демонтаж и монтаж ламаринена обшивка	м <sup>2</sup>	5000
1.2.1.14.2	Демонтаж и монтаж топлоизолация	м <sup>2</sup>	5000
<b>Общо по т.1.2.1.14.:</b>			
<b>1.2.1.15.</b>	<b>Подготовка за провеждане на дейностите по ведомствен технически надзор. Възстановяване на тръбопроводи и оборудване. Отстраняване на открити дефекти</b>		
1.2.1.15.1	Подготовка за провеждане на дейностите по ведомствен технически надзор. Възстановяване на тръбопроводи и оборудване. Отстраняване на открити дефекти.	ч.ч	1700
<b>Общо по т.1.2.1.15.:</b>			
<b>1.2.1.16</b>	<b>Подмяна на арматура от система Главни паропроводи - 5RA41S02.</b>		
1.2.1.16.1	Демонтаж на ГИ	м <sup>2</sup>	2
1.2.1.16.2	Укрепване на тръбопровода.	м	2
1.2.1.16.3	Демонтаж на арматурата и прехода от тръбопровода.		
	- отрязване на арматурата от тръбопровод АЕ159 х 9;	бр	2
	- отрязване на прехода от тръбопровод АЕ219 х 9.	бр	2
1.2.1.16.4	Подготовка на краищата на тръбопровода за заваряване.	бр	2
1.2.1.16.5	Заваряване на прехода към тръбопровод ф219 х 9.	бр	2
1.2.1.16.6	Заваряване на арматурата към тръбопровод ф159 х 9 и към преход ф219 х 9.	бр	2
1.2.1.16.7	Контрол на заваръчните шевове.	бр	4
1.2.1.16.8	Демонтаж на укрепването на тръбопровода.	м	2
1.2.1.16.9	Монтаж на ГИ - 2 м	м <sup>2</sup>	2
<b>ОБЩО по т.1.2.1.16.:</b>			
<b>1.2.1.17</b>	<b>Изготвяне чертежи на серпентините на долна и горна маслована на електродвигателя (ЕД) на 5RM11,12,13D01. Изработване и подмяна на серпентините на долна и горна маслована на ЕД на 5RM11,12,13D01.</b>		
1.2.1.17.1	Изработване на чертежите на серпентините на долна маслована на ЕД на 5RM11,12,13D01.	бр	1
1.2.1.17.2	Изработване на чертежите на серпентините на горна маслована на ЕД на 5RM11,12,13D01.	бр	1
1.2.1.17.3	Подмяна на серпентините на долна и горна маслована на ЕД на 5RM11,12,13D01. *Според чертежите от т.1.2.1.17.1 и т.1.2.1.17.2	м	*
<b>ОБЩО по т.1.2.1.17.:</b>			

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>			
<b>1.2.1.18</b>	<b>Почистване от шлам и други отпадъци на дъната в достъпните участъци на SSD11,12,13-I и II половина по RM вода и смукателните тръбопроводи на помпи SRM 11,12,13D01</b>		
1.2.1.18.1	Почистване от шлам и други отпадъци на дъната в достъпните участъци на SSD11,12,13-I и II половина по RM вода и смукателните тръбопроводи на помпи SRM 11,12,13D01	м <sup>2</sup>	20
	<b>Общо за 1 бр.:</b>		
	<b>Общо за 3 бр.:</b>		
<b>1.2.1.19</b>	<b>Отстраняване на забележки по "Програма за отстраняване на несъответствия по фланцеве съединения на оборудване и тръбопроводи с масло" 14.30.ОСО.00.РП.6666/*</b>		
1.2.1.19.1	Демонтаж топлоизолация	м <sup>2</sup>	45
1.2.1.19.2	Разглобяване на фланцеве съединения	бр.	105
1.2.1.19.3	Почистване и ремонт на улътнителните лица	бр.	210
1.2.1.19.4	Монтаж на фланцевите съединения	бр.	105
1.2.1.19.5	Монтаж на нова топлоизолация	м <sup>2</sup>	45
	<b>ОБЩО по т.1.2.1.19.:</b>		
<b>1.2.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК</b>			
<b>1.2.2.1 Основен ремонт на цилиндър ниско налягане 6SA30 (ЦНН-2) на парна турбина К1000-60/1500-2. Подмяна на лагерни № 5 и 6</b>			
<b>1.2.2.1.1 Подготвителни работи</b>			
1.2.2.1.1.1	Товарене на греди (балки) и транспортиране	бр.	10
1.2.2.1.1.2	Разтоварване балки и монтиране на кота 15	бр.	10
1.2.2.1.1.3	Товарене касети за диафрагми и транспортиране	бр.	6
1.2.2.1.1.4	Разтоварване стойки и монтиране върху балки на кота 0	бр.	6
1.2.2.1.1.5	Монтаж и центроване стойки за ротори	бр.	2
1.2.2.1.1.6	Разтоварване и подреждане фургощи на кота 15		
1.2.2.1.1.7	Товарене и транспортиране фургощи и инструментална	бр.	3
1.2.2.1.1.8	Разтоварване и подреждане фургощи и инструментална на кота 15	бр.	3
1.2.2.1.1.9	Товарене, транспортиране, разтоварване и подреждане стелаж	бр.	2
1.2.2.1.1.10	Товарене и транспортиране шкафов с инструменти	бр.	14
1.2.2.1.1.11	Разтоварване и подреждане шкафов с инструменти на кота 15 и кота 0	бр.	14
1.2.2.1.1.12	Товарене и транспортиране предпазен ламаринен под за ЦНН-3	к-т	2
1.2.2.1.1.13	Товарене и транспортиране на фреза	бр.	1
1.2.2.1.1.14	Разтоварване и подвързване фреза на кота 15	бр.	1
1.2.2.1.1.15	Транспортиране и разтоварване калдъри за лагери	бр.	5
1.2.2.1.1.16	Товарене, транспортиране и разтоварване палета с приспособления и спец. инструмент	бр.	10
1.2.2.1.1.17	Товарене, транспортиране и разтоварване на специални сапани	бр.	10
	<b>Общо по т.1...2.2.1.1.:</b>		
<b>1.2.2.1.2 Извършване на типов основен ремонт (ОР) на 6SA30 (ЦНН-2) съгласно инструкция 30.TO.SA.IP.017/0</b>			

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№		ВИДОВЕ РАБОТИ		Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ П-ри КОНТУР"</b>					
1.2.2.1.2.1		Разболтване на тарелчати пружини	бр.		8
1.2.2.1.2.2		Натягане антисейзмични пружини под цилиндъра и демантиране на втулки	бр.		24
1.2.2.1.2.3		Разболтване на снопообразните опори	бр.		8
1.2.2.1.2.4		Разболтване компенсатора от корпуса на крайни уплътнения и от капака	бр.		2
1.2.2.1.2.5		Разболтване корпуси за крайни уплътнения	бр.		2
1.2.2.1.2.6		Разболтване разйома на капака отвън и отвътре	бр.		1
1.2.2.1.2.7		Повдигане, демонтаж и поставяне на капака върху "балки"	бр.		1
1.2.2.1.2.8		Почистване и ревизия хоризонтален разъем горна половина (ГП) и долна половина (ДП) на капак	бр.		2
1.2.2.1.2.9		Демантиране на корпуси за крайни уплътнения и ревизия	бр.		2
1.2.2.1.2.10		Разглобяване на атмосферни клапани, ревизия. Изготвяне на прокладки и напасване с проверка на плътността. Сглобяване.	бр.		4
1.2.2.1.2.11		Прилягане по боя и луфтомер корпуси на крайни уплътнения до 0.05 мм	бр.		2
1.2.2.1.2.12		Разконтряне, разболтване и демонтаж люкове на обоймата	бр.		8
1.2.2.1.2.13		Разболтване вътрешния крепеж на обоймата	к-т		1
1.2.2.1.2.14		Разболтване на горешо крепежа на обоймата	бр.		14
1.2.2.1.2.15		Демонтаж на обоймата	бр.		1
1.2.2.1.2.16		Демонтаж крепежа на обоймата	к-т		1
1.2.2.1.2.17		Ревизия на крепежа на цилиндъра и обоймата	к-т		1
1.2.2.1.2.18		Кантоване на обойма ГП	бр.		1
1.2.2.1.2.19		Ревизия и проверка по тресажна маса на обоймата ГП 81.34 dm <sup>2</sup>	бр.		1
1.2.2.1.2.20		Ревизия и проверка на обойма долна половина по обоймата ГП 81.34 dm <sup>3</sup>	бр.		1
1.2.2.1.2.21		Разболтване и демонтаж диафрагми и разсекател ГП	бр.		13
1.2.2.1.2.22		Ревизия, подготовка и УЗД на крепежа на обоймата	бр.		28
1.2.2.1.2.23		Замерване луфтове на уплътнения (диафрагмени и крайни)	к-т		1
1.2.2.1.2.24		Демонтаж разсекател и диафрагми ДП	бр.		13
1.2.2.1.2.25		Демонтаж и ревизия диафрагмени уплътнения – сегменти	бр.		240
1.2.2.1.2.26		Демонтаж и ревизия крайни уплътнения - сегменти	бр.		96
1.2.2.1.2.27		Ревизия и проверка прилягане диафрагми и разсекател ГП към ДП	к-т		13
1.2.2.1.2.28		Монтаж диафрагми и разсекател ДП	бр.		13
1.2.2.1.2.29		Замерване и корекция центровка на диафрагми, разсекател и комини ДП	бр.		15
1.2.2.1.2.30		Замерване топлинни хлабини на диафрагми и разсекател ДП преди и след ремонт	бр.		13

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№		ВИДОВЕ РАБОТИ		Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>					
1.2.1.2.31		Замерване и корекция аксиални и радиални на диафрагми ДП		бр.	13
1.2.1.2.32		Зареждане на диафрагми и разсекател ГП в обоймата		бр.	7
1.2.1.2.33		Замерване и корекция аксиални хлабини на диафрагми и разсекател ГП		бр.	7
1.2.1.2.34		Проверка толинните хлабини на разсекател ГП и ДП		бр.	1
1.2.1.2.35		Зареждане диафрагмени и крайни уплътнения ДП		бр.	168
1.2.1.2.36		Направа бази на усиките на крайни и диафрагмени уплътнения		бр.	40
1.2.2.1.2.37		Монтиране и центроване приспособлението за престъргване на уплътнения		к-т	1
1.2.2.1.2.38		Замерване и приближаване на уплътнения ДП по направените бази I <sup>ви</sup> поток		бр.	84
1.2.2.1.2.39		Престъргване на ДП уплътнения с проверка центровката на борщанга на всеки кръг на I <sup>ви</sup> поток		Пръстена	10
1.2.2.1.2.40		Зареждане диафрагмени и крайни уплътнения ГП на I <sup>ви</sup> поток		бр.	84
1.2.2.1.2.41		Прецентровка приспособлението за ГП на I <sup>ви</sup> поток		к-т	1
1.2.2.1.2.42		Залагане диафрагми ГП на I <sup>ви</sup> поток		бр.	6
1.2.2.1.2.43		Замерване и приближаване диафрагмени уплътнения ГП на I <sup>ви</sup> поток		бр.	60
1.2.2.1.2.44		Престъргване на ГП уплътнения с проверка центровката на борщанга на всеки кръг на I <sup>ви</sup> поток		Пръстена	6
1.2.2.1.2.45		Залагане крайни уплътнения ГП, замерване и приближаване на I <sup>ви</sup> поток		бр.	24
1.2.2.1.2.46		Престъргване крайни уплътнения ГП на I <sup>ви</sup> поток		Пръстена	4
1.2.2.1.2.47		Прецентровка на борщанга за II <sup>ри</sup> поток		к-т	1
1.2.2.1.2.48		Замерване и приближаване на уплътнения ДП по направените бази II <sup>ри</sup> поток		бр.	84
1.2.2.1.2.49		Престъргване на ДП уплътнения с проверка центровката на борщанга на всеки кръг на II <sup>ри</sup> поток		Пръстена	10
1.2.2.1.2.50		Зареждане диафрагмени и крайни уплътнения ГП на II <sup>ри</sup> поток		бр.	84
1.2.2.1.2.51		Прецентровка приспособлението за ГП на I <sup>ви</sup> поток		к-т	1
1.2.2.1.2.52		Залагане диафрагми ГП на II <sup>ри</sup> поток		бр.	6
1.2.2.1.2.53		Замерване и приближаване диафрагмени уплътнения ГП на II <sup>ри</sup> поток		бр.	60

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>			
1.2.2.1.2.54	Престъргване на ГП уплътнения с проверка центровката на боршанга на всеки кры на II р <sup>и</sup> поток	Пръстена	6
1.2.2.1.2.55	Залагане крайни уплътнения ГП, замерване и приближаване на II р <sup>и</sup> поток	бр.	24
1.2.2.1.2.56	Престъргване крайни уплътнения ГП на II р <sup>и</sup> поток	Пръстена	4
1.2.2.1.2.57	Заостряне на уплътнения – сегменти	бр.	336
1.2.2.1.2.58	Направа на топлинна хлабина на улл. пръстени (стикова хлабина) и целосване уплътнения	Пръстена	20
1.2.2.1.2.59	Зареждане уплътнения ГП и ДП в диафрагми и комини	бр.	336
1.2.2.1.2.60	Направа на топлинна хлабини на шпонките на диафрагми ДП	бр.	28
1.2.2.1.2.61	Ревизия шпонки обойма ДП	бр.	6
1.2.2.1.2.62	Демонтаж разсекател диафрагми ДП от цилиндъра	бр.	13
1.2.2.1.2.63	Кантоване обойма и проверка прилягане ГП към ДП по боя и дуптомер	бр.	1
1.2.2.1.2.64	Монтаж диафрагми и разсекател ДП в цилиндъра	бр.	13
1.2.2.1.2.65	Монтаж диафрагми и разсекател ГП	бр.	13
1.2.2.1.2.66	Пробно затваряне обойма ГП и проверка дуптове	бр.	1
1.2.2.1.2.67	Демонтаж обойма, диафрагми и разсекател ГП	бр.	13
1.2.2.1.2.68	Проверка "наклейка" на уплътнения ДП	Цил-р	1
1.2.2.1.2.69	Монтаж диафрагми и разсекател и комини ГП	бр.	15
1.2.2.1.2.70	Проверка "наклейка" на уплътнения ГП	Цил-р	1
1.2.2.1.2.71	Демонтаж диафрагми, разсекател комини ГП	бр.	15
1.2.2.1.2.72	Ревизия крепежа на диафрагмите	к-г	1
1.2.2.1.2.73	Ревизия люкове на обоймата и изрязване на гарнитури	бр.	6
1.2.2.1.2.74	Ревизия аксиални и радиални шпонки на диафрагми и разсекател	бр.	13
1.2.2.1.2.75	Монтаж, стягане и законтряне диафрагми ГП	бр.	13
1.2.2.1.2.76	Монтаж обойма ГП	бр.	1
1.2.2.1.2.77	Затягане на ступено крепежа на обоймата отвън и отвътре	к-т	1
1.2.2.1.2.78	Затягане на горешо шилки на обойма и проверка удълженитета	бр.	28
1.2.2.1.2.79	Монтаж, стягане и законтряне люкове на обойма	бр.	6
1.2.2.1.2.80	Затваряне на ЦНН и корпуси крайни уплътнения на "мастика"	Цил-р	1
1.2.2.1.2.81	Затягане крепежа на ЦНН отвън и отвътре	к-т	1
1.2.2.1.2.82	Затягане коменсатори	бр.	2
1.2.2.1.2.83	Затягане корпуси крайни уплътнения и стягане	бр.	2
1.2.2.1.2.84	Монтаж втулки на антисейзмични пружини	бр.	24
1.2.2.1.2.85	Затягане гарелчати пружини	бр.	8
1.2.2.1.2.86	Монтаж планки тръбни снопове и корекция дупт	бр.	8

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№		ВИДОВЕ РАБОТИ		Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>					
1.2.2.1.2.87		Ревизия шлонки на обойма в ЦНН		бр.	10
1.2.2.1.2.88		Подмяна лагери №5 и 6 комплект с обоймите		бр.	2
		<b>Общо по т.1...2.2.1.1.:</b>			
		<b>ОБЩО ЗА ЦНН (6SA30):</b>			
1.2.2.1.3.		<b>Специални работи</b>			
1.2.2.1.3.1		По ЦНН2			
1.2.2.1.3.1.1		Изправяне чрез шабрене разьома на обоймата ГП по трасажна маса	dm <sup>2</sup>		81.34
1.2.2.1.3.1.2		Изправяне чрез шабрене разьома на обоймата ДП по ГП на обоймата	dm <sup>2</sup>		81.34
1.2.2.1.3.1.3		Прилягане по боя и дуфтомер разьома на днафрагми ДП по ГП			
1.2.2.1.3.1.4		Разскагели	dm <sup>2</sup>		11
1.2.2.1.3.1.5		Ст.1 - 2 бр.	dm <sup>2</sup>		8.66
1.2.2.1.3.1.6		Ст.2 - 2 бр.	dm <sup>2</sup>		10.34
1.2.2.1.3.1.7		Ст.3.4 - 2 бр.	dm <sup>2</sup>		26.14
1.2.2.1.3.1.8		Ст.5 - 2 бр.	dm <sup>2</sup>		16.9
1.2.2.1.3.1.9		Ст.6 - 2 бр.	dm <sup>2</sup>		18.74
1.2.2.1.3.1.10		Ст.7 - 2 бр.	dm <sup>2</sup>		21.74
		<b>ОБЩО ЗА ЦНН (6SA30):</b>			
1.2.2.1.3.2		<b>Шабрене полумуфи РНН1, РНН2 и РНН3</b>			
1.2.2.1.3.2.1		РНН1 - страна генератора	dm <sup>2</sup>		67.92
1.2.2.1.3.2.2		РНН2 - страна регулация	dm <sup>2</sup>		67.92
1.2.2.1.3.2.3		РНН2 - страна генератора	dm <sup>2</sup>		86.54
1.2.2.1.3.2.4		РНН3 - страна регулация	dm <sup>2</sup>		86.54
		<b>ОБЩО за специални работи по ЦНН2:</b>			
		<b>Подмяна на лагери 5 и 6</b>			
1.2.2.1.4		<b>Заключителни работи</b>			
1.2.2.1.4.1		Товарене на балки и транспортирене	бр.		10
1.2.2.1.4.2		Разтоварване балки	бр.		10
1.2.2.1.4.3		Товарене касети за днафрагми и транспортирене	бр.		6
1.2.2.1.4.4		Разтоварване стойки и монтиране върху балки	бр.		6
1.2.2.1.4.5		Товарене , транспортирене и разтоварване калибри за лагери	бр.		5
1.2.2.1.4.6		Демонтаж стойки за ротори	бр.		2
1.2.2.1.4.7		Товарене и транспортирене фургоми и инструментална	бр.		3

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>			
1.2.2.1.4.8	Разтоварване и подреждане фургона и инструментална	бр.	3
1.2.2.1.4.9	Товарене , транспортiranje и разтоварване стелаж	бр.	2
1.2.2.1.4.10	Товарене и транспортiranje шкафов с инструменти	бр.	14
1.2.2.1.4.11	Разтоварване и подреждане шкафов с инструменти	бр.	14
1.2.2.1.4.12	Товарене и транспортiranje предпазен ламаринен под за ЦНН	к-т	1
1.2.2.1.4.13	Товарене , транспортiranje и разтоварване фреза.	бр.	1
1.2.2.1.4.14	Товарене, транспортiranje и разтоварване палета с приспособления и спец. инструменти	бр.	10
1.2.2.1.4.15	Товарене, транспортiranje и разтоварване на спец. сапани	бр.	10
	<b>Общо за т. 1.2.2.1.4.:</b>		
	<b>ОБЩО по т.1.2.2.1.:</b>		
<b>1.2.2.2 Дейности при подмяна на работни лопатки от IV степен (I и II поток) на ротор ниско налягане № 2 (ЦНН-2): - ИП т. 2.893.1</b>			
1.2.2.2.1	Кранови операции, свързани с осигуряване на условия за монтажа на старите лопатки	бр. премества	10
1.2.2.2.2	Направа на скеле за монтаж		
1.2.2.2.3	Демонтаж бандажи IV <sup>14</sup> степен	Пакет	64
1.2.2.2.4	Демонтаж шифтове на работни лопатки (разпробиване)	бр.	392
1.2.2.2.5	Демонтаж на ключовите лопатки	к-т	2
1.2.2.2.6	Демонтаж на работни лопатки от IV степен - I и II поток (по 190 бр. на поток)	бр	380
1.2.2.2.7	Ревизия на дисковете от IV степен на РНН-2 (1 диск на поток)	бр	2
1.2.2.2.8	Оразмеряване на пазове на диска и замерване на отклонение	бр.	2
1.2.2.2.9	Транспортiranje на новите лопатки от склада	Дискове	1
1.2.2.2.10	Разконсервиране на лопатки	бр	384
1.2.2.2.11	Извършване на предварителни замервания на лопатките	бр	384
1.2.2.2.12	Анализ на размерите на пазовете и лопатки и определяне на обема на механична обработка	бр	384
1.2.2.2.13	Механична обработка на лопатките	бр	384
1.2.2.2.14	Проверка на челното прилягане на корените на лопатките (384 бр.)	dm <sup>2</sup>	291.84
1.2.2.2.15	Монтаж на работни лопатки и комплектоване детайли на диска	бр.	380
1.2.2.2.16	Монтаж на ключовите лопатки	к-т	2
1.2.2.2.17	Направа на отвори и монтиране на шифтове на работни и ключови лопатки	бр.	392
1.2.2.2.18	Реконструкция на ВПУ за приспособяването му за въртене на РНН-2 с цел механична обработка на монтажните лопатки	бр.	1



**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№		ВИДОВЕ РАБОТИ		Мярка	К-во	
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>						
1.2.2.2.19		Механична обработка на лопатките при монтирано положение на РНН-2 (корен и бандажи) I и II поток			бр.	6
1.2.2.2.20		Възстановяване на шатната схема на ВПУ			бр.	1
1.2.2.2.21		Механична обработка (съгласно заводска документация) на диафрагми IV степен - долна и горна половина на двата потока			бр.	2
1.2.2.2.22		Контрол на РНН-2 и диафрагми				
1.2.2.2.23		Пробен монтаж на диафрагми IV степен и РНН-2 в шлиндръра и проверка на лутове			бр.	2
1.2.2.2.24		Механична обработка на каналите на бандажите над корените на лопатките т. 20.45 от ВТН			Степен	2
1.2.2.2.25		Шлайфване вставки на шлайф машина - 1 брой вставка с плъш 2038.7 мм2 - т. 18.6 от ВТН			бр.	768
1.2.2.2.26		Завалцоване вставки над корените на лопатките - т.20.45. от ВТН			Степен	2
1.2.2.2.27		Шлайфване шифтове на шлайф машина -			бр.	384
1.2.2.2.28		Техническо ръководство				
<b>ОБЩО по т.1.2.2.2.:</b>						
<b>1.2.2.3</b>		<b>Текущ ремонт на 2 броя цилиндри ниско налягане 6SA20,40 (ЦНН-1,3) на парна турбина К1000-60/1500-2</b>				
1.2.2.3.1		Демонтаж капаци на люкове. Изработване на гарнитури			бр.	4
1.2.2.3.2		Разглобяване на атмосферни клапани*			бр.	4
1.2.2.3.3		Ревизия и изолвяне на прокладки - при необходимост от изпълнение на т. 1.3.2.1.2			бр.	4
1.2.2.3.4		Напаване и проверка на плътността - при необходимост от изпълнение на т. 1.3.2.1.2			бр.	4
1.2.2.3.5		Сглобяване на атмосферни клапани - при необходимост от изпълнение на т. 1.3.2.1.2			бр.	4
1.2.2.3.6		Разконтряне и демонтаж на дюзи и разпръсквачи на линията за въпръск			к-т	240
1.2.2.3.7		Ревизия на контри, дюзи и разпръсквачи			к-т	240
1.2.2.3.8		Монтаж и законтряне на дюзите за въпръск. Участие в изпробване на системата. Отстраняване на забележки.			к-т	240
1.2.2.3.9		Монтаж капаци на люкове.			бр.	4
<b>Общо за 1 брой ЦНН:</b>						
<b>Общо за 2 броя ЦНН:</b>						
<b>1.2.2.4</b>		<b>Ремонт валова линия на турбоагрегат (ТА) -10 и турбогенератор (ТГ) -10</b>				
1.2.2.4.1		Разболтване и демонтаж кожух на полулуфа ротор ниско налягане №3(РНН-3) - РНН-2/РНН-3			бр.	1
1.2.2.4.2		Разболтване и демонтаж кожух на полулуфа ротор ниско налягане №1(РНН-1)/ротор ниско налягане №2(РНН-2) - РНН-1/РНН-2			бр.	1
1.2.2.4.3		Разконтряне и разболтване 1 болт на полулуфа РНН-1/РНН-2			бр.	1
1.2.2.4.4		Замерване установъчен размер на РНН2			бр.	1
1.2.2.4.5		Разконтряне и разболтване болтове на полулуфа РНН-2 РНН-3			бр.	21

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЪЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>			
1.2.2.4.6	Разконтране и разболтване болтове на полумуфа РНН-3/РГ	бр.	18
1.2.2.4.7	Раздачелаване ротори и замерване центровка РНН-2/РНН-3	бр.	1
1.2.2.4.8	Раздачелаване ротори и замерване центровка РНН-3/РГ	бр.	1
1.2.2.4.9	Прецентровка на РНН-2 с лагери №5 и 6. Корекция с калодки д.п. и проверка прилягане по сфера д.п. 4 бр. корекции	бр.	4
1.2.2.4.10	Замерване центровка РНН-2/РНН-3 и маслоразточки 4 пъти	бр.	4
1.2.2.4.11	Замерване центровка РНН-3/РГ и маслоразточки /4 пъти	бр.	4
1.2.2.4.12	Замерване радиален бой РНН-3	бр.	2
1.2.2.4.13	Замерване аксиален бой РНН- 2- страна генератор	бр.	1
1.2.2.4.14	Замерване аксиален бой РГ- страна регулация	бр.	1
1.2.2.4.15	Замерване аксиален бой РНН-3 страна регулация и генератор	бр.	1
1.2.2.4.16	Шабрене полумуфа РНН-2 страна генератор	бр.	1
1.2.2.4.17	Шабрене полумуфа РГ страна регулация	бр.	1
1.2.2.4.18	Замерване аксиален бой РНН- 2- страна генератор след шабрене	бр.	1
1.2.2.4.19	Замерване аксиален бой РГ- страна регулация след шабрене	бр.	1
1.2.2.4.20	Шабрене полумуфа РНН-3 страна регулация и генератор	бр.	2
1.2.2.4.21	Замерване аксиален бой РНН-3 страна регулация и генератор след шабрене	бр.	2
1.2.2.4.22	Замерване собствен бой на шийките на лагери №5 и 6	бр.	1
1.2.2.4.23	Замерване паров разбег и установъчен размер на РНН-2	бр.	1
1.2.2.4.24	Монтаж болтове на полумуфа РНН-2/РНН-3	бр.	21
1.2.2.4.25	Затягане болтове на полумуфа РНН-2/РНН-3	бр.	21
1.2.2.4.26	Оживяване РНН-2; демонтаж д.п. лагер №5 и монтаж обойма г.п.	к-т	1
1.2.2.4.27	Замерване и корекция "коляно" РНН-2/РНН-3	бр.	1
1.2.2.4.28	Затягане с удължение, законтране и замерване на "коляно" РНН-2/РНН-3	к-т	1
1.2.2.4.29	Оживяване РНН-2 и монтаж лагер №5 д.п.	к-т	1
1.2.2.4.30	Монтаж и центроване кожух на полумуфа РНН-1/РНН-2	к-т	1
1.2.2.4.31	Монтаж болтове на полумуфа РНН-3/РГ	бр.	18
1.2.2.4.32	Затягане болтове на полумуфа РНН-3/РГ	бр.	18
1.2.2.4.33	Оживяване РГ; демонтаж д.п. лагер №9 и монтаж обойма г.п.	к-т	1
1.2.2.4.34	Замерване и корекция "коляно" РНН-3/РГ	бр.	1
1.2.2.4.35	Затягане с удължение, законтране и замерване на "коляно" РНН-3/РГ	к-т	1
1.2.2.4.36	Оживяване РГ и монтаж лагер №9 д.п.	к-т	1
1.2.2.4.37	Затягане и законтране болт на полумуфа РНН-1/РНН-2	бр.	1
1.2.2.4.38	Монтаж и центроване кожух на полумуфа РНН-1/РНН-2	бр.	1
1.2.2.4.39	Поставяне валова линия в установъчен размер	бр.	1
1.2.2.4.40	Шлайфане шийки на РНН2	бр.	2
1.2.2.4.41	Ревизия отвори на полумуфи РНН2, РНН3, РГ	бр.	78

**ПРИЮЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА Б.ЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>			
1.2.2.4.4.2	Ревизия болтове на полумуфи РНН2, РНН3, РНН3/РГ	бр.	39
<b>ОБЩО за ремонта на валовата линия:</b>			
<b>1.2.2.5 Среден ремонт на валопревъртащо устройство (ВПУ) 6SN10D01 на ТГ-10</b>			
1.2.2.5.1	Демонтаж тръбопроводи за смазване на ВПУ от хидроподем	бр.	4
1.2.2.5.2	Демонтаж и ревизия карети	бр.	6
1.2.2.5.3	Проверка и прилягане контактни повърхнини на карети, колодки и зъбен венец	бр.	12
1.2.2.5.4	Проверка лufтове между карети и лелгата в картера	бр.	6
1.2.2.5.5	Стлюбяване колодките в каретите и монтаж	бр.	6
1.2.2.5.6	Центровка зъбен венец	бр.	1
1.2.2.5.7	Демонтаж ел. двигател	бр.	1
1.2.2.5.8	Ревизия редуктор с проверка лufт в лагерн, аксиален лufт на вала	к-т	1
1.2.2.5.9	Проверка зацепване редуктор и зъбен венец	к-т	1
1.2.2.5.10	Проверка зацепване зъбен венец и червяк	к-т	1
<b>ОБЩО за СР на 6SN10D01:</b>			
<b>1.2.2.6 Ремонт на радиални плъзгащи лагери на ТА -10 и ТГ -10, и аксиален лагер (6SB13)</b>			
<b>1.2.2.6.1. Ремонт на лагерни опори №№1-5</b>			
1.2.2.6.1.1	Разболтване и демонтаж капаци на лагерни опори	бр.	13
1.2.2.6.1.2	Ревизия капаци	бр.	13
1.2.2.6.1.3	Ревизия крепеж на опорите	к-т	5
1.2.2.6.1.4	Демонтаж напорни тръбопроводи към лагерите	бр.	9
1.2.2.6.1.5	Проверка прилягане капаци към опори по боя и лufтомер (при необходимост)	бр.	13
1.2.2.6.1.6	Монтаж и стягане капаци за маслопрокачка	бр.	13
1.2.2.6.1.7	Демонтаж и почистване капаци след маслопрокачка	бр.	13
1.2.2.6.1.8	Ревизия клапани и опресовка маркучи за хидроподем на роторите	к-т	9
1.2.2.6.1.9	Монтаж напорни тръбопроводи към лагерите с проверка бленди	бр.	9
1.2.2.6.1.10	Монтаж на капаци на лагерни опори	бр.	13
<b>Общо за лагерни опори №№1-5:</b>			
<b>1.2.2.6.2. Ремонт на радиални плъзгащи лагери №№1-9</b>			
1.2.2.6.2.1	Разконтряне, разболтване и демонтаж обоймн горна половина (ГП)	бр.	9
1.2.2.6.2.2	Разконтряне, разболтване и демонтаж лагери ГП	бр.	9
1.2.2.6.2.3	Проверка прилягане по сфера лагери ГП	бр.	9
1.2.2.6.2.4	Проверка прилягане по разъм на обойма ГП по трасажна маса	бр.	9
1.2.2.6.2.5	Проверка прилягане по разъм на на лагер ГП по трасажна маса	бр.	9
1.2.2.6.2.6	Проверка прилягане по калибър лагер ГП	бр.	9
1.2.2.6.2.7	Оживяване ротор и демонтаж лагери долна (ДП)	бр.	9
1.2.2.6.2.8	Проверка прилягане по калибър лагер ДП	бр.	9
1.2.2.6.2.9	Проверка прилягане лагер ГП към ДП по разъм	бр.	9

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

ВИДОВЕ РАБОТИ		Мярка	К-во
№			
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>			
1.2.2.6.2.10	Проверка прилягане обойма ГП към ДП по разьом	бр.	9
1.2.2.6.2.11	Изправяне колодки ГП по трасажна маса	бр.	18
1.2.2.6.2.12	Прилягане колодки ГП по обойма	бр.	18
1.2.2.6.2.13	Монтаж лагери ДП, замерване странична маслена хлабина (СМХ), отцентроване	бр.	9
1.2.2.6.2.14	Замерване и корекция горна маслена хлабина (ГМХ)	бр.	9
1.2.2.6.2.15	Замерване и корекция натяг по сфера (НСФ)	бр.	9
1.2.2.6.2.16	Замерване и корекция натяг по колодки (НК)	бр.	9
1.2.2.6.2.17	Монтаж лагери ГП и стягане с ревизиран крепеж	бр.	9
1.2.2.6.2.18	Монтаж обойми ГП и стягане с ревизиран крепеж	бр.	9
1.2.2.6.2.19	Окончателно стягане и законтряне лагери ГП	бр.	9
1.2.2.6.2.20	Окончателно стягане, замерване удължение и законтряне обойми	бр.	9
<b>Общо за радиални плъзгаш лагери №№1-9:</b>			
<b>1.2.2.6.3. Ремонт на радиален плъзгаш лагер №10</b>			
1.2.2.6.3.1	Демонтаж напорни и сливни тръбопроводи	бр.	2
1.2.2.6.3.2	Разboltаване и демонтаж капак	бр.	1
1.2.2.6.3.3	Ревизия капак	бр.	1
1.2.2.6.3.4	Разконтряне, разboltване и демонтаж лагер ГП	бр.	1
1.2.2.6.3.5	Проверка прилягане разьом на лагер ГП по трасажна маса	бр.	1
1.2.2.6.3.6	Проверка прилягане по калибър лагер ГП	бр.	1
1.2.2.6.3.7	Проверка прилягане лагер ГП към капака	бр.	1
1.2.2.6.3.8	Проверка прилягане разьом на капак по трасажна маса	бр.	1
1.2.2.6.3.9	Оживяване РГ	бр.	1
1.2.2.6.3.10	Демонтаж лагер ДП	бр.	1
1.2.2.6.3.11	Проверка прилягане по калибър лагер ДП	бр.	1
1.2.2.6.3.12	Проверка прилягане лагер ГП към ДП	бр.	1
1.2.2.6.3.13	Проверка прилягане капак към стол	бр.	1
1.2.2.6.3.14	Монтаж лагер ДП, замерване СМХ, отцентроване	бр.	1
1.2.2.6.3.15	Замерване и корекция ГМХ	бр.	1
1.2.2.6.3.16	Замерване и корекция натяг на капак (хлабина)	бр.	1
1.2.2.6.3.17	Монтаж лагер ГП, стягане и законтряне	бр.	1
1.2.2.6.3.18	Монтаж капак и стягане	бр.	1
1.2.2.6.3.19	Ревизия крепежа на капака и тръбопроводите	к-т	1
1.2.2.6.3.20	Изрязване гарнитури за тръбопроводи	к-т	1
1.2.2.6.3.21	Монтаж напорни и сливни тръбопроводи	бр.	2
<b>Общо за радиален плъзгаш лагер №10:</b>			
<b>1.2.2.6.4. Ремонт на радиален плъзгаш лагер №11</b>			

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№		ВИДОВЕ РАБОТИ		Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>					
1.2.2.6.4.1		Демонтаж напорни и сливни тръбопроводи		бр.	3
1.2.2.6.4.2		Разболтаване и демонтаж капак		бр.	1
1.2.2.6.4.3		Ревизия капак		бр.	1
1.2.2.6.4.4		Разконтряне, разболтване и демонтаж обойма ГП		бр.	1
1.2.2.6.4.5		Разконтряне, разболтване и демонтаж лагер ГП		бр.	1
1.2.2.6.4.6		Проверка прилягане разьом на лагер ГП по трасажна маса		бр.	1
1.2.2.6.4.7		Проверка прилягане по калибър лагер ГП		бр.	1
1.2.2.6.4.8		Проверка прилягане по сфера лагер ГП		бр.	1
1.2.2.6.4.9		Проверка прилягане на капак по трасажна маса		бр.	1
1.2.2.6.4.10		Ожняване РГ		бр.	1
1.2.2.6.4.11		Демонтаж лагер ДП		бр.	1
1.2.2.6.4.12		Демонтаж обойма ДП		бр.	1
1.2.2.6.4.13		Проверка прилягане по калибър лагер ДП		бр.	1
1.2.2.6.4.14		Проверка прилягане по сфера лагер ДП		бр.	1
1.2.2.6.4.15		Проверка прилягане лагер ГП към ДП		бр.	1
1.2.2.6.4.16		Проверка прилягане капак към стол		бр.	1
1.2.2.6.4.17		Монтаж обойма и лагер ДП, замерване СМХ и отцентроване		бр.	1
1.2.2.6.4.18		Замерване и корекция ГМХ		бр.	1
1.2.2.6.4.19		Замерване и корекция НСФ (хлабина)		бр.	1
1.2.2.6.4.20		Замерване и корекция натяг по капак (хлабина)		бр.	1
1.2.2.6.4.21		Монтаж лагер ГП, стягане и законтряне		бр.	1
1.2.2.6.4.22		Монтаж обойма ГП, стягане и законтряне		бр.	1
1.2.2.6.4.23		Монтаж капак и стягане		бр.	1
1.2.2.6.4.24		Ревизия крепежа на капака и тръбопроводите		к-т	1
1.2.2.6.4.25		Изрязване гарнитури		к-т	1
1.2.2.6.4.26		Монтаж напорни и сливни тръбопроводи		бр.	2
<b>Общо за радиален пльзгаш лагер №11:</b>					
<b>1.2.2.6.5. Ремонт на радиален пльзгаш лагер №12</b>					
1.2.2.6.5.1		Демонтаж напорни и сливни тръбопроводи		бр.	2
1.2.2.6.5.2		Разболтаване и демонтаж капак		бр.	1
1.2.2.6.5.3		Ревизия капак		бр.	1
1.2.2.6.5.4		Разконтряне, разболтване и демонтаж лагер ГП		бр.	1
1.2.2.6.5.5		Проверка прилягане разьом на лагер ГП по трасажна маса		бр.	1
1.2.2.6.5.6		Проверка прилягане по калибър лагер ГП		бр.	1
1.2.2.6.5.7		Проверка прилягане по сфера лагер ГП		бр.	1
1.2.2.6.5.8		Проверка прилягане на капак по трасажна маса		бр.	1
1.2.2.6.5.9		Ожняване РВ		бр.	1

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>			
1.2.2.6.5.10	Демонтаж лагер ДП	бр.	1
1.2.2.6.5.11	Проверка прилягане по калибър лагер ДП	бр.	1
1.2.2.6.5.12	Проверка прилягане лагер ГП към ДП	бр.	1
1.2.2.6.5.13	Проверка прилягане капак към стол	бр.	1
1.2.2.6.5.14	Монтаж лагер ДП, замерване СМХ и отцентроване	бр.	1
1.2.2.6.5.15	Замерване и корекция ГМХ	бр.	1
1.2.2.6.5.16	Замерване и корекция НСФ (глубина)	бр.	1
1.2.2.6.5.17	Монтаж лагер ГП, стягане и закончване	бр.	1
1.2.2.6.5.18	Монтаж капак и стягане	бр.	1
1.2.2.6.5.19	Ревизия кренежа на капака и тръбопроводите	к-г	1
1.2.2.6.5.20	Изрязване гарнитури	к-г	1
1.2.2.6.5.21	Монтаж напорни и сливни тръбопровода	бр.	2
<b>Общо за радиален пелъгащ лагер №12:</b>			
<b>1.2.2.6.6. Ремонт на аксиален лагер</b>			
1.2.2.6.6.1	Разконтряне, разболтване и демонтаж обойма	бр.	1
1.2.2.6.6.2	Замерване маслен разбег	бр.	1
1.2.2.6.6.3	Разконтряне, разболтване и демонтаж работни колодки горна и долна половина (общо 16 броя в комплекта)	к-т	1
1.2.2.6.6.4	Ревизия колодки	бр.	16
1.2.2.6.6.5	Монтаж на работни колодки	к-т	1
1.2.2.6.6.6	Монтаж обойма, стягане и закончване	бр.	1
1.2.2.6.6.7	Замерване маслен разбег	бр.	1
<b>Общо за аксиален лагер:</b>			
<b>1.2.2.6.7. Специални работи по лагерите на турбина К-1000-60/1500-2</b>			
<b>1.2.2.6.7.1. Прилягане горна половина на лагер по калибър (шабровка)</b>			
1.2.2.6.7.1.1	Лагер №1	dm <sup>2</sup>	28
1.2.2.6.7.1.2	Лагер №2	dm <sup>2</sup>	28
1.2.2.6.7.1.3	Лагер №3	dm <sup>2</sup>	55
1.2.2.6.7.1.4	Лагер №4	dm <sup>2</sup>	55
1.2.2.6.7.1.5	Лагер №5	dm <sup>2</sup>	55
1.2.2.6.7.1.6	Лагер №6	dm <sup>2</sup>	55
1.2.2.6.7.1.7	Лагер №7	dm <sup>2</sup>	55
1.2.2.6.7.1.8	Лагер №8	dm <sup>2</sup>	55
1.2.2.6.7.1.9	Лагер №9	dm <sup>2</sup>	62
1.2.2.6.7.1.10	Лагер №10	dm <sup>2</sup>	23.6

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЪЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№		ВИДОВЕ РАБОТИ		Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ И-ри КОНТУР"</b>					
1.2.2.6.7.1.11	Лагер №11			dm <sup>2</sup>	16.5
1.2.2.6.7.1.12	Лагер №12			dm <sup>2</sup>	5.5
		<b>Общо за т.1.2.2.6.7.1.:</b>			
<b>1.2.2.6.7.2. Прилягане долна половина на лагер по калибър (шабровка)</b>					
1.2.2.6.7.2.1	Лагер №1			dm <sup>2</sup>	35
1.2.2.6.7.2.2	Лагер №2			dm <sup>2</sup>	35
1.2.2.6.7.2.3	Лагер №3			dm <sup>2</sup>	69
1.2.2.6.7.2.4	Лагер №4			dm <sup>2</sup>	69
1.2.2.6.7.2.5	Лагер №5			dm <sup>2</sup>	69
1.2.2.6.7.2.6	Лагер №6			dm <sup>2</sup>	69
1.2.2.6.7.2.7	Лагер №7			dm <sup>2</sup>	69
1.2.2.6.7.2.8	Лагер №8			dm <sup>2</sup>	69
1.2.2.6.7.2.9	Лагер №9			dm <sup>2</sup>	64.8
1.2.2.6.7.2.10	Лагер №10			dm <sup>2</sup>	82.4
1.2.2.6.7.2.11	Лагер №11			dm <sup>2</sup>	17.3
1.2.2.6.7.2.12	Лагер №12			dm <sup>2</sup>	13.75
		<b>Общо за т.1.2.2.6.7.2.:</b>			
<b>1.2.2.6.7.3. Прилягане горна половина на лагер по сфера (шабровка)</b>					
1.2.2.6.7.3.1	Лагер №1			dm <sup>2</sup>	31.2
1.2.2.6.7.3.2	Лагер №2			dm <sup>2</sup>	31.2
1.2.2.6.7.3.3	Лагер №3			dm <sup>2</sup>	51
1.2.2.6.7.3.4	Лагер №4			dm <sup>2</sup>	51
1.2.2.6.7.3.5	Лагер №5			dm <sup>2</sup>	51
1.2.2.6.7.3.6	Лагер №6			dm <sup>2</sup>	51
1.2.2.6.7.3.7	Лагер №7			dm <sup>2</sup>	51
1.2.2.6.7.3.8	Лагер №8			dm <sup>2</sup>	51
1.2.2.6.7.3.9	Лагер №9			dm <sup>2</sup>	51
1.2.2.6.7.3.10	Лагер №10			dm <sup>2</sup>	68.3
1.2.2.6.7.3.11	Лагер №11			dm <sup>2</sup>	6.8
1.2.2.6.7.3.12	Лагер №12			dm <sup>2</sup>	16.5
		<b>Общо за т.1.2.2.6.7.3.:</b>			

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>			
<b>1.2.2.6.7.4. Прилягане долна половина на лагер по сфера (шабровка)</b>			
1.2.2.6.7.4.1	Лагер №1	dm <sup>2</sup>	31,2
1.2.2.6.7.4.2	Лагер №2	dm <sup>2</sup>	31,2
1.2.2.6.7.4.3	Лагер №3	dm <sup>2</sup>	51
1.2.2.6.7.4.4	Лагер №4	dm <sup>2</sup>	51
1.2.2.6.7.4.5	Лагер №5	dm <sup>2</sup>	51
1.2.2.6.7.4.6	Лагер №6	dm <sup>2</sup>	51
1.2.2.6.7.4.7	Лагер №7	dm <sup>2</sup>	51
1.2.2.6.7.4.8	Лагер №8	dm <sup>2</sup>	51
1.2.2.6.7.4.9	Лагер №9	dm <sup>2</sup>	51
1.2.2.6.7.4.10	Лагер №10	dm <sup>2</sup>	68,3
1.2.2.6.7.4.11	Лагер №11	dm <sup>2</sup>	6,8
1.2.2.6.7.4.12	Лагер №12	dm <sup>2</sup>	16,5
<b>Общо за г.1.2.2.6.7.4.:</b>			
<b>1.2.2.6.7.5. Прилягане на разьом на лагер горна половина по грасажна маса</b>			
1.2.2.6.7.5.1	Лагер №1	dm <sup>2</sup>	14,4
1.2.2.6.7.5.2	Лагер №2	dm <sup>2</sup>	14,4
1.2.2.6.7.5.3	Лагер №3	dm <sup>2</sup>	22
1.2.2.6.7.5.4	Лагер №4	dm <sup>2</sup>	22
1.2.2.6.7.5.5	Лагер №5	dm <sup>2</sup>	22
1.2.2.6.7.5.6	Лагер №6	dm <sup>2</sup>	22
1.2.2.6.7.5.7	Лагер №7	dm <sup>2</sup>	22
1.2.2.6.7.5.8	Лагер №8	dm <sup>2</sup>	22
1.2.2.6.7.5.9	Лагер №9	dm <sup>2</sup>	22
1.2.2.6.7.5.10	Лагер №10	dm <sup>2</sup>	34
1.2.2.6.7.5.11	Лагер №11	dm <sup>2</sup>	4,2
1.2.2.6.7.5.12	Лагер №12	dm <sup>2</sup>	6,5
<b>Общо за г.1.2.2.6.7.5.:</b>			
<b>1.2.2.6.7.6. Прилягане по разьом на лагер горна половина към долна половина</b>			
1.2.2.6.7.6.1	Лагер №1	dm <sup>2</sup>	13
1.2.2.6.7.6.2	Лагер №2	dm <sup>2</sup>	13



ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЪЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№		ВИДОВЕ РАБОТИ		Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>					
1.2.2.6.7.6.3	Лагер №3			dm <sup>2</sup>	20
1.2.2.6.7.6.4	Лагер №4			dm <sup>2</sup>	20
1.2.2.6.7.6.5	Лагер №5			dm <sup>2</sup>	20
1.2.2.6.7.6.6	Лагер №6			dm <sup>2</sup>	20
1.2.2.6.7.6.7	Лагер №7			dm <sup>2</sup>	20
1.2.2.6.7.6.8	Лагер №8			dm <sup>2</sup>	20
1.2.2.6.7.6.9	Лагер №9			dm <sup>2</sup>	20
1.2.2.6.7.6.10	Лагер №10			dm <sup>2</sup>	33.5
1.2.2.6.7.6.11	Лагер №11			dm <sup>2</sup>	3.8
1.2.2.6.7.6.12	Лагер №12			dm <sup>2</sup>	6
<b>Общо за т.1.2.2.6.7.6.:</b>					
<b>1.2.2.6.7.7. Прилягане на разьом на обойма горна половина по трасажна маса</b>					
1.2.2.6.7.7.1	Обойма на лагер №1			dm <sup>2</sup>	9.8
1.2.2.6.7.7.2	Обойма на лагер №2			dm <sup>2</sup>	9.8
1.2.2.6.7.7.3	Обойма на лагер №3			dm <sup>2</sup>	12
1.2.2.6.7.7.4	Обойма на лагер №4			dm <sup>2</sup>	12
1.2.2.6.7.7.5	Обойма на лагер №5			dm <sup>2</sup>	12
1.2.2.6.7.7.6	Обойма на лагер №6			dm <sup>2</sup>	12
1.2.2.6.7.7.7	Обойма на лагер №7			dm <sup>2</sup>	12
1.2.2.6.7.7.8	Обойма на лагер №8			dm <sup>2</sup>	12
1.2.2.6.7.7.9	Обойма на лагер №9			dm <sup>2</sup>	12
1.2.2.6.7.7.10	Обойма на лагер №11			dm <sup>2</sup>	2.8
<b>Общо за т.1.2.2.6.7.7.:</b>					
<b>1.2.2.6.7.8. Прилягане на разьом на обойма горна половина към долна половина</b>					
1.2.2.6.7.8.1	Обойма на лагер №1			dm <sup>2</sup>	9.3
1.2.2.6.7.8.2	Обойма на лагер №2			dm <sup>2</sup>	9.3
1.2.2.6.7.8.3	Обойма на лагер №3			dm <sup>2</sup>	11.5
1.2.2.6.7.8.4	Обойма на лагер №4			dm <sup>2</sup>	11.5
1.2.2.6.7.8.5	Обойма на лагер №5			dm <sup>2</sup>	11.5
1.2.2.6.7.8.6	Обойма на лагер №6			dm <sup>2</sup>	11.5
1.2.2.6.7.8.7	Обойма на лагер №7			dm <sup>2</sup>	11.5

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№		ВИДОВЕ РАБОТИ		Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>					
1.2.2.6.7.8.8	Обойма на лагер №8			dm <sup>2</sup>	11.5
1.2.2.6.7.8.9	Обойма на лагер №9			dm <sup>2</sup>	11.5
1.2.2.6.7.8.10	Обойма на лагер №11			dm <sup>2</sup>	2.8
		<b>Общо за т.1.2.2.6.7.8.:</b>			
1.2.2.6.7.9.	Прилягане капак на лагер по грасажна маса				
1.2.2.6.7.9.1	Лагер №10			dm <sup>2</sup>	77.7
1.2.2.6.7.9.2	Лагер №11			dm <sup>2</sup>	28
1.2.2.6.7.9.3	Лагер №12			dm <sup>2</sup>	29
		<b>Общо за т.1.2.2.6.7.9.:</b>			
1.2.2.6.7.10.	Прилягане капак на лагер към стол				
1.2.2.6.7.10.1	Лагер №10			dm <sup>2</sup>	77.7
1.2.2.6.7.10.2	Лагер №11			dm <sup>2</sup>	28
1.2.2.6.7.10.3	Лагер №12			dm <sup>2</sup>	29
		<b>Общо за т.1.2.2.6.7.10.:</b>			
1.2.2.6.7.11.	Прилягане колодки на аксиален лагер по грасажна маса (общо 16 броя)			dm <sup>2</sup>	46.4
1.2.2.6.7.12.	Презаливане на бабитовия слой (Б-83) и обработка по калибър на демонтираните лагери - при необходимост*			м <sup>2</sup>	1
1.2.2.6.7.13.	Дефектоскопия на бабитовия слой (Б-83) на радиални лагери			бр.	12
		<b>Общо за т.1.2.2.6.7.13.:</b>			
1.2.2.7.	<b>Ремонтни работи по оборудването на маслените системи на парна турбина К-1000-60/1500-2 и турбогенератор ТВВ-1000-4УЗ</b>				
1.2.2.7.1	<b>Среден ремонт на 4 броя маслоохладители ОМР (6SC11,12,13,14W01)</b>				
	Разболтване и отваряне на люкове на камери по ВС-вода			бр.	3
1.2.2.7.1.2	Развиване на крепежа на фланцевите съединения и демонтиране на лъиниците за обезвъздушаване по мас.ю и циркуляционна вода			бр.	4
1.2.2.7.1.3	Развиване на гайките и монтаж на външния капак			бр.	1
1.2.2.7.1.4	Развиване на гайките и монтаж на вътрешния капак			бр.	1
1.2.2.7.1.5	Ревизия на горна тръбна дъска, вътрешен и външен капаци			бр.	3
1.2.2.7.1.6	Измяване на топлообменните тръбички на тръбния сноп с водна струя (WOMA)			бр.	1
1.2.2.7.1.7	Измяване на водните камери			бр.	3
1.2.2.7.1.8	Проверка техническото състояние и дефектовка на ултъйтните/телините повърхнини на капациите, корпуса и гръбната дъска			бр.	3
1.2.2.7.1.9	Подготовка повърхностите на капациите за нанасяне на антикорозионно покритие			бр.	2
1.2.2.7.1.10	Ревизия на клепежните елементи			к-т	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

ВИДОВЕ РАБОТИ		Мярка	К-во
№			
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>			
1.2.2.7.1.11	Проверка прилягане на улътнителните повърхнини	к-т	2
1.2.2.7.1.12	Поставяне на нови гарнитури, монтаж и стягане крепеж	к-т	1
1.2.2.7.1.13	Шлътносни изпитания на тръбния сноп по водно пространство при P=7.0 kgf/cm <sup>2</sup>	бр.	1
1.2.2.7.1.14	Плътносни изпитания на тръбния сноп по маслено пространство при P=7.0 kgf/cm <sup>2</sup>	бр.	1
1.2.2.7.1.15	Дренране и възстановяване на технологичните връзки	бр.	1
	<b>Общо за СР на 1 бр. ОМР:</b>		
	<b>Общо за СР на 4 бр. ОМР:</b>		
<b>1.2.2.7.2</b>	<b>Текущ ремонт на Главен маслен бак (ГМБ) - 6SC10B01</b>		
1.2.2.7.2.1	Развиване крепежа и монтаж на капачите на ГМБ	к-т	1
1.2.2.7.2.2	Демонтиране сетки, почистване и продухване със съгъстен въздух. Ревизия	к-т	1
1.2.2.7.2.3	Монтиране сетки	к-т	1
1.2.2.7.2.4	Монтиране капаци. Стягане на крепежа.	к-т	1
	<b>Общо за ТР на ГМБ:</b>		
<b>1.2.2.7.3</b>	<b>Среден ремонт на маслени бащи - 6SC16,20,50,61,62</b>		
1.2.2.7.3.1	Разболтване крепежа и демонтаж капак	бр.	5
1.2.2.7.3.2	Почистване на вътрешното пространство	бр.	5
1.2.2.7.3.3	Монтиране капак. Стягане на крепежа.	бр.	5
1.2.2.7.3.4	Почистване на бащите отвън.	бр.	5
	<b>Общо за СР на маслени бащи:</b>		
<b>1.2.2.7.4</b>	<b>Среден ремонт на механични филтри - 6SU31,32N01</b>		
1.2.2.7.4.1	Демонтаж капак, изваждане филтриращи елементи, почистване и продухване със съгъстен въздух.	к-т	1
1.2.2.7.4.2	Почистване на вътрешното пространство	бр.	1
1.2.2.7.4.3	Ревизия на крепеж	к-т	1
1.2.2.7.4.4	Монтаж на филтриращите елементи	к-т	1
1.2.2.7.4.5	Подмяна гарнитура, почистване и стягане крепежа на капака.	к-т	1
	<b>Общо за СР на 1 бр. филтър:</b>		
	<b>Общо за СР на 2 бр. филтри:</b>		
<b>1.2.2.7.5</b>	<b>Основен ремонт на регулатори на налягането на улътняващо масло - 6SU41,42S03,13</b>		
1.2.2.7.5.1	Демонтаж на капак и изваждане на тежестите	к-т	1
1.2.2.7.5.2	Почистване на вътрешното пространство и тежестите	к-т	1
1.2.2.7.5.3	Ревизия на крепежа	к-т	1
1.2.2.7.5.4	Монтаж на тежестите	к-т	1
1.2.2.7.5.5	Подмяна гарнитура, монтаж и стягане крепежа на капака	к-т	1

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№		ВИДОВЕ РАБОТИ		Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>					
			Общо за 1 бр.:		
			Общо за 4 бр.:		
1.2.2.7.6	Среден ремонт на противоваздушен батчеа - 6SC30B10-80			бр.	1
1.2.2.7.6.1	Демонтаж капак			бр.	1
1.2.2.7.6.2	Почистване на вътрешното пространство			к-т	1
1.2.2.7.6.3	Дефектовка уплътнителни повърхнини. Ревизия крепеж.			к-т	1
1.2.2.7.6.4	Отстраняване пропуски			к-т	1
	Подмяна уплътнителна гарнитура, монтаж и стягане крепежа на капака				
			Общо за 1 бр.:		
			Общо за 8 бр.:		
1.2.2.7.7	<b>Извършване на маслопрокачка (по работна програма на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД)</b>				
1.2.2.7.7.1	Почистване на лагерните опори преди маслопрокачка			бр.	5
1.2.2.7.7.2	Почистване на лагерните опори след маслопрокачка			бр.	5
1.2.2.7.7.3	Монтаж демонтаж на временни линии, защитни мрежи с контролни маркери и залушки на система 6SC			бр.	8
1.2.2.7.7.4	Подготовка и участие в промивката на системата за хидроподем на роторите, системата за мазание и система уплътнене вала на генератора.			бр.	1
1.2.2.7.7.5	Продължаване на сетките на ГМБ, почистване филтри 6SU.			бр.	3
1.2.2.7.7.6	Почистване картите на лагерите №№10.1.1.12			бр.	1
	Възстановяване на шатна схема				
			<b>Общо за маслопрокачката:</b>		
1.2.2.7.8	<b>Среден ремонт на 6SU1,22W01</b>				
1.2.2.7.8.1	Развиване крепежа и на тръбопроводите на вход и изход по охлаждаща вода.			бр.	4
1.2.2.7.8.2	Развиване крепежа на капака и фланцовото съединение на въздушника по "VCS" Демонтаж на капака.			бр.	1
1.2.2.7.8.3	Почистване на горна тръбна дъска и вътрешно пространство на капака.			бр.	2
1.2.2.7.8.4	Почистване на водни камери.			бр.	1
1.2.2.7.8.5	Измиване на топлообменните тръбички с водна струя (чрез WOMA).			бр.	1
1.2.2.7.8.6	Проверка техническото състояние на упл.повърхности на капачите, корпуса и тръбната дъска.			бр.	6
1.2.2.7.8.7	Проверка и ревизия на крепежни елементи. Отстраняване на констатираните забележки.			к-т	7
1.2.2.7.8.8	Почистване упл.повърхности на фланцовите съединения на тръбопроводите на вход и изход по охлаждаща вода.			бр.	4
1.2.2.7.8.9	Подмяна на упл.гарнитури и стягане на крепежа.				
	Монтаж гумено упл. на тръбната дъска и подмяна упл.гарнитура на капака.Монтаж и стягане на капака.			бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЪЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

ВИДОВЕ РАБОТИ		Мярка	К-во
№			
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>			
1.2.2.7.8.10	Помяна упл.гарнитура на фланците,монтаж и стягане крепежа на динните за обезвъздушаване по "УС"	бр.	2
	Общо за 1 бр.:		
	Общо за 2 бр.:		
	<b>ОБЩО по т.1.2.2.7.:</b>		
<b>1.2.2.8</b>	<b>Среден ремонт на деаератори високо налягане (ДВН) - 2 бр. (6RL21,22B01/W01,02)</b>		
1.2.2.8.1	Отваряне люковете на ДВН (на деаерационни колони и резервоари)	бр.	6
1.2.2.8.2	Заваряване ребра между решетки в колони (при необходимост, съгласно резултатите от комиссионен оглед)	бр.	10
1.2.2.8.3	Отстраняване на пукнатини (при наличие) в заварените съединения на усилващи ребра, тръба Ø219×10, както и в основния метал на струйната чиния в деаерационните колони чрез рубене	м	2
1.2.2.8.4	Заваряване на изрубените места	м	2
1.2.2.8.5	Монтаж тръбно скеле	м <sup>3</sup>	36
1.2.2.8.6	Подготовка за металоконтрол на ДВН	бр.	2
1.2.2.8.7	Отстраняване забележки (при наличие) по основен метал и заварени съединения в ДВН, по резултати от комиссионен въгрешен оглед*	л	л
1.2.2.8.8	Демонтаж тръбно скеле	м <sup>3</sup>	36
1.2.2.8.9	Почистване на ДВН (деаерационни колони и резервоари)	л	л
1.2.2.8.10	Затваряне и стягане крепежа на люкове	бр.	6
	Общо за 1 бр. ДВН:		
	Общо за 2 бр. ДВН:		
<b>1.2.2.9</b>	<b>Ремонт на 3 броя паросбросни устройства (ПСУ) от 6RC11S03÷08 и 6RC12S03÷08</b>		
1.2.2.9.1	Доставка на U профил 16	м	40
1.2.2.9.2	Доставка на листов стомана d = 8 мм	м <sup>2</sup>	10
1.2.2.9.3	Срязване на корпуса (кожуха) на ПСУ и направа на технологичен отвор за достъп	м <sup>2</sup>	1.5
1.2.2.9.4	Изрязване на дроселираши (разпръсквателни) пръстени d = 8 мм на I, II, III и IV кръг	к-т	4
1.2.2.9.5	Изрязване на опорна конструкция от U профил 16 на I, II, III и IV кръг	к-т	4
1.2.2.9.6	Изработка на нови дроселираши (разпръсквателни) пръстени d = 8 мм на I, II, III и IV кръг	к-т	4
1.2.2.9.7	Подготовка на опорна конструкция (разкрояване на U профил 16)	к-т	4
1.2.2.9.8	Подготовка на изрязаният елемент от корпуса на ПСУ за монтаж	м <sup>2</sup>	1.5
1.2.2.9.9	Монтаж на дроселираши (разпръсквателни) пръстени d = 8 мм/ на I-ви кръг	к-т	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№		ВИДОВЕ РАБОТИ		Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>					
1.2.2.9.10		Монтаж на дроселиращи (разпръсквателни) пръстени $d = 8$ мм/ на II-ри кръг		к-г	1
1.2.2.9.11		Монтаж на дроселиращи (разпръсквателни) пръстени $d = 8$ мм на III-ти кръг		к-г	1
1.2.2.9.12		Монтаж на дроселиращи (разпръсквателни) пръстени $d = 8$ мм на IV-ти кръг		к-г	1
1.2.2.9.13		Монтаж и заваряване на изрязания елемент ( $1.5$ м <sup>2</sup> ) от корпуса на ПСУ		бр	1
<b>Общо по т.1.2.2.9. за 3 ПСУ.:</b>					
<b>1.2.2.10 Основен ремонт на 1 брой помпа основен кондензат (ПОК) I<sup>та</sup> степен - (6RM11D01)</b>					
<b>Основен ремонт на помпен агрегат (помпа тип КСВ 1500-120; ЕД тип ВА 15-36-8АМУ-4)</b>					
1.2.2.10.1		Оборудване на работното място			
1.2.2.10.2		Източване на масло от горна маслена вана		л	120
1.2.2.10.3		Източване на масло от долна маслена вана		л	30
1.2.2.10.4		Демонтаж на гръбпроводи охлаждаща вода		бр.	6
1.2.2.10.5		Шомиролиране и промиване на гръбпроводи охлаждаща вода		бр.	6
1.2.2.10.6		Демонтаж на маслоохладителите (4 сегмента) на горна маслена вана		бр.	4
1.2.2.10.7		Разглобяване на маслоохладителите на горна маслена вана		бр.	4
1.2.2.10.8		Почистване на маслоохладителите на горна маслена вана		бр.	4
1.2.2.10.9		Сглобяване на маслоохладителите на горна маслена вана		бр.	4
1.2.2.10.10		Опресовка на маслоохладителите на горна маслена вана		бр.	4
1.2.2.10.11		Демонтаж и почистване на капак над горни бабитови лагери на ел. двигателя		бр.	1
1.2.2.10.12		Направа на нови гарнитури		бр.	20
1.2.2.10.13		Демонтаж на горни бабитови лагери на ел. двигателя		бр.	4
1.2.2.10.14		Демонтаж на горен капак на долни бабитови лагери на ел. двигателя		бр.	1
1.2.2.10.15		Демонтаж на долни бабитови лагери на ел. двигателя		бр.	4
1.2.2.10.16		Демонтаж на опорна планка на долни бабитови лагери на ел. двигателя		бр.	1
1.2.2.10.17		Демонтаж на горна малка кръстачка		бр.	1
1.2.2.10.18		Демонтаж капачите на ел. двигателя		бр.	4
1.2.2.10.19		Демонтаж ротора на ел. двигателя		бр.	1
1.2.2.10.20		Демонтаж статора на ел. двигателя		бр.	1
1.2.2.10.21		Почистване на ротор и статор		бр.	2
1.2.2.10.22		Демонтаж на долна маслена вана		бр.	1
1.2.2.10.23		Почистване на долна маслена вана		бр.	1
1.2.2.10.24		Направа на нови гарнитури		бр.	4
1.2.2.10.25		Опресовка на серпентината		бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>			
1.2.2.10.26	Демонтаж долна кръстачка на ел. двигателя	бр.	1
1.2.2.10.27	Центроване и престъргване на долната кръстачка	бр.	1
1.2.2.10.28	Демонтаж на междинен вал	бр.	1
1.2.2.10.29	Основен ремонт на помпа тип КСВ 1500		
1.2.2.10.30	Изваждане на вътрешния корпус	бр.	1
1.2.2.10.31	Демонтаж на напорния капак и възела на челното уплътнение	бр.	1
1.2.2.10.32	Демонтаж на IV-та секция	бр.	1
1.2.2.10.33	Демонтаж на III-та секция	бр.	1
1.2.2.10.34	Демонтаж на II-ра секция	бр.	1
1.2.2.10.35	Демонтаж на I-ва секция	бр.	1
1.2.2.10.36	Демонтаж вала на помпата. Дефектовка	бр.	1
1.2.2.10.37	Демонтаж на долния втулков лагер и всмукагеля	бр.	1
1.2.2.10.38	Дефектовка и ремонт на външен и вътрешен корпус	бр.	2
1.2.2.10.39	Дефектовка и на работните колела. Ремонт - при необходимост	бр.	5
1.2.2.10.40	Събиране на секциите	бр.	5
1.2.2.10.41	Монтаж на напорния капак	бр.	1
1.2.2.10.42	Монтаж на горния лагерен възел на помпата. Наливане на свежо масло - 12.л	бр.	1
1.2.2.10.43	Монтаж на върешен корпус във външния.	бр.	1
1.2.2.10.44	Демонтаж, ревизия, монтаж и челно уплътнение	бр.	1
1.2.2.10.45	Проверка радиален бой на вала помпата	бр.	1
1.2.2.10.46	Сглобяване, балансировка, разглобяване на ротора	бр.	1
1.2.2.10.47	Нивелиране на помпата	бр.	1
1.2.2.10.48	Монтаж на междинен вал	бр.	1
1.2.2.10.49	Монтаж долната кръстачка на статора на ел. двигателя	бр.	1
1.2.2.10.50	Ревизиране опорните пети от фундамента под статора и нивелиране	бр.	4
1.2.2.10.51	Подготовка дъното на долна маслена вана /серпентина / за монтаж	бр.	1
1.2.2.10.52	Поставяне статора на място	бр.	1
1.2.2.10.53	Нивелиране на статора	бр.	1
1.2.2.10.54	Монтаж ротора на ел. двигателя	бр.	1
1.2.2.10.55	Монтаж на горна кръстачка на ел. двигателя	бр.	1
1.2.2.10.56	Ревизия на ябълковидните болтове, медните пластини за аксналните колодки и Г-образните болтове		
1.2.2.10.57	Монтаж на малката кръстачка	бр.	1
1.2.2.10.58	Подготовка на ел. двигателя за центровка	бр.	1
1.2.2.10.59	Вкарване ротора на ел. двигателя в център	бр.	1
1.2.2.10.60	Замерване на въздушната хлабина и корекция	бр.	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>			
1.2.2.10.61	Отвесване ротора на ел. двигателя	бр.	1
1.2.2.10.62	Зафланцване междинния вал и ротора на ел. двигателя	бр.	1
1.2.2.10.63	Грубо вкарване в център на ел. двигателя спрямо помпата.	бр.	1
1.2.2.10.64	Центровка на ротора на ел. двигателя с точност 0.02 мм	бр.	1
1.2.2.10.65	Центровка на междинен вал с точност 0.03 мм	бр.	1
1.2.2.10.66	Центровка на ел. двигателя спрямо помпата.	бр.	1
1.2.2.10.67	Законряне болтовете на полумуфите	бр.	2 п муфи
1.2.2.10.68	Законряне на аксалните колодки	бр.	6
1.2.2.10.69	Шабрене на 4 бр. долни радиални колодки	бр.	4
1.2.2.10.70	Шабрене на 4 бр. горни радиални колодки	бр.	4
1.2.2.10.71	Регулиране на долни радиални колодки на ел. двигателя с точност 0.09-0.12 мм	бр.	4
1.2.2.10.72	Регулиране на горни радиални колодки на ел. двигателя с точност 0.09-0.12 мм	бр.	4
1.2.2.10.73	Монтаж на долна маслена вана	бр.	1
1.2.2.10.74	Монтаж капак на долна маслена вана	бр.	1
1.2.2.10.75	Монтаж на предпазните капаци на ел. двигателя	бр.	4
1.2.2.10.76	Монтаж маслоотделителите на горна маслена вана	бр.	4
1.2.2.10.77	Монтаж на маслоотливен капак	бр.	1
1.2.2.10.78	Стягане фланцевия крепеж на гръбпроводни охлаждаща вода на помпата и ел. двигателя	бр.	6
1.2.2.10.79	Називане масло в горна маслена вана на ЕД	л	120
1.2.2.10.80	Називане масло в долна маслена вана на ЕД	л	30
1.2.2.10.81	Називане масло в маслената вана на помпата	л	12
<b>Общо за т. 1.2.2.10.:</b>			
<b>1.2.2.11</b>	<b>Почистване на камерите и тръбните дъски и отстраняване на констатирани забележки по предпазни щитове в кондензатори 6SD11,12,13-1, II на парна турбина К-1000-60/1500-2</b>		
1.2.2.11.1	Почистване на камерите и тръбните дъски	ч/ч	100
1.2.2.11.2	Оглед и дефектовка	ч/ч	16
1.2.2.11.3	Направа скеле при необходимост	ч/ч	96
1.2.2.11.4	Изработка на детайл при необходимост	ч/ч	50
1.2.2.11.5	Ремонт на предпазни щитове	ч/ч	100
1.2.2.11.6	Щателно почистване	ч/ч	20
1.2.2.11.7	Демонтаж скеле	ч/ч	48
		<b>Общо за 1 бр.:</b>	
		<b>Общо за 3 бр.:</b>	



ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	К-во
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>			
<b>1.2.2.12</b>	<b>Отстраняване на констатирани забележки по антикорозионното покритие на камерите по циркуляционна вода на кондензатори 6SD11,12,13-1, II и кондензатори 6SD51,52-1, II на приводни турбини ОК-12А</b>		
1.2.2.12.1	Оглед и дефектовка	бр.	5
1.2.2.12.2	Отстраняване на открити дефекти	бр.	5
	<b>Общо за 5 бр.:</b>		
<b>1.2.2.13</b>	<b>Подготовка на основен метал и заварени съединения за извършване на безразрушителен контрол на оборудване и тръбопроводи по II-ри контур</b>		
1.2.2.13.1	Монтаж скеле *		
1.2.2.13.2	Демонтаж обшивка и топлоизолация *		
1.2.2.13.3	Зачистване на участъци *		
1.2.2.13.4	Монтаж обшивка и топлоизолация *		
1.2.2.13.5	Демонтаж скеле *		
1.2.2.13.6	*Точните обеми след утвърждаване на Програмата	ч'ч	20000
	<b>Общо по т.1.2.2.13.:</b>		
<b>1.2.2.14</b>	<b>Отстраняване на забележки от изпълненното на работна програма за безразрушителен контрол на оборудване и тръбопроводи по II-ри контур</b>		
1.2.2.14.1	Отстраняване на забележки	ч'ч	1600
	*Точните обеми след утвърждаване на Програмата		
	<b>Общо по т.1.2.2.14.:</b>		
<b>1.2.2.15</b>	<b>Демонтаж, монтаж и частична подмяна на ламаринена обшивка и топлоизолация на тръбопроводи и съоръжения за обезпечаване на ремонтите в машинна зала 6 блок</b>		
1.2.2.15.1	Демонтаж и монтаж ламаринена обшивка и топлоизолация	м <sup>2</sup>	5000
	<b>Общо по т.1.2.2.15.:</b>		
<b>1.2.2.16</b>	<b>Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтите в машинна зала 6 блок</b>		
1.2.2.16.1	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	м <sup>3</sup>	6500
	<b>Общо по т.1.2.2.16.:</b>		
<b>1.2.2.17</b>	<b>Бюджийски работи по отремонтирано оборудване и обслужващи площадки в машинна зала 6 блок</b>		
1.2.2.17.1	Бюджисване на ограждения	м <sup>2</sup>	50
1.2.2.17.2	Бюджисване на металоконструкции	м <sup>2</sup>	200
1.2.2.17.3	Бюджисване на съоръжения (турбини, помпи, ел. Двигатели, вентилатори, топлообменници, филтри и др.)	м <sup>2</sup>	4000
1.2.2.17.4	Бюджисване на тръбопроводи	м <sup>2</sup>	100
	<b>ОБЩО по т.1.2.2.17.:</b>		
<b>1.2.2.18</b>	<b>Подготовка за провеждане на дейностите по ведомствен технически надзор в сектор О II контур. Възстановяване на тръбопроводи и оборудване. Отстраняване на открити дефекти</b>		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№		ВИДОВЕ РАБОТИ		Мярка	К-во	
<b>1.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"</b>						
1.2.1.18.1		Подготовка за провеждане на дейностите по ведомствен технически надзор. Възстановяване на тръбопроводи и оборудване. Отстраняване на открити дефекти.			ч ч	1700
<b>1.2.2.19. Подмяна на серпентините на долна и горна маслована на ЕД на 6RM11,12,13D01</b>						
1.2.1.19.1		Изработване на чертежите на серпентините на долна маслована на ЕД на 6RM11,12,13D01.			бр	1
1.2.1.19.2		Изработване на чертежите на серпентините на горна маслована на ЕД на 6RM11,12,13D01.			бр	1
1.2.1.19.3		Подмяна на серпентините на долна и горна маслована на ЕД на 6RM11,12,13D01. *Според чертежите от г.1.2.1.17.1 и т.1.2.1.17.2			м	*
<b>1.2.2.20. Почистване от шлам и други отпадъци на дъната в достъпните участъци на 6SD11,12,13-I и II половина по RM вода и смукателните тръбопроводи на помпи 6RM 11,12,13D01</b>						
1.2.2.20.1		Почистване от шлам и други отпадъци на дъната в достъпните участъци на 5SD11,12,13-I и II половина по RM вода и смукателните тръбопроводи на помпи 5RM 11,12,13D01			м <sup>2</sup>	20
<b>1.2.2.21. Отстраняване на забележки по "Програма за отстраняване на несъответствия по фланцеви съединения на оборудване и тръбопроводи с масло" 14.30.ОСО.00.РП.6666/*</b>						
1.2.2.21.1		Демонтаж топлоизолация			м <sup>2</sup>	45
1.2.2.21.2		Разглобяване на фланцеви съединения			бр.	105
1.2.2.21.3		Почистване и ремонт на уплътнителните лица			бр.	210
1.2.2.21.4		Монтаж на фланцевите съединения			бр.	105
1.2.2.21.5		Монтаж на нова топлоизолация			м <sup>2</sup>	45
<b>Общо по т.1.2.2.21.:</b>						
<b>1.2.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2015 НА 5-ТИ И 6-ТИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ</b>						
<b>1.2.3.1. Ремонт (презаливане) на 5 броя плъзгащи лагери за турбина К-1000-60/1500-2</b>						
1.2.3.1.1		Отстраняване на старото бабитово покритие			бр.	5
1.2.3.1.2		Подготовка на лагерните черупки за презаливане с бабит			бр.	5
1.2.3.1.3		Презаливане на лагерните черупки с бабит			бр.	5
1.2.3.1.4		Механична обработка на ремонтен размер			бр.	5
1.2.3.1.5		Провеждане на безразрушителен контрол			бр.	5
<b>Общо по т.1.2.3.1.:</b>						

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Марка	К-во
<b>1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"</b>			
<b>1.3.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)</b>			
<b>1.3.1.1 Основен ремонт на 2 броя циркуляционни помпи (ПВЦ) тип ОПВ 2-145Э (SVC12D01, SVC13D02)</b>			
1.3.1.1.1	Дрениране на маслото от ГМВ	1	260
1.3.1.1.2	Демонтаж на два броя фланци за подаване и отвеждане на охлаждаща вода	бр.	2
1.3.1.1.3	Демонтаж капака на ротора	бр.	1
1.3.1.1.4	Демонтаж капака на маслованата	бр.	1
1.3.1.1.5	Демонтаж охладителя на горна маслена вана (ГМВ)	бр.	4
1.3.1.1.6	Дрениране на маслото от ДМВ	1	80
1.3.1.1.7	Демонтаж на горен капак на ДМВ	бр.	1
1.3.1.1.8	Демонтаж на долен капак на ДМВ	бр.	1
1.3.1.1.9	Демонтаж охладител на ДМВ	бр.	1
1.3.1.1.10	Демонтаж долни радиални колодки и пети	бр.	4
1.3.1.1.11	Замерване аксиалния бой на втулката	бр.	1
1.3.1.1.12	Демонтаж ротора на ЕД	бр.	1
1.3.1.1.13	Демонтаж статора на ЕД	бр.	1
1.3.1.1.14	Демонтаж люк на помпата	бр.	1
1.3.1.1.15	Демонтаж полусферите на работната камера на РК	бр.	2
1.3.1.1.16	Демонтаж на горен гумен лагер (ГГЛ)	бр.	1
1.3.1.1.17	Демонтаж на долен гумен лагер (ДГЛ)	бр.	1
1.3.1.1.18	Демонтаж на работното колело (РК)	бр.	1
1.3.1.1.19	Демонтаж вала на помпата	бр.	1
1.3.1.1.20	Дефектовка редуктора и шока на развъртащото лопатъчно устройство	бр.	1 + 1
1.3.1.1.21	Ремонт шийките на вала	бр.	2
1.3.1.1.22	Ремонт горен и долен гумен лагер	бр.	2
1.3.1.1.23	Ремонт и навяряване на лопатките на РК при необходимост	бр.	5
1.3.1.1.24	Ремонт задвижването на лопатките РК при необходимост	бр.	5
1.3.1.1.25	Ремонт ушльгнителните повърхнини на РК при необходимост	бр.	5
1.3.1.1.26	Монтаж и фиксиране на лопатките при необходимост от ремонт на РК/	бр.	5
1.3.1.1.27	Пълен монтаж и опресовка на РК при необходимост от ремонт на РК/	бр.	1
1.3.1.1.28	Балансиране на РК при необходимост от ремонт на РК/	бр.	1
1.3.1.1.29	Ремонт радиални колодки	бр.	8
1.3.1.1.30	Ремонт аксиални колодки	бр.	8
1.3.1.1.31	Демонтаж и ремонт при необходимост на втулката на ротора.	бр.	1
1.3.1.1.32	Монтаж втулката на ротора на ЕД	бр.	1
1.3.1.1.33	Монтаж редуктора и шока на вала	бр.	1 + 1
1.3.1.1.34	Монтаж на вала на помпата	бр.	1
1.3.1.1.35	Монтаж на вала към РК	бр.	1

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Мярка	К-во
<b>1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДЪРЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"</b>			
1.3.1.1.36	Монтаж на картера на РК	бр.	1
1.3.1.1.37	Монтаж на статора на ЕД	бр.	1
1.3.1.1.38	Монтаж на ротора на ЕД	бр.	1
1.3.1.1.39	Регулиране хлабината ротор - статор	бр.	1
1.3.1.1.40	Центровка на ротора	бр.	1
1.3.1.1.41	Монтаж на вала на помпата към ротора	бр.	1
1.3.1.1.42	Центровка шийките на вала	бр.	2
1.3.1.1.43	Отвесване на валовата линия	бр.	1
1.3.1.1.44	Вкарване в център вала в ГГЛ	бр.	1
1.3.1.1.45	Вкарване в център вала в ДГЛ	бр.	1
1.3.1.1.46	Монтаж ГГЛ	бр.	1
1.3.1.1.47	Монтаж ДГЛ	бр.	1
1.3.1.1.48	Монтаж радиални колодки в ДМВ и регулиране хлабината	бр.	4
1.3.1.1.49	Регулиране хлабината на радиални колодки в ГМВ	бр.	4
1.3.1.1.50	Монтаж полусферите на работната камера	бр.	2
1.3.1.1.51	Монтаж на ДМВ	бр.	1
1.3.1.1.52	Монтаж на ГМВ	бр.	1
1.3.1.1.53	Монтаж уплътнението на ГГЛ	бр.	1
1.3.1.1.54	Запълване маслованите с масло	бр.	2
1.3.1.1.55	Подготовка на помпения агрегат за пуск без товар	часа	-4
1.3.1.1.56	Затваряне люка на помпата	бр.	1
1.3.1.1.57	Доставка и монтаж на смес уплътнителна салникова CMS 2000 CHESTERTON	литри	20
1.3.1.1.58	Доставка и монтаж набивка уплътнителна салникова 22A22 CHESTERTON 412W	кг	9
1.3.1.1.59	Възстановяване на експлоатационния вид на обору дването. Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	х	х
	<b>Общо за 1 бр. помпа:</b>		
	<b>Общо за 2 бр. помпи:</b>		
	<b>Общо по т. 1.3.1.1:</b>		
<b>1.3.1.2</b>	<b>Основен ремонт на 4 броя въртящи водоочистващи решетки тип 3000-12500</b>		
1.3.1.2.1	Проверка състоянието преди спиране	бр.	1
1.3.1.2.2	Демонтаж на предпазните ограждения	к-т	1
1.3.1.2.3	Почистване на аванкамерата	бр.	1
1.3.1.2.4	Оглеждане състоянието на направляващите на верига	бр.	2
1.3.1.2.5	Оглеждане състоянието на зъбните предавки и ремонт	бр.	2
1.3.1.2.6	Ревизия на верижните зъбни козела и ремонт при необходимост	бр.	2
1.3.1.2.7	Ревизия на водещото зъбно колело и при необходимост подмяна с ново	бр.	1
1.3.1.2.8	<i>Дефектовка и ремонт (при необходимост) на водещия вал</i>	бр.	1

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Мярка	К-во
<b>1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"</b>			
1.3.1.2.9	Демонтаж на верижните зъбни козела	бр.	2
1.3.1.2.10	Наваряване и механична обработка на водещия вал	бр.	1
1.3.1.2.11	Механична обработка на верижните зъбни козела	бр.	2
1.3.1.2.12	Монтаж на зъбните козела към вала	бр.	2
1.3.1.2.13	Монтаж на вала към каракаса	бр.	1
1.3.1.2.14	Монтаж на водещото зъбно колело	бр.	1
	<b>Общо за дефектовка и ремонт /при необходимост/ на водещия вал:</b>		
	<b>Демонтаж доставка и монтаж на елементите от звената на веригите за збр. ВР</b>		
1.3.1.2.15	Ребро 1	бр.	128
1.3.1.2.16	Ребро 2	бр.	128
1.3.1.2.17	Болт дистанционен	бр.	128
1.3.1.2.18	Планка	бр.	128
1.3.1.2.19	Ролка	бр.	128
1.3.1.2.20	Втулка плаваща	бр.	128
1.3.1.2.21	Втулка	бр.	128
1.3.1.2.22	Подмяна крележа - болт М16х120	бр.	256
1.3.1.2.23	Подмяна крележа - гайка М16	бр.	256
	<b>Общо за демонтаж, доставка и монтаж звена на веригите:</b>		
	<b>Дефектовка и маркиране на износените участъци</b>		
1.3.1.2.24	Изрязване на износените участъци - съгласно протокол от дефектовката	м	- 10
1.3.1.2.25	Почистване местата на изрязването	м	- 10
1.3.1.2.26	Подготовка и монтаж на нови елементи от направляващите	м	- 10
1.3.1.2.27	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	м <sup>2</sup>	- 90
	<b>Общо за дефектовката на износени участъци:</b>		
1.3.1.2.28	Дефектовка на каракаса. При необходимост отстраняване на открити дефекти.	бр.	1
1.3.1.2.29	Дефектовка и при необходимост отстраняване на открити дефекти на кожусите, коритата и капациите на коритата.	бр.	1
1.3.1.2.30	Визуален контрол на заваръчни шевове	ч.ч.	12
1.3.1.2.31	Регулиране на веригата и зацепването на зъбните предавки	бр.	1
1.3.1.2.32	Ремонт на ревизионните врати на кожусите на ВР	бр.	5
1.3.1.2.33	Подготовка на решетката за луск	бр.	1
1.3.1.2.34	Монтаж на предпазните ограждения	бр.	3
1.3.1.2.35	Боядисване	м <sup>2</sup>	100

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Мярка	К-во
<b>1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"</b>			
1.3.1.2.36	Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването. Почистяване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци на разстояние 10км.	1.	5
	<b>Общо за 1 брой въртяща решетка:</b>		
	<b>ОБЩО за 4 броя въртящи решетки:</b>		
<b>1.3.1.3 Среден ремонт на 3 броя въртящи решетки тип 3000-12500</b>			
1.3.1.3.1	Почистяване на аванкамерата	бр.	1
1.3.1.3.2	Демонтаж на предпазните ограждения	к-т	1
1.3.1.3.3	Демонтаж на 16 бр. сита от металната рамка	бр.	16
1.3.1.3.4	Демонтаж на 8 бр. метални рамки	бр.	8
1.3.1.3.5	Оглед и дефектовка на направляващите	к-т	1
1.3.1.3.6	Маркиране и изрязване на износените участъци на релсовия път	к-т	1
1.3.1.3.7	Зачистяване местата на сръзване	к-т	1
1.3.1.3.8	Подготовка, монтиране и заваряване на новите елементи	к-т	1
1.3.1.3.9	Зачистяване на заваръчните шевове до пълно изравняване профилите на заварените елементи	к-т	1
1.3.1.3.10	Монтаж метални рамки	бр.	16
1.3.1.3.11	Монтаж сита	бр.	8
1.3.1.3.12	Ревизия двойка - "вал-верижни зъбни колела". Ремонт при необходимост.	к-т	1
1.3.1.3.13	Проверка установяване на товарния вал и опъността на веригите. Регулиране.	к-т	1
1.3.1.3.14	Дефектовка на каркаса. При необходимост отстраняване на открити дефекти.	бр.	1
1.3.1.3.15	Дефектовка и при необходимост отстраняване на открити дефекти на кожухите, коритата и капациите на коритата.	бр.	1
1.3.1.3.16	Ремонт на ревизионните врати на кожухите на ВР	бр.	3
1.3.1.3.17	Визуален контрол на заваръчни шевове	ч.ч.	12
1.3.1.3.18	Монтаж на предпазните ограждения	бр.	1
	<b>Демонтаж /при необходимост след дефектовка/ и монтаж на елементите от звената на веригите</b>		
1.3.1.3.19	Ребро 1	бр.	128
1.3.1.3.20	Ребро 2	бр.	128
1.3.1.3.21	Болг дистанционен	бр.	128
1.3.1.3.22	Планка	бр.	128
1.3.1.3.23	Ролка	бр.	128
1.3.1.3.24	Втулка плаваща	бр.	128
1.3.1.3.25	Втулка	бр.	128
1.3.1.3.26	Поляна крепежа - болт М16х120	бр.	256
1.3.1.3.27	Поляна крепежа - гайка М16	бр.	256
1.3.1.3.28	Боядисване	м <sup>2</sup>	100
1.3.1.3.29	Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването. Почистяване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	л	л
	<b>Общо за 1 брой въртяща решетка:</b>		

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Мярка	К-во
<b>1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"</b>			
<b>Общо за 3 броя връзъща решетка:</b>			
<b>1.3.1.4</b>	<b>Обработка на детайли за помпи тип ОПВ 2-145Э, помпи тип 600В-1,6/100-0-П-УЗ, помпи тип 2 KDVAU и ДТ 400х2</b>		
<b>За ПВЦ тип ОПВ 2-145Э</b>			
1.3.1.4.1	Наваряване на вала	бр.	3
1.3.1.4.2	Престъргване и последващо шлайфане шийки	бр.	6
1.3.1.4.3	Престъргване гумени лагери	бр.	8
1.3.1.4.4	Престъргване на втулката и огледалото	к-т	3
1.3.1.4.5	Доставка на гумени лагери по чертеж на заявителя V-2 1639 00 00, V-2 1639 00 01 - Приложение 10	бр.	8
<b>Общо за тип ОПВ 2-145Э:</b>			
<b>За помпи тип 600В-1,6/100-0-П-УЗ</b>			
1.3.1.4.6	Наваряване на вала	бр.	3
1.3.1.4.7	Престъргване и последващо шлайфане на шийките	бр.	3
1.3.1.4.8	Престъргване гумени лагери	бр.	3
1.3.1.4.9	Наваряване и механична обработка на втулка и огледало за аксиален лагер	бр.	3
1.3.1.4.10	Ремонт на работни колела.	бр.	2
1.3.1.4.11	Механична обработка на улътнителните пръстени на РК и корпуса.	бр.	4
1.3.1.4.12	Доставка на гумени лагери по чертежи на заявителя V-2 908 00 00, V-2 908 00 01 - Приложение 10	бр.	4
<b>Общо за тип 600В-1,6/100-0-П-УЗ :</b>			
<b>Ремонт на помпи тип 2 KDVAU и ДТ 400х2</b>			
1.3.1.4.13	Пясъкоструене на корпусите на помпите (за 3 бр.)	м <sup>2</sup>	20
1.3.1.4.14	При необходимост наваряване и механична обработка на корпусите на помпите (за 3 бр.)	м	35
1.3.1.4.15	Престъргване на гумените лагери по размери на вала	бр.	25
1.3.1.4.16	Доставка и монтаж на гумени лагери по чертеж на заявителя (чертежи 1,2) - Приложение 10	бр.	25
<b>Общо за помпи тип 2 KDVAU и ДТ 400х2:</b>			
<b>ОБЩО по т.1.3.1.4.:</b>			
<b>1.3.1.5</b>	<b>Основен ремонт на обратни клапани SQF11S16,17 на напорните тръбопроводи на помпи SQF11D01,02.</b>		
1.3.1.5.1	Изработване на технология за заваряване	бр.	1
1.3.1.5.2	Отрязване на обратен клапан dу600 според разработената ГЗ	бр.	1
1.3.1.5.3	Дефектовка и ремонт на обратни клапани.	бр.	1
1.3.1.5.4	Заваряване на обратни клапани dу600 според разработената ГЗ	бр.	1
1.3.1.5.5	Контрол на заваръчните шевове според разработената ГЗ	бр.	2
1.3.1.5.6	Грундиране и боядисване двуслойно на заваръчните шевове	м <sup>2</sup>	2.5
1.3.1.5.7	Почистване на работната площадка и помещението.	ч.ч.	35
<b>ОБЩО за 1бр. ОК.:</b>			
<b>ОБЩО за 2 бр. ОК.:</b>			

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Мярка	К-во
<b>1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"</b>			
<b>1.3.1.6</b>	<b>Ремонт на пешеходна пасарелка и подготовка на основен метал и заварени съединения за извършване на безразрушителен контрол на компоненти от бризгален басейн QF20W02 (3-ти басейн).</b>		
1.3.1.6.1	Дрениране на Бризгалния басейн с потопяема помпа.	м <sup>3</sup>	1500
1.3.1.6.2	Подготовка "зачистване на местата" точки/ на тръбопроводите за безразрушителен контрол*.	бр.	~135
1.3.1.6.3	Двукратно грундиране на местата "точки" след металоконтрол*.	м <sup>2</sup>	~10
1.3.1.6.4	Демонтаж на старата пешеходна пасарелка с автокран.	кг.	2500
1.3.1.6.5	Изработка и монтаж на нова пешеходна пасарелка.	кг.	2500
1.3.1.6.6	Нанасяне на антикорозионен епоксиден грунд - двуслойно	м <sup>2</sup>	12
1.3.1.6.7	Боядисване на пешеходната пасарелка с корабна боя - двукратно.	м <sup>2</sup>	12
1.3.1.6.8	Извозване на демонтирано оборудване и отпадъци на разстояние 10км. и почистване на работната площадка.	т.	2500
	Забележка: * Точните обемни след утвърждаване на програмата.		
	<b>ОБЩО по т.1.3.1.6.:</b>		
<b>1.3.1.7</b>	<b>Основен ремонт и нанасяне на ново антикорозионно покритие (по утвърдена технология) на резервоар за отивни води SRE11B01</b>		
1.3.1.7.1	Демонтаж на люковете на резервоара.	бр.	2
1.3.1.7.2	Почистване на дъното от утайки.	м <sup>2</sup>	21
1.3.1.7.3	Пясъкоструене на вътрешната повърхност, капачите и стълбата на резервоара.	м <sup>2</sup>	180
1.3.1.7.4	Почистване на отработения абразив	т.	2
1.3.1.7.5	Обезпращане на вътрешната повърхност, капачите и стълбата на резервоара.	м <sup>2</sup>	180
1.3.1.7.6	Нанасяне на антикорозионно покритие Sika Cog на три слоя на вътрешната повърхност, капачите и стълбата на резервоара.	м <sup>2</sup>	180
1.3.1.7.7	Затваряне на люковете.	бр.	2
1.3.1.7.8	Демонтаж на ЛЮ и ТИ.	м <sup>2</sup>	150
1.3.1.7.9	Подготовка на основния метал и изпълнение на безразрушителен контрол - дебелиметрия.	бр.	50
1.3.1.7.10	Почистване на външната повърхност и обработка с ръждопреобразувател аерозолно с пистолет за боядисване.	м <sup>2</sup>	150
1.3.1.7.11	Укрепване на резервоара чрез заваряване на допълнителни пояси от листов стомана б=4мм /при необходимост/.	кг.	1500
1.3.1.7.12	Нанасяне аерозолно с пистолет за боядисване по външната повърхност на резервоара на антикорозионен епоксиден грунд - двуслойно	м <sup>2</sup>	150
1.3.1.7.13	Монтаж на нова ТИ б=100мм, плътност 40кг м <sup>3</sup> .	м <sup>2</sup>	145
1.3.1.7.14	Монтаж на старата ЛЮ.	м <sup>2</sup>	150
1.3.1.7.15	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за изпълнение на дейността.	м <sup>3</sup>	150
1.3.1.7.16	Извозване на демонтирано оборудване и отпадъци на разстояние 10км. и почистване на работната площадка.	т.	2
	<b>ОБЩО по т.1.3.1.7.:</b>		
<b>1.3.1.8</b>	<b>Подмяна на тръбопроводите за смазваща вода на циркуляционни помпи в ЦПС-3</b>		
1.3.1.8.1	Демонтаж на стар тръбопровод ф32 Ст20	м	110
1.3.1.8.2	Доставка и монтаж на нов тръбопровод ф32x2.5 Ст20	м	110
1.3.1.8.3	Доставка и монтаж на коляно 90° ф32x2.5 Ст20	бр.	60



**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Марка	К-во
<b>1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"</b>			
1.3.1.8.4	Доставка и монтаж на тройник равнопроходен ф32x2,5 Ст20	бр.	12
1.3.1.8.5	Грундиране и боядисване на новия тръбопровод двукратно.	м <sup>2</sup>	11
1.3.1.8.6	Извозване на демонтирано оборудване и отпадъци на разстояние 10км. и почистване на работната площадка.	т.	0.5
<b>Общо по т. 1.3.1.8.:</b>			
<b>1.3.1.9 Основен ремонт на филтър-ловушка SRE10N10.</b>			
1.3.1.9.1	Демонтиране на филтър-ловушката чрез отрязване от тръбопровода ф 630x10 стомана 20.	л.м.	4
1.3.1.9.2	Подмяна на вътрешните елементи на филтър-ловушката съгласно конструктивна документация на възложителя чертеж № V-2.1055.00.00 - <b>Приложение 12 /пясъкоструене на корпуса преди монтиране на елементите/.</b>	бр.	1
1.3.1.9.3	Подготовка на крайщата на филтър-ловушката и тръбопровода за монтиране на фланци.	л.м.	8
1.3.1.9.4	Изработване и монтаж на фланци за тръбопровод ф630x10, Rp=1,6Мра	бр.	2
1.3.1.9.5	Монтиране на филтър-ловушката на място с доставка и монтаж на 2бр. уплътнителни гарнитури между фланците б=3мм, S=2м <sup>2</sup> .	бр.	1
1.3.1.9.6	Заваръчните дейности да се изпълняват по предварително подготвена и съгласувана технология.	бр.	1
1.3.1.9.7	Почистване на работната площадка и помещението.	ч.ч.	14
<b>Общо по т. 1.3.1.9.:</b>			
<b>1.3.1.10 Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности в ЦПС-3</b>			
1.3.1.10.1	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	м <sup>3</sup>	2000
<b>Общо по т. 1.3.1.10.:</b>			
<b>1.3.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2015 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (6 ЕБ)</b>			
<b>1.3.2.1 Основен ремонт на 2 броя циркуляционни помпи (ШВЦ) тип ОПВ 2-145Э, 6УС12ДМ1, 6УС13ДМ1.</b>			
1.3.2.1.1	Дрениране на маслото от ГМВ	л	260
1.3.2.1.2	Демонтаж на два броя фланци за подаване и отвеждане на охлаждаща вода	бр.	2
1.3.2.1.3	Демонтаж капака на ротора	бр.	1
1.3.2.1.4	Демонтаж капака на маслованата	бр.	1
1.3.2.1.5	Демонтаж охладителя на горна маслена вана (ГМВ)	бр.	4
1.3.2.1.6	Дрениране на маслото от ДМВ	л	80
1.3.2.1.7	Демонтаж на горен капак на ДМВ	бр.	1
1.3.2.1.8	Демонтаж на долен капак на ДМВ	бр.	1
1.3.2.1.9	Демонтаж охладител на ДМВ	бр.	1
1.3.2.1.10	Демонтаж долни радиални колодки и пети	бр.	4
1.3.2.1.11	Замърване аксиалния бой на втулката	бр.	1
1.3.2.1.12	Демонтаж ротора на ЕД	бр.	1
1.3.2.1.13	Демонтаж статора на ЕД	бр.	1
1.3.2.1.14	Демонтаж люк на помпата	бр.	1
1.3.2.1.15	Демонтаж полусферите на работната камера на РК	бр.	2
1.3.2.1.16	Демонтаж на горен гумен лагер (ГГЛ)	бр.	1
1.3.2.1.17	Демонтаж на долен гумен лагер (ДГЛ)	бр.	1

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Марка	К-во
<b>1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДЪРЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"</b>			
1.3.2.1.18	Демонтаж на работното колело (РК)	бр.	1
1.3.2.1.19	Демонтаж вала на помпата	бр.	1
1.3.2.1.20	Дефектовка редуктора и шока на развъртащото лопатъчно устройство	бр.	1
1.3.2.1.21	Ремонт шийките на вала	бр.	2
1.3.2.1.22	Ремонт горен и долен гумен лагер	бр.	2
1.3.2.1.23	Ремонт и наваряване на лопатките на РК при необходимост	бр.	5
1.3.2.1.24	Ремонт задвижването на лопатките РК при необходимост	бр.	5
1.3.2.1.25	Ремонт улъгнителните повърхнини на РК при необходимост	бр.	5
1.3.2.1.26	Монтаж и фиксиране на лопатките при необходимост от ремонт на РК	бр.	5
1.3.2.1.27	Пълен монтаж и опресовка на РК при необходимост от ремонт на РК	бр.	1
1.3.2.1.28	Балансиране на РК при необходимост от ремонт на РК	бр.	1
1.3.2.1.29	Ремонт радиални колодки	бр.	8
1.3.2.1.30	Ремонт аксиални колодки	бр.	8
1.3.2.1.31	Демонтаж и ремонт при необходимост на втулката на ротора.	бр.	1
1.3.2.1.32	Монтаж втулката на ротора на ЕД	бр.	1
1.3.2.1.33	Монтаж редуктора и шока на вала	бр.	1
1.3.2.1.34	Монтаж на вала на помпата	бр.	1
1.3.2.1.35	Монтаж на вала към РК	бр.	1
1.3.2.1.36	Монтаж на картера на РК	бр.	1
1.3.2.1.37	Монтаж на статора на ЕД	бр.	1
1.3.2.1.38	Монтаж на ротора на ЕД	бр.	1
1.3.2.1.39	Регулиране хлабината ротор - статор	бр.	1
1.3.2.1.40	Центровка на ротора	бр.	1
1.3.2.1.41	Монтаж на вала на помпата към ротора	бр.	1
1.3.2.1.42	Центровка шийките на вала	бр.	2
1.3.2.1.43	Отвесирание на валовата линия	бр.	1
1.3.2.1.44	Вкарване в център вала в ГГЛ	бр.	1
1.3.2.1.45	Вкарване в център вала в ДГЛ	бр.	1
1.3.2.1.46	Монтаж ГГЛ	бр.	1
1.3.2.1.47	Монтаж ДГЛ	бр.	1
1.3.2.1.48	Монтаж радиални колодки в ДМВ и регулиране хлабината	бр.	4
1.3.2.1.49	Регулиране хлабината на радиални колодки в ГМВ	бр.	4
1.3.2.1.50	Монтаж полусферите на работната камера	бр.	2
1.3.2.1.51	Монтаж на ДМВ	бр.	1
1.3.2.1.52	Монтаж на ГМВ	бр.	1
1.3.2.1.53	Монтаж уплътнението на ГГЛ	бр.	1
1.3.2.1.54	Запълване маслованите с масло	бр.	2

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Мярка	К-во
<b>1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"</b>			
1.3.2.1.55	Подготовка на помпения агрегат за пуск без товар	часа	4
1.3.2.1.56	Затваряне люка на помпата	бр.	1
1.3.2.1.57	Доставка и монтаж на смес уплътнителна салничкова CMS 2000 CHESTERTON	литри	20
1.3.2.1.58	Доставка и монтаж набивка уплътнителна салничкова 22x22 CHESTERTON 412W	кг	9
1.3.2.1.59	Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването. Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	х	х
	<b>Общо за 1 бр. помпа:</b>		
	<b>Общо за 2 бр. помпи:</b>		
	<b>Общо по т. 1.3.2.1:</b>		
<b>1.3.2.2 Основен ремонт на 4 броя въртящи водоочистващи решетки тип 3000-12500</b>			
1.3.2.2.1	Проверка състоянието преди спиране	бр.	1
1.3.2.2.2	Демонтаж на предпазните ограждения	к-т	1
1.3.2.2.3	Почистване на аванкамерата	бр.	1
1.3.2.2.4	Оглед състоянието на направляващите на веригата	бр.	2
1.3.2.2.5	Оглед състоянието на зъбните предавки и ремонт	бр.	2
1.3.2.2.6	Ревизия на верижните зъбни козела и ремонт при необходимост	бр.	2
1.3.2.2.7	Ревизия на водещото зъбно козело и при необходимост подмяна с ново	бр.	1
1.3.2.2.8	<b>Дефектовка и ремонт (при необходимост) на водещия вал</b>	бр.	1
1.3.2.2.9	Демонтаж на верижните зъбни козела	бр.	2
1.3.2.2.10	Наваряване и механична обработка на водещия вал	бр.	1
1.3.2.2.11	Механична обработка на верижните зъбни козела	бр.	2
1.3.2.2.12	Монтаж на зъбните козела към вала	бр.	2
1.3.2.2.13	Монтаж на вала към каракаса	бр.	1
1.3.2.2.14	Монтаж на водещото зъбно козело	бр.	1
	<b>Общо за дефектовка и ремонт /при необходимост/ на водещия вал:</b>		
<b>Демонтаж доставки и монтаж на елементите от звената на веригите за 3бр. ВР</b>			
1.3.2.2.15	Ребро 1	бр.	128
1.3.2.2.16	Ребро 2	бр.	128
1.3.2.2.17	Болт дистанционен	бр.	128
1.3.2.2.18	Планка	бр.	128
1.3.2.2.19	Ролека	бр.	128
1.3.2.2.20	Втулка плаваща	бр.	128
1.3.2.2.21	Втулка	бр.	128
1.3.2.2.22	Подмяна крепежа - болт М16х120	бр.	256
1.3.2.2.23	Подмяна крепежа - гайка М16	бр.	256
	<b>Общо за демонтаж, доставка и монтаж звената на веригите:</b>		

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Мярка	К-во
<b>1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"</b>			
<i>Дефектовка и маркиране на износените участъци</i>			
1.3.2.2.24	Изрязване на износените участъци - съгласно протокол от дефектовката	м	≈ 10
1.3.2.2.25	Почистване местата на изрязването	м	≈ 10
1.3.2.2.26	Подготовка и монтаж на нови елементи от направляващите	м	≈ 10
1.3.2.2.27	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	м <sup>3</sup>	≈ 90
<b>Общо за дефектовката на износени участъци:</b>			
1.3.2.2.28	Дефектовка на каркаса. При необходимост отстраняване на открити дефекти.	бр.	1
1.3.2.2.29	Дефектовка и при необходимост отстраняване на открити дефекти на кожусите, коритата и капачите на коритата.	бр.	1
1.3.2.2.30	Визуален контрол на заваръчни шевове	ч.ч.	12
1.3.2.2.31	Регулиране на веригата и запелването на зъбните предавки	бр.	1
1.3.2.2.32	Ремонт на ревизионните врати на кожусите на ВР	бр.	5
1.3.2.2.33	Подготовка на решетката за луск	бр.	1
1.3.2.2.34	Монтаж на предпазните ограждения	бр.	3
1.3.2.2.35	Боядисване	м <sup>2</sup>	100
1.3.2.2.36	Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването. Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци на разстояние 10км.	т.	5
<b>Общо за 1 брой въртяща решетка:</b>			
<b>Общо за 4 броя въртящи решетки:</b>			
<b>1.3.2.3 Среден ремонт на 3 броя водоочистващи въртящи решетки тип 3000-12500</b>			
1.3.2.3.1	Почистване на аванкамерата	бр.	1
1.3.2.3.2	Демонтаж на предпазните ограждения	к-т	1
1.3.2.3.3	Демонтаж на 16 бр. сита от металната рамка	бр.	16
1.3.2.3.4	Демонтаж на 8 бр. метални рамки	бр.	8
1.3.2.3.5	Оглед и дефектовка на направляващите	к-т	1
1.3.2.3.6	Маркиране и изрязване на износените участъци на релсовия път	к-т	1
1.3.2.3.7	Зачистване местата на срязване	к-т	1
1.3.2.3.8	Подготовка, монтиране и заваряване на новите елементи	к-т	1
1.3.2.3.9	Зачистване на заваръчните шевове до пълно изравняване профилите на заварените елементи	к-т	1
1.3.2.3.10	Монтаж метални рамки	бр.	16
1.3.2.3.11	Монтаж сита	бр.	8
1.3.2.3.12	Ревизия двойка - "вал-верижни зъбни коледа". Ремонт при необходимост.	к-т	1
1.3.2.3.13	Проверка установяване на товарния вал и опъността на веригите. Регулиране.	к-т	1
1.3.2.3.14	Дефектовка на каркаса. При необходимост отстраняване на открити дефекти.	бр.	1
1.3.2.3.15	Дефектовка и при необходимост отстраняване на открити дефекти на кожусите, коритата и капачите на коритата.	бр.	1
1.3.2.3.16	Ремонт на ревизионните врати на кожусите на ВР	бр.	3

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Мярка	К-во
<b>1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"</b>			
1.3.2.3.17	Визуален контрол на заваръчни шевове	ч.ч.	12
1.3.2.3.18	Монтаж на предпазните ограждения	бр.	1
<i>Демонтаж /при необходимост след дефектовка/ и монтаж на елементите от звената на веригите</i>			
1.3.2.3.19	Ребро 1	бр.	128
1.3.2.3.20	Ребро 2	бр.	128
1.3.2.3.21	Болт дистанционен	бр.	128
1.3.2.3.22	Планка	бр.	128
1.3.2.3.23	Ролка	бр.	128
1.3.2.3.24	Втулка плаваща	бр.	128
1.3.2.3.25	Втулка	бр.	128
1.3.2.3.26	Подмяна крепежа - болт М16х120	бр.	256
1.3.2.3.27	Подмяна крепежа - гайка М16	бр.	256
1.3.2.3.28	Боядисване	м <sup>2</sup>	100
1.3.2.3.29	Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването. Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	х	х
<b>Общо за 1 брой въртяща решетка:</b>			
<b>Общо за 3 броя въртяща решетка:</b>			
<b>1.3.2.4. Обработка на детайли за помпи тип ОПВ 2-145З, помпи тип 600В-1,6/100-0-П-УЗ, помпи тип 2 КDVАU и ДТ 400х2</b>			
<b>За ПВЦ тип ОПВ 2-145З</b>			
1.3.2.4.1	Наваряване на вала	бр.	3
1.3.2.4.2	Престъргване и последващо шлайфане шийки	бр.	6
1.3.2.4.3	Престъргване гумени лагери	бр.	8
1.3.2.4.4	Престъргване на втулката и огледалото	к-т	3
1.3.2.4.5	Доставка на гумени лагери по чертеж на заявителя V-2 1639 00 00, V-2 1639 00 01 - Приложение 10	бр.	8
<b>Общо за тип ОПВ 2-145З:</b>			
<b>За помпи тип 600В-1,6/100-0-П-УЗ</b>			
1.3.2.4.6	Наваряване на вала	бр.	3
1.3.2.4.7	Престъргване и последващо шлайфане на шийките	бр.	3
1.3.2.4.8	Престъргване гумени лагери	бр.	3
1.3.2.4.9	Наваряване и механична обработка на втулка и огледало за аксиален лагер	бр.	3
1.3.2.4.10	Ремонт на работни колела.	бр.	2
1.3.2.4.11	Механична обработка на уплътнителните пръстени на РК и корпуса.	бр.	4
1.3.2.4.12	Доставка на гумени лагери по чертежи на заявителя V-2 908 00 00, V-2 908 00 01 - Приложение 10	бр.	4
<b>Общо за тип 600В-1,6/100-0-П-УЗ :</b>			
<b>Ремонт на помпи тип 2 КDVАU и ДТ 400х2</b>			
1.3.2.4.13	Пясъкоструене на корпусите на помпите (за 3 бр.)	м <sup>2</sup>	20
1.3.2.4.14	При необходимост наваряване и механична обработка на корпусите на помпите (за 3 бр.)	м	35

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Мярка	К-во
<b>1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"</b>			
1.3.2.4.15	Престъргване на гумените лагери по размери на вала.	бр.	25
1.3.2.4.16	Доставка и монтаж на гумени лагери по чертеж на заявителя (чертеж 1, 2) - Приложение 10	бр.	25
	<b>Общо за помпи тип 2 KDVAU и ДТ 400x2:</b>		
	<b>ОБЩО по т.1.3.2.4:</b>		
<b>1.3.2.5</b>	<b>Ремонт на пешеходна пасарелка и подготовка на основен метал и заварени съединения за извършване на безразрушителен контрол на компоненти от бригален басейн QF20W01(4-ти басейн).</b>		
1.3.2.5.1	Дрениране на Бригалния басейн с потопяема помпа.	м <sup>3</sup>	1500
1.3.2.5.2	Подготовка /зачистване/ на местата /точките/ на тръбопроводите за безразрушителен контрол*.	бр.	~135
1.3.2.5.3	Двукратно грундиране на местата /точките/ след металоконтрол*.	м <sup>2</sup>	~10
1.3.2.5.4	Демонтаж на старата пешеходна пасарелка с автокран.	кг.	2500
1.3.2.5.5	Изработка и монтаж на нова пешеходна пасарелка.	кг.	2500
1.3.2.5.6	Нанасяне на антикорозионен епоксиден грунд - двуслойно	м <sup>2</sup>	12
1.3.2.5.7	Боядисване на пешеходната пасарелка с корабна боя - двукратно.	м <sup>2</sup>	12
1.3.2.5.8	Извозване на демонтирано оборудване и отпадъци на разстояние 10км. и почистване на работната площадка.	т.	2500
	Забележка: *Точните обеми след утвърждаване на програмата.		
	<b>ОБЩО по т.1.3.2.5:</b>		
<b>1.3.2.6</b>	<b>Основен ремонт и нанасяне на ново антикорозионно покритие (по утвърдена технология) на резервоар за отмявни води BRE11B01</b>		
1.3.2.6.1	Демонтаж на люковете на резервоара.	бр.	2
1.3.2.6.2	Почистване на дъното от утайки.	м <sup>2</sup>	21
1.3.2.6.3	Пясъкоструене на вътрешната повърхност, капачите и стълбата на резервоара.	м <sup>2</sup>	180
1.3.2.6.4	Почистване на отработения абразив	т.	2
1.3.2.6.5	Обезпрашаване на вътрешната повърхност, капачите и стълбата на резервоара.	м <sup>2</sup>	180
1.3.2.6.6	Нанасяне на антикорозионно покритие Sika Cog на три слоя на вътрешната повърхност, капачите и стълбата на резервоара.	м <sup>2</sup>	180
1.3.2.6.7	Затваряне на люковете.	бр.	2
1.3.2.6.8	Демонтаж на ЛЮ и ТИ.	м <sup>2</sup>	150
1.3.2.6.9	Подготовка на основния метал и изпълнение на безразрушителен контрол - дебелиметрия.	бр.	50
1.3.2.6.10	Почистване на външната повърхност и обработка с ръждопроборувател аерозолно с pistolет за боядисване.	м <sup>2</sup>	150
1.3.2.6.11	Укрепване на резервоара чрез заваряване на допълнителни пояси от листов стомана б=4мм /при необходимост/.	кг.	1500
1.3.2.6.12	Нанасяне аерозолно с pistolет за боядисване по външната повърхност на резервоара на антикорозионен епоксиден грунд - двуслойно	м <sup>2</sup>	150
1.3.2.6.13	Монтаж на нова ТИ б=100мм, плътност 40кг/м <sup>3</sup> .	м <sup>2</sup>	145
1.3.2.6.14	Монтаж на старата ЛЮ.	м <sup>2</sup>	150
1.3.2.6.15	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за изпълнение на дейността.	м <sup>3</sup>	150
1.3.2.6.16	Извозване на демонтирано оборудване и отпадъци на разстояние 10км. и почистване на работната площадка.	т.	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Мярка	К-во
1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"			
<b>ОБЩО по т. 1.3.2.6.</b>			
<b>1.3.2.7</b>	<b>Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности в ЦПС-4</b>		
1.3.2.7.1	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	м <sup>3</sup>	2000
<b>ОБЩО по т. 1.3.2.7.</b>			
<b>1.3.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2015 НА 5-ТИ И 6-ТИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ</b>			
<b>1.3.3.1</b>	<b>Почистване на артезианските кладенци на ЦПС 1,2,3 от наноси и утайки и ремонт на 3 броя шахтови помпени станции (ШПС-1,2,3).</b>		
1.3.3.1.1	Демонтаж с автокран на покривните плочи на помещението	бр.	2
1.3.3.1.2	Демонтаж на напорните тръбопроводи Ду150мм на полежащите помпи и изваждане на помпите от кладенеца с автокран	бр.	2
1.3.3.1.3	Почистване на кладенеца от наноси и утайки с механизация.	бр.	1
1.3.3.1.4	Демонтиране на помпите от тръбопроводите, оглед и почистване.	бр.	2
1.3.3.1.5	Оглед и почистване на подводната част на тръбопроводите и нанасяне на антикорозионо покритие.	бр.	2
1.3.3.1.6	Сгубяване на помпите към подводната част на тръбопроводите.	бр.	2
1.3.3.1.7	Обратен монтаж на помпите и напорните тръбопровод Ду150мм в кладенеца с автокран	бр.	2
1.3.3.1.8	Обратен монтаж с автокран на покривните плочи на помещението	бр.	2
1.3.3.1.9	Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването - боядисване на помещението и оборудването.	м <sup>2</sup>	30
1.3.3.1.10	Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	т.	1.5
		<b>Общо за 1бр. ШПС:</b>	
		<b>Общо за 3бр. ШПС:</b>	
<b>1.3.3.2</b>	<b>Изработване на ново и ремонт на съществуващо оборудване в Груда "ТВ"</b>		
1.3.3.2.1	Изработване на водещи валове за ВФР.	бр.	2
1.3.3.2.2	Изработване на нови корпуси за гумени лагери за ПВЦ по чертеж №08.30.ТО.УС.РПР.2596.00.00 - Приложение 19	бр.	12
1.3.3.2.3	Изработване на валове за ПХОВ.	бр.	6
1.3.3.2.4	Изработване на защитни втулки за ПХОВ.	бр.	6
1.3.3.2.5	Изработване на 2 комплекта охладителни серпентини за ГМ и ДМ на п-пи 5.6VCS1,12,13D01,02	бр.	4
1.3.3.2.6	Изработване на 2 комплекта охладителни серпентини за ГМ и ДМ на п-пи 5QF11,21,31D01,02	бр.	4
1.3.3.2.7	Изработване на охладителни серпентини за ГМ на п-пи 6QF11,21,31D01,02	бр.	3
1.3.3.2.8	Изработване на резервни комплекти детайли за веригите на ВФР.	к-т	4
1.3.3.2.9	Изработване на съединител комплект за помпи NB 125/100 по чертежи №№14.30.ОСО.ОСО.ZN.РПР.4029.00.01 и 14.30.ОСО.ZN.РПР.4029.00.02 - Приложение 11	бр.	4
1.3.3.2.10	Съставяне на работни конструктивни чертежи.		
		<b>Общо по т. 1.3.3.2:</b>	
<b>1.3.3.3</b>	<b>Основен ремонт на резервоар UC40B01.</b>		
1.3.3.3.1	Демонтаж на люковете на резервоара.	бр.	2
1.3.3.3.2	Почистване на дъното от утайки.	м <sup>2</sup>	105

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Мярка	К-во
<b>1.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"</b>			
1.3.3.3.3	Монтаж на тръбно скеле за изпълнение на дейността.	м <sup>3</sup>	1000
1.3.3.3.4	Подготовка на основния метал за изпълнение на безразрушителен контрол и изпълнение на дебелиметрия.	бр.	50
1.3.3.3.5	В зависимост от резултатите от огледа и дебелиметрията, ремонт и укрепване на резервоара чрез заваряване на допълнителни пояси от листов стомана б=4мм	кг.	9500
1.3.3.3.6	Пясъкоструене на вътрешната повърхност и люковете на резервоара.	м <sup>2</sup>	600
1.3.3.3.7	Почистване на отработения абразив	т.	3
1.3.3.3.8	Обезпращане на повърхностите на резервоара.	м <sup>2</sup>	600
1.3.3.3.9	Нанасяне аерозолно с пистолет за боядисване по вътрешната повърхност на резервоара антикорозионно покритие АМЕРЛЮК А1-400 - двуслойно.	м <sup>2</sup>	600
1.3.3.3.10	Заваряне на люковете.	бр.	2
1.3.3.3.11	Доставка и монтаж на укрепваща шна за толонизация	м	
1.3.3.3.12	Почистване на външната повърхност и обработка с ръждопреобразувател аерозолно с пистолет за боядисване..	м <sup>2</sup>	477
1.3.3.3.13	Нанасяне аерозолно с пистолет за боядисване по външната повърхност на резервоара на антикорозионен епоксиден грунд - двуслойно.	м <sup>2</sup>	477
1.3.3.3.14	Монтаж на нова ТИ б=100мм, плътност 40кг/м <sup>3</sup> и ЛО от поцинкована ламарина.	м <sup>2</sup>	477
1.3.3.3.15	Демонтаж на тръбното скеле след изпълнение на дейността.	м <sup>3</sup>	500
1.3.3.3.16	Извозване на отпадък.	т.	3
1.3.3.3.17	Почистване на работната площадка.	ч.ч.	35
<b>Общо по т. 1.3.3.3:</b>			



ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
<b>1.4.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)</b>			
<b>1.4.1.1. Основен ремонт (ОР) на турбогенератор тип ТВВ-1000-4У3 (9GQ) с изваждане на ротора, със сваляне на бандажните пръстени.</b>			
1.4.1.1.1.	<i>Демонтаж на междинни капаци на улътняващи ласери</i>		
1.4.1.1.1.1.	Демонтаж на сегментите и улътняващия шнур	бр.	2
1.4.1.1.1.2.	Демонтаж на междинни капаци	бр.	2
1.4.1.1.1.3.	Събиране и прибиране (съхраняване) на крепежните елементи.	бр.	4
<b>ОБЩО по г. 1.4.1.1.1.1.-3.:</b>			
<b>1.4.1.1.2. Демонтаж на улътняващи ласери</b>			
1.4.1.1.2.1.	Демонтаж на двете половини на корпуса на улътняващия лагер	бр.	2
1.4.1.1.2.2.	Проверка на радиалната и аксиалната центровка на корпуса на улътняващия лагер	бр.	8
1.4.1.1.2.3.	Демонтаж на двете половини на корпуса на улътняващия лагер	бр.	2
1.4.1.1.2.4.	Проверка радиалните хлабини на улътняващия лагер по шийката на вала	бр.	2
1.4.1.1.2.5.	Демонтаж на улътняващия лагер	бр.	1
1.4.1.1.2.6.	Събиране и съхраняване на крепежните елементи.	часа	20
<b>ОБЩО по г. 1.4.1.1.2.1.-6.:</b>			
<b>1.4.1.1.3. Демонтаж маслословителите на капациите на генератора</b>			
1.4.1.1.3.1.	Проверка радиалните хлабини на маслословителя по вала	бр.	8
1.4.1.1.3.2.	Демонтаж двете половини на маслословителя	бр.	4
1.4.1.1.3.3.	Събиране и съхраняване на крепежните елементи.	ч/ч	5
1.4.1.1.3.4.	Демонтаж предпазния щит на полумуфите РГ-РВ	бр.	2
1.4.1.1.3.5.	Демонтаж маслословителите на 10-ти лагер, замерване и центровка	бр.	2
<b>ОБЩО по г. 1.4.1.1.3.1.-5.:</b>			
<b>1.4.1.1.4. Демонтаж капациите на генератори</b>			
1.4.1.1.4.1.	Разболтване капациите от корпуса на генератора	бр.	4
1.4.1.1.4.2.	Отболтване на капациите от корпуса на генератора.	бр.	4
1.4.1.1.4.3.	Разболтване на капациите по разъем.	бр.	2
1.4.1.1.4.4.	Монтаж на приспособленията за изваждане на капака.	бр.	2
1.4.1.1.4.5.	Демонтаж на капак - горна половина.	бр.	2
1.4.1.1.4.6.	Монтаж на приспособленията за завъртане на 180° на капак - долна половина.	бр.	2
1.4.1.1.4.7.	Завъртане на капак - долна половина - на 180°	бр.	2
1.4.1.1.4.8.	Монтаж на приспособленията за влизане на капака.	бр.	2
1.4.1.1.4.9.	Демонтаж на капак - долна половина.	бр.	2
1.4.1.1.4.10.	Демонтаж на приспособленията за завъртане на 180° на капак - долна половина.	бр.	2
1.4.1.1.4.11.	Събиране и съхраняване на крепежните елементи.	ч/ч	10

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Колчество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
<b>ОБЩО по г. 1.4.1.1.4.1. -11.:</b>			
1.4.1.1.5.	<i>Демонтаж на сегментите, затварящи въздушната междина ротор-статор</i>		
1.4.1.1.5.1.	Демонтаж на осигурителните шплентове.	бр.	32
1.4.1.1.5.2.	Демонтаж на сегментите	бр.	2
1.4.1.1.5.3.	Замерване на въздушна междина "ротор-статор" преди ремонт.	бр.	8
1.4.1.1.5.4.	Събиране и съхраняване на крепежните елементи.	ч/ч	4
<b>ОБЩО по г. 1.4.1.1.5.1. -4.:</b>			
1.4.1.1.6.	<i>Ревизия на газоохладителите</i>		
1.4.1.1.6.1.	Демонтаж на линията за обезвъздушаване на охладителя.	бр.	4
1.4.1.1.6.2.	Демонтаж на връзката по вода на охладителя.	бр.	4
1.4.1.1.6.3.	Демонтаж на връзката на охладителя към корпуса. Оглед (просветяване) на тръбичките.	бр.	4
1.4.1.1.6.4.	Изваждане на газоохладителя.	бр.	4
1.4.1.1.6.5.	Събиране и съхраняване на крепежните елементи.	ч/ч	8
<b>ОБЩО по т. 1.4.1.1.6.1. -5.:</b>			
1.4.1.1.7.	<i>Разширяване на генератора</i>		
1.4.1.1.7.1.	Демонтаж на предпазните кожухи.	бр.	2
1.4.1.1.7.2.	Демонтаж на гъвкавите връзки от изводите на фазите от шинопровода.	бр.	12
1.4.1.1.7.3.	Демонтаж на предпазните капаци на изводите на звездата	бр.	2
1.4.1.1.7.4.	Демонтаж на електрическите връзки на звездата.	бр.	10
1.4.1.1.7.5.	Събиране и прибиране на шините и крепежните елементи.	ч/ч	10
<b>ОБЩО по г. 1.4.1.1.7.1. -5.:</b>			
1.4.1.1.8.	<i>Подготовка и изваждане ротора на генератора</i>		
1.4.1.1.8.1.	Монтаж на приспособлението за повдигане ротора на генератора - страна възбудител	бр.	1
1.4.1.1.8.2.	Повдигане ротора на генератора - страна възбудител и застопоряване винта на приспособлението	бр.	1
1.4.1.1.8.3.	Разболтване стола на 10 <sup>mm</sup> лагер	бр.	1
1.4.1.1.8.4.	Демонтаж стола на 10 <sup>mm</sup> лагер	бр.	1
1.4.1.1.8.5.	Монтаж коритото за движение на малката количка в статора на генератора	бр.	1
1.4.1.1.8.6.	Монтаж на малката и голямата количка на ротора на генератора	бр.	2
1.4.1.1.8.7.	Монтаж на релсов път за движение на количката, укрепване	бр.	1
1.4.1.1.8.8.	Демонтаж парчета на площадката срещу ротора на генератора	бр.	1
1.4.1.1.8.9.	Повдигане ротора на генератора - страна възбудител, освобождаване на приспособлението за повдигане на ротора, спускане ротора на релсовия път	бр.	1
1.4.1.1.8.10.	Демонтаж на приспособлението за повдигане на ротора	бр.	1
1.4.1.1.8.11.	Монтаж на приспособлението за изтегляне на ротора на генератора на мястото на 12 <sup>mm</sup> стол	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.1.1.8.12.	Повдигане на ротора на генератора - страна ЦНН-3 - за изваждане на 9 <sup>ти</sup> лагер	бр.	1
1.4.1.1.8.13.	Изтегляне на ротора на генератора към 12 <sup>ти</sup> лагер на около 1 метър	бр.	1
1.4.1.1.8.14.	Монтаж на демонтиран фланец към ротора на генератора - страна ЦНН-3	бр.	1
1.4.1.1.8.15.	Изтегляне на ротора на генератора до релсовия път	бр.	1
1.4.1.1.8.16.	Демонтаж на приспособлението за изтегляне на ротора от статора	бр.	1
1.4.1.1.8.17.	Монтаж и укрепване на алуминиевите клинове върху каналната част на ротора (под сапаните)	ч/ч	20
1.4.1.1.8.18.	Сапаниране ротора на генератора и центроване в хоризонтално положение	бр.	2
1.4.1.1.8.19.	Повдигане на ротора и изваждане от статора. Монтаж на ротора върху стойката	бр.	1
1.4.1.1.8.20.	Снемане на сапаните от ротора. Снемане на алуминиевите клинове от ротора	бр.	1
1.4.1.1.8.21.	Демонтаж на демонтажните фланци - страна ЦНН-3 и страна възбудител	бр.	2
1.4.1.1.8.22.	Демонтаж на малка и голяма колички от ротора	бр.	2
1.4.1.1.8.23.	Изваждане на коритото от статора на генератора	бр.	1
1.4.1.1.8.24.	Възстановяване на парапета на площадката	бр.	1
1.4.1.1.8.25.	Демонтаж на релсов път	бр.	1
<b>ОБЩО по т. 1.4.1.1.8.1. - 25.:</b>			
<b>1.4.1.1.9. Ремонтни работи по статора</b>			
1.4.1.1.9.1.	Външен оглед на статора - стоманата, челните части и изводите	бр.	1
1.4.1.1.9.2.	Почистване на статора, продухване със състен въздух	бр.	1
1.4.1.1.9.3.	Динамично изпитане на статорната намотка на плътност ( при необходимост )	бр.	1
1.4.1.1.9.4.	Проверка заклиняването на статорната намотка ( при необходимост )	бр.	60
1.4.1.1.9.5.	Презаклиняване на статорната намотка (замяна на повредени клинове и пренабиване) - при необходимост	ч/ч	~ 70
1.4.1.1.9.6.	Избиване на клиновете, подготовка и монтаж на нови прокладки, набиване на клиновете, проверка за 1 канал	бр.	1
1.4.1.1.9.7.	<b>Проверка укрепването на статорната намотка – челни части, съединителни шини, водни колектори и т.н. ( при необходимост)</b>	бр.	2
1.4.1.1.9.8.	Подготовка на работната площадка	бр.	1
1.4.1.1.9.9.	Транспортиране на установката за проходимост на стержените	бр.	1
1.4.1.1.9.10.	Ревизия, окомплектоване, запълване с дестилат и подвързване по ток на установката	бр.	1
1.4.1.1.9.11.	Проверка проходимостта на 1 брой стержен	бр.	1
1.4.1.1.9.12.	Възстановяване бандажите на челните части	ч/ч	~ 40
1.4.1.1.9.13.	Отстраняване на локални дефекти по стоманата на статора - при наличие	ч/ч	~ 30
1.4.1.1.9.14.	Подготовка на статора за изпитане на нагрев. Участие в навиването и развиването на временната намотка.	бр.	1
1.4.1.1.9.15.	<b>Подмяна на думениите уключвания на проходните изолатори на звездата</b>		
1.4.1.1.9.16.	Демонтаж на измерителния трансформатор	бр.	2
1.4.1.1.9.17.	Монтаж на приспособлението за придържане на стержена	бр.	6
1.4.1.1.9.18.	Демонтаж на проходния изолатор	бр.	6

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.1.1.9.19.	Почистване на проходния изолатор, демонтаж на старите уплътнения	бр.	6
1.4.1.1.9.20.	Монтаж на новите уплътнения, монтаж на проходния изолатор	бр.	6
1.4.1.1.9.21.	Демонтаж на приспособленията за придържане на стержена	бр.	6
1.4.1.1.9.22.	Отстраняване на старата замазка между корпуса и изолатора	бр.	6
1.4.1.1.9.23.	Полагане на нова замазка	бр.	6
1.4.1.1.9.24.	Монтаж на измерителния трансформатор	бр.	2
	<b>ОБЩО по т. 1.4.1.1.9.1. ÷24.:</b>		
<b>1.4.1.1.10.</b>	<b>Подмяна на зумениите уплътнения на проходните изолатори на фазата</b>		
1.4.1.1.10.1.	Отстраняване на замазката между проходния изолатор и корпуса на статора	бр.	3
1.4.1.1.10.2.	Демонтаж на проходния изолатор	бр.	3
1.4.1.1.10.3.	Почистване на проходния изолатор, демонтаж на старите уплътнения	бр.	3
1.4.1.1.10.4.	Монтаж на новите уплътнения, монтаж на проходния изолатор	бр.	3
1.4.1.1.10.5.	Полагане на замазка между проходния изолатор и корпуса	бр.	3
	<b>ОБЩО по т.1.4.1.1.10.1. ÷5.:</b>		
<b>1.4.1.1.11.</b>	<b>Подмяна на зумениите уплътнения на проходните изолатори на водопровода</b>		
1.4.1.1.11.1.	Демонтаж вставката от тръбопровода към водопровода	бр.	4
1.4.1.1.11.2.	Отстраняване на старата замазка	бр.	4
1.4.1.1.11.3.	Демонтаж на проходния изолатор	бр.	4
1.4.1.1.11.4.	Почистване на проходния изолатор, демонтаж на старите уплътнения	бр.	4
1.4.1.1.11.5.	Монтаж на новите уплътнения, монтаж на проходния изолатор	бр.	4
1.4.1.1.11.6.	Полагане на нова замазка	бр.	4
1.4.1.1.11.7.	Монтаж вставката от тръбопровода към водопровода	бр.	4
	<b>ОБЩО по т. 1.4.1.1.11.1. ÷7.:</b>		
<b>1.4.1.1.12.</b>	<b>Контрол титановите пружини на статора</b>		
1.4.1.1.12.1.	Измерване налягането на пружината	бр.	80
1.4.1.1.12.2.	Разхлабване на гайката, измерване на разстоянието при свободна пружина (при необходимост, след измерването)	бр.	80
1.4.1.1.12.3.	Затягане на гайката до осигуряване на необходимия натяг (при необходимост, след измерването)	бр.	80
1.4.1.1.12.4.	Законряне на гайката (при необходимост, след измерването)	бр.	80
	<b>ОБЩО по т. 1.4.1.1.12.1. ÷4.:</b>		
<b>1.4.1.1.13.</b>	<b>Проверка на статичната изтъняност на статорната намотка</b>		
1.4.1.1.13.1.	Демонтаж на вставките между тръбопроводите и водопроводите	бр.	4
1.4.1.1.13.2.	Монтаж на приспособленията	бр.	1
1.4.1.1.13.3.	Запълване на намотката с дестилат, обезвъздушаване	бр.	1
1.4.1.1.13.4.	Повишаване налягането в намотката с ръчна помпа	бр.	1
1.4.1.1.13.5.	Проверка за пропуски и понижаване на налягането	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.1.1.13.6.	Дрениране на намотката	бр.	1
1.4.1.1.13.7.	Демонтаж на приспособлението	бр.	1
1.4.1.1.13.8.	Монтаж вставките между тръбопроводите и водоподводите	бр.	4
	<b>ОБЩО по т. 1.4.1.1.13.1. ÷8.:</b>		
<b>1.4.1.1.14.</b>	<b>Продухване на статорната намотка за измерване на <math>R_{и.сл.д}</math> след статични изпитания</b>		
1.4.1.1.14.1.	Демонтаж на вставките между тръбопроводите и водоподводите	бр.	4
1.4.1.1.14.2.	Монтаж на приспособлението за продухване на намотката	бр.	2
1.4.1.1.14.3.	Продухване на намотката и измерване на $R_{и.сл.д}$	бр.	1
1.4.1.1.14.4.	Демонтаж на приспособлението за продухване на намотката	бр.	2
1.4.1.1.14.5.	Монтаж на вставките между тръбопроводите и водоподводите	бр.	4
	<b>ОБЩО по т. 1.4.1.1.14.1. ÷5.:</b>		
<b>1.4.1.1.15.</b>	<b>Лакиране на статора и челните части на намотката (при необходимост)</b>		
1.4.1.1.15.1.	Защитаване на частите който не трябва да се лакират	бр.	2
1.4.1.1.15.2.	Лакиране на статора и челните части на намотката	бр.	1
1.4.1.1.15.3.	Демонтаж на защитното покритие	бр.	2
	<b>ОБЩО по т.1.4.1.1.15.1. ÷3.:</b>		
<b>1.4.1.1.16.</b>	<b>Ревизия на капациите на генератора</b>		
1.4.1.1.16.1.	Кантоване на капака в хоризонтално положение	бр.	4
1.4.1.1.16.2.	Почистване на повърхнините на прилягане	бр.	4
1.4.1.1.16.3.	Отлед на капака и заваръчните шевове	бр.	4
1.4.1.1.16.4.	Проверка и възстановяване на $R_{и.сл.д}$ на дифузора	бр.	4
1.4.1.1.16.5.	Изправяне на капака във вертикално положение	бр.	4
	<b>ОБЩО по т. 1.4.1.1.16.1. ÷5.:</b>		
<b>1.4.1.1.17.</b>	<b>Ремонт на ротора</b>		
1.4.1.1.17.1.	Отлед на ротора за видими дефекти	бр.	1
1.4.1.1.17.2.	Подготовка на ротора за ел. изпитания	бр.	1
1.4.1.1.17.3.	<b>Проверка проходимостта на вентилационните канали на ротора</b>		
1.4.1.1.17.4.	Подготовка и разполагане на приспособленията. Наредждане на тапите на вентилационните канали и на челните части	бр.	1
1.4.1.1.17.5.	Проверка проходимостта на вентилационните канали и челните части	бр.	1
1.4.1.1.17.6.	Изваждане на тапите прибрране на приспособленията	бр.	1
1.4.1.1.17.7.	Проверка ротора на газова пълнотност, монтаж на приспособлението, изпитанне, демонтаж на приспособлението	бр.	1
1.4.1.1.17.8.	<b>Демонтаж на вентилаторите от ротора - при необходимост</b>		
1.4.1.1.17.9.	Навиване на индукционната намотка, подвързване по ел. захранване и вода	бр.	2
1.4.1.1.17.10.	Монтаж на приспособлението за изтегляне на вентилатора	бр.	2
1.4.1.1.17.11.	Нагряване на вентилатора и демонтаж на ротора	бр.	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.1.1.17.12.	Развиване на индукционната намотка, отсъединяване по ел. захранване и вода	бр.	2
1.4.1.1.17.13.	Демонтаж на приспособлението за изтегляне на вентилатора	бр.	2
<b>ОБЩО по т. 1.4.1.1.17.1. ÷13.:</b>			
<b>1.4.1.1.18. Демонтаж на бандажните пръстени - при необходимост</b>			
1.4.1.1.18.1.	Навиване на индукционната намотка върху гайката, подвързване по ел. захранване и вода	бр.	2
1.4.1.1.18.2.	Нагряване на гайката и развиване от бандажния пръстен	бр.	2
1.4.1.1.18.3.	Развиване на индукционната намотка, отсъединяване по ел. захранване и вода	бр.	2
1.4.1.1.18.4.	Навиване на индукционната намотка върху бандажния пръстен, подвързване по ел. захранване и вода	бр.	2
1.4.1.1.18.5.	Монтаж на приспособлението за изтегляне на бандажния пръстен	бр.	2
1.4.1.1.18.6.	Нагряване на бандажния пръстен и изтегляне	бр.	2
1.4.1.1.18.7.	Демонтаж на приспособлението за изтегляне на бандажния пръстен	бр.	2
1.4.1.1.18.8.	Развиване на индукционната намотка, отсъединяване по ел. захранване и вода	бр.	2
<b>ОБЩО по т. 1.4.1.1.18.1. ÷8.:</b>			
<b>1.4.1.1.19. Почистване на бандажните пръстени, гайките и вентилаторите за цветна дефектоскопия и металография - ако се оемонтират!</b>			
1.4.1.1.19.1.	Снемане на лаково покритие и шлайфане на външните повърхнини на гайката и бандажния пръстен	бр.	4
1.4.1.1.19.2.	Снемане на лаково покритие и шлайфане на външните повърхнини на гайката и бандажния пръстен	бр.	4
1.4.1.1.19.3.	Зачистване на дефектите от електрокорозия	бр.	4
1.4.1.1.19.4.	Почистване на вентилатора за цветна дефектоскопия	бр.	2
1.4.1.1.19.5.	Покриване на бандажните пръстени и гайката с лак. Изпичане на лака.	бр.	4
<b>ОБЩО по т. 1.4.1.1.19.1. ÷5.:</b>			
<b>1.4.1.1.20. Демонтаж на демпферната намотка и подбандажната изолация. Ревизия на челните части.</b>			
1.4.1.1.20.1	Разклинване на демпферната намотка	бр.	2
1.4.1.1.20.2	Ревизия на клиновете	бр.	2
1.4.1.1.20.3	Демонтаж на демпферната намотка.	бр.	2
1.4.1.1.20.4	Демонтаж на подбандажната изолация	бр.	2
1.4.1.1.20.5	Оглед, почистване, укрепване и честичен ремонт на изолацията на челните части	бр.	2
<b>ОБЩО по т. 1.4.1.1.20.1 ÷5.:</b>			
<b>1.4.1.1.21. Ревизия на токовода</b>			
1.4.1.1.21.1	Разклинване на канала	бр.	4
1.4.1.1.21.2	Отсъединяване на връзката между намотката и токоподвода	бр.	4
1.4.1.1.21.3	Оглед, ревизия, почистване на пластините на гъвкавите шини	бр.	4
1.4.1.1.21.4	Проверка за плътност на уплътненията на тоководящите болтове	бр.	4
1.4.1.1.21.5	Демонтаж на тоководящите болтове, подмяна на уплътненията, монтаж.	бр.	12
1.4.1.1.21.6	Проверка за плътност на уплътненията на тоководящите болтове след подмяната на уплътненията	бр.	4

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.1.1.21.7	Възстановяване на връзката между намотката и токопровода.	бр.	4
1.4.1.1.21.8	Пасване на изолационните кутии в канала на токопровода	бр.	4
1.4.1.1.21.9	Заклинване на канала, осъществяване на необходимия натиск	бр.	4
1.4.1.1.21.10	Посребряване на контактните повърхнини на гъвкавите връзки	часа	≈ 35
<b>ОБЩО по г. 1.4.1.1.21.1 ÷ 10.:</b>			
<b>1.4.1.1.22. Монтаж на подбандажната изолация и демпферната намотка</b>			
1.4.1.1.22.1	Почистване на сегментите на подбандажната изолация, проверка за дефекти	бр.	2
1.4.1.1.22.2	Почистване на сегментите на демпферната намотка, проверка за дефекти	бр.	2
1.4.1.1.22.3	Продуване на челната част	бр.	2
1.4.1.1.22.4	Монтаж на сегментите на подбандажната изолация	бр.	2
1.4.1.1.22.5	Монтаж на сегментите на демпферната намотка	бр.	2
1.4.1.1.22.6	Заклинване на демпферната намотка с необходимата плътност	бр.	2
1.4.1.1.22.7	Монтаж на бандажни пръстени и гайки	бр.	4
1.4.1.1.22.8	Монтаж на вентилаторите	бр.	2
<b>ОБЩО по г. 1.4.1.1.22.1. -8-:</b>			
<b>1.4.1.1.23. Проверка и ремонт на контактните връзки РГ-РВ</b>			
1.4.1.1.23.1	Почистване и оглед на контактните повърхнини на РГ	бр.	2
1.4.1.1.23.2	Проверка по претир. изправяне на контактните повърхнини на РГ	бр.	2
1.4.1.1.23.3	Почистване и оглед на контактните повърхнини на тоководящите клинове	бр.	4
1.4.1.1.23.4	Проверка по претир. изправяне на контактните повърхнини на тоководящите клинове	бр.	4
1.4.1.1.23.5	Проверка, прилягане и пасване на контактните повърхнини на тоководящите клинове към контактните повърхнини на РГ	бр.	2
1.4.1.1.23.6	Посребряване на контактните повърхнини на РГ	часа	≈ 35
1.4.1.1.23.7	Лакиране ротора на генератора	бр.	1
1.4.1.1.23.8	Шлайфане на шийките на уплътняващи лагери	бр.	2
<b>Ремонт на газоохладителите</b>			
1.4.1.1.23.10	Демонтаж на камерите на охладителите	бр.	8
1.4.1.1.23.11	Почистване на камерите, грундиране	бр.	8
1.4.1.1.23.12	Почистване на тръбните даски, грундиране	бр.	8
1.4.1.1.23.13	Почистване тръбочките на охладителя, шомполиране, измиване с вода	бр.	4
1.4.1.1.23.14	Подготовка на нови гумени уплътнения за камерите на охладителите	бр.	8
1.4.1.1.23.15	Монтаж камерите на охладителите	бр.	8
1.4.1.1.23.16	Подмяна на гумените лайсни за направляване на газа	бр.	16
1.4.1.1.23.17	Проверка охладителя на плътност, монтаж на приспособлението, заплъване с вода, опресовка, дренiranje, демонтаж на приспособлението	бр.	4

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
<b>ОБЩО по т. 1.4.1.1.23.1. ÷17.:</b>			
<b>1.4.1.1.24.</b>	<b>Ремонт на улътняващи лагери</b>		
1.4.1.1.24.1.	Почистване на сегментите, междинните капаци, корпусите на улътняващия лагер, отстраняване на улътняващите васти	ч ч	30
1.4.1.1.24.2.	Ревизия на крепежа на улътняващия лагер	ч/ч	20
1.4.1.1.24.3.	Проверка състоянието на баитовите повърхности на улътняващия лагер, опресняване	бр.	2
1.4.1.1.24.4.	Контролна "сборка" на улътняващия лагер. Измерване на хлабините	бр.	2
1.4.1.1.24.5.	Корекция на хлабините на улътняващия лагер - при необходимост	бр.	2
1.4.1.1.24.6.	Проверка, корекция и ремонт на маслоуловителя - при необходимост	бр.	2
<b>ОБЩО по т. 1.4.1.1.24.1. ÷6.:</b>			
<b>1.4.1.1.25.</b>	<b>Съобщаване на генератора</b>		
<b>1.4.1.1.25.1. Подготовка и вкарване на ротора на генератора</b>			
1.4.1.1.25.2.	Монтаж коритото в статора	бр.	1
1.4.1.1.25.3.	Монтаж приспособлението за изтегляне на ротора	бр.	1
1.4.1.1.25.4.	Монтаж и укрепване на релсовия път	бр.	1
1.4.1.1.25.5.	Монтаж на демонтажните фланци на ротора на генератора	бр.	2
1.4.1.1.25.6.	Монтаж количките на ротора на генератора	бр.	2
1.4.1.1.25.7.	Монтаж алуминиевите клинове върху ротора на генератора, укрепване.	ч/ч	16
1.4.1.1.25.8.	Демонтаж парапета на площадката	бр.	1
1.4.1.1.25.9.	Повдигане на ротора и вкарване в статора, докато количките се долеят до коритото и релсовия път	бр.	1
1.4.1.1.25.10.	Сваляне на сапаните и алуминиевите клинове от РГ	бр.	1
1.4.1.1.25.11.	Изтегляне на ротора в статора до края на коритото	бр.	1
1.4.1.1.25.12.	Демонтаж на приспособлението за изтегляне на ротора	бр.	1
1.4.1.1.25.13.	Повдигане на ротора - страна ЦННЗ и изтегляне към РННЗ	бр.	1
1.4.1.1.25.14.	Демонтаж на демонтажен фланец	бр.	1
1.4.1.1.25.15.	Повдигане ротора и изтегляне до нормално положение	бр.	1
1.4.1.1.25.16.	Монтаж на приспособлението за повдигане на ротора - страна възбудител	бр.	1
1.4.1.1.25.17.	Повдигане на ротора - страна възбудител, застопоряване винта на съпротивлението	бр.	1
1.4.1.1.25.18.	Демонтаж количките от ротора	бр.	2
1.4.1.1.25.19.	Изваждане коритото от статора	бр.	1
1.4.1.1.25.19.	Демонтаж релсов път	бр.	1
1.4.1.1.25.20.	Повдигане и почистване стола на 10 <sup>ти</sup> лагер	бр.	1
1.4.1.1.25.21.	Почистване на фундамента под 10 <sup>ти</sup> лагер и изолационните подложки	бр.	1
1.4.1.1.25.22.	Монтаж стола на 10 <sup>ти</sup> лагер	бр.	1
1.4.1.1.25.23.	Повдигане на ротора и освобождаване винта на приспособлението за повдигане страна възбудител	бр.	1



ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.1.1.25.24.	Демонтаж на приспособленията за повдигане на ротора страна възбудител	бр.	1
1.4.1.1.25.25.	Възстановяване паралета на площадката	бр.	1
1.4.1.1.25.26.	Измерване въздушната междина ротор-статор	бр.	8
1.4.1.1.25.27.	Монтаж сегментите, затварящи въздушната междина ротор-статор, центровка, зашпленване	бр.	2
1.4.1.1.25.28.	Монтаж на газоохладителите на генератора	бр.	4
1.4.1.1.25.29.	<b>Монтаж кондензатора на генератора</b>		
1.4.1.1.25.30.	Ревизия крепежа на кондензатора	к-т	4
1.4.1.1.25.31.	Почистване канала за гъменото уплътнение на корпуса на статора и запълване на ново уплътнение	бр.	4
1.4.1.1.25.32.	Монтаж на приспособленията за завъртане на капак - долна половина - на 180°	бр.	2
1.4.1.1.25.33.	Монтаж на капак - долна половина и захващане към приспособленията	бр.	2
1.4.1.1.25.34.	Завъртане на капак - долна половина - на 180°	бр.	2
1.4.1.1.25.35.	Демонтаж на приспособленията за завъртане на 180° на капак - долна половина.	бр.	2
1.4.1.1.25.36.	Монтаж на капак - горна половина	бр.	2
1.4.1.1.25.37.	Заболтване и стягане на кондензатора	бр.	2
1.4.1.1.25.38.	Монтаж на болтовете и стягане на кондензатора	к-т	4
	<b>ОБЩО по т. 1.4.1.1.25.1. - 38.:</b>		
<b>1.4.1.1.26.</b>	<b>Монтаж маслорегулиращите на кондензатора</b>		
1.4.1.1.26.1.	Монтаж на двете половици на маслорегулатора	бр.	4
1.4.1.1.26.2.	Стягане крепежа на маслорегулатора, центровка, проверка R <sub>исп.вал</sub> (страна "Възбудител")	к-т	2
1.4.1.1.26.3.	Ревизия маслорегулатора на 10-ти лагер	бр.	2
1.4.1.1.26.4.	Монтаж и центровка на маслорегулатора на 10-ти лагер	бр.	2
1.4.1.1.26.5.	Монтаж предпазния щит на полумуфите на РГ-РВ	бр.	2
	<b>ОБЩО по т. 1.4.1.1.26.1. - 5.:</b>		
<b>1.4.1.1.27.</b>	<b>Монтаж на уплътняващи лагери</b>		
1.4.1.1.27.1.	Монтаж на долна и горна половина на кондензатора на уплътняващия лагер	бр.	4
1.4.1.1.27.2.	Стягане кондензатора на уплътняващия лагер към капака, радиална и аксиална центровка, проверка R <sub>исп.вал</sub> (страна "Възбудител")	бр.	4
1.4.1.1.27.3.	Монтаж на уплътняващи лагери, проверка на хлабини	бр.	2
	<b>ОБЩО по т. 1.4.1.1.27.1. - 3.:</b>		
<b>1.4.1.1.28.</b>	<b>Монтаж на междинни кондензатори на уплътняващия лагер</b>		
1.4.1.1.28.1.	Монтаж кондензаторите на междинните кондензатори, стягане, центровка	бр.	4
1.4.1.1.28.2.	Монтаж на уплътненията и сегментите, притягане	бр.	4
	<b>ОБЩО по т. 1.4.1.1.28.1. - 2.:</b>		
<b>1.4.1.1.29.</b>	<b>Проверка на генератора за газоплътноост, отстраняване на пропуски</b>		
1.4.1.1.29.1.	Търсене и отстраняване на пропуски по статора и генератора и газо-маслената система	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.1.1.29.2.	Проверка и засичане на газопълността на статора	бр.	1
<b>ОБЩО по т. 1.4.1.1.29.1. ÷ 2...</b>			
<b>1.4.1.1.30. Ощипване на генератора</b>			
1.4.1.1.30.1.	Ревизия на крепежа на съединителните шини	к-т	3
1.4.1.1.30.2.	Монтаж ел. връзки на звездата	к-т	8
1.4.1.1.30.3.	Монтаж предпазните капаци на изводите на звездата	к-т	2
1.4.1.1.30.4.	Монтаж на гъвкавите връзки от изводите на изолаторите до шинопровода. законтряне	к-т	12
1.4.1.1.30.5.	Монтаж предпазните кожухи на изводите на фазите	к-т	2
<b>Общо по т. 1.4.1.1.30.1. ÷ 5.:</b>			
<b>1.4.1.2. Основен ремонт (ОР) на възбудителен генератор тип БВД-4600-1500-АУЗ (9GE) с демонтиране от място.</b>			
<b>1.4.1.2.1. Разглобяване на възбудителя</b>			
1.4.1.2.1.1.	Демонтаж капашите на възбудителя и въртящия се изправител	ч ч	50
1.4.1.2.1.2.	Демонтаж маслоуловителя на 11 <sup>та</sup> лагер и замерване, центровка	бр.	1
1.4.1.2.1.3.	Демонтаж маслоуловителя на 12 <sup>та</sup> лагер и замерване, центровка	бр.	1
<b>ОБЩО по т. 1.4.1.2.1.1. ÷ 3.:</b>			
<b>1.4.1.2.2. Демонтаж и ремонт на охлаждащите на възбудителя</b>			
1.4.1.2.2.1.	Демонтаж на вертикалните охлаждатели (разкачане по вода и от корпуса, и изваждане	бр.	4
1.4.1.2.2.2.	Демонтаж на хоризонталните охлаждатели (разкачане по вода и от корпуса, и изваждане	бр.	2
1.4.1.2.2.3.	Ремонт и опресовка на охлаждателите на възбудителя	бр	6
<b>ОБЩО по т. 1.4.1.2.2.1. ÷ 3.:</b>			
<b>1.4.1.2.3. Демонтаж горна половина на магнитната система</b>			
1.4.1.2.3.1.	Разкачане на ел. връзки между горна и долна половина	бр.	2
1.4.1.2.3.2.	Разоблитване на горна половина на магнитната система	бр.	1
1.4.1.2.3.3.	Демонтаж горна половина на магнитната система	бр.	1
<b>ОБЩО по т. 1.4.1.2.3.1. ÷ 3.:</b>			
<b>1.4.1.2.4. Демонтаж ротора на възбудителя</b>			
1.4.1.2.4.1.	Изтласкване ротора към 12 <sup>та</sup> лагер и демонтаж гоководящите клинове	бр.	1
1.4.1.2.4.2.	Демонтаж ротора на възбудителя и поставяне върху стойката	бр.	1
1.4.1.2.4.3.	Демонтаж на лагерен стол №1 и замерване на подложките	бр.	1
1.4.1.2.4.4.	Демонтаж на лагерен стол №12 и замерване на подложките	бр.	1
1.4.1.2.4.5.	Разоблитване и демонтаж на долна половина на магнитната система. Замерване на подложките.	бр.	1
1.4.1.2.4.6.	Разоблитване и демонтаж на рамата	бр.	1
<b>ОБЩО по т. 1.4.1.2.4.1. ÷ 6.:</b>			

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ЯГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
<b>1.4.1.2.5. Почистване на възбудителя и детайлите към него</b>			
1.4.1.2.5.1.	Почистване подложки, лагерни столове и капаци на лагери	ч/ч	30
1.4.1.2.5.2.	Продушване ротора на възбудителя с въздух, почистване със спирт (при необходимост)	бр.	1
1.4.1.2.5.3.	Продушване на магнитната система с въздух, почистване със спирт (при необходимост)	бр.	1
1.4.1.2.5.4.	Лакиране ротора и статора на възбудителя (при необходимост)	бр.	2
1.4.1.2.5.5.	Почистване кондензаторите на възбудителя и въртящия изправител	ч/ч	14
1.4.1.2.5.6.	Проверка и ревизия резбовите отвори на рамата и магнитната система (при необходимост)	ч/ч	25
1.4.1.2.5.7.	Проверка контактните връзки между намотката на ротора и изправителя. Разболтване, възстановяване - при необходимост (по експертна оценка съгласно резултатите от измерването.)	ч/ч	20
1.4.1.2.5.8.	Шлайфане лагерните шийки на ротора (при необходимост)	бр.	2
1.4.1.2.5.9.	Почистване и оглед на контактните повърхнини на РВ (при необходимост)	бр.	2
1.4.1.2.5.10.	Проверка по притир, изправяне на контактните повърхнини на РВ-при необходимост (по експертна оценка съгласно резултатите от измерването.)	бр.	2
1.4.1.2.5.11.	Почистване и оглед на контактните повърхнини на тоководящите клинове	бр.	2
1.4.1.2.5.12.	Проверка по притир, изправяне на контактните повърхнини на тоководящите клинове (при необходимост)	бр.	2
1.4.1.2.5.13.	Проверка, прилягане и пасване на контактните повърхнини на тоководящите клинове към контактните повърхнини на РВ	бр.	2
1.4.1.2.5.14.	Проверка, почистване и ремонт на тоководящите връзки към контактните пръстени във вала - при необходимост (по експертна оценка съгласно резултатите от измерването на Риз.)	ч/ч	≈ 63
1.4.1.2.5.15.	Посребряване на контактните повърхнини на РВ (при необходимост)	ч/ч	≈ 28
<b>ОБЩО по т. 1.4.1.2.5.1.-15.:</b>			
<b>1.4.1.2.6. Прилягане на рамата и столовете на възбудителя</b>			
1.4.1.2.6.1.	Прилягане на възбудителя към плингата - при необходимост	ч/ч	≈ 21
1.4.1.2.6.2.	Прилягане на 1 <sup>ти</sup> и 12 <sup>ти</sup> стол по трасажна маса	дм <sup>2</sup>	2
1.4.1.2.6.3.	Прилягане на 11-ти и 12-ти стол към рамата	дм <sup>2</sup>	2
<b>ОБЩО по т. 1.4.1.2.6.1.-3.:</b>			
<b>1.4.1.2.7. Монтаж на възбудителя</b>			
1.4.1.2.7.1.	Монтаж фундаментната рама на възбудителя на място	бр.	1
1.4.1.2.7.2.	Монтаж подложки и лагерен стол №11. Замерване на R <sub>пов1</sub>	бр.	1
1.4.1.2.7.3.	Монтаж подложки и лагерен стол №12. Замерване на R <sub>пов1</sub>	бр.	1
1.4.1.2.7.4.	Монтаж долна половинна на магнитната система и заоблване	бр.	1
<b>ОБЩО по т. 1.4.1.2.7.1.-4.:</b>			
<b>1.4.1.2.8. Монтаж ротора на възбудителя</b>			
1.4.1.2.8.1.	Монтаж ротора на възбудителя върху лагерите	бр.	1
1.4.1.2.8.2.	Замерване и центровка на аксвалното положение на ротора спрямо лагерите и статора	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.1.2.8.3.	Корекция и центровка РВ-РГ с рама и столове	бр.	1
<b>ОБЩО по т. 1.4.1.2.8.1-3.:</b>			
<b>1.4.1.2.9. Замерване и корекция на въздушната междина ротор-статор на възбудителя</b>			
1.4.1.2.9.1.	Повдигане ротора на възбудителя и поставяне на пластелина. Спускане ротора на лагери	бр.	1
1.4.1.2.9.2.	Монтаж горна половина на магнитната система и стягане	бр.	1
1.4.1.2.9.3.	Демонтаж горна половина на магнитната система и измерване на пластелина	бр.	1
1.4.1.2.9.4.	Повдигане на РВ и измерване на пластелина	бр.	1
1.4.1.2.9.5.	Корекция на въздушната междина. Разболтване и повдигане долна половина на магнитната система. Монтаж или демонтаж на подложки. Преместване на долна половина на магнитната система. Стягане към рамата	бр.	1
1.4.1.2.9.6.	Монтаж ротора на възбудителя	бр.	1
1.4.1.2.9.7.	Монтаж горна половина на магнитната система. Стягане към долна половина. Подвързване на ел. връзки на намотката	бр.	1
1.4.1.2.9.8.	Прийтане контактите клинове	бр.	2
<b>ОБЩО по т. 1.4.1.2.9.1-8.:</b>			
<b>1.4.1.2.10. Монтаж въздухоотливните на възбудителя</b>			
1.4.1.2.10.1.	Монтаж на хоризонталните охладители. Подвързване по вода.	бр.	2
1.4.1.2.10.2.	Монтаж на вертикалните охладители. Подвързване по вода.	бр.	4
1.4.1.2.10.3.	Монтаж капачите на възбудителя и въртящия изправител	бр.	12
<b>ОБЩО: по т. 1.4.1.2.10.1-3.:</b>			
<b>ОБЩО за дейностите по ОР на възбудителен генератор БВД-4600-1500-АУЗ:</b>			
<b>1.4.1.3. Допълнителни дейности при ремонта на 9GQ и 9GE.</b>			
1.4.1.3.1.	Ревизия на вентили D <sub>y</sub> 25; P <sub>y</sub> 16 - при необходимост	бр.	18
1.4.1.3.2.	Ревизия на вентили D <sub>y</sub> 50; P <sub>y</sub> 16 - при необходимост	бр.	7
1.4.1.3.3.	Изработване на уплътняващи лагери за турбогенератора	бр.	2
1.4.1.3.4.	Понистване на ремонтната площатка	ч/ч	- 14
1.4.1.3.5.	Заклучителни работи		
1.4.1.3.6.	Участие в развъртане на валовата линия		
1.4.1.3.7.	Оглед на съоръженията при развъртането.	ч/ч	- 4
1.4.1.3.8.	Посребряване на демперната намотка (при необходимост)	бр.	1
1.4.1.3.9.	Подмяна на дренажни вентили и тръбопроводи под 10GQ с такова от немагнитен материал.		
1.4.1.3.9.1.	Демонтаж на вентил DN15 чрез изрязване от тръба Ø21мм.	бр.	25
1.4.1.3.9.2.	Монтаж на нов вентил DN15 чрез заварка от двете страни към тръба Ø21мм.	бр.	25
1.4.1.3.9.3.	Демонтаж на вентил DN25 чрез изрязване от тръба Ø33мм.	бр.	5
1.4.1.3.9.4.	Монтаж на нов вентил DN25 чрез заварка от двете страни към тръба Ø33мм.	бр.	5
1.4.1.3.9.5.	Демонтаж на вентил DN50 чрез изрязване от тръба Ø57мм.	бр.	7

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.1.3.9.6.	Монтаж на нов вентил DN50 чрез заварка от двете страни към тръба Ø57мм.	бр.	7
1.4.1.3.9.7.	Демонтаж на съществуващи тръбопроводи Ø21мм. (При необходимост и снети размери по място)	м	20
1.4.1.3.9.8.	Демонтаж на съществуващи тръбопроводи Ø33мм. (При необходимост и снети размери по място)	м	20
1.4.1.3.9.9.	Демонтаж на съществуващи тръбопроводи Ø57мм. (При необходимост и снети размери по място)	м	50
1.4.1.3.9.10.	Монтаж на нови тръбопроводи Ø21мм от немагнитен материал. (При необходимост и снети размери по място)	м	20
1.4.1.3.9.11.	Монтаж на нови тръбопроводи Ø33мм. (При необходимост и снети размери по място)	м	20
1.4.1.3.9.12.	Монтаж на нови тръбопроводи Ø57мм. (При необходимост и снети размери по място)	м	50
1.4.1.3.10.	<b>Реконструкция по водородни и азотни линии към генератор 9GQ, във връзка с корегирани мерки за подобряване на безопасността</b>		
1.4.1.3.10.1.	Демонтаж на вентил чрез срязване от тръбопровод Ø57	бр.	2
1.4.1.3.10.2.	Трасиране и изграждане на тръбопровод Ø57	м	60
1.4.1.3.10.3.	Монтаж на вентили чрез заваряване от двете страни на тръбопровод Ø57	бр.	2
1.4.1.3.10.4.	Врязване на вентил към тръбопровод Ø57	бр.	1
1.4.1.3.10.5.	Трасиране и изграждане на тръбопровод Ø57	м	30
	<b>Общо по т. 1.4.1.3 (допълнителни дейности):</b>		
	<b>ОБЩО за т. 1.5.1.1÷3 (9GQ и 9GE):</b>		
<b>1.4.1.4. Основен ремонт на 1 брой трансформатор тип ТЦ 630000/400-82УИ (9GC02)</b>			
1.4.1.4.1.	Вземане на проби от масло и анализ на маслото преди ремонт (казан) - при натоварен трансформатор	ч/ч	64
1.4.1.4.2.	Предварителен оглед. Изготвяне на дефектна ведомост и акт за комплектованост на съоръжението	ч/ч	60
1.4.1.4.3.	Измиване на трансформатора	ч/ч	90
1.4.1.4.4.	Разширяване на изводи високо напрежение (ВН) и ниско напрежение (НН)	ч/ч	160
1.4.1.4.5.	Ел. измервания преди ремонт	ч/ч	216
1.4.1.4.6.	Изпълнение на противопожарни мероприятия (изпълнение на мероприятията по плана за противопожарна безопасност)	ч/ч	280
1.4.1.4.7.	Загряване на трансформатора за извършване на измервания	ч/ч	384
1.4.1.4.8.	Ревизия охладителна система	ч/ч	1600
1.4.1.4.9.	Ревизия на система за херметизация	ч/ч	832
1.4.1.4.10.	Ревизия изводна система	ч/ч	216
1.4.1.4.11.	Преуплътняване казана на трансформатора	ч/ч	288
1.4.1.4.12.	Проверка на контролни и защитни уреди	ч/ч	208
1.4.1.4.13.	Ревизия и функционални изпитания на нивомер и отсечен клапан	ч/ч	210
1.4.1.4.14.	Ревизия активната част на трансформатора	ч/ч	1680
1.4.1.4.15.	Контролно подсушаване на изолационната система на трансформатора	ч/ч	3600
1.4.1.4.16.	Демонтаж на топлоизолацията (при студено време и завиване на трансформатора)	ч/ч	96
1.4.1.4.17.	Изпитания на маслостойност при температура на маслото 50° С. Отстраняване на пропуски.	ч/ч	80

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.1.4.18.	Неколкократно обезвъздушаване на трансформатора през 12 h.	ч/ч	30
1.4.1.4.19.	Демонтаж на схемите за контролно подсушаване	ч/ч	96
1.4.1.4.20.	Почистване катодни отводители и изводи ВН и "N" - порцеланови тела, контактни съединения	ч/ч	96
1.4.1.4.21.	Почистване на защитни кутии на изводи НН и изводи НН - порцеланови тела, контактни съединения	ч/ч	72
1.4.1.4.22.	При необходимост частична подмяна на металоръкави на силови и контролни кабели. Ревизия на разключителни кутии.	ч/ч	100
1.4.1.4.23.	Измиване на трансформатора и чакъления насип	ч/ч	112
1.4.1.4.24.	Корекция корозионноустойчивото покритие на трансформатора	ч/ч	120
1.4.1.4.25.	Възстановяване корозионноустойчивото покритие на системата за пожарогасене	ч/ч	200
1.4.1.4.26.	Ошиноване на изводи ВН и НН	ч/ч	168
1.4.1.4.27.	Проверка работното положение на арматурата на трансформатора и plombиране	ч/ч	14
1.4.1.4.28.	Демонтаж на технологичното оборудване	часа	464
<b>ОБЩО за т. 1.4.1.4.:</b>			
<b>1.4.1.5. Основен ремонт на 1 брой трансформатор тип ТРДНС 63000/35-72У1 (5ВТ01)</b>			
1.4.1.5.1	Вземане на проби от трансформаторното масло за физико-химични характеристики и газхроматографски анализ преди сипане	бр.	2
1.4.1.5.2	Разширяване на изводите на трансформатора от страна високо напрежение (ВН) и ниско напрежение (НН)	бр.	9
1.4.1.5.3	Визуален външен оглед, дефектовка на трансформатора и съставяне на констативен протокол в присъствието на лице на Възложителя	бр.	1
1.4.1.5.4	Електрически изпитания преди ремонт на трансформатора в присъствие на Възложителя и съставяне на протокол от изпитанията:		
1.4.1.5.4.1	Измерване загубите и напрежението на късо съединение	бр.	1
1.4.1.5.4.2	Измерване съпротивлението на намотките с постоянен ток	бр.	1
1.4.1.5.4.3	Изолационно съпротивление на намотките	бр.	1
1.4.1.5.4.4	Измерване загубите и тока на празен ход	бр.	1
1.4.1.5.4.5	Измерване влагата в твърдата изолация с RVM	бр.	1
1.4.1.5.4.6	Измерване tgδ	бр.	1
<b>ОБЩО за т. 1.4.1.5.4:</b>			
1.4.1.5.5	Транспортиране на трансформатора с тегло до 100 тона от трансформаторна площадка до Машинна зала 6ЕБ	м	50
1.4.1.5.6	Сливане на маслото	ч.ч.	260
1.4.1.5.7	Демонтажни дейности:		
1.4.1.5.7.1	Демонтаж тръбна разводка на автоматичното пожарогасене (АПГ) над релсовия път	м2	20
1.4.1.5.7.2	Изводи 6kV и 24kV	бр.	9
1.4.1.5.7.3	Вентилатори, опори на вентилаторите и кабелна разводка	група	10
1.4.1.5.7.4	Охладители	бр.	10

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.1.5.7.5	Гръбна разводка на маслоохлаждането	бр.	10
1.4.1.5.7.6	Разширителен съд, газови, струйни релега и прилежаща арматура	комплект	1
1.4.1.5.7.7	Демонтаж казана (камбаната) на трансформатора.	бр.	1
<b>ОБЩО за г. 1.4.1.5.7:</b>			
1.4.1.5.8	Ревизия на активната част.		
1.4.1.5.8.1	Извършване оглед на активната част и съставяне на констативен протокол в присъствието на лице на Възложителя	бр.	1
1.4.1.5.8.2	Анализ на проба от твърдата изолация за влажност и степен на поляризация – протоколи от измерванията	бр.	1
1.4.1.5.8.3	Подмяна на бандажи и отделни изолационни елементи, съгласно огледа*	ч.ч.	96
1.4.1.5.8.4	Ревизия на стъпален регулагор и моторно задвижване на РПН	комплект	1
1.4.1.5.8.5	Ревизия на казана на трансформатора	бр.	1
1.4.1.5.8.6	Оглед на отговорните заварки по стоманени детайли – ребра на стягащи и носещи греди. При необходимост да се направи цветна дефектоскопия. За целта да се състави отделен констативен протокол	м2	50
1.4.1.5.8.7	Притягане на активната част	бр.	3
1.4.1.5.8.8	Електрически измервания преди затваряне	ч.ч.	280
1.4.1.5.8.9	Проверка и отстраняване на течове по казана на трансформатора	ч.ч.	130
1.4.1.5.8.10	Подмяна на всички упълнения	м <sup>2</sup>	4
1.4.1.5.8.11	Затваряне на трансформатора	ч.ч.	186
<b>ОБЩО за г. 1.4.1.5.8:</b>			
1.4.1.5.9	Измерване изолационните характеристики на трансформаторните изводи	бр.	10
1.4.1.5.10	Подсушаване (сушене при лоши показатели на твърдата изолация ) на активната част на трансформатора	ч.ч.	1400
1.4.1.5.11	Ревизия на вентили и дискови затвори – при необходимост подмяна след съставяне на констативен протокол	бр.	32
1.4.1.5.12	Ревизия и опресоване на охладителите, съставяне на констативен протокол и отстраняване на дефекти – при необходимост да се извърши в Машинна зала	бр.	10
1.4.1.5.13	Обработка на трансформаторното масло	тона	22
1.4.1.5.14	Извършване на физико-химически анализ на маслото преди заливане	бр.	3
1.4.1.5.15	Обработка на трансформаторното масло за доливане*	тона	2
1.4.1.5.16	Извършване на физико-химически анализ на маслото за доливане	бр.	2
1.4.1.5.17	Извършване на химически и газ-хроматографски анализ на маслото от независима лаборатория	бр.	1
1.4.1.5.18	Монтажни работи.		
1.4.1.5.18.1	Охладителна система	бр.	10
1.4.1.5.18.2	Изводи 6 kV и 24kV	бр.	9
1.4.1.5.18.3	Разширител и гръбната разводка към него	комплект	1
1.4.1.5.18.4	Вентилатори, опори на вентилаторите и кабелна разводка	група	10

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЪЛКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.1.5.18.5	Окомплектоване на трансформатора	ч.ч.	128
<b>ОБЩО за г. 1.4.1.5.18:</b>			
1.4.1.5.19	Вакумиране на трансформатора	ч.ч.	160
1.4.1.5.20	Омасляване на трансформатора	ч.ч.	120
1.4.1.5.21	Дозаливане на трансформатора и неколккратно обезвъздушаване	ч.ч.	60
1.4.1.5.22	Боядисване на трансформатора, разширителни и охладители	м <sup>2</sup>	250
1.4.1.5.23	Подготовка за изпитване – подгряване на маслото за ел.изпитания	ч.ч.	220
1.4.1.5.24	Изтегляне на трансформатора с тегло до 100 тона от МЗ до мястото му.	м	50
1.4.1.5.25	Изпитване на трансформатора след ремонт в присъствие на Възложителя:		
1.4.1.5.25.1	Коефициент на трансформация	ч.ч.	15
1.4.1.5.25.2	Проверка групата на свързване на намотките	ч.ч.	15
1.4.1.5.25.3	Измерване съпротивлението на намотките с постоянен ток	бр.	1
1.4.1.5.25.4	Измерване загубите и напрежението на късо съединение	бр.	1
1.4.1.5.25.5	Изоляционно съпротивление на намотките	бр.	1
1.4.1.5.25.6	Измерване загубите и тока на празен ход	бр.	1
1.4.1.5.25.7	Проверка на функционирането на вграденото в трансформатора устройство за превключване под товар	ч.ч.	115
1.4.1.5.25.8	Изпитания на вградените токови трансформатори	бр.	9
1.4.1.5.25.9	Измерване IgD на изводите и намотките	бр.	1
1.4.1.5.25.10	Измерване влагата в твърдата изолация с RVM	бр.	1
1.4.1.5.25.11	Изработване на клиентски папки, съдържащи отчетни документи, обема на ремонтните работи, протоколите от електрическите измервания и изпитания, сертификати на вложените материали, консултативни и гаранционен лист	ч.ч.	44
1.4.1.5.25.12	Анализ на трансформаторното масло след въвеждане в експлоатация – след 24 часа, 72 часа, 7 дни, 14 дни и 30 дни	бр.	5
<b>ОБЩО за г. 1.4.1.5.25:</b>			
<b>ОБЩО за т. 1.4.1.5.:</b>			
<b>1.4.1.6 Основен ремонт на 1 брой ел. двигател (ЕД) тип 2АЗМ800/6000УХЛ4 (STQ12D01) – без изваждане на ротора.</b>			
<b>Разглобяване на ЕД</b>			
1.4.1.6.1	Разкачане на кабелна глава и заземителна шина	бр	1
1.4.1.6.2	Източване на маслото от картерите на лагерите на ЕД	л	4
1.4.1.6.3	Разкачане на фланцовите съединения по вода	бр	6
1.4.1.6.4	Разоболтаване от фундамента	бр	4
1.4.1.6.5	Демонтиране на охладителите на лагерите	бр	2
1.4.1.6.6	Демонтиране на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр	1
1.4.1.6.7	Замерване на маслени хлабини и натязи преди ремонт	бр	2
1.4.1.6.8	Изваждане на подмуфата	бр	1



ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.1.6.9	Демонтаж на лагерите и корпусите на лагерите	бр	2
1.4.1.6.10	Демонтаж на кондензаторите	бр	2
1.4.1.6.11	Почистване на охладителите	бр	3
1.4.1.6.12	Подмяна на гумени уплътнения (при необходимост)	бр	6
1.4.1.6.13	Грундиране дъната на въздухоохладителя	бр	2
1.4.1.6.14	Опресовка на охладителите	бр	3
	<b>Общо за разглобяване на ЕД:</b>		
	<b>Ремонт на статора</b>		
1.4.1.6.15	Почистване и оглед чедни части на Ст.намотка	бр.	1
1.4.1.6.16	Ревизия на изводно у-во и ремонт (при необходимост)	бр.	1
	<b>Общо за ремонт на статора:</b>		
	<b>Ремонт на ротора</b>		
1.4.1.6.17	Замерване на лагерни шийки	бр	2
	<b>Общо за ремонт на ротора:</b>		
	<b>Ст-обяване на ЕД</b>		
1.4.1.6.18	Почистване на елементи и възли от ЕД	чч	1
1.4.1.6.19	Монтаж на кондензаторите	бр.	2
1.4.1.6.20	Почистване и промиване на картерите на лагерите	бр.	2
1.4.1.6.21	Почистване на нивомерните стъкла (подмяна.при необходимост)	бр.	2
1.4.1.6.22	Монтаж на корпусите и лагерите	бр.	2
1.4.1.6.23	Замерване на маслени хлабини и налязи след ремонт	бр.	2
1.4.1.6.24	Монтаж на охладителите на лагерите	бр.	2
1.4.1.6.25	Наливане свежо масло в лагерните възли	л	4
1.4.1.6.26	Монтаж на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.1.6.27	Подмяна гумени уплътнения на фланцовите съединения	бр.	6
1.4.1.6.28	Подсъединяване на фланцовите съединения по вода	бр.	6
1.4.1.6.29	Монтаж на полумуфата и укрепване за въртене	бр.	1
1.4.1.6.30	Ел.измерване на Ст.намотка (Риз.Ром и ВВИ) от с-р РЗА	бр.	1
1.4.1.6.31	Подсъединяване на кабелна глава и заземителна шина	бр.	1
1.4.1.6.32	Боядисване на ЕД (при необходимост).	бр.	1
1.4.1.6.33	Транспортни разходи по ремонта на ЕД	бр.	1
1.4.1.6.34	Техническо ръководство	чч	10
	<b>ОБЩО за 1 брой ЕД тип 2АЗМ800/6000УХЛ2 (STQ12D01):</b>		
<b>1.4.1.7.</b>	<b>Среден ремонт на 1 брой ел. двигател (ЕД) тип 2АЗМ800/6000УХЛ4 (STK21D02)</b>		
1.4.1.7.1	Разкачане на кабелна глава и заземителна шина	бр.	1
1.4.1.7.2	Външен оглед на електродвигателя (ЕД).	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.1.7.3	Източване на маслото от картерите на ЕД	бр.	2
1.4.1.7.4	Демонтиране на лагерите. Замерване на луфтове и натязи.	бр.	2
1.4.1.7.5	Демонтиране на охладителите	бр.	2
1.4.1.7.6	Почистване на охладителите.	бр.	2
1.4.1.7.7	Подмяна на пъльгненията на охладителите *	бр.	4
1.4.1.7.8	Монтиране на охладителите	бр.	2
1.4.1.7.9	Почистване детайлите на ЕД: капаци, вентилатори, картери, маслоуловители, фундамент и др.	часа	14
1.4.1.7.10	Замерване лагерните шийки на вала на ротора	бр.	2
1.4.1.7.11	Монтиране на лагерите, замерване маслени хлабини и натязи, и затваряне на лагерите	бр.	2
1.4.1.7.12	Полъселяване на кабелна глава и заземителна шина	часа	4
1.4.1.7.13	Укрепване на полумуфата за въртене	бр.	1
1.4.1.7.14	Боядисване на ЕД*	м <sup>2</sup>	4
1.4.1.7.15	Участие в проба на ЕД след ремонт	часа	4
<b>ОБЩО за среден ремонт на 1 брой ЕД:</b>			
<b>1.4.1.8.</b>	<b>Основен ремонт (ОР) на 2 броя ел. двигатели тип ZKY6180/2 (5TX10D01 и 5TQ13D01) – без изваждане на ротора.</b>		
1.4.1.8.1.	Разглобяване на ЕД		
1.4.1.8.1.1.	Разкачване на кабелна глава и заземителна шина	бр	1
1.4.1.8.1.2.	Източване на маслото от картерите на лагерите на ЕД	л	5
1.4.1.8.1.3.	Разкачване на фланцовите съединения по вода	бр	6
1.4.1.8.1.4.	Разболтване от фундамента	бр	4
1.4.1.8.1.5.	Демонтиране на охладителите на лагерите	бр	2
1.4.1.8.1.6.	Демонтиране на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр	1
1.4.1.8.1.7.	Изваждане на полумуфата	бр	1
1.4.1.8.1.8.	Замерване на маслени хлабини и натязи преди ремонт	бр	2
1.4.1.8.1.9.	Демонтаж на лагерите и корпусите на лагерите	бр	2
1.4.1.8.1.10.	Демонтаж на капачите	бр	2
1.4.1.8.1.11.	Почистване и промиване на охладителите	бр	3
1.4.1.8.1.12.	Подмяна на гумени уплътнения (при необходимост)	бр	2
1.4.1.8.1.13.	Грундиране дъната на въздухоохладителя	бр	2
1.4.1.8.1.14.	Опресовка на охладителите	бр	3
<b>1.4.1.8.2.</b>	<b>Ремонт на статора</b>		
1.4.1.8.2.1.	Почистване и оглед чели части на Ст.намотка	бр.	2
1.4.1.8.2.2.	Ревизия на изводно у-во и ремонт (при необходимост)	бр.	1
<b>1.4.1.8.3.</b>	<b>Ремонт на ротора</b>		
1.4.1.8.3.1.	Замерване на лагерни шийки	бр	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.1.8.4.	Сглобяване на ел. двига геля.		
1.4.1.8.4.1.	Почистване на елементи и възли от ЕД	чч	14
1.4.1.8.4.2.	Монтаж на капашите	бр.	2
1.4.1.8.4.3.	Почистване и промиване на картерите на лагерите	бр.	2
1.4.1.8.4.4.	Почистване на инвомерните стъкла (подмяна при необходимост)	бр.	2
1.4.1.8.4.5.	Монтаж на корпусите и лагерите	бр.	2
1.4.1.8.4.6.	Замерване на маслени хлабини и натязи след ремонт	бр.	2
1.4.1.8.4.7.	Монтаж на охлаждащите на лагерите	бр.	2
1.4.1.8.4.8.	Наливане свежо масло в лагерните възли	л	4.7
1.4.1.8.4.9.	Монтаж на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.1.8.4.10.	Подмяна гумени уплатнения на фланцовите съединения	бр.	6
1.4.1.8.4.11.	Полсъединяване на фланцовите съединения по вода	бр.	6
1.4.1.8.4.12.	Монтаж на полумуфата и укрепване за въртене	бр.	1
1.4.1.8.4.13.	Ел.измерване на Ст.намотка (Rиз.Ком и ВВИ) от с-р РЗА	бр.	1
1.4.1.8.4.14.	Полсъединяване на кабелна глава и заземителна шина	бр.	1
1.4.1.8.4.15.	Боядисване на ЕД (при необходимост).*	бр.	1
<b>ОБЩО за основен ремонт на 1 брой ЕД:</b>			
<b>ОБЩО за основен ремонт на 2 броя ЕД:</b>			
<b>1.4.1.9. Основен ремонт на 1 брой ЕД тип 2АЗМ-1600/6000-УХЛ4 (SRM42D01)</b>			
<b>Разглобяване на ЕД:</b>			
1.4.1.9.1.	Разкачване на кабелна глава и заземителна шина	бр.	1
1.4.1.9.2.	Разкачване на фланцовите съединения по масло	бр.	4
1.4.1.9.3.	Разкачване на фланцовите съединения по вода	бр.	8
1.4.1.9.4.	Разболтване от фундамента	бр.	4
1.4.1.9.5.	Демонтиране капашите на въздухоохладителите	бр.	4
1.4.1.9.6.	Демонтиране на въздухоохладителите	бр.	4
1.4.1.9.7.	Изваждане на полумуфата	бр.	1
1.4.1.9.8.	Демонтаж на капашите	бр.	2
1.4.1.9.9.	Замерване на въздушна междина (ротор-стагор) преди ремонт	бр.	1
1.4.1.9.10.	Замерване на маслени хлабини и натязи преди ремонт	бр.	2
1.4.1.9.11.	Демонтиране на лагерите.	бр.	2
1.4.1.9.12.	Демонтиране на лагерните стогове	бр.	2
1.4.1.9.13.	Изваждане на ротора	бр.	1
1.4.1.9.14.	Почистване и промиване на охлаждащите.	бр.	4
1.4.1.9.15.	Подмяна на гумени уплатнения *	бр.	8

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.1.9.16	Грундиране дъната на въздухоохладителя	бр.	8
1.4.1.9.17	Отресовка на охладителите	бр.	4
	<b>Общо за разглобяване на ЕД:</b>		
<b>Ремонт на статора:</b>			
1.4.1.9.18	Почистване на статорната намотка	бр.	1
1.4.1.9.19	Презаклинване на статорната намотка*(при необходимост)	бр.	1
1.4.1.9.20	Изработване на шев против изпадане на клиновете*(при необходимост)	бр.	1
1.4.1.9.21	Изработване на нови бандажи* (при необходимост)	бр.	1
1.4.1.9.22	Прелакриране на статорната намотка* (при необходимост)	бр.	1
1.4.1.9.23	Ревизия на изводно устройство и ремонт*	бр.	1
1.4.1.9.24	Ел.измерване на статорната намотка (Риз., Ком )	бр.	1
1.4.1.9.25	Почистване на статорната намотка*	бр.	1
1.4.1.9.26	Презаклинване на статорната намотка*	бр.	1
1.4.1.9.27	Изработване на шев против изпадане на клиновете*	бр.	1
	<b>Общо за ремонт на статора:</b>		
<b>Ремонт на ротора:</b>			
1.4.1.9.28	Почистване на ротора. Замерване на лагерни шийки	бр.	3
1.4.1.9.29	Транспортиране на ротора за баланс - до 1000 метра	бр.	1
1.4.1.9.30	Баланс и ремонт на ротора	бр.	1
1.4.1.9.31	Лакриране на ротора	бр.	1
	<b>Общо за ремонт на ротора:</b>		
<b>Стлобяване на електродрвн а геля:</b>			
1.4.1.9.32	Почистване на елементи и възли от електродрвн а геля	чч	14
1.4.1.9.33	Почистване и промиване на картерите на лагерите	бр.	2
1.4.1.9.34	Монтаж на ротора	бр.	1
1.4.1.9.35	Монтиране на лагерните стлове	бр.	2
1.4.1.9.36	Монтаж на лагерите	бр.	2
1.4.1.9.37	Замерване на маслени млабини и нагъзи след ремонт	бр.	2
1.4.1.9.38	Замерване на въздушна междина (ротор-статор) след ремонт	бр.	1
1.4.1.9.39	Монтаж на кондензатора на електродрвн а геля	бр.	2
1.4.1.9.40	Монтаж на въздухоохладителите на корпуса на електродрвн а геля	бр.	4
1.4.1.9.41	Монтаж на кондензатора на въздухоохладителите	бр.	4
1.4.1.9.42	Подмяна гумени уплътнения на фланцевите съединения*	бр.	8

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе- ство
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.1.9.43	Подсъединяване на фланцевите съединения по вода	бр.	8
1.4.1.9.44	Подсъединяване на фланцевите съединения по масло	бр.	4
1.4.1.9.45	Монтаж на полумуфата и укрепване за въртене	бр.	1
1.4.1.9.46	Ел. измерване на статорната намотка (Риз., Ром и ВВИ) от с-р РЗА	бр.	1
1.4.1.9.47	Подсъединяване на кабелна глава и заземителна шина	бр.	1
1.4.1.9.48	Боядисване на ЕД*	м <sup>2</sup>	16
	Общо за сглобяване на ЕД:		
	<b>ОБЩО за ОР на 1 брой ЕД:</b>		
<b>1.4.1.10 Среден ремонт на 2 броя ЕД тип 2АЗМ-1600/6000-УХЛ4 (SRM41,43D01)</b>			
<b>Разглобяване на ЕД:</b>			
1.4.1.10.1	Разкачване на кабелна глава и заземителна шина	бр.	1
1.4.1.10.2	Разкачване на фланцовите съединения по масло	бр.	4
1.4.1.10.3	Разкачване на фланцовите съединения по вода	бр.	8
1.4.1.10.4	Демонтиране кондензаторите на въздухоохладителите	бр.	4
1.4.1.10.5	Демонтиране на въздухоохладителите	бр.	4
1.4.1.10.6	Замерване на маслени клабини и налязи преди ремонт	бр.	2
1.4.1.10.7	Демонтиране на лагерите	бр.	2
1.4.1.10.8	Почистване и промиване на охладителите	бр.	4
1.4.1.10.9	Поляна на гумени уплътнения*	бр.	8
1.4.1.10.10	Грундиране дъната на въздухоохладителя	м <sup>2</sup>	2
1.4.1.10.11	Опресовка на охладителите	бр.	4
	Общо за разглобяване на ЕД:		
<b>Ремонт на статора:</b>			
1.4.1.10.12	Ревизия на изводно устройство и ремонт*	бр.	1
	Общо за ремонт на статора:		
<b>Сглобяване на електроагрегата:</b>			
1.4.1.10.13	Почистване на елементи и възли от ЕД	тч	14
1.4.1.10.14	Почистване и промиване на картерите на лагерите	бр.	2
1.4.1.10.15	Монтаж на лагерите	бр.	2
1.4.1.10.16	Замерване на маслени клабини и налязи след ремонт	бр.	2
1.4.1.10.17	Монтаж на въздухоохладителите на корпуса на ЕД	бр.	4
1.4.1.10.18	Монтаж на кондензаторите на въздухоохладителите	бр.	4
1.4.1.10.19	Поляна гумени уплътнения на фланцевите съединения	бр.	8
1.4.1.10.20	Подсъединяване на фланцевите съединения по вода	бр.	8
1.4.1.10.21	Подсъединяване на фланцевите съединения по масло	бр.	4

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.1.10.22	Ед. измерване на статорната намотка (Риз., Ром)	бр.	1
1.4.1.10.23	Подсъединяване на кабелна глава и заземителна шина	бр.	1
1.4.1.10.24	Укрепване на полумуфата за въртене	бр.	1
1.4.1.10.25	Боядисване на ЕД*	м <sup>2</sup>	16
	Общо за съгласяване на ЕД:		
	<b>ОБЩО за среден ремонт на 1 брой ЕД:</b>		
	<b>ОБЩО за среден ремонт на 2 броя ЕД:</b>		
<b>1.4.1.11</b>	<b>Основен ремонт на 1 брой ЕД тип 2АЗМ500/6000УХЛ4 (STQ11D01), с изваждане на ротора.</b>		
1.4.1.11.1	Разглобяване на електродвигателя (ЕД):		
1.4.1.11.1.1	Разкачване на кабелна глава и заземителна шина	бр.	1
1.4.1.11.1.2	Източване на маслото от картерите на лагерите на ЕД	л	5
1.4.1.11.1.3	Разкачване на фланцевите съединения по вода	бр.	6
1.4.1.11.1.4	Разболтване от фундамента	бр.	4
1.4.1.11.1.5	Демонтиране на охладителите на лагерите	бр.	2
1.4.1.11.1.6	Демонтиране на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.1.11.1.7	Изваждане на полумуфата	бр.	1
1.4.1.11.1.8	Замерване на маслени лабирини и натязи преди ремонт	бр.	2
1.4.1.11.1.9	Демонтаж на лагерите и корпусите на лагерите	бр.	2
1.4.1.11.1.10	Демонтаж на капациите	бр.	2
1.4.1.11.1.11	Изваждане на ротора при необходимост	бр.	1
1.4.1.11.1.12	Почистване и промиване на охладителите.	бр.	3
1.4.1.11.1.13	Подмяна на гумени уплътнения*	бр.	2
1.4.1.11.1.14	Грундиране дъната на въздухоохладителя	м <sup>2</sup>	2
1.4.1.11.1.15	Опресовка на охладителите (на лагерите + въздухоохладителя)	бр.	3
	<b>Общо за г. 1.4.1.11.1.:</b>		
1.4.1.11.2	<b>Ремонт на статора:</b>		
1.4.1.11.2.1	Почистване на статорната намотка	бр.	1
1.4.1.11.2.2	Преаклинване на статорната намотка*	бр.	1
1.4.1.11.2.3	Изработване на шев против изпадане на клинвете	бр.	1
1.4.1.11.2.4	Изработване на нови бандажи*	бр.	1
1.4.1.11.2.5	Прелакиране на статорната намотка*	бр.	1
1.4.1.11.2.6	Ревизия на изволно устройство и ремонт*	бр.	1
1.4.1.11.2.7	Ед. измерване на статорната намотка (Риз., Ром и ВВИ)	бр.	1
	<b>Общо за г. 1.4.1.11.2.:</b>		
1.4.1.11.3	<b>Ремонт на ротора:</b>		

ПРЕДЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе- ство
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.1.1.3.1	Почистване на ротора. Замерване на лагерни шийки	бр.	2
1.4.1.1.3.2	Транспортиране на ротора за баланс - до 1000 метра	т	1
1.4.1.1.3.3	Баланс и ремонт на ротора*	бр.	1
1.4.1.1.3.4	Лакиране на ротора	м <sup>2</sup>	2
	<b>Общо за т. 1.4.1.1.3.:</b>		
1.4.1.1.4	<b>Сглобяване на ЕД:</b>		
1.4.1.1.4.1	Почистване на елементи и възли от ЕД	Х	Х
1.4.1.1.4.2	Монтаж на ротора	бр.	1
1.4.1.1.4.3	Монтаж на капачите	бр.	2
1.4.1.1.4.4	Почистване и промиване на картерите на лагерите	бр.	2
1.4.1.1.4.5	Почистване на нивомерните стъкла (подмяна при необходимост)*	бр.	2
1.4.1.1.4.6	Монтаж на корпусите и лагерите	бр.	2
1.4.1.1.4.7	Замерване на маслени хлабини и натязи след ремонт	бр.	2
1.4.1.1.4.8	Монтаж на охладителите на лагерите	бр.	2
1.4.1.1.4.9	Наливане свежо масло в лагерните възли	л	5
1.4.1.1.4.10	Монтаж на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.1.1.4.11	Подмяна гумени уплътнения на фланцевите съединения	бр.	6
1.4.1.1.4.12	Подсedyняване на фланцевите съединения по вода	бр.	6
1.4.1.1.4.13	Монтаж на полумфага и укрепване за въртене	бр.	1
1.4.1.1.4.14	Ел.измерване на статорната намотка (Риз., Ром и ВВИ)	бр.	1
1.4.1.1.4.15	Подсedyняване на кабелна глава и заземителна шина	бр.	1
1.4.1.1.4.16	Боядисване на ЕД	м <sup>2</sup>	12
	<b>Общо за т. 1.4.1.1.4.:</b>		
	<b>ОБЩО за 1 брой двигател тип 4АЗМ 800/6000УХЛ4:</b>		
<b>1.4.1.12.</b>	<b>Вземане на проби и пълен газ-хроматографски анализ на маслото от силови трансформатори</b>		
1.4.1.12.1	Вземане на проби и пълен газ-хроматографски анализ на маслото от силови трансформатори	бр.	15
	<b>ОБЩО за т. 1.4.1.12.:</b>		
	<b>1.4.1.13. Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтни дейности по електрооборудване</b>		
1.4.1.13.1	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	м <sup>3</sup>	1100
	<b>ОБЩО за т. 1.4.1.13.:</b>		
<b>1.4.1.14. Основен ремонт на 1 брой трансформатор тип ТМ-250/6</b>			
1.4.1.14.1	Разширяване на изводи ВН и НН, оглед и ревизия на контактните повърхности, притегателни болтове/ шинна система и изводи ВН и НН.	ч.ч	16
1.4.1.14.2	Демонтаж на трансформатора от фундамента. Товарене и транспортиране до ремонтна площадка в. Разтоварване.	ч.ч	96

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.1.14.3	Измиване и обезмасляване на трансформатора.	ч.ч	14
1.4.1.14.4	Съставяне на констативен протокол от външен оглед, дефектовка и комплектност на съоръжението.	ч.ч	4
1.4.1.14.5	Ел. измервания преди ремонт.	ч.ч	48
1.4.1.14.6	Ревизия на активната част на трансформатора, източване на маслото, разболтване на фланцовата рамка, изваждане на активната част от казана и поставяне в масло сборна вана.	ч.ч	24
	Оглед на:		
	- магнитопровод		
	- притегателна система на магнитопровода		
	- намотки		
	- притегателна система на намотките		
1.4.1.14.7	- отводи на намотките	ч.ч	49
	- елементи на главна изолация		
	- елементи на надлъжна изолация		
	- контактна съединения, подвижни и неподвижни на регулатора на напрежение.		
	- притягането на активната част		
	- ел. измервания по време на ремонт		
1.4.1.14.8	Почистване на дъното на казана на трансформатора.	ч.ч	12
1.4.1.14.9	Вземане проба и анализ за влагосъдържание в твърда изолация преди и след сушене.	ч.ч	40
1.4.1.14.10	Подготовка и монтаж на активната част на трансформатора във вакуумна сушилна.	ч.ч	49
1.4.1.14.11	Сушене изолационната система на трансформатора във вакуумна камера.	ч.ч	288
1.4.1.14.12	Окомплектоване и монтиране на активната част в казана на трансформатора.	ч.ч	70
1.4.1.14.13	Вземане проба и анализ на маслото след обработка.	ч.ч	40
1.4.1.14.14	Доставка на масло от ЕП-2 за заливане на трансформатора, обработка, заливане и обезвъздушаване.	ч.ч	28
1.4.1.14.15	Изработка и подмяна на всички гумени уплътнения на трансформатора.	ч.ч	70
1.4.1.14.16	Ревизия на разширител- почистване и проверка на маслоказател.	ч.ч	14
1.4.1.14.17	Въстановяване на корозионноустойчивото покритие на трансформатора	ч.ч	28
1.4.1.14.18	Вземане проба и анализ на маслото след ремонт.	ч.ч	80
1.4.1.14.19	Ел. измервания след ремонт.	ч.ч	48
1.4.1.14.20	Говарене и транспортиране на трансформатора до мястото му в ЕП-2. Монтаж на трансформатора на фундаменти.	ч.ч	96
1.4.1.14.21	Ошиноване на изводи ВН и ПН	ч.ч	16
1.4.1.14.22	Почистване на клетката, корекция боя по шинната система и трансформатора.	ч.ч	16
1.4.1.14.23	Изготвяне на отчетна документация за ремонта.	ч.ч	28
	<b>ОБЩО за основен ремонт на 1бр. Трансформатор :</b>		



ПРИЮЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
<b>1.4.1.15. Подмяна на фланцеве съединения по водородна система в МЗ-СЕБ с фланцеве съединения от затворен тип</b>			
1.4.1.15.1.	Демонтаж на съществуващи фланцеве съединения.	бр.	10
1.4.1.15.2.	Изработване на фланцево съединение по предоставен чертеж.	бр.	10
1.4.1.15.3.	Монтаж на фланцево съединение, на място на демонтираните.	бр.	10
1.4.1.15.4.	Проверка паралелност и съосност на новопоставените фланци след монтажа.	бр.	10
1.4.1.15.5.	Поставяне на гумено уплътнение и зафланшване.	бр.	10
<b>1.4.1.16. Ревизия на плъзгаш лагер Ø180 на генератор GBD10J-7750-6.3/50 за (SGV).</b>			
1.4.1.16.1.	Разглобяване на лагера.	бр	1
1.4.1.16.2.	Замерване страничните хлабини, горна лагерна хлабина и аксиални хлабини. При необходимост - центровка	бр	1
1.4.1.16.3.	Повдигане на вала на генератора	бр	1
1.4.1.16.4.	Демонтаж на горна и долна половини на лагера.	бр	1
1.4.1.16.5.	Дефектовка на работните повърхнини на лагера и вала. При необходимост обработка на повърхнините	бр	1
1.4.1.16.6.	Сглобяване на лагера	бр	1
1.4.1.16.7.	Центровка на лабиринтни маслени уплътнения.	бр	1
<b>1.4.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2015 НА 6-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК (6 ЕБ)</b>			
<b>1.4.2.1. Основен ремонт на 1 брой трансформатор тип ТЦ 630000/400-82УИ (10GC02)</b>			
1.4.2.1.1.	Вземане на проби от масло и анализ на маслото преди ремонт (казан) - при натоварен трансформатор	ч/ч	64
1.4.2.1.2.	Предварителен оглед. Изготвяне на дефектна ведомост и акт за комплектованост на съоръжението	ч/ч	60
1.4.2.1.3.	Измиване на трансформатора	ч/ч	90
1.4.2.1.4.	Разширяване на изводи високо напрежение (ВН) и ниско напрежение (НН)	ч/ч	160
1.4.2.1.5.	Ел. измервания преди ремонт	ч/ч	216
1.4.2.1.6.	Изпълнение на противопожарни мероприятия (изпълнение на мероприятията по плана за противопожарна безопасност)	ч/ч	279
1.4.2.1.7.	Загриване на трансформатора за извършване на измервания	ч/ч	384
1.4.2.1.8.	Ревизия охладителна система	ч/ч	3200
1.4.2.1.9.	Ревизия на система за херметизация	ч/ч	832
1.4.2.1.10.	Ревизия изводна система	ч/ч	216
1.4.2.1.11.	Преплъгтяване казана на трансформатора	ч/ч	288
1.4.2.1.12.	Проверка на контролни и защитни уреди	ч/ч	208
1.4.2.1.13.	Ревизия и функционални изпитания на нивомер и отсечен клапан	ч/ч	210
1.4.2.1.14.	Ревизия активната част на трансформатора	ч/ч	1680
1.4.2.1.15.	Контролно подсушаване на изолационната система на трансформатора	ч/ч	3600
1.4.2.1.16.	Демонтаж на топлоизолацията (при студо време и завиване на трансформатора)	ч/ч	96

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.2.1.17.	Изпитания на маслостойност при температура на маслото 50° С. Отстраняване на пропуски.	ч ч	80
1.4.2.1.18.	Неколкократно обезвздушаване на трансформатора през 12 h.	ч ч	30
1.4.2.1.19.	Демонтаж на смените за контролно подсушаване	ч ч	96
1.4.2.1.20.	Почистване катодни отводители и изводи ВН и "N" - порцеланови тела, контактни съединения	ч ч	96
1.4.2.1.21.	Почистване на защитни кутии на изводи НН и изводи НН - порцеланови тела, контактни съединения	ч ч	72
1.4.2.1.22.	При необходимост частична подмяна на металоръкави на силови и контролни кабели. Ревизия на разклонителни кутии.	ч ч	100
1.4.2.1.23.	Измиване на трансформатора и чакъления насип	ч ч	112
1.4.2.1.24.	Корекция корозионно-стойчивото покритие на трансформатора	ч ч	120
1.4.2.1.25.	Възстановяване корозионно-стойчивото покритие на системата за пожарогасене	ч ч	200
1.4.2.1.26.	Ошиноване на изводи ВН и НН	ч ч	168
1.4.2.1.27.	Проверка работното положение на арматурата на трансформатора и пломбиране	ч/ч	14
1.4.2.1.28.	Демонтаж на технологичното оборудване	ч.ч.	464
<b>ОБЩО за т. 1.4.2.1.:</b>			
<b>1.4.2.2.</b>	<b>Основен ремонт (ОР) на възбудителен генератор тип БВД-4600-1500-АУЗ (10GE)</b>		
<b>1.4.2.2.1. Разглобяване на възбудителя</b>			
1.4.2.2.1.1.	Демонтаж капачите на възбудителя и връгания се изправител	ч ч	50
1.4.2.2.1.2.	Демонтаж маслоловителя на 1 <sup>ти</sup> лагер и замерване, центровка	бр.	1
1.4.2.2.1.3.	Демонтаж маслоловителя на 2 <sup>ти</sup> лагер и замерване, центровка	бр.	1
<b>ОБЩО по т. 1.4.2.2.1.1.-3.:</b>			
<b>1.4.2.2.2.</b>	<b>Демонтиж и ремонт на охладителите на възбудителя</b>		
1.4.2.2.2.1.	Демонтаж на вертикалните охладители (разкачване по вода и от корпуса, и изваждане	бр.	4
1.4.2.2.2.2.	Демонтаж на хоризонталните охладители (разкачване по вода и от корпуса, и изваждане	бр.	2
1.4.2.2.2.3.	Ремонт и опресовка на охладителите на възбудителя	бр.	6
<b>ОБЩО по т. 1.4.2.2.2.1.-3.:</b>			
<b>1.4.2.2.3.</b>	<b>Демонтаж горна половина на магнитната система</b>		
1.4.2.2.3.1.	Разкачване на ел. връзки между горна и долна половина	бр.	2
1.4.2.2.3.2.	Разболтване на горна половина на магнитната система	бр.	1
1.4.2.2.3.3.	Демонтаж горна половина на магнитната система	бр	1
<b>ОБЩО по т. 1.4.2.2.3.1.-3.:</b>			
<b>1.4.2.2.4.</b>	<b>Демонтиж ротора на възбудителя</b>		
1.4.2.2.4.1.	Изтласкване ротора към 12 <sup>ти</sup> лагер и демонтаж тоководящите клинове	бр.	1
1.4.2.2.4.2.	Демонтаж ротора на възбудителя и поставяне върху стойката	бр.	1
1.4.2.2.4.3.	Демонтаж на лагерен стол №11 и замерване на подложките	бр.	1
1.4.2.2.4.4.	Демонтаж на лагерен стол №12 и замерване на подложките	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА Б.ЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.2.2.4.5.	Разboltване и демонтаж на долна половина на магнитната система. Замерване на подложките.	бр.	1
1.4.2.2.4.6.	Разboltване и демонтаж на рамата	бр.	1
<b>ОБЩО по т. 1.4.2.2.4.1.-6.:</b>			
<b>1.4.2.2.5. Почистване на възбудителя и детайлите към него</b>			
1.4.2.2.5.1.	Почистване подложки, лагерни столове и капаци на лагери	ч ч	30
1.4.2.2.5.2.	Продушване ротора на възбудителя с въздух, почистване със спирт ( при необходимост )	бр.	1
1.4.2.2.5.3.	Продушване на магнитната система с въздух, почистване със спирт ( при необходимост )	бр.	1
1.4.2.2.5.4.	Лакиране ротора и статора на възбудителя ( при необходимост )	бр.	2
1.4.2.2.5.5.	Почистване капачите на възбудителя и въртящия изправител	ч ч	14
1.4.2.2.5.6.	Проверка и ревизия резбовите отвори на рамата и магнитната система ( при необходимост )	ч ч	25
1.4.2.2.5.7.	Проверка контактите връзки между намотката на ротора и изправителя. Разboltване, възстановяване - при необходимост (по експертна оценка съгласно резултатите от измерването.)	ч ч	20
1.4.2.2.5.8.	Шлайфане лагерните шийки на ротора ( при необходимост )	бр.	2
1.4.2.2.5.9.	Почистване и оглед на контактите повърхнини на РВ ( при необходимост )	бр.	2
1.4.2.2.5.10.	Проверка по притир, изправяне на контактите повърхнини на РВ-при необходимост (по експертна оценка съгласно резултатите от измерването.)	бр.	2
1.4.2.2.5.11.	Почистване и оглед на контактите повърхнини на тоководящите клинове	бр.	2
1.4.2.2.5.12.	Проверка по притир, изправяне на контактите повърхнини на тоководящите клинове ( при необходимост )	бр.	2
1.4.2.2.5.13.	Проверка, прилягане и пасване на контактите повърхнини на тоководящите клинове към контактите повърхнини на РВ	бр.	2
1.4.2.2.5.14.	Проверка, почистване и ремонт на тоководящите връзки към контактите пръстени във вала - при необходимост (по експертна оценка съгласно резултатите от измерването на Риз.)	ч ч	63
1.4.2.2.5.15.	Посребряване на контактите повърхнини на РВ ( при необходимост )	ч ч	28
<b>ОБЩО по т. 1.4.2.2.5.1.-15.:</b>			
<b>1.4.2.2.6. Прилягане на рамата и столовете на възбудителя</b>			
1.4.2.2.6.1.	Прилягане на възбудителя към плътата - при необходимост	ч ч	21
1.4.2.2.6.2.	Прилягане на 11 <sup>-и</sup> и 12 <sup>-и</sup> стол по трасажна маса	дм <sup>2</sup>	2
1.4.2.2.6.3.	Прилягане на 11-ти и 12-ти стол към рамата	дм <sup>2</sup>	2
<b>ОБЩО по т. 1.4.2.2.6.1.-3.:</b>			
<b>1.4.2.2.7. Монтаж на възбудителя</b>			
1.4.2.2.7.1.	Монтаж фундаментната рама на възбудителя на място	бр.	1
1.4.2.2.7.2.	Монтаж подложки и лагерен стол №11. Замерване на R <sub>изол</sub>	бр.	1
1.4.2.2.7.3.	Монтаж подложки и лагерен стол №12. Замерване на R <sub>изол</sub>	бр.	1
1.4.2.2.7.4.	Монтаж долна половина на магнитната система и заболтване	бр.	1
<b>ОБЩО по т. 1.4.2.2.7.1.-4.:</b>			

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
<b>1.4.2.2.8. Монтаж ротора на възбудителя</b>			
1.4.2.2.8.1.	Монтаж ротора на възбудителя върху лагерите	бр.	1
1.4.2.2.8.2.	Замерване и центровка на аксралното положение на ротора спрямо лагерите и статора	бр.	1
1.4.2.2.8.3.	Корекция и центровка РВ-РГ с рама и столове	бр.	1
<b>ОБЩО по т. 1.4.2.2.8.1.-3.:</b>			
<b>1.4.2.2.9. Замерване и корекция на въздушната междина ротор-статор на възбудителя</b>			
1.4.2.2.9.1.	Повдигане ротора на възбудителя и поставяне на пластелина. Слукане ротора на лагери	бр.	1
1.4.2.2.9.2.	Монтаж горна половина на магнитната система и стягане	бр.	1
1.4.2.2.9.3.	Демонтаж горна половина на магнитната система и измерване на пластелина	бр.	1
1.4.2.2.9.4.	Повдигане на РВ и измерване на пластелина	бр.	1
1.4.2.2.9.5.	Корекция на въздушната междина. Разболтване и повдигане долна половина на магнитната система. Монтаж или демонтаж на подложки. Преместване на долна половина на магнитната система. Стягане към рамата	бр.	1
1.4.2.2.9.6.	Монтаж ротора на възбудителя	бр.	1
1.4.2.2.9.7.	Монтаж горна половина на магнитната система. Стягане към долна половина. Подвързване на ел. връзки на намотката	бр.	1
1.4.2.2.9.8.	Припягане контактите клинове	бр.	2
<b>ОБЩО по т. 1.4.2.2.9.1.-8.:</b>			
<b>1.4.2.2.10. Монтаж въздухоохладителите на възбудителя</b>			
1.4.2.2.10.1.	Монтаж на хоризонталните охладители. Подвързване по вода.	бр.	2
1.4.2.2.10.2.	Монтаж на вертикалните охладители. Подвързване по вода.	бр.	4
1.4.2.2.10.3.	Монтаж капачите на възбудителя и въртящия изправител	бр.	12
<b>ОБЩО: по т. 1.4.2.2.10.1.-3.:</b>			
<b>1.4.2.2.11. Подготовка (обработка) на полумуфите.</b>			
1.4.2.2.11.1.	<b>Шабрене полумуфи РГ</b>		
1.4.2.2.11.1.1.	РГ - страна възбудител	dm <sup>2</sup>	30
1.4.2.2.11.1.2.	РВ - страна генератора	dm <sup>2</sup>	30
<b>ОБЩО: по т. 1.4.2.2.11.1.-2.:</b>			
<b>1.4.2.3. Допълнителни дейности при ремонта на 10GQ и 10GE</b>			
<b>1.4.2.3.1. Ревизия на вентили Ду25; Ру/6 – при необходимост</b>			
1.4.2.3.1.1.	Ревизия на вентили Ду50; Ру/6 – при необходимост	бр.	18
<b>1.4.2.3.2. Изработване на улътняващи лагери за турбогенератора</b>			
1.4.2.3.2.1.	Почистване на ремонтната площалка	бр.	2
1.4.2.3.2.2.	Заклучителни работи	ч/ч	≈ 14
		ч/ч	10

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
<b>1.4.2.3.3. Участие в развъртане на вилковата линия</b>			
1.4.2.3.3.1.	Оглед на съоръженията при развъртането.	ч/ч	4
<b>1.4.2.3.4. Посребряване на демферната намотка (при необходимост)</b>			
<b>1.4.2.3.6. Реконструкция по водородни и азотни линии към генератор 10GQ, във връзка с коригиращи мерки за подобряване на безопасността</b>			
1.4.1.3.6.1.	Демонтаж на вентил чрез срязване от тръбопровод Ø57	бр.	2
1.4.1.3.6.2.	Трасиране и изграждане на тръбопровод Ø57	м	60
1.4.1.3.6.3.	Монтаж на вентили чрез заваряване от двете страни на тръбопровод Ø57	бр.	2
1.4.1.3.6.4.	Врязване на вентил към тръбопровод Ø57	бр.	
1.4.1.3.6.5.	Трасиране и изграждане на тръбопровод Ø57	м	30
<b>1.4.2.3.6. Монтажна система за контрол концентрацията на водород около и под генератор 10GQ (КМ 18649)</b>			
1.4.2.3.7.1.	Доставка на датчици за контрол концентрацията на водорода	бр.	6
1.4.2.3.7.2.	Монтаж по конструктивен чертеж, на датчиците към корпуса на лагерите или генератора.	бр.	6
1.4.2.3.7.3.	Изтегляне на 200 метра кабел от датчиците и подвързването им.	бр.	6
<b>1.4.2.3.7. Преместване задвижки 6ZA70S51,52 в ГП 6GG30 с възможност за добавяне на байпасни електрически задвижки (КМ 18650)</b>			
1.4.2.3.7.1.	Демонтаж на задвижки от място.	бр.	2
1.4.2.3.7.2.	Претрасиране на тръбопровод.	м.	15
1.4.2.3.7.3.	Монтаж на задвижки в газов пост - нови или демонтираните.	бр.	2
1.4.2.3.7.4.	Пробиване на 4 броя отвори по 1 газов пост в бетонова основа.	м2	0.5
<b>Общо по т. 1.4.2.3 (допълнителни дейности):</b>			
<b>ОБЩО за т. 1.4.2.1 ÷ 3 (10GQ и 10GE):</b>			
<b>1.4.2.4. Среден ремонт на 3 броя ел. двигатели (ЕД) тип 4АЗМ800/6000УХЛ4 (6TQ12D01, 6TK21D02 и 6RL52D01)</b>			
<b>1.4.2.4.1. Разглобяване на електродвигателя (ЕД):</b>			
1.4.2.4.1.1.	Разкачване на кабелна глава и заземителна шина	бр.	1
1.4.2.4.1.2.	Източване на маслото от картерите на лагерите	л	5
1.4.2.4.1.3.	Замерване на маслени млабини и натязи преди ремонт	бр.	2
1.4.2.4.1.4.	Демонтаж на лагерите	бр.	2
1.4.2.4.1.5.	Разкачване на фланцевите съединения по вода	бр.	6
1.4.2.4.1.6.	Демонтиране на охладителите на лагерите	бр.	2
1.4.2.4.1.7.	Демонтиране на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.2.4.1.8.	Почистване и промиване на охладителите	бр.	3
1.4.2.4.1.9.	Подмяна на гумени уплътнения (при необходимост)*	бр.	6
1.4.2.4.1.10.	Грундиране дъната на въздухоохладителя	бр.	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.2.4.1.1.	Опресовка на охладителите (на лагерите - въздухоохладителя)	бр.	3
<b>Общо за разглобяване на ЕД:</b>			
1.4.2.4.2.	<b>Сглобяване на ЕД:</b>		
1.4.2.4.2.1.	Почистване на елементи и възли от ЕД	щ'	14
1.4.2.4.2.2.	Почистване и промиване на картерите на лагерите	бр.	2
1.4.2.4.2.3.	Почистване на нивомерните стъкла (подмяна при необходимост)*	бр.	2
1.4.2.4.2.4.	Монтаж на лагерите	бр.	2
1.4.2.4.2.5.	Замерване на маслени хлабини и налязи след ремонт	бр.	2
1.4.2.4.2.6.	Монтаж на охладителите на лагерите	бр.	2
1.4.2.4.2.7.	Наливане свежо масло в лагерните възли	л	5
1.4.2.4.2.8.	Монтаж на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.2.4.2.9.	Подмяна гумени уплътнения на фланцевите съединения*	бр.	6
1.4.2.4.2.10.	Подсъединяване на фланцевите съединения по вода	бр.	6
1.4.2.4.2.11.	Ревизия на изводно устройство и ремонт*	бр.	1
1.4.2.4.2.12.	Ел.измерване на статорната намотка (Rиз., Ком)	бр.	1
1.4.2.4.2.13.	Подсъединяване на кабелна глава и заземителна шина	бр.	1
1.4.2.4.2.14.	Укрепване на полумуфата за въртене	бр.	1
1.4.2.4.2.15.	Боядисване на ЕД*	кв м	8.5
<b>Общо за сглобяване на ЕД:</b>			
<b>ОБЩО за СР на 1 брой ЕД тип 4АЗМ800/6000УХЛ4 :</b>			
<b>ОБЩО за СР на 3 броя ЕД тип 4АЗМ800/6000УХЛ4 :</b>			
<b>1.4.2.5. Основен ремонт на 1 брой ЕД тип ZKV6180/2 (6ТХ10D01) - без изваждане на ротора.</b>			
<b>1.4.2.5.1. Разглобяване на ЕД</b>			
1.4.2.5.1.1.	Разкачване на кабелна глава и заземителна шина	бр	1
1.4.2.5.1.2.	Източване на маслото от картерите на лагерите на ЕД	л	4.7
1.4.2.5.1.3.	Разкачване на фланцевите съединения по вода	бр	6
1.4.2.5.1.4.	Разболтване от фундамента	бр	4
1.4.2.5.1.5.	Демонтиране на охладителите на лагерите	бр	2
1.4.2.5.1.6.	Демонтиране на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр	1
1.4.2.5.1.7.	Изваждане на полумуфата	бр	1
1.4.2.5.1.8.	Замерване на маслени хлабини и налязи преди ремонт	бр	2
1.4.2.5.1.9.	Демонтаж на лагерите и корпусите на лагерите	бр	2
1.4.2.5.1.10.	Демонтаж на капачите	бр	2
1.4.2.5.1.11.	Почистване и промиване на охладителите	бр	3
1.4.2.5.1.12.	Подмяна на гумени уплътнения (при необходимост)	бр	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.2.5.1.13.	Грундиране дъната на въздухоохладителя	бр	2
1.4.2.5.1.14.	Опресовка на охладителите	бр	3
<b>1.4.2.5.2. Ремонт на статора</b>			
1.4.2.5.2.1.	Почистване и оглед чедни части на Ст.намотка	бр.	2
1.4.2.5.2.2.	Ревизия на изводно у-во и ремонт (при необходимост)	бр.	1
<b>1.4.2.5.3. Ремонт на ротора</b>			
1.4.2.5.3.1.	Замерване на лагерни шийки	бр	2
<b>1.4.2.5.4. Слюбяване на ел. двигателя.</b>			
1.4.2.5.4.1.	Почистване на елементи и възли от ЕД	чч	14
1.4.2.5.4.2.	Монтаж на капачице	бр.	2
1.4.2.5.4.3.	Почистване и промиване на картерите на лагерите	бр.	2
1.4.2.5.4.4.	Почистване на нивомерните стъкла (пюдмяна.при необходимост)	бр.	2
1.4.2.5.4.5.	Монтаж на корпусите и лагерите	бр.	2
1.4.2.5.4.6.	Замерване на маслени хлабини и натязи след ремонт	бр.	2
1.4.2.5.4.7.	Монтаж на охладителите на лагерите	бр.	2
1.4.2.5.4.8.	Наливане свежо масло в лагерните възли	л	4.7
1.4.2.5.4.9.	Монтаж на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.2.5.4.10.	Подмяна гумени уплатнения на фланцовите съединения	бр.	6
1.4.2.5.4.11.	Подсъединяване на фланцовите съединения по вода	бр.	6
1.4.2.5.4.12.	Монтаж на полумуфата и укрепване за въртене	бр.	1
1.4.2.5.4.13.	Ел.измерване на Ст.намотка (Киз.Ком и ВВИ) от с-р РЗА	бр.	1
1.4.2.5.4.14.	Подсъединяване на кабелна глава и заземителна шина	бр.	1
1.4.2.5.4.15.	Боядисване на ЕД (при необходимост).*	бр.	1
<b>ОБЩО за основен ремонт на 1 брой ЕД:</b>			
<b>1.4.2.6. Среден ремонт на 1 брой ЕД тип ZKV6180/2 (6TQ13D01).</b>			
<b>1.4.2.6.1. Разлюбяване на електродвигателя (ЕД):</b>			
1.4.2.6.1.1.	Разкачване на кабелна глава и заземителна шина	бр.	1
1.4.2.6.1.2.	Източване на маслото от картерите на лагерите на ЕД	л	4.7
1.4.2.6.1.3.	Замерване на маслени хлабини и натязи преди ремонт	бр.	2
1.4.2.6.1.4.	Демонтаж на лагерите	бр.	6
1.4.2.6.1.5.	Проверка на заземителен възел	бр.	1
1.4.2.6.1.6.	Разкачване на фланцевите съединения по вода	бр.	2
1.4.2.6.1.7.	Демонтиране на охладителите на лагерите	бр.	1
1.4.2.6.1.8.	Демонтиране на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.2.6.1.9.	Почистване и промиване на охладителите	бр	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.2.6.1.10.	Подмяна на гумени уплътнения *	бр.	2
1.4.2.6.1.11.	Грундиране дъната на въздухоохладителя	бр.	2
1.4.2.6.1.12.	Опресовка на охладителите	бр.	3
	<b>ОБЩО за т.1.4.2.6.1:</b>		
<b>1.4.2.6.2. Стлобяване на ЕД:</b>			
1.4.2.6.2.1.	Почистване на елементи и възли от ЕД	ч.ч.	30
1.4.2.6.2.2.	Почистване и промиване на картерите на лагерите	бр.	2
1.4.2.6.2.3.	Почистване на нивомерните стъкла (подмяна при необходимост)	бр.	2
1.4.2.6.2.4.	Монтаж на лагерите	бр.	2
1.4.2.6.2.5.	Замерване на маслени хлабини и натязи след ремонт	бр.	2
1.4.2.6.2.6.	Монтаж на охладителите на лагерите	бр.	2
1.4.2.6.2.7.	Наляване свежо масло в лагерните възли	л	4.7
1.4.2.6.2.8.	Монтаж на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.2.6.2.9.	Подмяна гумени уплътнения на фланцевите съединения	бр.	6
1.4.2.6.2.10.	Подсъединяване на фланцевите съединения по вода	бр.	6
1.4.2.6.2.11.	Ревизия на изводно устройство и ремонт	бр.	1
1.4.2.6.2.12.	Ед измерване на статорната намотка (Риз.. Ком)	бр.	1
1.4.2.6.2.13.	Подсъединяване на кабелна глава и заземителна шина	бр.	1
1.4.2.6.2.14.	Укрепване на полумуфата за въртене	бр.	1
1.4.2.6.2.15.	Боядисване на ЕД*	м <sup>2</sup>	12
	<b>ОБЩО за г.1.4.2.6.2:</b>		
	<b>ОБЩО за т. 1.4.2.6.:</b>		
<b>1.4.2.7. Среден ремонт на 1 брой ЕД тип 4ЗМ500/6000УХЛ4 (6ТQ11D01).</b>			
<b>1.4.2.7.1. Разглобяване на електродвигателя (ЕД):</b>			
1.4.2.7.1.1.	Разкачване на кабелна глава и заземителна шина	бр.	1
1.4.2.7.1.2.	Източване на маслото от картерите на лагерите на ЕД	л	5
1.4.2.7.1.3.	Замерване на маслени хлабини и натязи преди ремонт	бр	2
1.4.2.7.1.4.	Демонтаж на лагерите	бр	2
1.4.2.7.1.5.	Разкачване на фланцевите съединения по вода	бр.	6
1.4.2.7.1.6.	Демонтиране на охладителите на лагерите	бр.	2
1.4.2.7.1.7.	Демонтиране на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.2.7.1.8.	Почистване и промиване на охладителите	бр.	3
1.4.2.7.1.9.	Подмяна на гумени уплътнения (при необходимост)*	бр	6
1.4.2.7.1.10.	Грундиране дъната на въздухоохладителя	бр.	2
1.4.2.7.1.11.	Опресовка на охладителите (на лагерите + въздухоохладителя)	бр.	3



ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
Общо за разглобяване на ЕД:			
1.4.2.7.2.	Ст. тобяване на ЕД:		
1.4.2.7.2.1.	Почистване на елементи и възли от ЕД	ч.ч	14
1.4.2.7.2.2.	Почистване и промиване на картерите на лагерите	бр.	2
1.4.2.7.2.3.	Почистване на нивомерните стъкла (подмяна при необходимост)*	бр.	2
1.4.2.7.2.4.	Монтаж на лагерите	бр.	2
1.4.2.7.2.5.	Замерване на маслени хлабини и натязи след ремонт	бр.	2
1.4.2.7.2.6.	Монтаж на охладителите на лагерите	бр.	2
1.4.2.7.2.7.	Наливане свежо масло в лагерните възли	л	5
1.4.2.7.2.8.	Монтаж на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.2.7.2.9.	Подмяна гумени ушлугнения на фланцевите съединения*	бр.	6
1.4.2.7.2.10.	Подсъединяване на фланцевите съединения по вода	бр.	6
1.4.2.7.2.11.	Ревизия на изволно устройство и ремонт*	бр.	1
1.4.2.7.2.12.	Ел. измерване на статорната намотка (Rиз., Rom)	бр.	1
1.4.2.7.2.13.	Подсъединяване на кабелна глава и заземителна шина	бр.	1
1.4.2.7.2.14.	Укрепване на полумуфата за въртене	бр.	1
1.4.2.7.2.15.	Боядисване на ЕД*	кв.м	8.5
Общо за съглобяване на ЕД:			
<b>ОБЩО за СР на 1 брой ЕД тип 4АЗМ500/6000УХЛ4 (6RM43D01).</b>			
<b>1.4.2.8. Основен ремонт на 1 брой ЕД тип 4АЗМ-1600/6000-УХЛ4 (6RM43D01).</b>			
<b>1.4.2.8.1. Видове ремонтни работи</b>			
1.4.2.8.1.1.	Подготовка за ремонт на ЕД		
1.4.2.8.1.2.	Външен оглед на ЕД	ч.ч	10
1.4.2.8.1.3.	Откачване на захранването и заземителната шина и поставяне на захранващия кабел	бр.	1
1.4.2.8.1.4.	Разболяване от фундамента	бр.	1
1.4.2.8.1.5.	Пренасяне на двигателя до ремонтната площадка	бр.	1
1.4.2.8.1.6.	Разглобяване на ел. двигателя	бр.	1
1.4.2.8.1.7.	Изваждане на полумуфата	бр.	1
1.4.2.8.1.8.	Демонтаж на канациите	бр.	2
1.4.2.8.1.9.	Замерване на въздушна междина ротор-статор преди ремонт	бр.	1
1.4.2.8.1.10.	Източване на маслото от картерите на ЕД	бр.	2
1.4.2.8.1.11.	Демонтиране на лагерите. Замерване на луфтове и натязи	бр.	2
1.4.2.8.1.12.	Демонтиране на лагерните столове	бр.	-
1.4.2.8.1.13.	Изваждане на ротора	бр.	1
1.4.2.8.1.14.	Демонтиране на охладителите	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.2.8.1.15.	Почистване на охладителите	бр.	1
1.4.2.8.1.16.	Подмяна уплътненията на охладителите	бр.	2
<b>1.4.2.8.2. Ремонт на статора</b>			
1.4.2.8.2.1.	Продухване с въздух и оглед на челните части на намотката и изводите	бр.	1
1.4.2.8.2.2.	Презакливане на статорната намотка	бр.	1
1.4.2.8.2.3.	Възстановяване на бандажите при необходимост	бр.	1
1.4.2.8.2.4.	Почистване и лакиране на статорната намотка	бр.	1
1.4.2.8.2.5.	Почистване на детайлите на ел. двигателя: капаци; вентилатори; лагерни столове; маслоуловители; фундаменти и др.	к-т	1
<b>1.4.2.8.3. Ремонт на ротора</b>			
1.4.2.8.3.1.	Продухване с въздух. Почистване. Външен оглед за прекъсвания на роторната намотка и к.с. пръстен	бр.	1
1.4.2.8.3.2.	Замерване лагерните шийки на вала на ротора	бр.	2
1.4.2.8.3.3.	Лакиране на ротора	бр.	1
<b>1.4.2.8.4. Стъпвяване на ел. двигателя</b>			
1.4.2.8.4.1.	Вкарване на ротора	бр.	1
1.4.2.8.4.2.	Опресовка на охладителите	бр.	1
1.4.2.8.4.3.	Монтиране на охладителите	бр.	1
1.4.2.8.4.4.	Монтиране на лагерните столове	бр.	1
1.4.2.8.4.5.	Монтиране на лагерите, замерване маслени лабини и натязи и затваряне на лагерите	бр.	2
1.4.2.8.4.6.	Центровка и замерване въздушна междина ротор-статор	бр.	1
1.4.2.8.4.7.	Монтаж на полумуфата	бр.	1
1.4.2.8.4.8.	Монтаж на капациите на ел. двигателя	бр.	2
1.4.2.8.4.9.	Участие в 8-часова проба	бр.	1
<b>1.4.2.9. Среден ремонт на 2 броя ЕД тип 2АЗМ-1600/6000 УХЛ4 (БРМ41D01 и БРМ42D01) :</b>			
<b>1.4.2.9.1. Разглобяване на електродвигателя (ЕД):</b>			
1.4.2.9.1.1.	Разкачане на кабелна глава и заземителна шина	бр.	1
1.4.2.9.1.2.	Източване на маслото от картерите на лагерите на ЕД	л	5
1.4.2.9.1.3.	Разкачане на фланцовите съединения по вода	бр.	6
1.4.2.9.1.4.	Демонтиране на въздухоохладителя от корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.2.9.1.5.	Замерване на маслени лабини и натязи преди ремонт	бр.	2
1.4.2.9.1.6.	Демонтиране на лагерите	бр.	2
1.4.2.9.1.7.	Почистване и промиване на охладителите (въздухоохладителя и охладителите на лагерите)	бр.	3
1.4.2.9.1.8.	Подмяна на гумени уплътнения*	бр.	6
1.4.2.9.1.9.	Грундиране дъната на въздухоохладителя	бр.	2
1.4.2.9.1.10.	Опресовка на охладителите	бр.	3

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
Общо за т.1.4.2.9.1.:			
1.4.2.9.2.	Ст. лобяване на електродринга т.е.ля:		
1.4.2.9.2.1.	Почистване на елементи и възли от ЕД	ч.ч.	30
1.4.2.9.2.2.	Почистване на нивомерните стъкла (подмяна при необходимост)*	бр.	2
1.4.2.9.2.3.	Почистване и промиване на картерите на лагерите	бр.	2
1.4.2.9.2.4.	Монтаж на лагерите	бр.	2
1.4.2.9.2.5.	Замерване на маслени хлабини и натязи след ремонт	бр.	2
1.4.2.9.2.6.	Монтаж на охладителите на лагерите	бр.	2
1.4.2.9.2.7.	Наливане свежо масло в лагерните възли	л	5
1.4.2.9.2.8.	Монтаж на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.2.9.2.9.	Подмяна гумени уплътнения на фланцевите съединения	бр.	6
1.4.2.9.2.10.	Подсъединяване на фланцевите съединения по вода	бр.	6
1.4.2.9.2.11.	Ревизия на изводно устройство и ремонт*	бр.	1
1.4.2.9.2.12.	Ел.измерване на статорната намотка (Rиз., Rom)	бр.	1
1.4.2.9.2.13.	Подсъединяване на кабелна глава и заземителна шина	бр.	1
1.4.2.9.2.14.	Укрепване на полумуфата за въртене	бр.	1
1.4.2.9.2.15.	Боядисване на ЕД*	кв м	16
Общо за т.1.4.2.9.2.:			
Общо за т.1.4.2.9.:			
<b>1.4.2.10. Вземане на проби и пълен газ-хроматографски анализ на маслото от силови трансформатори</b>			
1.4.2.10.1.	Вземане на проби и пълен газ-хроматографски анализ на маслото от силови трансформатори	бр.	15
<b>ОБЩО за т. 1.4.2.10. :</b>			
<b>1.4.2.11. Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтни дейности по електрооборудване</b>			
1.4.2.11.1.	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	m <sup>3</sup>	1100
<b>ОБЩО за т. 1.4.2.11. :</b>			
<b>1.4.2.12. Основен ремонт на 1 брой трансформатор тип ТМ-250/6</b>			
1.4.2.12.1.	Разширяване на изводи ВН и НН, оглед и ревизия на контактните повърхности, притегателни болтове/ шинна система и изводи ВН и НН.	ч.ч	16
1.4.2.12.2.	Демонтаж на трансформатора от фундамента. Товарене и транспортиране до ремонтна площадка в. Разтоварване.	ч.ч	96
1.4.2.12.3.	Измиване и обезмасляване на трансформатора.	ч.ч	14
1.4.2.12.4.	Съставяне на констативен протокол от вършен оглед, дефектовка и комплектност на съоръжението.	ч.ч	4
1.4.2.12.5.	Ел. измервания преди ремонт.	ч.ч	48
1.4.2.12.6.	Ревизия на активната част на трансформатора, източване на маслото, разболване на фланцовата рамка, изваждане на активната част от казана и поставяне в масло-сборна вана.	ч.ч	24

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
	Ослед на:		
	- магнитопровод		
	- притегателна система на магнитопровода		
	- намотки		
	- притегателна система на намотките		
1.4.2.12.7	- отводи на намотките	ч.ч	49
	- елементи на главна изолация		
	- елементи на надлъжна изолация		
	- контактна съединения, подвижни и неподвижни на регулатора на напрежение.		
	- прилягането на активната част		
	- <b>Е.1. ИЗМЕРВАНИЯ ПО ВРЕМЕ НА РЕМОНТА</b>		
1.4.2.12.8	Почистване на дъното на казана на трансформатора.	ч.ч	12
1.4.2.12.9	Вземане проба и анализ за влагосъдържание в твърда изолация преди и след сушене.	ч.ч	40
1.4.2.12.10	Подготовка и монтаж на активната част на трансформатора във вакуумна сушилня.	ч.ч	49
1.4.2.12.11	Сушене изолационната система на трансформатора във вакуумна камера.	ч.ч	288
1.4.2.12.12	Окомплектоване и монтиране на активната част в казана на трансформатора.	ч.ч	70
1.4.2.12.13	Вземане проба и анализ на маслото след обработка.	ч.ч	40
1.4.2.12.14	Доставка на масло от ЕП-2 за заливане на трансформатора, обработка, заливане и обезвъздушаване.	ч.ч	28
1.4.2.12.15	Изработка и подмяна на венчки гумени уплътнения на трансформатора.	ч.ч	70
1.4.2.12.16	Ревизия на разширител-почистване и проверка на маслоуказател.	ч.ч	14
1.4.2.12.17	Възстановяване на корозионноустойчивото покритие на трансформатора	ч.ч	28
1.4.2.12.18	Вземане проба и анализ на маслото след ремонт.	ч.ч	80
1.4.2.12.19	Е.1. измервания след ремонт.	ч.ч	49
	Товарене и транспортиране на трансформатора до мястото му в ЕП-2. Монтаж на трансформатора на фундамент.	ч.ч.	96
1.4.2.12.21	Ошиноване на изводи ВН и НН	ч.ч.	16
1.4.2.12.22	Почистване на клетката, корекция боя по шинната система и трансформатора.	ч.ч.	16
1.4.2.12.23	Изготвяне на отчетна документация за ремонта.	ч.ч.	28
	<b>ОБЩО за г. 1.4.2.12.:</b>		
1.4.2.13.	<b>Подмяна на фланцеве съединения по водородна система в МЗ-6ЕБ с фланцеве съединения от затворен тип. Подмяна на дренажни вентили и тръбопроводи под 10GQ с такива от немагнитен материал.</b>		
1.4.2.13.1	Подмяна на фланцеве съединения по водородна система в МЗ-6ЕБ с фланцеве съединения от затворен тип.	бр.	10
1.4.2.13.1.1	Демонтаж на съществуващи фланцеве съединения.	бр.	10
1.4.2.13.1.2	Изработване на фланцево съединение по предоставен чертеж.	бр.	10

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.2.13.1.3.	Монтаж на фланцево съединение, на място на демонтираните.	бр.	10
1.4.2.13.1.4.	Проверка паралелност и съвност на новопоставените фланци след монтажа.	бр.	10
1.4.2.13.1.5.	Поставяне на гумено уплътнение и зафланциране.	бр.	10
<b>1.4.2.13.2. Подмяна на дренажни вентили и тръбопроводи под 10GQ с такива от немагнитен материал.</b>			
1.4.2.13.2.1.	Демонтаж на вентил DN15 чрез изрязване от тръба Ø21мм.	бр.	25
1.4.2.13.2.2.	Монтаж на нов вентил DN15 чрез заварка от двете страни към тръба Ø21мм.	бр.	25
1.4.2.13.2.3.	Демонтаж на вентил DN25 чрез изрязване от тръба Ø33мм.	бр.	5
1.4.2.13.2.4.	Монтаж на нов вентил DN25 чрез заварка от двете страни към тръба Ø33мм.	бр.	5
1.4.2.13.2.5.	Демонтаж на вентил DN50 чрез изрязване от тръба Ø57мм.	бр.	7
1.4.2.13.2.6.	Монтаж на нов вентил DN50 чрез заварка от двете страни към тръба Ø57мм.	бр.	7
1.4.2.13.2.7.	Демонтаж на съществуващи тръбопроводи Ø21мм. (При необходимост и снетн размери по място)	м	20
1.4.2.13.2.8.	Демонтаж на съществуващи тръбопроводи Ø33мм. (При необходимост и снетн размери по място)	м	20
1.4.2.13.2.9.	Демонтаж на съществуващи тръбопроводи Ø57мм. (При необходимост и снетн размери по място)	м	50
1.4.2.13.2.10.	Монтаж на нови тръбопроводи Ø21мм от немагнитен материал. (При необходимост и снетн размери по място)	м	20
1.4.2.13.2.11.	Монтаж на нови тръбопроводи Ø33мм. (При необходимост и снетн размери по място)	м	20
1.4.2.13.2.12.	Монтаж на нови тръбопроводи Ø57мм. (При необходимост и снетн размери по място)	м	50
<b>ОБЩО за т. 1.4.2.13.:</b>			
<b>1.4.2.14. Ревизия на плъзгач лагер Ø180 на генератор SVD10j-7750-6.3/50 за (6GV).</b>			
1.4.2.14.1.	Разглобяване на лагера.	бр.	1
1.4.2.14.2.	Замерване страничните хлабини, горна лагерна хлабина и аксиални хлабини. При необходимост - центровка	бр.	1
1.4.2.14.3.	Повдигане на вала на генератора	бр.	1
1.4.2.14.4.	Демонтаж на горна и долна половини на лагера.	бр.	1
1.4.2.14.5.	Дефектовка на работните повърхнини на лагера и вала. При необходимост обработка на повърхнините	бр.	1
1.4.2.14.6.	Сглобяване на лагера	бр.	1
1.4.2.14.7.	Центровка на лабиринтни маслени уплътнения.	бр.	1
<b>ОБЩО за точка 1.4.2.14.:</b>			
<b>1.4.2.15. Основен ремонт на 1 брой трансформатор тип ТМРУ 63000/220 (BT07)</b>			
1.4.2.15.1	Вземане на проби от трансформаторното масло за физико-химични характеристики и газхроматографски анализ преди смятане	бр.	2
1.4.2.15.2	Разширяване на трансформатора от страна ВН и НН.	бр.	9
1.4.2.15.3	Визуален външен отлед, дефектовка на трансформатора и съставяне на констативен протокол в присъствието на лице на Възложителя	бр.	1
1.4.2.15.4	Електрически изпитания преди ремонт на трансформатора в присъствие на Възложителя и съставяне на протокол от изпитанията.	бр.	1
1.4.2.15.5	Измерване загубите и напрежението на късо съединение	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.2.15.6	Измерване съпротивлението на намотките с постоянен ток	бр.	1
1.4.2.15.7	Изолационно съпротивление на намотките	бр.	1
1.4.2.15.8	Измерване загубите и тока на празен ход	бр.	1
1.4.2.15.9	Измерване влагата в твърдата изолация с RVM	бр.	1
1.4.2.15.10	Измерване Igδ	бр.	1
	<b>ОБЩО за г. 1.4.2.15.1-10:</b>		
1.4.2.15.11.	Сливане на маслото	ч.ч.	280
1.4.2.15.12.	<i>Демонтажни дейности на трансформаторни площадки:</i>		
1.4.2.15.12.1	Изводи 220 kV – 4 бр.	бр.	4
1.4.2.15.12.2	Вентилатори, опори на вентилаторите и кабелна разводка	група	16
1.4.2.15.12.3	Демонтаж тръбна разводка на АПП над релсовия път.	м2	20
	<b>ОБЩО за т. 1.4.2.15.12:</b>		
1.4.2.15.13.	Транспортиране на трансформатора от тр-на площадка до МЗ-6ЕБ	м	110
1.4.2.15.14.	<i>Демонтажни дейности в МЗ-6ЕБ:</i>		
1.4.2.15.14.1	Охладител	бр.	16
1.4.2.15.14.2	Тръбна разводка на маслоохладятелето	бр.	10
1.4.2.15.14.3	Разширителен съд, газови, струйни релета и прилежаща арматура	компл.	1
1.4.2.15.14.4	Изводи 6kV - ббр	бр.	6
	<b>ОБЩО за т. 1.4.2.15.14:</b>		
1.4.2.15.15.	<i>Ревизия на активната част.</i>		
1.4.2.15.15.1	Извършване на оглед на активната част и съставяне на констативен протокол в присъствието на лице на Възложителя	бр.	1
1.4.2.15.15.2	Анализ на проба от твърдата изолация за влагосъдържание и степен на поляризация – протоколи от измерванията	бр.	1
1.4.2.15.15.3	Подмяна на бандажи и отделни изолационни елементи - при необходимост	ч.ч.	30
1.4.2.15.15.4	Ревизия на съпален регулатор и моторно задвижване на РПН	компл.	1
1.4.2.15.15.5	Ревизия на казана на трансформатора	бр.	1
1.4.2.15.15.6	Оглед на отговорните заварки по стоманени детайли – ребра на стягачи и носещи греди. При необходимост да се направят цветна дефектоскопия. За целта да се състави отделен констативен протокол	м2	70
1.4.2.15.15.7	Притягане на активната част	бр.	3
1.4.2.15.15.8	Електрически измервания преди затваряне.	ч.ч.	60
1.4.2.15.15.9	Проверка и отстраняване на течове по казана на трансформатора	ч.ч.	110
1.4.2.15.15.10	Подмяна на всички ультагнения	м2	4
1.4.2.15.15.11	Затваряне на трансформатора.	ч.ч.	170
	<b>ОБЩО за т. 1.4.2.15.15:</b>		
1.4.2.15.16.	Измерване изолационните характеристики на трансформаторните изводи.	бр.	10
1.4.2.15.17	Подсичаване (сущене при лоши показатели на твърдата изолация ) на активната част на трансформатора	ч.ч.	1500

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.2.15.18	Ревизия на вентили и дискови затвори – при необходимост подмяна след съставяне на констативен протокол	бр.	32
1.4.2.15.19	Ревизия и опресоване на охладителите, съставяне на констативен протокол и отстраняване на дефекти – при необходимост да се извърши в МЗ-6ЕБ	бр.	16
1.4.2.15.20	Обработка на трансформаторното масло	тона	52
1.4.2.15.21	Извършване на физико-химически анализ на маслото преди заливане – 3бр.	бр.	3
1.4.2.15.22	Обработка на трансформаторното масло за доливане – при необходимост	тона	2
1.4.2.15.23	Извършване на физико-химически анализ на маслото за доливане – 2бр.	бр.	2
1.4.2.15.24	Извършване на химически и газ-хроматографски анализ на маслото от независима лаборатория	бр.	1
1.4.2.15.25	<i>Монтажни работи в МЗ-6ЕБ</i>		
1.4.2.15.25.1	Охладителна система	бр.	10
1.4.2.15.25.2	Изводи 6кВ - ббр	бр.	6
1.4.2.15.25.3	Разширител и тръбната разводка към него.	КОМПЛ.	1
	<b>ОБЩО за т. 1.4.2.15.25.:</b>		
1.4.2.15.26.	Изглеждане на трансформатора от МЗ до мястото му тр-на площадка	м	110
1.4.2.15.27	<i>Монтажни работи на трансформаторна площадка:</i>		
1.4.2.15.27.1	Изводи 220кВ - 4бр.	бр.	4
1.4.2.15.27.2	Вентилатори, опори на вентилаторите и кабелна разводка	бр.	16
1.4.2.15.27.3	Окомплектоване на трансформатора	ч.ч.	140
	<b>ОБЩО за т. 1.4.2.15.27.:</b>		
1.4.2.15.28	Вакумиране на трансформатора.	ч.ч.	170
1.4.2.15.29	Омасляване на трансформатора.	ч.ч.	110
1.4.2.15.30	Доазливане на трансформатора и неколкратно обезвъздушаване	ч.ч.	50
1.4.2.15.31	Боядисване на трансформатора, разширители и охладители	м2	250
1.4.2.15.32	Подготовка за изпитване – подгряване на маслото за ел.изпитания.	ч.ч.	Х
1.4.2.15.33	<i>Изпитване на трансформатора след ремонт в присъствие на Възложителя</i>		
1.4.2.15.33.1	Коефициент на трансформация	ч.ч.	15
1.4.2.15.33.2	Проверка група на свързване на намотките	ч.ч.	15
1.4.2.15.33.3	Измерване съпротивлението на намотките с постоянен ток	бр.	1
1.4.2.15.33.4	Измерване загубите и напрежението на късо съединение	бр.	1
1.4.2.15.33.5	Изолационно съпротивление на намотките	бр.	1
1.4.2.15.33.6	Измерване загубите и тока на празен ход	бр.	1
1.4.2.15.33.7	Проверка на функционирането на вграденото в трансформатора устройство за превключване под товар	ч.ч.	25
1.4.2.15.33.8	Изпитания на вградените токови трансформатори	бр.	9
1.4.2.15.33.9	Измерване t <sub>об</sub> на изводите и намотките.	бр.	1
1.4.2.15.33.10	Измерване влагата в твърдата изолация с RVM	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.2.15.33.11	Изработване на клиентски папки, съдържащи отчетни документи, обема на ремонтните работи, протоколите от електрическите измервания и изпитания, сертификати на вложените материали, консумативи и оборудване, гаранционен лист.	ч.ч	50
1.4.2.15.33.12	Анализ на трансформаторното масло след въвеждане в експлоатация – след 24ч., 72ч., 7 дни, 14 дни и 30 дни.	бр.	5
<b>ОБЩО за т. 1.4.2.15.33.:</b>			
<b>ОБЩО за т. 1.4.2.15.:</b>			
<b>1.4.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2015 НА 5-ТИ И 6-ТИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ</b>			
<b>1.4.3.1 Основен ремонт на 1 брой ЕД тип АВ1749/16к за 5,6VCS11÷13D01,02</b>			
1.4.3.1.1	Външен оглед на електродвигателя (ЕД).	бр.	1
1.4.3.1.2	Преместване на ЕД	бр.	1
1.4.3.1.3	Транспортиране на статора до ремонтната площадка.	бр.	1
1.4.3.1.4	Продуване със съгъстен въздух и оглед на челните части на намотката и изводите.	бр.	1
1.4.3.1.5	Изработване на шев прогив изпадане на клинове (2 бр.) – <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.1.6	Снемане изолацията на връзки и изводи – <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.1.7	Разпояване на връзки и изводи – <i>при необходимост от пренавиване</i>	бр.	1
1.4.3.1.8	Повдигане на стъпката – <i>при необходимост от пренавиване</i>	бр.	1
1.4.3.1.9	Изрязване и демантиране на стария бандаж – <i>при необходимост от пренавиване</i>	бр.	1
1.4.3.1.10	Демантиране на 144 броя секции – <i>при необходимост от пренавиване</i>	бр.	1
1.4.3.1.11	Демантиране на 2 броя укрепващи пръстени – <i>при необходимост от пренавиване</i>	бр.	1
1.4.3.1.12	Почистване на статора.	бр.	1
1.4.3.1.13	Лакиране на статорната намотка – <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.1.14	Изолiranje на 2 броя укрепващи пръстени – <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.1.15	Укрепване на 2 броя укрепващи пръстени – <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.1.16	Изработване на стълотекстолитови клинове – <i>при необходимост от пренавиване</i>	бр.	1
1.4.3.1.17	Разкрояване на подложки и трунета.	бр.	1
1.4.3.1.18	Презаклинване на статорната намотка – <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.1.19	Спояване на връзки и изводи на статорната намотка – <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.1.20	Изолiranje на връзки и изводи – <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.1.21	Бандажиране на връзки и изводи – <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.1.22	Измерване на $R_{\text{пр}}$ и $R_{\text{ом}}$ (отстраняване на забележки от проверките).	бр.	1
1.4.3.1.23	Високоволтово изпитане (ВВИ).	бр.	1
1.4.3.1.24	Почистване, продуване със съгъстен въздух и лакиране на новата статорна намотка.	бр.	1
1.4.3.1.25	Преместване и обръщане на статора за изпълняване на технологични операции.	бр.	1
1.4.3.1.26	Продуване на ротора със съгъстен въздух. Почистване.	бр.	1
1.4.3.1.27	Лакиране на ротора.	бр.	1



ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ППР - 2015. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.3.1.28	Транспортиране на статора от ремонтната площадка до мястото на монтаж	бр.	1
1.4.3.1.29	Транспортиране на компресора до ЦПС-3 и обратно.	бр.	1
1.4.3.1.30	Почистване корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.3.1.31	Боядисване (при необходимост).	бр.	1
<b>ОБЩО за ОР на 1 брой ЕД тип АВ1749/16к. :</b>			
<b>1.4.3.2.</b>	<b>Основен ремонт и пренавиване на статорната намотка на 1 брой ЕД тип АВ-1539-10УХЛЧ за 5QF11+31D01,02.</b>		
1.4.3.2.1.	Външен оглед на електродвигателя (ЕД).	бр.	1
1.4.3.2.2.	Преместване на ЕД	бр.	1
1.4.3.2.3.	Транспортиране на статора до ремонтната площадка.	бр.	1
1.4.3.2.4.	Продухване със състен въздух и оглед на челните части на намотката и изводите.	бр.	1
1.4.3.2.5.	Изработване на шев против изпадане на клинове <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.2.6.	Снемане изолацията на връзки и изводи - <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.2.7.	Разпояване на връзки и изводи <i>при необходимост от пренавиване.</i>	бр.	1
1.4.3.2.8.	Повдигане на стъпката - <i>при необходимост от пренавиване.</i>	бр.	1
1.4.3.2.9.	Изрязване и демантиране на стария бандаж - <i>при необходимост от пренавиване.</i>	бр.	1
1.4.3.2.10.	Демантиране на секции - <i>при необходимост от пренавиване.</i>	бр.	1
1.4.3.2.11.	Демантиране на укрепващи пръстени - <i>при необходимост от пренавиване.</i>	бр.	1
1.4.3.2.12.	Почистване на статора.	бр.	1
1.4.3.2.13.	Лакиране на статорната намотка - <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.2.14.	Изолiranje на укрепващи пръстени - <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.2.15.	Укрепване на укрепващи пръстени <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.2.16.	Изработване на стъклотекстолитови клинове - <i>при необходимост от пренавиване.</i>	бр.	1
1.4.3.2.17.	Разкрояване на подложки и трупчета.	бр.	1
1.4.3.2.18.	Презакливане на статорната намотка - <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.2.19.	Спояване на връзки и изводи на статорната намотка <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.2.20.	Изолiranje на връзки и изводи <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.2.21.	Бандажиране на връзки и изводи - <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.2.22.	Измерване на R <sub>ин</sub> и R <sub>ом</sub> (отстраняване на забележки от проверките).	бр.	1
1.4.3.2.23.	Високоволтово изпитание (ВВИ).	бр.	1
1.4.3.2.24.	Почистване, продухване със състен въздух и лакиране на новата статорна намотка.	бр.	1
1.4.3.2.25.	Преместване и обръщане на статора за изпълняване на технологични операции.	бр.	1
1.4.3.2.26.	Продухване на ротора със състен въздух. Почистване.	бр.	1
1.4.3.2.27.	Лакиране на ротора.	бр.	1
1.4.3.2.28.	Транспортиране на статора от ремонтната площадка до мястото на монтаж	бр.	1
1.4.3.2.29.	Почистване корпуса на ЕД.	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе- ство
1.4.3.2.30.	Боядисване (при необходимост).	бр.	1
<b>1.4.3.3.</b>	<b>Основен ремонт и пренавиване на статорната намотка на 1 брой ЕД тип АВ-1S39-10УХЛЧ.:</b>		
1.4.3.3.1.	Външен оглед на електродвигателя (ЕД).	бр.	1
1.4.3.3.2.	Преместване на ЕД	бр.	1
1.4.3.3.3.	Транспортиране на статора до ремонтната площадка.	бр.	1
1.4.3.3.4.	Продушване със съгъстен въздух и оглед на челните части на намотката и изводите.	бр.	1
1.4.3.3.5.	Изработване на шев против изпадане на клинове - <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.3.6.	Снемане изолацията на връзки и изводи - <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.3.7.	Разпояване на връзки и изводи - <i>при необходимост от пренавиване.</i>	бр.	1
1.4.3.3.8.	Повдигане на стъпката - <i>при необходимост от пренавиване.</i>	бр.	1
1.4.3.3.9.	Изрязване и демонтиране на стария бандаж - <i>при необходимост от пренавиване.</i>	бр.	1
1.4.3.3.10.	Демонтиране на секции - <i>при необходимост от пренавиване.</i>	бр.	1
1.4.3.3.11.	Демонтиране на укрепващи пръстени - <i>при необходимост от пренавиване.</i>	бр.	1
1.4.3.3.12.	Почистване на статора.	бр.	1
1.4.3.3.13.	Лакиране на статорната намотка - <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.3.14.	Изолiranje на укрепващи пръстени - <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.3.15.	Укрепване на укрепващи пръстени - <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.3.16.	Изработване на стъклотекстолитови клинове - <i>при необходимост от пренавиване.</i>	бр.	1
1.4.3.3.17.	Разкрояване на подложки и трупчета.	бр.	1
1.4.3.3.18.	Презаклинване на статорната намотка - <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.3.19.	Спояване на връзки и изводи на статорната намотка - <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.3.20.	Изолiranje на връзки и изводи - <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.3.21.	Бандажиране на връзки и изводи - <i>при необходимост</i>	бр.	1
1.4.3.3.22.	Измерване на $R_{ин}$ и $R_{ом}$ (отстраняване на забележки от проверките).	бр.	1
1.4.3.3.23.	Високоволтово изпитване (ВВИ).	бр.	1
1.4.3.3.24.	Почистване, продушване със съгъстен въздух и лакиране на новата статорна намотка.	бр.	1
1.4.3.3.25.	Преместване и обръщане на статора за изпълняване на технологични операции.	бр.	1
1.4.3.3.26.	Продушване на ротора със съгъстен въздух. Почистване.	бр.	1
1.4.3.3.27.	Лакиране на ротора.	бр.	1
1.4.3.3.28.	Транспортиране на статора от ремонтната площадка до мястото на монтаж	бр.	1
1.4.3.3.29.	Почистване корпуса на ЕД.	бр.	1
1.4.3.3.30.	Боядисване (при необходимост).	бр.	1
<b>1.4.3.4.</b>	<b>Основен ремонт на 2 броя резервни ЕД тип 4А3М 800/6000УХЛ4 за 6ТQ12,22,32D01 и 6RL51,52D01</b>		
	<b>ОБЩО за 1 брой ЕД тип ВАН 118/51-10У3.:</b>		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе- ство
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.3.4.1.	<b>Разглобяване на електроинвентаря (ЕД):</b>		
1.4.3.4.1.1	Разкачане на кабелна глава и заземителна шина	бр.	1
1.4.3.4.1.2	Източване на маслото от картерите на лагерите на ЕД	л	5
1.4.3.4.1.3	Разкачане на фланцевите съединения по вода	бр.	6
1.4.3.4.1.4	Разболтване от фундамента	бр.	4
1.4.3.4.1.5	Демонтиране на охладителите на лагерите	бр.	2
1.4.3.4.1.6	Демонтиране на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.3.4.1.7	Изваждане на полумуфата	бр.	1
1.4.3.4.1.8	Замерване на маслени хлабини и натязи преди ремонт	бр.	2
1.4.3.4.1.9	Демонтаж на лагерите и корпусите на лагерите	бр.	2
1.4.3.4.1.10	Демонтаж на капците	бр.	2
1.4.3.4.1.11	Изваждане на ротора при необходимост	бр.	1
1.4.3.4.1.12	Почистване и промиване на охладителите.	бр.	3
1.4.3.4.1.13	Подмяна на гумени уплътнения*	бр.	2
1.4.3.4.1.14	Грундиране дъната на въздухоохладителя	бр.	2
1.4.3.4.1.15	Опресовка на охладителите (на лагерите + въздухоохладителя)	бр.	3
<b>Общо за т. 1.4.3.4.1.:</b>			
<b>1.4.3.4.2. Ремонт на статора:</b>			
1.4.3.4.2.1	Почистване на статорната намотка	бр.	1
1.4.3.4.2.2	Презаклинване на статорната намотка*	бр.	1
1.4.3.4.2.3	Изработване на шев против изпадане на клиновете	бр.	1
1.4.3.4.2.4	Изработване на нови бандажи*	бр.	1
1.4.3.4.2.5	Прелакиране на статорната намотка*	бр.	1
1.4.3.4.2.6	Ревизия на изводно устройство и ремонт*	бр.	1
1.4.3.4.2.7	Електризиране на статорната намотка (Риз., Ром и ВВИ)	бр.	1
<b>Общо за т. 1.4.3.4.2.:</b>			
<b>1.4.3.4.3. Ремонт на ротора:</b>			
1.4.3.4.3.1	Почистване на ротора. Замерване на лагерни шийки	бр.	2
1.4.3.4.3.2	Транспортиране на ротора за баланс - до 1000 метра	г	1
1.4.3.4.3.3	Баланс и ремонт на ротора*	бр.	1
1.4.3.4.3.4	Лакиране на ротора	бр.	1
<b>Общо за т. 1.4.3.4.3.:</b>			
<b>1.4.3.4.4. Стлобяване на ЕД:</b>			
1.4.3.4.4.1	Почистване на елементи и възли от ЕД	X	X
1.4.3.4.4.2	Монтаж на ротора	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЪЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе- ство
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.3.4.4.3	Монтаж на капациите	бр.	2
1.4.3.4.4.4	Почистване и промиване на картерите на лагерите	бр.	2
1.4.3.4.4.5	Почистване на нивомерните стъкла (подмяна при необходимост)*	бр.	2
1.4.3.4.4.6	Монтаж на корпусите и лагерите	бр.	2
1.4.3.4.4.7	Замерване на маслени хлабини и натязи след ремонт	бр.	2
1.4.3.4.4.8	Монтаж на охладителите на лагерите	бр.	2
1.4.3.4.4.9	Наливане свежо масло в лагерните възли	л	5
1.4.3.4.4.10	Монтаж на въздухоохладителя на корпуса на ЕД	бр.	1
1.4.3.4.4.11	Подмяна гумени уплътнения на фланцевите съединения	бр.	6
1.4.3.4.4.12	Подселивяване на фланцевите съединения по вода	бр.	6
1.4.3.4.4.13	Монтаж на полушфата и укрепване за въртене	бр.	1
1.4.3.4.4.14	Ел.измерване на статорната намотка (Rиз., Rom и BВИ) и т.	бр.	1
1.4.3.4.4.15	Подселивяване на кабелна глава и заземителна шина	бр.	1
1.4.3.4.4.16	Боядисване на ЕД	кв м	8,5
	Общо за г. 1.4.3.4.4.:		
	<b>ОБЩО за 1 брой двигател тип 4АЗМ 800/6000УХЛ4:</b>		
	<b>ОБЩО за 2 броя двигатели тип 4АЗМ 800/6000УХЛ4:</b>		
<b>1.4.3.5. Основен ремонт на 1 брой ЕД тип ВА1536 – 8АМУ-2 за 5, 6RM11+13D01.</b>			
1.4.3.5.1.	Оборудване на работното място	ч/часа	~ 4
1.4.3.5.2.	Източване на маслото от горна маслена вана	л	120
1.4.3.5.3.	Източване на маслото от долна маслена вана	л	30
1.4.3.5.4.	Демонтаж на тръбопроводи охлаждаща вода	бр.	6
1.4.3.5.5.	Шоминдиране и промиване на тръбопроводи охлаждаща вода	бр.	6
1.4.3.5.6.	Демонтаж на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.4.3.5.7.	Разглобяване на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.4.3.5.8.	Почистване на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.4.3.5.9.	Направа на нови гарингури на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.4.3.5.10.	Сглобяване на маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.4.3.5.11.	Опресовка на охладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.4.3.5.12.	Демонтаж на капак над горни бабитови лагери на ЕД	бр.	1
1.4.3.5.13.	Почистване на капака	бр.	1
1.4.3.5.14.	Направа на нови гарингури	бр.	~ 20
1.4.3.5.15.	Демонтаж на горни бабитови лагери на ЕД	бр.	3
1.4.3.5.16.	Демонтаж на горен капак на долни бабитови лагери на ЕД	бр.	1
1.4.3.5.17.	Демонтаж на долни бабитови лагери на ЕД	бр.	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.3.5.18.	Демонтаж на опорна плочка на долни бабитови лагери на ЕД	бр.	1
1.4.3.5.19.	Демонтаж на горна малка кръстачка	бр.	1
1.4.3.5.20.	Демонтаж капаците на ЕД	бр.	4
1.4.3.5.21.	Демонтаж ротора на ЕД	бр.	1
1.4.3.5.22.	Почистване на ротора	бр.	1
1.4.3.5.23.	Почистване на статора	бр.	1
1.4.3.5.24.	Демонтаж на долна маслена вана	бр.	1
1.4.3.5.25.	Почистване на долна маслена вана	бр.	1
1.4.3.5.26.	Сглобяване на долна маслена вана	бр.	1
1.4.3.5.27.	Направа на нови гарантурни	бр.	4
1.4.3.5.28.	Опресовка на серпентината	бр.	1
1.4.3.5.29.	Развиване болтовете на полумуфите между междинен вал и помпа	(полу)муф и)	2
1.4.3.5.30.	Демонтаж междинен вал	бр.	1
1.4.3.5.31.	Нивелиране на помпата	бр.	1
1.4.3.5.32.	Монтаж на междинен вал	бр.	1
1.4.3.5.33.	Подготовка лъното на долна маслена вана (серпентина) за монтаж	бр.	1
1.4.3.5.34.	Монтаж ротора на ЕД	бр.	1
1.4.3.5.35.	Монтаж на горна кръстачка на ЕД	бр.	1
1.4.3.5.36.	Ревизия на ябълковидните болтове, медните пластини за аксиалните колодки и Т-образните болтове	ч/ч	~ 7
1.4.3.5.37.	Монтаж на малката кръстачка	бр.	1
1.4.3.5.38.	Подготовка на ЕД за центровка	бр.	1
1.4.3.5.39.	Замерване на въздушната хлабина и корекция	бр.	2
1.4.3.5.40.	Отвесиране ротора на ЕД	бр.	1
1.4.3.5.41.	Зафланцване междинния вал и ротора на ЕД	бр.	1
1.4.3.5.42.	Грубо вкарване в център на ЕД спрямо помпата	бр.	1
1.4.3.5.43.	Центровка на ротора на ЕД с точност 0.02 mm	бр.	1
1.4.3.5.44.	Центровка на междинен вал с точност 0.03 mm	бр.	1
1.4.3.5.45.	Центровка на ЕД спрямо помпата	бр.	1
1.4.3.5.46.	Законтряне болтовете на полумуфите	бр. (полу)муф и)	2
1.4.3.5.47.	Законтряне на аксиалните колодки	бр.	6
1.4.3.5.48.	Шабреене на 4 бр. долни радиални колодки	бр.	4

ИЗРЕКОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.3.5.49.	Шабрење на 4 бр. горни радиални колодки	бр.	4
1.4.3.5.50.	Регулирање на долни радиални колодки на ЕД с точност 0.09-0.12 mm	бр.	4
1.4.3.5.51.	Регулирање на горни радиални колодки на ЕД с точност 0.09-0.12 mm	бр.	4
1.4.3.5.52.	Монтаж на долина маслена вана	бр.	1
1.4.3.5.53.	Монтаж капак на долина маслена вана	бр.	1
1.4.3.5.54.	Монтаж на предпазните капаци на ЕД	бр.	4
1.4.3.5.55.	Монтаж маслоохладителите на горна маслена вана	бр.	4
1.4.3.5.56.	Монтаж на маслоотбивен капак	бр.	1
1.4.3.5.57.	Подврзване гръбпроводи охлаждаща вода на помпата на ЕД	бр.	6
1.4.3.5.58.	Проверка функционирањето на охлаждаща вода	ч.ч	≈ 0.5
1.4.3.5.59.	Наливне на масло в горна маслена вана	л	120
1.4.3.5.60.	Наливне на масло в долина маслена вана	л	30
<b>ОБЩО за 1 брой ЕД тип ВА1536-8АМУ-2 (5,6RM11÷13D01):</b>			
<b>1.4.3.6 Ремонт (презаливање) на пљзгачи лагери на генератори и електродвигатели.</b>			
1.4.3.6.1	Ремонт пљзгачи лагери на ЕД тип 2АЗМ500/6000УХЛ4 (5,6ТQ11,21,31А01)	бр.	6
1.4.3.6.2	Ремонт пљзгачи лагери на ЕД тип ZKV6180-2 (5,6ТХ10,20,30А01 и 5,6ТQ13,23,33А01)	бр.	6
1.4.3.6.3	Ремонт пљзгачи лагери на ЕД тип 2АЗМ800/6000УХЛ4 (5,6ТК21,22,23А02)	бр.	6
1.4.3.6.4	Ремонт пљзгачи лагери на ЕД тип АВ17-49-16К (5,6VС11,12,13А01.02)	к-т	4
1.4.3.6.5	Ремонт пљзгачи лагери на ЕД тип ВА1536-8АМУ-2 (5,6RM11,12,13А01)	к-т	4
1.4.3.6.6	Ремонт пљзгачи лагери на ЕД тип 2АЗМ-1600/6000-УХЛ4 (5RM41,42,43А01 и 6RM41,42А01)	бр.	6
1.4.3.6.7	Ремонт пљзгачи лагери на ЕД тип 4АЗМ 800/6000УХЛ4 (6RL51,52А01 и 6ТQ11,21,31А01)	бр.	6
1.4.3.6.8	Ремонт пљзгачи лагери на ЕД тип 4АЗМ 800/6000УХЛ4 (6RM43А01)	бр.	2
1.4.3.6.9	Ремонт на помпи RM41,42,43D01	бр.	6
1.4.3.6.10	Ремонт на помпи RL51,52,D01	бр.	4
<b>ОБЩО за т. 1.4.3.6.:</b>			
<b>1.4.3.7 Благно боядисване на отремонтрано оборудване и метални поврхности</b>			
1.4.3.7.1	Боядисване на отремонтрано оборудване и метални поврхности	м <sup>2</sup>	3000
<b>ОБЩО по т. 1.4.3.7.:</b>			
<b>1.4.3.8 Демонтирање, вьгрешна обработка и монтирање на стартов ресивер 6QG40B01.</b>			
1.4.3.8.1	Отседињавање на гръбпроводи за вьздух към ресиверите/ ф42-1бр. Ф22-1бр. Ф18-1бр за всеки ресивер/	бр.	2
	ф42	бр.	2
	ф22	бр.	2
	ф18	бр.	2
1.4.3.8.2	Демонтаж на ресиверите, изваждане извьн контейнера, транспортирање до базата на изпълнителя.	бр	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
<b>1.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"</b>			
1.4.3.8.3	Демонтаж на вентилната глава и капака. Почистване на външната и вътрешна повърхност на ресиверите до метален блясък. повърхнината на ресивера е 6.5м2	м2	26
1.4.3.8.4	Нанасяне на боя "AMERLOC" AL-400 по вътрешната повърхност на ресиверите. Външната да се обработи със грунд ..... и боядиса със синя ..... боя.	м2	26
1.4.3.8.5	Изработка на нови удължителя ф150 за вентилната глава и капака..Монтаж на вентилната глава и капака.	бр.	4
1.4.3.8.6	Транспортиране на ресивера.Монтаж във контейнера.	бр.	2
1.4.3.8.7	Подсъединяване на тръбопроводи за въздух към ресиверите.		
	ф42	бр.	2
	ф22	бр.	2
	ф18	бр.	2
<b>1.4.3.9</b>	<b>ОБЩО за точка 1.4.3.8:</b>		
<b>Изработване и подмяна анкери, необходими за изтегляне от място при подмяна на трансформатори 5BT01, 6BT01 и 6BT02.</b>			
1.4.3.9.1	Конструирване на анкери, необходими за изтегляне от място и подмяна на трансформатор.	бр	1
1.4.3.9.2	Изработка на анкери съгласно изготвената конструктивна документация.	бр	3
1.4.3.9.3	Демонтаж на съществуващи анкери	бр	3
1.4.3.9.4	Монтаж на анкери на обозначените, за целта, места.	бр	3
	<b>ОБЩО за точка 1.4.3.9</b>		
<b>1.4.3.10</b>	<b>Изработка на 2 комплекта резервни секции за ЕД тип АВ-1539-10УХЛ4 5QF11-31D01,02 (1 комплект - 84 броя)</b>		
1.4.3.10.1	Изработка на комплект резервни секции за ЕД тип АВ-1539-10УХЛ4 5QF11-31D01.02 (1 комплект - 84 броя)	бр.	2
1.4.3.10.2	Изпитание на комплект резервни секции за ЕД тип АВ-1539-10УХЛ4 5QF11-31D01.02 (1 комплект - 84 броя)	бр.	2
	<b>ОБЩО за точка 1.4.3.10</b>		
<b>1.4.3.11</b>	<b>Изработка на 2 комплекта резервни секции за ЕД тип ВАН-118/51-10УЗ за 6QF11-31D01,02 (1 комплект - 84 броя)</b>		
1.4.3.11.1	Изработка на комплект резервни секции за ЕД тип ВАН-118/51-10УЗ 6QF11-31D01.02 (1 комплект - 84 броя)	бр.	2
1.4.3.11.2	Изпитание на комплект резервни секции за ЕД тип ВАН-118/51-10УЗ 6QF11-31D01.02 (1 комплект - 84 броя)	бр.	2
	<b>ОБЩО за точка 1.4.3.11:</b>		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБЩА БЪЛГАРСКА РЕПУБЛИКА

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
<b>1.5. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОПЗ"</b>			
<b>1.5.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)</b>			
<b>1.5.1.1 Извършване изпитания на бутилки с газ FM200 съгласно стандарт EN1968 - "Преносими газови цилиндри-Периодични инспекции и тестове на безшевни стоманени газови цилиндри"</b>			
1.5.1.1.1	Демонтаж на гъвкав маркуч 1/4" - 300bar	бр.	8
1.5.1.1.2	Демонтаж на гъвкав маркуч 1/4" - 42bar - 762мм	бр.	50
1.5.1.1.3	Демонтаж на гъвкав маркуч 2"NPT дъл. 788мм	бр.	49
1.5.1.1.4	Демонтаж на електрическа контролна глава	бр.	20
1.5.1.1.5	Демонтаж и транспортиране до мястото на извършване на изпитания съгласно стандарт EN1968 на пилотни бутилки с Азот	бр.	8
1.5.1.1.6	Демонтаж на бутилки с FM200	бр.	49
1.5.1.1.7	Транспортиране на бутилки с електрическа количка до помещение на пълначна станция	бр.	49
1.5.1.1.8	Транспортиране на бутилки до мястото на извършване на изпитания	бр.	49
1.5.1.1.9	Извършване на огледи и изпитания на бутилките съгласно стандарт EN1968 с издаване на протоколи за извършените изпитания от лицензиран из-тел	бр.	49
1.5.1.1.10	Гранспортиране на бутилки от мястата на извършване на хидравлични изпитания до помещение на пълначна станция	бр.	49
1.5.1.1.11	Гранспортиране на бутилки с електрическа количка от помещение на пълначна станция до технологични помещения на 5ЕБ	бр.	49
1.5.1.1.12	Запълване на пилотни бутилки с Азот с Р=200bara	бр.	8
1.5.1.1.13	Транспортиране от мястото на извършване на изпитания и монтаж в технологичните помещения на 5ЕБ на пилотни бутилки с Азот.	бр.	8
1.5.1.1.14	Монтаж на бутилки с FM200	бр.	49
1.5.1.1.15	Монтаж на електрическа контролна глава	бр.	12
1.5.1.1.16	Монтаж на гъвкав маркуч 2"NPT дъл. 788мм	бр.	49
1.5.1.1.17	Монтаж на гъвкав маркуч 1/4" - 42bar- 762мм	бр.	50
1.5.1.1.18	Монтаж на гъвкав маркуч 1/4" - 300bar	бр.	8
<b>ОБЩО за точка 1.5.1.1.:</b>			
<b>1.5.1.2 Цялостна подмяна на антикорозионното покритие на вътрешната повърхност на резервоар SUJ13B01</b>			
1.5.1.2.1	Безпрахово пясъкоструене в затворен съд	м <sup>2</sup>	114
1.5.1.2.2	Нанасяне на антикорозионно покритие ( по утвърдена технология)	м <sup>2</sup>	114
1.5.1.2.3	Пренос на строителни материали на 50м.	т	1.3
<b>ОБЩО за точка 1.5.1.2.:</b>			
<b>1.5.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 6-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК (6 ЕБ)</b>			
<b>1.5.2.1 Извършване изпитания на бутилки с газ FM200 съгласно стандарт EN1968 - "Преносими газови цилиндри-Периодични инспекции и тестове на безшевни стоманени газови цилиндри"</b>			
1.5.2.1.1	Демонтаж на гъвкав маркуч 1/4" - 300bar	бр.	8



ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015, ОБСЪБНА ПОЗИЦИЯ 1

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
<b>1.5. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОПЗ"</b>			
1.5.2.1.2	Демонтаж на гъвкав маркуч 1/4" - 42bar - 762мм	бр.	50
1.5.2.1.3	Демонтаж на гъвкав маркуч 2"NPT дъл. 788мм	бр.	49
1.5.2.1.4	Демонтаж на електрическа контролна глава	бр.	20
1.5.2.1.5	Демонтаж и транспортиране до мястото на извършване на изпитания съгласно стандарт EN1968 на пилотни бутилки с Азот	бр.	8
1.5.2.1.6	Демонтаж на бутилки с FM200	бр.	49
1.5.2.1.7	Транспортиране на бутилки с електрическа количка до помещение на пълначна станция	бр.	49
1.5.2.1.8	Транспортиране на бутилки до мястото на извършване на изпитания съгласно стандарт EN1968	бр.	49
1.6.1.2.9	Извършване на огледи и изпитания на бутилките съгласно стандарт EN1968 с издаване на протоколи за извършените изпитания от лицензиран из-тел	бр.	49
1.5.2.1.10	Транспортиране на бутилки от мястото на извършване на хидравлични изпитания до помещение на пълначна станция	бр.	49
1.5.2.1.11	Транспортиране на бутилки с електрическа количка от помещение на пълначна станция до технологични помещения на 6ЕБ	бр.	49
1.5.2.1.12	Запълване на пилотни бутилки с Азот с P=200bara	бр.	8
1.5.2.1.13	Транспортиране от мястото на извършване на изпитания и монтаж в технологичните помещения на 6ЕБ на пилотни бутилки с Азот.	бр.	8
1.5.2.1.14	Монтаж на бутилки с FM200	бр.	49
1.5.2.1.15	Монтаж на електрическа контролна глава	бр.	20
1.5.2.1.16	Монтаж на гъвкав маркуч 2"NPT дъл. 788мм	бр.	49
1.5.2.1.17	Монтаж на гъвкав маркуч 1/4" - 42bar	бр.	50
1.5.2.1.18	Монтаж на гъвкав маркуч 1/4" - 300bar	бр.	8
<b>ОБЩО за точка 1.5.2.1.:</b>			