

**РЕКАПИТУЛАЦИЯ
ЗА УЧАСТИЕ В ПРОЦЕДУРА НА ДОГОВАРЯНЕ С ОБЯВЛЕНИЕ С ОБЕКТ:**

“Изпълнение на ремонтни и електромонтажни дейности по основно и спомагателно оборудване и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6 по време и/или свързани с плановите годишни ремонтни през 2015г.”

Обособена позиция 2: „Ремонтни дейности за поддържане надеждността на оборудване и тръбопроводи, спомагателни ремонтни дейности и дейности за подобряване условията на експлоатация на 5-ти и 6-ти ЯЕБ и общоблочни КСК, идентифицирани в приложение 2 към ТЗ”

№	Рекапитулация на дейностите по ремонта	Стойност без ДДС
2.1	Дейности по оборудване на сектор "Оборудване I -ви контур"	
2.1.1.	Дейности за изпълнение по време на ПГР - 2015 на 5-ти енергиен блок (5 ЕБ)	
2.1.1.1.	Ремонт на долни опорни блокове ("утки") от 5-ти енергоблок - 20 броя.	27380,04
2.1.1.2.	Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламаринена обшивка на подове на междинните котли на Парогенераторите и котла 36,60. Грундиране и боядисване с епоксидна боя.	27388,60
2.1.1.3.	Основен ремонт на топлообменник за охлаждане на хидропетата на помпи ТК (5TK2NW01).	115152,39
2.1.1.4.	Основен ремонт на топлообменник доохладител на продувката на парогенераторите (5RY10W02).	113718,02
2.1.1.5.	Ремонт (подмяна) на участъци от ламаринена обшивка на к. 13,20 в 5ХА, грундиране и боядисване с епоксидна боя	31290,75
2.1.1.6.	Ремонт, настройка и изпитания на херметични врати на технологични помещения в контролираната зона (КЗ) на 5-ти блок	179887,00
2.1.1.7.	Отстраняване на забележки по опоро подвесни системи	39355,41
2.1.1.8.	Отстраняване на забележки по фланцеви съединения.	46968,90
2.1.1.9.	Монтаж на първични вентили на импулсни линии по I-ви контур	44711,20
2.1.1.10.	Подмяна на филтриращ елемент Цеолит, с нов, на филтри 5TS2NN02,03 (съгласно чертеж №05.85.0524-00-020СБ).	38202,56
2.1.2.	Дейности за изпълнение по време на ПГР - 2015 на 6-ти енергиен блок (6 ЕБ)	
2.1.2.1.	Ремонт на долни опорни блокове ("утки") от 6-ти енергоблок - 20 броя.	27380,04
2.1.2.2.	Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламаринена обшивка на подове на междинните котли на Парогенераторите и котла 36,60. Грундиране и боядисване с епоксидна боя.	27388,60
2.1.2.3.	Основен ремонт на топлообменник за охлаждане на хидропетата на помпи ТК (6TK2NW01).	115152,39
2.1.2.4.	Основен ремонт на топлообменник доохладител на продувката на парогенераторите (6RY10W02).	113718,02
2.1.2.5.	Ремонт (подмяна) на участъци от ламаринена обшивка на к. 13,20 в 6ХА, грундиране и боядисване с епоксидна боя	19793,95
2.1.2.6.	Ремонт, настройка и изпитания на херметични врати на технологични помещения в контролираната зона (КЗ) на 6-ти блок	179887,00
2.1.2.7.	Отстраняване на забележки по опоро подвесни системи	39355,41
2.1.2.8.	Отстраняване на забележки по фланцеви съединения.	46968,90
2.1.2.9.	Монтаж на първични вентили на импулсни линии по I-ви контур	44711,20
2.1.2.10.	Подмяна на филтриращ елемент Цеолит, с нов, на филтри 6TS2NN02,03 (съгласно чертеж №05.85.0524-00-020СБ).	7616,28

2.1.3.	Дейности за изпълнение извън периодите за ППР - 2015 на 5-ти и 6-ти енергийни блокове	
2.1.3.1.	Подобряване на ремонтнопригодността и експлоатационното състояние на тръбопроводни обвязки на реагентен възел СК-3, кота 13.20.	16846,56
2.1.3.2.	Ремонт, настройка и изпитания на херметични врати на технологични помещения в контролираната зона (КЗ) на 5-ти блок	179887,00
2.1.3.3.	Отстраняване на забележки по опорно-подвесни системи в Спецкорпус-3 и свързващи естакади.	39355,41
2.1.3.4.	Отстраняване на забележки по фланцеве съединения в Спецкорпус-3 и свързващи естакади..	129738,00
2.1.3.5.	Подмяна на помпи 0ТВ30D01, 0ТВ30D02, 0ТВ40D01, 0ТВ40D02. (т. 2.21.1 от ИП).	14341,00
2.2.	Общо по дейности по оборудване на сектор "Оборудване I -ви контур"	1666194,63
2.2.1.	Дейности по оборудване на "ВКОС"	
2.2.1.1.	Дейности за изпълнение по време на ППР - 2015 на 5-ти енергиен блок (5 ЕБ)	
2.2.1.1.1.	Подмяна на тръбопроводи от система 5VF10,20,30 към лагерни кутии и ел. двигатели на 4 бр. вентилатори в 5ХА. (т. 2.979.1. от ИП)	39960,66
2.2.1.1.2.	Демонтаж на регулатори по UM, ел. арматури по UX и претрасиране на тръбна разводка към климатични блокове в пом. 5 АВ815/1, 2; 5 АВ 911/1, 2.	1037748,47
2.2.1.1.3.	Монтаж на дренажни системи от събирателни вани под вентилатори 5TL04D01,D02,D03 до кота 19,00.	16611,98
2.2.1.1.4.	Ревизия на 10 броя арматури Ду150 от 5VF10,20,30 и 5VB за 5TL01,03,04,05.	43349,64
2.2.1.1.5.	Боядисване въздуховоди на вентилатори 5TL01D01, D02, D03, D04, D05, D06.	42927,00
2.2.1.1.6.	Ревизия на спирателна арматура Ду80 и Ду100 - връзка на системи 5VF10,20,30 и 5VB към кондиционери 5UV04, 5UV09, 5UV10, 5UV11, 5UV12.	31075,80
2.2.1.1.7.	Подмяна на тръбопроводи от система 5VF10,20,30 и 5VB към кондиционери 5UV04,09,10,11,12 (отделни участъци). (т. 2.979.1. от ИП)	21057,02
2.2.1.1.8.	Отстраняване на забележки по фланцеви съединения.	38670,00
2.2.1.1.9.	Ревизия на въздухоохладители (измиване по тръбно и междутръбно пространство - по въздух и вода).	141303,11
2.2.1.1.10.	Боядисване на кондиционери 5UV01,02,04,07,09,10,11,12; 5TL12, 5UW19,29,39; вани под тях и скари.	10825,70
2.2.1.1.11.	Укрепване на кондиционери 5UV07D01?09 и укрепване на тръбопроводи в помещение 5АВ413/3 и табла на кондиционери 5UV07D05-08 по проект REL 780. (т. 2.889.1. от ИП)	13300,91
2.2.1.1.12.	Укрепване на кондиционери в ДГС - 5UW19D11,12; 5UW29D11,12; 5UW39D11,12 и помещения D306/1,2,3 по проект REL 780. (т. 2.889.1. от ИП)	15950,76
2.2.2.	Дейности за изпълнение по време на ППР - 2015 на 6-ти енергиен блок (6 ЕБ)	
2.2.2.1.	Подмяна на тръбопроводи от система 6VF10,20,30 към лагерни кутии и ел. двигатели на вентилатори в 6ХА. (т. 2.979.1. от ИП)	36731,58
2.2.2.2.	Демонтаж на регулатори по UM, ел. арматури по UX и претрасиране на тръбна разводка към климатични блокове в пом. 6АВ815/1, 2; 6АВ 911/1, 2.	1031877,14
2.2.2.3.	Монтаж на дренажни системи от събирателни вани под вентилатори 6TL04D1,D02,D03 до кота 19.00.	15396,95

2.2.2.4.	Ревизия на 10 броя арматури Ду150 от 6VF10,20,30 и 6VB за 6ПЛ01,03,04,05.	43349,64
2.2.2.5.	Боядисване въздуховоди на вентилатори 6ТЛ01D01, D02, D03, D04, D05, D06.	42927,00
2.2.2.6.1	Ревизия на спирателна арматура Ду80/Ру 40	31075,80
2.2.2.7.	Подмяна на тръбопроводи от система 6VF10,20,30 и 6VB към кондиционери 6UV04,09,10,11,12 (отделни участъци). (т. 2.979.1. от ИП)	21057,02
2.2.2.8.	Отстраняване на забележки по фланцеви съединения	38670,00
2.2.2.9.	Ревизия на въздухоохладители (измиване по тръбно и междутръбно пространство - по въздух и вода).	141303,11
2.2.2.10.	Боядисване на кондиционери 6UV01,02,04,07,09,10,11,12; 6ПЛ12, 6UW19,29,39; вани под тях и скари.	10825,70
2.2.3.	Дейности за изпълнение извън периодите за ППР - 2015 на 5-ти и 6-ти енергийни блокове	
2.2.3.1.	Ремонт на вентилатори - 5 ЕБ - 10 бр., 6 ЕБ - 10 бр., СК-3 - 10 бр.	469777,80
2.2.3.2.	Отстраняване на забележки по фланцеви съединения	196070,00
2.2.3.3.	Изработка и монтаж на тапи за технологични отвори на въздуховоди.	85636,00
	Общо по дейности по оборудване на сектор "ВКОС"	3617478,79
2.3.	Дейности по оборудване на сектор "Оборудване П-ри контур"	
2.3.1.	Дейности за изпълнение по време на ППР - 2015 на 5-ти енергиен блок (5 ЕБ)	
2.3.1.1.	Подмяна на дренажен тръбопровод от корпусите на 5RH71,72,73,61,62,50,40W01 по RM до 5RT30B01,02 и арматури 5RM71,72,73S71,72; 5RM61,62S71,72; 5RM50S71,72; 5RM40S71,72; 5RM71,72,73,61,62,50,40S80,81	62504,48
2.3.1.2.	Подмяна на тръбопровода за обезвъздушаване на 5RN52,53,54D01	7875,00
2.3.1.3.	Подмяна на пускови и циркуляционни ежектори на 5SA51 и 5SA52 - 5SA51,52D11 - ИП т.2. 1004.1	2201,60
2.3.1.4.	Подмяна на 5RQ50S03.	10800,32
2.3.1.5.	Подмяна на 5RQ50S01.	10491,71
2.3.1.6.	Подмяна на 5RB11S01.	2846,15
2.3.1.7.	Отстраняване на забележки по опорно-подвесни системи в МЗ на 5 ЕБ.	13622,40
2.3.1.8.	Отстраняване на забележки по фланцеви съединения в МЗ на 5 ЕБ.	20782,00
2.3.1.9.	Ремонт и почистване на дренажни канали и покривните им решетки на кога "-3.60".	10736,80
2.3.1.10.	Среден ремонт на 3 броя охладители на дестилата (ОЦ) - 5ST31,32,33W01.	81371,79
2.3.1.11.	Отстраняване на забележки по дренажите на кога "-3.60".	79303,73
2.3.2.	Дейности за изпълнение по време на ППР - 2015 на 6-ти енергиен блок (6 ЕБ)	
2.3.2.1.	Подмяна на тръбопровода за обезвъздушаване на 6RN52,53,54D01.	7875,00
2.3.2.2.	Подмяна на пускови и циркуляционни ежектори на 6SA51 и 6SA52 - 6SA51,52D11 - ИП т.2. 1004.1	2201,60
2.3.2.3.	Отстраняване на забележки по опорно-подвесни системи в МЗ на 6 ЕБ.	13622,40
2.3.2.4.	Отстраняване на забележки по фланцеви съединения в МЗ на 6 ЕБ.	20782,00
2.3.2.5.	Ремонт и почистване на дренажни канали и покривните им решетки на кога "-3.60".	10736,80
2.3.2.6.	Среден ремонт на 3 броя охладители на дестилата (ОЦ) - 5ST31,32,33W01.	81371,79

2.3.2.7.	Отстраняване на забележки по дренажите на ката "-3.60".	79303,73
	Общо по дейности по оборудване на сектор "Оборудване II -ри контур"	518429,30
2.4.	Дейности по оборудване на сектор "ПБО"	
2.4.1.	Дейности за изпълнение по време на ПГР - 2015 на 5-ти енергиен блок (5 ЕБ)	
2.4.1.1.	Основен ремонт на механичен пясъчен филтър от система 5VQ в циркуляционна помпена станция №3 (ЦПС-3) - 5VQ11N01.	34500,93
2.4.1.2.	Ремонт на тръбопроводи и арматура на механични пясъчни филтри в ЦПС-3.	95764,32
2.4.2.	Дейности за изпълнение по време на ПГР - 2015 на 6-ти енергиен блок (6 ЕБ)	
2.4.2.1.	Основен ремонт на механичен пясъчен филтър от система 6VQ в циркуляционна помпена станция №4 (ЦПС-4) - 6VQ11N01.	34500,93
2.4.2.2.	Основен ремонт на отсекателни арматури с ел. привод 6VC11S03,04 към разпределителен колектор за машинна зала на 6 ЕБ.	59384,66
2.4.2.3.	Ремонт на тръбопроводи и арматура на механични пясъчни филтри в ЦПС-4.	95764,32
2.4.3.	Дейности за изпълнение извън периодите за ПГР - 2015 на 5-ти и 6-ти енергийни блокове	
2.4.3.1	Ремонтни работи по тръбна естакада - Подмяна на тръбопроводи за сгъстен въздух (КИП) по надземна естакада (ОСК-120 - Участък X, К-10) до ХВО (Филтърно хале - ХВ-115), съгласно утвърдено техническо решение № 2361/29.05.2013г.	217635,64
2.4.3.2.	Ремонтни работи по тръбна естакада - отстраняване на забележки по опорната система на тръбопроводи ф630 и ф273.	187915,73
2.4.3.3.	Ремонт на подгреватели сурова вода и охладители на кондензата UC21,22W01,02	29106,07
2.4.3.4.	Ремонт на съоръженията и дъното на котлованата в маслено стопанство.	167241,37
2.4.3.5.	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности в ХВО-2 и общостанционни обекти.	51500,00
	Общо по дейности по оборудване на сектор "ПБО"	973313,97
2.5.	Дейности по оборудване на сектор "ЕСО"	
2.5.1.	Дейности за изпълнение по време на ПГР - 2015 на 5-ти енергиен блок (5 ЕБ)	
2.5.1.1.	Реконструкция укрепването на тръбопровод за азот под 5GG30	7560,98
2.5.1.2.	Монтаж на дренажни вентили за вземане анализ на водород между вентил 5SU60S01 и ауслух.	4976,94
2.5.1.3.	Конструирване и монтаж на метални площадки и стационарни стълби към тях, за обслужване долната част на стагора на дизелгенератори 5GX00, 5GV00, 5GW00.	29011,68
2.5.1.4.	Конструирване и монтаж на стълба за достъп до площадките за обслужване на осветителните тела в 5ГА701	5305,48
2.5.1.5.	Възстановяване и подобряване експлоатационен вид на метални конструкции, площадки, опори, подвески и тръбопроводи.	144744,00
2.5.1.6.	Ревизия на 2 броя арматури по техническа вода Ду400 в ДПС.	28530,42
2.5.2.	Дейности за изпълнение по време на ПГР - 2015 на 6-ти енергиен блок (6 ЕБ)	
2.5.2.1.	Реконструкция укрепването на тръбопровод за азот под 6GG30.	7560,98
2.5.2.2.	Монтаж на дренажни вентили за вземане анализ на водород между вентил 6SU60S01 и ауслух.	4976,94
2.5.2.3.	Конструирване и монтаж на метални площадки и стационарни стълби към тях, за обслужване долната част на стагора на дизелгенератори 6GX00, 6GV00, 6GW00.	29011,68
2.5.2.4.	Реконструкция на осветителна инсталация в помещение 6ГА701. Конструирване и монтаж на стълба за достъп до площадките за обслужване на осветителните тела в 6ГА701.	5305,48

2.5.2.5.	Възстановяване и подобряване експлоатационен вид на метални конструкции, площадки, опори, подвески и тръбопроводи.	144744,00
2.5.2.6.	Ревизия на 2 броя арматури по техническа вода Ду400 в ДГС.	28530,42
2.5.3.	Дейности за изпълнение извън периода за ПГР - 2015 на 5-ти и 6-ти енергийни блокове	
2.5.3.1.	Ремонт люкове (капаки), почистване и боядисване спомогателна площадка, тръбопроводи и арматура в 5QC16;26;36B01;	34718,90
2.5.3.2.	Маркиране на тръбопроводи ZH70/3, ZH70/4 от СК-3 до ЦПС	3885,00
2.5.3.3.	Ревизия и почистване на 5QD37B01 (5м3 резервоар за протечки)	3083,26
2.5.3.4.	Ревизия, почистване и боядисване на задвижки 5QD16S03,04; 5QD36S03,04; 6QD16S03,04;	6784,75
2.5.3.5.	Почистване на 200м3 шахта за аварийен слив на трансформаторно масло	59063,81
2.5.3.6.	Конструирание изработка и монтаж на стационарни площадки за извършване на вътрешни огледи в 20 броя ресиверни съдове 80 м3	52830,49
2.5.3.7.	Възстановяване и подобряване експлоатационен вид на метални конструкции, площадки, опори, подвески и тръбопроводи.	57325,20
	Общо по дейности по оборудване на сектор "ЕСО"	657950,41
2.6.	Дейности по оборудване на цех "СОПЗ"	
2.6.1.	Дейности за изпълнение по време на ПГР - 2015 на 5-ти енергиен блок (5 ЕБ)	
2.6.1.1.	Подмяна на противопожарни тръбопроводи в реакторно отделение (РО) на 5-ти блок	5762,50
2.6.1.2.	Ремонт на спирателна арматура в реакторно отделение (РО) от системи 5U11,12,13	23250,48
2.6.1.3.	Подмяна на противопожарни тръбопроводи в машинна зала (МЗ) на 5-ти блок	24083,23
2.6.1.4.	Ремонт на спирателна арматура в МЗ	17238,28
2.6.1.5.	Подмяна на противопожарни тръбопроводи в дизел-генераторните станции (ДГС) на 5-ти блок	2645,74
2.6.1.6.	Подмяна на противопожарни тръбопроводи в циркуляционна помпена станция №3 (ЦПС-3)	1749,90
2.6.1.7.	Ремонт на спирателна арматура в ЦПС-3	16593,12
2.6.1.8.	Предварителна подготовка, грундиране и боядисване на арматури и тръбопроводи от система UJ в РО, МЗ и ДГС на 5-ти блок - ЦПС-3	4319,60
2.6.1.9.	Отстраняване на забележки по опоро-подвесни системи	15426,00
2.6.1.10.	Отстраняване на забележки по фланчеви съединения	26187,70
2.6.1.11.	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности по противопожарни системи	40365,00
2.6.2.	Дейности за изпълнение по време на ПГР - 2015 на 6-ти енергиен блок (6 ЕБ)	
2.6.2.1.	Подмяна на противопожарни тръбопроводи в реакторно отделение (РО) на 6-ти блок	7487,61
2.6.2.2.	Ремонт на спирателна арматура в реакторно отделение (РО) от системи 6U11,12,13	15500,32
2.6.2.3.	Подмяна на противопожарни тръбопроводи в машинна зала (МЗ) на 6-ти блок	19394,99
2.6.2.4.	Ремонт на спирателна арматура в МЗ	16752,48
2.6.2.5.	Подмяна на противопожарни тръбопроводи в дизел-генераторните станции (ДГС) на 6-ти блок	3672,88
2.6.2.6.	Подмяна на противопожарни тръбопроводи в циркуляционна помпена станция №4 (ЦПС-4) на 6-ти блок	4988,90

2.6.2.7.	Ремонт на спирателна арматура в ЦПС-4	8172,93
2.6.2.8.	Предварителна подготовка, грундиране и боядисване на арматури и тръбопроводи от система UJ в РО, МЗ, ДС и ЦПС-4	4319,60
2.6.2.9.	Отстраняване на забележки по опоро- подвесни системи	15426,00
2.6.2.10.	Отстраняване на забележки по фланцеве съединения	26187,70
2.6.1.11.	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности по противопожарни системи	40365,00
2.6.3.	Дейности за изпълнение извън периодите за ИПР - 2015 на 5-ти и 6-ти енергийни блокове	10347,07
2.6.3.2.	Ремонт на спирателна арматура в СК-3	24323,15
2.6.3.3.	Предварителна подготовка, грундиране и боядисване на арматури и тръбопроводи от система UJ в ОСК, СК-3, НМС и ВПП	11382,50
2.6.3.4.	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности по противопожарни системи	13455,00
2.6.3.5.	Отстраняване на забележки по опоро- подвесни системи	9488,00
2.6.3.6.	Отстраняване на забележки по фланцеве съединения	9747,22
	Общо по дейности на цех "СОПЗ"	418632,90
	Обща цена без ДДС:	7852000,00

№	Рекapитyлация на дейностите по ремонта по видове разходи	Стойност без ДДС
1	Разходи произтичащи от труд	2767495,25
2	Допълнителни разходи върху труда	2767495,25
3	Разходи за механизация	43868,56
4	Допълнителни разходи от механизация	15354,00
5	Доставки	1423220,43
6	Доставно складови разходи	142322,04
7	Услуги	110614,84
8	Печалба	581629,63
	Обща цена без ДДС:	7852000,00

Финансови условия

- Предлаганата цена е в Български лева и не включва ДДС;
- Предлаганата цена за доставка на оборудването е формирана при условие на доставка DDP Козлодуй (Incoterms 2000) и включва всички разходи за доставка
- Начин на плащане:
 - Аванс в размер 10% от стойността на стоките и услугите по договора. Аванса се предоставя от възложителя до десет дни след представяне от страна на изпълнителя на неотменима банкова гаранция със срок на валидност 1 месец по-голям от срока за изпълнение на договора и фактура на стойност равна на стойността на аванса.

Аванса се приспада от всяко следващо плащане по договора в размер на 10% от размера на съответното плащане. В случай на неприспаднаг аванс, при приключване на договора, размера на остатъка от аванса се удържа от последното плащане по договора, а в случай че размера на последното плащане е недостатъчен се възстановява от изпълнителя в десет дневен срок след получаване на писмена покана от възложителя.

3.2. Разплащането за изпълнените видове работи, ще се извърши поетапно, след изпълнението и приемането на отделен обем работа, в срок до 30 календарни дни след представяне на необходимите отчетни документи, съгласно условията на договора.

Теодор Осиковски

Главен Изпълнителен Директор

„Енергоремонт Холдинг“ АД



КОЛИЧЕСТВЕНО - СТОЙНОСТНА СМЕТКА

към Оферта за участие в процедура на договаряне с обявление с предмет:

“Изпълнение на ремонтни и електромонтажни дейности по основно и спомагателно оборудване и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6 по време и/или свързани с плановите годишни ремонти през 2015г.”

Обособена позиция 2: Ремонтни дейности за поддържане надеждността на оборудване и гръбпроводи, спомагателни ремонтни дейности и дейности за подобряване условията на експлоатация на 5 и 6 ЯЕР и общообложни КСК, идентифицирано в Приложение 2 към ТЗ”

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единич-на цена	Обща цена
	ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР 2015 Г.,				
	ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2				
	2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"				
2.1.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)				
2.1.1.1.	Ремонт на долни опорни блокове ("утки") от 5-ти енергоблок - 20 броя.				
2.1.1.1.1	Монтаж и демонтаж на работно скеле при h=4м'	м3	200,00	10,24	2 048,00
2.1.1.1.2	Ревизия на "утки" в обем:	бр.	20,00	0,00	0,00
2.1.1.1.3	Отваряне капака	бр.	20,00	113,70	2 274,00
2.1.1.1.4	Демонтаж опорен блок "кораб"	бр.	20,00	129,15	2 583,00
2.1.1.1.5	Почистване от смазка	бр.	20,00	203,41	4 068,20
2.1.1.1.6	Отстраняване на заварка от проектните канали и оформяне на правилна равна плоскост (1,7 м за отвор).	м	20,00	45,79	915,80
2.1.1.1.7	Монтаж опорен блок	бр.	20,00	322,90	6 458,00
2.1.1.1.8	Подмяна на уплътнението (по черт. № 33.00.03)	бр.	20,00	207,60	4 152,00
2.1.1.1.9	Затваряне капака с глухи гайки - по черт. № 08.30.РО.ХА РГР.2540.00.00 (с нови глухи гайки)	бр.	24,00	185,35	4 448,40
2.1.1.1.10	Подмяна уплътнители на глухи гайки (уплътнение на стари глухи гайки)	бр.	16,00	27,04	432,64
	Общо по т. 2.1.1.1.				27 380,04
2.1.1.2.	Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламаринена обшивка на подовете на междинните коти на Парогенераторите и кога 36,60. Грундиране и боядисване с епоксидна боя.				

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единиц-на цена	Обща цена
2.1.1.2.1	Отстраняване, чрез изрязване с ъглошлиф на дефектни участъци от ламаринена обшивка.	м2	15,00	193,04	2 895,60
2.1.1.2.2	Доставка на листова просечена стомана	м2	15,00	114,94	1 724,10
2.1.1.2.3	Подготовка на крайщата за заваряване	бр.	50,00	42,17	2 108,50
2.1.1.2.4	Почистване, изравняване и боядисване с епоксидна боя на стоманената конструкция	м2	15,00	53,42	801,30
2.1.1.2.5	Грундиране на листовата стомана двустранно	м2	30,00	11,62	348,60
2.1.1.2.6	Разкрояване и заваряване на листова стомана с дебелина 5 мм	м2	50,00	376,95	18 847,50
2.1.1.2.7	Грундиране и боядисване двукратно с епоксидна боя на подменените участъци	м2	20,00	33,15	663,00
	Общо по т. 2.1.1.2.				27 388,60
2.1.1.3.	Основен ремонт на топлообменник за охлаждане на хидропетата на помпи ТК (5TK2NW01).				
2.1.1.3.1	Демонтаж на ламаринената обшивка и топлоизолацията от двете елиптични дъна.	м2	5,00	71,84	359,20
2.1.1.3.2.	Демонтаж капака на вход по техническа вода:				0,00
2.1.1.3.2.1	Развиване и подреждане на гайки М30	бр.	32,00	9,04	289,28
2.1.1.3.2.2	Развиване и подреждане на шпилки М30	бр.	16,00	10,23	163,68
2.1.1.3.2.3	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по ф450)	м	1,50	4,22	6,33
2.1.1.3.2.4	Сваляне на капака	бр.	1,00	400,08	400,08
2.1.1.3.3.	Демонтаж капака на изхода по техническа вода:				
2.1.1.3.3.1	Развиване и подреждане на гайки М30	бр.	32,00	9,04	289,28
2.1.1.3.3.2	Развиване и подреждане на шпилки М30	бр.	16,00	10,23	163,68
2.1.1.3.3.3	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по ф450)	м	1,50	4,22	6,33
2.1.1.3.3.4	Сваляне на капака	бр.	1,00	400,08	400,08
2.1.1.3.4.	Почистване и ревизия на крепежни елементи				
2.1.1.3.4.1	Гайки М30	бр.	64,00	8,38	536,32
2.1.1.3.4.2	Шпилки М30	бр.	32,00	9,57	306,24
2.1.1.3.5.	Безразрушителен контрол на крепежни елементи (гайки, шпилки)*				
2.1.1.3.5.1	Гайки М30.	бр.	64,00	51,84	3 317,76
2.1.1.3.5.2	Шпилки М30.	бр.	32,00	64,80	2 073,60

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единич-на цена	Обща цена
2.1.1.3.6.	Почистване на водните камери, капаци и топлообменни тръбички				
2.1.1.3.6.1	Транспортиране до помещение и подсъединяване гъвкави връзки на машина за отгиване.	м	100,00	3,21	321,00
2.1.1.3.6.2	Шоуполиране на топлообменните тръбички	бр.	127,00	80,35	10 204,45
2.1.1.3.6.3	Промиване на топлообменните тръбички	бр.	127,00	79,88	10 144,76
2.1.1.3.6.4	Почистване на тръбичките с шомполни четки (след промиване с вода) за премахване на накипно замърсяване - само на тръбички с констатирано замърсяване	бр.	127,00	147,42	18 722,34
2.1.1.3.6.5	Промиване на прошомполираните тръбички	бр.	127,00	79,88	10 144,76
2.1.1.3.6.6	Почистване на капациите	бр.	2,00	2 029,77	4 059,54
2.1.1.3.6.7	Събиране (в полистиленови чували) и подреждане на отпадъците	кг	100,00	6,20	620,00
2.1.1.3.6.8	Почистване на помещението и оборудването (приблизително след всеки 30-40 минути промиване) по време на промиване на топлообменните тръби	бр.	1,00	7 119,06	7 119,06
2.1.1.3.6.9	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера	бр.	2,00	6 102,04	12 204,08
2.1.1.3.6.10	Осушаване и продухване с въздух (P=6,0 kgf/cm ²) на тръбния сноп	бр.	1,00	10 144,96	10 144,96
2.1.1.3.7.	Подготовка и изпитване на херметичност на междутръбното пространство				
2.1.1.3.7.1	Заглушаване на пробити топлообменни тръбички (до 15% от общия брой)*	бр.	19,00	264,84	5 031,96
2.1.1.3.8.	Подготовка на външните краища на мембранните прокладки за заваряване:				
2.1.1.3.8.1	Наваряване на краищата на мембраните ф450	м	6,00	120,79	724,74
2.1.1.3.8.2	Ф450 - скосяване под ъгъл $\alpha=45^\circ \pm 2^\circ$. Почистване краищата със спирт - на разстояние 30 мм.	м	6,00	3,89	23,34
2.1.1.3.8.3	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол.	м2	0,80	61,02	48,82
2.1.1.3.8.4	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%, Контрол с проникващи течности - 100%).	м	3,00	39,80	119,40
2.1.1.3.9.	Монтаж капака на входна кавера по техническа вода				
2.1.1.3.9.1	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса и капака. (ф450).	м2	0,30	61,02	18,31

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единич-на цена	Обща цена
2.1.1.3.9.2	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м2	0,30	44,01	13,20
2.1.1.3.9.3	Монтаж на капака	бр.	1,00	1 178,37	1 178,37
2.1.1.3.9.4	Заваряване на мембранното уплътнение (ф450)	м	1,50	120,79	181,19
2.1.1.3.9.5	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол.	м2	0,20	61,02	12,20
2.1.1.3.9.6	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	1,50	39,80	59,70
2.1.1.3.9.7	Завиване на шпилки М30	бр.	16,00	9,57	153,12
2.1.1.3.9.8	Завиване и стягане на гайки М30	бр.	32,00	8,38	268,16
2.1.1.3.10.	Монтаж капака на изходна камера по техническа вода:				
2.1.1.3.10.1	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса и капака. (ф450).	м2	0,30	61,02	18,31
2.1.1.3.10.2	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м2	0,30	44,01	13,20
2.1.1.3.10.3	Монтаж на капака	бр.	1,00	1 178,37	1 178,37
2.1.1.3.10.4	Заваряване на мембранното уплътнение (ф450)	м	1,50	120,79	181,19
2.1.1.3.10.5	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м2	0,20	61,02	12,20
2.1.1.3.10.6	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	1,50	39,80	59,70
2.1.1.3.10.7	Завиване на шпилки М30	бр.	16,00	9,57	153,12
2.1.1.3.10.8	Завиване и стягане на гайки М30	бр.	32,00	8,38	268,16
2.1.1.3.10.9	Отстраняване на забележки от хидравличните изпитания по двете пространства - дестилатно и техническа вода*	ч.ч.			
2.1.1.3.10.10	Монтаж на топлоизолацията с ламаринената обшивка на двете елиптични дъна	м2	5,00	117,31	586,55
2.1.1.3.10.11	Отсъединяване гъвкави връзки и транспортиране на машината за отгиване	м	100,00	3,21	321,00
2.1.1.3.11.	ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДЕЙНОСТИ:				
2.1.1.3.11.1	Подмяна на уплътнителни мембранны прокладки ф450				
2.1.1.3.11.2	Рязане заваръчния шев и монтаж на прокладката от фланеца на корпуса	м	3,00	16,43	49,29
2.1.1.3.11.3	Рязане заваръчния шев и монтаж на прокладката от фланеца на капака	м	3,00	16,43	49,29
2.1.1.3.11.4	Зачистване (шлайфане) на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки	м2	0,50	61,02	30,51
2.1.1.3.11.5	Заваряване на мембраната към фланеца на корпуса	м	3,00	23,08	69,24

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.1.1.3.11.6	Заваряване на мембраната към фланеца на капака	м	3,00	23,08	69,24
2.1.1.3.11.7	Зачистване заварените съединения за металоконтрол	м2	0,60	61,02	36,61
2.1.1.3.11.8	Металоконтрол на заварените съединения (2 бр.): Визуален контрол (ВК) - 100%; Контрол с проникващи течности (КП) - 100%	м2	0,60	44,01	26,41
2.1.1.3.12.	Изработване на мембранны прокладки:				
2.1.1.3.12.1	Изработване на прокладка 4xф401/ф311, лист от 08X18N10T	бр.	4,00	314,50	1 258,00
2.1.1.3.13.	Материали:				
2.1.1.3.13.1	Газ защитен "Аргон"	м3	36,00	9,27	333,72
2.1.1.3.13.2	Кислород технически	м3	6,00	2,14	12,84
2.1.1.3.13.3	Газ "Пропан бутан"	кг	3,00	2,39	7,17
2.1.1.3.13.4	Електрод волфрамов WT20 ф3,2 L=175	бр.	13,00	11,64	151,32
2.1.1.3.13.5	Електрод волфрамов WT20 ф2,4 L=175	бр.	10,00	11,64	116,40
2.1.1.3.13.6	Електрод FOX SAS4 ф2,5	кг	18,50	68,90	1 274,65
2.1.1.3.13.7	Електрод FOX SAS4 ф3,2	кг	23,00	68,90	1 584,70
2.1.1.3.13.8	Тел заваръчна SAS 2IG ф2	кг	15,00	45,14	677,10
2.1.1.3.13.9	Тел заваръчна TIG VAC ф2	кг	10,00	45,14	451,40
2.1.1.3.13.10	Електрод коксов ф8	кг	10,00	34,21	342,10
2.1.1.3.13.11	Диск карбофлексов за рязане ф230x3 - за неръжд стомана	бр.	15,00	4,35	65,25
2.1.1.3.13.12	Диск карбофлексов за рязане ф125x3 - за неръжд стомана	бр.	3,00	4,35	13,05
2.1.1.3.13.13	Диск ламелен ф125x22 SMT624	бр.	20,00	4,35	87,00
2.1.1.3.13.14	Диск 3M Green Coгrs ф115 + подложка	бр.	40,00	10,57	422,80
2.1.1.3.13.15	Диск карбофлексов за рязане ф115x1,6x22, A46T	бр.	25,00	4,35	108,75
2.1.1.3.13.16	Диск карбофлексов за рязане ф300x3,2x22, за неръжд стомани	бр.	30,00	4,35	130,50
2.1.1.3.13.17	Диск карбофлексов за шлайфане ф125x6x22 A24RBF	бр.	35,00	4,35	152,25
2.1.1.3.13.18	Кореселин в метална опаковка	кг	2,00	7,82	15,64
2.1.1.3.13.19	Полиетилен ширина 3 м	кг	40,00	7,01	280,40
2.1.1.3.13.20	Вага минерална на плочи PLU50; б=50; 40кг/м3	м2	11,00	9,27	101,97
2.1.1.3.13.21	Винт самопробивен 4x2x16 /кадмиран/ кръстата отвертка с полуобла глава	бр.	200,00	0,31	62,00
2.1.1.3.13.22	Спирт технически в метална кутия	л.	40,00	4,99	199,60
2.1.1.3.13.23	Стъклоплатно ширина 1070 мм	м	25,00	173,45	4 336,25

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.1.1.3.13.24	Тел горена ф1	кг	7,00	2,26	15,82
	Общо за т. 2.1.1.3.				115 152,39
2.1.1.4.	Основен ремонт на топлообменник доохладител на продуквата на парогенераторите (5RY10W02).				
2.1.1.4.1	Демонтаж на ламаринената обшивка и топлоизолацията от двете елиптични дъна	м2	5,00	71,84	359,20
2.1.1.4.2	Демонтаж капака на вход по техническа вода:	бр.	1,00		
2.1.1.4.3	Развиване и подреждане на гайки M30	бр.	32,00	9,04	289,28
2.1.1.4.4	Развиване и подреждане на шпилки M30	бр.	16,00	10,23	163,68
2.1.1.4.5	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по ф450)	м	1,50	4,22	6,33
2.1.1.4.6	Сваляне на капака	бр.	1,00	400,08	400,08
2.1.1.4.7	Демонтаж капака на изхода по техническа вода:				
2.1.1.4.8	Развиване и подреждане на гайки M30	бр.	32,00	9,04	289,28
2.1.1.4.9	Развиване и подреждане на шпилки M30	бр.	16,00	10,23	163,68
2.1.1.4.10	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по ф450)	м	1,50	4,22	6,33
2.1.1.4.11	Сваляне на капака	бр.	1,00	400,08	400,08
2.1.1.4.12	Почистване и ревизия на крепежни елементи				
2.1.1.4.12.1	Гайки M30.	бр.	64,00	8,38	536,32
2.1.1.4.12.2	Шпилки M30	бр.	32,00	9,57	306,24
2.1.1.4.13	Безразрушителен контрол на крепежни елементи (гайки, шпилки)*				
2.1.1.4.14	Гайки M30.	бр.	64,00	51,84	3 317,76
2.1.1.4.15	Шпилки M30.	бр.	32,00	64,80	2 073,60
2.1.1.4.16	Почистване на водните камери, капаци и топлообменни тръбички				
2.1.1.4.17	Транспортиране до помещение и подсъединяване гъвкави връзки на машина за отгмиване	м	100,00	3,21	321,00
2.1.1.4.18	Шомполиране на топлообменните тръбички	бр.	127,00	80,35	10 204,45
2.1.1.4.19	Промиване на топлообменните тръбички	бр.	127,00	79,88	10 144,76
2.1.1.4.20	Почистване на тръбичките с шомполни четки (след промиване с вода) за премахване на накипно замърсяване - само на тръбички с констатирано замърсяване	бр.	127,00	147,42	18 722,34
2.1.1.4.21	Промиване на прошомполираните тръбички	бр.	127,00	79,88	10 144,76
2.1.1.4.22	Почистване на капациите	бр.	2,00	2 029,77	4 059,54
2.1.1.4.23	Събиране (в полиетиленови чували) и подреждане на отпадъците	кг	100,00	6,20	620,00

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единиц-на цена	Обща цена
2.1.1.4.24	Почистване на помещението и оборудването (приблизително след всеки 30-40 минути промиване) по време на промиване на топлообменните тръби	бр.	1,00	7 119,06	7 119,06
2.1.1.4.25	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера	бр.	2,00	6 102,04	12 204,08
2.1.1.4.26	Осушаване и продухване с въздух (P=6,0 kgf/cm ²) на тръбния сноп	бр.	1,00	10 144,96	10 144,96
2.1.1.4.27	Подготовка и изпитване на херметичност на междутръбното пространство				
2.1.1.4.27	Заглушаване на пробити топлообменни тръбички (до 15% от общия брой)*	бр.	15,00	264,84	3 972,60
2.1.1.4.28	Подготовка на външните краища на мембранните прокладки за заваряване:				
2.1.1.4.29	Наваряване на краищата на мембраните ф450	м	6,00	120,79	724,74
2.1.1.4.30	Ф450 - скосяване под ъгъл $\alpha=45^\circ \pm 2^\circ$. Почистване краищата със спирт - на разстояние 30 мм.	м	6,00	3,89	23,34
2.1.1.4.31	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол.	м2	0,30	61,02	18,31
2.1.1.4.32	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%).	м	3,00	39,80	119,40
2.1.1.4.33	Монтаж капака на входна камера по техническа вода	бр.	1,00		
2.1.1.4.34	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса и капака. (ф450).	м2	0,30	61,02	18,31
2.1.1.4.35	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м2	0,30	44,01	13,20
2.1.1.4.36	Монтаж на капака	бр.	1,00	1 178,37	1 178,37
2.1.1.4.37	Заваряване на мембранното уплътнение (ф450)	м	1,50	120,79	181,19
2.1.1.4.38	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол.	м2	0,20	61,02	12,20
2.1.1.4.39	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	1,50	39,80	59,70
2.1.1.4.40	Завиване на шпилки М30	бр.	16,00	9,57	153,12
2.1.1.4.41	Завиване и стягане на гайки М30	бр.	32,00	8,38	268,16
2.1.1.4.42	Монтаж капака на изходна камера по техническа вода:				
2.1.1.4.43	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса и капака. (ф450).	м2	0,30	61,02	18,31
2.1.1.4.44	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м2	0,30	44,01	13,20
2.1.1.4.45	Монтаж на капака	бр.	1,00	1 178,37	1 178,37
2.1.1.4.46	Заваряване на мембранното уплътнение (ф450)	м	1,50	120,79	181,19
2.1.1.4.47	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м2	0,20	61,02	12,20

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единиц-на цена	Обща цена
2.1.1.4.48	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	1,50	39,80	59,70
2.1.1.4.49	Завиване на шпилки М30	бр.	16,00	9,57	153,12
2.1.1.4.50	Завиване и стягане на гайки М30	бр.	32,00	8,38	268,16
2.1.1.4.51	Отстраняване на забележки от хидравличните изпитания по двете пространства - дестилатно и техническа вода*	ч.ч.	х	х	х
2.1.1.4.52	Монтаж на топлоизолацията с ламарината обшивка на двете елиптични дъна	м2	5,00	117,31	586,55
2.1.1.4.53	Отсъединяване гъвкави връзки и транспортиране на машината за отгиване	м	100,00	3,21	321,00
	ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДЕЙНОСТИ:				
2.1.1.4.2.1	Подмяна на уплътнителни мембранны прокладки ф450				
2.1.1.4.2.2	Рязане заваръния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на корпуса	м	3,00	16,43	49,29
2.1.1.4.2.3	Рязане заваръния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на капака	м	3,00	16,43	49,29
2.1.1.4.2.4	Зачистване (шлайфане) на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки	м2	0,50	61,02	30,51
2.1.1.4.2.5	Заваряване на мембраната към фланеца на корпуса	м	3,00	23,08	69,24
2.1.1.4.2.6	Заваряване на мембраната към фланеца на капака	м	3,00	23,08	69,24
2.1.1.4.2.7	Зачистване заварените съединения за металоконтрол	м2	0,60	61,02	36,61
2.1.1.4.2.8	Металоконтрол на заварените съединения (2 бр.): Визуален контрол (ВК) - 100%; Контрол с проникващи течности (КЦ) - 100%	м2	0,60	44,01	26,41
2.1.1.4.3.	Изработване на мембранны прокладки:				
2.1.1.4.3.1	Изработване на прокладка 4хф401/ф311, лист от 08Х18Н10Т	бр.	4,00	314,50	1 258,00
2.1.1.4.4.	Материали:				
2.1.1.4.4.1	Газ защитен "Аргон"	бр.	1,00		
2.1.1.4.4.2	Кислород технически	м3	36,00	9,27	333,72
2.1.1.4.4.3	Газ "Пропан бутан"	м3	6,00	2,14	12,84
2.1.1.4.4.4	Електроод волфрамов WТ20 ф3,2 L=175	кг	3,00	2,39	7,17
2.1.1.4.4.5	Електроод волфрамов WТ20 ф2,4 L=175	бр.	13,00	11,64	151,32
2.1.1.4.4.6	Електроод FOX SAS4 ф2,5	бр.	10,00	11,64	116,40
2.1.1.4.4.7	Електроод FOX SAS4 ф3,2	кг	13,50	68,90	930,15
2.1.1.4.4.8	Тел заваръчна SAS 2IG ф2	кг	23,00	68,90	1 584,70
		кг	15,00	45,14	677,10

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.1.1.4.4.9	Тел заваръчна TIG VAC ф2	кг	10,00	45,14	451,40
2.1.1.4.4.10	Електрод коксов ф8	кг	10,00	34,21	342,10
2.1.1.4.4.11	Диск карбофлекс за рязане ф230x3 - за неръжд стомана	бр.	15,00	4,35	65,25
2.1.1.4.4.12	Диск карбофлекс за рязане ф125x3 - за неръжд стомана	бр.	3,00	4,35	13,05
2.1.1.4.4.13	Диск ламелен ф125x22 SMT624	бр.	20,00	4,35	87,00
2.1.1.4.4.14	Диск 3M Green Corps ф115 + подложка	бр.	40,00	10,57	422,80
2.1.1.4.4.15	Диск карбофлекс за рязане ф115x1,6x22, A46T	бр.	25,00	4,35	108,75
2.1.1.4.4.16	Диск карбофлекс за рязане ф300x3,2x22, за неръжд стомани	бр.	30,00	4,35	130,50
2.1.1.4.4.17	Диск карбофлекс за шлайфане ф125x6x22 A24RBF	бр.	35,00	4,35	152,25
2.1.1.4.4.18	Кореселин в метална опаковка	кг	2,00	7,82	15,64
2.1.1.4.4.19	Полиетилен ширина 3 м	кг	40,00	7,01	280,40
2.1.1.4.4.20	Вага минерална на плочи PLU50; б=50; 40кг/м3	м2	11,00	9,27	101,97
2.1.1.4.4.21	Винг самопробивен 4x2x16 /кадмиран/ кръглата отвертка с полуобла глава	бр.	200,00	0,31	62,00
2.1.1.4.4.22	Спирт технически в метална кутия	л.	40,00	4,99	199,60
2.1.1.4.4.23	Стъклоплатно ширина 1070 мм	м	25,00	173,45	4 336,25
2.1.1.4.4.24	Тел горена ф1	кг	7,00	2,26	15,82
	Общо за т. 2.1.1.4.				113 718,02
2.1.1.5.	Ремонт (подмяна) на участъци от ламаринена обшивка на к. 13,20 в 5ХА, грундиране и боядисване с епоксидна боя				
2.1.1.5.1	Отстраняване, чрез изрязване с ъглошлиф на дефектни участъци от ламаринена обшивка	м2	15,00	193,04	2 895,60
2.1.1.5.2	Доставка на листов стомана с дебелина 5 мм; марка ВСт 3 кп2, ГОСТ380-88 или ВСт 3 кп5 по ГОСТ380-88	м2	15,00	101,14	1 517,10
2.1.1.5.3	Подготовка на краищата за заваряване	м2	50,00	42,17	2 108,50
2.1.1.5.4	Почистване, изравняване и боядисване с епоксидна боя на бетоновата основа	м2	15,00	69,39	1 040,85
2.1.1.5.5	Грундиране на листовата стомана двустранно	м2	30,00	23,24	697,20
2.1.1.5.6	Разкрояване и заваряване на листов стомана с дебелина 5 мм	м2	50,00	376,95	18 847,50
2.1.1.5.7	Металоконтрол на заварените шевове - изпитване с вакум камера - 100%	бр.	50,00	70,42	3 521,00
2.1.1.5.8	Грундиране и боядисване двукратно с епоксидна боя на подменените участъци	м2	20,00	33,15	663,00
	Общо за т. 2.1.1.5.				31 290,75
2.1.1.6.	Ремонт, настройка и изпитания на херметични врати на технологични помещения в контролираната зона (КЗ) на 5-ти блок				

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единиц-на цена	Обща цена
2.1.1.6.1	Ремонт и настройка на херметични врати на технологични помещения в контролираната зона (КЗ) на 5-ти блок	бр.	50,00	568,43	28 421,50
2.1.1.6.2	Проверка цялостност на гуменото уплътнение - Доставка и подмяна при необходимост	м	1 000,00	78,02	78 020,00
2.1.1.6.3	Проверка цялостност на закрепващата шина за цялостност по целия периметър - подмяна при необходимост	м	500,00	43,53	21 765,00
2.1.1.6.4	Проходимост и изправност на щучера за пневматика - Ремонт при необходимост.	бр.	100,00	69,36	6 936,00
2.1.1.6.5	Ревизия на заключващи механизми на вратата включващи: - Свободно въртене на двата винта по цялата дължина на 360°, - изправност на жлеба за хоризонтално преместване, - свободно движение на подвижното рамо, - нанасяне на нова смазка на двата винта.	бр.	150,00	119,66	17 949,00
2.1.1.6.6	Смазване на пантите	бр.	100,00	39,05	3 905,00
2.1.1.6.7	Ревизия и отстраняване на механична задържака на вратата при движение (Задирания в пода)	бр.	20,00	63,57	1 271,40
2.1.1.6.8	Ремонт на ограничителите на вратите	бр.	40,00	71,19	2 847,60
2.1.1.6.9	Боядисване с епоксиден лак със съответния RAL	бр.	50,00	238,15	11 907,50
2.1.1.6.10	Извършване на пневматично изпитание.	бр.	100,00	68,64	6 864,00
2.1.1.7.	Общо за т. 2.1.1.6.				179 887,00
2.1.1.7.1	Отстраняване на забележки по опоро подвесни системи				
2.1.1.7.1.1	Труд				
2.1.1.7.1.1.1	Изработка и монтаж на планка притискаща за тр-д Ф14, черт. V-2 11815.01.03.01.	бр.	50,00	132,18	6 609,00
2.1.1.7.1.1.2	Изработка и монтаж на планка притискаща за тр-д Ф14 черт.V-2 11815.02.00.01.	бр.	50,00	132,29	6 614,50
2.1.1.7.1.3	Изработка и монтаж на опора подвижна за тр-д Ф18 съгласно чертеж 10.30.ОСО.00.РІР.2976.00.00.	бр.	50,00	132,48	6 624,00
2.1.1.7.1.4	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща безкорпусна за гръба Ф25 съгласно чертеж 10.30.ОСО.00.РІР.3115.00.00.	бр.	25,00	132,98	3 324,50
2.1.1.7.1.5	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща за гръба Ф32 съгласно чертеж 10.30.ОСО.00.РІР.2975.00.00.	бр.	25,00	132,26	3 306,50
2.1.1.7.1.6	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща за гръба Ф38 съгласно чертеж 10.30.ОСО.00.РІР.2974.00.00.	бр.	25,00	132,29	3 307,25

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.1.1.7.1.7	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща безкорпусна за тръба Ф57 съгласно чертеж 10.30.ОСО.00.РПР.3118.00.00	бр.	50,00	132,67	6 633,50
2.1.1.7.1.8	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща безкорпусна за тръба Ф108 съгласно чертеж 10.30.ОСО.00.РПР.3093.00.00.	бр.	15,00	132,67	1 990,05
2.1.1.7.2.	Материали				
2.1.1.7.2.1	лист Лт. 2	м2	1,00	173,78	173,78
2.1.1.7.2.2	лист Лт. 3	м2	1,00	259,36	259,36
2.1.1.7.2.3	лист Лт. 4	м2	1,00	349,41	349,41
2.1.1.7.2.4	Кръг Ф6	м	4,00	0,52	2,08
2.1.1.7.2.5	Кръг Ф8	м	4,00	0,94	3,76
2.1.1.7.2.6	Кръг Ф10	м	18,00	1,61	28,98
2.1.1.7.2.7	Кръг Ф12	м	8,00	2,18	17,44
2.1.1.7.2.8	Гайка М6-5 Zn	бр.	10,00	0,04	0,40
2.1.1.7.2.9	Гайка М8-5 Zn	бр.	10,00	0,04	0,40
2.1.1.7.2.10	Гайка М10-5 Zn	бр.	300,00	0,10	30,00
2.1.1.7.2.11	Гайка М12-5 Zn	бр.	50,00	0,13	6,50
2.1.1.7.2.12	Шайба пружинна М10 Zn	бр.	100,00	0,10	10,00
2.1.1.7.2.13	Болт М6x20-A2	бр.	100,00	0,15	15,00
2.1.1.7.2.14	Гайка М6-A2	бр.	100,00	0,43	43,00
2.1.1.7.2.15	шайба пружинна М6-A2	бр.	100,00	0,06	6,00
	Общо за т. 2.1.1.7.				39 355,41
2.1.1.8.	Отстраняване на забележки по фланцеве съединения.				
2.1.1.8.1	Демонтаж на топлоизолацията	м2	45,00	28,77	1 294,65
2.1.1.8.2	Разглобяване на фланчеви съединения	бр.	105,00	86,31	9 062,55
2.1.1.8.3	Почистване и ремонт на уплътнителните лица	бр.	210,00	41,41	8 696,10
2.1.1.8.4	Монтаж на фланцевите съединения	бр.	105,00	211,31	22 187,55
2.1.1.8.5	Монтаж на новата топлоизолация.	м2	45,00	127,29	5 728,05
	Общо за т. 2.1.1.8.				46 968,90
2.1.1.9.	Монтаж на първични вентили на импулсни линии по I-ви контур				
2.1.1.9.1	Доставка:				
2.1.1.9.1.1	Тръба ф14x2.08X18N10T	м	20,00	31,36	627,20

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единич-на цена	Обща цена
2.1.1.9.1.2	Материали и консумативи за рязане и заваряване (демонтаж и монтаж на 100 бр. първични вентили Ду10)	к-та	1,00	2 079,00	2 079,00
2.1.1.9.2.	Труд:				
2.1.1.9.2.1	Демонтаж Вентил Ду10	бр.	50,00	83,76	4 188,00
2.1.1.9.2.2	Подготовка на крайщата за заваряване	бр.	50,00	21,07	1 053,50
2.1.1.9.2.3	Разглобяване на заваряем вентил	бр.	50,00	116,96	5 848,00
2.1.1.9.2.4	Заваряване на крайщата на вентил	бр.	50,00	209,43	10 471,50
2.1.1.9.2.5	Сглобяване на вентила	бр.	50,00	209,43	10 471,50
2.1.1.9.2.6	Металоконтрол	бр.	50,00	199,45	9 972,50
	Общо за т.2.1.1.9.				44 711,20
2.1.1.10.	Подмяна на филтриращ елемент Цеолит, с нов, на филтри STS2NN02,03 (съгласно чертеж №05.85.0524-00-020СБ).				
2.1.1.10.1	Разуплътняване на горен люк	бр.	2,00	327,82	655,64
2.1.1.10.2	Разуплътняване на страничен люк	бр.	2,00	327,82	655,64
	Отстраняване на стария филтриращ елемент в чували и изнасяне	кг	3 000,00	5,93	17 790,00
	Зареждане на филтъра с въглен марка СКТ-3	м3	3 000,00	5,93	17 790,00
	Уплътняване на горен люк	бр.	2,00	327,82	655,64
	Уплътняване на страничен люк	бр.	2,00	327,82	655,64
	Общо за т. 2.1.1.10.				38 202,56
2.1.2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 6-ТИ ЕНЕРГИИ				
	БЛОК (БЕБ)				
2.1.2.1.	Ремонт на долни опорни блокове ("утки") от 6-ти енергоблок - 20 броя.				
2.1.2.1.1	Монтаж и демонтаж на работно скеле при h=4м'	м3	200,00	10,24	2 048,00
2.1.2.1.2	Ревизия на "утки" в обем:	бр.	20,00	0,00	0,00
2.1.2.1.3	Отваряне капака	бр.	20,00	113,70	2 274,00
2.1.2.1.4	Демонтаж опорен блок "кораб"	бр.	20,00	129,15	2 583,00
2.1.2.1.5	Почистване от смазка	бр.	20,00	203,41	4 068,20
2.1.2.1.6	Отстраняване на заварка от проектните капаци и оформяне на правилна равна плоскост (1,7 м за отвор).	м	20,00	45,79	915,80
2.1.2.1.7	Монтаж опорен блок	бр.	20,00	322,90	6 458,00
2.1.2.1.8	Подмяна на уплътнението (по черт. № 33.00.03)	бр.	20,00	207,60	4 152,00

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единич-на цена	Обща цена
2.1.2.1.9	Затваряне капака с глухи гайки - по черт. № 08.30.РО.ХА РПР.2540.00.00 (с нови глухи гайки)	бр.	24,00	185,35	4 448,40
2.1.2.1.10	Подмяна уплътнители на глухи гайки (уплътнение на стари глухи гайки)	бр.	16,00	27,04	432,64
	Общо за т. 2.1.2.1.				27 380,04
2.1.2.2.	Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламаринена обшивка на подовете на междинните коти на Парогенераторите и кога 36.60. Грундиране и боядисване с епоксидна боя.				
2.1.2.2.1	Отстраняване, чрез изрязване с ъглошлиф на дефектни участъци от ламаринена обшивка	м2	15,00	193,04	2 895,60
2.1.2.2.2	Доставка на листовата просечена стомана	м2	15,00	114,94	1 724,10
2.1.2.2.3	Подготовка на крайщата за заваряване	бр.	50,00	42,17	2 108,50
2.1.2.2.4	Почистване, изравняване и боядисване с епоксидна боя на стоманената конструкция	м2	15,00	53,42	801,30
2.1.2.2.5	Грундиране на листовата стомана двустранно	м2	30,00	11,62	348,60
2.1.2.2.6	Разкрояване и заваряване на листовата стомана с дебелина 5 мм	м2	50,00	376,95	18 847,50
2.1.2.2.7	Грундиране и боядисване двукратно с епоксидна боя на подменените участъци	м2	20,00	33,15	663,00
	Общо за т. 2.1.2.2.				27 388,60
2.1.2.3.	Основен ремонт на топлообменник за охлаждане на хидропетага на помпи ТК (6ТК2NW01).				
2.1.2.3.1	Демонтаж на ламаринената обшивка и топлоизолацията от двете елиптични дъна.	м2	5,00	71,84	359,20
2.1.2.3.2.	Демонтаж капака на вход по техническа вода:				
2.1.2.3.2.1	Развиване и подреждане на гайки М30	бр.	32,00	9,04	289,28
2.1.2.3.2.2	Развиване и подреждане на шпилки М30	бр.	16,00	10,23	163,68
2.1.2.3.2.3	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по ф450)	м	1,50	4,22	6,33
2.1.2.3.2.4	Сваляне на капака	бр.	1,00	400,08	400,08
2.1.2.3.3.	Демонтаж капака на изхода по техническа вода:				
2.1.2.3.3.1	Развиване и подреждане на гайки М30.	бр.	32,00	9,04	289,28
2.1.2.3.3.2	Развиване и подреждане на шпилки М30	бр.	16,00	10,23	163,68
2.1.2.3.3.3	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по ф450)	м	1,50	4,22	6,33
2.1.2.3.3.4	Сваляне на капака	бр.	1,00	400,08	400,08
2.1.2.3.4.	Почистване и ревизия на крепежни елементи				
2.1.2.3.4.1	Гайки М30	бр.	64,00	8,38	536,32

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единич-на цена	Обща цена
2.1.2.3.4.2	Шпилки М30	бр.	32,00	9,57	306,24
2.1.2.3.5.	Безразрушителен контрол на крепежни елементи (гайки, шпилки)*				
2.1.1.3.5.1	Гайки М30	бр.	64,00	51,84	3 317,76
2.1.1.3.5.2	Шпилки М30.	бр.	32,00	64,80	2 073,60
2.1.2.3.6.	Почистване на водните камери, капаци и топлообменни тръбички				
2.1.2.3.6.1	Транспортиране до помещение и подсъединяване гъвкави връзки на машина за отмиване	м	100,00	3,21	321,00
2.1.2.3.6.2	Шополиране на топлообменните тръбички	бр.	127,00	80,35	10 204,45
2.1.2.3.6.3	Промиване на топлообменните тръбички	бр.	127,00	79,88	10 144,76
2.1.2.3.6.4	Почистване на тръбичките с шомполни четки (след промиване с вода) за премахване на накипно замърсяване - само на тръбички с констатирано замърсяване	бр.	127,00	147,42	18 722,34
2.1.2.3.6.5	Промиване на пропомпирани тръбички	бр.	127,00	79,88	10 144,76
2.1.2.3.6.6	Почистване на капаци	бр.	2,00	2 029,77	4 059,54
2.1.2.3.6.7	Събиране (в полиетиленови чували) и подреждане на отпадъците	кг	100,00	6,20	620,00
2.1.2.3.6.8	Почистване на помещението и оборудването (приблизително след всеки 30-40 минути промиване) по време на промиване на топлообменните тръби	бр.	1,00	7 119,06	7 119,06
2.1.2.3.6.9	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера	бр.	2,00	6 102,04	12 204,08
2.1.2.3.6.10	Осушаване и продухване с въздух (P=6,0 kgf/cm ²) на тръбния сноп	бр.	1,00	10 144,96	10 144,96
2.1.2.3.7.	Подготовка и изпитване на херметичност на междутръбното пространство				
2.1.1.3.7.1	Заглушаване на пробити топлообменни тръбички (до 15% от общия брой)*	бр.	19,00	264,84	5 031,96
2.1.2.3.8.	Подготовка на външните краища на мембранните прокладки за заваряване:				
2.1.2.3.8.1	Наваряване на краищата на мембраните ф450	м	6,00	120,79	724,74
2.1.2.3.8.2	Ф450 - скосяване под ъгъл $\alpha=45^\circ \pm 2^\circ$. Почистване краищата със спирт - на разстояние 30 мм.	м	6,00	3,89	23,34
2.1.2.3.8.3	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол.	м ²	0,80	61,02	48,82
2.1.2.3.8.4	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%).	м	3,00	39,80	119,40
2.1.2.3.9.	Монтаж капака на входна камера по техническа вода				
2.1.2.3.9.1	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса и капака (ф450).	м ²	0,30	61,02	18,31

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.1.2.3.9.2	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м2	0,30	44,01	13,20
2.1.2.3.9.3	Монтаж на капака	бр.	1,00	1 178,37	1 178,37
2.1.2.3.9.4	Заваряване на мембранното уплътнение (ф450)	м	1,50	120,79	181,19
2.1.2.3.9.5	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол.	м2	0,20	61,02	12,20
2.1.2.3.9.6	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	1,50	39,80	59,70
2.1.2.3.9.7	Завиване на шпилки М30	бр.	16,00	9,57	153,12
2.1.2.3.9.8	Завиване и стягане на гайки М30	бр.	32,00	8,38	268,16
2.1.2.3.10.	Монтаж капака на изходна камера по техническа вода:				
2.1.2.3.10.1	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса и капака. (ф450).	м2	0,30	61,02	18,31
2.1.2.3.10.2	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м2	0,30	44,01	13,20
2.1.2.3.10.3	Монтаж на капака	бр.	1,00	1 178,37	1 178,37
2.1.2.3.10.4	Заваряване на мембранното уплътнение (ф450)	м	1,50	120,79	181,19
2.1.2.3.10.5	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м2	0,20	61,02	12,20
2.1.2.3.10.6	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	1,50	39,80	59,70
2.1.2.3.10.7	Завиване на шпилки М30	бр.	16,00	9,57	153,12
2.1.2.3.10.8	Завиване и стягане на гайки М30	бр.	32,00	8,38	268,16
2.1.2.3.10.9	Отстраняване на забележки от хидравличните изпитания по двете пространства - дестилатно и техническа вода*	ч.ч.			
2.1.2.3.10.10	Монтаж на топлоизолацията с ламаринената обшивка на двете елиптични дъна	м2	5,00	117,31	586,55
2.1.2.3.10.11	Отсъединяване гъвкави връзки и транспортиране на машината за отгиване	м	100,00	3,21	321,00
2.1.2.3.11.	ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДЕЙНОСТИ:				
2.1.2.3.11.1	Подмяна на уплътнителни мембранни прокладки ф450	бр.			
2.1.2.3.11.1.1	Рязане заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на корпуса	м	3,00	16,43	49,29
2.1.2.3.11.1.2	Рязане заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на капака	м	3,00	16,43	49,29
2.1.2.3.11.1.3	Зачистване (шлайфане) на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки	м2	0,50	61,02	30,51
2.1.2.3.11.1.4	Заваряване на мембраната към фланеца на корпуса	м	3,00	23,08	69,24
2.1.2.3.11.1.5	Заваряване на мембраната към фланеца на капака	м	3,00	23,08	69,24
2.1.2.3.11.1.6	Зачистване заварените съединения за металоконтрол	м2	0,60	61,02	36,61

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.1.2.3.11.1.7	Металоконтрол на заварените съединения (2 бр.): Визуален контрол (ВК) - 100%; Контрол с проникващи течности (КЦ) - 100%	м2	0,60	44,01	26,41
2.1.2.3.12.	Изработване на мембранни прокладки:	бр.	1,00		
2.1.2.3.12.1	Изработване на прокладка 4xф401/ф311, лист от 08X18N10T	бр.	4,00	314,50	1 258,00
2.1.2.3.13.	Материали:	бр.	1,00		
2.1.2.3.13.1	Газ защитен "Аргон"	м3	36,00	9,27	333,72
2.1.2.3.13.2	Кислород технически	м3	6,00	2,14	12,84
2.1.2.3.13.3	Газ "Пропан бутан"	кг	3,00	2,39	7,17
2.1.2.3.13.4	Електроод волфрамов WT20 ф3,2 L=175	бр.	13,00	11,64	151,32
2.1.2.3.13.5	Електроод волфрамов WT20 ф2,4 L=175	бр.	10,00	11,64	116,40
2.1.2.3.13.6	Електроод FOX SAS4 ф2,5	кг	18,50	68,90	1 274,65
2.1.2.3.13.7	Електроод FOX SAS4 ф3,2	кг	23,00	68,90	1 584,70
2.1.2.3.13.8	Тел заваръчна SAS 2IG ф2	кг	15,00	45,14	677,10
2.1.2.3.13.9	Тел заваръчна TIG VAC ф2	кг	10,00	45,14	451,40
2.1.2.3.13.10	Електроод коксов ф8	кг	10,00	34,21	342,10
2.1.2.3.13.11	Диск карбофлексов за рязане ф230x3 - за неръжд стомана	бр.	15,00	4,35	65,25
2.1.2.3.13.12	Диск карбофлексов за рязане ф125x3 - за неръжд стомана	бр.	3,00	4,35	13,05
2.1.2.3.13.13	Диск ламелен ф125x22 SMT624	бр.	20,00	4,35	87,00
2.1.2.3.13.14	Диск 3M Green Coгrs ф115 + подложка	бр.	40,00	10,57	422,80
2.1.2.3.13.15	Диск карбофлексов за рязане ф115x1,6x22, A46T	бр.	25,00	4,35	108,75
2.1.2.3.13.16	Диск карбофлексов за рязане ф300x3,2x22, за неръжд стомани	бр.	30,00	4,35	130,50
2.1.2.3.13.17	Диск карбофлексов за шлайфане ф125x6x22 A24RBF	бр.	35,00	4,35	152,25
2.1.2.3.13.18	Кореселин в метална опаковка	кг	2,00	7,82	15,64
2.1.2.3.13.19	Полиетилен ширина 3 м	кг	40,00	7,01	280,40
2.1.2.3.13.20	Вата минерална на плочи PLU50; б=50; 40кг/м3	м2	11,00	9,27	101,97
2.1.2.3.13.21	Винт самопробивен 4x2x16 /кадмиран/ кръстата отвертка с полуобла глава	бр.	200,00	0,31	62,00
2.1.2.3.13.22	Спирт технически в метална кутия	л.	40,00	4,99	199,60
2.1.2.3.13.23	Стьклоплатно ширина 1070 мм	м	25,00	173,45	4 336,25
2.1.2.3.13.24	Тел горена ф1	кг	7,00	2,26	15,82
	Общо за т. 2.1.2.3.				115 152,39
2.1.2.4.	Основен ремонт на топлообменник доохладител на продуквата на парогенераторите (6RY10W02).				

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единич-на цена	Обща цена
2.1.2.4.1	Демонтаж на ламаринената обшивка и топлоизолацията от двете елиптични дъна	м2	5,00	71,84	359,20
2.1.2.4.2	Демонтаж капака на вход по техническа вода:	бр.	1,00		0,00
2.1.2.4.3	Развиване и подреждане на гайки М30.	бр.	32,00	9,04	289,28
2.1.2.4.4	Развиване и подреждане на шпилки М30	бр.	16,00	10,23	163,68
2.1.2.4.5	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по ф450)	м	1,50	4,22	6,33
2.1.2.4.6	Сваляне на капака	бр.	1,00	400,08	400,08
2.1.2.4.7	Демонтаж капака на изхода по техническа вода:				
2.1.2.4.8	Развиване и подреждане на гайки М30	бр.	32,00	9,04	289,28
2.1.2.4.9	Развиване и подреждане на шпилки М30	бр.	16,00	10,23	163,68
2.1.2.4.10	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по ф450)	м	1,50	4,22	6,33
2.1.2.4.11	Сваляне на капака	бр.	1,00	400,08	400,08
2.1.2.4.12	Почистване и ревизия на крежежни елементи				0,00
2.1.2.4.12.1	Гайки М30.	бр.	64,00	8,38	536,32
2.1.2.4.12.2	Шпилки М30	бр.	32,00	9,57	306,24
2.1.2.4.13	Безразрушителен контрол на крепежни елементи (гайки, шпилки)*	бр.	1,00		
2.1.2.4.14	Гайки М30	бр.	64,00	51,84	3 317,76
2.1.2.4.15	Шпилки М30.	бр.	32,00	64,80	2 073,60
2.1.2.4.16	Почистване на водните камери, капаци и топлообменни тръбички	бр.	1,00		
2.1.2.4.17	Транспортиране до помещение и подсъединяване гъвкави връзки на машина за отгиване.	м	100,00	3,21	321,00
2.1.2.4.18	Шоуполиране на топлообменните тръбички	бр.	127,00	80,35	10 204,45
2.1.2.4.19	Промиване на топлообменните тръбички	бр.	127,00	79,88	10 144,76
2.1.2.4.20	Почистване на тръбичките с шомполни четки (след промиване с вода) за премахване на накипно замърсяване - само на тръбички с констатирано замърсяване	бр.	127,00	147,42	18 722,34
2.1.2.4.21	Промиване на шоуполираните тръбички	бр.	127,00	79,88	10 144,76
2.1.2.4.22	Почистване на капаци	бр.	2,00	2 029,77	4 059,54
2.1.2.4.23	Събиране (в полиетиленови чували) и подреждане на отпадъците	кг	100,00	6,20	620,00
2.1.2.4.24	Почистване на помещението и оборудването (приблизително след всеки 30-40 минути промиване) по време на промиване на топлообменните тръби	бр.	1,00	7 119,06	7 119,06
2.1.2.4.25	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера	бр.	2,00	6 102,04	12 204,08
2.1.2.4.26	Осушаване и продухване с въздух (P=6,0 kgf/cm2) на тръбния сноп	бр.	1,00	10 144,96	10 144,96

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.1.2.4.26	Подготовка и изпитване на херметичност на междутръбното пространство	бр.	1,00		
2.1.2.4.27	Заглушаване на пробити топлообменни тръбички (до 15% от общия брой)*.	бр.	15,00	264,84	3 972,60
2.1.2.4.28	Подготовка на външните краища на мембранните прокладки за заваряване:	бр.	1,00		
2.1.2.4.29	Наваряване на краищата на мембраните ф450.	м	6,00	120,79	724,74
2.1.2.4.30	Ф450 - скосяване под ъгъл $\alpha=45^\circ \pm 2^\circ$. Почистване краищата със спирт - на разстояние 30 мм.	м	6,00	3,89	23,34
2.1.2.4.31	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол.	м2	0,30	61,02	18,31
2.1.2.4.32	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%).	м	3,00	39,80	119,40
2.1.2.4.33	Монтаж капака на входна кавера по техническа вода	бр.	1,00		
2.1.2.4.34	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса и капака. (ф450).	м2	0,30	61,02	18,31
2.1.2.4.35	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м2	0,30	44,01	13,20
2.1.2.4.36	Монтаж на капака	бр.	1,00	1 178,37	1 178,37
2.1.2.4.37	Заваряване на мембранното уплътнение (ф450)	м	1,50	120,79	181,19
2.1.2.4.38	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол.	м2	0,20	61,02	12,20
2.1.2.4.39	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	1,50	39,80	59,70
2.1.2.4.40	Завиване на шпилки М30	бр.	16,00	9,57	153,12
2.1.2.4.41	Завиване и стягане на гайки М30	бр.	32,00	8,38	268,16
2.1.2.4.42	Монтаж капака на изходна камера по техническа вода:	бр.	1,00		
2.1.2.4.43	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса и капака (ф450).	м2	0,30	61,02	18,31
2.1.2.4.44	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м2	0,30	44,01	13,20
2.1.2.4.45	Монтаж на капака	бр.	1,00	1 178,37	1 178,37
2.1.2.4.46	Заваряване на мембранното уплътнение (ф450)	м	1,50	120,79	181,19
2.1.2.4.47	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м2	0,20	61,02	12,20
2.1.2.4.48	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	1,50	39,80	59,70
2.1.2.4.49	Завиване на шпилки М30	бр.	16,00	9,57	153,12
2.1.2.4.50	Завиване и стягане на гайки М30	бр.	32,00	8,38	268,16

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.1.2.4.51	Отстраняване на забележки от хидравличните изпитания по двете пространства - дестилатно и техническа вода*	ч.ч.	0,00	0,00	0,00
2.1.2.4.52	Монтаж на топлоизолацията с ламаринената обшивка на двете елиптични дъна	м2	5,00	117,31	586,55
2.1.2.4.53	Отсъединяване гъвкави връзки и транспортиране на машината за отмиване	м	100,00	3,21	321,00
2.1.2.4.2.1	ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДЕЙНОСТИ: Подмяна на уплътнителни мембранны прокладки ф450.				
2.1.2.4.2.2	Рязане заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на корпуса	м	3,00	16,43	49,29
2.1.2.4.2.3	Рязане заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на капака	м	3,00	16,43	49,29
2.1.2.4.2.4	Зачистване (шлайфане) на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки	м2	0,50	61,02	30,51
2.1.2.4.2.5	Заваряване на мембраната към фланеца на корпуса	м	3,00	23,08	69,24
2.1.2.4.2.6	Заваряване на мембраната към фланеца на капака	м	3,00	23,08	69,24
2.1.2.4.2.7	Зачистване заварените съединения за металоконтрол	м2	0,60	61,02	36,61
2.1.2.4.2.8	Металоконтрол на заварените съединения (2 бр.): Визуален контрол (ВК) - 100%; Контрол с проникващи течности (КЦ) - 100%	м2	0,60	44,01	26,41
2.1.2.4.3.	Изработване на мембранны прокладки:				
2.1.2.4.3.1	Изработване на прокладка 4xф401/ф311, лист от 08X18N10Г.	бр.	4,00	314,50	1 258,00
2.1.2.4.4.	Материали:				
2.1.2.4.4.1	Газ защитен "Аргон".	бр.	1,00		
2.1.2.4.4.2	Кислород технически	м3	36,00	9,27	333,72
2.1.2.4.4.3	Газ "Пропан бутан"	м3	6,00	2,14	12,84
2.1.2.4.4.4	Електроод волфрамов WT20 ф3,2 L=175	кг	3,00	2,39	7,17
2.1.2.4.4.5	Електроод волфрамов WT20 ф2,4 L=175	бр.	13,00	11,64	151,32
2.1.2.4.4.6	Електроод FOX SAS4 ф2,5	бр.	10,00	11,64	116,40
2.1.2.4.4.7	Електроод FOX SAS4 ф3,2	кг	13,50	68,90	930,15
2.1.2.4.4.8	Тел заваръчна SAS 2IG ф2	кг	23,00	68,90	1 584,70
2.1.2.4.4.9	Тел заваръчна TIG VAC ф2	кг	15,00	45,14	677,10
2.1.2.4.4.10	Електроод коксов ф8	кг	10,00	45,14	451,40
2.1.2.4.4.11	Диск карбофлексов за рязане ф230x3 - за неръжд стомана	кг	10,00	34,21	342,10
2.1.2.4.4.12	Диск карбофлексов за рязане ф125x3 - за неръжд стомана	бр.	15,00	4,35	65,25
		бр.	3,00	4,35	13,05

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.1.2.4.4.13	Диск ламелен ф125x22 SMT624	бр.	20,00	4,35	87,00
2.1.2.4.4.14	Диск 3М Green Coprs ф115 + подложка	бр.	40,00	10,57	422,80
2.1.2.4.4.15	Диск карбофлексов за рязане ф115x1,6x22, A46T	бр.	25,00	4,35	108,75
2.1.2.4.4.16	Диск карбофлексов за рязане ф300x3,2x22, за неръжд стомани	бр.	30,00	4,35	130,50
2.1.2.4.4.17	Диск карбофлексов за шлайфване ф125x6x22 A24RBF	бр.	35,00	4,35	152,25
2.1.2.4.4.18	Кореселин в метална опаковка	кг	2,00	7,82	15,64
2.1.2.4.4.19	Полиетилен ширина 3 м	кг	40,00	7,01	280,40
2.1.2.4.4.20	Вага минерална на плочи PLSU50; б=50; 40кг/м3	м2	11,00	9,27	101,97
2.1.2.4.4.21	Винт самопробивен 4x2x16 /кадмиран/ кръстата отвертка с полуобла глава	бр.	200,00	0,31	62,00
2.1.2.4.4.22	Спирт технически в метална кутия	л.	40,00	4,99	199,60
2.1.2.4.4.23	Стъклоплатно ширина 1070 мм	м	25,00	173,45	4 336,25
2.1.2.4.4.24	Тел горена ф1	кг	7,00	2,26	15,82
	Общо за т. 2.1.2.4.				113 718,02
2.1.2.5.	Ремонт (подмяна) на участъци от ламаринена обшивка на к. 13,20 в бХА, грундиране и боядисване с епоксидна боя				
2.1.2.5.1	Отстраняване, чрез изрязване с въглошлайф на дефектни участъци от ламаринена обшивка.	м2	15,00	193,04	2 895,60
2.1.2.5.2	Доставка на листов стомана с дебелина 5 мм; марка ВСт 3 кп2, ГОСТ380-88 или ВСт 3 кп5 по ГОСТ380-88	м2	15,00	101,14	1 517,10
2.1.2.5.3	Подготовка на краищата за заваряване	м2	15,00	42,17	632,55
2.1.2.5.4	Почистване, изравняване и боядисване с епоксидна боя на бетоновата основа	м2	15,00	69,39	1 040,85
2.1.2.5.5	Грундиране на листовата стомана двустранно	м2	15,00	23,24	348,60
2.1.2.5.6	Разкрояване и заваряване на листов стомана с дебелина 5 мм	м2	15,00	376,95	5 654,25
2.1.2.5.7	Металоконтрол на заварените шевове - изпитване с вакум камера - 100%	бр.	100,00	70,42	7 042,00
2.1.2.5.8	Грундиране и боядисване двукратно с епоксидна боя на подменените участъци	м2	20,00	33,15	663,00
	Общо за т. 2.1.2.5.				19 793,95
2.1.2.6.	Ремонт, настройка и изпитания на херметични врати на технологични помещения в контролираната зона (КЗ) на 6-ти блок				
2.1.2.6.1	Ремонт и настройка на херметични врати на технологични помещения в контролираната зона (КЗ) на 6-ти блок	бр.	50,00	568,43	28 421,50
2.1.2.6.2	Проверка цялостност на гуменого уплътнение - Доставка и подмяна при необходимост	м	1 000,00	78,02	78 020,00

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единиц-на цена	Обща цена
2.1.2.6.3	Проверка цялостност на закрепващата шина за цялостност по целия периметър - подмяна при необходимост	м	500,00	43,53	21 765,00
2.1.2.6.4	Проходимост и изправност на щучера за пневматика - Ремонт при необходимост.	бр.	100,00	69,36	6 936,00
2.1.2.6.5	Ревизия на заключващи механизми на вратата включващи: - Свободно въртене на двата винта по цялата дължина на 360°, - изправност на жлеба за хоризонтално преместване, - свободно движение на подвижното рамо, - нанасяне на нова смазка на двата винта.	бр.	150,00	119,66	17 949,00
2.1.2.6.6	Смазване на пантите	бр.	100,00	39,05	3 905,00
2.1.2.6.7	Ревизия и отстраняване на механична задръжка на вратата при движение (Задирания в пода)	бр.	20,00	63,57	1 271,40
2.1.2.6.8	Ремонт на ограничителите на вратите	бр.	40,00	71,19	2 847,60
2.1.2.6.9	Боядисване с епоксиден лак със съответния RAL	бр.	50,00	238,15	11 907,50
2.1.2.6.10	Извършване на пневматично изпитание.	бр.	100,00	68,64	6 864,00
	Общо за т. 2.1.2.6.				179 887,00
2.1.2.7.	Отстраняване на забележки по опоро подвесни системи				
2.1.2.7.1.	Груд				
2.1.2.7.1.1	Изработка и монтаж на планка притискаща за тр-д Ф14, черт. V-2 11815.01.03.01	бр.	50,00	132,18	6 609,00
2.1.2.7.1.2	Изработка и монтаж на планка притискаща за тр-д Ф14 черт.V-2 11815.02.00.01.	бр.	50,00	132,29	6 614,50
2.1.2.7.1.3	Изработка и монтаж на опора подвижна за тр-д Ф18 съгласно чертеж 10.30.ОСО.00.РПР.2976.00.00.	бр.	50,00	132,48	6 624,00
2.1.2.7.1.4	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща безкорпусна за тръба Ф25 съгласно чертеж 10.30.ОСО.00.РПР.3115.00.00.	бр.	25,00	132,98	3 324,50
2.1.2.7.1.5	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща за тръба Ф32 съгласно чертеж 10.30.ОСО.00.РПР.2975.00.00.	бр.	25,00	132,26	3 306,50
2.1.2.7.1.6	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща за тръба Ф38 съгласно чертеж 10.30.ОСО.00.РПР.2974.00.00.	бр.	25,00	132,29	3 307,25
2.1.2.7.1.7	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща безкорпусна за тръба Ф57 съгласно чертеж 10.30.ОСО.00.РПР.3118.00.00	бр.	50,00	132,67	6 633,50
2.1.2.7.1.8	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща безкорпусна за тръба Ф108 съгласно чертеж 10.30.ОСО.00.РПР.3093.00.00.	бр.	15,00	132,67	1 990,05
2.1.2.7.2.	Материали				
2.1.2.7.2.1	лист Лт. 2	м2	1,00	173,78	173,78

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единиц-на цена	Обща цена
2.1.2.7.2.2	лист Лг. 3	м2	1,00	259,36	259,36
2.1.2.7.2.3	лист Лг. 4	м2	1,00	349,41	349,41
2.1.2.7.2.4	Кръг Ф6	м	4,00	0,52	2,08
2.1.2.7.2.5	Кръг Ф8	м	4,00	0,94	3,76
2.1.2.7.2.6	Кръг Ф10	м	18,00	1,61	28,98
2.1.2.7.2.7	Кръг Ф12	м	8,00	2,18	17,44
2.1.2.7.2.8	Гайка М6-5 Zn	бр.	10,00	0,04	0,40
2.1.2.7.2.9	Гайка М8-5 Zn	бр.	10,00	0,04	0,40
2.1.2.7.2.10	Гайка М10-5 Zn	бр.	300,00	0,10	30,00
2.1.2.7.2.11	Гайка М12-5 Zn	бр.	50,00	0,13	6,50
2.1.2.7.2.12	Шайба пружинна М10 Zn	бр.	100,00	0,10	10,00
2.1.2.7.2.13	Болт М6x20-A2	бр.	100,00	0,15	15,00
2.1.2.7.2.14	Гайка М6-A2	бр.	100,00	0,43	43,00
2.1.2.7.2.15	шайба пружинна М6-A2	бр.	100,00	0,06	6,00
	Общо за т. 2.1.2.7.				39 355,41
2.1.2.8.	Отстраняване на забележки по фланцеве съединения.				
2.1.2.8.1	Демонтаж на топлоизолацията.	м2	45,00	28,77	1 294,65
2.1.2.8.2	Разглобяване на фланцеве съединения	бр.	105,00	86,31	9 062,55
2.1.2.8.3	Почистване и ремонт на уплътнителните лица	бр.	210,00	41,41	8 696,10
2.1.2.8.4	Монтаж на фланцевите съединения	бр.	105,00	211,31	22 187,55
2.1.2.8.5	Монтаж на новата топлоизолация.	м2	45,00	127,29	5 728,05
	Общо за т. 2.1.2.8.				46 968,90
2.1.2.9.	Монтаж на първични вентили на импулсни линии по I-ви контур				
2.1.2.9.1.	Доставка:				
2.1.2.9.1.1	Гръбна ф14x2 08X18H10T	м	20,00	31,36	627,20
2.1.2.9.1.2	Материали и консумативи за рязане и заваряване (демонтаж и монтаж на 100 бр. първични вентили Ду10)	к-та	1,00	2 079,00	2 079,00
2.1.2.9.2.	Труд:				
2.1.2.9.2.1	Демонтаж Вентил Ду10	бр.	50,00	83,76	4 188,00
2.1.2.9.2.2	Подготовка на крайщата за заваряване	бр.	50,00	21,07	1 053,50
2.1.2.9.2.3	Разглобяване на завардем вентил	бр.	50,00	116,96	5 848,00
2.1.2.9.2.4	Заваряване на крайщата на вентил	бр.	50,00	209,43	10 471,50

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.1.2.9.2.5	Сглобяване на вентила	бр.	50,00	209,43	10 471,50
2.1.2.9.2.6	Металоконтрол	бр.	50,00	199,45	9 972,50
	Общо за г. 2.1.2.9.				44 711,20
2.1.2.10.	Подмяна на филтриращ елемент Цеолит, с нов, на филтри BTS2NN02,03 (съгласно чертеж №05.85.0524-00-020СБ).				
2.1.2.10.1	Разуплътняване на горен люк	бр.	1,00	655,62	655,62
2.1.2.10.2	Разуплътняване на страничен люк	бр.	1,00	655,62	655,62
2.1.2.10.3	Отстраняване на стария филтриращ елемент в чували и изнасяне	кг	210,00	11,89	2 496,90
2.1.2.10.4	Зареждане на филтъра с въглен марка СКТ-3	м3	210,00	11,89	2 496,90
2.1.2.10.5	Уплътняване на горен люк	бр.	1,00	655,62	655,62
2.1.2.10.6	Уплътняване на страничен люк	бр.	1,00	655,62	655,62
	Общо за г. 2.1.2.10.				7 616,28
2.1.3.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2015 НА 5-ТИ И 6-ТИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ				
2.1.3.1.	Подобряване на ремонтнопригодността и експлоатационното състояние на тръбопроводни обвязки на реагентен възел СК-3, ката 13.20.				
2.1.3.1.1	Монтаж на заглъшка на тръбопровод ф57x3 Ст.20	бр.	1,00	74,24	74,24
2.1.3.1.2	Монтаж на заглъшка на тръбопровод ф57x3.5 нж	бр.	1,00	85,14	85,14
2.1.3.1.3	Монтиране на допълнителен дренаж по линията за азотна киселина към филтри 1,2,0RY10N01	х	х	х	х
2.1.3.1.4	Монтаж на арматура Ду14	бр.	1,00	218,18	218,18
2.1.3.1.5	Монтаж на тръбопровод ф14x2 нж	м	4,00	74,21	296,84
2.1.3.1.6	Демонтаж на 0ТВ30В02, 0ТВ40В02, 0ТВ51В02 и 0ТВ52В02	бр.	4,00	240,90	963,60
2.1.3.1.7	Демонтаж на арматури Ду14	бр.	4,00	83,76	335,04
2.1.3.1.8	Демонтаж на арматури Ду25	бр.	4,00	83,76	335,04
2.1.3.1.9	Демонтаж на тръбопровод ф14x2.5 нж	м	12,00	26,35	316,20
2.1.3.1.10	Демонтаж на тръбопровод ф25x2.5 нж	м	12,00	26,37	316,44
2.1.3.1.11	Демонтаж на стойки	бр.	4,00	207,42	829,68
2.1.3.1.12	Преграсиране на тръбопровод ф57x3.5 нж.	м	12,00	100,54	1 206,48
2.1.3.1.13	Демонтаж на тръбопровод ф14x2.5 нж, към концентратиомери	м	42,00	26,35	1 106,70
2.1.3.1.14	Демонтаж на 0ТВ52D01,02	бр.	2,00	240,90	481,80
2.1.3.1.15	Демонтаж на тръбопровод от и към 0ТВ52D01,02 ф38x2.5 нж.	м	15,00	26,35	395,25

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.1.3.1.16	Претрасиране на тръбопровод ф57x3.5 нж	м	25,00	100,54	2 513,50
2.1.3.1.17	Демонтаж на арматури Ду38	бр.	10,00	83,76	837,60
2.1.3.1.18	Демонтаж на опори на тръбопроводи	бр.	15,00	76,23	1 143,45
2.1.3.1.19	Демонтаж на охранващи кабели към 0ТВ52D01,02	бр.	2,00	5,66	11,32
2.1.3.1.20	Демонтаж на смесител 0ТВ52B03	бр.	1,00	240,90	240,90
2.1.3.1.21	Демонтаж на тръбопроводи ф57x3 нж 0ТВ51B01 към 0ТВ52B01	м	4,00	65,84	263,36
2.1.3.1.22	Преместване на арматури Ду57.	бр.	3,00	301,59	904,77
2.1.3.1.23	Демонтаж на тръбопроводи ф38x2.5 нж рециркулация към 0ТВ51B01	м	3,00	26,37	79,11
2.1.3.1.24	Претрасиране на тръбопроводи ф38x2.5 нж рециркулация към 0ТВ52B01	м	10,00	100,54	1 005,40
2.1.3.1.25	Подвеждане на дренаж на 0ТВ20B01 ф14x2.5 нж към система 0TZ	м	1,00	74,21	74,21
2.1.3.1.26	Демонтаж на стойка от фундамент 0ТВ20B01	бр.	1,00	207,42	207,42
2.1.3.1.27	Монтаж на тръбопровод ф32x3 към 0ТВ20B01	м	15,00	74,21	1 113,15
2.1.3.1.28	Монтаж на арматура Ду32	бр.	1,00	218,18	218,18
2.1.3.1.29	Монтаж на опори	бр.	3,00	190,58	571,74
2.1.3.1.30	Демонтаж на арматури Ду57	бр.	1,00	83,76	83,76
2.1.3.1.31	Демонтаж на тръбна кабелна разводка ф20x2 Ст.20	м	12,00	26,37	316,44
2.1.3.1.32	Претрасиране на тръбопроводи ф57x3.5 нж азотна киселина към 5,6ЕБ и СК-3 след 0ТВ40S14,15	м	3,00	100,54	301,62
	Общо за т. 2.1.3.1.				16 846,56
2.1.3.2.	Ремонт, настройка и изпитания на херметични врати на технологични помещения в контролираната зона (КЗ) на 5-ти блок				
2.1.3.2.1	Ремонт и настройка на херметични врати на технологични помещения в контролираната зона (КЗ) на 5-ти блок	бр.	50,00	568,43	28 421,50
2.1.3.2.2	Проверка цялостност на гуменото уплътнение - Доставка и подмяна при необходимост	м	1 000,00	78,02	78 020,00
2.1.3.2.3	Проверка цялостност на закрепващата шина за цялостност по целия периметър - подмяна при необходимост	м	500,00	43,53	21 765,00
2.1.3.2.4	Проходимост и изправност на щупера за пневматика - Ремонт при необходимост.	бр.	100,00	69,36	6 936,00
2.1.3.2.5	Ревизия на заключващи механизми на вратата включващи: - Свободно въртене на двата винта по цялата дължина на 360°, - изправност на жлеба за хоризонтално преместване, - свободно движение на подвижното рамо, - нанасяне на нова смазка на двата винта.	бр.	150,00	119,66	17 949,00

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Едини-ч на цена	Обща цена
2.1.3.2.6	Смазване на пантите	бр.	100,00	39,05	3 905,00
2.1.3.2.7	Ревизия и отстраняване на механична задръжка на вратата при движение (Задирания в пода)	бр.	20,00	63,57	1 271,40
2.1.3.2.8	Ремонт на ограничителите на вратите	бр.	40,00	71,19	2 847,60
2.1.3.2.9	Боядисване с епоксиден лак със съответния RAL	бр.	50,00	238,15	11 907,50
2.1.3.2.10	Извършване на пневматично изпитание.	бр.	100,00	68,64	6 864,00
	Общо за т. 2.1.3.2.				179 887,00
2.1.3.3.	Отстраняване на забележки по опорно-подвесни системи в Спецкорпус-3 и свързващи естакади.				
2.1.3.3.1	Труд				
2.1.3.3.1.1	Изработка и монтаж на планка притискаща за тр-д ф14, черт. V-2 11815.01.03.01.	бр.	50,00	132,18	6 609,00
2.1.3.3.1.2	Изработка и монтаж на планка притискаща за тр-д Ф14 черт.V-2 11815.02.00.01.	бр.	50,00	132,29	6 614,50
2.1.3.3.1.3	Изработка и монтаж на опора подвижна за тр-д Ф18 съгласно чертеж 10.30.ОСО.00.РПР.2976.00.00.	бр.	50,00	132,48	6 624,00
2.1.3.3.1.4	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща безкорпусна за тръба Ф25 съгласно чертеж 10.30.ОСО.00.РПР.3115.00.00.	бр.	25,00	132,98	3 324,50
2.1.3.3.1.5	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща за тръба Ф32 съгласно чертеж 10.30.ОСО.00.РПР.2975.00.00.	бр.	25,00	132,26	3 306,50
2.1.3.3.1.6	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща за тръба Ф38 съгласно чертеж 10.30.ОСО.00.РПР.2974.00.00.	бр.	25,00	132,29	3 307,25
2.1.3.3.1.7	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща безкорпусна за тръба Ф57 съгласно чертеж 10.30.ОСО.00.РПР.3118.00.00	бр.	50,00	132,67	6 633,50
2.1.3.3.1.8	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща безкорпусна за тръба Ф108 съгласно чертеж 10.30.ОСО.00.РПР.3093.00.00.	бр.	15,00	132,67	1 990,05
2.1.3.3.2	Материали				
2.1.3.3.2.1	Лист Лт. 2.	м2	1,00	173,78	173,78
2.1.3.3.2.2	лист Лт. 3	м2	1,00	259,36	259,36
2.1.3.3.2.3	лист Лт. 4	м2	1,00	349,41	349,41
2.1.3.3.2.4	Кръг Ф6	м	4,00	0,52	2,08
2.1.3.3.2.5	Кръг Ф8	м	4,00	0,94	3,76
2.1.3.3.2.6	Кръг Ф10	м	18,00	1,61	28,98
2.1.3.3.2.7	Кръг Ф12	м	8,00	2,18	17,44

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единиц-на цена	Обща цена
2.1.3.3.2.8	Гайка М6-5 Zn	бр.	10,00	0,04	0,40
2.1.3.3.2.9	Гайка М8-5 Zn	бр.	10,00	0,04	0,40
2.1.3.3.2.10	Гайка М10-5 Zn	бр.	300,00	0,10	30,00
2.1.3.3.2.11	Гайка М12-5 Zn	бр.	50,00	0,13	6,50
2.1.3.3.2.12	Шайба пружинна М10 Zn	бр.	100,00	0,10	10,00
2.1.3.3.2.13	Болт М6x20-A2	бр.	100,00	0,15	15,00
2.1.3.3.2.14	Гайка М6-A2	бр.	100,00	0,43	43,00
2.1.3.3.2.15	шайба пружинна М6-A2	бр.	100,00	0,06	6,00
	Общо за т. 2.1.3.3.				39 355,41
2.1.3.4.	Отстраняване на забележки по фланцеве съединения в Спецкорпус-3 и свързани естакади.				
2.1.3.4.1	Демонтаж на топлоизолацията.	м2	100,00	28,77	2 877,00
2.1.3.4.2	Разглобяване на фланцеве съединения	бр.	300,00	86,31	25 893,00
2.1.3.4.3	Почистване и ремонт на ушлътнителните лица	бр.	600,00	41,41	24 846,00
2.1.3.4.4	Монтаж на фланцевите съединения	бр.	300,00	211,31	63 393,00
2.1.3.4.5	Монтаж на новата топлоизолация.	м2	100,00	127,29	12 729,00
	Общо за т. 2.1.3.4.				129 738,00
2.1.3.5.	Подмяна на помпи 0ТВ30D01, 0ТВ30D02, 0ТВ40D01, 0ТВ40D02. (т. 2.211.1 от ИП).				
2.1.3.5.1	Доставка на:				
2.1.3.5.1.1	Тръба Ф57x4; 08X18Н10Т	м	6,00	34,45	206,70
2.1.3.5.1.2	Коляно 90° ф57x4; 08X18Н10Т	бр.	8,00	149,69	1 197,52
2.1.3.5.1.3	Преход К57x...; 08X18Н10Т	бр.	8,00	108,11	864,88
2.1.3.5.1.4	Тръба Ф32x2; 08X18Н10Т	м	20,00	38,02	760,40
2.1.3.5.1.5	Фланец Ду...; 08X18Н10Т	бр.	4,00	380,16	1 520,64
2.1.3.5.1.6	Фланец Ду...; 08X18Н10Т	бр.	4,00	380,16	1 520,64
2.1.3.5.1.7	Диск карбофлексов за рязане ф125x3	бр.	5,00	4,35	21,75
2.1.3.5.1.8	Газ защитен Аргон	м3	6,50	9,27	60,26
2.1.3.5.1.9	Кислород технически.	м3	6,00	2,14	12,84
2.1.3.5.1.10	Газ "Пропан бутан"	кг	3,00	2,39	7,17
2.1.3.5.1.11	Диск за рязане карбофлексов ф180x3	бр.	5,00	4,35	21,75
2.1.3.5.1.12	Диск карбофлексов за шлайфгане ф125x6	бр.	5,00	4,35	21,75

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.1.3.5.1.13	Диск ламелен ф125	бр.	3,00	4,35	13,05
2.1.3.5.1.14	Тел заваръчна Св-04Х19Н1М3 по ГОСТ 2246	кг	2,00	45,14	90,28
2.1.3.5.1.15	Електрод волфрамов WC20 Ф2.4	бр.	2,00	68,90	137,80
2.1.3.5.1.16	Гайка М...	бр.	16,00	1,40	22,40
2.1.3.5.1.17	Шпилка М...	бр.	16,00	2,95	47,20
2.1.3.5.1.18	Шайба подложна ...	бр.	16,00	0,28	4,48
2.1.3.5.1.19	П-профил 18 БДС 6176-75; Ст. 3 БДС 6895-82	м	30,00	2,35	70,50
2.1.3.5.1.20	Болгове М...х...	бр.	32,00	3,23	103,36
2.1.3.5.1.21	Гайки М...	бр.	32,00	1,40	44,80
2.1.3.5.1.22	Грунд епоксиден ЕП074	кг	5,00	9,82	49,10
2.1.3.5.1.23	Емайл Лак епоксиден ЕП71	кг	5,00	14,49	72,45
	Общо за т. 2.1.3.5.1				6 871,72
2.1.3.5.2	Труд:				
2.1.3.5.2.1	Демонтаж на тръба ф57 с фланец Ду50	бр.	8,00	26,37	210,96
2.1.3.5.2.2	Демонтаж на помпа тип 7Е40КУЛ	бр.	4,00	126,01	504,04
2.1.3.5.2.3	Демонтаж на рама обща	бр.	2,00	87,11	174,22
2.1.3.5.2.4	Направа на рама	бр.	2,00	461,21	922,42
2.1.3.5.2.5	Монтаж на рама	бр.	2,00	255,93	511,86
2.1.3.5.2.6	Монтаж на помпа тип ...	бр.	4,00	850,33	3 401,32
2.1.3.5.2.7	Монтаж на преход К 57...	бр.	8,00	93,23	745,84
2.1.3.5.2.8	Монтаж на фланци с тръба ф...	бр.	8,00	93,23	745,84
2.1.3.5.2.9	Металоконтрол	х	0,00	0,00	0,00
2.1.3.5.2.10	Боядисване на рамите	бр.	2,00	126,39	252,78
	Общо за т. 2.1.3.5.2				7 469,28
	Общо за т. 2.1.3.5.				14 341,00
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА "ВКОС"					
2.2.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)				
2.2.1.1.	Подмяна на тръбопроводи от система SVF10,20,30 към лагерни кутии и ел. двигатели на 4 бр. вентилатори в 5ХА. (т. 2.979.1. от ИП)				
2.2.1.1.1	Доставка, монтаж и монтаж по място на безшевна тръба ф25 x 2,5 мм; Стомана 20 - за ел. двигатели.	м	20,00	102,46	2 049,20

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.2.1.1.2	Доставка, демонтаж и монтаж по място на безшевна тръба ф18 x 2.0 мм; Стомана 20 - за лагерни кутии	м	50,00	100,47	5 023,50
2.2.1.1.3	Доставка и монтаж на тръба Стомана 20 безшевна ф38 x 2,5 мм - за колектори на ел.двигатели	м	25,00	78,12	1 953,00
2.2.1.1.4	Доставка и монтаж на колена шамповани с къси рамена ф38 x 2,5 мм; Стомана 20	бр.	20,00	109,90	2 198,00
2.2.1.1.5	Изработка и монтаж на щупери ф18 към основен тръбопровод.	бр.	2,00	141,81	283,62
2.2.1.1.6	Изработка и монтаж на щупери ф38 към основен тръбопровод.	бр.	4,00	143,64	574,56
2.2.1.1.7	Огъване по място и монтаж на колена ф18 x 2.0 мм; Стомана 20	бр.	22,00	71,88	1 581,36
2.2.1.1.8	Изработка и монтаж на муфа стоманена ф38x2,5 мм с L=80 мм и тапи стоманени 3/4"	бр.	4,00	147,68	590,72
2.2.1.1.9	Направа и монтаж на колена по място ф25 x 2,5 мм.; Стомана 20	бр.	50,00	71,88	3 594,00
2.2.1.1.10	Изработка и монтаж на тройник разнопроходен ф38/ф25 - за колектори.	бр.	12,00	208,50	2 502,00
2.2.1.1.11	Доставка и монтаж на вентил-стоманен със заваряеми краища Ду32/Ру16	бр.	8,00	807,27	6 458,16
2.2.1.1.12	Доставка и монтаж на вентил-стоманен с фланци и конгра фланци Ду15/Ру16	бр.	8,00	792,09	6 336,72
2.2.1.1.13	Монтаж и демонтаж на скеле	м3	100,00	29,25	2 925,00
2.2.1.1.14	Изработка и монтаж на холендри съгласно чертеж № 14.30.РО.ТЛ.РПР.4036.00.00	к-та	24,00	104,04	2 496,96
2.2.1.1.15	Изработка на технология за заваряване на тръбопроводи и колена	к-та	1,00	1 063,76	1 063,76
2.2.1.1.16	Контрол на заваръчни шевове съгласно изискванията на технологията	х	х	х	х
2.2.1.1.17	Доставка груд и грундиране на колена и тръбопроводи	м2	10,00	8,79	87,90
2.2.1.1.18	Доставка боя и боядисване с епоксиден емайл лак ЕП-071 цвят зелен RAL 6001 на колена и тръбопроводи (съгласно инструкция 30.OY.00.A/D.29/)	м2	10,00	24,22	242,20
	Общо за т. 2.2.1.1.				39 960,66
2.2.1.2.	Демонтаж на регулатори по UM, ел. арматури по UX и претрасиране на тръбна разводка към климатични блокове в пом. 5 AB815/1, 2; 5 AB 911/1, 2.				
2.2.1.2.1	Демонтаж на регулатори по UM, ел. арматури по UX и претрасиране на тръбна разводка към климатични блокове; SUV03D0,D03; SUV41D0, D02; SUV42D0, D02; SUV43D0, D02; SUV44D01; SUV45D01; SUV46D01; SUV47D01-D04; SUV53D01; SUV54D01; 5TL46D0, D02 (обм	бр.	19,00		
2.2.1.2.1.1	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод ф57	м2	10,00	28,77	287,70

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.2.1.2.1.2	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод ф32	м2	9,00	28,77	258,93
2.2.1.2.1.3	Демонтаж на тръбна разводка ф57 от въздухоохладител до основен тръбопровод.	м	20,00	26,37	527,40
2.2.1.2.1.4	Демонтаж на ръчна арматура по Ду50	бр.	1,00	83,76	83,76
2.2.1.2.1.5	Демонтаж на ел. арматура	бр.	1,00	83,76	83,76
2.2.1.2.1.6	Демонтаж на тръбна разводка ф32 от въздухоохладител до основен тръбопровод.	м	20,00	26,37	527,40
2.2.1.2.1.7	Демонтаж на ръчна арматура по Ду25	бр.	3,00	83,76	251,28
2.2.1.2.1.8	Демонтаж на регулатор	бр.	1,00	69,16	69,16
2.2.1.2.1.9	Демонтаж на линии за дренiranje и обезвздушаване - тръба ф18x2; Ст. 20	м	20,00	26,37	527,40
2.2.1.2.1.10	Демонтаж и монтаж предпазни капаци на въздухоохладител и въздухонагревател на климатблок	бр.	2,00	661,24	1 322,48
2.2.1.2.1.11	Демонтаж, почистване по въздух с водоструйка и монтаж на въздухонагревател и въздухоохладител	бр.	2,00	546,20	1 092,40
2.2.1.2.1.12	Демонтаж на съществуваща дренажна вана, изработка по място и монтаж на нова дренажна вана от лист неръждаем б=2 мм	бр.	1,00	604,94	604,94
2.2.1.2.1.13	Доставка и монтаж чрез заваряване на преход от ф76x57	бр.	2,00	158,61	317,22
2.2.1.2.1.14	Доставка и монтаж чрез заваряване на преход от ф89x57	бр.	2,00	179,99	359,98
2.2.1.2.1.15	Доставка и монтаж чрез заваряване на тройник ф89	бр.	2,00	159,80	319,60
2.2.1.2.1.16	Доставка и монтаж чрез заваряване на преход от ф57x32	бр.	4,00	133,66	534,64
2.2.1.2.1.17	Изработка и монтаж на фланци Ду50	бр.	6,00	106,69	640,14
2.2.1.2.1.18	Доставка, изработка по място и монтаж на опори към тръбна разводка.	бр.	6,00	207,38	1 244,28
2.2.1.2.1.19	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба ф57x3, материал Ст. 20	м	12,00	86,04	1 032,48
2.2.1.2.1.20	Доставка и монтаж на колена Ст. 20, ф57x3 гладко огънати	бр.	7,00	108,83	761,81
2.2.1.2.1.21	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду50/Ру16 (мах. Т=200 С) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр.	2,00	1 061,77	2 123,54
2.2.1.2.1.22	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба ф32x2, Ст. 20	м	10,00	76,13	761,30
2.2.1.2.1.23	Доставка и монтаж на колена Ст. 20, ф32x2 гладко огънати	бр.	5,00	116,79	583,95
2.2.1.2.1.24	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду25/Ру16 (мах. Т=200 С) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр.	2,00	894,26	1 788,52
2.2.1.2.1.25	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба ф18x2, Ст. 20	м	10,00	74,14	741,40
2.2.1.2.1.26	Доставка и монтаж на колена ф18x2 гладко огънати.	бр.	10,00	97,55	975,50

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.2.1.2.1.27	Изработка и монтаж на шудери ф18 към основен тръбопровод.	бр.	2,00	141,81	283,62
2.2.1.2.1.28	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду15/Ру16 (мах. Т=200 С)	бр.	4,00	705,33	2 821,32
2.2.1.2.1.29	Доставка и монтаж на фланци Ду15	к-та	2,00	147,87	295,74
2.2.1.2.1.30	Разработване на технология за контрол на заваръчните съединения, съгласно проекта	к-та	1,00	55,86	55,86
2.2.1.2.1.31	Контрол заваръчни съединения, съгласно технологията	бр.	1,00	1 296,00	1 296,00
2.2.1.2.1.32	Доставка грунд и грундиране на тръбопроводи.	м2	0,00	8,79	0,00
2.2.1.2.1.33	Доставка боя и боядисване на тръбопроводи (съгласно инструкция 30.ОУ.00.АД.29/)	м2	5,00	24,22	121,10
2.2.1.2.1.34	Доставка и монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи ф32	м2	5,00	127,25	636,25
2.2.1.2.1.35	Доставка и монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи ф57	м2	7,00	127,25	890,75
2.2.1.2.1.36	Доставка на дренажни профили с метален капак	м	8,00	173,45	1 387,60
2.2.1.2.1.37	Изрязване и разкъртване на канал в пода около климатичен блок за полагане на дренажни профили от PVC с метални решетки	м	8,00	7,47	59,76
2.2.1.2.1.38	Нивелиране основата на канала и монтаж на дренажни профили от PVC с метални решетки	м	8,00	181,55	1 452,40
2.2.1.2.1.39	Монтаж чрез заварка на връзка между дренажната вана и дренажен канал.	м	0,50	78,83	39,42
2.2.1.2.1.40	Почистване и транспортиране на метални и строителни отпадъци до депо.	тона	200,00	3,51	702,00
	Общо за 1 брой:		1,00		27 862,79
	Общо за т. 2.2.1.2.1.		19,00		529 393,01
2.2.1.2.2.	Демонтаж на регулатори по UM, ел. арматури по UX и претрасиране на гръбна разводка към климатични блокове; 5TL41D01?D05; 5TL43D01,D02; 5TL45D01,D02 (Общо 9 бр.)	бр.	9,00		
2.2.1.2.2.1	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод ф108	м2	20,00	28,77	575,40
2.2.1.2.2.2	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод ф89	м2	18,00	28,77	517,86
2.2.1.2.2.3	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод ф57	м2	10,00	28,77	287,70
2.2.1.2.2.4	Демонтаж на гръбна разводка ф108	м	25,00	35,25	881,25
2.2.1.2.2.5	Демонтаж на ръчна арматура по Ду100	бр.	1,00	83,76	83,76
2.2.1.2.2.6	Демонтаж на ел. арматура.	бр.	1,00	83,76	83,76
2.2.1.2.2.7	Демонтаж на гръбна разводка ф89	м	25,00	26,37	659,25
2.2.1.2.2.8	Демонтаж на ръчна арматура по Ду80	бр.	3,00	83,76	251,28
2.2.1.2.2.9	Демонтаж на регулатор.	бр.	1,00	69,16	69,16

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единич-на цена	Обща цена
2.2.1.2.2.10	Демонтаж на ръчна арматура по Ду50.	бр.	3,00	83,76	251,28
2.2.1.2.2.11	Демонтаж на линии за дренiranje и обезвздушаване - тръба ф18x2; Ст. 20	м	25,00	26,37	659,25
2.2.1.2.2.12	Демонтаж на съществуваща дренажна вана, изработка по място и монтаж на нова дренажна вана от лист нерждаем б=2 мм	бр.	1,00	604,94	604,94
2.2.1.2.2.13	Доставка и монтаж на тройник ф108	бр.	1,00	202,52	202,52
2.2.1.2.2.14	Доставка и монтаж на фланци Ду100	бр.	4,00	156,39	625,56
2.2.1.2.2.15	Доставка и монтаж на фланци Ду80	бр.	2,00	113,98	227,96
2.2.1.2.2.16	Доставка и монтаж на фланци Ду50	бр.	4,00	106,86	427,44
2.2.1.2.2.17	Доставка и монтаж чрез заваряване на преход от ф89x57	бр.	4,00	179,99	719,96
2.2.1.2.2.18	Доставка, изработка по място и монтаж на опори към тръбна разводка.	бр.	8,00	207,38	1 659,04
2.2.1.2.2.19	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба ф108x4, Ст.20	м	10,00	122,35	1 223,50
2.2.1.2.2.20	Доставка и монтаж на колена ф108x4, Ст.20 гладко огънати	бр.	6,00	140,63	843,78
2.2.1.2.2.21	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду100/Ру16 (мах. Т=200 С) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр.	3,00	1 845,01	5 535,03
2.2.1.2.2.22	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба ф89x3.5, Ст.20	м	20,00	92,80	1 856,00
2.2.1.2.2.23	Доставка и монтаж на колена ф89x3.5 Ст.20 гладко огънати	бр.	11,00	117,15	1 288,65
2.2.1.2.2.24	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба ф57x3, материал Ст. 20	м	25,00	86,04	2 151,00
2.2.1.2.2.25	Доставка и монтаж на колена Ст. 20, ф57x3 гладко огънати	бр.	10,00	108,83	1 088,30
2.2.1.2.2.26	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду80/Ру16 (мах. Т=200 С) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр.	6,00	1 542,91	9 257,46
2.2.1.2.2.27	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду65/Ру16 за гореща вода (мах. Т=200 С) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр.	2,00	1 300,56	2 601,12
2.2.1.2.2.28	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду50/Ру16 (мах. Т=200 С) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр.	4,00	1 061,77	4 247,08
2.2.1.2.2.29	Доставка и монтаж на тръба безшевна ф18x2	м	20,00	74,14	1 482,80
2.2.1.2.2.30	Изработка и монтаж на шлицери ф18 към основен тръбопровод.	бр.	3,00	141,81	425,43
2.2.1.2.2.31	Доставка и монтаж на колена ф18x2 гладко огънати.	бр.	6,00	97,55	585,30
2.2.1.2.2.32	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду15/Ру16 (мах. Т=200 С)	бр.	6,00	705,33	4 231,98
2.2.1.2.2.33	Доставка и монтаж на фланци Ду15	к-та	3,00	147,87	443,61
2.2.1.2.2.34	Разработване на технология за контрол на заваръчните съединения, съгласно проекта	к-та	1,00	118,35	118,35
2.2.1.2.2.35	Контрол заваръчни съединения, съгласно технологията	бр.	1,00	1 296,00	1 296,00

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единиц-на цена	Обща цена
2.2.1.2.2.36	Доставка грунд и грундиране на тръбопроводи.	м2	6,00	8,79	52,74
2.2.1.2.2.37	Доставка боя и боядисване на тръбопроводи (съгласно инструкция 30.ОУ.00.АД.29/)	м2	6,00	24,22	145,32
2.2.1.2.2.38	Доставка и монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи ф108	м2	6,00	127,25	763,50
2.2.1.2.2.39	Доставка и монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи ф89	м2	11,00	127,25	1 399,75
2.2.1.2.2.40	Доставка и монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи ф57	м2	13,00	127,25	1 654,25
2.2.1.2.2.41	Доставка на дренажни профили от PVC с метална решетка.	м	8,00	173,45	1 387,60
2.2.1.2.2.42	Изрязване и разкъртване на канал в пода около климатичен блок за полагане на дренажни профили от PVC с метални решетки	м	8,00	7,47	59,76
2.2.1.2.2.43	Нивелиране основата на канала и монтаж на дренажни профили от PVC с решетки	м	8,00	181,55	1 452,40
2.2.1.2.2.44	Монтаж чрез заварка на връзка между дренажната вана и дренажен канал.	м	1,00	78,83	78,83
2.2.1.2.2.45	Почистване и транспортиране на метални и строителни отпадъци до депо.	тона	300,00	3,51	1 053,00
2.2.1.2.2.46	Монтаж и демонтаж на скеле	м3	33,30	29,25	974,03
	Общо за 1 брой:		1,00		56 483,94
	Общо за т. 2.2.1.2.2.		9,00		508 355,46
	Общо за г. 2.2.1.2.				1 037 748,47
2.2.1.3.	Монтаж на дренажни системи от събирателни вани под вентилатори STL04D01,D02,D03 до кога 19,00.				
2.2.1.3.1	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба ф57x3, материал Ст. 20	м	50,00	86,04	4 302,00
2.2.1.3.2	Доставка и монтаж на колена ф57x3, Ст.20 гладко огънати	бр.	15,00	108,83	1 632,45
2.2.1.3.3	Доставка и монтаж на тройник ф57	бр.	4,00	128,91	515,64
2.2.1.3.4	Изработка и монтаж на събирателен съд.	бр.	2,00	604,94	1 209,88
2.2.1.3.5	Доставка и монтаж на фланци Ду50	бр.	4,00	207,27	829,08
2.2.1.3.6	Монтаж и демонтаж на скеле	м3	200,00	29,25	5 850,00
2.2.1.3.7	Разработване на технология за контрол на заваръчните съединения, съгласно проекта	к-та	1,00	1 063,76	1 063,76
2.2.1.3.8	Контрол заваръчни съединения, съгласно технологията	бр.	1,00	648,00	648,00
2.2.1.3.9	Доставка грунд и грундиране на колена, тръбопроводи и събирателен съд	м2	17,00	8,79	149,43
2.2.1.3.10	Доставка боя и боядисване с епоксиден емайл ЕП-71 на колена, тръбопроводи и събирателен съд (съгласно инструкция 30.ОУ.00.АД.29/)	м2	17,00	24,22	411,74

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единиц-на цена	Обща цена
	Общо за т. 2.2.1.3.				16 611,98
2.2.1.4.	Ревизия на 10 броя арматури Ду150 от 5VF10,20,30 и 5VB за 5TL01,03,04,05.				
2.2.1.4.1	Демонтаж и монтаж на работен орган	бр.	10,00	2 094,29	20 942,90
2.2.1.4.2	Притриване на работен орган с гнездо	бр.	10,00	1 117,13	11 171,30
2.2.1.4.3	Почистване на арматура от боя и корозия	бр.	10,00	897,54	8 975,40
2.2.1.4.4	Доставка груд и грундиране на арматура	м2	4,00	8,79	35,16
2.2.1.4.5	Доставка боя и боядисване на арматура	м2	4,00	24,22	96,88
2.2.1.4.6	Доставка и монтаж на топлоизолация за арматура	м2	5,00	33,26	166,30
2.2.1.4.7	Направа и монтаж на алуминиева обшивка - кутия за арматура	м2	10,00	196,17	1 961,70
	Общо за т. 2.2.1.4.				43 349,64
2.2.1.5.	Боядисване въздуховоди на вентилатори 5TL01D01, D02, D03, D04, D05, D06.				
2.2.1.5.1	Механично почистване и обезмасляване на въздуховоди	м2	600,00	14,57	8 742,00
2.2.1.5.2	Доставка грунд и грундиране на въздуховоди.	л.	200,00	32,18	6 436,00
2.2.1.5.3	Доставка боя и боядисване двукратно с епоксиден емайл лак ЕП71	л.	200,00	65,62	13 124,00
2.2.1.5.4	Монтаж и демонтаж на скеле	м3	500,00	29,25	14 625,00
	Общо за т. 2.2.1.5.				42 927,00
2.2.1.6.	Ревизия на спирателна арматура Ду80 и Ду100 - връзка на системи 5VF10,20,30 и 5VB към кондиционери 5UV04, 5UV09, 5UV10, 5UV11, 5UV12.				
2.2.1.6.1	2.2.1.6.1. Ревизия на спирателна арматура Ду80/Ру 40				
2.2.1.6.1.1	Демонтаж и монтаж арматура и притриване на работен орган и гнездо	бр.	10,00	1 409,57	14 095,70
2.2.1.6.1.2	Подмяна салниково уплътнение и гресиране на винтов механизъм.	бр.	10,00	321,45	3 214,50
2.2.1.6.1.3	Изработка и монтаж на гарнитури за уплътняване на фланци и работен механизъм.	бр.	30,00	288,19	8 645,70
2.2.1.6.2.	Ревизия на спирателна арматура Ду100/Ру 40				
2.2.1.6.2.1	Демонтаж и монтаж арматура и притриване на работен орган и гнездо	бр.	2,00	1 409,57	2 819,14
2.2.1.6.2.2	Подмяна салниково уплътнение и гресиране на винтов механизъм.	бр.	2,00	321,45	642,90
2.2.1.6.2.3	Изработка и монтаж на гарнитури за уплътняване на фланци и работен механизъм	бр.	6,00	276,31	1 657,86
	Общо за т. 2.2.1.6.				31 075,80
2.2.1.7.	Подмяна на тръбопроводи от система 5VF10,20,30 и 5VB към кондиционери 5UV04,09,10,11,12 (отделни участъци). (т. 2.979.1. от ИП)				

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единиц-на цена	Обща цена
2.2.1.7.1	Демонтаж на топлоизолация на тръбопровод ф57	м2	30,00	28,77	863,10
2.2.1.7.2	Демонтаж на топлоизолация на тръбопровод ф38	м2	50,00	28,77	1 438,50
2.2.1.7.3	Демонтаж, доставка и монтаж на тръбопровод ф38x3мм Ст20	м	50,00	104,45	5 222,50
2.2.1.7.4	Демонтаж, доставка и монтаж на тръбопровод ф57x3 мм.; материал Ст. 20	м	30,00	112,37	3 371,10
2.2.1.7.5	Доставка и монтаж на колена ф38x3мм Ст. 20 с къси рамена	бр.	8,00	107,41	859,28
2.2.1.7.6	Доставка и монтаж на колена ф57x3 мм.; Ст. 20 с къси рамена	бр.	6,00	108,83	652,98
2.2.1.7.7	Доставка грунд и боя, грундиране и боядисване колена и тръбопроводи съгласно инструкция №30.ОУ.00.АД.29	м2	25,00	33,15	828,75
2.2.1.7.8	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация с дебелина 50 мм. за тръбопровод ф57	м2	6,00	127,50	765,00
2.2.1.7.9	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация с дебелина 50 мм. за колена ф57	м2	0,60	326,18	195,71
2.2.1.7.10	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация с дебелина 50 мм за тръбопровод ф38	м2	15,00	127,50	1 912,50
2.2.1.7.11	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация с дебелина 50 мм за колена ф38	м2	8,00	326,18	2 609,44
2.2.1.7.12	Разработка на технология за заваряване на тръбопроводи и колена.	к-та	1,00	1 063,76	1 063,76
2.2.1.7.13	Контрол на заварачни шевове-съгласно изискванията на технологията.	бр.	1,00	1 274,40	1 274,40
2.2.1.8.	Общо за т. 2.2.1.7.				21 057,02
2.2.1.8.1	Отстраняване на забележки по фланцеве съединения.				
2.2.1.8.1	Разглобяване на фланцеве съединения	бр.	100,00	86,31	8 631,00
2.2.1.8.2	Почистяване и ремонт на уплътнителните лица	бр.	200,00	41,41	8 282,00
2.2.1.8.3	Монтаж и уплътняване на фланцевите съединения	бр.	100,00	188,32	18 832,00
2.2.1.8.4	Демонтаж и монтаж на скеле.	м3	100,00	29,25	2 925,00
2.2.1.9.	Общо за т. 2.2.1.8.				38 670,00
2.2.1.9.1	Ревизия на въздухоохладители (измиване по тръбно и междутръбно пространство - по въздух и вода).				
2.2.1.9.1	Демонтаж и монтаж на топлообменници чрез рязане и заваряване.	бр.	25,00	4 013,42	100 335,50
2.2.1.9.2	Транспортиране на топлообменници до блок "мръсни" работилници (БМР) и измиване по въздух с пароструйка и по вода.	бр.	25,00	749,75	18 743,75
2.2.1.9.3	Изработка и монтаж на гарнитура за уплътняване на топлообменници от маслостойчива гума б= 2 мм.	бр.	25,00	131,13	3 278,25
2.2.1.9.4	Уплътняване на топлообменници по въздух след монтаж	бр.	25,00	275,81	6 895,25

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единиц-на цена	Обща цена
2.2.1.9.5	Доставка и боядисване топлообменници с епоксиден емайл лак ЕП71 цвят сив № по RAL 7015	м2	30,00	24,22	726,60
2.2.1.9.6	Разработване на технология за контрол на заваръчните съединения, съгласно проекта.	к-та	1,00	1 063,76	1 063,76
2.2.1.9.7	Контрол заваръчни съединения, съгласно технологията.	бр.	1,00	10 260,00	10 260,00
	Общо за т. 2.2.1.9.				141 303,11
2.2.1.10.	Боядисване на кондиционери SUV01,02,04,07,09,10,11,12; STL12, 5UW19,29,39; вани под тях и скари.				
2.2.1.10.1	Механично почистване и обезмасляване.	м2	300,00	14,12	4 236,00
2.2.1.10.2	Доставка обезмаслител	л.	10,00	5,70	57,00
2.2.1.10.3	Доставка грунд и грундиране	л.	55,00	35,26	1 939,30
2.2.1.10.4	Доставка боя и боядисване двукратно с епоксиден емайл лак ЕП71	л.	70,00	65,62	4 593,40
	Общо за т. 2.2.1.10.				10 825,70
2.2.1.11.	Укрепване на кондиционери SUV07D01?09 и укрепване на тръбопроводи в помещения 5AB413/3 и табла на кондиционери SUV07D05-08 по проект REL 780. (т. 2.889.1. от ИП)				
2.2.1.11.1	Изработка детайли за сеизмично укрепване на кондиционери съгласно чертежи REL-780-DR-401-C, REL-780-DR-402-C, REL-780-DR-403-C, REL-780-DR-411-C, REL-780-DR-412-CREL-780-DR-413-C	бр.	13,00	322,20	4 188,60
2.2.1.11.2	Монтаж на елементите за сеизмично укрепване.	к-т	9,00	651,32	5 861,88
2.2.1.11.3	Нанасяне антикорозионна защита (един пласт антикорозионен грунд, един пласт междинно покритие, четири пласта епоксиден емайл лак) съгласно горепосочените чертежи	бр.	9,00	65,67	591,03
2.2.1.11.4	Разработване на технология за контрол на заваръчните съединения, съгласно проекта	к-та	1,00	1 063,76	1 063,76
2.2.1.11.5	Контрол на заваръчни шевове съгласно изискванията на технологията	бр.	1,00	1 595,64	1 595,64
	Общо за т. 2.2.1.11.				13 300,91
2.2.1.12.	Укрепване на кондиционери в ДГС - 5UW19D11,12; 5UW29D11,12; 5UW39D11,12 и помещения D306/1,2,3 по проект REL 780. (т. 2.889.1. от ИП)				
2.2.1.12.1	Изработка детайли за сеизмично укрепване на кондиционери съгласно чертежи REL-780-DR-406-C, REL-780-DR-407-C, REL-780-DR-408-C, REL-780-DR-409-C, REL-780-DR-410-C, REL-780-DR-412-C, REL-780-DR-413-C				

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.2.1.12.2	Монтаж на елементите за сеизмично укрепване.	бр.	14,00	1 073,67	15 031,38
2.2.1.12.3	Нанасяне антикорозионна защита (един пласт антикорозионен грунд, един пласт междинно покритие, четири пласта епоксиден емайл лак) съгласно горепосочените чертежи	бр.	14,00	65,67	919,38
	Общо за т. 2.2.1.12.				15 950,76
2.2.2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 6-ТИ ЕНЕРГИИ БЛОК (БЕБ)				
2.2.2.1.	Подмяна на тръбопроводи от система 6VF10,20,30 към лагерни кутии и ел. двигатели на вентилатори в 6ХА. (т. 2.979.1. от ИП)				
2.2.2.1.1	Доставка, демонтаж и монтаж по място на безшевна тръба ф25 x 2,5 мм; Стомана 20 - за ел. двигатели	м	20,00	102,46	2 049,20
2.2.2.1.2	Доставка, демонтаж и монтаж по място на безшевна тръба ф18 x 2.0 мм; Стомана 20 - за лагерни кутии	м	50,00	100,47	5 023,50
2.2.2.1.3	Демонтаж и монтаж на тръбопровод ф38x2,5 мм.; Ст. 20 - за колектори на ел. двигатели	м	25,00	78,12	1 953,00
2.2.2.1.4	Доставка и монтаж на колена щамповани с къси рамена ф38 x 2,5 мм; Стомана 20	бр.	20,00	109,90	2 198,00
2.2.2.1.5	Изработка и монтаж на щудери ф18 към основен тръбопровод.	бр.	2,00	141,81	283,62
2.2.2.1.6	Изработка и монтаж на щудери ф38 към основен тръбопровод.	бр.	4,00	143,64	574,56
2.2.2.1.7	Огъване по място и монтаж на колена ф18 x 2.0 мм; Стомана 20	бр.	22,00	71,88	1 581,36
2.2.2.1.8	Изработка и монтаж на муфа стоманена ф38x2,5 мм с L=80 мм и тапи стоманени 3/4"	бр.	4,00	147,68	590,72
2.2.2.1.9	Направа и монтаж на колена по място ф25 x 2,5 мм.; Стомана 20	бр.	50,00	71,88	3 594,00
2.2.2.1.10	Изработка и монтаж на тройник разнороден ф38/ф25 - за колектори.	бр.	12,00	208,50	2 502,00
2.2.2.1.11	Доставка и монтаж на вентил-стоманен със заваряеми краища Ду32/Ру16	бр.	4,00	807,27	3 229,08
2.2.2.1.12	Доставка и монтаж на вентил-стоманен с фланци и контра фланци Ду15/Ру16	бр.	8,00	792,09	6 336,72
2.2.2.1.13	Монтаж и демонтаж на скеле	м3	100,00	29,25	2 925,00
2.2.2.1.14	Изработка и монтаж на холендри съгласно чертеж № 14.30.РО.ТЛ.РПР.4036.00.00.	бр.	24,00	104,04	2 496,96
2.2.2.1.15	Изработка на технология за заваряване на тръбопроводи и колена	к-та	1,00	1 063,76	1 063,76
2.2.2.1.16	Контрол на заваръчни шевове съгласно изискванията на технологията	х	х	х	х
2.2.2.1.17	Доставка груд и грундиране на колена и тръбопроводи	м2	10,00	8,79	87,90

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единиц-на цена	Обща цена
2.2.2.1.18	Доставка боя и боядисване с епоксиден емайл лак ЕП-071 цвят зелен RAL 6001 на колена и тръбопроводи (съгласно инструкция 30.OY.00.AД.29/)	м2	10,00	24,22	242,20
	Общо за г. 2.2.2.1.				36 731,58
2.2.2.2.	Демонтаж на регулатори по UM, ел. арматури по UX и претрасиране на тръбна разводка към климатични блокове в пом. 6AB815/1, 2; 6AB 911/1, 2.				
2.2.2.2.1	Демонтаж на регулатори по UM, ел. арматури по UX и претрасиране на тръбна разводка към климатични блокове; 6UV03D01,D03; 6UV41D01,D02; 6UV42D01,D02; 6UV43D01, D02; 6UV44D01; 6UV45D01; 6UV46D01; 6UV47D01-D04; 6UV53D01; 6UV54D01; 6TL46D01,D02 (об	бр.	19,00		
2.2.2.2.1.1	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод ф57.	м2	10,00	28,77	287,70
2.2.2.2.1.2	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод ф32	м2	9,00	28,77	258,93
2.2.2.2.1.3	Демонтаж на тръбна разводка ф57 от въздухоохладител до основен тръбопровод.	м	20,00	26,37	527,40
2.2.2.2.1.4	Демонтаж на ръчна арматура по Ду50	бр.	1,00	83,76	83,76
2.2.2.2.1.5	Демонтаж на ел. арматура	бр.	1,00	83,76	83,76
2.2.2.2.1.6	Демонтаж на тръбна разводка ф32 от въздухоохладител до основен тръбопровод.	м	20,00	26,37	527,40
2.2.2.2.1.7	Демонтаж на ръчна арматура по Ду25	бр.	3,00	83,76	251,28
2.2.2.2.1.8	Демонтаж на регулатор	бр.	1,00	69,16	69,16
2.2.2.2.1.9	Демонтаж на линии за дренiranje и обезвъздушаване - тръба ф18x2; Ст. 20	м	20,00	26,37	527,40
2.2.2.2.1.10	Демонтаж и монтаж предпазни капаци на въздухоохладител и въздухонагревател на климатблок	бр.	2,00	661,24	1 322,48
2.2.2.2.1.11	Демонтаж, почистване по въздух с водоструйка и монтаж на въздухонагревател и въздухоохладител	бр.	2,00	546,20	1 092,40
2.2.2.2.1.12	Демонтаж на съществуваща дренажна вана, изработка по място и монтаж на нова дренажна вана от лист неръждаем б=2 мм	бр.	1,00	604,94	604,94
2.2.2.2.1.13	Доставка и монтаж чрез заваряване на преход от ф76x57	бр.	2,00	158,61	317,22
2.2.2.2.1.14	Доставка и монтаж чрез заваряване на преход от ф89x57	бр.	2,00	179,99	359,98
2.2.2.2.1.15	Доставка и монтаж чрез заваряване на тройник ф89	бр.	2,00	159,80	319,60
2.2.2.2.1.16	Доставка и монтаж чрез заваряване на преход от ф57x32	бр.	2,00	133,66	267,32
2.2.2.2.1.17	Изработка и монтаж на фланци Ду50	бр.	8,00	106,69	853,52
2.2.2.2.1.18	Доставка, изработка по място и монтаж на опори към тръбна разводка.	бр.	6,00	207,38	1 244,28
2.2.2.2.1.19	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба ф57x3, материал Ст. 20	м	12,00	86,04	1 032,48

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.2.2.2.1.20	Доставка и монтаж на колена Ст. 20, ф57x3 гладко огънати	бр.	7,00	108,83	761,81
2.2.2.2.1.21	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду50/Ру16 (мах. Т=200 С) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр.	2,00	1 061,77	2 123,54
2.2.2.2.1.22	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба ф32x2, Ст. 20	м	10,00	76,13	761,30
2.2.2.2.1.23	Доставка и монтаж на колена Ст. 20, ф32x2 гладко огънати	бр.	5,00	116,79	583,95
2.2.2.2.1.24	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду25/Ру16 (мах. Т=200 С) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр.	2,00	894,26	1 788,52
2.2.2.2.1.25	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба ф18x2, Ст. 20	м	10,00	74,14	741,40
2.2.2.2.1.26	Доставка и монтаж на колена ф18x2 гладко огънати.	бр.	10,00	97,55	975,50
2.2.2.2.1.27	Изработка и монтаж на шупери ф18 към основен тръбопровод.	бр.	2,00	141,81	283,62
2.2.2.2.1.28	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду15/Ру16 (мах. Т=200 С)	бр.	4,00	705,33	2 821,32
2.2.2.2.1.29	Доставка и монтаж на фланци Ду15	к-та	2,00	147,87	295,74
2.2.2.2.1.30	Разработване на технология за контрол на заваръчните съединения, съгласно проекта	к-та	1,00	55,86	55,86
2.2.2.2.1.31	Контрол заваръчни съединения, съгласно технологията	бр.	1,00	1 296,00	1 296,00
2.2.2.2.1.32	Доставка грунд и грундиране на тръбопроводи.	м2	5,00	8,79	43,95
2.2.2.2.1.33	Доставка боя и боядисване на тръбопроводи (съгласно инструкция 30.ОУ.00.АД.29/)	м2	5,00	24,22	121,10
2.2.2.2.1.34	Доставка и монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи ф32	м2	5,00	127,25	636,25
2.2.2.2.1.35	Доставка и монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи ф57	м2	7,00	127,25	890,75
2.2.2.2.1.36	Доставка на дренажни профили с метална решетка	м	8,00	173,45	1 387,60
2.2.2.2.1.37	Изрязване и разкъртване на канал в пода около климатичен блок за полагане на дренажни профили от PVC с метални решетки	м	8,00	7,47	59,76
2.2.2.2.1.38	Нивелиране основата на канала и монтаж на дренажни профили от PVC с метални решетки	м	8,00	181,55	1 452,40
2.2.2.2.1.39	Монтаж чрез заварка на връзка между дренажната вана и дренажен канал.	м	0,50	78,83	39,42
2.2.2.2.1.40	Почистване и транспортиране на метални и строителни отпадъци до дело.	тона	200,00	3,51	702,00
	Общо за 1 брой:				27 852,80
	Общо за т. 2.2.2.2.1.		19,00		529 203,20
2.2.2.2.2.	Демонтаж на регулатори по UM, ел. арматури по UX и претрасиране на гръбна разводка към климатични блокове в пом. 6AB815/1, 2; 6AB 911/1, 2.	бр.	9,00		

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.2.2.2.2.1	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод ф108.	м2	20,00	28,77	575,40
2.2.2.2.2.2	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод ф89	м2	18,00	28,77	517,86
2.2.2.2.2.3	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод ф57	м2	15,00	28,77	431,55
2.2.2.2.2.4	Демонтаж на тръбна разводка ф108	м	25,00	35,25	881,25
2.2.2.2.2.5	Демонтаж на ръчна арматура по Ду100	бр.	1,00	83,76	83,76
2.2.2.2.2.6	Демонтаж на ел. арматура	бр.	1,00	83,76	83,76
2.2.2.2.2.7	Демонтаж на тръбна разводка ф89	м	25,00	26,37	659,25
2.2.2.2.2.8	Демонтаж на ръчна арматура по Ду80	бр.	3,00	83,76	251,28
2.2.2.2.2.9	Демонтаж на регулатор.	бр.	1,00	69,16	69,16
2.2.2.2.2.10	Демонтаж на ръчна арматура по Ду50.	бр.	3,00	83,76	251,28
2.2.2.2.2.11	Демонтаж на линии за дренирание и обезвъздушаване - тръба ф18x2; Ст. 20	м	25,00	26,37	659,25
2.2.2.2.2.12	Демонтаж на съществуваща дренажна вана, изработка по място и монтаж на нова дренажна вана от лист неръждаем б=2 мм	бр.	1,00	604,94	604,94
2.2.2.2.2.13	Доставка и монтаж на тройник ф108	бр.	1,00	202,52	202,52
2.2.2.2.2.14	Доставка и монтаж на фланци Ду100	бр.	4,00	156,39	625,56
2.2.2.2.2.15	Доставка и монтаж на фланци Ду80	бр.	2,00	113,98	227,96
2.2.2.2.2.16	Доставка и монтаж на фланци Ду50	бр.	4,00	106,86	427,44
2.2.2.2.2.17	Доставка и монтаж чрез заваряване на преход от ф89x57	бр.	4,00	179,99	719,96
2.2.2.2.2.18	Доставка, изработка по място и монтаж на опори към тръбна разводка.	бр.	8,00	207,38	1 659,04
2.2.2.2.2.19	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба ф108x4, Ст.20	м	10,00	122,35	1 223,50
2.2.2.2.2.20	Доставка и монтаж на колена ф108x4, Ст.20 гладко огънати	бр.	6,00	140,63	843,78
2.2.2.2.2.21	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду100/Ру16 (мах. Т=200 С) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр.	3,00	1 845,01	5 535,03
2.2.2.2.2.22	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба ф89x3.5, Ст.20	м	20,00	92,80	1 856,00
2.2.2.2.2.23	Доставка и монтаж на колена ф89x3.5 Ст.20 гладко огънати	бр.	11,00	117,15	1 288,65
2.2.2.2.2.24	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба ф57x3, материал Ст. 20	м	25,00	86,04	2 151,00
2.2.2.2.2.25	Доставка и монтаж на колена Ст. 20, ф57x3 гладко огънати	бр.	10,00	108,83	1 088,30
2.2.2.2.2.26	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду80/Ру16 (мах. Т=200 С) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр.	6,00	1 542,91	9 257,46
2.2.2.2.2.27	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду65/Ру16 за гореща вода (мах. Т=200 С) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр.	2,00	1 300,56	2 601,12

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единич-на цена	Обща цена
2.2.2.2.2.28	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду50/Ру16 (мах. Т=200 С) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр.	4,00	1 061,77	4 247,08
2.2.2.2.2.29	Доставка и монтаж на тръба безшевна ф18x2	м	20,00	74,14	1 482,80
2.2.2.2.2.30	Доставка и монтаж на колена ф18x2 гладко огънати.	бр.	6,00	97,55	585,30
2.2.2.2.2.31	Изработка и монтаж на пущери ф18 към основен тръбопровод.	бр.	3,00	141,81	425,43
2.2.2.2.2.32	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду15/Ру16 (мах. Т=200 С)	бр.	6,00	705,33	4 231,98
2.2.2.2.2.33	Доставка и монтаж на фланци Ду15	к-та	3,00	147,87	443,61
2.2.2.2.2.34	Разработване на технология за контрол на заваръчните съединения, съгласно проекта	к-та	1,00	118,35	118,35
2.2.2.2.2.35	Контрол заваръчни съединения, съгласно технологията	бр.	1,00	1 296,00	1 296,00
2.2.2.2.2.36	Доставка грунд и грундиране на тръбопроводи.	м2	6,00	8,79	52,74
2.2.2.2.2.37	Доставка боя и боядисване на тръбопроводи (съгласно инструкция 30.ОУ.00.АД.29/)	м2	6,00	24,22	145,32
2.2.2.2.2.38	Грундиране и боядисване на тръбопроводи.	м2	6,00	33,15	198,90
2.2.2.2.2.39	Доставка и монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи ф108	м2	6,00	127,25	763,50
2.2.2.2.2.40	Доставка и монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи ф89	м2	11,00	127,25	1 399,75
2.2.2.2.2.41	Доставка и монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи ф57	м2	13,00	127,25	1 654,25
2.2.2.2.2.42	Доставка на дренажни профили от PVC с метална решетка.	м	8,00	173,45	1 387,60
2.2.2.2.2.43	Изрязване и разкъртване на канал в пода около климатичен блок за полагане на дренажни профили от PVC с метални решетки	м	8,00	7,47	59,76
2.2.2.2.2.44	Нивелиране основата на канала и монтаж на дренажни профили от PVC с решетки	м	8,00	181,55	1 452,40
2.2.2.2.2.45	Монтаж чрез заварка на връзка между дренажната вана и дренажен канал.	м	1,00	78,83	78,83
2.2.2.2.2.46	Почистване и транспортиране на метални и строителни отпадъци до село.	тона	300,00	3,51	1 053,00
	Общо за 1 брой:				55 852,66
	Общо за т. 2.2.2.2.2.		9,00		502 673,94
	Общо за т. 2.2.2.2.				1 031 877,14
2.2.2.3.	Монтаж на дренажни системи от събирателни вани под вентилатори				
	6ТТ.04D1, D02, D03 до кота 19.00.				
2.2.2.3.1	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба ф57x3, материал Ст. 20	м	50,00	86,04	4 302,00
2.2.2.3.2	Доставка и монтаж на колена ф57x3, Ст.20 гладко огънати	бр.	9,00	108,83	979,47
2.2.2.3.3	Доставка и монтаж на тройник ф57	бр.	6,00	128,91	773,46

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.2.2.3.4	Изработка и монтаж на събирателен съд.	бр.	2,00	604,94	1 209,88
2.2.2.3.5	Доставка и монтаж на фланци Ду50	бр.	1,00	207,27	207,27
2.2.2.3.6	Монтаж и демонтаж на скеле	м3	200,00	29,25	5 850,00
2.2.2.3.7	Разработване на технология за контрол на заваръчните съединения, съгласно проекта	к-та	1,00	1 063,76	1 063,76
2.2.2.3.8	Контрол заваръчни съединения, съгласно технологията	бр.	1,00	648,00	648,00
2.2.2.3.9	Доставка грунд и грундиране на колена, тръбопроводи и събирателен съд	м2	11,00	8,79	96,69
2.2.2.3.10	Доставка боя и боядисване с епоксиден емайл лак ЕП-71 на колена, тръбопроводи и събирателен съд (съгласно инструкция 30.ОУ.00.АД.29/)	м2	11,00	24,22	266,42
	Общо за т. 2.2.2.3.				15 396,95
2.2.2.4.	Ревизия на 10 броя арматури Ду150 от 6VF10,20,30 и 6VB за 6TL01,03,04,05.				
2.2.2.4.1	Демонтаж и монтаж на работен орган.	бр.	10,00	2 094,29	20 942,90
2.2.2.4.2	Претриване на работен орган с гнездо	бр.	10,00	1 117,13	11 171,30
2.2.2.4.3	Почистване на арматура от боя и корозия	бр.	10,00	897,54	8 975,40
2.2.2.4.4	Доставка грунд и грундиране на арматура	м2	4,00	8,79	35,16
2.2.2.4.5	Доставка боя и боядисване на арматура	м2	4,00	24,22	96,88
2.2.2.4.6	Доставка и монтаж на топлоизолация за арматура	м2	5,00	33,26	166,30
2.2.2.4.7	Направа и монтаж на алуминиева обшивка - кутия за арматура	м2	10,00	196,17	1 961,70
	Общо за т. 2.2.2.4.				43 349,64
2.2.2.5.	Боядисване въздуховоди на вентилатори 6TL01D01,D02,D03,D04,D05,D06.				
2.2.2.5.1	Механично почистване и обезмасляване на въздуховоди.	м2	600,00	14,57	8 742,00
2.2.2.5.2	Доставка грунд и грундиране на въздуховоди.	л.	200,00	32,18	6 436,00
2.2.2.5.3	Доставка боя и боядисване двукратно с епоксиден емайл лак ЕП71 цвят син № по RAL 5012	л.	200,00	65,62	13 124,00
2.2.2.5.4	Монтаж и демонтаж на скеле	м3	500,00	29,25	14 625,00
	Общо за т. 2.2.2.5.				42 927,00
2.2.2.6.	Ревизия на спирателна арматура Ду80 и Ду100 - връзка на системи 6VF10,20,30 и 6VB към кондиционери 6UV04, 6UV09, 6UV10, 6UV11, 6UV12.				
2.2.2.6.1	Ревизия на спирателна арматура Ду80/Ру 40				
2.2.2.6.1.1	Демонтаж и монтаж арматура и притриване на работен орган и гнездо	бр.	10,00	1 409,57	14 095,70
2.2.2.6.1.2	Подмяна салниково уплътнение и гресиране на винтов механизъм.	бр.	10,00	321,45	3 214,50

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.2.2.6.1.3	Изработка и монтаж на гарнитури за уплътняване на фланци и работен механизъм.	бр.	30,00	288,19	8 645,70
2.2.2.6.2.	Ревизия на спирателна арматура Ду100/Ру 40				
2.2.2.6.2.1	Демонтаж и монтаж арматура и пригряване на работен орган и гнездо.	бр.	2,00	1 409,57	2 819,14
2.2.2.6.2.2	Подмяна салниково уплътнение и гресиране на винтов механизъм.	бр.	2,00	321,45	642,90
2.2.2.6.2.3	Изработка и монтаж на гарнитури за уплътняване на фланци и работен механизъм	бр.	6,00	276,31	1 657,86
	Общо за г. 2.2.2.6.				31 075,80
2.2.2.7.	Подмяна на тръбопроводи от система 6VF10,20,30 и 6VB към кондиционери 6UV04,09,10,11,12 (отделни участъци). (г. 2.979.1. от ИП)				
2.2.2.7.1	Демонтаж на топлоизолация на тръбопровод ф57 мм.	м2	30,00	28,77	863,10
2.2.2.7.2	Демонтаж на топлоизолация на тръбопровод ф38	м2	50,00	28,77	1 438,50
2.2.2.7.3	Демонтаж, доставка и монтаж на тръбопровод ф38x3мм Ст20	м	50,00	104,45	5 222,50
2.2.2.7.4	Демонтаж, доставка и монтаж на тръбопровод ф57x3 мм.; материал Ст. 20	м	30,00	112,37	3 371,10
2.2.2.7.5	Доставка на колена ф38x3мм Ст. 20 с къси рамена	бр.	8,00	107,41	859,28
2.2.2.7.6	Доставка на колена ф57x3 мм.; Ст. 20 с къси рамена	бр.	6,00	108,83	652,98
2.2.2.7.7	Доставка грунд и боя, грундиране и боядисване колена и тръбопроводи съгласно инструкция №30.ОУ.00.АД.29	м2	25,00	33,15	828,75
2.2.2.7.8	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация с дебелина 50 мм. за тръбопровод ф57	м2	6,00	127,50	765,00
2.2.2.7.9	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация с дебелина 50 мм. за колена ф57	м2	0,60	326,18	195,71
2.2.2.7.10	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация с дебелина 50 мм за тръбопровод ф38	м2	15,00	127,50	1 912,50
2.2.2.7.11	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация с дебелина 50 мм за колена ф38	м2	8,00	326,18	2 609,44
2.2.2.7.12	Разработка на технология за заваряване на тръбопроводи и колена.	к-та	1,00	1 063,76	1 063,76
2.2.2.7.13	Контрол на заварачни шевове-съгласно изискванията на технологията.	бр.	1,00	1 274,40	1 274,40
	Общо за г. 2.2.2.7.				21 057,02
2.2.2.8.	Отстраняване на забележки по фланчеви съединения				
2.2.2.8.1	Разглобяване на фланчеви съединения.	бр.	100,00	86,31	8 631,00
2.2.2.8.2	Почистване и ремонт на уплътнителните лица	бр.	200,00	41,41	8 282,00
2.2.2.8.3	Монтаж и уплътняване на фланцевите съединения	бр.	100,00	188,32	18 832,00
2.2.2.8.4	Демонтаж и монтаж на скеле.	м3	100,00	29,25	2 925,00
	Общо за г. 2.2.2.8.				38 670,00

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.2.2.9.	Ревизия на въздухоохладители (измиване по тръбно и междутръбно пространство - по въздух и вода).				
2.2.2.9.1	Демонтаж и монтаж на топлообменници чрез рязане и заваряване	бр.	25,00	4 013,42	100 335,50
2.2.2.9.2	Транспортиране на топлообменници до блок "мръсни" работилници (БМР) и измиване по въздух с пароструйка и по вода.	бр.	25,00	749,75	18 743,75
2.2.2.9.3	Изработка и монтаж на гарнитура за уплътняване на топлообменници от маслоустойчива гума б= 2 мм.	бр.	25,00	131,13	3 278,25
2.2.2.9.4	Уплътняване на топлообменници по въздух след монтаж	бр.	25,00	275,81	6 895,25
2.2.2.9.5	Доставка и боядисване топлообменници с епоксиден емайл лак ЕП71 цвят сив № по RAL 7015	м2	30,00	24,22	726,60
2.2.2.9.6	Разработване на технология за контрол на заваръчните съединения, съгласно проекта.	к-та	1,00	1 063,76	1 063,76
2.2.2.9.7	Контрол заваръчни съединения, съгласно технологията.	бр.	1,00	10 260,00	10 260,00
2.2.2.10.	Общо за т. 2.2.2.9.				141 303,11
2.2.2.10.1	Боядисване на кондиционери 6UV01,02,04,07,09,10,11,12; 6TL12, 6UW19,29,39; вани под тях и скари.				
2.2.2.10.1	Механично почистване и обезмасляване	м2	300,00	14,12	4 236,00
2.2.2.10.2	Доставка обезмаслител	л.	10,00	5,70	57,00
2.2.2.10.3	Доставка грунд и грундиране	л.	55,00	35,26	1 939,30
2.2.2.10.4	Доставка боя и боядисване двукратно с епоксиден емайл лак ЕП71	л.	70,00	65,62	4 593,40
2.2.3.	Общо за т. 2.2.2.10.				10 825,70
2.2.3.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2015 НА 5-ТИ И 6-ТИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ				
2.2.3.1.1	Ремонт на вентилатори - 5 ЕБ - 10 бр., 6 ЕБ - 10 бр., СК-3 - 10 бр.	бр.	30,00		
2.2.3.1.1	Демонтаж на предпазен капак на ремъчната предавка.	бр.	1,00	153,03	153,03
2.2.3.1.2	Демонтаж на ремъци.	к-т	1,00	76,27	76,27
2.2.3.1.3	Демонтаж на ремъчните шайби на вентилатора и елктродвигател.	к-т	1,00	170,50	170,50
2.2.3.1.4	Изработване на нови ремъчни шайби при необходимост (комплект).	к-т	1,00	626,85	626,85
2.2.3.1.5	Демонтаж мека връзка	бр.	2,00	15,62	31,24
2.2.3.1.6	Демонтаж въздушни клапани	бр.	1,00	13,35	13,35
2.2.3.1.7	Изработка и монтаж на заглушка на смукателен и нагнетателен въздуховод	бр.	2,00	263,23	526,46
2.2.3.1.8	Демонтаж на направляващ апарат	бр.	1,00	263,83	263,83

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.2.3.1.9	Демонтаж дифузор.	бр.	1,00	152,56	152,56
2.2.3.1.10	Демонтаж ел. двигател	бр.	1,00	304,26	304,26
2.2.3.1.11	Ремонт ел. Двигател	бр.	1,00	304,26	304,26
2.2.3.1.12	Демонтаж на работно колело.	бр.	1,00	209,11	209,11
2.2.3.1.13	Обработка на присъединителния отвор на работно колело и лагерен възел.	бр.	2,00	254,25	508,50
2.2.3.1.14	Демонтаж предпазен капак на лагерен възел	бр.	1,00	137,94	137,94
2.2.3.1.15	Демонтаж на лагерен възел от рамата на вентилатора.	бр.	1,00	234,53	234,53
2.2.3.1.16	Демонтаж на лагерите.	бр.	2,00	152,56	305,12
2.2.3.1.17	Демонтаж и дефектовка на вала.	бр.	1,00	305,10	305,10
2.2.3.1.18	Изработка на нов вал (при необходимост).	бр.	1,00	1 065,29	1 065,29
2.2.3.1.19	Разстъргване и наварване на лагерните шийки при необходимост	бр.	2,00	1 423,81	2 847,62
2.2.3.1.20	Сглобяване на работното колело за балансиране.	бр.	1,00	610,20	610,20
2.2.3.1.21	Монтаж на лагерите.	бр.	2,00	406,79	813,58
2.2.3.1.22	Монтаж на лагерния възел.	бр.	1,00	711,91	711,91
2.2.3.1.23	Смазване на лагерите	бр.	2,00	25,42	50,84
2.2.3.1.24	Монтаж на предпазния капак на лагерния възел.	бр.	1,00	171,40	171,40
2.2.3.1.25	Монтаж на работното колело.	бр.	1,00	610,20	610,20
2.2.3.1.26	Изработка на дифузор при необходимост	бр.	2,00	25,42	50,84
2.2.3.1.27	Монтаж на дифузор.	бр.	2,00	457,66	915,32
2.2.3.1.28	Монтаж на направляващ апарат.	бр.	1,00	242,94	242,94
2.2.3.1.29	Демонтаж, ремонт и монтаж на капкоуловител	к-т	1,00	76,27	76,27
2.2.3.1.30	Изработка ламели на капкоуловител при необходимост	бр.	1,00	76,27	76,27
2.2.3.1.31	Ремонт на механична въздушна клапа.	бр.	2,00	13,35	26,70
2.2.3.1.32	Демонтаж заглушка на въздуховода.	бр.	2,00	87,31	174,62
2.2.3.1.33	Монтаж на механична въздушна клапа	бр.	2,00	90,53	181,06
2.2.3.1.34	Монтаж мека връзка.	бр.	2,00	78,11	156,22
2.2.3.1.35	Изработка при необходимост и монтаж на ремъчни шайби.	к-та	1,00	815,94	815,94
2.2.3.1.36	Монтаж ремъци.	к-та	1,00	305,10	305,10
2.2.3.1.37	Подмяна виброизолатори	бр.	6,00	143,60	861,60
2.2.3.1.38	Центровка ремъчна предавка.	бр.	1,00	406,79	406,79
2.2.3.1.39	Монтаж предпазен капак на ремъчна предавка.	бр.	1,00	165,64	165,64
Общо за 1 брой:					15 659,26

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единич-на цена	Обща цена
	Общо за т. 2.2.3.1.		30,00		469 777,80
2.2.3.2.	Отстраняване на забележки по фланцеве съединения				
2.2.3.2.1	Разглобяване на фланцеве съединения.	бр.	500,00	86,31	43 155,00
2.2.3.2.2	Почистване и ремонт на уплътнителните лица	бр.	1 000,00	41,41	41 410,00
2.2.3.2.3	Монтаж на фланцевите съединения	бр.	500,00	211,31	105 655,00
2.2.3.2.4	Демонтаж и монтаж на скеле.	м3	200,00	29,25	5 850,00
	Общо за т. 2.2.3.2.				196 070,00
2.2.3.3.	Изработка и монтаж на тапи за технологични отвори на въздуховоди.				
2.2.3.3.1	Изработка на тапи съгласно чертеж №	бр.	200,00	103,44	20 688,00
2.2.3.3.2	Изработка на тапи съгласно чертеж №	бр.	200,00	114,16	22 832,00
2.2.3.3.3	Монтаж на тапи чрез заваряване	бр.	400,00	105,29	42 116,00
	Общо за т. 2.2.3.3.				85 636,00
2.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ П-ри КОНТУР"					
2.3.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК				
2.3.1.1.	Подмяна на дренажен тръбопровод от корпусите на 5RN71,72,73,61,62,50,40W01 по RM до 5RT30B01,02 и арматури 5RM71,72,73S71,72; 5RM61,62S71,72; 5RM50S71,72; 5RM40S71,72; 5RM71,72,73,61,62,50,40S80,81				
2.3.1.1.1	Демонтаж на топлоизолация на дъната на 5RN71,72,73,61,62,50,40W01.	м2	14,00	26,24	367,36
2.3.1.1.2	Демонтаж топлоизолацията на тръбопровод ф38, L=30 m.	м	30,00	11,79	353,70
2.3.1.1.3	Демонтаж топлоизолацията на тръбопровод ф57, L=50m.	м	50,00	12,38	619,00
2.3.1.1.4	Демонтаж на стари дренажи (ф38 mm; L=30 m).	м	30,00	24,06	721,80
2.3.1.1.5	Демонтаж на стари дренажи (ф57 mm; L=50 m)	м	50,00	24,06	1 203,00
2.3.1.1.6	Монтиране на нови дренажи (ф38 mm; L=30 m) с 28 броя вентили Ду32.	м	30,00	1 463,34	43 900,20
2.3.1.1.7	Монтиране на нови дренажи ф57 mm; L=50 m.	м	50,00	79,68	3 984,00
2.3.1.1.8	Контрол на заваръчните шевове	бр.	76,00	66,05	5 019,80
2.3.1.1.9	Монтаж на топлоизолация на дъната на 5RN71,72,73,61,62,50,40W01.	м2	14,00	110,33	1 544,62
2.3.1.1.10	Монтаж топлоизолацията на тръбопровод ф38, L=30 m.	м	30,00	54,00	1 620,00
2.3.1.1.11	Монтаж топлоизолацията на тръбопровод ф57, L=50 m.	м	50,00	63,42	3 171,00
	Общо за т. 2.3.1.1.				62 504,48
2.3.1.2.	Подмяна на тръбопровода за обезвъздушаване на 5RN52,53,54D01				

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единич-на цена	Обща цена
2.3.1.2.1	Демонтаж на тръбопровод ф38 /10 м/ чрез рязане.	м	30,00	24,06	721,80
2.3.1.2.2	Монтаж на нови тръбопроводи ф38 (10м) с 6 броя нови колена.	м	30,00	197,66	5 929,80
2.3.1.2.3	Металоконтрол по ТЗ	ч.ч.	20,00	61,17	1 223,40
	Общо за т. 2.3.1.2.				7 875,00
2.3.1.3.	Подмяна на пускови и циркуляционни ежектори на 5SA51 и 5SA52 - 5SA51,52D11 - ИП т.2. 1004.1				
2.3.1.3.1	Демонтиране на топлоизолация	ч.ч.	20,00	27,52	550,40
2.3.1.3.2	Разфланциране на 3 бр. фланци и демонтиране на ежектора	ч.ч.	20,00	27,52	550,40
2.3.1.3.3	Монтиране на ежектора и зафланциране на 3 бр. фланци	ч.ч.	20,00	27,52	550,40
2.3.1.3.4	Монтиране на топлоизолация	ч.ч.	20,00	27,52	550,40
	Общо за т. 2.3.1.3.				2 201,60
2.3.1.4.	Подмяна на 5RQ50S03.				
2.3.1.4.1	Демонтаж на ТИ	м2	2,00	26,24	52,48
2.3.1.4.2	Укрепване на тръбопровода.	бр.	8,00	785,53	6 284,24
2.3.1.4.3	Демонтаж на арматурата и прехода от тръбопровода.				
2.3.1.4.4	- отрязване на арматурата от тръбопровод ф325 x 8;	бр.	1,00	382,68	382,68
2.3.1.4.5	- отрязване на прехода от тръбопровод ф219 x 7.	бр.	1,00	58,78	58,78
2.3.1.4.6	Подготовка на крайщата за заваряване	бр.	6,00	39,06	234,36
2.3.1.4.7	Заваряване на прехода към тръбопровод ф219 x 7	бр.	1,00	159,73	159,73
2.3.1.4.8	Заваряване на арматурата към тръбопровод ф325x8 и към преход ф259x7	бр.	2,00	1 190,83	2 381,66
2.3.1.4.9	Контрол на заваръчните шевове.	бр.	3,00	163,79	491,37
2.3.1.4.10	Демонтаж на укрепването.	бр.	8,00	64,30	514,40
2.3.1.4.11	Монтаж на ТИ	м2	2,00	120,31	240,62
	Общо за т. 2.3.1.4.				10 800,32
2.3.1.5.	Подмяна на 5RQ50S01.				
2.3.1.5.1	Демонтаж на ТИ.	м2	2,00	26,24	52,48
2.3.1.5.2	Укрепване на тръбопровода.	бр.	8,00	785,53	6 284,24
2.3.1.5.3	Демонтаж на арматурата от тръбопровода.	бр.	1,00	382,68	382,68
2.3.1.5.4	Демонтаж на присъединителните фланци от тръбопровод ф325 x 8.	бр.	2,00	95,63	191,26
2.3.1.5.5	Подготовка на крайщата на тръбопровода (ф325 x 8) за заваряване.	бр.	4,00	39,06	156,24
2.3.1.5.6	Заваряване на вставка ф325 x 8, L=150 mm към тръбопровода.	бр.	1,00	257,45	257,45

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единич-на цена	Обща цена
2.3.1.5.7	Заваряване на присъединителните фланци към тръбопровод ф325 x 8 и към вставка ф325 x 8	бр.	2,00	259,53	519,06
2.3.1.5.8	Контрол на заваръчните шевове.	бр.	5,00	163,79	818,95
2.3.1.5.9	Монтаж на арматурата	бр.	1,00	1 074,33	1 074,33
2.3.1.5.10	Демонтаж на укрепването	бр.	8,00	64,30	514,40
2.3.1.5.11	Монтаж на ТИ	м2	2,00	120,31	240,62
	Общо за т. 2.3.1.5.				10 491,71
2.3.1.6.	Подмяна на 5RB11S01.				
2.3.1.6.1	Демонтаж на ТИ – 2 м	м2	2,00	26,24	52,48
2.3.1.6.2	Укрепване на тръбопровода.	бр.	8,00	73,98	591,84
2.3.1.6.3	Демонтаж на арматурата от тръбопровода - отрязване на арматурата от тръбопровод ф159 x 6,5.	бр.	1,00	382,68	382,68
2.3.1.6.4	Подготовка на краищата за заваряване.	бр.	6,00	21,74	130,44
2.3.1.6.5	Заваряване на арматурата /със ставка при необходимост/ към тръбопровод ф159 x 6,5 (08X18Н10Т).	бр.	3,00	228,31	684,93
2.3.1.6.6	Контрол на заваръчните шевове.	бр.	3,00	82,92	248,76
2.3.1.6.7	Демонтаж на укрепването	бр.	8,00	64,30	514,40
2.3.1.6.8	Монтаж на ТИ	м2	2,00	120,31	240,62
	Общо за т. 2.3.1.6.				2 846,15
2.3.1.7.	Отстраняване на забележки по опорно-подвесни системи в МЗ на 5 ЕБ.				
2.3.1.7.1	Оглед и определяне на обем забележки по опори и подвески 50 бр.	ч.ч.	50,00	27,52	1 376,00
2.3.1.7.2	Отстраняване на забележки по опорно-подвесни системи	ч.ч.	445,00	27,52	12 246,40
	Общо за т. 2.3.1.7.				13 622,40
2.3.1.8.	Отстраняване на забележки по фланцеве съединения в МЗ на 5 ЕБ.				
2.3.1.8.1	Демонтаж топлоизолация	м2	20,00	26,24	524,80
2.3.1.8.2	Разглобяване на фланцеве съединения.	бр.	50,00	79,60	3 980,00
2.3.1.8.3	Почистване и ремонт на уплътнителните лица	бр.	100,00	38,66	3 866,00
2.3.1.8.4	Монтаж на фланцевите съединения.	бр.	50,00	200,10	10 005,00
2.3.1.8.5	Монтаж на нова топлоизолация.	м2	20,00	120,31	2 406,20
	Общо за т. 2.3.1.8.				20 782,00
2.3.1.9.	Ремонт и почистване на дренажни канали и покривните им решетки на кофа "3.60".				
2.3.1.9.1	Изгребване на кал от каналите по р. А и р. Б	м3	5,00	849,85	4 249,25

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.3.1.9.2	Извозване на калта от каналите	км.	10,00	146,97	1 469,70
2.3.1.9.3	Грундиране и боядисване на капациите на каналите.	м2	40,00	31,35	1 254,00
2.3.1.9.4	Изработване, грундиране и боядисване на нови капаци при необходимост*	бр.	5,00	752,77	3 763,85
	Общо за т. 2.3.1.9.				10 736,80
2.3.1.10.	Среден ремонт на 3 броя охладители на дестилата (ОПЦ) - 5ST31,32,33W01.	бр.	3,00		
2.3.1.10.1	Разболтване фланцеви съединения на дъната към входен и изходен тръбопровода.	к-та	2,00	413,12	826,24
2.3.1.10.2	Изрязване и демонтаж на участък от линията за обезвъздушаване по циркуляционна вода	бр.	1,00	1 209,62	1 209,62
2.3.1.10.3	Сапаниране, разболтване крепежа на дъната към корпуса и демонтаж на дъната	к-та	2,00	654,89	1 309,78
2.3.1.10.4	Проверка на техническото състояние на дъната, тръбните дъски и крепежните елементи	к-та	2,00	2 201,97	4 403,94
2.3.1.10.5	Механично почистване на тръбните дъски	бр.	2,00	1 709,92	3 419,84
2.3.1.10.6	Механично почистване на дъната	бр.	2,00	2 318,03	4 636,06
2.3.1.10.7	Измиване на топлообменните тръби с водна струя (чрез WOMA)	к-та	1,00	2 245,32	2 245,32
2.3.1.10.8	Монтаж на установа за киселинна промивка - при необходимост*, съгласно протокол от корозионно обследване	к-та	1,00	1 496,88	1 496,88
2.3.1.10.9	Киселинна промивка на тръбния сноп - при необходимост	к-та	1,00	1 917,86	1 917,86
2.3.1.10.10	Демонтаж на установа за киселинна промивка	к-та	1,00	748,44	748,44
2.3.1.10.11	Почистване и ревизия на уплътнителните повърхнини	бр.	4,00	165,15	660,60
2.3.1.10.12	Изрязване и поставяне на нови гарнитури от паронит 3 мм.	бр.	4,00	188,40	753,60
2.3.1.10.13	Монтаж на дъната и стягане на крепежа	к-та	4,00	412,04	1 648,16
2.3.1.10.14	Подготовка краищата, монтаж и заваряване на линията за обезвъздушаване по циркуляционна вода	к-та	1,00	1 847,59	1 847,59
	Общо за 1 брой:		1,00		27 123,93
2.3.1.11.	Отстраняване на забележки по дренажите на кола "3-60".		3,00		81 371,79
2.3.1.11.1	За опори и анкерирани				
2.3.1.11.2	За опори и анкерирани Ф14, Ст. 08X18Н10Т	бр.	2,00	88,19	176,38
2.3.1.11.3	За опори и анкерирани Ф16, Ст. 20	бр.	32,00	86,54	2 769,28
2.3.1.11.4	За опори и анкерирани Ф18, Ст. 20	бр.	11,00	86,61	952,71
2.3.1.11.5	За опори и анкерирани Ф18, Ст. 08X18Н10Т	бр.	3,00	88,74	266,22

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единиц-на цена	Обща цена
2.3.1.11.6	За опори и анкерирани Ф25, Ст. 20	бр.	73,00	86,71	6 329,83
2.3.1.11.7	За опори и анкерирани Ф28, Ст. 20	бр.	43,00	86,77	3 731,11
2.3.1.11.8	За опори и анкерирани Ф32, Ст. 20	бр.	20,00	86,83	1 736,60
2.3.1.11.9	За опори и анкерирани Ф32, Ст. 08X18Н10Т	бр.	2,00	89,83	179,66
2.3.1.11.10	За опори и анкерирани Ф38, Ст. 20	бр.	50,00	86,89	4 344,50
2.3.1.11.11	За опори и анкерирани Ф57, Ст. 20	бр.	47,00	87,43	4 109,21
2.3.1.11.12	За опори и анкерирани Ф57, Ст. 08X18Н10Т	бр.	1,00	91,71	91,71
2.3.1.11.13	За опори и анкерирани Ф89, Ст. 20	бр.	15,00	87,19	1 307,85
2.3.1.11.14	За удължаване на дренажите				
2.3.1.11.15	Тръбопровод ф14; Ст. 08X18Н10Т	м	4,00	100,30	401,20
2.3.1.11.16	Тръбопровод Ф 16, Ст. 20	м	15,00	68,71	1 030,65
2.3.1.11.17	Тръбопровод Ф 18, Ст. 08X18Н10Т	м	5,00	111,79	558,95
2.3.1.11.18	Тръбопровод Ф 25, Ст. 20	м	20,00	70,57	1 411,40
2.3.1.11.19	Тръбопровод Ф28, Ст. 20	м	10,00	71,14	711,40
2.3.1.11.20	Тръбопровод Ф32, Ст. 20	м	10,00	72,69	726,90
2.3.1.11.21	Тръбопровод Ф38, Ст. 20	м	25,00	73,97	1 849,25
2.3.1.11.22	Тръбопровод Ф57, Ст. 20	м	15,00	80,61	1 209,15
2.3.1.11.23	Тръбопровод Ф76, Ст. 20	м	2,00	86,69	173,38
2.3.1.11.24	За подмяна				
2.3.1.11.25	Тръбопровод Ф16, Ст. 20	м	10,00	92,73	927,30
2.3.1.11.26	Тръбопровод ф25, Ст. 20	м	10,00	94,59	945,90
2.3.1.11.27	За корекция във височина				
2.3.1.11.28	Тръбопровод Ф16, Ст. 20.	м	0,01	129,25	1,29
2.3.1.11.29	Тръбопровод ф18, Ст. 20	м	0,01	129,48	1,29
2.3.1.11.30	Тръбопровод Ф 25, Ст. 20	м	0,01	131,11	1,31
2.3.1.11.31	Тръбопровод Ф28, Ст. 20	м	0,01	131,68	1,32
2.3.1.11.32	Тръбопровод Ф32, Ст. 20	м	0,01	133,24	1,33
2.3.1.11.33	Тръбопровод Ф38, Ст. 20	м	0,01	134,51	1,35
2.3.1.11.34	Тръбопровод Ф57, Ст. 20	м	0,01	141,16	1,41
2.3.1.11.35	За монтаж дренажи на тръбопровод изведен от експлоатация съгласно ТЗ 1405/27.09.1993г.				
2.3.1.11.36	Тръбопровод ф28, Ст. 20.	м	25,00	60,59	1 514,75

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единиц-на цена	Обща цена
2.3.1.1.37	Изработване ексекутивни чертежи	бр.	114,00	367,01	41 839,14
	Общо за т. 2.3.1.11.				79 303,73
2.3.2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПТР-2015 НА 6-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК				
2.3.2.1.	Подмяна на тръбопровода за обезвъздушаване на 6RN52,53,54D01.				
2.3.2.1.1	Демонтаж на тръбопровод ф38 /10 м/ чрез рязане.	м	30,00	24,06	721,80
2.3.2.1.2	Монтаж на нови тръбопроводи ф38 (10м) с 6 броя нови колена.	м	30,00	197,66	5 929,80
2.3.2.1.3	Металоконтрол по ТЗ	ч.ч.	20,00	61,17	1 223,40
	Общо за т. 2.3.2.1.				7 875,00
2.3.2.2.	Подмяна на пускови и циркуляционни ежектори на 6SA51 и 6SA52 - 6SA51,52D11 - ИП т.2. 1004.1				
2.3.2.2.1	Демонтиране на топлоизолация	ч.ч.	20,00	27,52	550,40
2.3.2.2.2	Разфланцване на 3 бр. фланци и демонтиране на ежектора	ч.ч.	20,00	27,52	550,40
2.3.2.2.3	Монтиране на ежектора и зафланцване на 3 бр. фланци	ч.ч.	20,00	27,52	550,40
2.3.2.2.4	Монтиране на топлоизолация	ч.ч.	20,00	27,52	550,40
	Общо за т. 2.3.2.2.				2 201,60
2.3.2.3.	Отстраняване на забележки по опорно-подвесни системи в МЗ на 6 ЕБ.				
2.3.2.3.1	Оглед и определяне на обем забележки по опори и подвески 50 бр.	ч.ч.	50,00	27,52	1 376,00
2.3.2.3.2	Отстраняване на забележки по опорно-подвесни системи	ч.ч.	445,00	27,52	12 246,40
	Общо за т. 2.3.2.3.				13 622,40
2.3.2.4.	Отстраняване на забележки по фланцеве съединения в МЗ на 6 ЕБ.				
2.3.2.4.1	Демонтаж топлоизолация	м2	20,00	26,24	524,80
2.3.2.4.2	Разглобяване на фланцеве съединения.	бр.	50,00	79,60	3 980,00
2.3.2.4.3	Почистване и ремонт на уплътнителните лица	бр.	100,00	38,66	3 866,00
2.3.2.4.4	Монтаж на фланцевите съединения.	бр.	50,00	200,10	10 005,00
2.3.2.4.5	Монтаж на нова топлоизолация.	м2	20,00	120,31	2 406,20
	Общо за т. 2.3.2.4.				20 782,00
2.3.2.5.	Ремонт и почистване на дренажни канали и покривните им решетки на кога "3.60".				
2.3.2.5.1	Изгребване на кал от каналите по р. А и р. Б	м3	5,00	849,85	4 249,25
2.3.2.5.2	Извозване на калта от каналите	км.	10,00	146,97	1 469,70
2.3.2.5.3	Грундиране и боядисване на капациите на каналите.	м2	40,00	31,35	1 254,00

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единиц-на цена	Обща цена
2.3.2.5.4	Изработване, грундиране и боядисване на нови капаци при необходимост*	бр.	5,00	752,77	3 763,85
	Общо за т. 2.3.2.5.				10 736,80
2.3.2.6.	Среден ремонт на 3 броя охладители на дестилата (ОГЦ) - 5ST31,32,33W01.	бр.	3,00		
2.3.2.6.1	Разболтване фланцеви съединения на дъната към входен и изходен тръбопроводи.	к-та	2,00	413,12	826,24
2.3.2.6.2	Изрязване и демонтаж на участък от линията за обезвъздушаване по циркуляционна вода	бр.	1,00	1 209,62	1 209,62
2.3.2.6.3	Саланиране, разболтване крепежа на дъната към корпуса и демонтаж на дъната	к-та	2,00	654,89	1 309,78
2.3.2.6.4	Проверка на техническо състояние на дъната, тръбните дъски и крепежните елементи	к-та	2,00	2 201,97	4 403,94
2.3.2.6.5	Механично почистване на тръбните дъски	бр.	2,00	1 709,92	3 419,84
2.3.2.6.6	Механично почистване на дъната	бр.	2,00	2 318,03	4 636,06
2.3.2.6.7	Измиване на топлообменните тръби с водна струя (чрез WOMA)	к-та	1,00	2 245,32	2 245,32
2.3.2.6.8	Монтаж на установка за киселинна промивка - при необходимост*, съгласно протокол от корозионно обследване	к-та	1,00	1 496,88	1 496,88
2.3.2.6.9	Киселинна промивка на тръбния сноп - при необходимост	к-та	1,00	1 917,86	1 917,86
2.3.2.6.10	Демонтаж на установка за киселинна промивка	к-та	1,00	748,44	748,44
2.3.2.6.11	Почистване и ревизия на уплътнителните повърхнини	бр.	4,00	165,15	660,60
2.3.2.6.12	Изрязване и поставяне на нови гарнитури от паронит 3 мм.	бр.	4,00	188,40	753,60
2.3.2.6.13	Монтаж на дъната и стягане на крепежа	к-та	4,00	412,04	1 648,16
2.3.2.6.14	Подготовка крайщата, монтаж и заваряване на линията за обезвъздушаване по циркуляционна вода	к-та	1,00	1 847,59	1 847,59
	Общо за 1 брой:		1,00		27 123,93
	Общо за т. 2.3.2.6.		3,00		81 371,79
2.3.2.7.	Отстраняване на забележки по дренажите на котла "3.60".				
2.3.2.7.1	За опори и анкериране				
2.3.2.7.2	За опори и анкериране Ф14, Ст. 08X18Н10Т	бр.	2,00	88,19	176,38
2.3.2.7.3	За опори и анкериране Ф16, Ст. 20	бр.	32,00	86,54	2 769,28
2.3.2.7.4	За опори и анкериране Ф18, Ст. 20	бр.	11,00	86,61	952,71
2.3.2.7.5	За опори и анкериране Ф18, Ст. 08X18Н10Т	бр.	3,00	88,74	266,22
2.3.2.7.6	За опори и анкериране Ф25, Ст. 20	бр.	73,00	86,71	6 329,83
2.3.2.7.7	За опори и анкериране Ф28, Ст. 20	бр.	43,00	86,77	3 731,11

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.3.2.7.8	За опори и анкерирани Ф32, Ст. 20	бр.	20,00	86,83	1 736,60
2.3.2.7.9	За опори и анкерирани Ф32, Ст. 08X18Н10Т	бр.	2,00	89,83	179,66
2.3.2.7.10	За опори и анкерирани Ф38, Ст. 20	бр.	50,00	86,89	4 344,50
2.3.2.7.11	За опори и анкерирани Ф57, Ст. 20	бр.	47,00	87,43	4 109,21
2.3.2.7.12	За опори и анкерирани Ф57, Ст. 08X18Н10Т	бр.	1,00	91,71	91,71
2.3.2.7.13	За опори и анкерирани Ф89, Ст. 20	бр.	15,00	87,19	1 307,85
2.3.2.7.14	За удължаване на дренажите				
2.3.2.7.15	Тръбопровод ф14; Ст. 08X18Н10Т	м	4,00	100,30	401,20
2.3.2.7.16	Тръбопровод Ф 16, Ст. 20	м	15,00	68,71	1 030,65
2.3.2.7.17	Тръбопровод ф18, Ст. 08X18Н10Т	м	5,00	111,79	558,95
2.3.2.7.18	Тръбопровод Ф 25, Ст. 20	м	20,00	70,57	1 411,40
2.3.2.7.19	Тръбопровод Ф28, Ст. 20	м	10,00	71,14	711,40
2.3.2.7.20	Тръбопровод Ф32, Ст. 20	м	10,00	72,69	726,90
2.3.2.7.21	Тръбопровод Ф38, Ст. 20	м	25,00	73,97	1 849,25
2.3.2.7.22	Тръбопровод Ф57, Ст. 20	м	15,00	80,61	1 209,15
2.3.2.7.23	Тръбопровод Ф76, Ст. 20	м	2,00	86,69	173,38
2.3.2.7.24	За подмяна				
2.3.2.7.25	Тръбопровод Ф16, Ст. 20	м	10,00	92,73	927,30
2.3.2.7.26	Тръбопровод ф25, Ст. 20	м	10,00	94,59	945,90
2.3.2.7.27	За корекция във височина				
2.3.2.7.28	Тръбопровод Ф16, Ст. 20.	м	0,01	129,25	1,29
2.3.2.7.29	Тръбопровод Ф 18, Ст. 20	м	0,01	129,48	1,29
2.3.2.7.30	Тръбопровод Ф 25, Ст. 20	м	0,01	131,11	1,31
2.3.2.7.31	Тръбопровод Ф28, Ст. 20	м	0,01	131,68	1,32
2.3.2.7.32	Тръбопровод Ф32, Ст. 20	м	0,01	133,24	1,33
2.3.2.7.33	Тръбопровод Ф38, Ст. 20	м	0,01	134,51	1,35
2.3.2.7.34	Тръбопровод Ф57, Ст. 20	м	0,01	141,16	1,41
2.3.2.7.35	За монтаж дренажи на тръбопровод изведен от експлоатация съгласно ТЗ 1405/27.09.1993г.				
2.3.2.7.36	Тръбопровод ф28, Ст. 20.	м	25,00	60,59	1 514,75
2.3.2.7.37	Изработване ексекутивни чертежи	бр.	114,00	367,01	41 839,14
	Общо за т. 2.3.2.7.				79 303,73

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единиц-на цена	Обща цена
2.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"					
2.4.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)					
2.4.1.1.	Основен ремонт на механичен пясъчен филтър от система 5VQ в циркуляционна помпена станция №3 (ЩС-3) - 5VQ11N01.				
2.4.1.1.1	Отваряне на ревизионните люкове.	бр.	2,00	576,96	1 153,92
2.4.1.1.2	Изваждане на филтърните пясъчни фракции ръчно	м3	7,50	1 626,03	12 195,23
2.4.1.1.3	Вътрешно почистване на филтъра	м2	10,00	56,07	560,70
2.4.1.1.4	Демонтиране на филтриращите дюзи	бр.	250,00	4,47	1 117,50
2.4.1.1.5	Почистване на резбовите отвори с метчик М.....	бр.	250,00	13,44	3 360,00
2.4.1.1.6	Възстановяване на заваръчния шев с катет 15-20 мм	м	6,00	396,15	2 376,90
2.4.1.1.7	Монтаж на нови филтриращи дюзи тип "Гъбка" с отвори 0,3 мм	бр.	250,00	4,47	1 117,50
2.4.1.1.8	Насипване на нова филтърна пясъчна фракция с едрина 0,5-3 мм	м3	1,50	1 626,03	2 439,05
2.4.1.1.9	Насипване на нова филтърна пясъчна фракция с едрина 1,5-5 мм	м3	1,50	1 626,03	2 439,05
2.4.1.1.10	Насипване на нова филтърна пясъчна фракция с едрина 3-8 мм	м3	4,00	1 626,03	6 504,12
2.4.1.1.11	Затваряне на ревизионните люкове	бр.	2,00	576,96	1 153,92
2.4.1.1.12	Извозване на отпадетъци на разстояние 10 км.	тона	12,00	6,92	83,04
	Общо за г. 2.4.1.1.				34 500,93
2.4.1.2.	Ремонт на тръбопроводи и арматура на механични пясъчни филтри в ЩС-3.				
2.4.1.2.1	Демонтаж на фланцева арматура Ду150 от фланците на тръбопровода.	бр.	1,00	367,42	367,42
2.4.1.2.2	Разглобяване и почистване на арматурата.	бр.	1,00	581,90	581,90
2.4.1.2.3	Притриване на работните повърхнини на клинкета и корпуса.	бр.	1,00	102,95	102,95
2.4.1.2.4	Изработване и монтаж на нова бронзова гайка на арматурата от Бр.АЖ9-4 /или аналог/, - 0,7 кг.	бр.	1,00	382,43	382,43
2.4.1.2.5	Наваряване и механична обработка на "ключача" и "направляващите" на клинкета при необходимост.	бр.	2,00	161,14	322,28
2.4.1.2.6	Наваряване и механична обработка на "водачите" на корпуса при необходимост.	бр.	2,00	167,78	335,56
2.4.1.2.7	Сглобяване на арматурата с доставка и подмяна на уплътнението на капака, лист уплътнителен б=1,5 мм, S=350 см2	бр.	1,00	641,30	641,30
2.4.1.2.8	Доставка и монтаж на нова салникова набивка 10x10мм, 150 гр.	бр.	1,00	275,27	275,27

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единич-на цена	Обща цена
2.4.1.2.9	Монтаж на арматурата по място на гръбпровода с доставка и подмяна на 2 бр. уплътнения между фланците, лист уплътнителен б=2,5мм, S=280 см2.	бр.	1,00	954,74	954,74
2.4.1.2.10	Почистване и възстановяване на експлоатационния вид на оборудването и работната площадка.	ч.ч.	1,00	26,33	26,33
	Общо за 1бр. арматура:		1,00		3 990,18
	Общо за 24бр. арматури:		24,00		95 764,32
	2.4.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (6 ЕБ)				
2.4.2.1.	Основен ремонт на механичен пясъчен филтър от система 6VQ в циркуляционна помпена станция №4 (ЦПС-4) - 6VQ11N01.				
2.4.2.1.1	Отваряне на ревизионните люкове	бр.	2,00	576,96	1 153,92
2.4.2.1.2	Изваждане на филтърните пясъчни фракции ръчно	м3	7,50	1 626,03	12 195,23
2.4.2.1.3	Вътрешно почистване на филтъра	м2	10,00	56,07	560,70
2.4.2.1.4	Демонтиране на филтриращите дюзи	бр.	250,00	4,47	1 117,50
2.4.2.1.5	Почистване на резбовите отвори с метчик М.....	бр.	250,00	13,44	3 360,00
2.4.2.1.6	Възстановяване на заваръчния шев с катет 15-20 мм	м	6,00	396,15	2 376,90
2.4.2.1.7	Монтаж на нови филтриращи дюзи тип "Гъбка" с отвори 0,3 мм	бр.	250,00	4,47	1 117,50
2.4.2.1.8	Насипване на нова филтърна пясъчна фракция с едрина 0,5-3 мм	м3	1,50	1 626,03	2 439,05
2.4.2.1.9	Насипване на нова филтърна пясъчна фракция с едрина 1,5-5 мм	м3	1,50	1 626,03	2 439,05
2.4.2.1.10	Насипване на нова филтърна пясъчна фракция с едрина 3-8 мм	м3	4,00	1 626,03	6 504,12
2.4.2.1.11	Затваряне на ревизионните люкове	бр.	2,00	576,96	1 153,92
2.4.2.1.12	Извозване на отпадъци на разстояние 10 км.	тона	12,00	6,92	83,04
	Общо за г. 2.4.2.1.				34 500,93
2.4.2.2.	Основен ремонт на отсекателни арматури с ел. привод 6VCS11S03,04 към разпределителен колектор за машинна зала на 6 ЕБ.				
2.4.2.2.1	Демонтаж на покривни панели с автокран.	бр.	4,00	1 067,86	4 271,44
2.4.2.2.2	Демонтиране редуктора на арматура Ду800 с автокран.	бр.	1,00	1 368,11	1 368,11
2.4.2.2.3	Демонтиране капака на арматурата и изваждане с автокран и дефектовка на елементите.	бр.	1,00	1 368,11	1 368,11
2.4.2.2.4	Разглобяване на бутелния възел, шока и клинкета на арматурата, почистване и дефектовка.	бр.	1,00	1 235,43	1 235,43
2.4.2.2.5	Притриване на работните повърхнини на клинкета и корпуса	бр.	1,00	1 235,43	1 235,43

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.4.2.2.6	Наваряване и механична обработка на "ключача" и "направляващите" на клинкета при необходимост	бр.	2,00	1 235,43	2 470,86
2.4.2.2.7	Наваряване и механична обработка на "водачите" на корпуса при необходимост	бр.	2,00	1 286,52	2 573,04
2.4.2.2.8	Сглобяване на бутелния възел, щока и клинкета в капака на арматурата	бр.	1,00	1 235,43	1 235,43
2.4.2.2.9	Монтиране капака по място с доставка и подмяна на уплътнението на капака, лист уплътнителен б=2,5 мм, S=1 м ² /с автокран/.	бр.	1,00	1 792,11	1 792,11
2.4.2.2.10	Подмяна на салниковото уплътнение.	бр.	1,00	1 357,43	1 357,43
2.4.2.2.11	Ревизия на редуктора и подмяна на смазващия материал.	бр.	1,00	1 235,43	1 235,43
2.4.2.2.12	Монтиране на редуктора по място с автокран.	бр.	1,00	1 368,11	1 368,11
2.4.2.2.13	Демонтаж на покривни панели с автокран.	бр.	4,00	1 246,88	4 987,52
2.4.2.2.14	Възстановяване на битумната хидроизолация върху панелите.	м ²	20,00	159,13	3 182,60
2.4.2.2.15	Почистване и транспортиране на метални и строителни отпадъци до депо.	тона	0,20	56,40	11,28
	Общо за 1бр. арматура:		1,00		29 692,33
	Общо за 2бр. арматури:		2,00		59 384,66
2.4.2.3.	Ремонт на тръбопроводи и арматура на механични пясъчни филтри в ЦПС-4.	бр.	24,00		
2.4.2.3.1	Демонтаж на фланцева арматура Ду150 от фланците на тръбопровода.	бр.	1,00	367,42	367,42
2.4.2.3.2	Разглобяване и почистване на арматурата.	бр.	1,00	581,90	581,90
2.4.2.3.3	Притриване на работните повърхнини на клинкета и корпуса.	бр.	1,00	102,95	102,95
2.4.2.3.4	Изработване и монтаж на нова бронзова гайка на арматурата от Бр.АЖ9-4 /или аналог/, - 0,7 кг.	бр.	1,00	382,43	382,43
2.4.2.3.5	Наваряване и механична обработка на "ключача" и "направляващите" на клинкета при необходимост.	бр.	2,00	161,14	322,28
2.4.2.3.6	Наваряване и механична обработка на "водачите" на корпуса при необходимост.	бр.	2,00	167,78	335,56
2.4.2.3.7	Сглобяване на арматурата с доставка и подмяна на уплътнението на капака, лист уплътнителен б=1,5 мм, S=350 см ²	бр.	1,00	641,30	641,30
2.4.2.3.8	Доставка и монтаж на нова салникова набивка 10x10мм, 150 гр.	бр.	1,00	275,27	275,27
2.4.2.3.9	Монтаж на аратурата по място на тръбопровода с доставка и подмяна на 2 бр. уплътнения между фланците, лист уплътнителен б=2,5мм, S=280 см ² .	бр.	1,00	954,74	954,74
2.4.2.3.10	Почистване и възстановяване на експлоатационния вид на оборудването и работната площадка.	ч.ч.	1,00	26,33	26,33
	Общо за 1бр. арматура:		1,00		3 990,18

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единиц-на цена	Обща цена
	Общо за 24бр. арматури:		24,00		95 764,32
2.4.3.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ШГР-2015 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ				
2.4.3.1	Ремонтни работи по тръбна естакада - Подмяна на тръбопроводи за съгъстен въздух (КИП) по надземна естакада (ОСК-120 - Участък X, К-10) до ХВО (Филтърно хале - ХВ-115), съгласно утвърдено техническо решение № 2361/29.05.2013г.				
2.4.3.1.1	Демонтаж на ЛЮ и ТИ	м2	480,00	25,23	12 110,40
2.4.3.1.2	Демонтаж на стария тръбопровод ф57x3,5; Ст. 20	м	860,00	57,97	49 854,20
2.4.3.1.3	Монтаж без доставка на тръба ф57x3,5; стомана 08X18Н10Т	м	860,00	65,76	56 553,60
2.4.3.1.4	Доставка и монтаж на коляно 90°, ф57x3,5; стомана 08X18Н10Т	бр.	80,00	216,01	17 280,80
2.4.3.1.5	Доставка и монтаж на вентил Ду50/Ру1,6 МПа; стомана 08X18Н10Т	бр.	2,00	903,54	1 807,08
2.4.3.1.6	Доставка и монтаж на щуцер Ду10	бр.	16,00	127,38	2 038,08
2.4.3.1.7	Доставка и монтаж на коляно 45 градуса, Ду 50	бр.	1,00	216,01	216,01
2.4.3.1.8	Тръбопровод ф14x2; Ст. 08X18Н10Т	м	45,00	97,69	4 396,05
2.4.3.1.9	Доставка и монтаж на вентил заваряем Ду10/Ру1,6 МПа	бр.	16,00	702,77	11 244,32
2.4.3.1.10	Доставка и монтаж на опора подвижна ф57 - 200 бр.;	бр.	200,00	93,80	18 760,00
2.4.3.1.11	Доставка и монтаж на блок хомутов "хоризонтален", ф57	бр.	6,00	81,48	488,88
2.4.3.1.12	Монтаж на нова топлоизолация от минерална вата б=50 мм, плътност 40 кг/м2	м2	480,00	30,48	14 630,40
2.4.3.1.13	Обратен монтаж на старата ламаринена обшивка от поцинкована ламарина върху топлоизолацията.	м2	480,00	54,58	26 198,40
2.4.3.1.14	Извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	тона	3,80	56,40	214,32
2.4.3.1.15	Почистване и възстановяване на експлоатационния вид на оборудването и работната площадка	ч.ч.	70,00	26,33	1 843,10
	Общо за т. 2.4.3.1.				217 635,64
2.4.3.2.	Ремонтни работи по тръбна естакада - отстраняване на забележки по опорната система на тръбопроводи ф630 и ф273.				
2.4.3.2.1	Демонтиране на ЛЮ и ТИ на тръбопровод ф630 и ф273	м2	430,00	30,69	13 196,70
2.4.3.2.2	Корегиране положението на опори подвижни на тръбопровод ф630 (кота 16,746; съгласно монтажен чертеж №102-10695; 102-645 - Приложение 13)	бр.	78,00	481,78	37 578,84
2.4.3.2.3	Изработване и монтаж на нови подложки за опори подвижни съгласно монтажнен чертеж №102-10695; 102-645 - Приложение 13)	бр.	12,00	427,65	5 131,80

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единич-на цена	Обща цена
2.4.3.2.4	Корегиране положението на опори подвижни с блок ролков на тръбопровод ф630 (кога 16,746; съгласно монтажен чертеж №102-10695; 102-645 - Приложение 13)	бр.	87,00	481,78	41 914,86
2.4.3.2.5	Демонтиране на блок ролков, раздвижване и гресиране на ролките	бр.	87,00	287,15	24 982,05
2.4.3.2.6	Изработване и монтаж на нови подложки за опори подвижни съгласно 01 MBN124-63	бр.	22,00	201,58	4 434,76
2.4.3.2.7	Изработване и монтаж на нови подложки за опори подвижни с блок ролков, съгласно монтажен чертеж №102-10695; 102-645 - Приложение 13)	бр.	24,00	254,74	6 113,76
2.4.3.2.8	Изработване на нов блок ролков, съгласно 02 MBN1788-65	бр.	18,00	758,08	13 645,44
2.4.3.2.9	Корегиране положението на опори подвижни на тръбопровод ф273	бр.	12,00	361,81	4 341,72
2.4.3.2.10	Монтаж на нова ТИ б=50мм плътност 40кг/м ² .	м2	430,00	30,48	13 106,40
2.4.3.2.11	Обратен монтаж на старата ламаринена обшивка от поцинкована ламарина върху топлоизолацията.	м2	430,00	54,58	23 469,40
2.4.3.2.12	Забележка: При корекция положението на опорите, повдигането на тръбопровода за освобождаване на опорите, се изпълнява с автокран или подходящи кривоце.	х	0,00	0,00	0,00
	Общо за г. 2.4.3.2.				187 915,73
2.4.3.3.	Ремонт на подграватели сурова вода и охладители на кондензата UC21,22W01,02				
2.4.3.3.1	Демонтаж на ламаринена обшивка и ТО от дъна и капаци на съдовете	м2	20,00	25,23	504,60
2.4.3.3.2	Демонтаж на дъната и капаци на UC21,22W01 фланцова връзка	к-та	4,00	654,52	2 618,08
2.4.3.3.3	Демонтаж на дъната и капаци на UC21,22W02 фланцова връзка	к-та	4,00	654,52	2 618,08
2.4.3.3.4	Механично почистване на тръбен сноп от 730 бр. тръби ст. 08X18Н10Т – ф25x2,5x4500.	бр.	2,00	5 189,25	10 378,50
2.4.3.3.5	Механично почистване на тръбен сноп от 465 бр. тръби ст.08X18Н10Т – ф25x2,5x1500.	бр.	2,00	3 305,47	6 610,94
2.4.3.3.6	Обратен монтаж на дъната и капаци и хидравлични изпитания на съдове UC21,22W01 - V=1,8 м3 с P=0,4 МР	бр.	2,00	689,66	1 379,32
2.4.3.3.7	Обратен монтаж на дъната и капаци и хидравлични изпитания на съдове UC21,22W02 - V=0,41 м3 с P=0,6МР	бр.	2,00	689,66	1 379,32
2.4.3.3.8	Монтаж на топлоизолация от минерална вата б=50мм на дъна и капаци на съдовете.	м2	20,00	30,48	609,60
2.4.3.3.9	Монтаж на нова ламаринена обшивка от поцинкована ламарина върху топлоизолация на дъна и капаци на съдове	м2	20,00	103,74	2 074,80
2.4.3.3.10	Извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	тона	0,20	56,40	11,28

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.4.3.3.11	Почистване и възстановяване на експлоатационния вид на оборудването и работната площадка	ч.ч.	35,00	26,33	921,55
	Общо за т. 2.4.3.3.				29 106,07
2.4.3.4.	Ремонт на съоръженията и дъното на котлованата в маслено стопанство.				
2.4.3.4.1	Демонтаж на ЛЮ и ТИ	м2	630,00	25,23	15 894,90
2.4.3.4.2	Почистване на тръбопроводи от корозия.	м2	220,00	11,23	2 470,60
2.4.3.4.3	Нанасяне на антикорозионно покритие от епоксиден грунд - двукратно върху тръбопроводите.	м2	220,00	9,16	2 015,20
2.4.3.4.4	Претрасиране на тръбопровод за пара ф38; 08X18Н10Т.	м	65,00	89,41	5 811,65
2.4.3.4.5	Монтаж без доставка на тръбопровод ф57, 08X18Н10Т.	м	10,00	66,32	663,20
2.4.3.4.6	Ремонт на покривите на маслените резервоари чрез заваряване на стомана листовка черна б=3 мм	кг	1 700,00	5,68	9 656,00
2.4.3.4.7	Укрепване на резервоарите чрез монтаж на пояси от стомана листовка черна б=3 мм /при необходимост/	кг	900,00	5,68	5 112,00
2.4.3.4.8	Отваряне влазните люкове на маслените резервоари.	бр.	16,00	47,48	759,68
2.4.3.4.9	Вътрешно почистване на маслените резервоари.	м2	1 186,00	11,23	13 318,78
2.4.3.4.10	Заваряне на влазните люкове на маслените резервоари	бр.	16,00	116,36	1 861,76
2.4.3.4.11	Почистване на котлована на резервоарите.	м2	937,00	11,66	10 925,42
2.4.3.4.12	Подготовка на дъното на котлована, доставка и полагане на мрежа армировъчна ф5мм, 20/20см. /стоманена/ на съществуващото бетоново дъно.	м2	937,00	8,53	7 992,61
2.4.3.4.13	Доставка и полагане на бетон В15 с дебелина до 15 см. за бетонова настилка на карета 3x3 м. на фуги запълнени с битум.	м3	141,00	147,79	20 838,39
2.4.3.4.14	Нанасяне аерозолно с пистолет за боядисване по външната повърхност на резервоарите на антикорозионен епоксиден грунд сив - двуслойно.	м2	1 186,00	8,35	9 903,10
2.4.3.4.15	Монтаж на нова ТИ б=50мм плътност 40кг/м ² .	м2	630,00	30,48	19 202,40
2.4.3.4.16	Орален монтаж на стара ЛЮ	м2	500,00	54,58	27 290,00
2.4.3.4.17	Монтаж на нова ЛЮ от подинкована ламарина.	м2	130,00	103,74	13 486,20
2.4.3.4.18	Извозване на демонтирано оборудване и отпадъци и почистване на оборудването и работната площадка.	тона	0,70	56,40	39,48
	Общо за т. 2.4.3.4.				167 241,37
2.4.3.5.	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности в ХВО-2 и общостанционни обекти.				

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Едини-ца на цена	Обща цена
2.4.3.5.1	Монтаж и демонтаж на гръбно скеле	м3	2 000,00	25,75	51 500,00
	Общо за т. 2.4.3.5.				51 500,00
2.5. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"					
ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)					
2.5.1.1.	Реконструкция укрепването на гръбопровод за азот под 5GG30				
2.5.1.1.1	Изработка на регулируеми подвески за гръбопровод DN50.	бр.	4,00	189,77	759,08
2.5.1.1.2	Демонтаж на гръбопровод DN50 от съществуващи опори.	м	30,00	24,06	721,80
2.5.1.1.3	Претрасиране на гръбопровод DN50.	м	30,00	90,63	2 718,90
2.5.1.1.4	Монтаж и укрепване на гръбопровод DN50 на 4 броя регулируеми подвески.	м	30,00	112,04	3 361,20
	Общо за т. 2.5.1.1.				7 560,98
2.5.1.2.	Монтаж на дренажни вентили за вземане анализ на водород между вентил 5SU60S01 и ауслух.				
2.5.1.2.1	Конструирание на преход с два дренажни винтила и трипътник за вземане проби за водород.	бр.	1,00	428,16	428,16
2.5.1.2.2	Доставка на дренажен вентил Ду15/Ру10	бр.	2,00	1 983,96	3 967,92
2.5.1.2.3	Изработване на трипътник.	бр.	1,00	241,97	241,97
2.5.1.2.4	Изработка на конструираният преход.	бр.	1,00	219,57	219,57
2.5.1.2.5	Монтаж, на място, на изработения преход.	бр.	1,00	119,32	119,32
	Общо за т. 2.5.1.2.				4 976,94
2.5.1.3.	Конструирание и монтаж на метални площадки и стационарни стълби към тях, за обслужване долната част на статора на дизелгенератори 5GX00, 5GV00, 5GW00.				
2.5.1.3.1	Проектиране на метална стационарна площадка, с парапет към нея, с размери 2,60x0,60 м. Изготвяне на чертеж и спецификация.	бр.	1,00	1 284,49	1 284,49
2.5.1.3.2	Проектиране на метална стационарна стандартна стълба с парапет към стационарна площадка. Изготвяне на чертеж и спецификация.	бр.	1,00	1 284,49	1 284,49
2.5.1.3.3	Изработка на метална стационарна площадка.	бр.	3,00	2 013,53	6 040,59
2.5.1.3.4	Изработка на метална стационарна стълба към стационарна площадка.	бр.	3,00	903,88	2 711,64
2.5.1.3.5	Монтаж на стационарна площадка, в комплект със стълба, под статора на дизел-генератора.	бр.	3,00	3 115,54	9 346,62

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единич-на цена	Обща цена
2.5.1.3.6	Проектиране на предпазна решетка с размери 2,60x2,40м, между генератора и дизеловия двигател, с възможност за демонтаж при основен ремонт на генератора.	бр.	1,00	1 284,49	1 284,49
2.5.1.3.7	Изработване на предпазна решетка за пространството между генератора и дизеловия двигател, с възможност за демонтаж при основен ремонт на генератора.	бр.	3,00	1 192,60	3 577,80
2.5.1.3.8	Монтаж на предпазна решетка между дизел-генератора и дизеловия двигател.	бр.	3,00	1 160,52	3 481,56
	Общо за т. 2.5.1.3.				29 011,68
2.5.1.4.	Конструирани и монтаж на стълба за достъп до площадките за обслужване на осветителните тела в 5ГА701				
2.5.1.4.1	Проектиране на метална стационарна стандартна стълба с парапет към стационарна площадка. Изготвяне на чертеж и спецификация.	бр.	1,00	1 467,98	1 467,98
2.5.1.4.2	Изработка на метална стационарна стълба към стационарна площадка съгласно чертеж и спецификация.	бр.	1,00	1 515,45	1 515,45
2.5.1.4.3	Монтаж на стационарна стълба съгласно чертеж и спецификация.	бр.	1,00	2 322,05	2 322,05
	Общо за т. 2.5.1.4.				5 305,48
2.5.1.5.	Възстановяване и подобряване експлоатационен вид на метални конструкции, площадки, опори, колески и тръбопроводи.				
2.5.1.5.1	Обработване на метална повърхност преди боядисване	м2	3 000,00	7,43	22 290,00
2.5.1.5.2	Боядисване на метална повърхност	м2	3 000,00	19,63	58 890,00
2.5.1.5.3	Укрепване на тръбопроводи Ф57	м	600,00	39,10	23 460,00
2.5.1.5.4	Заваряване на метални конструкции	м	100,00	76,24	7 624,00
2.5.1.5.5	Изработване на опорни конструкции за тръбопроводи	кг	500,00	9,28	4 640,00
2.5.1.5.6	Изработване на стационарни площадки от метал	кг	3 000,00	9,28	27 840,00
	Общо за т. 2.5.1.5.				144 744,00
2.5.1.6.	Ревизия на 2 броя арматури по техническа вода Ду400 в ДГС.				
2.5.1.6.1	Демонтаж и монтаж на електродвигателя (за ел. арматура), редуктора, арматурата и притриване работните повърхнини на работния орган и седлото в корпуса	бр.	2,00	12 004,57	24 009,14
2.5.1.6.2	Подмяна на търкалящи лагери (по резултатите от дефектовката)	бр.	4,00	187,10	748,40
2.5.1.6.3	Подмяна на салниково уплътнение и гресиране на винтов механизъм на шпиндела (щока), бутелния възел и редуктора	бр.	2,00	1 383,58	2 767,16

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единич-на цена	Обща цена
2.5.1.6.4	Изработка и монтаж на гарнитури за уплътняване на фланци и работен механизъм.	бр.	6,00	167,62	1 005,72
	Общо за т. 2.5.1.6.				28 530,42
2.5.2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ШГР-2015 НА 6-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК (6 ЕБ)				
2.5.2.1.	Реконструкция укрепването на тръбопровод за азот под 6GG30.				
2.5.2.1.1	Изработка на регулируеми подвески за тръбопровод DN50	бр.	4,00	189,77	759,08
2.5.2.1.2	Демонтаж на тръбопровод DN50 от съществуващи опори.	м	30,00	24,06	721,80
2.5.2.1.3	Претрасиране на тръбопровод DN50.	м	30,00	90,63	2 718,90
2.5.2.1.4	Монтаж и укрепване на тръбопровод DN50 на 4 броя регулируеми подвески.	м	30,00	112,04	3 361,20
	Общо за 2.5.2.1.				7 560,98
2.5.2.2.	Монтаж на дренажни вентили за вземане анализ на водород между вентил 6SU60S01 и ауспук.				
2.5.2.2.1	Конструирване на преход с два дренажни винтила и трипътник за вземане проби за водород	бр.	1,00	428,16	428,16
2.5.2.2.2	Доставка на дренажен вентил Ду15/Ру10	бр.	2,00	1 983,96	3 967,92
2.5.2.2.3	Изработване на трипътник.	бр.	1,00	241,97	241,97
2.5.2.2.4	Изработка на конструираният преход.	бр.	1,00	219,57	219,57
2.5.2.2.5	Монтаж, на място, на изработения преход.	бр.	1,00	119,32	119,32
	Общо за т. 2.5.2.2.		1,00		4 976,94
2.5.2.3.	Конструирване и монтаж на метални площадки и стационарни стълби към тях, за обслужване долната част на статора на дизелгенератори 6GX00, 6GV00, 6GW00.				
2.5.2.3.1	Проектиране на метална стационарна площадка, с паралет към нея, с размери 2,60x0,60 м. Изготвяне на чертеж и спецификация	бр.	1,00	1 284,49	1 284,49
2.5.2.3.2	Проектиране на метална стационарна стандартна стълба с паралет към стационарна площадка. Изготвяне на чертеж и спецификация.	бр.	1,00	1 284,49	1 284,49
2.5.2.3.3	Изработка на метална стационарна площадка.	бр.	3,00	2 013,53	6 040,59
2.5.2.3.4	Изработка на метална стационарна стълба към стационарна площадка.	бр.	3,00	903,88	2 711,64
2.5.2.3.5	Монтаж на стационарна площадка, в комплект със стълба, под статора на дизел-генератора.	бр.	3,00	3 115,54	9 346,62

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.5.2.3.6	Проектиране на предпазна решетка с размери 2,60x2,40м, между генератора и дизеловия двигател, с възможност за демонтаж при основен ремонт на генератора.	бр.	1,00	1 284,49	1 284,49
2.5.2.3.7	Изработване на предпазна решетка за пространството между генератора и дизеловия двигател, с възможност за демонтаж при основен ремонт на генератора.	бр.	3,00	1 192,60	3 577,80
2.5.2.3.8	Монтаж на предпазна решетка между дизел-генератора и дизеловия двигател.	бр.	3,00	1 160,52	3 481,56
	Общо за т. 2.5.2.3.				29 011,68
2.5.2.4.	Реконструкция на осветителна инсталация в помещение 6ГА701. Конструирание и монтаж на стълба за достъп до площадките за обслужване на осветителните тела в 6ГА701.				
2.5.2.4.1	Проектиране на метална стационарна стандартна стълба с парапет към стационарна площадка. Изготвяне на чертеж и спецификация	бр.	1,00	1 467,98	1 467,98
2.5.2.4.2	Изработка на метална стационарна стълба към стационарна площадка съгласно чертеж и спецификация.	бр.	1,00	1 515,45	1 515,45
2.5.2.4.3	Монтаж на стационарна стълба съгласно чертеж и спецификация.	бр.	1,00	2 322,05	2 322,05
	Общо за т. 2.5.2.4.				5 305,48
2.5.2.5.	Възстановяване и подобряване експлоатационен вид на метални конструкции, площадки, опори, подвески и тръбопроводи.				
2.5.2.5.1	Обработване на метална повърхност преди боядисване.	м2	3 000,00	7,43	22 290,00
2.5.2.5.2	Боядисване на метална повърхност	м2	3 000,00	19,63	58 890,00
2.5.2.5.3	Укрепване на тръбопроводи Ф57	м	600,00	39,10	23 460,00
2.5.2.5.4	Заваряване на метални конструкции	м	100,00	76,24	7 624,00
2.5.2.5.5	Изработване на опорни конструкции за тръбопроводи	кг	500,00	9,28	4 640,00
2.5.2.5.6	Изработване на стационарни площадки от метал	кг	3 000,00	9,28	27 840,00
	Общо за т. 2.5.2.5.				144 744,00
2.5.2.6.	Ревизия на 2 броя арматури по техническа вода Ду400 в ДГС.				
2.5.2.6.1	Демонтаж и монтаж на електродвигателя (за ел. арматура), редуктора, арматурата и пришиване работните повърхнини на работния орган и седлото в корпуса	бр.	2,00	12 004,57	24 009,14
2.5.2.6.2	Подмяна на търкалящи лагери (по резултатите от дефектовката)	бр.	4,00	187,10	748,40

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единич-на цена	Обща цена
2.5.2.6.3	Подмяна на салниково уплътнение и гресиране на винтов механизъм на шпиндела (шока), бутелния възел и редуктора	бр.	2,00	1 383,58	2 767,16
2.5.2.6.4	Изработка и монтаж на гарнитури за уплътняване на фланци и работен механизъм.	бр.	6,00	167,62	1 005,72
	Общо за г. 2.5.2.6.				28 530,42
2.5.3.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПР-2015 НА 5-ТИ И 6-ТИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ				
2.5.3.1.	Ремонт люкове (капаци), почистване и боядисване спомагателна площадка, тръбопроводи и арматура в 5QC16;26;36B01; 6QC16;26;36B01 (сухи камери).				
2.5.3.1.1	Измиване, почистване пода и стените на сухите камери.	м2	357,00	48,45	17 296,65
2.5.3.1.2	Оформяне на смукателен кладенец под люка на камерите и полагане на циментова замазка на пода с наклон към смукателния кладенец	м2	45,00	42,76	1 924,20
2.5.3.1.3	Почистване, грундиране и боядисване на метални конструкции/Площадки, стълби парапети/	м2	42,00	29,55	1 241,10
2.5.3.1.4.	Почистване, грундиране и боядисване на тръбопроводи				
2.5.3.1.4.1	ф110	м	78,00	11,56	901,68
2.5.3.1.4.2	ф60	м	60,00	7,29	437,40
2.5.3.1.4.3	ф18	м	72,00	3,66	263,52
2.5.3.1.4.4	ф22/кабелен тръбопровод/	м	120,00	3,95	474,00
2.5.3.1.4.5	ф45/кабелен тръбопровод/	м	108,00	5,95	642,60
2.5.3.1.5.	Почистване, грундиране и боядисване на спирателна арматура				
2.5.3.1.5.1	Ду10 - ръчно задвижване	бр.	48,00	3,66	175,68
2.5.3.1.5.2	Ду50 - ръчно задвижване	бр.	12,00	7,29	87,48
2.5.3.1.5.3	Ду80 - ръчно задвижване	бр.	6,00	9,73	58,38
2.5.3.1.5.4	Ду100 - с електрическо задвижване	бр.	12,00	11,56	138,72
2.5.3.1.6.	Уплътняване на проходки				
2.5.3.1.6.1	ф140 - тръбна	бр.	18,00	68,86	1 239,48
2.5.3.1.6.2	ф60 - тръбна	бр.	12,00	52,12	625,44
2.5.3.1.6.3	ф140 - кабелна	бр.	6,00	68,86	413,16
2.5.3.1.7	Боядисване на стени	м2	312,00	26,65	8 314,80

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.5.3.1.8	Почистване от ръжда на люка/1.1м x 1.1м/ на камерата.Нанасяне на антикорозионен грунд и последващо боядисване на металната конструкция на люка.	м2	3,00	29,55	88,65
2.5.3.1.9	Подмяна на уплътненията на люка, като за целта се използват материали устойчиви на нефтопродукти.	м	4,40	89,99	395,96
	Общо за т. 2.5.3.1.				34 718,90
2.5.3.2.	Маркиране на тръбопроводи ZH70/3, ZH70/4 от СК-3 до ЦПС				
2.5.3.2.1	Маркиране на тръбопроводи със зелена маркировъчна лента.	м	500,00	7,77	3 885,00
	Общо за т. 2.5.3.2.				3 885,00
2.5.3.3.	Ревизия и почистване на 5QD37B01 (5м3 резервоар за протечки)				
2.5.3.3.1	Изпомпване и транспортиране на течни нефтосъдържащи отпадъци.	м3	4,00	221,04	884,16
2.5.3.3.2	Изгребване и транспортиране на твърди нефтосъдържащи отпадъци.	м3	0,50	113,44	56,72
2.5.3.3.3	Почистване на пода и стените на резервоара.	м2	21,00	77,30	1 623,30
2.5.3.3.4	Почистване от ръжда на люка /1.1м x 1.1м/ на бака последващо боядисване на металната конструкция на люка.	м2	3,00	29,55	88,65
2.5.3.3.5	Нанасяне на антикорозионен грунд на металната конструкция на люка.	м2	3,00	7,70	23,10
2.5.3.3.6	Последващо боядисване на металната конструкция на люка.	м2	3,00	18,75	56,25
2.5.3.3.7	Подмяна на уплътненията на люка, като за целта се използват материали устойчиви на нефтопродукти.	м	4,40	79,79	351,08
	Общо за т. 2.5.3.3.				3 083,26
2.5.3.4.	Ревизия, почистване и боядисване на задвижки 5QD16S03,04; 5QD36S03,04; 6QD16S03,04;				
2.5.3.4.1	Изгребване и транспортиране на твърди нефтосъдържащи отпадъци.	м3	1,50	113,44	170,16
2.5.3.4.2	Почистване, грундиране и боядисване на тръбопроводи ф57	м	9,00	7,29	65,61
2.5.3.4.3	Почистване, грундиране и боядисване на спирателна арматура.	м2	10,00	29,55	295,50
2.5.3.4.4	Ду50 - ръчно задвижване.	бр.	6,00	467,77	2 806,62
2.5.3.4.5	Ремонт на съществуваща метална стълба.	бр.	2,00	903,88	1 807,76
2.5.3.4.6	Изработване на метална стълба L=3,5 м.	бр.	1,00	1 580,00	1 580,00
2.5.3.4.7	Ремонт на метални капаци (почистване , грундиране , боядисване , изработване и монтиране на панти , планки за заключване).	м2	2,00	29,55	59,10
	Общо за т. 2.5.3.4.				6 784,75
2.5.3.5.	Почистване на 200м3 шахта за аварийен слив на трансформаторно масло				
2.5.3.5.1	Изпомпване и транспортиране на течни нефтосъдържащи отпадъци.	м3	50,00	221,04	11 052,00

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.5.3.5.2	Изгреване и транспортиране на твърди нефтосъдържащи отпадъци.	м3	5,00	113,44	567,20
2.5.3.5.3	Почистване на пода и стените на резервоара.	м2	800,00	58,70	46 960,00
2.5.3.5.4	Почистване от ръжда на люка /1.1м x 1.1м/ на бака последващо боядисване на металната конструкция на люка.	м2	3,00	29,55	88,65
2.5.3.5.5	Подмяна на уплътненията на люка, като за целта се използват материали устойчиви на нефтопродукти.	м	4,40	89,99	395,96
	Общо за т. 2.5.3.5.				59 063,81
2.5.3.6.	Конструиране изработка и монтаж на стационарни площадки за извършване на вътрешни огледи в 20 броя резервни съдове 80 м3				
2.5.3.6.1	Конструиране на стационарни площадки за вътрешен оглед в резервни съд. Изготвяне на чертеж и спецификация.	бр.	1,00	1 284,49	1 284,49
2.5.3.6.2	Изработване на стационарни площадки за вътрешен оглед на резервни съд, съгласно изготвен чертеж и спецификация.	бр.	20,00	1 273,46	25 469,20
2.5.3.6.3	Монтаж на стационарни площадки за вътрешен оглед на резервни съд, съгласно изготвен чертеж и спецификация.	бр.	20,00	1 303,84	26 076,80
	Общо за т. 2.5.3.6.				52 830,49
2.5.3.7.	Възстановяване и подобряване експлоатационен вид на метални конструкции, площадки, опори, подвески и тръбопроводи.				
2.5.3.7.1	Обработване на метална повърхност преди боядисване.	м2	1 000,00	8,83	8 830,00
2.5.3.7.2	Боядисване на метална повърхност	м2	1 000,00	19,63	19 630,00
2.5.3.7.3	Укрепване на тръбопроводи Ф57	м	300,00	39,10	11 730,00
2.5.3.7.4	Заваряване на метални конструкции	м	30,00	76,24	2 287,20
2.5.3.7.5	Изработване на опорни конструкции за тръбопроводи	кг	100,00	9,28	928,00
2.5.3.7.6	Изработване на стационарни площадки от метал	кг	1 500,00	9,28	13 920,00
	Общо за т. 2.5.3.7.				57 325,20
2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОПЗ"					
2.6.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)				
2.6.1.1.	Подмяна на противопожарни тръбопроводи в реакторно отделение (РО) на 5-ти блок				
2.6.1.1.1	Демонтаж на тръба - ф108х4.	м	15,00	35,25	528,75
2.6.1.1.2	Демонтаж на тръба - Ф159х4,5	м	20,00	49,68	993,60

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единиц-на цена	Обща цена
2.6.1.1.3	Демонтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5,00	35,25	176,25
2.6.1.1.4	Демонтаж на коляно 90° Ф159х4,5	бр.	5,00	49,68	248,40
2.6.1.1.5	Монтаж на тръба - Ф108х4	м	15,00	93,23	1 398,45
2.6.1.1.6	Монтаж на тръба - Ф159х4,5	м	10,00	130,06	1 300,60
2.6.1.1.7	Монтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5,00	93,23	466,15
2.6.1.1.8	Монтаж на коляно 90° Ф159х4,5	бр.	5,00	130,06	650,30
	Общо за т. 2.6.1.1.				5 762,50
2.6.1.2.	Ремонт на спирателна арматура в реакторно отделение (РО) от системи SU11,12,13				
2.6.1.2.1	Демонтаж и монтаж на капака и работният орган.	бр.	6,00	1 465,99	8 795,94
2.6.1.2.2	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган	бр.	6,00	1 239,54	7 437,24
2.6.1.2.3	Почистване на корпус и работен орган от продукти на корозия	бр.	6,00	1 169,55	7 017,30
	Общо за т. 2.6.1.2.				23 250,48
2.6.1.3.	Подмяна на противопожарни тръбопроводи в машинна зала (МЗ) на 5-ти блок				
2.6.1.3.1	Демонтаж на тръба - Ф325х8.	м	30,00	84,70	2 541,00
2.6.1.3.2	Демонтаж на тръба - Ф273х8	м	20,00	58,78	1 175,60
2.6.1.3.3	Демонтаж на тръба - Ф219х6	м	10,00	58,78	587,80
2.6.1.3.4	Демонтаж на тръба - Ф159х4,5	м	10,00	45,36	453,60
2.6.1.3.5	Демонтаж на тръба - ф108х4.	м	15,00	32,21	483,15
2.6.1.3.6	Демонтаж на коляно 90° Ф325х6	бр.	5,00	84,70	423,50
2.6.1.3.7	Демонтаж на коляно 90° Ф273х8	бр.	3,00	58,78	176,34
2.6.1.3.8	Демонтаж на коляно 90° - Ф219х6	бр.	5,00	58,78	293,90
2.6.1.3.9	Демонтаж на коляно 90° Ф159х4,5	бр.	5,00	45,36	226,80
2.6.1.3.10	Демонтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5,00	32,21	161,05
2.6.1.3.11	Монтаж на тръба - Ф325х8	м	30,00	227,47	6 824,10
2.6.1.3.12	Монтаж на тръба - Ф273х8	м	20,00	159,73	3 194,60
2.6.1.3.13	Монтаж на тръба - Ф219х6	м	10,00	159,73	1 597,30
2.6.1.3.14	Монтаж на тръба - Ф159х4,5	м	10,00	120,26	1 202,60
2.6.1.3.15	Монтаж на тръба - Ф108х4	м	15,00	86,27	1 294,05
2.6.1.3.16	Монтаж на коляно 90° Ф325х6	бр.	5,00	227,47	1 137,35
2.6.1.3.17	Монтаж на коляно 90° Ф273х8	бр.	3,00	159,73	479,19

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.6.1.3.18	Монтаж на коляно 90° Ф219х6	бр.	5,00	159,73	798,65
2.6.1.3.19	Монтаж на коляно 90° Ф159х4,5	бр.	5,00	120,26	601,30
2.6.1.3.20	Монтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5,00	86,27	431,35
	Общо за т. 2.6.1.3.				24 083,23
2.6.1.4.	Ремонт на спирателна арматура в МЗ				
2.6.1.4.1	Демонтаж и монтаж на капака и работният орган.	бр.	4,00	1 345,46	5 381,84
2.6.1.4.2	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган	бр.	4,00	1 145,86	4 583,44
2.6.1.4.3	Почистване на корпус и работен орган от продукти на корозия.	бр.	4,00	1 086,99	4 347,96
2.6.1.4.4	Подмяна на аксиални лагери	бр.	8,00	187,10	1 496,80
2.6.1.4.5	Подмяна салниково уплътнение и гресиране на винтов механизъм.	бр.	4,00	242,90	971,60
2.6.1.4.6	Изработка и монтаж на гарнитури - паранит с б=2mm, за уплътняване на работен орган	бр.	4,00	114,16	456,64
	Общо за т. 2.6.1.4.				17 238,28
2.6.1.5.	Подмяна на противопожарни тръбопроводи в дизел-генераторните станции (ДГС) на 5-ти блок				
2.6.1.5.1	Демонтаж на тръба - Ф108х4	м	25,00	32,21	805,25
2.6.1.5.2	Демонтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	25,00	32,21	805,25
2.6.1.5.3	Монтаж на тръба - Ф108х4	м	6,00	86,27	517,62
2.6.1.5.4	Монтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	6,00	86,27	517,62
	Общо за т. 2.6.1.5.				2 645,74
2.6.1.6.	Подмяна на противопожарни тръбопроводи в циркуляционна помпена станция №3 (ЦПС-3)				
2.6.1.6.1	Демонтаж на тръба - ф108х4	м	10,00	30,97	309,70
2.6.1.6.2	Демонтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5,00	30,97	154,85
2.6.1.6.3	Монтаж на тръба - Ф108х4	м	10,00	82,81	828,10
2.6.1.6.4	Монтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5,00	82,81	414,05
2.6.1.6.5	Транспортиране на тръби от склад до мястото на монтажа	м	10,00	3,24	32,40
2.6.1.6.6	Транспортиране на колена от склад до мястото на монтажа	бр.	5,00	2,16	10,80
	Общо за т. 2.6.1.6.				1 749,90
2.6.1.7.	Ремонт на спирателна арматура в ЦПС-3				
2.6.1.7.1	Демонтаж и монтаж на капака и работният орган.	бр.	4,00	1 288,89	5 155,56
2.6.1.7.2	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган	бр.	4,00	1 099,50	4 398,00

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.6.1.7.3	Почистване на корпус и работен орган от продукти на корозия.	бр.	4,00	1 040,63	4 162,52
2.6.1.7.4	Подмяна на аксиални лагери	бр.	8,00	181,01	1 448,08
2.6.1.7.5	Подмяна салниково уплътнение и гресиране на винтов механизъм.	м	4,00	247,27	989,08
2.6.1.7.6	Изработка и монтаж на гарнитури - паранит с б=2mm, за уплътняване на работен орган	бр.	4,00	109,97	439,88
	Общо за т. 2.6.1.7.				16 593,12
2.6.1.8.	Предварителна подготовка, грундиране и боядисване на арматури и тръбопроводите от система UJ в РО, МЗ и ДС на 5-ти блок - ЦПС-3				
2.6.1.8.1	Предварителна механична подготовка на повърхностите за боядисване.	м2	10,00	6,61	66,10
2.6.1.8.2	Грундиране на повърхности за боядисване	м2	10,00	7,70	77,00
2.6.1.8.3	Боядисване с червен автоемайллак Ral 3020	м2	100,00	21,14	2 114,00
2.6.1.8.4	Боядисване с боя червена алкидна Ral 3020	м2	100,00	18,75	1 875,00
2.6.1.8.5	Боядисване с боя сива алкидна Ral 7000	м2	5,00	18,75	93,75
2.6.1.8.6	Боядисване с боя черна алкидна Ral 9017	м2	5,00	18,75	93,75
	Общо за т. 2.6.1.8.				4 319,60
2.6.1.9.	Отстраняване на забележки по опорно-подвесни системи				
2.6.2.9.1	Ревизия и отстраняване на забележки по опори и подвески	бр.	100,00	154,26	15 426,00
	Общо за т. 2.6.1.9.				15 426,00
2.6.1.10.	Отстраняване на забележки по фланцеве съединения				
2.6.1.10.1	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду350/Ру25.	бр.	20,00	140,96	2 819,20
2.6.1.10.2	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду300/Ру25	бр.	20,00	126,66	2 533,20
2.6.1.10.3	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду300/Ру16	бр.	20,00	126,66	2 533,20
2.6.1.10.4	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду250/Ру 25	бр.	20,00	93,26	1 865,20
2.6.1.10.5	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду200/Ру25	бр.	20,00	87,27	1 745,40
2.6.1.10.6	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду200/Ру16	бр.	20,00	87,27	1 745,40
2.6.1.10.7	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду150/Ру25	бр.	20,00	55,61	1 112,20
2.6.1.10.8	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду150/Ру16	бр.	40,00	55,61	2 224,40
2.6.1.10.9	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду100/Ру25	бр.	20,00	39,38	787,60
2.6.1.10.10	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду100/Ру16	бр.	30,00	39,38	1 181,40
2.6.1.10.11	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду80/Ру16.	бр.	20,00	31,67	633,40
2.6.1.10.12	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду50/Ру40	бр.	20,00	24,78	495,60

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.6.1.10.13	Изработване и монтаж на улътнителни гарнитури към фланцеви съединения от клингерит б= 3мм	бр.	450,00	14,47	6 511,50
2.6.1.11.	Общо за т. 2.6.1.10. Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности по противопожарни системи				26 187,70
2.6.1.11.1	Монтаж и демонтаж на скеле	м3	1 500,00	26,91	40 365,00
2.6.2.	Общо за т.2.6.1.11. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2014 НА 6-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК (6 ЕБ)				40 365,00
2.6.2.1.	Подмяна на противопожарни тръбопроводи в реакторно отделение (РО) на 6-ти блок				
2.6.2.1.1	Демонтаж на тръба – ф159x5	м	15,00	49,68	745,20
2.6.2.1.2	Демонтаж на тръба - Ф108x4	м	15,00	35,25	528,75
2.6.2.1.3	Демонтаж на тръба - ф89x3	м	10,00	26,37	263,70
2.6.2.1.4	Демонтаж на коляно 90° ф159x5	бр.	4,00	49,68	198,72
2.6.2.1.5	Демонтаж на коляно 90° Ф108x4	бр.	4,00	35,25	141,00
2.6.2.1.6	Демонтаж на коляно 90° ф89x3	бр.	5,00	26,37	131,85
2.6.2.1.7	Монтаж на тръба - Ф159x5	м	15,00	130,06	1 950,90
2.6.2.1.8	Монтаж на тръба - Ф108x4	м	15,00	93,23	1 398,45
2.6.2.1.9	Монтаж на тръба - ф89x3	м	10,00	71,88	718,80
2.6.2.1.10	Монтаж на коляно 90° ф159x5	бр.	4,00	130,06	520,24
2.6.2.1.11	Монтаж на коляно 90° Ф108x4	бр.	4,00	93,23	372,92
2.6.2.1.12	Монтаж на коляно 90° ф89x3	бр.	5,00	71,88	359,40
2.6.2.1.13	Транспортиране на тръби от склад до мястото на монтажа	м	40,00	3,24	129,60
2.6.2.1.14	Транспортиране на колена от склад до мястото на монтажа	бр.	13,00	2,16	28,08
2.6.2.2.	Общо за т. 2.6.2.1. Ремонт на спирателна арматура в реакторно отделение (РО) от системи 6У11,12,13				7 487,61
2.6.2.2.1	Демонтаж и монтаж на капака и работният орган	бр.	4,00	1 465,99	5 863,96
2.6.2.2.2	Претриване на улътнителна повърхност на корпус и работен орган	бр.	4,00	1 239,54	4 958,16
2.6.2.2.3	Почистване на корпус и работен орган от продукти на корозия	бр.	4,00	1 169,55	4 678,20
	Общо за т. 2.6.2.2.				15 500,32

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.6.2.3.	Подмяна на противопожарни тръбопроводи в машинна зала (МЗ) на 6-ти блок				
2.6.2.3.1	Демонтаж на тръба - Ф325x8	м	15,00	84,70	1 270,50
2.6.2.3.2	Демонтаж на тръба - Ф273x8	м	20,00	58,78	1 175,60
2.6.2.3.3	Демонтаж на тръба - Ф219x6	м	10,00	58,78	587,80
2.6.2.3.4	Демонтаж на тръба - Ф159x6	м	20,00	45,36	907,20
2.6.2.3.5	Демонтаж на коляно 90° Ф325x6	бр.	5,00	84,70	423,50
2.6.2.3.6	Демонтаж на коляно 90° Ф273x8	бр.	3,00	58,78	176,34
2.6.2.3.7	Демонтаж на коляно 90° - Ф219x6	бр.	3,00	58,78	176,34
2.6.2.3.8	Демонтаж на коляно 90° Ф159x6	бр.	4,00	45,36	181,44
2.6.2.3.9	Демонтаж на коляно 90° Ф108x4	бр.	5,00	32,21	161,05
2.6.2.3.10	Демонтаж на коляно 90° Ф89x3	бр.	5,00	24,06	120,30
2.6.2.3.11	Монтаж на тръба - Ф325x8	м	15,00	227,47	3 412,05
2.6.2.3.12	Монтаж на тръба - Ф273x8	м	20,00	159,73	3 194,60
2.6.2.3.13	Монтаж на тръба - Ф219x6	м	10,00	159,73	1 597,30
2.6.2.3.14	Монтаж на тръба - Ф159x6	м	20,00	120,26	2 405,20
2.6.2.3.15	Монтаж на коляно 90° Ф325x6	бр.	5,00	227,47	1 137,35
2.6.2.3.16	Монтаж на коляно 90° Ф273x6	бр.	3,00	159,73	479,19
2.6.2.3.17	Монтаж на коляно 90° Ф219x6	бр.	3,00	159,73	479,19
2.6.2.3.18	Монтаж на коляно 90° Ф159x6	бр.	4,00	120,26	481,04
2.6.2.3.19	Монтаж на коляно 90° Ф108x4	бр.	5,00	86,27	431,35
2.6.2.3.20	Монтаж на коляно 90° Ф89x3	бр.	5,00	66,61	333,05
2.6.2.3.21	Транспортиране на тръби от склад до мястото на монтажа	м	65,00	3,24	210,60
2.6.2.3.22	Транспортиране на колена от склад до мястото на монтажа	бр.	25,00	2,16	54,00
	Общо за т. 2.6.2.3.				19 394,99
2.6.2.4.	Ремонт на спирателна арматура в МЗ				
2.6.2.4.1	Демонтаж и монтаж на капака и работният орган	бр.	4,00	1 345,46	5 381,84
2.6.2.4.2	Прегриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган	бр.	4,00	1 145,86	4 583,44
2.6.2.4.3	Почистване на корпус и работен орган от продукти на корозия.	бр.	4,00	1 086,99	4 347,96
2.6.2.4.4	Подмяна на аксиални лагери	бр.	8,00	187,10	1 496,80
2.6.2.4.5	Изработка и монтаж на гарнитури - паранит с б=2mm, за уплътняване на работен орган	бр.	4,00	114,16	456,64

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.6.2.4.6	Подмяна салниково уплътнение и гресиране на винтов механизъм .	м	2,00	242,90	485,80
	Общо за т. 2.6.2.4.				16 752,48
2.6.2.5.	Подмяна на противопожарни тръбопроводи в дизел-генераторните станции (ДГС) на 6-ти блок				
2.6.2.5.1	Демонтаж на тръба - ф108х4.	м	25,00	32,21	805,25
2.6.2.5.2	Монтаж на тръба - Ф108х4	м	25,00	86,27	2 156,75
2.6.2.5.3	Демонтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	6,00	32,21	193,26
2.6.2.5.4	Монтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	6,00	86,27	517,62
	Общо за т. 2.6.2.5.				3 672,88
2.6.2.6.	Подмяна на противопожарни тръбопроводи в циркуляционна помпена станция №4 (ЦПС-4) на 6-ти блок				
2.6.2.6.1	Демонтаж на тръба - ф108х4 мм	м	10,00	30,97	309,70
2.6.2.6.2	Демонтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5,00	30,97	154,85
2.6.2.6.3	Монтаж на тръба - Ф108х4	м	10,00	82,81	828,10
2.6.2.6.4	Монтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5,00	82,81	414,05
2.6.2.6.5	Демонтаж на тръба - ф159х6	м	15,00	43,65	654,75
2.6.2.6.6	Демонтаж на коляно 90° ф159х6	бр.	5,00	43,65	218,25
2.6.2.6.7	Монтаж на тръба - Ф159х6	м	15,00	115,33	1 729,95
2.6.2.6.8	Монтаж на коляно 90° Ф159х6	бр.	5,00	115,33	576,65
2.6.2.6.9	Транспортиране на тръби от склад до мястото на монтажа	м	25,00	3,24	81,00
2.6.2.6.10	Транспортиране на колена от склад до мястото на монтажа	бр.	10,00	2,16	21,60
	Общо за т. 2.6.2.6.				4 988,90
2.6.2.7.	Ремонт на спирателна арматура в ЦПС-4				
2.6.2.7.1	Демонтаж и монтаж на капака и работният орган.	бр.	2,00	1 288,89	2 577,78
2.6.2.7.2	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган	бр.	2,00	1 099,50	2 199,00
2.6.2.7.3	Почистване на корпус и работен орган от продукти на корозия.	бр.	2,00	1 040,63	2 081,26
2.6.2.7.4	Подмяна на аксиални лагери	бр.	4,00	181,01	724,04
2.6.2.7.5	Изработка и монтаж на гарнитури - паранит с б=2mm, за уплътняване на работен орган	бр.	2,00	109,97	219,94
2.6.2.7.6	Подмяна салниково уплътнение и гресиране на винтов механизъм.	м	1,50	247,27	370,91
	Общо за т. 2.6.2.7.				8 172,93

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единица на цена	Обща цена
2.6.2.8.	Предварителна подготовка, грундиране и боядисване на арматури и тръбопроводи от система UJ в РО, МЗ, ДГС и ППС-4				
2.6.2.8.1	Предварителна механична подготовка на повърхностите за боядисване.	м2	10,00	6,61	66,10
2.6.2.8.2	Грундиране на повърхности за боядисване	м2	10,00	7,70	77,00
2.6.2.8.3	Боядисване с червен автоемайллак Ral 3020	м2	100,00	21,14	2 114,00
2.6.2.8.4	Боядисване с боя червена алкидна Ral 3020	м2	100,00	18,75	1 875,00
2.6.2.8.5	Боядисване с боя сива алкидна Ral 7000	м2	5,00	18,75	93,75
2.6.2.8.6	Боядисване с боя черна алкидна Ral 9017	м2	5,00	18,75	93,75
	Общо за т. 2.6.2.8.				4 319,60
2.6.2.9.	Отстраняване на забележки по опоро-подвесни системи				
2.6.2.9.1	Ревизия и отстраняване на забележки по опори и подвески	бр.	100,00	154,26	15 426,00
	Общо за т. 2.6.2.9.				15 426,00
2.6.2.10.	Отстраняване на забележки по фланчеви съединения				
2.6.2.10.1	Ревизия и отстраняване на забележки по фланчеви съединения Ду350/Ру25.	бр.	20,00	140,96	2 819,20
2.6.2.10.2	Ревизия и отстраняване на забележки по фланчеви съединения Ду300/Ру25	бр.	20,00	126,66	2 533,20
2.6.2.10.3	Ревизия и отстраняване на забележки по фланчеви съединения Ду300/Ру16	бр.	20,00	126,66	2 533,20
2.6.2.10.4	Ревизия и отстраняване на забележки по фланчеви съединения Ду250/Ру 25	бр.	20,00	93,26	1 865,20
2.6.2.10.5	Ревизия и отстраняване на забележки по фланчеви съединения Ду200/Ру25	бр.	20,00	87,27	1 745,40
2.6.2.10.6	Ревизия и отстраняване на забележки по фланчеви съединения Ду200/Ру16	бр.	20,00	87,27	1 745,40
2.6.2.10.7	Ревизия и отстраняване на забележки по фланчеви съединения Ду150/Ру25	бр.	20,00	55,61	1 112,20
2.6.2.10.8	Ревизия и отстраняване на забележки по фланчеви съединения Ду150/Ру16	бр.	40,00	55,61	2 224,40
2.6.2.10.9	Ревизия и отстраняване на забележки по фланчеви съединения Ду100/Ру25	бр.	20,00	39,38	787,60
2.6.2.10.10	Ревизия и отстраняване на забележки по фланчеви съединения Ду100/Ру16	бр.	30,00	39,38	1 181,40
2.6.2.10.11	Ревизия и отстраняване на забележки по фланчеви съединения Ду80/Ру16.	бр.	20,00	31,67	633,40
2.6.2.10.12	Ревизия и отстраняване на забележки по фланчеви съединения Ду50/Ру40	бр.	20,00	24,78	495,60
2.6.2.10.13	Изработване и монтаж на уплътнителни гарнитури към фланчеви съединения от клингерит б= 3мм	бр.	450,00	14,47	6 511,50
	Общо за т. 2.6.2.10.				26 187,70
2.6.1.11.	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности по прогивопожарни системи				
2.6.1.11.1	Монтаж и демонтаж на скеле	м3	1 500,00	26,91	40 365,00
	Общо за т. 2.6.1.11.				40 365,00

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единич-на цена	Обща цена
2.6.3.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2014 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ				
2.6.3.1.	Подмяна на противопожарни тръбопроводи в СК-3 и ОСК				
2.6.3.1.1	Демонтаж на тръба Ф57х3	м	30,00	26,37	791,10
2.6.3.1.2	Монтаж на тръба - ф57х3	м	30,00	71,88	2 156,40
2.6.3.1.3	Демонтаж на тръба - Ф219х6	м	5,00	64,34	321,70
2.6.3.1.4	Демонтаж на коляно 90° - Ф219х6	бр.	2,00	64,34	128,68
2.6.3.1.5	Монтаж на тръба - Ф219х6	м	5,00	172,41	862,05
2.6.3.1.6	Монтаж на коляно 90° Ф219х6	бр.	2,00	172,41	344,82
2.6.3.1.7	Демонтаж на тръба - Ф108х4	м	10,00	35,25	352,50
2.6.3.1.8	Демонтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5,00	35,25	176,25
2.6.3.1.9	Монтаж на тръба - Ф108х4	м	10,00	93,23	932,30
2.6.3.1.10	Монтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5,00	93,23	466,15
2.6.3.1.11	Демонтаж на тръба - ф159х5	м	15,00	49,68	745,20
2.6.3.1.12	Демонтаж на коляно 90° ф159х5	бр.	5,00	49,68	248,40
2.6.3.1.13	Монтаж на тръба - Ф159х5	м	15,00	130,06	1 950,90
2.6.3.1.14	Монтаж на коляно 90° ф159х5	бр.	5,00	130,06	650,30
2.6.3.1.15	Транспортиране на тръби от склад до мястото на монтажа	м	60,00	3,24	194,40
2.6.3.1.16	Транспортиране на колена от склад до мястото на монтажа	бр.	12,00	2,16	25,92
	Общо за г. 2.6.3.1.				10 347,07
2.6.3.2.	Ремонт на спирателна арматура в СК-3				
2.6.3.2.1	Демонтаж и монтаж на капака и работният орган.	бр.	5,00	1 465,99	7 329,95
2.6.3.2.2	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган	бр.	5,00	1 239,54	6 197,70
2.6.3.2.3	Почистване на корпус и работен орган от продукти на корозия и гресиране на винтов механизъм	бр.	5,00	1 387,36	6 936,80
2.6.3.2.4	Доставка и подмяна на аксиални лагери тип 8117 2ГПЗ 85х110х19	бр.	10,00	193,17	1 931,70
2.6.3.2.5	Изработка и монтаж на гарнитури - паранит с б=2mm, за уплътняване на работен орган	бр.	5,00	122,54	612,70
2.6.3.2.6	Подмяна салниково уплътнение и гресиране на винтов механизъм	м	5,00	262,86	1 314,30
	Общо за г. 2.6.3.2.				24 323,15
2.6.3.3.	Предварителна подготовка, грундиране и боядисване на арматури и тръбопроводи от система УЈ в ОСК, СК-3, НМС и ВПП				

№	Наименование на вида работа	Мяр-ка	Кол-во	Единич-на цена	Обща цена
2.6.3.3.1	Предварителна механична подготовка на повърхностите за боядисване.	м2	200,00	6,61	1 322,00
2.6.3.3.2	Грундиране на повърхности за боядисване	м2	100,00	7,70	770,00
2.6.3.3.3	Боядисване с червен автоемайлак Ral 3020	м2	200,00	21,14	4 228,00
2.6.3.3.4	Боядисване с боя червена алкидна Ral 3020	м2	200,00	18,75	3 750,00
2.6.3.3.5	Боядисване с боя сива алкидна Ral 7000	м2	10,00	18,75	187,50
2.6.3.3.6	Боядисване с боя черна алкидна Ral 9017	м2	50,00	18,75	937,50
2.6.3.3.7	Боядисване с боя жълта алкидна Ral 1018	м2	10,00	18,75	187,50
	Общо за т. 2.6.3.3.				11 382,50
2.6.3.4.	2.6.3.3. Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности по противопожарни системи				
2.6.3.4.1	Монтаж и демонтаж на скеле	м3	500,00	26,91	13 455,00
	Общо за т. 2.6.3.4.				13 455,00
2.6.3.5.	Отстраняване на забележки по опоро-подвесни системи				
2.6.3.5.1	Ревизия и отстраняване на забележки по опори и подвески.	бр.	50,00	189,76	9 488,00
	Общо за т. 2.6.3.5.				9 488,00
2.6.3.6.	Отстраняване на забележки по фланцеви съединения				
2.6.3.6.1	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду200/Ру16	бр.	6,00	87,27	523,62
2.6.3.6.2	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду150/Ру25	бр.	10,00	55,61	556,10
2.6.3.6.3	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду150/Ру16	бр.	10,00	55,61	556,10
2.6.3.6.4	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду100/Ру25	бр.	10,00	39,38	393,80
2.6.3.6.5	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду100/Ру16	бр.	10,00	39,38	393,80
2.6.3.6.6	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду80/Ру16.	бр.	10,00	31,67	316,70
2.6.3.6.7	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду50/Ру40	бр.	20,00	24,78	495,60
2.6.3.6.8	Изработване и монтаж на ушлътнителни гарнитури към фланцеви съединения от клингерит б= 3мм	бр.	450,00	14,47	6 511,50
	Общо за т. 2.6.3.6.				9747,22

Теодор Осиковски
 Главен Изпълнителен Директор
 „Енергоремонт Холдинг“ АД



“ГЛАВЕН ИЗПЪЛНИТЕЛ”: “ЕНЕРГОРЕМОНТ - ХОЛДИНГ” АД
“ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ”: “ЕНЕРГОРЕМОНТ – БОБОВ ДОЛ” АД
“ЕНЕРГОРЕМОНТ – КОЗЛОДУЙ” ЕООД
“АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ” ЕАД

РАЗДЕЛИТЕЛНА ВЕДОМОСТ

за

**обема работа и цената, която основният изпълнител и
подизпълнителят ще си разпределят**

**ЗА УЧАСТИЕ В ПРОЦЕДУРА НА ДОГОВАРЯНЕ С
ОБЯВЛЕНИЕ С ПРЕДМЕТ:**

**“Изпълнение на ремонтни и електромонтажни дейности по основно и
спомагателно оборудване и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6 по време
и/или свързани с плановите годишни ремонти през 2015г.”**

**Обособена позиция 2: „Ремонтни дейности за поддържане надеждността на
оборудване и тръбопроводи, спомагателни ремонтни дейности и дейности за
подобряване условията на експлоатация на 5-ти и 6-ти ЯЕБ и общоблочни КСК,
идентифицирани в Приложение 2 към ТЗ”**

1. При изпълнение на поръчката Подизпълнителят „Енергоремонт Бобов дол” АД ще изпълни самостоятелно работа в обем на 5 % от общата стойност на поръчката - демонтажни, монтажни, ремонтни, заваръчни дейности в сектори „ЛБО”, „ЕСО” и „II контур” и контрол на метала на стойност: 392 600 лв (триста деветдесет и две хиляди и шестстотин лв) , без ДДС.

2. При изпълнение на поръчката Подизпълнителят „Енергоремонт Козлодуй” ЕООД ще изпълни самостоятелно работа в обем на 80% от общата стойност на поръчката - демонтажни, монтажни, ремонтни и заваръчни дейности в сектори „I контур”, „ВКОС”, „II контур”, „ЛБО”, „ЕСО” и „СОПЗ” на стойност : 6 281 600 лв (шест милиона двеста осемдесет и една хиляди шестстотин лв) , без ДДС.

3. При изпълнение на поръчката Подизпълнителят „Атоменергоремонт” ЕАД ще изпълни самостоятелно работа в обем на 5% от общата стойност на поръчката - демонтажни, монтажни и ремонтни дейности в сектори „ВКОС”, и „ЛБО” на стойност : 392 600 лв (триста деветдесет и две хиляди и шестстотин лв) , без ДДС.

4. При изпълнение на поръчката Главният Изпълнител ще изпълни самостоятелно работа в обем на 10% от общата стойност на поръчката - 785 200 лв (седемстотин осемдесет и пет хиляди и двеста лв) , без ДДС.

Обща стойност на поръчката: 7 852 000 лв (седем милиона осемстотин петдесет и две хиляди лв) , без ДДС.

Теодор Осиковски
Главен Изпълнител / Директор
„Енергоремонт Холдинг“ АД

