

**НА ОБЕМИТЕ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ ПО ОСНОВНО И СПОМАГАТЕЛНО
ОБОРУДВАНЕ И СИСТЕМИ НА ЯДРЕНИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ 5 И 6 ПО ВРЕМЕ
И/ИЛИ СВЪРЗАНИ С ПЛАНОВИТЕ ГОДИШНИ РЕМОНТИ ПРЕЗ 2015 ГОДИНА**

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Необходими документи по т. 5.1.2 от ТЗ
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
2.1.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		
2.1.1.1	Ремонт на долни опорни блокове (утки) от 5-ти енергоблок - 20 броя.	ПК
2.1.1.2	Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламаринена обшивка на подовете на междинните котли на Парогенераторите и котла 36. ⁶⁰ . Грундиране и боядисване с епоксидна боя.	ПК
2.1.1.3	Основен ремонт на топлообменник за охлаждане на хидропетата на помпи ГК (5TK2NW01).	ПК
2.1.1.4	Основен ремонт на топлообменник доохладител на продуквата на парогенераторите (5RY10W02).	ПК
2.1.1.5	Ремонт (подмяна) на участъци от ламаринена обшивка на пода на котла 13. ²⁰ в 5ХА, грундиране и боядисване с епоксидна боя.	ПК
2.1.1.6	Ремонт, настройка и изпитания на херметични врати на технологични помещения в контролираната зона (КЗ) на 5-ти блок	ПК
2.1.1.7	Отстраняване на забележки по опорно-подвесни системи.	ПК
2.1.1.8	Отстраняване на забележки по фланцеви съединения.	ПК
2.1.1.9	Монтаж на първични вентили на импулсни линии по I-ви контур.	ПК
2.1.1.10	Подмяна на филтриращ елемент Цеолит, с нов, на филтри STS2NN02.03 (съгласно чертеж №05.85.0524-00-020СБ).	ПК
2.1.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		
2.1.2.1	Ремонт на долни опорни блокове (утки) от 6-ти енергоблок - 20 броя.	ПК
2.1.2.2	Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламаринена обшивка на подовете на междинните котли на Парогенераторите и котла 36. ⁶⁰ . Грундиране и боядисване с епоксидна боя.	ПК
2.1.2.3	Основен ремонт на топлообменник за охлаждане на хидропетата на помпи ГК (6TK22W01).	ПК
2.1.2.4	Основен ремонт на топлообменник доохладител на продуквата на парогенераторите (6RY10W02).	ПК
2.1.2.5	Ремонт (подмяна) на участъци от ламаринена обшивка на пода на котла 13. ²⁰ в 6ХА, грундиране и боядисване с епоксидна боя.	ПК
2.1.2.6	Ремонт, настройка и изпитания на херметични врати на технологични помещения в контролираната зона (КЗ) на 6-ти блок.	ПК
2.1.2.7	Отстраняване на забележки по опорно-подвесни системи.	ПК
2.1.2.8	Отстраняване на забележки по фланцеви съединения.	ПК
2.1.2.9	Монтаж на първични вентили на импулсни линии по I-ви контур.	ПК
2.1.2.10	Подмяна на филтриращ елемент Цеолит, с нов, на филтри 6TS2NN02.03 (съгласно чертеж №05.85.0524-00-020СБ).	ПК
2.1.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2015 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ		

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Необходими документи по г. 5.1.2 от ГЗ
2.1.3.1	Подобряване на ремонтнопригодността и експлоатационното състояние на тръбопроводни обвязки на реагентен възел СК-3, кота 13. ²⁰ .	ПК
2.1.3.2	Ремонт, настройка и изпитания на херметични врати на технологични помещения в контролираната зона (КЗ) на Спецкорпус-3 (СК-3).	ПК
2.1.3.3	Отстраняване на забележки по опорно-повесни системи в СК-3 и свързващи естакади.	ПК
2.1.3.4	Отстраняване на забележки по фланцеви съединения в СК-3 и свързващи естакади	ПК
2.1.3.5	Подмяна на помпи 0ТВ30D01, 0ТВ30D02, 0ТВ40D01, 0ТВ40D02 - ИП г. 2.211.1	ПК
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА "ВКОС"		
2.2.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК		
2.2.1.1	Подмяна на тръбопроводи от система 5VF10.20.30 към лагерни кутии и ел.двигатели на 4 бр. вентилатори в 5ХА. - ИП г. 2.979.1	ПК
2.2.1.2	Демонтаж на регулатори по UM, ел. арматури по UX и претрасиране на тръбна разводка към климатични блокове в пом. 5 АВ815/1, 2; 5 АВ 911/1, 2.	ПК
2.2.1.3	Монтаж на дренажни системи от събирателни вани под вентилатори 5TL04D01.D02.D03 до кота 19.00.	ПК
2.2.1.4	Ревизия на 10 броя арматури Ду150 от 5VF10.20.30 и 5VB за 5TL01.03.04.05.	ПК
2.2.1.5	Боядисване въздуховоди на вентилатори 5TL01D01, D02, D03, D04, D05, D06.	ПК
2.2.1.6	Ревизия на спирателна арматура Ду80 и Ду100 - връзка на системи 5VF10.20.30 и 5VB към кондиционери 5UV04, 5UV09, 5UV10, 5UV11, 5UV12.	ПК
2.2.1.7	Подмяна на тръбопроводи от система 5VF10.20.30 и 5VB към кондиционери 5UV04,09,10,11,12 (отделни участъци). -ИП г. 2.979.1	ПК
2.2.1.8	Отстраняване на забележки по фланцеви съединения.	ПК
2.2.1.9	Ревизия на въздухоохладители (измиване по тръбно и междутръбно пространство - по въздух и вода).	ПК
2.2.1.10	Боядисване на кондиционери 5UV01,02,04,07,09,10,11,12; 5TL12, 5UW19,29,39; вани под тях и скари.	ПК
2.2.1.11	Укрепване на кондиционери 5UV07D01-09 и укрепване на тръбопроводи в помещение 5АВ413/3 и табла на кондиционери 5UV07D05-08 по проект REL 780. - ИП г. 2.889.1	ПК
2.2.1.12	Укрепване на кондиционери в ДУС - 5UW19D11,12; 5UW29D11,12; 5UW39D11,12 и помещения D306/1,2,3 по проект REL 780 - ИП г. 2.889.1	ПК
2.2.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 6-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК		
2.2.2.1	Подмяна на тръбопроводи от система 6VF10.20.30 към лагерни кутии и ел. двигатели на вентилатори в 6ХА. - ИП г. 2.979.1	ПК
2.2.2.2	Демонтаж на регулатори по UM, ел. арматури по UX и претрасиране на тръбна разводка към климатични блокове в пом. 6АВ815/1, 2; 6АВ 911/1, 2.	ПК
2.2.2.3	Монтаж на дренажни системи от събирателни вани под вентилатори 6TL04D1.D02.D03 до кота 19. ⁰⁰ .	ПК
2.2.2.4	Ревизия на 10 броя арматури Ду150 от 6VF10.20.30 и 6VB за 6TL01.03.04.05.	ПК
2.2.2.5	Боядисване въздуховоди на вентилатори 6TL01D01.D02.D03.D04.D05.D06.	ПК
2.2.2.6	Ревизия на спирателна арматура Ду80 и Ду100 - връзка на системи 6VF10.20.30 и 6VB към кондиционери 6UV04, 6UV09, 6UV10, 6UV11, 6UV12.	ПК
2.2.2.7	Подмяна на тръбопроводи от система 6VF10.20.30 и 6VB към кондиционери 6UV04,09,10,11,12 (отделни участъци). -ИП г. 2.979.1	ПК
2.2.2.8	Отстраняване на забележки по фланцеви съединения.	ПК

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Необходими документи по т. 5.1.2 от ТЗ
2.2.2.9	Ревизия на въздухоохладители (измиване по гръбно и между гръбно пространство - по въздух и вода).	ПК
2.2.2.10	Боядисване на кондиционери 6UV01.02.04.07.09.10.11.12; 6TI.12, 6UW19.29.39; вани под тях и скари.	ПК
2.2.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2015 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ		
2.2.3.1	Ремонт на вентилатори - 5 ЕБ - 10 бр., 6 ЕБ - 10 бр., СК-3 – 10 бр.	ПК
2.2.3.2	Отстраняване на забележки по фланцеви съединения.	ПК
2.2.3.3	Изработка и монтаж на тапи за технологични отвори на въздуховоди.	ПК
2.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"		
2.3.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		
2.3.1.1	Подмяна на дренажен гръбпровод от корпусите на 5RH71,72,73,61,62,50,40W01 по RM до 5RT30B01,02, арматури 5RM71,72,73S71,72; 5RM61,62S71,72; 5RM50S71,72; 5RM40S71,72 и вентили за обезвъздушавания 5RM71,72,73,61,62,50,40S80,81.	ПК
2.3.1.2	Подмяна на гръбпровода за обезвъздушаване на 5RN52,53,54D01.	ПК
2.3.1.3	Подмяна на пускови и циркуляционни ежектори на 5SA51 и 5SA52 - 5SA51,52D11 - ИП г.2. 1004.1	ПК
2.3.1.4	Подмяна на 5RQ50S03.	ПК
2.3.1.5	Подмяна на 5RQ50S01.	ПК
2.3.1.6	Подмяна на 5RB11S01.	ПК
2.3.1.7	Отстраняване на забележки по опорно-подвесни системи в МЗ на 5 ЕБ.	ПК
2.3.1.8	Отстраняване на забележки по фланцеви съединения в МЗ на 5 ЕБ.	ПК
2.3.1.9	Ремонт и почистване на дренажни канали и покривните им решетки на кота "-3. ⁶⁰ ".	ПК
2.3.1.10	Среден ремонт на 3 броя охладители на дестилата (ОГЦ) - 5ST31,32,33W01.	ПК
2.3.1.11	Отстраняване на забележки по дренажите на кота "-3. ⁶⁰ ".	ПК
2.3.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		
2.3.2.1	Подмяна на гръбпровода за обезвъздушаване на 6RN52,53,54D01.	ПК
2.3.2.2	Подмяна на пускови и циркуляционни ежектори на 6SA51 и 6SA52 - 6SA51,52D11 - ИП г.2. 1004.1	ПК
2.3.2.3	Отстраняване на забележки по опорно-подвесни системи в МЗ на 6 ЕБ.	ПК
2.3.2.4	Отстраняване на забележки по фланцеви съединения в МЗ на 6 ЕБ.	ПК
2.3.2.5	Ремонт и почистване на дренажни канали и покривните им решетки на кота "-3. ⁶⁰ ".	ПК
2.3.2.6	Среден ремонт на 3 броя охладители на дестилата (ОГЦ) - 6ST31,32,33W01.	ПК
2.3.2.7	Отстраняване на забележки по дренажите на кота "-3. ⁶⁰ ".	ПК
2.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ" (ПБО)		
2.4.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		
2.4.1.1	Основен ремонт на механичен пясъчен филтър от система 5VQ в циркуляционна помпена станция №3 (ЦПС-3) - 5VQ11N01.	ПК
2.4.1.2	Ремонт на гръбпровода и арматура на механични пясъчни филтри в ЦПС-3.	ПК
2.4.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Необходими документи по г. 5.1.2 от ГЗ
2.4.2.1	Основен ремонт на механичен пясъчен филтър от система 6VQ в циркуляционна помпена станция №4 (ЦПС-4) - 6VQ11N01.	ПК
2.4.2.2	Основен ремонт на отсекателни арматури с ел. привод 6VC11S03.04 към разпределителен колектор за машинна зала на 6 ЕБ.	ПК
2.4.2.3	Ремонт на тръбопроводи и арматура на механични пясъчни филтри в ЦПС-4.	ПК
2.4.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2015 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ		
2.4.3.1	Ремонтни работи по тръбна естакада - Подмяна на тръбопроводи за сгъстен въздух (КИП) по надземна естакада (ОСК-120 - Участък X, К-10) до ХВО (Филтърно хале - ХВ-115), съгласно утвърдено техническо решение № 2361/29.05.2013г.	ПК
2.4.3.2	Ремонтни работи по тръбна естакада - отстраняване на забележки по опорната система на тръбопроводи Ø630 и Ø273.	ПК
2.4.3.3	Ремонт на подгреватели сурова вода и охладители на кондензата UC21.22W01.02 в ХВО-2.	ПК
2.4.3.4	Ремонт на съоръженията и дъното на котлованата в маслено стопанство.	ПК
2.4.3.5	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности в ХВО 2 и общостанционни обекти.	ПК
2.5. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕЛЕКТРОСИЛОВО ОБОРУДВАНЕ" (ЕСО)		
2.5.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		
2.5.1.1	Реконструкция укрепването на тръбопровод за азот под 5GG30.	ПК
2.5.1.2	Монтаж на дренажни вентили за вземане анализ на водород между вентил 5SU60S01 и ауспук.	ПК
2.5.1.3	Конструирание и монтаж на метални площадки и стационарни стълби към тях, за обслужване долната част на статора на дизелгенератори 5GX00, 5GV00, 5GW00.	ПК
2.5.1.4	Конструирание и монтаж на стълба за достъп до площадките за обслужване на осветителните тела в 5ГА701.	ПК
2.5.1.5	Възстановяване и подобряване експлоатационен вид на метални конструкции, площадки, опори, подвески и тръбопроводи.	ПК
2.5.1.6	Ревизия на 2 броя арматури по техническа вода Ду400 в ЦПС.	ПК
2.5.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		
2.5.2.1	Реконструкция укрепването на тръбопровод за азот под 6GG30.	ПК
2.5.2.2	Монтаж на дренажни вентили за вземане анализ на водород между вентил 6SU60S01 и ауспук.	ПК
2.5.2.3	Конструирание и монтаж на метални площадки и стационарни стълби към тях, за обслужване долната част на статора на дизелгенератори 6GX00, 6GV00, 6GW00.	ПК
2.5.2.4	Реконструкция на осветителна инсталация в помещение 6ГА701. Конструирание и монтаж на стълба за достъп до площадките за обслужване на осветителните тела в 6ГА701.	ПК
2.5.2.5	Възстановяване и подобряване експлоатационен вид на метални конструкции, площадки, опори, подвески и тръбопроводи.	ПК
2.5.2.6	Ревизия на 2 броя арматури по техническа вода Ду400 в ЦПС.	ПК
2.5.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2015 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ		
2.5.3.1	Ремонт люкове (капаци), почистване и боядисване на спомогателна площадка, тръбопроводи и арматура в 5QC16:26:36B01; 6QC16:26:36B01 (сухи камери).	ПК

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Необходими документи по г. 5.1.2 от ГЗ
2.5.3.2	Маркиране на гръбопроводи ZH70/3, ZH70/4 от СК-3 до ЦПС.	ПК
2.5.3.3	Ревизия и почистване на 5QD37B01 (5м ³ резервоар за протечки).	ПК
2.5.3.4	Ревизия, почистване и боядисване на задвижки 5QD16S03.04; 5QD36S03.04; 6QD16S03.04.	ПК
2.5.3.5	Почистване на 200м ³ шахта за аварийен слив на трансформаторно масло.	ПК
2.5.3.6	Конструиране, изработка и монтаж на стационарни площадки за извършване на вътрешни огледи в 20 броя ресиверни съдове 80м ³ .	ПК
2.5.3.7	Възстановяване и подобряване експлоатационен вид на метални конструкции, площадки, опори, подвески и гръбопроводи.	ПК
2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОПЗ"		
2.6.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК		
2.6.1.1	Подмяна на противопожарни гръбопроводи в реакторно отделение (РО) на 5-ти блок.	ПК
2.6.1.2	Ремонт на спирателна арматура в (РО) от системи 5UJ11,12,13.	ПК
2.6.1.3	Подмяна на противопожарни гръбопроводи в машинна зала (МЗ) на 5-ти блок.	ПК
2.6.1.4	Ремонт на спирателна арматура в машинна зала.	ПК
2.6.1.5	Подмяна на противопожарни гръбопроводи в дизел-генераторните станции (ДГС) на 5-ти блок.	ПК
2.6.1.6	Подмяна на противопожарни гръбопроводи в циркуляционна помпена станция №3 (ЦПС-3).	ПК
2.6.1.7	Ремонт на спирателна арматура в ЦПС-3.	ПК
2.6.1.8	Предварителна подготовка, грундиране и боядисване на арматури и гръбопроводи от система UJ в РО, МЗ, ДГС и ЦПС-3.	ПК
2.6.1.9	Отстраняване на забележки по опоро-подвесни системи.	ПК
2.6.1.10	Отстраняване на забележки по фланцеви съединения.	ПК
2.6.1.11	Монтаж и демонтаж на гръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности по противопожарни системи.	ПК
2.6.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 6-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК		
2.6.2.1	Подмяна на противопожарни гръбопроводи в реакторно отделение (РО) на 6-ти блок.	ПК
2.6.2.2	Ремонт на спирателна арматура в (РО) от системи 6UJ11,12,13.	ПК
2.6.2.3	Подмяна на противопожарни гръбопроводи в машинна зала (МЗ) на 6-ти блок.	ПК
2.6.2.4	Ремонт на спирателна арматура в машинна зала.	ПК
2.6.2.5	Подмяна на противопожарни гръбопроводи в дизел-генераторните станции (ДГС) на 6-ти блок.	ПК
2.6.2.6	Подмяна на противопожарни гръбопроводи в циркуляционна помпена станция №4 (ЦПС-4).	ПК
2.6.2.7	Ремонт на спирателна арматура в ЦПС-4.	ПК
2.6.2.8	Предварителна подготовка, грундиране и боядисване на арматури и гръбопроводи от система UJ в РО, МЗ, ДГС и ЦПС-4.	ПК
2.6.2.9	Отстраняване на забележки по опоро-подвесни системи.	ПК
2.6.2.10	Отстраняване на забележки по фланцеви съединения.	ПК
2.6.2.11	Монтаж и демонтаж на гръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности по противопожарни системи.	ПК
2.6.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2015 НА 5-ТИ И 6-ТИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ		
2.6.3.1	Подмяна на противопожарни гръбопроводи в СК-3 и ОК К.	ПК

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Необходими документи по г. 5.1.2 от ТЗ
2.6.3.2	Ремонт на спирателна арматура в СК-3.	ПК
2.6.3.3	Предварителна подготовка, грундиране и боядисване на арматури и гръбпроводи от система UJ в ОСК, СК-3, НМС и ВПП.	ПК
2.6.3.4	Монтаж и демонтаж на гръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности по противопожарни системи.	ПК
2.6.3.5	Отстраняване на забележки по опорно-подвесни системи.	ПК
2.6.3.6	Отстраняване на забележки по фланцеви съединения.	ПК

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1.1.	ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
2.1.1.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)		
2.1.1.1.1	Ремонт на долни опорни блокове ("утки") от 5-ти енергоблок - 20 броя.		
2.1.1.1.1.1	Монтаж и демонтаж на работно скеле при h=4м	м ³	200
2.1.1.1.2	Резвизия на "утки" в обем:	бр.	20
2.1.1.1.3	Отваряне капака	бр.	20
2.1.1.1.4	Демонтаж опорен блок "кораб"	бр.	20
2.1.1.1.5	Почистване от смазка	бр.	20
2.1.1.1.6	Отстраняване на заварка от проектните капаци и оформяне на правилна равна плоскост (1.7м за отвор).	м ²	20
2.1.1.1.7	Монтаж опорен блок	бр.	20
2.1.1.1.8	Промяна на уплътнението (по черт. № 33.00.03)	бр.	20
2.1.1.1.9	Заваряне капака с глуми гайки - по черт. № 08.30.Р0.ХА РПР.2540.00.00 (с нови глуми гайки)	бр.	24
2.1.1.1.10	Промяна уплътнителни на глуми гайки (уплътнение на стари глуми гайки)	бр.	16
	ОБЩО по т.2.1.1.1.:		
2.1.1.2.	Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламаринена обшивка на подовете на междинните коти на Парогенераторите и кота 36. ⁶⁰ .		
2.1.1.2.1	Грундиране и боядисване с епоксидна боя.		
2.1.1.2.1	Отстраняване, чрез изрязване с въглошлиф на дефектни участъци от ламаринена обшивка.	м ²	15
2.1.1.2.2	Боятавка на листовата просечена стомана	м ²	15
2.1.1.2.3	Подготовка на крайната за заваряване	м	50
2.1.1.2.4	Почистване, изравняване и боядисване с епоксидна боя на стоманената конструкция	м ²	15
2.1.1.2.5	Грундиране на листовата стомана двустранно	м ²	30
2.1.1.2.6	Разкрояване и заваряване на листовата стомана с дебелина 5 мм	м	50
2.1.1.2.7	Грундиране и боядисване двукратно с епоксидна боя на подменените участъци	м ²	20
	ОБЩО за г.2.1.1.2:		
2.1.1.3.	Основен ремонт на топлообменник за охлаждане на хидролетата на помпи ТК (5TK2NW01).		
2.1.1.3.1	Демонтаж на ламаринената обшивка и топлоизолацията от двете елиптични дъна	м ²	5
2.1.1.3.2	Демонтаж капака на вход по техническа вода:		
2.1.1.3.2.1	Развиване и подреждане на гайки М30	бр.	32
2.1.1.3.2.2	Развиване и подреждане на шпилки М30	бр.	16
2.1.1.3.2.3	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø 450)	м	1.5
2.1.1.3.2.4	Сваляне на капака	бр.	1
2.1.1.3.3	Демонтаж капака на изхода по техническа вода		
2.1.1.3.3.1	Развиване и подреждане на гайки М30	бр.	32
2.1.1.3.3.2	Развиване и подреждане на шпилки М30	бр.	16

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПНР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.1.3.3.3	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø450)	м	1.5
2.1.1.3.3.4	Сваляне на капака	бр.	1
2.1.1.3.4 Почистване и ревизия на крепежни елементи			
2.1.1.3.4.1	Гайки М30	бр.	64
2.1.1.3.4.2	Шпилки М30	бр.	32
2.1.1.3.5 Безразрушителен контрол на крепежни елементи (гайки, шпилки)*			
2.1.1.3.5.1	Гайки М30	бр.	64
2.1.1.3.5.2	Шпилки М30	бр.	32
2.1.1.3.6 Почистване на водните камери, капаци и топлообменни тръбички			
2.1.1.3.6.1	Транспортиране до помещение и подсъединяване гъвкави връзки на машина за отмиване	м	100
2.1.1.3.6.2	Шомиране на топлообменните тръбички	бр.	127
2.1.1.3.6.3	Промиване на топлообменните тръбички	бр.	127
2.1.1.3.6.4	Почистване на тръбичките с шомполни четки (след промиване с вода) за премахване на накипно замърсяване - само на тръбички с констатирано замърсяване	бр.	127
2.1.1.3.6.5	Промиване на прошомполираните тръбички	бр.	127
2.1.1.3.6.6	Почистване на капачите	бр.	2
2.1.1.3.6.7	Събиране (в полиетиленови чували) и подреждане на отпадъците	кг	100
2.1.1.3.6.8	Почистване на помещението и оборудването (приблизително след всеки 30-40 минути промиване) по време на промиване на топлообменните тръби	бр.	1
2.1.1.3.6.9	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера	бр.	2
2.1.1.3.6.10	Осушаване и продухване с въздух ($P \approx 6.0 \text{ kgf/cm}^2$) на тръбния сноп	бр.	1
2.1.1.3.7 Подготовка и изпитване на херметичност на междутръбното пространство			
2.1.1.3.7.1	Заглушаване на пробити топлообменни тръбички (до 15% от общия брой)*	бр.	19
2.1.1.3.8 Подготовка на външните краища на мембранните прокладки за заваряване:			
2.1.1.3.8.1	Наваряване на краищата на мембраните ф450	м	6
2.1.1.3.8.2	Ф450 - скосяване под ъгъл $\alpha = 45^\circ \pm 2^\circ$. Почистване краищата със спирт - на разстояние 30мм	м	6
2.1.1.3.8.3	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м ²	0.8
2.1.1.3.8.4	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	3
2.1.1.3.9 Монтаж капака на входна кавера по техническа вода			

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА Б.ЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ 1-ви КОНТУР"			
2.1.1.3.9.1	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса и капака. (Ø450)	м ²	0.3
2.1.1.3.9.2	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м ²	0.3
2.1.1.3.9.3	Монтаж на капака	бр.	1
2.1.1.3.9.4	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø450)	м	1.5
2.1.1.3.9.5	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м ²	0.2
2.1.1.3.9.6	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	1.5
2.1.1.3.9.7	Завиване на шпилки М30	бр.	16
2.1.1.3.9.8	Завиване и стягане на гайки М30	бр.	32
2.1.1.3.10. Монтаж капака на изходна камера по техническа вода:			
2.1.1.3.10.1	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса и капака. (Ø450)	м ²	0.3
2.1.1.3.10.2	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м ²	0.3
2.1.1.3.10.3	Монтаж на капака	бр.	1
2.1.1.3.10.4	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø450)	м	1.5
2.1.1.3.10.5	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м ²	0.2
2.1.1.3.10.6	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	1.5
2.1.1.3.10.7	Завиване на шпилки М30	бр.	16
2.1.1.3.10.8	Завиване и стягане на гайки М30	бр.	32
2.1.1.3.10.9	Отстраняване на забележки от мдравливните изпитания по двете пространства - дестилатно и техническа вода*	ч.ч.	
2.1.1.3.10.10	Монтаж на топлоизолацията с ламаринената обшивка на двете елиптични дъна	м ²	5
2.1.1.3.10.11	Отсъединяване гъвкави връзки и транспортиране на машината за отвиване	м	100
2.1.1.3.11. ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДЕЙНОСТИ:			
2.1.1.3.11.1	Подмяна на уплътнителни мембранни прокладки Ø450		
2.1.1.3.11.1.1	Рязане заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на корпуса	м	3
2.1.1.3.11.1.2	Рязане заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на капака	м	3
2.1.1.3.11.1.3	Зачистване (шлайфане) на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки	м ²	0.5
2.1.1.3.11.1.4	Заваряване на мембраната към фланеца на корпуса	м	3
2.1.1.3.11.1.5	Заваряване на мембраната към фланеца на капака	м	3
2.1.1.3.11.1.6	Зачистване заварените съединения за металоконтрол	м ²	0.6
2.1.1.3.11.1.7	Металоконтрол на заварените съединения (2 бр.): Визуален контрол (ВК) - 100%; Контрол с проникващи течности (КЦ) - 100%	м ²	0.6
2.1.1.3.12. Изработване на мембранни прокладки:			
2.1.1.3.12.1	Изработване на прокладка 4x Ø401 Ø311, лист от 08X18H10T	бр.	4
2.1.1.3.13. Магериал:			

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА Б. ЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.1.3.13.1	Газ заштитен "Аргон"	м3	36
2.1.1.3.13.2	Кислород технически	м3	6
2.1.1.3.13.3	Газ "Пропан буган"	кг	3
2.1.1.3.13.4	Електрод волфрамов W Г20 ф3.2 L-175	бр.	13
2.1.1.3.13.5	Електрод волфрамов WT20 ф2.4 L-175	бр.	10
2.1.1.3.13.6	Електрод FOX SAS4 ф2.5	кг	18.5
2.1.1.3.13.7	Електрод FOX SAS4 ф3.2	кг	23
2.1.1.3.13.8	Тел. заваръчна SAS 2IG ф2	кг	15
2.1.1.3.13.9	Тел. заваръчна TIG VAC ф2	кг	10
2.1.1.3.13.10	Електрод коков ф8	кг	10
2.1.1.3.13.11	Диск карбофлекс за рязане ф230x3 - за неръжд стомана	бр.	15
2.1.1.3.13.12	Диск карбофлекс за рязане ф125x3 - за неръжд стомана	бр.	3
2.1.1.3.13.13	Диск ламелен ф125x22 SMT624	бр.	20
2.1.1.3.13.14	Диск 3M Green Corps ф115 - подложка	бр.	40
2.1.1.3.13.15	Диск карбофлекс за рязане ф115x1.6x22. A46T	бр.	25
2.1.1.3.13.16	Диск карбофлекс за рязане ф300x3.2x22. за неръжд стомани	бр.	30
2.1.1.3.13.17	Диск карбофлекс за шлайфане ф125x6x22 A24RBF	бр.	35
2.1.1.3.13.18	Кореселини в метална опаковка	кг	2
2.1.1.3.13.19	Полиетилен ширина 3м	кг	40
2.1.1.3.13.20	Вага минерална на плочи PU50: 6-50: 40кг м3	м2	11
2.1.1.3.13.21	Винг самопробивен 4x2x16 казмиран' кръстата отвертка с полубла глава	бр.	200
2.1.1.3.13.22	Спирт технически в метална кутия	л	40
2.1.1.3.13.23	Стъклолятно ширина 1070мм	м	25
2.1.1.3.13.24	Тел. горена ф1	кг	7
Забележка: със символ "*" са отбелязани дейности, които се извършват при необходимост - след получаване на резултатите от обстоятелствено-инженерно изследване на необходимостта от тях се оформя чрез констатилен протокол.			
ОБЩО за т.2.1.1.3:			
2.1.1.4. Основен ремонт на топлообменник доохладител на продуката на парогенераторите (5RY10W02).			
2.1.1.4.1	Демонтаж на ламаринената обшивка и топлоизолацията от двете елиптически дъна	м ²	5
2.1.1.4.2	Демонтаж капака на вход по техническа вода:	бр.	1
2.1.1.4.3	Развиване и подреждане на гайки М30	бр.	32
2.1.1.4.4	Развиване и подреждане на шпилки М30	бр.	16
2.1.1.4.5	Рязане заваръчни шев на мембранното уязвление (по Ø 450)	м	1.5

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА Б.ЮКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количе- ство
2.1.1.4.6	Сваляне на капака	бр.	1
2.1.1.4.7	Демонтаж капака на изхода по техническа вода		
2.1.1.4.8	Развиване и подреждане на гайки М30	бр.	32
2.1.1.4.9	Развиване и подреждане на шпилки М30	бр.	16
2.1.1.4.10	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø450)	м	1.5
2.1.1.4.11	Сваляне на капака	бр.	1
2.1.1.4.12	Почистване и ревизия на крепежни елементи		
2.1.1.4.12.1	Гайки М30	бр.	64
2.1.1.4.12.2	Шпилки М30	бр.	32
2.1.1.4.13	Безразрушителен контрол на крепежни елементи (гайки, шпилки)*		
2.1.1.4.14	Гайки М30	бр.	64
2.1.1.4.15	Шпилки М30	бр.	32
2.1.1.4.16	Почистване на водните камери, капаци и топлообменни тръбички		
2.1.1.4.17	Транспортиране до помещение и подсъединяване гъвкави връзки на машина за отмиване	м	100
2.1.1.4.18	Шомпониране на топлообменните тръбички	бр.	127
2.1.1.4.19	Промиване на топлообменните тръбички	бр.	127
2.1.1.4.20	замърсяване	бр.	127
2.1.1.4.21	Промиване на прошомполираните тръбички	бр.	127
2.1.1.4.22	Почистване на капаци	бр.	2
2.1.1.4.23	Събиране (в полнетиленови чували) и подреждане на отпадъците	кг	100
2.1.1.4.24	тръби	бр.	1
2.1.1.4.25	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера	бр.	2
2.1.1.4.26	Осушаване и продухване с въздух ($P \approx 6.0 \text{ kg/cm}^2$) на тръбния сноп	бр.	1
2.1.1.4.26	Подготовка и изпитване на херметичност на междутръбното пространство		
2.1.1.4.27	Загущаване на пробити топлообменни тръбички (до 15% от общия брой)*	бр	15
2.1.1.4.28	Подготовка на външните краища на мембранните прокладки за заваряване		
2.1.1.4.29	Наваряване на краищата на мембраните Ф450	м	6
2.1.1.4.30	Ф450 - скосяване под ъгъл $\alpha = 45^\circ \pm 2^\circ$. Почистване краищата със спирт - на разстояние 30мм	м	6
2.1.1.4.31	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м ²	0.3
2.1.1.4.32	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	3
2.1.1.4.33	Монтаж капака на входна камера по техническа вода	бр.	1
2.1.1.4.34	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса и капака. (Ø450)	м ²	0.3
2.1.1.4.35	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м ²	0.3
2.1.1.4.36	Монтаж на капака	бр.	1

ПРЕДЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ 1-ви КОНТУР"			
2.1.1.4.3.7	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø450)	м	1.5
2.1.1.4.3.8	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м ²	0.2
2.1.1.4.3.9	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	1.5
2.1.1.4.4.0	Завиване на шпилки М30	бр.	16
2.1.1.4.4.1	Завиване и стягане на гайки М30	бр.	32
2.1.1.4.4.2	Монтаж капака на изходна камера по техническа вода:		
2.1.1.4.4.3	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса и капака. (Ø450)	м ²	0.3
2.1.1.4.4.4	Металоконтрол (ВК-100%, КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м ²	0.3
2.1.1.4.4.5	Монтаж на капака	бр.	1
2.1.1.4.4.6	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø450)	м	1.5
2.1.1.4.4.7	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м ²	0.2
2.1.1.4.4.8	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	1.5
2.1.1.4.4.9	Завиване на шпилки М30	бр.	16
2.1.1.4.5.0	Завиване и стягане на гайки М30	бр.	32
2.1.1.4.5.1	Отстраняване на забележки от хидравличните изпитания по двете пространства - дестилатно и техническа вода*	л	1
2.1.1.4.5.2	Монтаж на топлоизолацията с ламаринената обшивка на двете елиптични тъна	м ²	5
2.1.1.4.5.3	Отсъединяване гъвкави връзки и транспортиране на машината за отвиване	м	100
ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДЕЙНОСТИ:			
2.1.1.4.2.1	Помяна на уплътнителни мембранны прокладки Ø450		
2.1.1.4.2.2	Рязане заваръчния шев и монтаж на прокладката от фланеца на корпуса	м	3
2.1.1.4.2.3	Рязане заваръчния шев и монтаж на прокладката от фланеца на капака	м	3
2.1.1.4.2.4	Зачистване (шлайфане) на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки	м ²	0.5
2.1.1.4.2.5	Заваряване на мембраната към фланеца на корпуса	м	3
2.1.1.4.2.6	Заваряване на мембраната към фланеца на капака	м	3
2.1.1.4.2.7	Зачистване заварените съединения за металоконтрол	м ²	0.6
2.1.1.4.2.8	Металоконтрол на заварените съединения (2 бр.): Визуален контрол (ВК) - 100%; Контрол с проникващи течности (КЦ) - 100%	м ²	0.6
2.1.1.4.3. Изработване на мембранны прокладки:			
2.1.1.4.3.1	Изработване на прокладка Ø150, лист от 08Х18Н10Г	бр.	4
2.1.1.4.4. Материали:			
2.1.1.4.4.1	Газ защитен "Аргон"	м ³	36
2.1.1.4.4.2	Кислород технически	м ³	6
2.1.1.4.4.3	Газ "Пропан бутан"	кг	3
2.1.1.4.4.4	Електрод во.Ифрамов WT20 ф3.2 L-175	бр.	13

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.1.4.5	Електрод волфрамов WT20 ф2,4 L-175	бр.	10
2.1.1.4.6	Електрод FOX SAS4 ф2,5	кг	13,5
2.1.1.4.7	Електрод FOX SAS4 ф3,2	кг	23
2.1.1.4.8	Тел заваръчна SAS 2IG ф2	кг	15
2.1.1.4.9	Тел заваръчна TIG VAC ф2	кг	10
2.1.1.4.10	Електрод коксов ф3	кг	10
2.1.1.4.11	Диск карбофлекс за рязане ф230х3 - за нержд стомана	бр.	15
2.1.1.4.12	Диск карбофлекс за рязане ф125х3 - за нержд стомана	бр.	3
2.1.1.4.13	Диск ламелен ф125х22 SMT624	бр.	20
2.1.1.4.14	Диск 3M Green Corps ф115 + подложка	бр.	40
2.1.1.4.15	Диск карбофлекс за рязане ф115х1,6х22, A46T	бр.	25
2.1.1.4.16	Диск карбофлекс за рязане ф300х3,2х22, за нержд стомани	бр.	30
2.1.1.4.17	Диск карбофлекс за шлайфане ф125х6х22 A24RBF	бр.	35
2.1.1.4.18	Кореселин в метална опаковка	кг	2
2.1.1.4.19	Полетилен ширина 3м	кг	40
2.1.1.4.20	Вата минерална на плочи PLU50; б=50; 40кг м3	м2	11
2.1.1.4.21	Винт самопробивен 4х2х16 кадмиран кръстата отвертка с ползобла глава	бр.	200
2.1.1.4.22	Спирт технически в метална кутия	л	40
2.1.1.4.23	Стъклопласт ширина 1070мм	м	25
2.1.1.4.24	Гел торена ф1	кг	7
ОБЩО за т.2.1.1.4:			
2.1.1.5. Ремонт (подмяна) на участъци от ламаринена обшивка на пода на кота 13.²⁰ в 5ХА, грундиране и боядисване с епоксидна боя			
2.1.1.5.1	Остраняване, чрез изрязване с въглошлайф на дефектни участъци от ламаринена обшивка.	м ²	15
2.1.1.5.2	Доставка на листов стомана с дебелина 5мм марка ВСт 3кп2 по ГОСТ380-88 или ВСт 3кп5 по ГОСТ380-88	м ²	15
2.1.1.5.3	Подготовка на крайщата за заваряване	м	50
2.1.1.5.4	Почистяване, изравняване и боядисване с епоксидна боя на бегововага основа	м ²	15
2.1.1.5.5	Изрязване на листовата стомана двустранно	м ²	30
2.1.1.5.6	Ракрояване и заваряване на листов стомана с дебелина 5 мм	м	50
2.1.1.5.7	Металоконтрол на заварените шевове- изпитване с вакум камера-100°	м	50
2.1.1.5.8	Изрязване и боядисване двукратно с епоксидна боя на подменените участъци	м ²	20
ОБЩО по г.2.1.1.5:			
2.1.1.6. Ремонт, настройка и изпитания на херметични врати на технологични помещения в контролираната зона (КЗ) на 5-ти блок			
2.1.1.6.1	Ремонт и настройка на херметични врати на технологични помещения в контролираната зона (КЗ) на 5-ти блок	бр.	50,0
2.1.1.6.2	Проверка цялостност на гуменото уплътнение - Доставка и подмяна при необходимост	м.	1 000,0

ПРЕДЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количеството
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.1.6.3	Проверка цялостност на закрепящата ивица за цялостност по целвия периметър - подмяна при необходимост	м.	500
2.1.1.6.4	Проходимост и изправност на шупера за пневматика - Ремонт при необходимост.	бр.	100
2.1.1.6.5	Ревизия на заключващи механизми на вратата включващи. -Свободно въртене на двата ванта по цялата дължина на 360° - изправност на жабца за хоризонтално преместване. - свободно движение на подвижното рамо. - нанасяне на нова смазка на двата ванта.	бр	150
2.1.1.6.6	Смазване на лантите	бр	100
2.1.1.6.7	Ревизия и отстраняване на механичния заръжка на вратата при движение (Запирания в пода)	бр	20
2.1.1.6.8	Ремонт на ограничителите на вратите	бр.	40
2.1.1.6.9	Боя пневматичен лак със съответствия RAL	бр.	50
2.1.1.6.10	Извършване на пневматично изпитание	бр.	100
ОБЩО за т.2.1.1.6:			
2.1.1.7. Отстраняване на забележки по опора подвесни системи			
2.1.1.7.1 Тръд.			
2.1.1.7.1.1	Изработка и монтаж на планка притискаща за гр-д Ф14, черт. V-2 11815.01.03.01	бр	50
2.1.1.7.1.2	Изработка и монтаж на планка притискаща за гр-д Ф 14 черт. V-2 11815.02.00.01	бр	50
2.1.1.7.1.3	Изработка и монтаж на опора подвижна за гр-д Ф18 съгласно чертеж .10.30.ОСО.00.РПР.2976.00.00	бр	50
2.1.1.7.1.4	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща безкорпусна за гръба Ф25 съгласно чертеж .10.30.ОСО.00.РПР.3115.00.00	бр	25
2.1.1.7.1.5	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща за гръба Ф32 съгласно чертеж .10.30.ОСО.00.РПР.2975.00.00	бр	25
2.1.1.7.1.6	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща за гръба Ф38 съгласно чертеж .10.30.ОСО.00.РПР.2974.00.00	бр	25
2.1.1.7.1.7	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща безкорпусна за гръба Ф57 съгласно чертеж .10.30.ОСО.00.РПР.3118.00.00	бр	50
2.1.1.7.1.8	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща безкорпусна за гръба Ф108 съгласно чертеж .10.30.ОСО.00.РПР.3093.00.00	бр	15
2.1.1.7.2 Магериални			
2.1.1.7.2.1	лист Лг.2	м2	1
2.1.1.7.2.2	лист Лг.3	м2	1
2.1.1.7.2.3	лист Лг.4	м2	1
2.1.1.7.2.4	Кръг Ф6	м	4
2.1.1.7.2.5	Кръг Ф8	м	4
2.1.1.7.2.6	Кръг Ф10	м	18
2.1.1.7.2.7	Кръг Ф12	м	8
2.1.1.7.2.8	Гайка М6-5 Zn	бр	10
2.1.1.7.2.9	Гайка М8-5 Zn	бр	10
2.1.1.7.2.10	Гайка М10-5 Zn	бр	300
2.1.1.7.2.11	Гайка М12-5 Zn	бр	50

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.1.7.2.12	Шайба пружинна M10 Zn	бр	100
2.1.1.7.2.13	Болт M6x20-A2	бр	100
2.1.1.7.2.14	Гайка M6-A2	бр	100
2.1.1.7.2.15	шайба пружинна M6-A2	бр	100
	*Чертежите са приложени към настоящото ТЗ-Приложение 8		
	ОБЩО за т.2.1.1.7:		
2.1.1.8.	Отстраняване на забележки по фланцеве съединения.		
2.1.1.8.1	Демонтаж топлоизолация	м2	45
2.1.1.8.2	Разглобяване на фланцеве съединения	бр.	105
2.1.1.8.3	Почистване и ремонт на уплътнителните лица	бр.	210
2.1.1.8.4	Монтаж на фланцевите съединения	бр.	105
2.1.1.8.5	Монтаж на нова топлоизолация	м2	45
	ОБЩО за т.2.1.1.8:		
2.1.1.9.	Монтаж на първични вентили на импулсни линии по I-ви контур		
2.1.1.9.1	Доставка на:		
2.1.1.9.1.1	Тръба ф14x2 08X18H10T	м	20
2.1.1.9.1.2	Материали и консумативи за рязане и заваряване (демонтаж и монтаж на 100 бр. първични вентили Ду10)	к-т	1
2.1.1.9.2	Труд.		
2.1.1.9.2.1	Демонтаж Вентил Ду 10	бр.	50
2.1.1.9.2.2	Подготовка на крайщата за заваряване	бр.	50
2.1.1.9.2.3	Разглобяване на заваряем вентил	бр.	50
2.1.1.9.2.4	Заваряване на крайщата на вентил	бр.	50
2.1.1.9.2.5	Сглобяване на вентила	бр.	50
2.1.1.9.2.6	Металоконтрол	бр.	50
	ОБЩО по т.2.1.1.9:		
2.1.1.10	Подмяна на филтриращ елемент Цеолит, с нов, на филтри STS2NN02,03 (съгласно чертеж №05.85.0524-00-020СБ).		
2.1.1.10.1	Разуплътняване на горен люк	бр.	2
2.1.1.10.2	Разуплътняване на страничен люк	бр.	2
2.1.1.10.3	Отстраняване на стария филтриращ елемент в чували и изнасяне	кг	3000
2.1.1.10.4	Зареждане на филтъра с въглен марка СКТ-3	кг	3000
2.1.1.10.5	Уплътняване на горен люк	бр.	2
2.1.1.10.6	Уплътняване на страничен люк	бр.	2
	ОБЩО за т.2.1.1.10:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 6-ТИ ЕНЕРГИН БЛОК (БЕБ)			
2.1.2.1. Ремонт на долни опорни блокове ("утки") от 6-ти енергоблок - 20 броя.			
2.1.2.1.1	Монтаж и демонтаж на работно скеле при h=4м	м ³	200
2.1.2.1.2	Ревизия на "утки" в обем:	бр.	20
2.1.2.1.3	Отваряне капака	бр.	20
2.1.2.1.4	Демонтаж опорен блок "кораб"	бр.	20
2.1.2.1.5	Почистване от смязка	бр.	20
2.1.2.1.6	Отстраняване на завърка от проектите капаци и оформяне на правилна равна плоскост (1.7м. за отвор).	м ²	20
2.1.2.1.7	Монтаж опорен блок	бр.	20
2.1.2.1.8	Помяна на уплътнението (по черт. № 33.00.03)	бр.	20
2.1.2.1.9	Заваряне капака с 1.4хх1 гайки -по черт. № 08 30.РО.ХА РПР 25-40.00.00 (с нови 1.4хх1 гайки)	бр.	24
2.1.2.1.10	Помяна уплътнители на 1.4хх1 гайки (уплътнение на стари 1.4хх1 гайки)	бр.	16
ОБЩО по т.2.1.2.1:			
2.1.2.2. Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламаринена обшивка на подовете на Парогенераторите и котла 3б.⁶⁰.			
Грундиране и боядисване с епоксидна боя.			
2.1.2.2.1	Отстраняване, чрез изрязване с ъл дошлайф на дефектни участъци от ламаринена обшивка.	м ²	15
2.1.2.2.2	Доставка на листов просечена стомана	м ²	15
2.1.2.2.3	По подготовка на крайщата за заваряване	м	50
2.1.2.2.4	Почистване, изравняване и боядисване с епоксидна боя на стоманената конструкция	м ²	15
2.1.2.2.5	Грундиране на листовата стомана двустранно	м ²	30
2.1.2.2.6	Разкрояване и заваряване на листовата стомана с дебелина 5 мм	м	50
2.1.2.2.7	Грундиране и боядисване двукратно с епоксидна боя на по-малките участъци	м ²	20
ОБЩО за т.2.1.2.2:			
2.1.2.3. Основен ремонт на топлообменник за охлаждане на хидронетата на помпи ТК (6TK2NW01).			
2.1.2.3.1	Демонтаж на ламаринената обшивка и топлоизолацията от двете елиптични дъна	м ²	5
2.1.2.3.2 Демонтаж капака на вход по техническа вода:			
2.1.2.3.2.1	Развиване и подреждане на гайки М30	бр.	32
2.1.2.3.2.2	Развиване и подреждане на шпилки М30	бр.	16
2.1.2.3.2.3	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø450)	м	1.5
2.1.2.3.2.4	Сваляне на капака	бр.	1
2.1.2.3.3 Демонтаж капака на изхода по техническа вода			
2.1.2.3.3.1	Развиване и подреждане на гайки М30	бр.	32
2.1.2.3.3.2	Развиване и подреждане на шпилки М30	бр.	16
2.1.2.3.3.3	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø450)	м	1.5
2.1.2.3.3.4	Сваляне на капака	бр.	1
2.1.2.3.4 Почистване и ревизия на крепежни елементи			

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе- ство
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.2.3.4.1	Гайки M30	бр.	64
2.1.2.3.4.2	Шпилки M30	бр.	32
2.1.2.3.5. Безразрушителен контрол на крепежни елементи (гайки, шпилки)*			
2.1.2.3.5.1	Гайки M30	бр.	64
2.1.2.3.5.2	Шпилки M30	бр.	32
2.1.2.3.6. Почистване на водните камери, капаци и гоп.топлообменни тръбички			
2.1.2.3.6.1	Транспортиране до помещене и подсъединяване гъвкави връзки на машина за отмиване	м	100
2.1.2.3.6.2	Шомполване на топлообменните тръбички	бр.	127
2.1.2.3.6.3	Промиване на топлообменните тръбички	бр.	127
2.1.2.3.6.4	Почистване на тръбичките с шомполни четки (след промиване с вода) за премахване на накипно замърсяване - само на тръбички с констатирано	бр.	127
2.1.2.3.6.5	Промиване на прошомполираните тръбички	бр.	127
2.1.2.3.6.6	Почистване на капачите	бр.	2
2.1.2.3.6.7	Събиране (в полиетиленови чували) и подреждане на отпадъците	кг	100
2.1.2.3.6.8	Почистване на помещението и оборудването (приблизително след всеки 30-40 минути промиване) по време на промиване на топлообменните	бр.	1
2.1.2.3.6.9	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера	бр.	2
2.1.2.3.6.10	Осушаване и продухване с въздух (P ≈ 6.0 kgf/cm2) на тръбния спол	бр.	1
2.1.2.3.7. Подготовка и изпитване на херметичност на междутръбното пространство			
2.1.2.3.7.1	Задушаване на пробити топлообменни тръбички (до 15% от общия брой)*	бр	19
2.1.2.3.8. Подготовка на външните краища на мембранните прокладки за заваряване:			
2.1.2.3.8.1	Наваряване на краищата на мембраните ф450	м	6
2.1.2.3.8.2	Ф450 - скосяване под ъгъл α = 45° ± 2°. Почистване краищата със спирт - на разстояние 30мм	м	6
2.1.2.3.8.3	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м	0.8
2.1.2.3.8.4	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%. Контрол с проникващи течности - 100%)	м	3
2.1.2.3.9. Монтаж капака на входна камера по техническа вода			
2.1.2.3.9.1	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса и капака. (Ø450)	м	0.3
2.1.2.3.9.2	Металоконтрол (ВК-100%, КИ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м	0.3
2.1.2.3.9.3	Монтаж на капака	бр.	1
2.1.2.3.9.4	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø450)	м	1.5
2.1.2.3.9.5	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м	0.2
2.1.2.3.9.6	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%. Контрол с проникващи течности - 100%)	м	1.5
2.1.2.3.9.7	Завиване на шпилки M30	бр.	16
2.1.2.3.9.8	Завиване и стягане на гайки M30	бр.	32
2.1.2.3.10. Монтаж капака на изходна камера по техническа вода:			
2.1.2.3.10.1	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса и капака. (Ø450)	м	0.3
2.1.2.3.10.2	Металоконтрол (ВК-100%, КИ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м	0.3
2.1.2.3.10.3	Монтаж на капака	бр.	1
2.1.2.3.10.4	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø450)	м	1.5
2.1.2.3.10.5	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м	0.2

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЪЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.2.3.10.6	Металоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	1.5
2.1.2.3.10.7	Завиване на шпилки М30	бр.	16
2.1.2.3.10.8	Завиване и стягане на гайки М30	бр.	32
2.1.2.3.10.9	Отстраняване на забележки от мдровличните изпитания по двете пространства - дестилатно и техническа вода*	ч.ч.	
2.1.2.3.10.10	Монтаж на топлоизолацията с ламаринената обшивка на двете елиптични дъна	м ²	5
2.1.2.3.10.11	Отсedyняване гъвкави връзки и транспортиране на машината за отmyване	м	100
2.1.2.3.11 ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДЕЙНОСТИ:			
2.1.2.3.11.1	Помяна на уплътнителни мембранни прокладки Ø450		
2.1.2.3.11.1.1	Рязане заваръчния шев и монтаж на прокладката от фланеца на корпуса	м	3
2.1.2.3.11.1.2	Рязане заваръчния шев и монтаж на прокладката от фланеца на капака	м	3
2.1.2.3.11.1.3	Зачистване (шлайфване) на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки	м ²	0.5
2.1.2.3.11.1.4	Заваряване на мембраната към фланеца на корпуса	м	3
2.1.2.3.11.1.5	Заваряване на мембраната към фланеца на капака	м	3
2.1.2.3.11.1.6	Зачистване заварените съединения за металоконтрол	м ²	0.6
2.1.2.3.11.1.7	Металоконтрол на заварените съединения (2 бр.): Визуален контрол (ВК) - 100%; Контрол с проникващи течности (КЦ) - 100%	м ²	0.6
2.1.2.3.12 Изработване на мембранни прокладки:			
2.1.2.3.12.1	Изработване на прокладка 4x Ø401 Ø311, лист от 08X18H10T	бр.	4
2.1.2.3.13 Магериални:			
2.1.2.3.13.1	Газ зашитен "Аргон"	м3	36
2.1.2.3.13.2	Кислород технически	м3	6
2.1.2.3.13.3	Газ "Пропан бутан"	кг	3
2.1.2.3.13.4	Електрод волфрамов WT20 ф3.2 L-175	бр.	13
2.1.2.3.13.5	Електрод волфрамов WT20 ф2.4 L-175	бр.	10
2.1.2.3.13.6	Електрод FOX SAS4 ф2.5	кг	18.5
2.1.2.3.13.7	Електрод FOX SAS4 ф3.2	кг	23
2.1.2.3.13.8	Тел заваръчна SAS 2IG ф2	кг	15
2.1.2.3.13.9	Тел заваръчна TIG VAC ф2	кг	10
2.1.2.3.13.10	Електрод коков ф8	кг	10
2.1.2.3.13.11	Диск карбофлексов за рязане ф230x3 - за неръжд стомана	бр.	15
2.1.2.3.13.12	Диск карбофлексов за рязане ф125x3 - за неръжд стомана	бр.	3
2.1.2.3.13.13	Диск ламелен ф125x22 SMT624	бр.	20
2.1.2.3.13.14	Диск 3М Green Corps ф115 + подложка	бр.	40
2.1.2.3.13.15	Диск карбофлексов за рязане ф115x1.6x22. A46T	бр.	25
2.1.2.3.13.16	Диск карбофлексов за рязане ф300x3.2x22. за неръжд стомани	бр.	30
2.1.2.3.13.17	Диск карбофлексов за шлайфване ф125x6x22 A24RBF	бр.	35
2.1.2.3.13.18	Кореселни в метална опаковка	кг	2
2.1.2.3.13.19	Полнетилен ширинна 3М	кг	40
2.1.2.3.13.20	Вата минерална на плочи PLU50: 6-50: 40кг м3	м2	11

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.2.3.13.21	Винт самопробивен 4x2x16 'кадмиран' кръстата отвертка с полуобла глава	бр.	200
2.1.2.3.13.22	Спирт технически в метална кутия	л	40
2.1.2.3.13.23	Съглолягатно ширина 1070мм	м	25
2.1.2.3.13.24	Тел горена ф1	кг	7
	Забележка: със символ "*" са отбелязани дейности, които се извършват при необходимост - след получаване на резултатите от обстойността. Временно необходимостта от тези дейности. Документирането на необходимостта от тях се оформя чрез констатиран протокол.		
	ОБЩО за т.2.1.2.3:		
2.1.2.4. Основен ремонт на топлообменник доохладител на продуквата на парогенераторите (6RY10W02).			
2.1.2.4.1	Демонтаж на ламарнената обшивка и топлоизолацията от двете елиптични дъна	м ²	5
2.1.2.4.2	Демонтаж капака на вход по техническа вода:	бр.	1
2.1.2.4.3	Развиване и подреждане на гайки М30	бр.	32
2.1.2.4.4	Развиване и подреждане на шпилки М30	бр.	16
2.1.2.4.5	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø 450)	м	1.5
2.1.2.4.6	Сваляне на капака	бр.	1
2.1.2.4.7	Демонтаж капака на изхода по техническа вода		
2.1.2.4.8	Развиване и подреждане на гайки М30	бр.	32
2.1.2.4.9	Развиване и подреждане на шпилки М30	бр.	16
2.1.2.4.10	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø 450)	м	1.5
2.1.2.4.11	Сваляне на капака	бр.	1
2.1.2.4.12	Почистване и ревизия на крепежни елементи		
2.1.2.4.12.1	Гайки М30	бр.	64
2.1.2.4.12.2	Шпилки М30	бр.	32
2.1.2.4.13	Безразрушителен контрол на крепежни елементи (гайки, шпилки)*		
2.1.2.4.14	Гайки М30	бр.	64
2.1.2.4.15	Шпилки М30	бр.	32
2.1.2.4.16	Почистване на водните камери, капаци и топлообменни тръбички		
2.1.2.4.17	Транспортиране до помещението и подсъединяване гъвкави връзки на машина за отмиване	м	100
1.1.3.18	Помполиране на топлообменните тръбички	бр.	127
2.1.2.4.19	Промиване на топлообменните тръбички	бр.	127
2.1.2.4.20	Почистване на тръбичките с шомполни четки (след промиване с вода) за премахване на накипно замърсяване - само на тръбички с констатирано замърсяване	бр.	127
2.1.2.4.21	Промиване на прошомполираните тръбички	бр.	127
2.1.2.4.22	Почистване на капаци	бр.	2
2.1.2.4.23	Събиране (в полетиленови чували) и подреждане на отпадъците	кг	100

ПРЕДЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.2.4.24	Почистване на помещението и оборудването (приблизително след всеки 30-40 минути промиване) по време на промиване на топлообменните гръби	бр.	1
2.1.2.4.25	Почистване гръбната дъска на входно-изходна камера	бр.	2
2.1.2.4.26	Осушаване и продухване с въздух ($P \approx 6.0 \text{ kgf/cm}^2$) на гръбния сноп	бр.	1
2.1.2.4.26	Подготовка и изпитване на херметичност на междугръбното пространство		
2.1.2.4.27	Загущаване на пробити топлообменни гръбички (до 15% от общия брой)*	бр.	15
2.1.2.4.28	Подготовка на външните краища на мембранните прокладки за заваряване		
2.1.2.4.29	Наваряване на краищата на мембраните ф450	м	6
2.1.2.4.30	Ф450 - скосяване под ъгъл $\alpha = 45^\circ \pm 2^\circ$. Почистване краищата със спирт - на разстояние 30мм	м	6
2.1.2.4.31	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м ²	0.3
2.1.2.4.32	Метадоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	3
2.1.2.4.33	Монтаж капака на входна камера по техническа вода	бр.	1
2.1.2.4.34	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса и капака. (Ø450)	м ²	0.3
2.1.2.4.35	Метадоконтрол (ВК-100% в. КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м ²	0.3
2.1.2.4.36	Монтаж на капака	бр.	1
2.1.2.4.37	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø450)	м	1.5
2.1.2.4.38	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м ²	0.2
2.1.2.4.39	Метадоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	1.5
2.1.2.4.40	Завиване на шпилки М30	бр.	16
2.1.2.4.41	Завиване и стягане на гайки М30	бр.	32
2.1.2.4.42	Монтаж капака на изходна камера по техническа вода.		
2.1.2.4.43	Зачистване на заваръчните шевове на мембранните прокладки към фланеца на корпуса и капака. (Ø450)	м ²	0.3
2.1.2.4.44	Метадоконтрол (ВК-100% в. КЦ-100%) на заварените съединения (2 бр.)	м ²	0.3
2.1.2.4.45	Монтаж на капака	бр.	1
2.1.2.4.46	Заваряване на мембранното уплътнение (Ø450)	м	1.5
2.1.2.4.47	Зачистване завареното съединение на мембраната за контрол	м ²	0.2
2.1.2.4.48	Метадоконтрол на завареното съединение (Визуален контрол - 100%; Контрол с проникващи течности - 100%)	м	1.5
2.1.2.4.49	Завиване на шпилки М30	бр.	16
2.1.2.4.50	Завиване и стягане на гайки М30	бр.	32
2.1.2.4.51	Отгряване на забележки от хидравличните изпитания по двете пространства - дестилатно и техническа вода*	х	х
2.1.2.4.52	Монтаж на топлоизолацията с ламаринената обшивка на двете елиптични дъна	м ²	5
2.1.2.4.53	Отседищаване гъвкави връзки и транспортиране на машината за отмиване	м	100
ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДЕЙНОСТИ:			
2.1.2.4.2.1	Подмяна на уплътнителни мембранни прокладки Ø450		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.2.4.2.2	Рязане заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на корпуса	м	3
2.1.2.4.2.3	Рязане заваръчния шев и демонтаж на прокладката от фланеца на капака	м	3
2.1.2.4.2.4	Зачистване (шлайфване) на метала в местата на заварените съединения на двете прокладки	м ²	0.5
2.1.2.4.2.5	Заваряване на мембраната към фланеца на корпуса	м	3
2.1.2.4.2.6	Заваряване на мембраната към фланеца на капака	м	3
2.1.2.4.2.7	Зачистване заварените съединения за металоконтрол	м ²	0.6
2.1.2.4.2.8	Металоконтрол на заварените съединения (2 бр.): Визуален контрол (ВК) - 100%; Контрол с проникващи течности (КЦ) - 100%.	м ²	0.6
2.1.2.4.3. Изработване на мембранны прокладки:			
2.1.2.4.3.1	Изработване на прокладка Ø150, лист от 08X18N10T	бр.	4
2.1.2.4.4. Матерна.ш:			
2.1.2.4.4.1	Газ защитен "Аргон"	м3	36
2.1.2.4.4.2	Кислород технически	м3	6
2.1.2.4.4.3	Газ "Пропан бутан"	кг	3
2.1.2.4.4.4	Електрод волфрамов WT20 ф3.2 L=175	бр.	13
2.1.2.4.4.5	Електрод волфрамов WT20 ф2.4 L=175	бр.	10
2.1.2.4.4.6	Електрод FOX SAS4 ф2.5	кг	13.5
2.1.2.4.4.7	Електрод FOX SAS4 ф3.2	кг	23
2.1.2.4.4.8	Тел заваръчна SAS 2IG ф2	кг	15
2.1.2.4.4.9	Тел заваръчна TIG VAC ф2	кг	10
2.1.2.4.4.10	Електрод коксов ф3	кг	10
2.1.2.4.4.11	Диск карбофлексов за рязане ф230х3 - за неръжд стомана	бр.	15
2.1.2.4.4.12	Диск карбофлексов за рязане ф125х3 - за неръжд стомана	бр.	3
2.1.2.4.4.13	Диск ламелен ф125х22 SMT624	бр.	20
2.1.2.4.4.14	Диск 3M Green Corps ф115 + подложка	бр.	40
2.1.2.4.4.15	Диск карбофлексов за рязане ф15х1.6х22, A46Г	бр.	25
2.1.2.4.4.16	Диск карбофлексов за рязане ф300х3.2х22, за неръжд стомани	бр.	30
2.1.2.4.4.17	Диск карбофлексов за шлайфване ф125х6х22 A24RBF	бр.	35
2.1.2.4.4.18	Кореселин в метална опаковка	кг	2
2.1.2.4.4.19	Полнетилен ширина 3м	кг	40
2.1.2.4.4.20	Вата минерална на плочи PU50; б 50; 40кг м3	м2	11
2.1.2.4.4.21	Винт самопробивен 4х2х16 'кадмиран' кръстата отвертка с полуобла глава	бр.	200
2.1.2.4.4.22	Спирт технически в метална кутия	л	40
2.1.2.4.4.23	Стъклоплатно ширина 1070мм	м	25
2.1.2.4.4.24	Тел горена ф1	кг	7

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ППР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
ОБЩО за т.2.1.2.4:			
2.1.2.5.	Ремонт (подмяна) на участъци от ламаринена обшивка на пода на кога 13. ²⁰ в 6ХА, грундиране и боядисване с епоксидна боя.	м ²	15
2.1.2.5.1	Отстраняване, чрез изрязване с въглошлиф на дефектни участъци от ламаринена обшивка.	м ²	15
2.1.2.5.2	поставка на листов стомана с дебелина 5мм марка ВСт 3кп2 по ГОСТ 380-88 или ВСт 3кп5 по ГОСТ 380-88	м ²	15
2.1.2.5.3	Поготовка на краищата за заваряване	м ²	15
2.1.2.5.4	Почистване, изравняване и боядисване с епоксидна боя на бетонната основа	м ²	15
2.1.2.5.5	Грундиране на листовата стомана вквстранио	м ²	15
2.1.2.5.6	Разрязване и заваряване на листов стомана с дебелина 5 мм	м ²	15
2.1.2.5.7	Металоконтрол на заварените шевове- изпитване с вакум камера-100%. Определят се от броя на ремонтираните участъци	бр	100
2.1.2.5.8	Грундиране и боядисване двукратно с епоксидна боя на поменените участъци	м ²	20
ОБЩО по т.2.1.2.5:			
2.1.2.6.	Ремонт, настройка и изпитания на херметични врати на технологични помещения в контролираната зона (КЗ) на 6-ти блок	бр.	50.0
2.1.2.6.1	Ремонт и настройка на херметични врати на технологични помещения в контролираната зона (КЗ) на 6-ти блок	бр.	50.0
2.1.2.6.2	Проверка цялостност на гуменото удълтнение - Доставка и подмяна при необходимост	м.	1 000.0
2.1.2.6.3	Проверка цялостност на закрепващата пина за цялостност по целия периметър - подмяна при необходимост	м	500
2.1.2.6.4	Преходимост и изравняване на шухера за пневматика - Ремонт при необходимост.	бр.	100
2.1.2.6.5	Ревизия на заключващи механизми на вратата включващи: -Свободно въртене на двата винта по цялата дължина на 360° - изравняност на жлеба за хоризонтално преместване, - свободно движение на подвижното рамо, - нанасяне на нова смазка на двата винта.	бр	150
2.1.2.6.6	Смазване на пантите	бр.	100
2.1.2.6.7	Ревизия и отстраняване на механична задръжка на вратата при движение (Запирания в пода)	бр	20
2.1.2.6.8	Ремонт на ограничителите на вратите	бр.	40
2.1.2.6.9	Боядисване с епоксиден лак със съответния РА.	бр.	50
2.1.2.6.10	Извършване на пневматично изпитание	бр	100
ОБЩО по т.2.1.2.6:			
2.1.2.7.	Отстраняване на забележки по опоро полвесни системи		
2.1.2.7.1 Труди.			
2.1.2.7.1.1	Изработка и монтаж на планка притискаща за тр-д Ф14, черт. V-2 11815.01.03.01	бр	50
2.1.2.7.1.2	Изработка и монтаж на планка притискаща за тр-д Ф14 черт. V-2 11815.02.00.01	бр	50
2.1.2.7.1.3	Изработка и монтаж на опора подвижна за тр-д Ф18 съгласно чертеж .10.30.ОСО.00.РПР.2976.00.00	бр	50
2.1.2.7.1.4	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща безкорпусна за гръба Ф25 съгласно чертеж .10.30.ОСО.00.РПР.3115.00.00	бр	25
2.1.2.7.1.5	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща за гръба Ф32 съгласно чертеж .10.30.ОСО.00.РПР.2975.00.00	бр	25
2.1.2.7.1.6	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща за гръба Ф38 съгласно чертеж .10.30.ОСО.00.РПР.2974.00.00	бр	25
2.1.2.7.1.7	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща безкорпусна за гръба Ф57 съгласно чертеж .10.30.ОСО.00.РПР.3118.00.00	бр	50
2.1.2.7.1.8	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща безкорпусна за гръба Ф108 съгласно чертеж .10.30.ОСО.00.РПР.3093.00.00	бр	15
2.1.2.7.2	Материали		
2.1.2.7.2.1	лист Лг.2	м2	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.2.7.2.2	лист Лт.3	м2	1
2.1.2.7.2.3	лист Лт.4	м2	1
2.1.2.7.2.4	Кръг Ф6	м	4
2.1.2.7.2.5	Кръг Ф8	м	4
2.1.2.7.2.6	Кръг Ф10	м	18
2.1.2.7.2.7	Кръг Ф12	м	8
2.1.2.7.2.8	Гайка М6-5 Zn	бр	10
2.1.2.7.2.9	Гайка М8-5 Zn	бр	10
2.1.2.7.2.10	Гайка М10-5 Zn	бр	300
2.1.2.7.2.11	Гайка М12-5 Zn	бр	50
2.1.2.7.2.12	Шайба пружинна М10 Zn	бр	100
2.1.2.7.2.13	Болт М6x20-A2	бр	100
2.1.2.7.2.14	Гайка М6-A2	бр	100
2.1.2.7.2.15	шайба пружинна М6-A2	бр	100
	*Чертежите са приложени към настоящото ТЗ-Приложение 8		
	2.1.2.8. Отстраняване на забелжки по фланцеве съединения.	ОБЩО по т.2.1.2.7:	
2.1.2.8.1	Демонтаж топлоизолация	м2	45
2.1.2.8.2	Разглобяване на фланчеви съединения	бр.	105
2.1.2.8.3	Почистване и ремонт на уплътнителните лица	бр.	210
2.1.2.8.4	Монтаж на фланцевите съединения	бр.	105
2.1.2.8.5	Монтаж на нова топлоизолация	м2	45
	2.1.2.9. Монтаж на първични вентили на импулсни линии по I-ви контур	ОБЩО по т.2.1.2.8:	
2.1.2.9.1	Доставка на:		
2.1.2.9.1.1	Тръба ф14x2 08X18H10T	м	20
2.1.2.9.1.2	Материали и консумативи за рязане и заваряване (демонтаж и монтаж на 100 бр.първични вентили Ду10)	к-т	1
2.1.2.9.2	Труд		
2.1.2.9.2.1	Демонтаж Вентил Ду 10	бр.	50
2.1.2.9.2.2	Подготовка на крайщата за заваряване	бр.	50
2.1.2.9.2.3	Разглобяване на заваряем вентил	бр.	50
2.1.2.9.2.4	Заваряване на крайщата на вентил	бр.	50
2.1.2.9.2.5	Сглобяване на вентила	бр.	50
2.1.2.9.2.6	Металоконтрол	бр.	50
	2.1.2.10 Подмяна на филтриращ елемент Цесолит, с нов, на филтри бТС2NN02.03 (съгласно чертеж №05.85.0524-00-020СБ).	ОБЩО по т.2.1.2.9:	

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.2.10.1	Разуплътняване на горен люк	бр.	1
2.1.2.10.2	Разуплътняване на страничен люк и монтаж на заглушка	бр.	1
2.1.2.10.3	Направа на вана от ламарина с размери 60x60x100 за събиране на стария филтриращ елемент	бр.	1
2.1.2.10.4	Отстраняване на стария филтриращ елемент в чували и изнасяне	кг	210
2.1.2.10.5	Зареждане на филтъра с цеолит (марка - NaA)	кг	210
2.1.2.10.6	Монтаж на заглушка и уплътняване на страничния люк	бр.	1
2.1.2.10.7	Уплътняване на горен люк	бр.	1
ОБЩО за т.2.1.2.10:			
2.1.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2015 НА 5-ТИ И 6-ТИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ			
2.1.3.1. Подобряване на ремонтнопригодността и експлоатационното състояние на тръбоводни обвязки на реагентен възел СК-3, кога 13.²⁰			
2.1.3.1	Монтаж на заглушка на тръбовод ф57x3 Ст.20	бр.	1
2.1.3.2	Монтаж на заглушка на тръбовод ф57x3.5 нж	бр.	1
2.1.3.3	Монтиране на допълнителен дренаж по линията за азотна киселина към филтри 1.2.0RY10N01	х	х
2.1.3.4	Монтаж на арматура Ду14	бр.	1
2.1.3.5	Монтаж на тръбовод ф14x2 нж	м	4
2.1.3.6	Демонтаж на 0ТВ30В02, 0ТВ40В02, 0ТВ51В02 и 0ТВ52В02	бр.	4
2.1.3.7	Демонтаж на арматури Ду14	бр.	4
2.1.3.8	Демонтаж на арматури Ду25	бр.	4
2.1.3.9	Демонтаж на тръбоводни ф14x2.5 нж	м	12
2.1.3.10	Демонтаж на тръбоводни ф25x2.5 нж	м	12
2.1.3.11	Демонтаж на стойки	бр.	4
2.1.3.12	Претрасиране на тръбовод ф57x3.5 нж.	м	12
2.1.3.13	Демонтаж на тръбоводни ф14x2.5 нж към концентрационери	м	42
2.1.3.14	Демонтаж на 0ТВ52D01.02	бр.	2
2.1.3.15	Демонтаж на тръбоводни от и към 0ТВ52D01.02 ф38x2.5 нж.	м	15
2.1.3.16	Претрасиране на тръбовод ф57x3.5 нж.	м	25
2.1.3.17	Демонтаж на арматури Ду38	бр.	10
2.1.3.18	Демонтаж на опори на тръбоводи	бр.	15
2.1.3.19	Демонтаж на хранващи кабели към 0ТВ52D01.02	бр.	2
2.1.3.20	Демонтаж на смесител 0ТВ52В03	бр.	1
2.1.3.21	Демонтаж на тръбоводни ф57x3 нж 0ТВ51В01 към 0ТВ52В01	м	4
2.1.3.22	Преместване на арматури Ду57	бр.	3
2.1.3.23	Демонтаж на тръбоводни ф38x2.5 нж рециркулация към 0ТВ51В01	м	3
2.1.3.24	Претрасиране на тръбоводни ф38x2.5 нж рециркулация към 0ТВ52В01	м	10
2.1.3.25	Подвеждане на дренаж на 0ТВ20В01 ф14x2.5 нж към система 0TZ	м	1
2.1.3.26	Демонтаж на стойка от фундамент 0ТВ20В01	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ППР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.3.27	Монтаж на тръбопровод ф32х3 към ОТВ20В01	м	15
2.1.3.28	Монтаж на арматура Дх32	бр.	1
2.1.3.29	Монтаж на опори	бр.	3
2.1.3.30	Демонтаж на арматура Дх57	бр.	1
2.1.3.31	Демонтаж на гръбна кабелна разводка ф20х2 С1.20	м	12
2.1.3.32	Претрасиране на гръбопровода ф57х3.5 нж азотна киселина към 5.6ЕБ и СК-3 след ОТВ40S14.15	м	3
	ОБЩО за 2.1.3.1:		
2.1.3.2	Ремонт, настройка и изпитания на херметични врати на технологични помещения в контролираната зона (КЗ) на Спецкорпус-3 (СК-3).		
2.1.3.2.1	Ремонт и настройка на херметични врати на технологични помещения в контролираната зона (КЗ) на 5-ти блок	бр.	50.0
2.1.3.2.2	Проверка цялостност на гуменото улътнение - Доставка и подмяна при необходимост	м.	1 000.0
2.1.3.2.3	Проверка цялостност на закрепващата шипа за цялостност по целия периметър - подмяна при необходимост	м	500
2.1.3.2.4	Проходимост и изправност на шупера за пневматика - Ремонт при необходимост.	бр	100
2.1.3.2.5	Ревизия на заключващи механизми на вратата включващи: -Свободно въртене на двата винга по цялата дължина на 360 , - изправност на джоба за хоризонтално преместване, - свободно движение на подвижното рамо, - нанасяне на нова смазка на двата винга.	бр	150
2.1.3.2.6	Смазване на пантите	бр.	100
2.1.3.2.7	Ревизия и отстраняване на механична задръжка на вратата при движение (Задирания в пода)	бр.	20
2.1.3.2.8	Ремонт на ограничителите на вратите	бр.	40
2.1.3.2.9	Воя пясване с епоксиден лак със съответния РА.	бр.	50
2.1.3.2.10	Извършване на пневматично изпитание	бр	100
	ОБЩО по т.2.1.3.2.:		
2.1.3.3	Отстраняване на забележки по опорно-подвесни системи в Спецкорпус-3 и свързващи естакади.		
2.1.3.3.1 Труд.			
2.1.3.3.1.1	Изработка и монтаж на планка притискача за тр-д Ф14, черт. V-2 11815.01.03.01	бр	50
2.1.3.3.1.2	Изработка и монтаж на планка притискача за тр-д Ф14 черт.V-2 11815.02.00.01	бр	50
2.1.3.3.1.3	Изработка и монтаж на опора подвижна за тр-д Ф18 съгласно чертеж .10.30.ОСО.00.РПР.2976.00.00	бр	50
2.1.3.3.1.4	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща безкорпусна за гръба Ф25 съгласно чертеж .10.30.ОСО.00.РПР.3115.00.00	бр	25
2.1.3.3.1.5	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща за гръба Ф32 съгласно чертеж .10.30.ОСО.00.РПР.2975.00.00	бр	25
2.1.3.3.1.6	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща за гръба Ф38 съгласно чертеж .10.30.ОСО.00.РПР.2974.00.00	бр	25
2.1.3.3.1.7	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща безкорпусна за гръба Ф57 съгласно чертеж .10.30.ОСО.00.РПР.3118.00.00	бр	50
2.1.3.3.1.8	Изработка и монтаж на опора подвижна направляваща безкорпусна за гръба Ф108 съгласно чертеж .10.30.ОСО.00.РПР.3093.00.00	бр	15
2.1.3.3.2 Материали			
2.1.3.3.2.1	лист Лт.2	м2	1
2.1.3.3.2.2	лист Лт.3.	м2	1
2.1.3.3.2.3	лист Лт.4.	м2	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.3.3.2.4	Кръг Ф6	м	4
2.1.3.3.2.5	Кръг Ф8	м	4
2.1.3.3.2.6	Кръг Ф10	м	18
2.1.3.3.2.7	Кръг Ф12	м	8
2.1.3.3.2.8	Гайка М6-5 Zn	бр	10
2.1.3.3.2.9	Гайка М8-5 Zn	бр	10
2.1.3.3.2.10	Гайка М10-5 Zn	бр	300
2.1.3.3.2.11	Гайка М12-5 Zn	бр	50
2.1.3.3.2.12	Шайба пружинна М10 Zn	бр	100
2.1.3.3.2.13	Болт М6x20-A2	бр	100
2.1.3.3.2.14	Гайка М6-A2	бр	100
2.1.3.3.2.15	шайба пружинна М6-A2	бр	100
	*Чертежите са приложени към настоящото ТЗ - Приложение 8		
	ОБЩО по т.2.1.3.3:		
2.1.3.4	Отстраняване на забележки по фланцеве съединения в Спецкорпус-3 и свързващи естакади.		
2.1.3.4.1	Демонтаж топлоизолация	м2	100
2.1.3.4.2	Разглобяване на фланцеве съединения	бр.	300
2.1.3.4.3	Почистване и ремонт на ухлътнителните лица	бр.	600
2.1.3.4.4	Монтаж на фланцевите съединения	бр.	300
2.1.3.4.5	Монтаж на нова топлоизолация	м2	100
	ОБЩО по т.2.1.3.4:		
2.1.3.5	Подмяна на помпа ОТВ30D01, ОТВ30D02, ОТВ40D01, ОТВ40D02. (т. 2.211.1 от ИД).		
2.1.3.5.1	Доставка на:		
2.1.3.5.1.1	Гръба Ф57x4 08X18N10T	м	6
2.1.3.5.1.2	Коляно 90гр.Ф57x4 08X18N10T	бр.	8
2.1.3.5.1.3	Преход К57x...08X18N10T	бр.	8
2.1.3.5.1.4	Гръба Ф32x2 08X18N10T	м	20
2.1.3.5.1.5	Фланец Ду.....08X18N10T	бр.	4
2.1.3.5.1.6	Фланец Ду.....08X18N10T	бр.	4
2.1.3.5.1.7	Диск карбофлексов за рязане ф125x3	бр.	5
2.1.3.5.1.8	Газ защитен Аргон	м ³	6.5
2.1.3.5.1.9	Кислород технически	м ³	6
2.1.3.5.1.10	Газ пропан-бутан	кг	3
2.1.3.5.1.11	Диск за рязане карбофлексов Ф 180x3	бр.	5
2.1.3.5.1.12	Диск карбофлексов за шлайфане ф125x6	бр.	5
2.1.3.5.1.13	Диск ламелен ф125	бр.	3

ПРЕДЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПИР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗНАЧАЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.3.5.1.14	Тел. заваръчна Св-04Х19Н11М3 по ГОСТ 2246	кг	2
2.1.3.5.1.15	Е.електрод волфрамов WS20 Ф2.4	бр.	2
2.1.3.5.1.16	Гайка М.....	бр.	16
2.1.3.5.1.17	Шпилка М.....	бр.	16
2.1.3.5.1.18	Шайба подложна	бр.	16
2.1.3.5.1.19	П-профил 18 БДС 6176-75 СТЗ БДС 6895-82	м	30
2.1.3.5.1.20	Болтове М. А.....	бр.	32
2.1.3.5.1.21	Гайки М.....	бр.	32
2.1.3.5.1.22	Грунд епоксиден ЕП074	кг.	5
2.1.3.5.1.23	Емайл Лак епоксиден ЕП 71	кг.	5
ОБЩО по т.2.1.3.5.1:			
2.1.3.5.2	Труд:		
2.1.3.5.2.1	Демонтаж на гръба Ф57 с фланец Ду 57	бр.	8
2.1.3.5.2.2	Демонтаж на помпа тип 7Е-40КУЛ	бр.	4
2.1.3.5.2.3	Демонтаж на рама обща	бр.	2
2.1.3.5.2.4	Направа нарама	бр.	2
2.1.3.5.2.5	Монтаж на рама	бр.	2
2.1.3.5.2.6	Монтаж на помпа тип	бр.	4
2.1.3.5.2.7	Монтаж на преход К 57.....	бр.	8
2.1.3.5.2.8	Монтаж на фланци с гръба Ф.....	бр.	8
2.1.3.5.2.9	Металоконтрол	х	х
2.1.3.5.2.10	Боядисване на рамите	бр.	2
ОБЩО по т.2.1.3.5.2:			
ОБЩО по т.2.1.3.5:			

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА "ВКОС"			
2.2.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)			
2.2.1.1. Подмяна на тръбопроводи от система 5VF10,20,30 към лагерни кутии и ел. двигатели на 4 бр. вентилатори в 5ХА. (г. 2.979.1. от III)			
2.2.1.1.1	Доставка, демонтаж и монтаж по място на безшевна гръба Ø25 x 2.5mm Стомана 20 - за ел.двигатели	м	20
2.2.1.1.2	Доставка, демонтаж и монтаж по място на безшевна гръба Ø18 x 2.0mm Стомана 20 - за лагерни кутии	м	50
2.2.1.1.3	Доставка и монтаж на гръба Стомана 20 безшевна Ø38 x 2.5mm - за колектори на ел.двигатели	м	25
2.2.1.1.4	Доставка и монтаж на колена шамповани с къси рамена Ø38 x 2.5mm Стомана 20	бр.	20
2.2.1.1.5	Изработка и монтаж на шлицери Ø18 към основен тръбопровод.	бр.	2
2.2.1.1.6	Изработка и монтаж на шлицери Ø38 към основен тръбопровод.	бр.	4
2.2.1.1.7	Отъване по място и монтаж на колена Ø18 x 2.0mm Стомана 20	бр.	22
2.2.1.1.8	Изработка и монтаж на мұфа стоманена Ø38 x 2.5mm с 1 - 80mm и тали стоманени 3 - 4"	бр.	4
2.2.1.1.9	Напъване и монтаж на колена по място Ø25 x 2.5mm Стомана20	бр.	50
2.2.1.1.10	Изработка и монтаж на тройник разнороден Ø38 Ø25 - за колектори	бр.	12
2.2.1.1.11	Доставка и монтаж на вентил-стоманен със заваряеми краища Ду32Ру16	бр.	8
2.2.1.1.12	Доставка и монтаж на вентил-стоманен с фланци и контра фланци Ду15Ру16	бр.	8
2.2.1.1.13	Монтаж и демонтаж на скеле	м ³	100
2.2.1.1.14	Изработка и монтаж на холендри съгласно чертеж № 14.30.РО.П.Л.РПР.4036.00.00	к-т	24
2.2.1.1.15	Изработка на технология за заваряване на тръбопроводи и колена	к-т	1бр.
2.2.1.1.16	Контрол на заваръчни шевове съгласно изискванията на технологията	л	л
2.2.1.1.17	Доставка гред и грундиране на колена и тръбопроводи	м ²	10
2.2.1.1.18	Доставка боя и боядисване с епоксиден емайл лак ЕП-071 цвят зелен RAL 6001 на колена и тръбопроводи (съгласно инструкция 30.OY.00.AJ.29)	м ²	10
ОБЩО по т.1.1			
2.2.1.2. Демонтаж на регулатори по UM, ел. арматури по UX и претрасиране на тръбна разводка към климатични блокове в пом. 5 АВ815/1, 2; 5 АВ 911/1, 2.			
2.2.1.2.1. Демонтаж на регулатори по UM, ел. арматури по UX и претрасиране на тръбна разводка към климатични блокове; 5U V03D0.D03; 5U V 41D0, D02; 5U V42D0, D02; 5U V43D0, D02; 5U V44D01; 5U V45D01; 5U V46D01; 5U V47D01+D04; 5U V53D01; 5U V54D01; 5TL46D0, D02 (общо 19 бр.)			
2.2.1.2.1.1	Демонтаж на гошлонзоляция и ламаринена обшивка на тръбопровод Ø57	м ²	10
2.2.1.2.1.2	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод Ø32	м ²	9
2.2.1.2.1.3	Демонтаж на тръбна разводка Ø57 от въздухоохладител до основен тръбопровод.	м	20
2.2.1.2.1.4	Демонтаж на ръчна арматура по Ду 50	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА "ВКОС"			
2.2.1.2.1.5	Демонтаж на ел. арматура	бр.	1
2.2.1.2.1.6	Демонтаж на тръбна разволка Ø 32 от въздухонагревател до основен тръбопровод	м	20
2.2.1.2.1.7	Демонтаж на ръчна арматура по Ду 25	бр.	3
2.2.1.2.1.8	Демонтаж на регулатор	бр.	1
2.2.1.2.1.9	Демонтаж на линии за дренiranje и обезвъздушаване - тръба Ø18x2 Ст20	м	20
2.2.1.2.1.10	Демонтаж и монтаж предпазни капаци на въздухоохладител и въздухонагревател на климатблок	бр.	2
2.2.1.2.1.11	Демонтаж, почистване по въздух с водоструйка и монтаж на въздухоохладител и въздухоохладител	бр.	2
2.2.1.2.1.12	Демонтаж на съществуваща дренажна вана, изработка по място и монтаж на нова дренажна вана от лист неръждаем Ø2мм	бр.	1
2.2.1.2.1.13	Доставка и монтаж чрез заваряване на преход от Ø76x57	бр.	2
2.2.1.2.1.14	Доставка и монтаж чрез заваряване на преход от Ø89x57	бр.	2
2.2.1.2.1.15	Доставка и монтаж чрез заваряване на тройник Ø89	бр.	2
2.2.1.2.1.16	Доставка и монтаж чрез заваряване на преход Ø57x32	бр.	4
2.2.1.2.1.17	Изработка и монтаж на фланци Ду50	бр.	6
2.2.1.2.1.18	Доставка, изработка по място и монтаж на опори към тръбна разволка.	бр.	6
2.2.1.2.1.19	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба Ø57x3, Ст.20	м.	12
2.2.1.2.1.20	Доставка и монтаж на колена Ст.20, Ø57x3 гладко огънати	бр.	7
2.2.1.2.1.21	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду50/Ру16 (мах. Т=200 С) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр.	2
2.2.1.2.1.22	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба Ø32x2, Ст.20	м	10
2.2.1.2.1.23	Доставка и монтаж на колена Ст.20, Ø32x2 гладко огънати	бр.	5
2.2.1.2.1.24	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду25 Ру16 за гореща вода (мах. Т=200 С) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр.	2
2.2.1.2.1.25	Доставка и монтаж на тръба безшевна Ø18x2	м	10
2.2.1.2.1.26	Доставка и монтаж на колена Ø18x2 гладко огънати.	бр.	10
2.2.1.2.1.27	Изработка и монтаж на щупери Ø18 към основен тръбопровод	бр.	2
2.2.1.2.1.28	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду15Ру16 (мах. Т=200 С)	бр.	4
2.2.1.2.1.29	Доставка и монтаж на фланци Ду15	к-т	2
2.2.1.2.1.30	Работване на технология за контрол на заваръчните съединения, съгласно проекта	к-т	1
2.2.1.2.1.31	Контрол заваръчни съединения, съгласно технологията	бр.	1
2.2.1.2.1.32	Доставка грунд и грундиране на тръбопроводи	м ²	
2.2.1.2.1.33	Доставка боя и боядисване на тръбопроводи (съгласно инструкция 30.0У.00.АД.29')	м ²	5
2.2.1.2.1.34	Доставка и монтаж на гоплонизация и ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø 32	м ²	5
2.2.1.2.1.35	Доставка и монтаж на гоплонизация и ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø 57	м ²	7
2.2.1.2.1.36	Доставка на дренажни профили с метален капак	м	8
2.2.1.2.1.37	Изрязване и разкъртване на канал в пода около климатичен блок за полагане на дренажни профили от PVC с метални решетки	м	8

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА "ВКОС"			
2.2.1.2.1.38	Инвезиране основата на канала и монтаж на дренажни профили от PVC с метални решетки	м	8
2.2.1.2.1.39	Монтаж чрез заварка на връзка между дренажната вана и дренажен канал.	м	0.5
2.2.1.2.1.40	Почистване и транспортиране на метални и строителни отпадъци до село.	кг.	200
Общо по т. 2.2.1.2.1: (количествата са за един климатичен блок)			
2.2.1.2.2	Демонтаж на регулатори по UM, ел. арматури по UX и претрасиране на тръбна разводка към климатични блокове;		
5TL41D01+D05; 5TL43D01,D02; 5TL45D01,D02 (Общо 9 бр.)			
2.2.1.2.2.1	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод Ø108	м2	20
2.2.1.2.2.2	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод Ø89	м2	18
2.2.1.2.2.3	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод Ø57	м2	10
2.2.1.2.2.4	Демонтаж на тръбна разводка Ø108	м	25
2.2.1.2.2.5	Демонтаж на ръчна арматура по Ду 100	бр	1
2.2.1.2.2.6	Демонтаж на ел. арматура	бр	1
2.2.1.2.2.7	Демонтаж на тръбна разводка Ø89	бр	25
2.2.1.2.2.8	Демонтаж на ръчна арматура Ду 80	бр	3
2.2.1.2.2.9	Демонтаж на регулатор	бр	1
2.2.1.2.2.10	Демонтаж на ръчна арматура Ду 50	бр	3
2.2.1.2.2.11	Демонтаж на линии за дренiranje и обезвъздушаване - тръба Ø18x2 Ст.20	м	25
2.2.1.2.2.12	Демонтаж на съществуваща дренажна вана, изработка по място и монтаж на нова дренажна вана от лист неръждаем δ2мм	бр.	1
2.2.1.2.2.13	Доставка и монтаж на тройник Ø108	бр.	1
2.2.1.2.2.14	Доставка и монтаж на фланци Ду 100	бр	4
2.2.1.2.2.15	Доставка и монтаж на фланци Ду 80	бр	2
2.2.1.2.2.16	Доставка и монтаж на фланци Ду 50	бр	4
2.2.1.2.2.17	Доставка и монтаж чрез заваряване на преход Ø89x57	бр	4
2.2.1.2.2.18	Доставка, изработка по място и монтаж на опори към тръбна разводка	бр	8
2.2.1.2.2.19	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба Ø108x4, Ст.20	м	10
2.2.1.2.2.20	Доставка и монтаж на колена Ø108x4, Ст.20 гладко огънати	бр	6
2.2.1.2.2.21	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду100/Ру16 (max. T=200 C) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр	3
2.2.1.2.2.22	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба Ø89x3.5, Ст.20	м	20
2.2.1.2.2.23	Доставка и монтаж на колена . Ø89x3.5 Ст.20 гладко огънати	бр	11
2.2.1.2.2.24	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба Ø57x3, Ст.20	м	25
2.2.1.2.2.25	Доставка и монтаж на колена Ø57x3, Ст.20 гладко огънати	бр.	10
2.2.1.2.2.26	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду80/Ру16 за гореща вода (max. T=200 C) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр	6
2.2.1.2.2.27	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду65/Ру16 за гореща вода (max. T=200 C) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр	2
2.2.1.2.2.28	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду50/Ру16 за гореща вода (max. T=200 C) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр	4
2.2.1.2.2.29	Доставка и монтаж на тръба безшевна Ø18x2	м	20

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА "ВКОС"			
2.2.1.2.2.30	Изработка и монтаж на шучери Ø18 към основен тръбопровод	бр	3
2.2.1.2.2.31	Доставка и монтаж на колена Ø18x2 гладко огънати	бр.	6
2.2.1.2.2.32	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду15 Ру16 (мах. Т=200 С) сварна	бр	6
2.2.1.2.2.33	Доставка и монтаж на фланци Ду15	к-1	3
2.2.1.2.2.34	Разработване на технология за контрол на заваръчните съединения, съгласно проекта	к-1	1
2.2.1.2.2.35	Контрол заваръчни съединения, съгласно технологията	бр.	1
2.2.1.2.2.36	Доставка грунд и грундиране на тръбопроводи.	м2	6
2.2.1.2.2.37	Доставка боя и боядисване на тръбопроводи (съгласно инструкция 30.ОУ.00.АД.29А).	м2	6
2.2.1.2.2.38	Доставка и монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø108	м2	6
2.2.1.2.2.39	Доставка и монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø89	м2	11
2.2.1.2.2.40	Доставка и монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø57	м2	13
2.2.1.2.2.41	Доставка на дренажни профили от PVC с метална решетка.	м	8
2.2.1.2.2.42	Изрязване и разкъртване на канал в пода около климатичен блок за полагане на дренажни профили от PVC с метални решетки	м	8
2.2.1.2.2.43	Инвентриране основата на канала и монтаж на дренажни профили от PVC с решетки	м	8
2.2.1.2.2.44	Монтаж чрез заварка на връзка между дренажната вана и дренажен канал.	м	1
2.2.1.2.2.45	Почистване и транспортиране на метални и строителни отпадъци до депо.	кг.	300
2.2.1.2.2.46	Демонтаж и монтаж на скеле.	м3	300
ОБЩО по т.2.2.1.2.2.: (количествата са за един климатичен блок)			
2.2.1.3	Монтаж на дренажни системи от събирателни вани под вентилатори 5TL04D01, D02, D03 до кота 19,00.		
2.2.1.3.1	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба Ø57x3, Ст.20	м	50
2.2.1.3.2	Доставка и монтаж на колена Ø57x3, Ст.20 гладко огънати	бр	15
2.2.1.3.3	Доставка и монтаж на тройник Ø57	бр	4
2.2.1.3.4	Изработка и монтаж на събирателен съд	бр.	2
2.2.1.3.5	Доставка и монтаж на фланци Ду50	бр	4
2.2.1.3.6	Демонтаж и монтаж на скеле.	м3	200
2.2.1.3.7	Разработване на технология за контрол на заваръчните съединения, съгласно проекта	к-т	1
2.2.1.3.8	Контрол заваръчни съединения, съгласно технологията	бр.	1
2.2.1.3.9	Доставка грунд и грундиране на колена, тръбопроводи и събирателен съд	м2	17
2.2.1.3.10	Доставка боя и боядисване с епоксиден емайл лак ЕП-71 на колена, тръбопроводи и събирателен съд (съгласно инструкция 30.ОУ.00.АД.29)	м2	17
ОБЩО по т.2.2.1.3.:			
2.2.1.4	Ревизия на 10 броя арматури Ду150 от 5VVF10,20,30 и 5VB за 5TL01,03,04,05.		
2.2.1.4.1	Демонтаж и монтаж на работен орган	бр.	10
2.2.1.4.2	Преграждане на работен орган с гнездо	бр.	10
2.2.1.4.3	Почистване на арматура от боя и корозия	бр.	10

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА "ВКОС"			
2.2.1.4.4	Доставка грунд и грундиране на арматура	м2	4
2.2.1.4.5	Доставка боя и боядисване на арматура	м2	4
2.2.1.4.6	Доставка и монтаж на топлоизолация за арматура	м2	5
2.2.1.4.7	Направа и монтаж на алуминиева обшивка - кутия за арматура	м2	10
ОБЩО по т.2.2.1.4:			
2.2.1.5 Боядисване въздуховоди на вентилатори STL01D01, D02, D03, D04, D05, D06.			
2.2.1.5.1	Механично почистване и обезмасляване на въздуховоди	м ²	600
2.2.1.5.2	Доставка грунд и грундиране на въздуховоди.	л	200
2.2.1.5.3	Доставка боя и боядисване двукратно с епоксиден емайл лак ЕП171 на въздуховоди (съгласно инструкция 30.ОУ.00.АД.29 *)	л	200
2.2.1.5.4	Монтаж и демонтаж на скеле	м ³	500
ОБЩО по т.2.2.1.5			
2.2.1.6 Ревизия на спирателна арматура Ду80 и Ду100 - връзка на системи SVF10,20,30 и SVB към кондиционери SUV04, SUV09, SUV10, SUV11, SUV12.			
2.2.1.6.1	Ревизия на спирателна арматура Ду 80Ру 40		
2.2.1.6.1.1	Демонтаж и монтаж арматура и пригряване на работен орган и гнездо	бр.	10
2.2.1.6.1.2	Подмяна на салниково уплътнение и гресиране на винтов механизъм	бр.	10
2.2.1.6.1.3	Изработка и монтаж на гарнитури за уплътняване на фланци и работен механизъм	бр.	30
2.2.1.6.2	Ревизия на спирателна арматура Ду 100Ру 40		
2.2.1.6.2.1	Демонтаж и монтаж арматура и пригряване на работен орган и гнездо	бр.	2
2.2.1.6.2.2	Подмяна на салниково уплътнение и гресиране на винтов механизъм	бр.	2
2.2.1.6.2.3	Изработка и монтаж на гарнитури за уплътняване на фланци и работен механизъм	бр.	6
ОБЩО по т.2.2.1.6			
2.2.1.7 Подмяна на тръбопроводи от система SVF10,20,30 и SVB към кондиционери SUV04,09,10,11,12 (отделни участъци). (т. 2.979.1. от III)			
2.2.1.7.1	Демонтаж на топлоизолация на тръбопровод Ø57	м2	30
2.2.1.7.2	Демонтаж на топлоизолация на тръбопровод Ø38	м2	50
2.2.1.7.3	Демонтаж, доставка и монтаж на тръбопровод 38x3мм Ст20	м	50
2.2.1.7.4	Демонтаж, доставка и монтаж на тръбопровод Ø57x3мм Ст20	м	30
2.2.1.7.5	Доставка и монтаж на колена Ø38x3мм Ст20 с къси рамена	бр.	8
2.2.1.7.6	Доставка и монтаж на колена Ø57x3мм Ст20 с къси рамена	бр.	6
2.2.1.7.7	Доставка грунд и боя, грундиране и боядисване колена и тръбопроводи съгласно инструкция №30.ОУ.00.АД.29	м2	25
2.2.1.7.8	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация с дебелна 50мм за тръбопровод Ø57	м2	6
2.2.1.7.9	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация с дебелна 50мм за колена Ø57	м2	0.6

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА "ВКОС"			
2.2.1.7.10	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация с дебелина 50мм за тръбопровод Ø38	м2	15
2.2.1.7.11	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация с дебелина 50мм за колена Ø38	м2	8
2.2.1.7.12	Разработка на технология за заваряване на тръбопровода и колена	к-т	1
2.2.1.7.13	Контрол на заваръчни шевове-съгласно изискванията на технологията	к-т	1
ОБЩО по т.2.2.1.7			
2.2.1.8 Отстраняване на забележки по фланцеве съединения.			
2.2.1.8.1	Разглобяване на фланцеве съединения	бр.	100
2.2.1.8.2	Почистване и ремонт на уплътнителните лица	бр.	200
2.2.1.8.3	Монтаж и уплътняване на фланцевите съединения	бр.	100
2.2.1.8.4	Демонтаж и монтаж на скеле.	м3	100
ОБЩО по т.2.2.1.8			
2.2.1.9 Ревизия на въздухоохладители (измиване по тръбно и междутръбно пространство - по въздух и вода).			
2.2.1.9.1	Демонтаж и монтаж на топлообменници чрез рязане и заваряване	бр.	25
2.2.1.9.2	Транспортиране на топлообменници до блок "мръсни" работилници (БМР) и измиване по въздух с пароструйка и по вода.	бр.	25
2.2.1.9.3	Изработка и монтаж на гарнитура за уплътняване на топлообменници от маслоустойчива гума б=2мм	бр.	25
2.2.1.9.4	Уплътняване на топлообменници по въздух след монтаж	бр.	25
2.2.1.9.5	Доставка и боядисване топлообменници с епоксиден емайл лак ЕП71 цвят сив № по RAL 7015 (съгласно инструкция 30.OY.00.AД.29*)	м ²	30
2.2.1.9.6	Разработване на технология за контрол на заваръчните съединения, съгласно проекта	к-т	1
2.2.1.9.7	Контрол заваръчни съединения, съгласно технологията	бр.	1
ОБЩО по т.2.2.1.9			
2.2.1.10 Боядисване на кондиционери SUV01,02,04,07,09,10,11,12; STL12, SUW19,29,39; вани под тух и скар.			
2.2.1.10.1	Механично почистване и обезмасляване	м ²	300
2.2.1.10.2	Доставка обезмаслител	л	10
2.2.1.10.3	Доставка грунд и грундиране	л	55
2.2.1.10.4	Доставка боя и боядисване (съгласно инструкция 30.OY.00.AД.29*)	л	70
ОБЩО по т.2.2.1.10			
2.2.1.11 Укрепване на кондиционери SUV07D01-09 и укрепване на тръбопровода в помещение 5AB413/3 и табла на кондиционери SUV07D05-08 по проект REL 780. (п. 2.889.1. от ИП)			
2.2.1.11.1	Изработка детайли за сензично укрепване на кондиционери съгласно чертежи REL-780-DR-401-С, REL-780-DR-402-С, REL-780-DR-403-С, REL-780-DR-411-С, REL-780-DR-412-C,REL-780-DR-413-С	к-т	13
2.2.1.11.2	Монтаж на елементите за сензично укрепване	к-т	9
2.2.1.11.3	Нанасяне антикорозионна защита (един пласт антикорозионен грунд, един пласт междинно покритие, четири пласта епоксиден емайл лак) съгласно горепосочените чертежи	к-т	9
2.2.1.11.4	Разработване на технология за контрол на заваръчните съединения, съгласно проекта	к-т	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
2.2.	ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА "ВКОС"		
2.2.1.11.5	Контрол заваръчни съединения, съгласно технологията	бр.	1
	Чертежите се намират - Приложение 9		
	ОБЩО по т.2.2.1.11		
2.2.1.12	Укрепване на кондиционери в ДГС - SUW19D11,12; SUW29D11,12 и помещения D306/1,2,3 по проект REL 780. (т. 2.889.1. от ИП)		
2.2.1.12.1	Изработка детайли за сеизмично укрепване на кондиционери съгласно чертежи REL-780-DR-406-C, REL-780-DR-407-C, REL-780-DR-408-C, REL-780-DR-409-C, REL-780-DR-410-C, REL-780-DR-412-C, REL-780-DR-413-C		
2.2.1.12.2	Монтаж на елементите за сеизмично укрепване	к-т	14
2.2.1.12.3	Нанасяне антикорозионна защита (един пласт антикорозионен грунд, един пласт междинно покритие, четири пласта епоксиден емайл лак) съгласно горепосочените чертежи	к-т	14
	Чертежите се намират - Приложение 9		
	ОБЩО по т.2.2.1.12		
2.2.2	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 6-ТИ ЕНЕРГИН БЛОК (БЕБ)		
2.2.2.1	Подмяна на тръбопроводи от система БУГ10,20,30 към лагерни кутии и ел. двигатели на вентилатори в БХА. (т. 2.979.1. от ИП)		
2.2.2.1.1	Доставка, демонтаж и монтаж по място на безшевна тръба Ø25 x 2,5мм Стомана 20 - за ел. двигатели	м	20
2.2.2.1.2	Доставка, демонтаж и монтаж по място на безшевна тръба Ø18 x 2,0мм Стомана 20 - за лагерни кутии	м	50
2.2.2.1.3	Доставка и монтаж на тръба Стомана 20 безшевна Ø38 x 2,5мм - за колектори на ел. двигатели	м	25
2.2.2.1.4	Доставка и монтаж на колена шамповани с къси рамена Ø38 x 2,5мм Стомана 20	бр.	20
2.2.2.1.5	Изработка и монтаж на шуцери Ø18 към основен тръбопровод	бр.	2
2.2.2.1.6	Изработка и монтаж на шуцери Ø38 към основен тръбопровод	бр.	4
2.2.2.1.7	Огъване по място и монтаж на колена Ø18 x 2,0мм Стомана 20	бр.	22
2.2.2.1.8	Изработка и монтаж на муфа стоманена Ø38 x 2,5мм с L=80мм и тапи стоманени 3/4"	бр.	4
2.2.2.1.9	Направа и монтаж на колена по място Ø25 x 2,5мм Стомана20	бр.	50
2.2.2.1.10	Изработка и монтаж на тройник разнотроходен Ø38/Ø25 - за колектори	бр.	12
2.2.2.1.11	Доставка и монтаж на вентил-стоманен със заваряеми краища Ду32Ру16	бр.	4
2.2.2.1.12	Доставка и монтаж на вентил-стоманен с фланци и контра фланци Ду15Ру16	бр.	8
2.2.2.1.13	Монтаж и демонтаж на скеле	м3	100
2.2.2.1.14	Изработка и монтаж на холендри съгласно чертеж № 14.30.РО.ТЛ.РПР.4036.00.00	к-т	24
2.2.2.1.15	Изработка на технология за заваряване на тръбопроводи и колена	к-т	1бр.
2.2.2.1.16	Контрол на заваръчни шевове съгласно изискванията на технологията	х	х
2.2.2.1.17	Доставка грунд и грундиране на колена и тръбопроводи	м2	10
2.2.2.1.18	Доставка боя и боядисване с епоксиден емайл лак ЕП-071 цвят зелен RAL 6001 на колена и тръбопроводи (съгласно инструкция 30.ОУ.00.А.Д.29/)	м ²	10
	ОБЩО по т.2.2.2.1		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА "ВКОС"			
2.2.2.2	Демонтаж на регулатори по UM, ел. арматури по UX и претрасиране на тръбна разводка към климатични блокове в пом. 6AB815/1, 2; 6AB 911/1, 2.		
2.2.2.2.1	Демонтаж на регулатори по UM, ел. арматури по UX и претрасиране на тръбна разводка към климатични блокове; 6UV03D01,D03; 6UV41D01,D02; 6UV42D01,D02; 6UV43D01, D02; 6UV44D01, D02; 6UV45D01; 6UV46D01; 6UV47D01+D04; 6UV53D01; 6UV54D01; 6TL46D01,D02 (общо 19 бр.)		
2.2.2.2.1.1	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод Ø57	м2	10
2.2.2.2.1.2	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод Ø32	м2	9
2.2.2.2.1.3	Демонтаж на тръбна разводка Ø 57 от въздухоохладител до основен тръбопровод.	м	20
2.2.2.2.1.4	Демонтаж на ръчна арматура Ду 50	бр.	1
2.2.2.2.1.5	Демонтаж на ел. арматура	бр.	1
2.2.2.2.1.6	Демонтаж на тръбна разводка Ø 32 от въздухонагревател до основен тръбопровод	м	20
2.2.2.2.1.7	Демонтаж на ръчна арматура Ду 25	бр.	3
2.2.2.2.1.8	Демонтаж на регулатор	бр.	1
2.2.2.2.1.9	Демонтаж на линии за дренiranje и обезвъздушаване - тръба Ø18x2 Ст20	м	20
2.2.2.2.1.10	Демонтаж и монтаж предпазни капаци на въздухоохладител и въздухонагревател на климатблок	бр.	2
2.2.2.2.1.11	Демонтаж, почистване по въздух с водоструйка и монтаж на въздухонагревател и въздухоохладител	бр.	2
2.2.2.2.1.12	Демонтаж на съществуваща дренажна вана, изработка по място и монтаж на нова дренажна вана от лист неръждаем б2мм	бр.	1
2.2.2.2.1.13	Доставка и монтаж чрез заваряване на преход от Ø76x57	бр.	2
2.2.2.2.1.14	Доставка и монтаж чрез заваряване на преход от Ø89x57	бр.	2
2.2.2.2.1.15	Доставка и монтаж чрез заваряване на тройник Ø89	бр.	2
2.2.2.2.1.16	Доставка и монтаж чрез заваряване на преход Ø57x32	бр.	2
2.2.2.2.1.17	Изработка и монтаж на фланци Ду50	бр.	8
2.2.2.2.1.18	Доставка, изработка по място и монтаж на опори към тръбна разводка.	бр.	6
2.2.2.2.1.19	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба Ø57x3, Ст.20	м.	12
2.2.2.2.1.20	Доставка и монтаж на колена Ст.20, Ø57x3 гладко огънати	бр.	7
2.2.2.2.1.21	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду50 Ру16 (max Т=200 С) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр.	2
2.2.2.2.1.22	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба Ø32x2, Ст.20	м	10
2.2.2.2.1.23	Доставка и монтаж на колена Ст.20, Ø32x2 гладко огънати	бр.	5
2.2.2.2.1.24	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду25 Ру16 за гореща вода (max. Т=200 С) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр.	2
2.2.2.2.1.25	Доставка и монтаж на тръба безшевна Ø18x2	м	10
2.2.2.2.1.26	Доставка и монтаж на колена Ø18x2 гладко огънати.	бр.	10
2.2.2.2.1.27	Изработка и монтаж на щелери Ø18 към основен тръбопровод	бр.	2
2.2.2.2.1.28	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду15Ру16 сварна (max. Т=200 С)	бр.	4

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА "ВКОС"			
2.2.2.2.1.29	Изработка и монтаж на фланци Ду 15	к-т	2
2.2.2.2.1.30	Разработване на технология за контрол на заваръчните съединения, съгласно проекта	к-т	1
2.2.2.2.1.31	Контрол заваръчни съединения, съгласно технологията	бр.	1
2.2.2.2.1.32	Доставка грунд и грундиране на тръбопроводи	м2	5
2.2.2.2.1.33	Доставка боя и боядисване на тръбопроводи (съгласно инструкцията 30.0У.00.АД.29.1)	м2	5
2.2.2.2.1.34	Доставка и монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи ф 32	м2	5
2.2.2.2.1.35	Доставка и монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи ф 57	м2	7
2.2.2.2.1.36	Доставка на дренажни профили с метална решетка	м	8
2.2.2.2.1.37	Изрязване и разкъртване на канал в пода около климатичен блок за полагане на дренажни профили с метални решетки	м	8
2.2.2.2.1.38	Нивелиране основата на канала и монтаж на дренажни профили от PVC с решетки	м	8
2.2.2.2.1.39	Монтаж чрез заварка на връзка между дренажната вана и дренажен канал.	м	0.5
2.2.2.2.1.40	Почистване и транспортиране на метални и строителни отпадъци до депо.	кг.	200
ОБЩО по т.2.2.2.2.1: (количествата са за един климатичен блок)			
2.2.2.2.2	Демонтаж на регулатори по UM, ел. арматури по UX и претрасиране на тръбна разводка към климатични блокове в пом. 6AB815/1, 2; 6AB911/1, 2.		
2.2.2.2.2.1	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод Ø108	м2	20
2.2.2.2.2.2	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод Ø89	м2	18
2.2.2.2.2.3	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод Ø57	м2	15
2.2.2.2.2.4	Демонтаж на тръбна разводка Ø108	м	25
2.2.2.2.2.5	Демонтаж на ръчна арматура по Ду 100	бр	1
2.2.2.2.2.6	Демонтаж на ел. арматура	бр	1
2.2.2.2.2.7	Демонтаж на тръбна разводка Ø89	бр	25
2.2.2.2.2.8	Демонтаж на ръчна арматура Ду 80	бр	3
2.2.2.2.2.9	Демонтаж на регулатор	бр	1
2.2.2.2.2.10	Демонтаж на ръчна арматура Ду 50	бр	3
2.2.2.2.2.11	Демонтаж на линии за дренiranje и обезвздушаване - тръба Ø18x2 Ст20	м	25
2.2.2.2.2.12	Демонтаж на съществуваща дренажна вана, изработка по място и монтаж на нова дренажна вана от лист неръждаем Ø2мм	бр.	1
2.2.2.2.2.13	Доставка и монтаж на тройник Ø108	бр.	1
2.2.2.2.2.14	Доставка и монтаж на фланци Ду100	бр	4
2.2.2.2.2.15	Доставка и монтаж на фланци Ду80	бр	2
2.2.2.2.2.16	Доставка и монтаж на фланци Ду50	бр	4
2.2.2.2.2.17	Доставка и монтаж чрез заваряване на преход Ø89x57	бр	4
2.2.2.2.2.18	Доставка, изработка по място и монтаж на опори към тръбна разводка	бр	8
2.2.2.2.2.19	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба Ø108x4, Ст.20	м	10
2.2.2.2.2.20	Доставка и монтаж на колена Ст.20, Ø108x4 гладко огънати	бр	6

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА "ВКОС"			
2.2.2.2.2.21	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду100 (max. Г=200 С) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр	3
2.2.2.2.2.22	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба Ø89x3.5, Ст.20	м	20
2.2.2.2.2.23	Доставка и монтаж на колена Ст.20, Ø89x3.5 гладко огънати	бр	11
2.2.2.2.2.24	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба Ø57x3, Ст.20	м	25
2.2.2.2.2.25	Доставка и монтаж на колена Ст.20, Ø57x3 гладко огънати	бр.	10
2.2.2.2.2.26	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду80/Ру16 за гореща вода (max. Г=200 С) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр	6
2.2.2.2.2.27	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду65/Ру16 за гореща вода (max. Г=200 С) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр	2
2.2.2.2.2.28	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду50/Ру16 за гореща вода (max. Г=200 С) с фланци, контра фланци и болтови съединения	бр	4
2.2.2.2.2.29	Доставка и монтаж на тръба безшевна Ø18x2	м	20
2.2.2.2.2.30	Доставка и монтаж на колена Ø18x2 гладко огънати.	бр.	6
2.2.2.2.2.31	Изработка и монтаж на щелери Ø18 към основен тръбопровод	бр	3
2.2.2.2.2.32	Доставка и монтаж на ръчна арматура Ду15/Ру16 (max. Г=200 С)	бр.	6
2.2.2.2.2.33	Доставка и монтаж на фланци Ду15	к-т	3
2.2.2.2.2.34	Разработване на технология за контрол на заваръчните съединения, съгласно проекта	к-т	1
2.2.2.2.2.35	Контрол заваръчни съединения, съгласно технологията	бр.	1
2.2.2.2.2.36	Доставка грунд и грундиране на тръбопроводи.	м2	6
2.2.2.2.2.37	Доставка боя и боядисване на тръбопроводи (съгласно инструкция 30.ОУ.00.А.Д.29/).	м2	6
2.2.2.2.2.38	Грундиране и боядисване на тръбопроводи.	м2	6
2.2.2.2.2.39	Доставка и монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø108	м2	6
2.2.2.2.2.40	Доставка и монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø89	м2	11
2.2.2.2.2.41	Доставка и монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø57	м2	13
2.2.2.2.2.42	Доставка на дренажни профили с метална решетка	м	8
2.2.2.2.2.43	Изрязване и разкъртване на канал в пода около климатичен блок за полагане на дренажни профили с метални решетки	м	8
2.2.2.2.2.44	Нивелиране основата на канала и монтаж на дренажни профили от PVC с решетки	м	8
2.2.2.2.2.45	Монтаж чрез заварка на връзка между дренажната вана и дренажен канал.	м	1
2.2.2.2.2.46	Почистване и транспортиране на метални и строителни отпадъци до депо.	кг.	300
ОБЩО по 2.2.2.2.2.: (количествата са за един климатичен блок)			
2.2.2.3	Монтаж на дренажни системи от събирателни вани под вентилатори 6TL04D1,D02,D03 до кота 19. ♀.		
2.2.2.3.1	Доставка и монтаж чрез заваряване на безшевна тръба Ø57x3, Ст.20	м	50
2.2.2.3.2	Доставка и монтаж на колена Ø57x3, Ст.20 гладко огънати	бр	9
2.2.2.3.3	Доставка и монтаж на тройник Ø57	бр	6
2.2.2.3.4	Изработка и монтаж на събирателен	бр.	1
2.2.2.3.5	Доставка и монтаж на фланци Ду50	к-т	1
2.2.2.3.6	Демонтаж и монтаж на скеле.	м3	200

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА "ВКОС"			
2.2.2.3.7	Разработване на технология за контрол на заваръчните съединения. съгласно проекта	к-т	1
2.2.2.3.8	Контрол заваръчни съединения. съгласно технологията	бр.	1
2.2.2.3.9	Доставка грунд и грундиране на колена, тръбопроводи и събирателен съд	м2	11
2.2.2.3.10	Доставка боя и боядисване с епоксиден емайл лак ЕП-071 на колена, тръбопроводи и събирателен съд цвят светло син № по RAL 7035(съгласно инструкция 30.ОУ.00.АД.29)	м2	11
ОБЩО по 2.2.2.3.:			
2.2.2.4 Ревизия на 10 броя арматури Ду150 от 6УF10,20,30 и 6УВ за 6ТL01,03,04,05.			
2.2.2.4.1	Демонтаж и монтаж на работен орган	бр.	10
2.2.2.4.2	Претриване на работен орган с гнездо	бр.	10
2.2.2.4.3	Почистване на арматура от боя и корозия	бр.	10
2.2.2.4.4	Доставка грунд и грундиране на арматура	м2	4
2.2.2.4.5	Доставка боя и боядисване на арматура	м2	4
2.2.2.4.6	Доставка и монтаж на топлоизолация за арматура	м2	5
2.2.2.4.7	Направа и монтаж на алуминиева обшивка - кутия за арматура	м2	10
ОБЩО по т.2.2.2.4			
2.2.2.5 Боядисване въздуховоди на вентилатори 6ТL01D01,D02,D03,D04,D05,D06.			
2.2.2.5.1	Механично почистване и обезмасляване на въздуховоди	м ²	600
2.2.2.5.2	Доставка грунд и грундиране на въздуховоди.	л	200
2.2.2.5.3	Доставка боя и боядисване двукратно с епоксиден емайл лак ЕП171 цвят син № по RAL 5012 на въздуховоди (съгласно инструкция 30.ОУ.00.АД.29 *)	л	200
2.2.2.5.4	Монтаж и демонтаж на скеле	м ³	500
ОБЩО по т.2.2.2.5:			
2.2.2.6 Ревизия на спирателна арматура Ду80 и Ду100 - връзка на системи 6УF10,20,30 и 6УВ към кондиционери 6УУ04, 6УУ09, 6УУ10, 6УУ11, 6УУ12.			
2.2.2.6.1	Ревизия на спирателна арматура Ду 80Ру 40		
2.2.2.6.1.1	Демонтаж и монтаж арматура и притриване на работен орган и гнездо	бр.	10
2.2.2.6.1.2	Подмяна на салниково уплътнение и гресиране на винтов механизъм	бр.	10
2.2.2.6.1.3	Изработка и монтаж на гарнитурни за уплътняване на фланци и работен механизъм	бр.	30
2.2.2.6.2	Ревизия на спира гелна арматура Ду 100Ру 40		
2.2.2.6.2.1	Демонтаж и монтаж арматура и притриване на работен орган и гнездо	бр.	2
2.2.2.6.2.2	Подмяна на салниково уплътнение и гресиране на винтов механизъм	бр.	2
2.2.2.6.2.3	Изработка и монтаж на гарнитурни за уплътняване на фланци и работен механизъм	бр.	6
ОБЩО по т.2.2.2.6			
2.2.2.7	Подмяна на тръбопроводи от система 6УF10,20,30 и 6УВ към кондиционери 6УУ04,09,10,11,12 (отделни участъци). (т. 2.979.1. от 11П)		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА "ВКОС"			
2.2.2.7.1	Демонтаж на топлоизолация на тръбопровод Ø57	м2	30
2.2.2.7.2	Демонтаж на топлоизолация на тръбопровод Ø38	м2	50
2.2.2.7.3	Демонтаж, доставка и монтаж на тръбопровод 38x3мм Ст20	м	50
2.2.2.7.4	Демонтаж, доставка и монтаж на тръбопровод Ø57x3мм Ст20	м	30
2.2.2.7.5	Монтаж на колена Ø38x3мм Ст20 с къси рамена	бр.	8
2.2.2.7.6	Монтаж на колена Ø57x3мм Ст20 с къси рамена	бр.	6
2.2.2.7.7	Доставка грунд и боя, грундиране и боядисване на колена и тръбопроводи съгласно инструкция №30.ОУ.00.АД.29	м2	25
2.2.2.7.8	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация с дебелина 50мм за тръбопровод Ø57	м2	6
2.2.2.7.9	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация с дебелина 50мм за колена 38	м2	0.6
2.2.2.7.10	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация с дебелина 50мм за тръбопровод Ø38	м2	15
2.2.2.7.11	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация с дебелина 50мм за колена Ø38	м2	8
2.2.2.7.12	Разработка на технология за заваряване на тръбопроводи и колена	к-т	1
2.2.2.7.13	Контрол на заварачни шевове-съгласно изискванията на технологията	к-т	1
	ОБЩО по т.2.2.2.7		
2.2.2.8	Отстраняване на забележки по фланцеви съединения		
2.2.2.8.1	Разглобяване на фланцеви съединения	бр.	100
2.2.2.8.2	Почистване и ремонт на уплътнителните лица	бр.	200
2.2.2.8.3	Монтаж и уплътняване на фланцевите съединения	бр.	100
2.2.2.8.4	Демонтаж и монтаж на скеле.	м2	100
	ОБЩО по т.2.2.2.8		
2.2.2.9	Ревизия на въздухоохладители (измиване по тръбно и междутръбно пространство - по въздух и вода).		
2.2.2.9.1	Демонтаж и монтаж на топлообменници	бр.	25
2.2.2.9.2	Транспортиране на топлообменници до блок "мръсни" работилници (БМР) и измиване по въздух с пароструйка и по вода.	бр.	25
2.2.2.9.3	Изработка и монтаж на гарнитура за уплътняване на топлообменници от маслоустойчива гума б=2мм	бр.	25
2.2.2.9.4	Уплътняване на топлообменници по въздух след монтаж	бр.	25
2.2.2.9.5	Доставка и боядисване топлообменници с епоксиден емайл лак ЕП171 цвят сив № по RAL 7015 (съгласно инструкция 30.ОУ.00.АД.29 *)	м2	30
2.2.2.9.6	Разработване на технология за контрол на заваръчните съединения, съгласно проекта	к-т	1
2.2.2.9.7	Контрол заваръчни съединения, съгласно технологията	бр.	1
	ОБЩО по т.2.2.2.9		
2.2.2.10	Боядисване на кондиционери 6UV01,02,04,07,09,10,11,12; 6TL12, 6UW19,29,39; вани под тях и склари.		
2.2.2.10.1	Механично почистване и обезмасляване	м2	300
2.2.2.10.2	Доставка обезмаслител	л	10
2.2.2.10.3	Доставка грунд и грундиране	л	55
2.2.2.10.4	Доставка боя и боядисване (съгласно инструкция 30.ОУ.00.АД.29*)	л	70

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА "ВКОС"			
2.2.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2015 НА 5-ТИ И 6-ТИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ			
2.2.3.1 Ремонт на вентилатори - 5 ЕБ - 10 бр., 6 ЕБ - 10 бр., СК-3 - 10 бр.			
2.2.3.1.1	Демонтаж на предпазен капак на ремъчната предавка.	бр.	1
2.2.3.1.2	Демонтаж на ремъци.	к-т	1
2.2.3.1.3	Демонтаж на ремъчните шайби на вентилатора и елктродвигател.	к-т	1
2.2.3.1.4	Изработване на нови ремъчни шайби при необходимост (комплект).	к-т	1
2.2.3.1.5	Демонтаж мека връзка.	бр.	2
2.2.3.1.6	Демонтаж въздушни клапани.	бр.	1
2.2.3.1.7	Изработка и монтаж на заглушка на смукателен и нагнетателен въздуховод	бр.	2
2.2.3.1.8	Демонтаж на направляващ апарат.	бр.	1
2.2.3.1.9	Демонтаж дифузор.	бр.	1
2.2.3.1.10	Демонтаж ел. двигател.	бр.	1
2.2.3.1.11	Ремонт ел. Двигател.	бр.	1
2.2.3.1.12	Демонтаж на работно колело.	бр.	1
2.2.3.1.13	Обработка на присъединителния отвор на работно колело и лагерен възел.	бр.	2
2.2.3.1.14	Демонтаж предпазен капак на лагерен възел	бр.	1
2.2.3.1.15	Демонтаж на лагерен възел от рамата на вентилатора.	бр.	1
2.2.3.1.16	Демонтаж на лагерите.	бр.	2
2.2.3.1.17	Демонтаж и дефектовка на вала.	бр.	1
2.2.3.1.18	Изработка на нов вал (при необходимост).	бр.	1
2.2.3.1.19	Разстърване и наварване на лагерните шийки при необходимост	бр.	2
2.2.3.1.20	Сглобяване на работното колело за балансиране.	бр.	1
2.2.3.1.21	Монтаж на лагерите.	бр.	2
2.2.3.1.22	Монтаж на лагерния възел.	бр.	1
2.2.3.1.23	Смазване на лагерите	бр.	2
2.2.3.1.24	Монтаж на предпазния капак на лагерния възел.	бр.	1
2.2.3.1.25	Монтаж на работното колело.	бр.	1
2.2.3.1.26	Изработка на дифузор при необходимост	бр.	2
2.2.3.1.27	Монтаж на дифузор.	бр.	2
2.2.3.1.28	Монтаж на направляващ апарат.	бр.	1
2.2.3.1.29	Демонтаж, ремонт и монтаж на капкоуловител	к-т	1
2.2.3.1.30	Изработка ламели на капкоуловител при необходимост	бр.	1
2.2.3.1.31	Ремонт на механична въздушна клапа.	бр.	2
2.2.3.1.32	Демонтаж заглушка на въздуховода.	бр.	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА "ВКОС"			
2.2.3.1.33	Монтаж на механична въздушна клапа.	бр.	2
2.2.3.1.34	Монтаж мека връзка.	бр.	2
2.2.3.1.35	Изработка при необходимост и монтаж на ремъчни шайби.	к-т.	1
2.2.3.1.36	Монтаж ремъци.	к-т.	1
2.2.3.1.37	Подмяна вибронизолатори.	бр.	6
2.2.3.1.38	Центровка ремъчна предавка.	бр.	1
2.2.3.1.39	Монтаж предпазен капак на ремъчна предавка.	бр.	1
ОБЩО по т.2.2.3.1: (количествата са за един климатичен блок)			
2.2.3.2 Отстраняване на забележки по фланцеви съединения			
2.2.3.2.1	Разглобяване на фланцеви съединения	бр.	500
2.2.3.2.2	Почистване и ремонт на уплътнителните лица	бр.	1000
2.2.3.2.3	Монтаж и уплътняване на фланцевите съединения	бр.	500
2.2.3.2.4	Демонтаж и монтаж на скеле.	м3	200
ОБЩО по т.2.2.3.2			
2.2.3.3 Изработка и монтаж на тапи за технологични отвори на въздуховоди.			
2.2.3.3.1	Изработка на тапи съгласно чертеж №	бр	200
2.2.3.3.2	Изработка на тапи съгласно чертеж №	бр	200
2.2.3.3.3	Монтаж на тапи чрез заваряване	бр	400
ОБЩО по т.2.2.3.3:			

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе- ство
2.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ П-ри КОНТУР"			
2.3.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК			
2.3.1.1.	Подмяна на дренажен тръбопровод от корпусите на SRH71.72.73.61.62.50.40W01 по RM до SRT30B01.02 и арматури SRM71.72.73S71.72; SRM61.62S71.72; SRM50S71.72; SRM40S71.72; SRM71.72.73.61.62.50.40S80.81		
2.3.1.1.1.	Демонтаж на топлоизолация на лъната на SRH71.72.73.61.62.50.40W01.	м ²	14
2.3.1.1.2.	Демонтаж топлоизолацията на тръбопровод ф38. L=30m.	м	30
2.3.1.1.3.	Демонтаж топлоизолацията на тръбопровод ф57. L=50m.	м	50
2.3.1.1.4.	Демонтаж на стари дренажи (Æ38mm; L=30m).	м	30
2.3.1.1.5.	Демонтаж на стари дренажи (ф57mm; L=50m)	м	50
2.3.1.1.6.	Монтиране на нови дренажи (ф38mm; L=30m) с 28 броя вентили Ду 32.	м	30
2.3.1.1.7.	Монтиране на нови дренажи ф57mm; L=50m.	м	50
2.3.1.1.8.	Контрол на заваръчните шевове.	бр.	76
2.3.1.1.9.	Монтаж на топлоизолация на лъната на SRH71.72.73.61.62.50.40W01.	м ²	14
2.3.1.1.10.	Монтаж топлоизолация на тръбопровод ф38. L=30m.	м	30
2.3.1.1.11.	Монтаж топлоизолация на тръбопровод ф57. L=50m.	м	50
Общо по т.2.3.1.1.:			
2.3.1.2.	Подмяна на тръбопровода за обезвъздушаване на SRNS2.53.54D01		
2.3.1.2.1.	Демонтаж на тръбопровод ф38 /10 м' чрез рязане.	м	30
2.3.1.2.2.	Монтаж на нови тръбопровода ф38 (10м) с 6 броя нови колена.	м	30
2.3.1.2.3.	Металоконтрол по ТЗ	ч.ч.	20
Общо по т.2.3.1.2.:			
2.3.1.3.	Подмяна на пускови и циркуляционни ежектори на SSA51 и SSA52 - SSA51,52D11 - ИП т.2. 1004.1		
2.3.1.3.1.	Демонтиране на топлоизолация	ч.ч.	20
2.3.1.3.2.	Разфланцоване на 3 бр. фланци и демонтиране на ежектора	ч.ч.	20
2.3.1.3.3.	Монтиране на ежектора и зафланцоване на 3 бр. фланци	ч.ч.	20
2.3.1.3.4.	Монтиране на топлоизолация	ч.ч.	20
Общо по т.2.3.1.3.:			
2.3.1.4.	Подмяна на SRQ50S03.		
2.3.1.2.1.	Демонтаж на ГИ	м ²	2
2.3.1.2.2.	Укрелване на тръбопровода.	бр.	8
2.3.1.2.3.	Демонтаж на арматурата и прелода от тръбопровода. - отрязване на арматурата от тръбопровод Æ325 x 8; - отрязване на прелода от тръбопровод Æ219 x 7.	бр.	1
2.3.1.2.4.	Подготовка на краищата на тръбопровода за заваряване.	бр.	1
2.3.1.2.5.	Заваряване на прелода към тръбопровод Æ219 x 7	бр.	6
2.3.1.2.6.	Заваряване на арматурата към тръбопровод Æ325 x 8 и към преход Æ259 x 7	бр.	1
2.3.1.2.7.	Контрол на заваръчните шевове.	бр.	2
			3

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ П-ри КОНТУР"			
2.3.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК			
2.3.1.2.8	Демонтаж на укрепането.	бр.	8
2.3.1.2.9	Монтаж на ТИ	м ²	2
Общо по т.2.3.1.2.:			
2.3.1.5. Подмяна на 5RQ50S01.			
2.3.1.5.1	Демонтаж на ТИ	м ²	2
2.3.1.5.2	Укрепване на тръбопровода.	бр.	8
2.3.1.5.3	Демонтаж на арматурата от тръбопровода	бр.	1
2.3.1.5.4	Демонтаж на присъединителните фланци от тръбопровод АЕ325 х 8.	бр.	2
2.3.1.5.5	Подготовка на краищата на тръбопровода (АЕ325 х 8) за заваряване.	бр.	4
2.3.1.5.6	Заваряване на вставка АЕ325 х 8, L=150mm към тръбопровода.	бр.	1
2.3.1.5.7	Заваряване на присъединителните фланци към тръбопровод АЕ325 х 8 и към вставка АЕ325 х 8	бр.	2
2.3.1.5.8	Контрол на заваръчните шевове.	бр.	5
2.3.1.5.9	Монтаж на арматурата..	бр.	1
2.3.1.5.10	Демонтаж на укрепването.	бр.	8
2.3.1.5.11	Монтаж на ТИ	м ²	2
Общо по т.2.3.1.5.:			
2.3.1.6. Подмяна на 5RB11S01.			
2.3.1.6.1	Демонтаж на ТИ - 2 м	м ²	2
2.3.1.6.2	Укрепване на тръбопровода.	бр.	8
2.3.1.6.3	Демонтаж на арматурата от тръбопровода - отрязване на арматурата от тръбопровод АЕ159 х 6.5.	бр.	1
2.3.1.6.4	Подготовка на краищата на тръбопровода за заваряване.	бр.	6
2.3.1.6.5	Заваряване на арматурата със вставка при необходимост към тръбопровод АЕ159 х 6.5 (08X18N10T).	бр.	3
2.3.1.6.6	Контрол на заваръчните шевове.	бр.	3
2.3.1.6.7	Демонтаж на укрепването.	бр.	8
2.3.1.6.8	Монтаж на ТИ - 2 м	м ²	2
Общо по т.2.3.1.6.:			
2.3.1.7. Отстраняване на забележки по опорно-подвесни системи в МЗ на 5 ЕБ.			
2.3.1.7.1	Оглед и определяне на обем забележки по опори и подвески 50бр.	ч.ч	50
2.3.1.7.2	Отстраняване на забележки по опорно-подвесни системи	ч.ч.	445
Общо по т.2.3.1.7.:			
2.3.1.8. Отстраняване на забележки по фланцеве съединения в МЗ на 5 ЕБ.			
2.3.1.8.1	Демонтаж топлоизолация	м ²	20
2.3.1.8.2	Разглобяване на фланцеве съединения	бр.	50
2.3.1.8.3	Почистване и ремонт на уплътнителните лица	бр.	100

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
2.3.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК			
2.3.1.8.4	Монтаж на фланцевите съединения	бр.	50
2.3.1.8.5	Монтаж на нова топлоизолация	м ²	20
ОБЩО по т.2.3.1.8.:			
2.3.1.9. Ремонт и почистване на дренажни канали и покривните им решетки на кофа "3.60".			
2.3.1.9.1	Изребване на кал от каналите по р.А и р.Б	м3	5
2.3.1.9.2	Извозване на калта от каналите	км	10
2.3.1.9.3	Грундиране и боядисване на капашите на каналите	м ²	40
2.3.1.9.4	Изработване, грундиране и боядисване на нови капаци при необходимост*	бр	5
ОБЩО по т.2.3.1.9.:			
2.3.1.10. Среден ремонт на 3 броя охладители на дестилата (ОГЦ) - 5ST31,32,33W01.			
2.3.1.10.1	Разболтване фланцеви съединения на дъната към входен и изходен тръбопровода	к-т	2
2.3.1.10.2	Изрязване и демонтаж на участък от линията за обезвъздушаване по циркуляционна вода	бр.	1
2.3.1.10.3	Саланиране, разболтване крепежа на дъната към корпуса и демонтаж на дъната	к-т	2
2.3.1.10.4	Проверка на техническото състояние на дъната, тръбните дъски и крепежните елементи	к-т	2
2.3.1.10.5	Механично почистване на тръбните дъски	бр.	2
2.3.1.10.6	Механично почистване на дъната	бр.	2
2.3.1.10.7	Измиване на топлообменните тръби с водна струя (чрез WOMA)	к-т	1
2.3.1.10.8	Монтаж на установка за киселинна промивка - при необходимост*, съгласно протокол от корозионно обследване	к-т	1
2.3.1.10.9	Киселинна промивка на тръбния сноп - при необходимост	к-т	1
2.3.1.10.10	Демонтаж на установка за киселинна промивка	к-т	1
2.3.1.10.11	Почистване и ревизия на ултъгнителните повърхнини	бр.	4
2.3.1.10.12	Изрязване и поставяне на нови гарнитури от паронит 3мм.	бр.	4
2.3.1.10.13	Монтаж на дъната и стягане на крепежа	к-т	4
2.3.1.10.14	Подготовка краищата, монтаж и заваряване на линията за обезвъздушаване по циркуляционна вода	к-т	1
ОБЩО по т.2.3.1.10.:			
2.3.1.11. Отстраняване на забележки по дренажите на кофа "3.60".			
2.3.1.11.1	За опори и анкерирание		
2.3.1.11.2	За опори и анкерирание Ф14, Ст.08X18Н10Г	бр.	2
2.3.1.11.3	За опори и анкерирание Ф16, Ст.20	бр.	32
2.3.1.11.4	За опори и анкерирание Ф18, Ст.20	бр.	11
2.3.1.11.5	За опори и анкерирание Ф18, Ст.08X18Н10Г	бр.	3
2.3.1.11.6	За опори и анкерирание Ф25, Ст.20	бр.	73
2.3.1.11.7	За опори и анкерирание Ф28, Ст.20	бр.	43
2.3.1.11.8	За опори и анкерирание Ф32, Ст.20	бр.	20
2.3.1.11.9	За опори и анкерирание Ф32, Ст.08X18Н10Г	бр.	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
2.3.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК			
2.3.1.11.10	За опори и анкерирани Ф38. Ст.20	бр.	50
2.3.1.11.11	За опори и анкерирани Ф57. Ст.20	бр.	47
2.3.1.11.12	За опори и анкерирани Ф57. Ст.08X18N10T	бр.	1
2.3.1.11.13	За опори и анкерирани Ф89.Ст.20	бр.	15
2.3.1.11.14	За удължаване на дренажите		
2.3.1.11.15	Тръбопровод Ф 14.Ст.08X18N10T	м	4
2.3.1.11.16	Тръбопровод Ф 16.Ст.20	м	15
2.3.1.11.17	Тръбопровод Ф 18.Ст.08X18N10T	м	5
2.3.1.11.18	Тръбопровод Ф 25.Ст.20	м	20
2.3.1.11.19	Тръбопровод Ф 28.Ст.20	м	10
2.3.1.11.20	Тръбопровод Ф 32.Ст.20	м	10
2.3.1.11.21	Тръбопровод Ф 38.Ст.20	м	25
2.3.1.11.22	Тръбопровод Ф 57.Ст.20	м	15
2.3.1.11.23	Тръбопровод Ф 76.Ст.20	м	2
2.3.1.11.24	За подмяна		
2.3.1.11.25	Тръбопровод Ф 16.Ст.20	м	10
2.3.1.11.26	Тръбопровод Ф 25.Ст.20	м	10
2.3.1.11.27	За корекция във височина		
2.3.1.11.28	Тръбопровод Ф 16.Ст.20	м	0.01
2.3.1.11.29	Тръбопровод Ф 18.Ст.20	м	0.01
2.3.1.11.30	Тръбопровод Ф 25.Ст.20	м	0.01
2.3.1.11.31	Тръбопровод Ф 28.Ст.20	м	0.01
2.3.1.11.32	Тръбопровод Ф 32.Ст.20	м	0.01
2.3.1.11.33	Тръбопровод Ф 38.Ст.20	м	0.01
2.3.1.11.34	Тръбопровод Ф 57.Ст.20	м	0.01
2.3.1.11.35	За монтаж дренажи на тръбопровод изведен от експлоатация съгласно ТЗ 1405/27.09.1993г.		
2.3.1.11.36	Тръбопровод Ф 28.Ст.20	м	25
2.3.1.11.37	Изработване ексекутивни чертежи	бр.	114
	ОБЩО по т.2.3.1.11.:		
2.3.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК			
2.3.2.1. Подмяна на тръбопровода за обезвъздушаване на 6RN52,53,54D01.			
2.3.2.1.1	Монтаж на тръбопровод ф38 /10 м/ чрез рязане.	м	30
2.3.2.1.2	Монтаж на нови тръбопровод ф38 (10м) с 6 броя нови колена.	м	30
2.3.2.1.3	Металоконтрол по ТЗ	ч.ч.	20

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
2.3.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК			
	Общо по т.2.3.2.1.:		
2.3.2.2. Подмяна на пускови и циркуляционни ежектори на 6SA51 и 6SA52 - 6SA51,52D11 - ИП г.2. 1004.1			
2.3.2.2.1. Демонтиране на топлоизолация	ч.ч.		20
2.3.2.2.2. Разфланцеване на 3 бр. фланци и демонтиране на ежектора	ч.ч.		20
2.3.2.3.3. Монтиране на ежектора и зафланцеване на 3 бр. фланци	ч.ч.		20
2.3.2.3.4. Монтиране на топлоизолация	ч.ч.		20
	Общо по т.2.3.2.2.:		
2.3.2.3. Отстраняване на забележки по опорно-подвесни системи в МЗ на 6 ЕБ.			
2.3.2.3.1. Оглед и определяне на обем забележки по опори и подвески 50бр.	ч.ч		50
2.3.2.3.2. Отстраняване на забележки по опорно-подвесни системи	ч.ч.		445
	ОБЩО по т.2.3.2.3.:		
2.3.2.4. Отстраняване на забележки по фланцеве съединения в МЗ на 6 ЕБ.			
2.3.2.4.1. Демонтаж топлоизолация	м ²		20
2.3.2.4.2. Разлюбяване на фланцеве съединения	бр.		50
2.3.2.4.3. Почистване и ремонт на ушлътнителните лица	бр.		100
2.3.2.4.4. Монтаж на фланцевите съединения	бр.		50
2.3.2.4.5. Монтаж на нова топлоизолация	м ²		20
	ОБЩО по т.2.3.2.4.:		
2.3.2.5. Ремонт и почистване на дренажни канали и покривните им решетки на кофа "3. 60".			
2.3.2.5.1. Изгребване на кал от каналите по р.А и р.Б	м ³		5
2.3.2.5.2. Извозване на калта от каналите	км		10
2.3.2.5.3. Грундиране и боядисване на капашите на каналите	м ²		40
2.3.2.5.4. Изработване, грундиране и боядисване на нови капаци при необходимост*	бр		5
	ОБЩО по т.2.3.2.5.:		
2.3.2.6. Среден ремонт на 3 броя охладители на дестилата (ОГЦ) - SST31,32,33W01.			
2.3.2.6.1. Разобтване фланцеве съединения на дъната към входен тръбопровод	к-т		2
2.3.2.6.2. Изрязване и демонтаж на участък от линията за обезвъздушаване по циркуляционна вода	бр.		1
2.3.2.6.3. Сяпанирване, разобтване крепежа на дъната към корпуса и демонтаж на дъната	к-т		2
2.3.2.6.4. Проверка на техническо състояние на дъната, тръбите дъски и крепежните елементи	к-т		2
2.3.2.6.5. Механично почистване на тръбните дъски	бр.		2
2.3.2.6.6. Механично почистване на дъната	бр.		2
2.3.2.6.7. Измиване на топлообменните тръби с водна струя (чрез WOMA)	к-т		1
2.3.2.6.8. Монтаж на установка за киселинна промивка - при необходимост*, съгласно протокол от корозионно обследване	к-т		1
2.3.2.6.9. Киселинна промивка на тръбния сноп - при необходимост	к-т		1
2.3.2.6.10. Демонтаж на установка за киселинна промивка	к-т		1

ПРОЕКТНО-МОНТАЖНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 И 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
2.3.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК			
2.3.2.6.11	Почистване и ревизия на уплътнителните повърхнини	бр.	4
2.3.2.6.12	Изрязване и поставяне на нови гарнитури от паронит 3мм.	бр.	4
2.3.2.6.13	Монтаж на дъната и стягане на крепежа	к-т	4
2.3.2.6.14	Подготовка краищата, монтаж и заваряване на линията за обезвъздушаване по циркуляционна вода	к-т	1
ОБЩО по т.2.3.2.6.:			
2.3.2.7 Отстраняване на забележки по дренажите на ката "3.60".			
2.3.2.7.1	За опори и анкерирание		
2.3.2.7.2	За опори и анкерирание Ф14 .Ст.08X18Н10Т	бр.	2
2.3.2.7.3	За опори и анкерирание Ф16. Ст.20	бр.	32
2.3.2.7.4	За опори и анкерирание Ф18. Ст.20	бр.	11
2.3.2.7.5	За опори и анкерирание Ф18. Ст.08X18Н10Т	бр.	3
2.3.2.7.6	За опори и анкерирание Ф25. Ст.20	бр.	73
2.3.2.7.7	За опори и анкерирание Ф28. Ст.20	бр.	43
2.3.2.7.8	За опори и анкерирание Ф32. Ст.20	бр.	20
2.3.2.7.9	За опори и анкерирание Ф32. Ст.08X18Н10Т	бр.	2
2.3.2.7.10	За опори и анкерирание Ф38. Ст.20	бр.	50
2.3.2.7.11	За опори и анкерирание Ф57. Ст.20	бр.	47
2.3.2.7.12	За опори и анкерирание Ф57. Ст.08X18Н10Т	бр.	1
2.3.2.7.13	За опори и анкерирание Ф89. Ст.20	бр.	15
2.3.2.7.14	За удряване на дренажите		
2.3.2.7.15	Гръбпровод Ф 14.Ст.08X18Н10Т	м	4
2.3.2.7.16	Гръбпровод Ф 16.Ст.20	м	15
2.3.2.7.17	Гръбпровод Ф 18.Ст.08X18Н10Т	м	5
2.3.2.7.18	Гръбпровод Ф 25.Ст.20	м	20
2.3.2.7.19	Гръбпровод Ф 28.Ст.20	м	10
2.3.2.7.20	Гръбпровод Ф 32.Ст.20	м	10
2.3.2.7.21	Гръбпровод Ф 38.Ст.20	м	25
2.3.2.7.22	Гръбпровод Ф 57.Ст.20	м	15
2.3.2.7.23	Гръбпровод Ф 76.Ст.20	м	2
2.3.2.7.24	За подмяна		
2.3.2.7.25	Гръбпровод Ф 16.Ст.20	м	10
2.3.2.7.26	Гръбпровод Ф 25.Ст.20	м	10
2.3.2.7.27	За корекция във височина		
2.3.2.7.28	Гръбпровод Ф 16.Ст.20	м	0.01
2.3.2.7.29	Гръбпровод Ф 18.Ст.20	м	0.01
2.3.2.7.30	Гръбпровод Ф 25.Ст.20	м	0.01

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
2.3.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК			
2.3.2.7.31	Тръбопровод Ф 28.Ст.20	м	0.01
2.3.2.7.32	Тръбопровод Ф 32.Ст.20	м	0.01
2.3.2.7.33	Тръбопровод Ф 38.Ст.20	м	0.01
2.3.2.7.34	Тръбопровод Ф 57.Ст.20	м	0.01
2.3.2.7.35	За монтаж дренажи на тръбопровод изведен от експлоатация съгласно ТЗ 1405/27.09.1993г.		
2.3.2.7.36	Тръбопровод Ф 28.Ст.20	м	25
2.3.2.7.37	Изработване ексекутивни чертежи	бр.	114
ОБЩО по т.2.3.2.7.:			

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
2.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"			
2.4.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)			
2.4.1.1 Основен ремонт на механичен пясъчен филтър от система SVQ в циркуляционна помпена станция №3 (ЦПС-3) - SVQ11N01.			
2.4.1.1.1	Отваряне на ревизионните люкове	бр.	2
2.4.1.1.2	Изваждане на филтърните пясъчни фракции ръчно	м ³	7.5
2.4.1.1.3	Вътрешно почистване на филтъра	м ²	10
2.4.1.1.4	Демонтиране на филтриращите дюзи	бр.	250
2.4.1.1.5	Почистване на резбовите отвори с метчик М.....	бр.	250
2.4.1.1.6	Възстановяване на заваръчния шев с катет 15-20мм	м	6
2.4.1.1.7	Монтаж на нови филтриращи дюзи тип "Гъбка" с отвори 0.3мм	бр.	250
2.4.1.1.8	Насипване на нова филтърна пясъчна фракция с едринна 0.5±3мм	м ³	1.5
2.4.1.1.9	Насипване на нова филтърна пясъчна фракция с едринна 1.5-5мм	м ³	1.5
2.4.1.1.10	Насипване на нова филтърна пясъчна фракция с едринна 3-8мм	м ³	4
2.4.1.1.11	Затваряне на ревизионните люкове	бр.	2
2.4.1.1.12	Извозване на отпадъци на разстояние 10км	т.	12
		Общо за 1бр. МФ.:	
		Общо по т.2.4.1.1:	
2.4.1.2 Ремонт на тръбопроводи и арматура на механични пясъчни филтри в ЦПС-3.			
2.4.1.2.1	Монтаж на фланцева арматура Ду 150 от фланците на тръбопровода.	бр.	1
2.4.1.2.2	Разглобяване и почистване на арматурата.	бр.	1
2.4.1.2.3	Притриване на работните повърхнини на клинкета и корпуса.	бр.	1
2.4.1.2.4	Изработване и монтаж на нова бронзова гайка на арматурата от Бр.АЖ9-4 /или аналог/ - 0.7кг.	бр.	1
2.4.1.2.5	Наваряване и механична обработка на "ключо" и "направляващите" на клинкета при необходимост.	бр.	2
2.4.1.2.6	Наваряване и механична обработка на "водачите" на корпуса при необходимост.	бр.	2
2.4.1.2.7	Сглобяване на арматурата с доставка и подмяна на уплътнението на капака, лист уплътнителен б=1.5мм, S=350см ² .	бр.	1
2.4.1.2.8	Доставка и монтаж на нова салникова набивка 10x10мм, 150гр.	бр.	1
2.4.1.2.9	Монтаж на аратурата по място на тръбопровода с доставка и подмяна на 2бр. уплътнения между фланците, лист уплътнителен б= 2.5мм, S=280см ² .	бр.	1
2.4.1.2.10	Почистване и възстановяване на експлоатационния вид на оборудването и работната площадка.	ч.ч.	1
		Общо за 1бр. арматура:	
		Общо за 24бр. арматури:	
2.4.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (6 ЕБ)			
2.4.2.1 Основен ремонт на механичен пясъчен филтър от система 6VQ в циркуляционна помпена станция №4 (ЦПС-4) - 6VQ11N01.			
2.4.2.1.1	Отваряне на ревизионните люкове	бр.	2
2.4.2.1.2	Изваждане на филтърните пясъчни фракции ръчно	м ³	7.5
2.4.2.1.3	Вътрешно почистване на филтъра	м ²	10

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количествено
2.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"			
2.4.2.1.4	Демонтиране на филтриращите дюзи	бр.	250
2.4.2.1.5	Почистване на резбовните отвори с метчик М.....	бр.	250
2.4.2.1.6	Възстановяване на заваръчния шев с катет 15÷20мм	м	6
2.4.2.1.7	Монтаж на нови филтриращи дюзи тип "Гъбка" с отвори 0.3мм	бр.	250
2.4.2.1.8	Насипване на нова филтърна пясъчна фракция с едрина 0.5÷3мм	м ³	1.5
2.4.2.1.9	Насипване на нова филтърна пясъчна фракция с едрина 1.5÷5мм	м ³	1.5
2.4.2.1.10	Насипване на нова филтърна пясъчна фракция с едрина 3-8мм	м ³	4
2.4.2.1.11	Затваряне на ревизионните люкове	бр.	2
2.4.2.1.12	Извозване на отпадъци на разстояние 10км.	т.	12
	Общо за 1бр. МФ.:		
	Общо по т.2.4.2.1:		
2.4.2.2	Основен ремонт на отсекателни арматури с ел. привод 6VC11S03,04 към разпределителен колектор за машинна зала на 6 ЕБ.		
2.4.2.2.1	Демонтаж на покривни панели с автокран.	бр.	4
2.4.2.2.2	Демонтиране редуктора на арматура Ду 800 с автокран.	бр.	1
2.4.2.2.3	Демонтиране капака на арматурата и изваждане с автокран и дефектовка на елементите.	бр.	1
2.4.2.2.4	Разглобяване на бутелния възел, шока и клинкета на арматурата, почистване и дефектовка.	бр.	1
2.4.2.2.5	Притриване на работните повърхнини на клинкета и корпуса.	бр.	1
2.4.2.2.6	Наваряване и механична обработка на "ключо" и "направляващите" на клинкета при необходимост.	бр.	2
2.4.2.2.7	Наваряване и механична обработка на "водачите" на корпуса при необходимост.	бр.	2
2.4.2.2.8	Сглобяване на бутелния възел, шока и клинкета в капака на арматурата.	бр.	1
2.4.2.2.9	Монтиране капака по място с доставка и подмяна на уплътнението на капака, лист уплътнителен б=2,5мм, S=1м ² с автокран.	бр.	1
2.4.2.2.10	Подмяна на салинкового уплътнение.	бр.	1
2.4.2.2.11	Ревизия на редуктора и подмяна на смазващия материал.	бр.	1
2.4.2.2.12	Монтиране на редуктора по място с автокран.	бр.	1
2.4.2.2.13	Монтаж на покривни панели с автокран.	бр.	4
2.4.2.2.14	Възстановяване на битумната мидронзолация върху панелите.	м ²	20
2.4.2.2.15	Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	т.	0.2
	Общо за 1бр. арматура:		
	Общо за 2бр. арматури:		
2.4.2.3	Ремонт на тръбопроводи и арматура на механични пясъчни филтри в ЦПС-4.		
2.4.2.3.1	Демонтаж на фланцева арматура Ду 150 от фланците на тръбопровода.	бр.	1
2.4.2.3.2	Разглобяване и почистване на арматурата.	бр.	1
2.4.2.3.3	Притриване на работните повърхнини на клинкета и корпуса.	бр.	1
2.4.2.3.4	Изработване и монтаж на нова бронзова гайка на арматурата от Бр.АЖ9-4 /или аналог/, - 0.7кг.	бр.	1
2.4.2.3.5	Наваряване и механична обработка на "ключо" и "направляващите" на клинкета при необходимост.	бр.	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 И 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДГРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"			
2.4.2.3.6	Наваряване и механична обработка на "водачите" на корпуса при необходимост.	бр.	2
2.4.2.3.7	Сглобяване на арматурата с доставка и подмяна на уплътнението на капака, лист уплътнителен б=1,5мм, S=350см ² .	бр.	1
2.4.2.3.8	Доставка и монтаж на нова салникова набивка 10x10мм, 150гр.	бр.	1
2.4.2.3.9	Монтаж на аратурата по място на тръбопровода с доставка и подмяна на 2бр. уплътнения между фланците, лист уплътнителен б=2,5мм, S=280см ² .	бр.	1
2.4.2.3.10	Почистване и възстановяване на експлоатационния вид на оборудването и работната площадка.	ч.ч.	1
	Общо за 1бр. арматура:		
	Общо за 24бр. арматура:		
2.4.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2015 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ			
2.4.3.1 Ремонтни работи по тръбна естакада - Подмяна на тръбопроводи за стъстен въздух (КВИ) по наземна естакада (ОСК-120 - Участък X, К-10) до ХВО (Филтърно хале - ХВ-115), съгласно утвърдено техническо решение № 236/29.05.2013г.			
2.4.3.1.1	Демонтаж на ЛО и ТИ	м ²	480
2.4.3.1.2	Демонтаж на стария тръбопровод ф57x3,5 Ст. 20	м	860
2.4.3.1.3	Монтаж без доставка на тръба ф57x3,5 стомана 08X18Н10Т	м	860
2.4.3.1.4	Доставка и монтаж на коляно 90°, ф57x 3,5 стомана 08X18Н10Т	бр.	80
2.4.3.1.5	Доставка и монтаж на вентил Ду50/Ру1,6МРа стомана 08X18Н10Т	бр.	2
2.4.3.1.6	Доставка и монтаж на щучер Ду10	бр.	16
2.4.3.1.7	Доставка и монтаж на коляно 45 градуса, Ду 50	бр.	1
2.4.3.1.8	Доставка и монтаж на тръба 14x2 08X18Н10Т	м	45
2.4.3.1.9	Доставка и монтаж на вентил заваряем Ду10/Ру1.6 МРа	бр.	16
2.4.3.1.10	Доставка и монтаж на опора подвижна ф57 - 200 бр.;	бр.	200
2.4.3.1.11	Доставка и монтаж на блок хомутов "хоризонтален", ф57	бр.	6
2.4.3.1.12	Монтаж на нова топлоизолация от минерална вата б=50мм, плътност 40кг/м ³ .	м ²	480
2.4.3.1.13	Обратен монтаж на старата ламаринена обшивка от поцинкована ламарина върху топлоизолацията.	м ²	480
2.4.3.1.14	Извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	т.	3.8
2.4.3.1.15	Почистване и възстановяване на експлоатационния вид на оборудването и работната площадка.	ч.ч.	70
Общо по т. 2.4.3.1:			
2.4.3.2 Ремонтни работи по тръбна естакада - отстраняване на забележки по опорната система на тръбопроводи ф630 и ф273.			
2.4.3.2.1	Демонтиране на ЛО и ТИ на тръбопровод ф630 и ф273	м ²	430
2.4.3.2.2	Коригиране положението на опори подвижни на тръбопровод ф630, (кота 16,746 съгласно монтаж чертеж № 102-10695, 102-645 - Приложение 13)	бр.	78
2.4.3.2.3	Изработване и монтаж на нови подложки за опори подвижни съгласно монтаж чертеж № 102-10695, 102-645 - Приложение 13	бр.	12
2.4.3.2.4	Коригиране положението на опори подвижни с блок ролков на тръбопровод ф630, (кота 16,746 съгласно монтаж чертеж № 102-10695, 102-645) Приложение 13		87
2.4.3.2.5	Демонтиране на блок ролков, раздвижване и гресиране на ролките	бр.	87
2.4.3.2.6	Изработване и монтаж на нови опори подвижни съгласно 01 МВН 124-63	бр.	22

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"			
2.4.3.2.7	Изработване и монтаж на нови подложки за опори подвижни с блок ролков съгласно чертеж № 102-10695, 102-645-Приложение 13	бр.	24
2.4.3.2.8	Изработване на нов блок ролков съгласно 02 МВН 1788-65	бр.	18
2.4.3.2.9	Коригиране положението на опори подвижни на тръбопровод ф273	бр.	12
2.4.3.2.10	Монтаж на нова ТИ б=50мм, плътност 40кг/м ² .	м ²	430
2.4.3.2.11	Обратен монтаж на демонтираната ЛЮ.	м ²	430
	Забележка: *При корекцията положението на опорите, повдигането на тръбопровода за освобождаване на опорите, се изпълнява с автокран или подходящи кривоци		
Общо по т. 2.4.3.2:			
2.4.3.3	Ремонт на подгреватели сурова вода и охладители на кондензата UC21.22W01.02 в ХВО-2.		
2.4.3.3.1	Демонтаж на ламаринена обшивка и ТО от дъна и капаци на съдовете	м ²	20
2.4.3.3.2	Демонтаж на дъната и капаци на UC21.22W01 фланцова връзка	бр	4
2.4.3.3.3	Демонтаж на дъната и капаци на UC21.22W02 фланцова връзка	бр	4
2.4.3.3.4	Механично почистване на тръбен спот от 730бр. тръби ст.08X18H10Г – ф25х2,5х4500.	бр	2
2.4.3.3.5	Механично почистване на тръбен спот от 465бр. тръби ст.08X18H10Г – ф25х2,5х1500.	бр	2
2.4.3.3.6	Обратен монтаж на дъната и капаци и хидравлични изпитания на съдове UC21.22W01 -V=1,8м3 с P=0,4MP	бр	2
2.4.3.3.7	Обратен монтаж на дъната и капаци и хидравлични изпитания на съдове UC21.22W02 -V=0,41м3 с P=0,6MP	бр	2
2.4.3.3.8	Монтаж на топлоизолация от минерална вата б=50мм на дъна и капаци на съдовете.	м ²	20
2.4.3.3.9	Монтаж на нова ламаринена обшивка от поцинкована ламарина върху топлоизолация на дъна и капаци на съдове	м ²	20
2.4.3.3.10	Извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	т.	0.2
2.4.3.3.11	Почистване и възстановяване на експлоатационния вид на оборудването и работната площадка.	ч.ч.	35
Общо по т. 2.4.3.3:			
2.4.3.4	Ремонт на съоръженията и дъното на котлованата в маслено стопанство.		
2.4.3.4.1	Демонтаж на ЛЮ и ТИ.	м ²	630
2.4.3.4.2	Почистване на тръбопроводите от корозия.	м ²	220
2.4.3.4.3	Нанасяне на антикорозионно покритие от епоксиден грунд - двукратно върху тръбопроводите.	м ²	220
2.4.3.4.4	Претрасиране на тръбопровод за пара ф38, 08X18H10Г.	м	65
2.4.3.4.5	Монтаж без доставка на тръбопровод ф57, 08X18H10Г.	м	80
2.4.3.4.6	Ремонт на покривите на маслените резервоари чрез заваряване на стомана листовата черна б=3мм	кг.	1700
2.4.3.4.7	Укрепване на резервоарите чрез монтаж на пояси от стомана листовата черна б=3мм /при необходимост/	кг.	900
2.4.3.4.8	Отваряне влазните люкове на маслените резервоари.	бр.	16
2.4.3.4.9	Вътрешно почистване на маслените резервоари.	м ²	1186
2.4.3.4.10	Затваряне на влазните люкове на маслените резервоари	бр.	16
2.4.3.4.11	Почистване на котлована на резервоарите.	м ²	937

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе- ство
2.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"			
2.4.3.4.12	Подготовка на дъното на котлована, доставка и полагане на мрежа армировъчна ф5мм, 20/20см. /стоманена/ на съществуващото бетоново дъно.	м ²	937
2.4.3.4.13	Доставка и полагане на бетон В15 с дебелина до 15см. За бетонова настилка на карета 3x3м. На фути запълнени с битум. Ширина на фугата до 20мм. меланизирано с бетонпомпа, вкл. С оформяне на наклони.	м ³	141
2.4.3.4.14	Нанасяне аерозолно с пистолет за боядисване по външната повърхност на резервоарите на антикорозионен епоксиден грунд сив двуслойно.	м ²	1186
2.4.3.4.15	Монтаж на нова ТИ 6-50мм плътност 40кг м ³ .	м ²	630
2.4.3.4.16	Оратен монтаж на стара ЛО	м ²	500
2.4.3.4.17	Монтаж на нова ЛО от поцинкована ламарина.	м ²	130
2.4.3.4.18	Извозване на демонтирано оборудване и отпадъци и почистване на оборудването и работната площадка.	г.	0.7
	Общо по т. 2.4.3.4.:		
2.4.3.5	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности в ХВО-2 и общостанционни обекти.		
2.4.3.5.1	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	м ³	2000
	Общо по т. 2.4.3.5.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
2.5. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
2.5.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК (5ЕБ)			
2.5.1.1. Реконструкция укрепването на тръбопровод за азот под SGG30			
2.5.1.1.1	Изработка на регулируеми подвески за тръбопровод DN50.	бр.	4
2.5.1.1.2	Демонтаж на тръбопровод DN50 от съществуващи опори.	м	30
2.5.1.1.3	Претрасиране на тръбопровод DN50.	м	30
2.5.1.1.4	Монтаж и укрепване на тръбопровод DN50 на 4 броя регулируеми подвески.	м	30
ОБЩО за точка 2.5.1.1:			
2.5.1.2. Монтаж на дренажни вентили за вземане анализ на водород между вентил 5SU60S01 и ауслух.			
2.5.1.2.1	Конструирание на преход с два дренажни винтила и трипътник за вземане проби за водород.	бр.	1
2.5.1.2.2	Доставка на дренажен вентил.	бр.	2
2.5.1.2.3	Изработване на трипътник.	бр.	1
2.5.1.2.4	Изработка на конструираният преход.	бр.	1
2.5.1.2.5	Монтаж, на място, на изработения преход.	бр.	1
ОБЩО за точка 2.5.1.2:			
2.5.1.3. Конструирание и монтаж на метални площадки и стационарни стълби към тях, за обслужване долната част на статора на дизелгенератори SGX00, SGV00, SGW00.			
2.5.1.3.1	Проектиране на метална стационарна площадка, с паралел към нея, с размери 2,60x0,60м. Изготвяне на чертеж и спецификация.	бр.	1
2.5.1.3.2	Проектиране на метална стационарна стандартна стълба с паралел към стационарна площадка. Изготвяне на чертеж и спецификация.	бр.	1
2.5.1.3.3	Изработка на метална стационарна площадка.	бр.	3
2.5.1.3.4	Изработка на метална стационарна стълба към стационална площадка.	бр.	3
2.5.1.3.5	Монтаж на стационарна площадка, в комплект със стълба, под статора на дизел-генератора.	бр.	3
2.5.1.3.6	Проектиране на предпазна решетка с размери 2,60x2,40м, между генератора и дизеловия двигател, с възможност за демонтаж при основен ремонт на генератора.	бр.	1
2.5.1.3.7	Изработване на предпазна решетка за пространството между генератора и дизеловия двигател, с възможност за демонтаж при основен ремонт на генератора.	бр.	3
2.5.1.3.8	Монтаж на предпазна решетка между дизел-генератора и дизеловия двигател.	бр.	3
ОБЩО за точка 2.5.1.3:			
2.5.1.4 Конструирание и монтаж на стълба за достъп до площадките за обслужване на осветителните тела в SGA701			
2.5.1.4.1	Проектиране на метална стационарна стандартна стълба с паралел към стационарна площадка. Изготвяне на чертеж и спецификация.	бр.	1
2.5.1.4.2	Изработка на метална стационарна стълба към стационална площадка съгласно чертеж и спецификация.	бр.	1
2.5.1.4.3	Монтаж на стационарна стълба съгласно чертеж и спецификация.	бр.	1
ОБЩО за точка 2.5.1.4:			
2.5.1.5. Възстановяване и подобряване експлоатационен вид на метални конструкции, площадки, опори, подвески и тръбопровода			

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
2.5. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
2.5.1.5.1	Обработване на метална повърхност преди боядисване	м2	3000
2.5.1.5.2	Боядисване на метална повърхност	м2	3000
2.5.1.5.3	Укрепване на тръбопроводи Ф57	м	600
2.5.1.5.4	Заваряване на метални конструкции	м	100
2.5.1.5.5	Изработване на опорни конструкции за тръбопроводи	кг	500
2.5.1.5.6	Изработване на стационарни площадки от метал	кг	3000
	ОБЩО за точка 2.5.1.5:		
2.5.1.6. Ревизия на 2 броя арматури по техническа вода Ду400 в ДГС.			
2.5.1.6.1	Демонтаж и монтаж на електродвигателя (за сл. арматура), редуктора, арматурата и притриване работните повърхнини на работния орган и седлото в корпуса	бр.	2
2.5.1.6.2	Подмяна на гъркалящи лагери (по резултатите от дефектовката)	бр.	4
2.5.1.6.3	Подмяна на салниково уплътнение и гресиране на винтов механизъм на шпиндела (шока), бутелния възел и редуктора	бр.	2
2.5.1.6.4	Изработка и монтаж на гарнитурни за уплътняване на фланци и работен механизъм	бр.	6
	ОБЩО за точка 2.5.1.6:		
2.5.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 6-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК (6 ЕБ)			
2.5.2.1 Реконструкция укрепването на тръбопровод за азот под 6GG30.			
2.5.2.1.1	Изработка на регулируем подвески за тръбопровод DN50.	бр.	4
2.5.2.1.2	Демонтаж на тръбопровод DN50 от съществуващи опори.	м	30
2.5.2.1.3	Претрасиране на тръбопровод DN50.	м	30
2.5.2.1.4	Монтаж и укрепване на тръбопровод DN50 на регулируем подвески.	м	30
	ОБЩО за точка 2.5.2.1:		
2.5.2.2 Монтаж на дренажни вентили за вземане анализ на водород между вентил 6SU60S01 и ауспук.			
2.5.2.2.1	Конструирание на преход с два дренажни винтила и трипътник за вземане проби за водород.	бр.	1
2.5.2.2.2	Доставка на дренажен вентил.	бр.	2
2.5.2.2.3	Изработване на трипътник.	бр.	1
2.5.2.2.4	Изработка на конструирания преход.	бр.	1
2.5.2.2.5	Монтаж, на място, на изработения преход.	бр.	1
	ОБЩО за точка 2.5.2.2:		
2.5.2.3 Конструирание и монтаж на метални площадки и стационарни стълби към тях, за обслужване долната част на статора на дизелгенератори 6GX00, 6GV00, 6GW00.			
2.5.2.3.1	Проектиране на метална стационарна площадка, с паралел към нея, с размери 2,60x0,60м.	бр.	1
2.5.2.3.2	Проектиране на метална стационарна стандартна стълба с паралел към стационарна площадка.	бр.	1
2.5.2.3.3	Изработка на метална стационарна площадка.	бр.	3
2.5.2.3.4	Изработка на метална стационарна стълба към стационарна площадка.	бр.	3
2.5.2.3.5	Монтаж на стационарна площадка, в комплект със стълба, под статора на дизел-генератора.	бр.	3

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
2.5. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
2.5.2.3.6	Проектиране на предпазна решетка с размери 2.60х2.40м. между генератора и дизеловия двигател, с възможност за демонтаж при основен ремонт на генератора.	бр.	1
2.5.2.3.7	Изработване на предпазна решетка за пространството между генератора и дизеловия двигател, с възможност за демонтаж при основен ремонт на генератора.	бр.	3
2.5.2.3.8	Монтаж на предпазна решетка между дизел-генератора и дизеловия двигател.	бр.	3
ОБЩО за точка 2.5.2.3:			
2.5.2.4	Реконструкция на осветителна инсталация в помещение 6ГА701. Конструирване и монтаж на стълба за достъп до площадките за обслужване на осветителните тела в 6ГА701.		
2.5.2.4.1	Проектиране на метална стационарна стандартна стълба с паралел към стационарна площадка. Изготвяне на чертеж и спецификация.	бр.	1
2.5.2.4.2	Изработка на метална стационарна стълба към стационарна площадка съгласно чертеж и спецификация.	бр.	1
2.5.2.4.3	Монтаж на стационарна стълба съгласно чертеж и спецификация.	бр.	1
ОБЩО за точка 2.5.2.4:			
2.5.2.5	Възстановяване и подобряване експлоатационен вид на метални конструкции, площадки, опори, подвески и тръбопроводи.		
2.5.2.5.1	Обработване на метална повърхност преди боядисване	м2	3000
2.5.2.5.2	Боядисване на метална повърхност	м2	3000
2.5.2.5.3	Укрепване на тръбопроводи Ф57	м	600
2.5.2.5.4	Заваряване на метални конструкции	м	100
2.5.2.5.5	Изработване на опорни конструкции за тръбопроводи	кг	500
2.5.2.5.6	Изработване на стационарни площадки от метал	кг	3000
ОБЩО за точка 2.5.2.5:			
2.5.2.6	Ревизия на 2 броя арматури по техническа вода Ду400 в ДГС.		
2.5.2.6.1	Демонтаж и монтаж на електродвигателя (за е.л. арматура), редуктора, арматурата и притриване работните повърхнини на работния орган и седлото в корпуса	бр.	2
2.5.2.6.2	Подмяна на гъркалящи лагери (по резултатите от дефектовката)	бр.	4
2.5.2.6.3	Подмяна на салинково ушлътнение и гресиране на винтов механизъм на шпиндела (шока), бугелния възел и редуктора	бр.	2
2.5.2.6.4	Изработка и монтаж на гарнитури за уплътняване на фланци и работен механизъм	бр.	6
ОБЩО за точка 2.5.2.6:			
2.5.3	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2015 НА 5-ТИ И 6-ТИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ		
2.5.3.1	Ремонт люкове (капази), почистване и боядисване спомогателна площадка, тръбопроводи и арматура в 5QC16;26;36B01; 6QC16;26;36B01 (сухи камери).		
2.5.3.1.1	Измиване, почистване пода и стените на сухите камери.	м2	357
2.5.3.1.2	Оформяне на смукателен кладенец под люка на камерите и полагане на циментова замазка на пода с наклон към смукателния кладенец	м2	45
2.5.3.1.3	Почистване, грундиране и боядисване на метални конструкции/Площадки, стълби паралети	м2	42

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
2.5. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
2.5.3.1.4	Почистване, грундиране и боядисване на тръбопроводи		
	φ110	м	78
	φ60	м	60
	φ18	м	72
	φ22 кабелен тръбопровод	м	120
	φ45 кабелен тръбопровод	м	108
2.5.3.1.5	Почистване, грундиране и боядисване на спирателна арматура		
	Ду 10-ръчно задвижване	бр	48
	Ду 50-ръчно задвижване	бр	12
	Ду 80-ръчно задвижване	бр	6
	Ду 100-с електрическо задвижване	бр	12
2.5.3.1.6	Уплътняване на проходки		
	φ140- гръбна	бр	18
	φ60- гръбна	бр	12
	φ140-кабелна	бр	6
2.5.3.1.7	Боядисване на стени	м2	312
2.5.3.1.8	Почистване от ръжда на люка 1.1м x 1.1м на камерата.Нанасяне на антикорозионен грунд и последващо боядисване на металната конструкция на люка.	м2	3
2.5.3.1.9	Подмяна на уплътненията на люка, като за целта се използват материали устойчиви на нефтопродукти.	м	4.4
	ОБЩО за точка 2.5.3.1:		
2.5.3.2. Маркиране на тръбопроводи ZH70/3, ZH70/4 от СК-3 до ЦПС			
2.5.3.2.1	Маркиране на тръбопроводи със зелена маркировъчна лента.	м	500
	ОБЩО за точка 2.5.3.2:		
2.5.3.3. Ревизия и почистване на 5QD37B01 (5м³ резервоар за протечки)			
2.5.3.3.1	Изпомпване и транспортиране на течни нефтосъдържащи отпадъци.	м3	4
2.5.3.3.2	Изгребване и транспортиране на твърди нефтосъдържащи отпадъци.	м3	0.5
2.5.3.3.3	Почистване на пода и стените на резервоара.	м2	21
2.5.3.3.4	Почистване от ръжда на люка 1.1м x 1.1м' на бака последващо боядисване на металната конструкция на люка.	м2	3
2.5.3.3.5	Нанасяне на антикорозионен грунд на металната конструкция на люка.	м2	3
2.5.3.3.4	Последващо боядисване на металната конструкция на люка.	м2	3
2.5.3.3.5	Подмяна на уплътненията на люка, като за целта се използват материали, устойчиви на нефтопродукти.	м	4.4
	ОБЩО за точка 2.5.3.3:		
2.5.3.4. Ревизия, почистване и боядисване на задвижки 5QD16S03,04; 5QD36S03,04; 6QD16S03,04;			
2.5.3.4.1	Изгребване и транспортиране на твърди нефтосъдържащи отпадъци.	м3	1.5
2.5.3.4.2	Почистване, грундиране и боядисване на тръбопроводи φ57.	м	9
2.5.3.4.3	Почистване, грундиране и боядисване на спирателна арматура	м2	10

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
2.5. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
2.5.3.4.4	Ду50-ръчно задвижване	бр	6
2.5.3.4.5	Ремонт на съществуваща метална стълба.	бр	2
2.5.3.4.6	Изработване на метална стълба L=3.5м.	бр	1
2.5.3.4.7	Ремонт на метални капаци (почистване , грундиране , боядисване , изработване и монтиране на панти , планки за заключване).	м2	2
	ОБЩО за точка 2.5.3.4.:		
2.5.3.5 Почистване на 200м³ шахта за аварийен слив на трансформаторно масло			
2.5.3.5.1	Изпомпв и транспортиране на течни нефтосъдържащи отпадъци.	м3	50
2.5.3.5.2	Изгребване и транспортиране на твърди нефтосъдържащи отпадъци.	м3	5
2.5.3.5.3	Почистване на пода и стените на резервоара.	м2	800
2.5.3.5.4	Почистване от ръжда на люка 1.1м x 1.1м/ на бака.Нанасяне на антикорозионен грунд и последващо боядисване на металната конструкция на люка.	м2	3
2.5.3.5.5	Подмяна на уплътненията на люка, като за целта се използват материали устойчиви на нефтепродукти.	м	4.4
	ОБЩО за точка 2.5.3.5.:		
2.5.3.6 Конструирание изработка и монтаж на стационарни площадки за извършване на вътрешни огледи в 20 броя ресиверни съдове 80м³			
2.5.3.6.1	Конструирание на стационарни площадки за вътрешен оглед ресиверен съд. Изготвяне на чертеж и спецификация.	бр	1
2.5.3.6.2	Изработване на стационарни площадки за вътрешен оглед на ресиверен съд. съгласно изготвен чертеж и спецификация.	бр	20
2.5.3.6.3	Монтаж на стационарни площадки за вътрешен оглед на ресиверен съд, съгласно изготвен чертеж и спецификация.	бр	20
	ОБЩО за точка 2.5.3.6.:		
2.5.3.7 Възстановяване и подобряване експлоатационен вид на метални конструкции, площадки, опори, подвески и тръбопроводи.			
2.5.3.7.1	Обработване на метална повърхност преди боядисване	м2	1000
2.5.3.7.2	Боядисване на метална повърхност	м2	1000
2.5.3.7.3	Укрепване на гръбопроводи Ф57	м	300
2.5.3.7.4	Заваряване на метални конструкции	м	30
2.5.3.7.5	Изработване на опорни конструкции за гръбопроводи	кп	100
2.5.3.7.6	Изработване на стационарни площадки от метал	кп	1500
	ОБЩО за точка 2.5.3.7.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОППЗ"		
	2.6.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2015 НА 5-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)		
	2.6.1.1 Подмяна на противопожарни тръбопроводи в реакторно отделение (РО) на 5-ти блок		
2.6.1.1.1	Демонтаж на тръба - Ф108х4	м.	15
2.6.1.1.2	Демонтаж на тръба - Ф159х4,5	м	20
2.6.1.1.3	Демонтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5
2.6.1.1.4	Демонтаж на коляно 90° Ф159х4,5	бр.	5
2.6.1.1.5	Монтаж на тръба - Ф108х4	м.	15
2.6.1.1.6	Монтаж на тръба - Ф159х4,5	м	10
2.6.1.1.7	Монтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5
2.6.1.1.8	Монтаж на коляно 90° Ф159х4,5	бр.	5
	ОБЩО за точка 2.6.1.1.:		
	2.6.1.2 Ремонт на спирателна арматура в реакторно отделение (РО) от системи 5U11,12,13		
2.6.1.2.1	Демонтаж и монтаж на капалака и работният орган	бр.	6
2.6.1.2.2	Претриване на улътнителна повърхност на корпус и работен орган	бр.	6
2.6.1.2.3	Почистване на корпус и работен орган от продукти на корозия	бр.	6
	ОБЩО за точка 2.6.1.2.:		
	2.6.1.3 Подмяна на прогивопожарни тръбопроводи в машинна зала (МЗ) на 5-ти блок		
2.6.1.3.1	Демонтаж на тръба - Ф325х8	м.	30
2.6.1.3.2	Демонтаж на тръба - Ф273х8	м.	20
2.6.1.3.3	Демонтаж на тръба - Ф219х6	м.	10
2.6.1.3.4	Демонтаж на тръба - Ф159х6	м.	10
2.6.1.3.5	Демонтаж на тръба - Ф108х4	м.	15
2.6.1.3.6	Демонтаж на коляно 90° Ф325х6	бр.	5
2.6.1.3.7	Демонтаж на коляно 90° Ф273х8	бр.	3
2.6.1.3.8	Демонтаж на коляно 90° Ф219х6	бр.	5
2.6.1.3.9	Демонтаж на коляно 90° Ф159х6	бр.	5
2.6.1.3.10	Демонтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5
2.6.1.3.11	Монтаж на тръба - Ф325х8	м.	30
2.6.1.3.12	Монтаж на тръба - Ф273х8	м.	20
2.6.1.3.13	Монтаж на тръба - Ф219х6	м.	10
2.6.1.3.14	Монтаж на тръба - Ф159х6	м.	10
2.6.1.3.15	Монтаж на тръба - Ф108х4	м.	15
2.6.1.3.16	Монтаж на коляно 90° Ф325х6	бр.	5

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОПЗ"			
2.6.1.3.17	Монтаж на коляно 90° Ф273x8	бр.	3
2.6.1.3.18	Монтаж на коляно 90° Ф219x6	бр.	5
2.6.1.3.19	Монтаж на коляно 90° Ф159x6	бр.	5
2.6.1.3.20	Монтаж на коляно 90° Ф108x4	бр.	5
ОБЩО за точка 2.6.1.3.:			
2.6.1.4 Ремонт на спирателна арматура в МЗ			
2.6.1.4.1	Демонтаж и монтаж на капака и работният орган	бр.	4
2.6.1.4.2	Претриване на улътнителна повърхност на корпус и работен орган	бр.	4
2.6.1.4.3	Почистване на корпус и работен орган от продукти на корозия	бр.	4
2.6.1.4.4	Подмяна на аксиални лагери	бр.	8
2.6.1.4.5	Подмяна салниково уплътнение и гресиране на винтов механизъм	бр.	4
2.6.1.4.6	Изработка и монтаж на гарнитури - паранит с б=2mm. за уплътняване на фланци и работен орган	бр.	4
ОБЩО за точка 2.6.1.4.:			
2.6.1.5 Подмяна на противопожарни тръбопроводи в дизел-генераторните станции (ДГС) на 5-ти блок			
2.6.2.5.1	Демонтаж на тръба - Ф108x4	м.	25
2.6.2.5.2	Монтаж на тръба - Ф108x4	м.	25
2.6.2.5.3	Демонтаж на коляно 90° Ф108x4	бр.	6
2.6.2.5.4	Монтаж на коляно 90° Ф108x4	бр.	6
ОБЩО за точка 2.6.1.5.:			
2.6.1.6 Подмяна на противопожарни тръбопроводи в циркуляционна помпена станция №3 (ЦПС-3)			
2.6.1.6.1	Демонтаж на тръба Ф108x4	м	10
2.6.1.6.2	Демонтаж на коляно 90° Ф108x4	бр.	5
2.6.1.6.3	Монтаж на тръба Ф108x4	м	10
2.6.1.6.4	Монтаж на коляно 90° Ф108x4	бр.	5
2.6.1.6.5	Транспортиране на тръби от склад до мястото на монтажа	м	10
2.6.1.6.6	Транспортиране на колена от склад до мястото на монтажа	бр.	5
ОБЩО за точка 2.6.1.6.:			
2.6.1.7 Ремонт на спирателна арматура в ЦПС-3			
2.6.1.7.1	Демонтаж и монтаж на капака и работният орган	бр.	4
2.6.1.7.2	Претриване на улътнителна повърхност на корпус и работен орган	бр.	4
2.6.1.7.3	Почистване на корпус и работен орган от продукти на корозия	бр.	4
2.6.1.7.4	Подмяна на аксиални лагери	бр.	8
2.6.1.7.5	Подмяна салниково уплътнение и гресиране на винтов механизъм	бр.	4
2.6.1.7.6	Изработка и монтаж на гарнитури - паранит с б=2mm. за уплътняване на фланци и работен орган	бр.	4
ОБЩО за точка 2.6.1.7.:			

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОППЗ"			
2.6.1.8	Предварителна подготовка, грундиране и боядисване на арматури и тръбопроводи от система ЦУ в РО, МЗ и ДГС на 5-ти блок - ЦПС-3		
2.6.1.8.1	Предварителна механична подготовка на повърхностите за боядисване	м ²	10
2.6.1.8.2	Грундиране на повърхности за боядисване	м ²	10
2.6.1.8.3	Боядисване с червен автоемайллак Ral 3020	м ²	100
2.6.1.8.4	Боядисване с боя червена алкидна Ral 3020	м ²	100
2.6.1.8.5	Боядисване с боя сива алкидна Ral 7000	м ²	5
2.6.1.8.6	Боядисване с боя черна алкидна Ral 9017	м ²	5
ОБЩО за точка 2.6.1.8.:			
2.6.1.9	Отстраняване на забележки по опоро-подвесни системи		
2.6.1.9.1	Ревизия и отстраняване на забележки по опори и подвески	бр.	100
ОБЩО за точка 2.6.1.9.:			
2.6.1.10	Отстраняване на забележки по фланцеве съединения		
2.6.1.10.1	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 350 Ру 25	бр.	20
2.6.1.10.2	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 300 Ру 25	бр.	20
2.6.1.10.3	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 300 Ру 16	бр.	20
2.6.1.10.4	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 250 Ру 25	бр.	20
2.6.1.10.5	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 200 Ру 25	бр.	20
2.6.1.10.6	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 200 Ру 16	бр.	20
2.6.1.10.7	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 150 Ру 25	бр.	20
2.6.1.10.8	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 150 Ру 16	бр.	40
2.6.1.10.9	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 100 Ру 25	бр.	20
2.6.1.10.10	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 100 Ру 16	бр.	30
2.6.1.10.11	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 80 Ру 16	бр.	20
2.6.1.10.12	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 50 Ру 40	бр.	20
2.6.1.10.13	Изработване и монтаж на улътнителни гарнитури към фланцеве съединения от клингерит б= 3мм	бр.	450
ОБЩО за точка 2.6.1.10.:			
2.6.1.11	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности по противопожарни системи		
2.6.1.11.1	Монтаж и демонтаж на скеле	м	1500
ОБЩО за точка 2.6.1.11.:			
2.6.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2014 НА 6-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК (6 ЕБ)			
2.6.2.1	Подмяна на противопожарни тръбопроводи в реакторно отделение (РО) на 6-ти блок		
2.6.2.1.1	Демонтаж на тръба - Ф159x5	м	15
2.6.2.1.2	Демонтаж на тръба - Ф108x4	м	15
2.6.2.1.3	Демонтаж на тръба - Ф89x3	м	10

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количеството
	2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОПЗ"		
2.6.2.1.4	Демонтаж на коляно 90° Ф159х5	бр.	4
2.6.2.1.5	Демонтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	4
2.6.2.1.6	Демонтаж на коляно 90° Ф89х3	бр.	5
2.6.2.1.7	Монтаж на тръба - Ф159х5	м	15
2.6.2.1.8	Монтаж на тръба - Ф108х4	м	15
2.6.2.1.9	Монтаж на тръба - Ф89х3	м	10
2.6.2.1.10	Монтаж на коляно 90° Ф159х5	бр.	4
2.6.2.1.11	Монтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	4
2.6.2.1.12	Монтаж на коляно 90° Ф89х3	бр.	5
2.6.2.1.13	Транспортиране на тръби от склад до мястото на монтажа	м	40
2.6.2.1.14	Транспортиране на колена от склад до мястото на монтажа	бр.	13
	ОБЩО за точка 2.6.2.1.:		
	2.6.2.2 Ремонт на спирателна арматура в РО от системи 6У11,12,13		
2.6.2.2.1	Демонтаж и монтаж на капачка и работният орган	бр	4
2.6.2.2.2	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган	бр	4
2.6.2.2.3	Почистване на корпус и работен орган от продукти на корозия	бр	4
	ОБЩО за точка 2.6.2.2.:		
	2.6.2.3 Помяна на противопожарни тръбопроводи в машинна зала (МЗ) на 6-ти блок		
2.6.2.3.1	Демонтаж на тръба - Ф325х8	м.	15
2.6.2.3.2	Демонтаж на тръба - Ф273х8	м.	20
2.6.2.3.3	Демонтаж на тръба - Ф219х6	м.	10
2.6.2.3.4	Демонтаж на тръба - Ф159х6	бр.	20
2.6.2.3.5	Демонтаж на коляно 90° Ф325х6	бр.	5
2.6.2.3.6	Демонтаж на коляно 90° Ф273х8	бр.	3
2.6.2.3.7	Демонтаж на коляно 90° Ф219х6	бр.	3
2.6.2.3.8	Демонтаж на коляно 90° Ф159х6	бр.	4
2.6.2.3.9	Демонтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5
2.6.2.3.10	Демонтаж на коляно 90° Ф89х3	бр.	5
2.6.2.3.11	Монтаж на тръба - Ф325х8	м.	15
2.6.2.3.12	Монтаж на тръба - Ф273х8	м.	20
2.6.2.3.13	Монтаж на тръба - Ф219х6	м.	10
2.6.2.3.14	Монтаж на тръба - Ф159х6	бр.	20
2.6.2.3.15	Монтаж на коляно 90° Ф325х6	бр.	5

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОПЗ"			
2.6.2.3.16	Монтаж на коляно 90° Ф273х6	бр.	3
2.6.2.3.17	Монтаж на коляно 90° Ф219х6	бр.	3
2.6.2.3.18	Монтаж на коляно 90° Ф159х6	бр.	4
2.6.2.3.19	Монтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5
2.6.2.3.20	Монтаж на коляно 90° Ф89х3	бр.	5
2.6.2.3.21	Транспортиране на тръби от склад до мястото на монтажа	м.	65
2.6.2.3.22	Транспортиране на колена от склад до мястото на монтажа	бр.	25
ОБЩО за точка 2.6.2.3.:			
2.6.2.4 Ремонт на спирателна арматура в МЗ			
2.6.2.4.1	Демонтаж и монтаж на капачка и работният орган	бр.	4
2.6.2.4.2	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган	бр.	4
2.6.2.4.3	Почистване на корпус и работен орган от продукти на корозия и гресиране на винтов механизъм	бр.	4
2.6.2.4.4	Подмяна на аксиални лагери	бр.	8
2.6.2.4.5	Изработване и монтаж на гарнитури - ларанит с б=2mm. за уплътняване на работен орган	бр.	4
2.6.2.4.6	Подмяна салниково уплътнение	м	2
ОБЩО за точка 2.6.2.4.:			
2.6.2.5 Подмяна на противопожарни тръбопроводи в дизел-генераторните станции (ДГС) на 6-ти блок			
2.6.2.5.1	Демонтаж на тръба - Ф108х4	м.	25
2.6.2.5.2	Монтаж на тръба - Ф108х4	м.	25
2.6.2.5.3	Демонтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	6
2.6.2.5.4	Монтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	6
ОБЩО за точка 2.6.2.5.:			
2.6.2.6 Подмяна на противопожарни тръбопроводи в циркулационна помпена станция №4 (ЦПС-4) на 6-ти блок			
2.6.2.6.1	Демонтаж на тръба Ф108х4	м	10
2.6.2.6.2	Демонтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5
2.6.2.6.3	Монтаж на тръба Ф108х4	м	10
2.6.2.6.4	Монтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5
2.6.2.6.5	Демонтаж на тръба Ф159х6	м	15
2.6.2.6.6	Демонтаж на коляно 90° Ф159х6	бр.	5
2.6.2.6.7	Монтаж на тръба Ф159х6	м	15
2.6.2.6.8	Монтаж на коляно 90° Ф159х6	бр.	5
2.6.2.6.9	Транспортиране на тръби от склад до мястото на монтажа	м	25
2.6.2.6.10	Транспортиране на колена от склад до мястото на монтажа	бр.	10
ОБЩО за точка 2.6.2.6.:			

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.6.	ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОПЗ"		
2.6.2.7	Ремонт на спирателна арматура в ЦПС-4		
2.6.2.7.1	Демонтаж и монтаж на калапака и работният орган	бр.	2
2.6.2.7.2	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган	бр.	2
2.6.2.7.3	Почистване на корпус и работен орган от продукти на корозия и гресиране на винтов механизъм	бр.	2
2.6.2.7.4	Подмяна на аксIALни лагери	бр.	4
2.6.2.7.5	Изработване и монтаж на гарнитурни - паранит с б=2mm, за уплътняване на работен орган	бр.	2
2.6.2.7.6	Подмяна салниково уплътнение	м	1,5
	ОБЩО за точка 2.6.2.7.:		
2.6.2.8	Предварителна подготовка, грундиране и боядисване на арматури и тръбопроводи от система UJ в РО, МЗ, ДГС и ЦПС-4		
2.6.2.8.1	Предварителна механична подготовка на повърхностите за боядисване	м ²	10
2.6.2.8.2	Грундиране на повърхности за боядисване	м ²	10
2.6.2.8.3	Боядисване с червен автоемайллак Ral 3020	м ²	100
2.6.2.8.4	Боядисване с боя червена алкидна Ral 3020	м ²	100
2.6.2.8.5	Боядисване с боя сива алкидна Ral 7000	м ²	5
2.6.2.8.6	Боядисване с боя черна алкидна Ral 9017	м ²	5
	ОБЩО за точка 2.6.2.8.:		
2.6.2.9	Отстраняване на забележки по опоро- подвесни системи		
2.6.2.9.1	Ревизия и отстраняване на забележки по опори и подвески	бр.	100
	ОБЩО за точка 2.6.2.9.:		
2.6.2.10	Отстраняване на забележки по фланцеве съединения		
2.6.2.10.1	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду 350 Ру 25	бр.	20
2.6.2.10.2	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду 300 Ру 25	бр.	20
2.6.2.10.3	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду 300 Ру 16	бр.	20
2.6.2.10.4	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду 250 Ру 25	бр.	20
2.6.2.10.5	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду 200 Ру 25	бр.	20
2.6.2.10.6	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду 200 Ру 16	бр.	20
2.6.2.10.7	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду 150 Ру 25	бр.	20
2.6.2.10.8	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду 150 Ру 16	бр.	40
2.6.2.10.9	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду 100 Ру 25	бр.	20
2.6.2.10.10	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду 100 Ру 16	бр.	30
2.6.2.10.11	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду 80 Ру 16	бр.	20
2.6.2.10.12	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеве съединения Ду 50 Ру 40	бр.	20
2.6.2.10.13	Изработване и монтаж на уплътнителни гарнитури към фланцеве съединения от клингернт б= 3mm	бр.	450
	ОБЩО за точка 2.6.2.10.:		
2.6.2.11	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности по противоположни системи		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.6.2.11.1	2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОПЗ" Монтаж и демонтаж на скеле	м ³	1500
ОБЩО за точка 2.6.1.11.:			
2.6.3.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2014 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ		
2.6.3.1	Подмяна на противопожарни тръбопроводи в СК-3 и ОСК		
2.6.3.1.1	Демонтаж на тръба Ф57х3	м.	30
2.6.3.1.2	Монтаж на тръба Ф57х3	м.	30
2.6.3.1.3	Демонтаж на тръба Ф219х6	м.	5
2.6.3.1.4	Демонтаж на коляно 90° Ф219х6	бр.	2
2.6.3.1.5	Монтаж на тръба Ф219х6	м.	5
2.6.3.1.6	Монтаж на коляно 90° Ф219х6	бр.	2
2.6.3.1.7	Демонтаж на тръба Ф108х4	м.	10
2.6.3.1.8	Демонтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5
2.6.3.1.9	Монтаж на тръба Ф108х4	м.	10
2.6.3.1.10	Монтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5
2.6.3.1.11	Демонтаж на тръба Ф159х5	м.	15
2.6.3.1.12	Демонтаж на коляно 90° Ф159х5	бр.	5
2.6.3.1.13	Монтаж на тръба Ф159х5	м.	15
2.6.3.1.14	Монтаж на коляно 90° Ф159х5	бр.	5
2.6.3.1.15	Транспортиране на тръби от склад до мястото на монтажа	м.	60
2.6.3.1.16	Транспортиране на колена от склад до мястото на монтажа	бр.	12
ОБЩО за точка 2.6.3.1.:			
2.6.3.2	Ремонт на спирателна арматура в СК-3		
2.6.3.2.1	Демонтаж и монтаж на капачка и работният орган	бр.	5
2.6.3.2.2	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган	бр.	5
2.6.3.2.3	Почистване на корпус и работен орган от продукти на корозия и гресиране на винтов механизъм	бр.	5
2.6.3.2.4	Доставка и подмяна на аксесорни лагери тип 8117 2ГПЗ 85х110х19	бр.	10
2.6.3.2.5	Изработване и монтаж на гарнитури - паранит с б=2mm, за уплътняване на работен орган	бр.	5
2.6.3.2.6	Подмяна салниково уплътнение и гресиране на винтов механизъм	бр.	5
ОБЩО за точка 2.6.3.2.:			
2.6.3.3	Предварителна подготовка, грундиране и боядисване на арматури и тръбопроводи от система UJ в ОСК, СК-3, НМС и ВПП		
2.6.3.3.1	Предварителна механична подготовка на повърхностите за боядисване	м ²	200

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2015 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОЛПЗ"			
2.6.3.3.2	Грундиране на повърхности за боядисване	м ²	100
2.6.3.3.3	Боядисване с червен автоемайллак Ral 3020	м ²	200
2.6.3.3.4	Боядисване с боя червена алкидна Ral 3020	м ²	200
2.6.3.3.5	Боядисване с боя сива алкидна Ral 7000	м ²	10
2.6.3.3.6	Боядисване с боя черна алкидна Ral 9017	м ²	50
2.6.3.3.7	Боядисване с боя жълта алкидна Ral 1018	м ²	10
ОБЩО за точка 2.6.3.3.:			
2.6.3.4 Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности по противопожарни системи			
2.6.3.4.1	Монтаж и демонтаж на скеле	бр.	500
ОБЩО за точка 2.6.3.4.:			
2.6.3.5 Отстраняване на забележки по опорно-подвесни системи			
2.6.3.5.1	Ревизия и отстраняване на забележки по опори и подвески	бр.	50
ОБЩО за точка 2.6.3.5.:			
2.6.3.6 Отстраняване на забележки по фланцев съединения			
2.6.3.6.1	Ревизия, отстраняване на забележки и преуплътняване на фланцеви съединения Ду 200 Ру 16	бр.	6
2.6.3.6.2	Ревизия, отстраняване на забележки и преуплътняване на фланцеви съединения Ду 150 Ру 25	бр.	10
2.6.3.6.3	Ревизия, отстраняване на забележки и преуплътняване на фланцеви съединения Ду 150 Ру 16	бр.	10
2.6.3.6.4	Ревизия, отстраняване на забележки и преуплътняване на фланцеви съединения Ду 100 Ру 25	бр.	10
2.6.3.6.5	Ревизия, отстраняване на забележки и преуплътняване на фланцеви съединения Ду 100 Ру 16	бр.	10
2.6.3.6.6	Ревизия, отстраняване на забележки и преуплътняване на фланцеви съединения Ду 80 Ру 16	бр.	10
2.6.3.6.7	Ревизия, отстраняване на забележки и преуплътняване на фланцеви съединения Ду 50 Ру 40	бр.	20
2.6.3.6.8	Изработване и монтаж на уплътнителни гарнитури към фланцев съединения от клингерит б= 3мм	бр.	100
ОБЩО за точка 2.6.3.6.:			