

ДОГОВОР

№ 452000009

Днес, 10.06.2015 год., в гр. Козлодуй между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Димитър Костадинов Ангелов – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

"Атоменергоремонт" ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106530686, представлявано от Николай Крумов Петков – Изпълнителен директор, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**,

с подизпълнител

"ИБЛ България" ЕООД, гр. София, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 831068363, представлявано от Емил Костадинов Георгиев – Управител, от друга страна

и на основание чл. 41 и следващите от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение № АД -1407/11.05.2015 г. на Изпълнителния директор на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет **"Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А на 5-ти ЕБ"** се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да изпълни монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А на 5-ти ЕБ съгласно Приложение № 2 – Пълно описание на предмета на поръчката № 2013.УИН.2.700.1.T3.23, Приложение № 3 – Списък на технологично оборудване, Приложение № 4 – Предлагана цена; Приложение 5 – Линеен график, неразделни части от настоящия договор.

1.2. Предметът на договора включва доставка на технологично оборудване, монтаж и строителни работи, необходими за изпълнение на монтажа.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Общата цена е в размер на **1 185 000,00 лв.** /Един милион сто осемдесет и пет хиляди лв. и нула ст./ без ДДС съгласно Приложение № 4 – Предлагана цена и включва:

2.1.1. Цена на технологично оборудване в размер на **850 630 лв.** (осемстотин и петдесет хиляди шестстотин и тридесет лева) съгласно Приложение № 4.2 - Спецификация на технологично оборудване с ед. и общи цени;

2.1.2. Стойност на строителните и монтажни работи в размер на **334 370 лв.** (триста тридесет и четири хиляди триста и седемдесет лева) съгласно Приложение № 4.3 - Количество-стойностни сметки;

2.2. Единичните цени за изпълнение на възложените видове работи са образувани при следните базови показатели:

2.2.1. Часова ставка:

Част СК Ч.С. = 3,546 бр. x 360/168

Част МТ Ч.С. = 4,00 бр. x 360/168

2.2.2. Допълнителни разходи върху труда 100% и върху механизацията 40%

- 2.2.3. Разходни норми за труд материали и механизация УСН; ТНС
- 2.2.4. Цени на материали по фактури, съгласно цени на производител или официален дистрибутор с 10% доставно-складови разходи, без материалите на възложителя.
- 2.2.5. Коефициенти $K1=1,30$ – коефициент за утежнени условия на работа
- 2.2.6. Печалба 10% начислена върху обема СМР, намален с материали на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

- 2.2.7. Цени на машиносмените на механизацията:

Автокран Краз	286,57 лв.
Компресор стабилен 10М3 80КШ	316,20 лв.
Чук хидравличен	268,04 лв.
Багер БХ03	268,04 лв.
Булдозер ДТ75	363,55 лв.
Компресор подвижен	316,20 лв.
Торкретна уредба двукамерна	25,00 лв.
Помпа центробежна многостепенна	25,00 лв.
Къртач пневматичен	25,00 лв.

2.3. Посочените в Приложение № 4 – Предлагана цена единични цени са твърди и не подлежат на промяна, фиксират се със сключването на договор и остават в сила през време на изпълнението на договора.

2.4. В случай на замяна на едни обеми работа с други, ценообразуването на новите видове работи е съгласно показателите за ценообразуване в т.2.2 или на базата на показатели за изпълнение на сходни работи съгласно количествено-стойностна сметка, в случай че са указаны в нея. Разходните норми за труд, материали и механизация са съгласно т.2.2.3. Доказват се по време на изпълнение на договора на база отчетни документи, които са двустранно подписани.

2.5. Посочената по т.2.1 обща цена е пределна и валидна до пълното изпълнение на договора

2.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща, както следва:

2.6.1. поетапно стойността на доставеното технологично оборудване в срок до 30 календарни дни срещу протокол за проведен общ входящ контрол без забележки, приемо-предавателен протокол и оригинална фактура;

2.6.2 поетапно извършените строителни и монтажни работи на всяка система след успешно преминали функционални изпитания и въвеждане в експлоатация на същата в срок до 30 календарни дни срещу протокол за установяване извършването на натуралини видове СМР и заплащането им и оригинална фактура.

2.7. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по следните банкови реквизити:

Банка: "Интернешънъл Асет Банк" АД;
IBAN: BG13 IABG 7494 1002 2666 01;
BIC: IABGBGSF.

3. СРОКОВЕ

- 3.1. Срок за изпълнение на цялостния предмет на договора е до 31.12.2017г. като:
- 3.1.1. Срокът за доставка за арматурата, необходима за първи канал, е до 30.03.2016г. ;
- 3.1.2. Срокът за доставка за арматурата, необходима за втори канал, е до 30.08.2016г.;
- 3.1.3. Срокът за доставка за арматурата, необходима за трети канал, е до 30.03.2017г.
- 3.1.4. Срокът за монтажните работи на всяка система е до 60 часа, след осигуряване на фронт за монтаж от страна на Възложителя по време на ПГР на съответната система за безопасност на 5 блок.

3.1.5. Строителните работи за всяка система се изпълняват по време на ПГР на 5 блок, считано от датата на даване на фронт за работа и с краен срок за изпълнение не по-късно от края на съответния ПГР.

3.2. Срокът за отделните строително-монтажни дейности са съгласно Приложение 5 – Линеен график

3.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** предоставя информация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за началните и крайни дати на ПГР на 5 блок като си запазва правото за промяна на периодите и общата продължителност за изпълнение на възложените дейности в зависимост от възникнали обстоятелства и разрешени заявки от ЦДУ (НТЕЕЦМ, гл.6, чл.126 и 129) без да дължи неустойки на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за извършените промени.

3.4. Окончателен календарен график за изпълнение на дейностите се съставя от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** след сключване на договора на база Приложение 5 – Линеен график и представяне на информация по т.3.3 от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, с която **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да се съобрази. Графикът се предоставя за съгласуване от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и след съгласуването му, става част от договора.

4. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

4.1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен:

4.1.1. В срок до 5 работни дни след подписване на договора да предаде на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимата техническа документация за изпълнение на работите.

4.1.2. Да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правила в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

4.1.3. Да извърши общ входящ контрол в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице на материалите и оборудването, предмет на доставка по този договор, при който се проверяват отсъствието на явни недостатъци, комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи.

4.1.4. Да заплати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** уговореното възнаграждение за приетата работа съобразно реда и условията на този договор.

4.2. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:

4.2.1. Да развали договора, ако стане явно, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма да спази срока за изпълнение или няма да извърши работите по уговорения начин или с нужното качество.

4.2.2. Други права на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** – съобразно Приложение № 2 - Пълно описание на предмета на поръчката № 2013.УИН.2.700.1.ТЗ.23.

4.2.3. Да не заплати уговорената цена преди изтичане на съответните сроковете за изпълнение, въпреки предсрочното изпълнение на предмета на договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** до изтичане на съответния срок за изпълнение.

4.2.4. Да контролира изпълнението на дейностите на всеки един етап от изпълнението им.

4.2.5. Да забави даването на фронт за работа в случай на технологична невъзможност, както и да спре временно изпълнението на работите по монтажа, при необходимост и при технологична невъзможност за работа по системите, за което се подписва протокол. При спиране на работата от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ**, срокът за изпълнение се удължава с времето, през което работата е била спряна. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи неустойки на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при спиране на работата при необходимост или при технологична невъзможност за работа по системите.

4.2.6. Да замени едни обеми работа с други с констативни протоколи.

4.2.7. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на материали и оборудване със сертификати/декларации за съответствие, при извършване на входящ контрол, или при липса на сертификати/декларации, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да не ги приеме или да не приеме ремонта на съоръжението, в което са вложени материалите и оборудвайнето, за които са констатирани несъответствия.

5. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

5.1. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен:

5.1.1. Да изпълни качествено възложената му дейност в сроковете, посочени в раздел 3 и Приложение № 5 –Линеен график;

5.1.2. Да изпълни възложените работи с необходимото качество и в съответствие с:

5.1.2.1 нормите, стандартите и техническите условия, действащи в атомни централи към момента на сключване на настоящия договор, вътрешни документи, действащи в «АЕЦ Козлодуй» ЕАД и другите действащи в Република България нормативни документи

5.1.2.2 изискванията на нормативно-техническите документи, правилници, стандарти и други, регламентиращи дейностите, предмет на договора и в съответствие с изискванията на Приложение № 2 - Пълно описание на предмета на поръчката № 2013.УИН.2.700.1.ТЗ.23

5.1.3. Да застрахова професионалната си отговорност за вреди, причинени на други участници в строителството и/или на трети лица, вследствие на неправомерни действия или бездействия при или по повод изпълнение на задълженията им в съответствие с категорията на строежа съгласно Наредба №1 от 2003г. за номенклатурата на видовете строежи, обн. в Държавен вестник, бр.72/2003г.

5.1.4. Да представи банкова гаранция, покриваща материалните вреди, причинени на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, настъпили през гаранционния срок на изпълнените строително-монтажни работи за всяка система поотделно, в петдневен срок след въвеждане в експлоатация на съответната система, със срок на валидност до изтичане на гаранционния срок. Стойността на всяка гаранция да е равна на 5 % от стойността на извършените строително-монтажни работи по съответната система.

5.1.5. Да уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за реда на изпълнение на отделните видове работи, като предоставя възможност за контролирането им.

5.1.6. Осигуряването на материали, детайли, конструкции, както и всичко друго, необходими за изпълнение на работите е задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5.1.7. Да опазва от повреди и замърсявания останалите съоръжения на обекта.

5.1.8. Да доставя материалите и оборудването чиято доставка е негово задължение при условие на доставка DDP “АЕЦ Козлодуй”, съгласно “INCOTERMS’ 2010”

5.1.9. Да използва само материали и оборудване, които са преминали успешно входящ контрол без забележки.

5.1.10. Да осигури изцяло необходимите за изпълнение предмета на договора инструменти, приспособления и техника.

5.1.11. Да участва в оперативни съвещания, организирани от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** във връзка с изпълнението на предмета на договора.

5.1.12. При завършване на всеки етап от възложената задача да уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да прегледа и приеме съответния етап.

5.1.13. Да представя всички документи по т. 2.5. от настоящия договор за плащане до 30 /тридесет/ дни след приключване на дейностите по съответния етап.

5.1.14. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да приема ремонти или да влага в процеса на монтаж продукти, материали/технологии, за които е установено несъответствие.

5.1.15. Да съставя необходимите актове и протоколи след монтиране на оборудването съгласно изискванията на „Инструкция по качеството. Организация и контрол при монтаж на оборудване и тръбопроводи”,30.ОУ.ОК.ИК25 и другите документи съгласно Приложение № 2 - Пълно описание на предмета на поръчката № 2013.УИН.2.700.1.ТЗ.23, “Инструкция по качество: Организация и контрол при монтаж на оборудване и тръбопроводи”, “30.ОУ.ОК.ИК.40; “Инструкция за оформяне на маркировката на конструкции, системи и компоненти в ЕП-2”, 30.ОУ.00.АД.29.

5.1.16. Да изготви и съгласува с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** план за осигуряване на качеството и програма за осигуряване на качеството в едномесечен срок от подписване на договора.

5.1.17. Да изготви и представи програма за осигуряване на качеството и план по качеството съгласно изискването на Приложение № 2 - Пълно описание на предмета на поръчката № 2013.УИН.2.700.1.ТЗ.23 и условията на договора.

5.1.18. Да изготви и предаде екзекутивната документация на хартиен и оптичен/магнитен носител след фактическото завършване на строежа съгласно чл. 175 ал. 1 и

2 от ЗУТ.

5.1.19. Да предава съоръженията и работните площиадки почистени и в добър вид, съгласно изискванията на ПБЗР-ЕУ, ПБР-НУ и НТЕЕЦМ.

5.1.20. Да състави и представи за съгласуване Протокол за оценка на риска при изпълнение на дейността, Приложение № 3 към "Инструкция по качеството за работа на външни организации по сключен договор" ИД № ДБК.КД.028 на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД

5.1.21. Съпроводителната документация към новодоставеното оборудване (кжмпоненти), която е на оригиналния език на производителя, да се предостави и на заверен превод на български език. Отчетните документи за изпълнените дейности по тема от инвестиционната програма на ЕП 2, да се изготвят за проверка, регистриране и архивиране в два оригинални комплекта. След тяхното регистриране, един комплект се предава на отговорното за реализация на темата дължностно лице от Управление "Инвестиции"

5.1.23. Неизпълнението на Приложение № 2 - Пълно описание на предмета на поръчката № 2013.УИН.2.700.1.ТЗ.23, се счита за неизпълнение на задълженията по договора.

5.2.ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право:

5.2.1. На предсрочно изпълнение на предмета на договора, при условие че това не възпрепятства **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при изпълнение на други дейности свързани с настоящия договор или извън него и последния е в състояние да осигури фронт за работа, при което стойността по договора ще остане непроменена. Предсрочното изпълнение на отделни етапи, се извършва, след изрично писмено разрешение от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.2.2. Да не извърши дейности противоречащи на българското законодателство и или норми и стандарти в съответната област.

6. НОСЕНЕ НА РИСКА:

6.1.Рискът от случайно погиване или повреждане на извършени, но не приети строителни и монтажни работи, конструкции, оборудване, материали, техника и др. се носи от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.2.**ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи риска от погиване или повреждане на вече приети етапи, съответно строителни и монтажни работи, ако погиването не е по вина на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и последният не е могъл да ги предотврати.

7. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

7.1. Материалите и оборудването трябва да бъдат доставени с качество, отговарящо на изискванията на Приложение № 2 - Пълно описание на предмета на поръчката № 2013.УИН.2.700.1.ТЗ.23, изискванията на работния проект и условията на този договор.

7.2.**ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** гарантира за качеството на вложените материали и оборудване, които са предмет на негова доставка. Той носи отговорност, ако същите не са с нужното качество и/или влошават качеството на извършените работи по съоръженията, в които са вложени.

7.3.За доставеното технологично оборудване се установява гаранционен срок 24 месеца от монтажа му, но не повече от 36 месеца от доставката му.

7.4.За извършените строителни и монтажни работи се установява гаранционен срок – 5 г. от датата на въвеждане в експлоатация на съответната система.

7.5.Констатирането на несъответствие или дефекти на оборудването, както и на другите материали, предмет на доставка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, необходими за изпълнение на предмета на договора, може да стане при приемането му или при приемането на работата, в които е вложено.

7.6.При некачествено изпълнение на възложените работи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отстранява всички забележки за своя сметка със свои материали и работна ръка. При невъзможност възстановява на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички направени разходи по отстраняване на забележките, извън санкциите и неустойките, които заплаща по настоящия договор.

7.7. Рекламации относно възникнали дефекти в гаранционния срок на доставените материали и технологично оборудване и изпълнените работи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да направи в рамките на гаранционния срок и до 30 дни от изтичането му, при условие, че са открити в рамките на гаранционния срок. Той е длъжен в този случай писмено да уведоми **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. Причините за рекламацията се отразяват в констативен протокол, който се съставя след съвместен оглед и анализ на причините от представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които рекламацията се счита за уредена.

7.8. Ако в рамките на гаранционния срок се установят дефекти, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ги отстранява със свои сили и за своя сметка. Отстраняването на дефектите трябва да се извърши в минимално допустимия технологичен срок, съгласуван с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

7.9. Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя ново технологично оборудване за своя сметка в срок от 90 дни. Върху новодоставеното технологично оборудване се установява нов гаранционен срок, равен на този от т.7.3.

7.10. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** откаже да отстрани дефектите или не отстрани дефектите в съгласувания с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** срок, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да ги отстрани със свои сили и средства или с помощта на трети лица, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички направени разходи по отстраняване на забележките, извън санкциите и неустойките по този договор.

7.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да отстрани дефектите със свои сили или с помощта на трети лица и когато поради технологична необходимост се налага незабавно отстраняване на дефектите. В този случай **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** възстановява на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички направени разходи по отстраняване на дефектите, извън санкциите и неустойките по този договор, а за валидни документи се считат съставените вътрешни такива на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

7.12. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** освобождава частично гаранцията за изпълнение на договора след въвеждане в експлоатация на всяка система, пропорционално на изпълнената част.

8. НЕУСТОЙКИ

8.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от настоящия договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 3% (три процента) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 30% (тридесет процента) от стойността на договора.

8.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от настоящия договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 3% (три процента) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 30% (тридесет процента) от стойността на дължимото плащане.

8.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.8.1 и 8.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 20% (двадесет процента) върху стойността на договора.

8.4. Заплащането на неустойката не лишава **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** от правото му да търси други обезщетения за действително претърпени вреди в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

9. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

9.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърден протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.2. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение № 1 - Общи условия на договора;

Приложение № 2 – Пълно описание на предмета на поръчката № 2013.УИН.2.7001.T3.23

Приложение № 3 – Списък на технологично оборудване

Приложение № 4 – Предлагана цена;
Приложение № 4.1 - Рекапитулация,
Приложение № 4.2 - Спецификация на технологично оборудване с ед. и общи цени,
Приложение № 4.3 - Количество-стойностни сметки;
Приложение № 4.4- Ценови показатели и анализи на единични цени
Приложение № 5 - Линеен график
Приложение № 6 – Работна програма

9.3.Отговорни лица по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са:

9.3.1.Анатолий Генадиев – Ръководител сектор “ПБО”, ЕП2, тел.: 0973/73846;

9.3.2.Таня Димитрова – Ръководител сектор “ИК-МТЧ”, тел.: 0973/72962.

9.4.Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е: Дучко Петров – Ръководител Направление “П”, тел.: 0973/72798.

9.5.Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

10. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

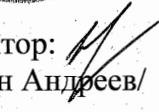
ИЗПЪЛНИТЕЛ:

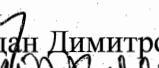
“Атоменергоремонт” ЕАД
3321 гр. Козлодуй
площадка АЕЦ
тел/факс: 0973/80018
E-mail: aer@aer-bg.com
ЕИК 106530686
ИН по ЗДДС BG 106530686

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

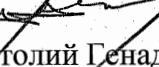
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
НИКОЛАЙ ПЕТКОВ

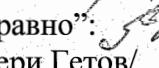
Съгласували:

Зам. Изпълнителен Директор: 
01.06. 2015 г. /Иван Андреев/

Директор “И и Ф”: 
01.06. 2015 г. /Богдан Димитров/

Р-л У-е “Правно”: 
19.05. 2015 г. /Ивайло Иванов/

Р-л сектор “ПБО”, ЕП2: 
25.05. 2015 г. /Анатолий Генадиев/

Гл. Юрисконсулт, У-е “Правно”: 
29.05. 2015 г. /Валери Гетов/

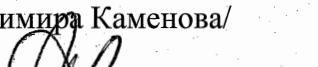
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

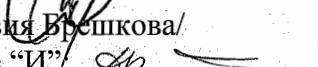
“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

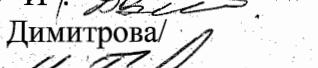
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ДИМИТЪР АНГЕЛОВ

Директор “Производство”: 
01.06. 2015 г. /Ивайло Ангелов/

Р-л У-е “Търговско”: 
29.05. 2015 г. /Красимира Каменова/

Н-к отдел “ОП”, У-е “Т”: 
22.05. 2015 г. /Силвия Брежкова/

Р-л сектор “ИК-МТЧ”, У-е “И”: 
26.05. 2015 г. /Таня Димитрова/

Изготвил, Експерт “ОП”: 
22.05. 2015 г. /Елмира Попова/

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ	2
5. ОБЕДИНЕНИЯ.....	3
6. ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	3
8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	4
9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА.....	4
10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	4
11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВОСЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	5
12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	7
13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	7
14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	7
15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	8
16. НЕУСТОЙКИ	8
17. ПРЕКРАТИВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	8
18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	9
19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ	9
20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	9
21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	9
22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	9
23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА	10
24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА	10

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

- 1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.
- 1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.
- 1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.
- 1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция ДБК.КД.ИН.028 "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор".

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- 2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 5 % (пет процента) от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.
- 2.2. Когато предметът на договора се изпълнява на етапи, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** включва в специфичните условия клауза за частично освобождаване на гаранцията на изпълнената част от предмета на обществената поръчка.
- 2.3. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.
- 2.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

- 3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.
- 3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

- 4.1. При участие на подизпълнители при изпълнението на предмета на договора, то за тях са валидни всички приложими разпоредби на Закона за обществените поръчки.
- 4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.
- 4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.
- 4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.
- 4.5. Всички условия към изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.6. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

- 5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.
- 5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Данък удържан при източника

6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.

6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането, когато са налични при него.

6.2. Прилагане на СИДДО

6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" и се предават във вида, в който са налични.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен и електронен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система по качество с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.2. Ако в Техническото задание се изиска Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството, в срок от 20 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва, изискваните документи по указания на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изискани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

8.4. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.5. Програмите за осигуряване на качеството (Плановете по качеството) и Плановете за контрол на качеството се изготвят, съгласуват от упълномощен персонал на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, утвърждават и разпространяват преди стартиране на дейностите, включени в тях.

8.6. Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството) на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** става неразделна част от договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно Инструкция за пропускателен режим в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД № УС.ФЗ.ИН 015.

9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до западната зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в западната зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в западната зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества, Приета с ПМС № 224 от 25.08.2004 г., обн., ДВ, бр. 77 от 3.09.2004 г.

9.5. Протокол за извършена проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в западната зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно чл. чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция "Национална сигурност".

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност и/или физическата защита, се изиска от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в обем и срок, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност и/или физическата защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по оборудване, имащи отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в зоните със строг режим на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- "Инструкция за радиационна защита в АЕЦ Козлодуй ЕАД, ЕП-2", идент. № 30.ОБ.00.РБ.01;
- "Инструкция по радиационна защита в ХОГ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", идент. № ХОГ.ИРЗ.01;
- "Инструкция по качество. Работа на външни организации при склучен договор", идент. № ДБК.КД.ИН.028.

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в зона строг режим (ЗСР) задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в ЗСР, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгл. чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВОСЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, командированият персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

- „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”
- „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”

11.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

11.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.4. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитирани в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извърши.

11.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, по "Въведение в АЕЦ" и "Радиационна защита" в УТЦ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по склонения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.8. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.9. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допусканция, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.10. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и да приемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.11. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.13. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор "Техническа безопасност" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, след което приема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.14. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва действащите в АЕЦ нормативни документи и правилници по отношение на ЗБУТ, ПАБ съгласно действащите норми за ремонти и СМР.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по охрана на труда.

- 11.17. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.
- 11.18. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.
- 11.19. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № Из-2377 от 15.09.2011 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;
- Правила за пожарна и аварийна безопасност в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, идент.№ ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирането на одит може да стане по желание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не наруши оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площацки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за управление на отпадъците.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площацката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и да осигури тяхното депониране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешните изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.3. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площацката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета договора, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на договора.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

16.5. За всяко констатирано от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** нарушение на разпоредбите на раздел 11 и 12 от Общите условия на договора, както и на инструкции, правилници, получен инструктаж за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и поддържане на чистотата на работната площадка от страна на наети лица от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, последният заплаща на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 200 лв за всяко лице, извършило нарушението. Неустойките се налагат при наличие на протокол от звено "Контрол на производствената дейност" или от длъжностните лица на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, допускащи до работа.

16.6. При три или повече нарушения по т. 16.5, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да наложи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** санкция, в размер на 5 % (пет процента) от стойността на договора.

17. ПРЕКРАТИВАНЕ И РАЗВАЛИНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен протокол.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора, ако в резултат на непредвидени обстоятелства, не е в състояние да изпълни своите задължения. В тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** действително изпълнените и приети дейности по договора, без да дължи обезщетение за претърпени вреди и /или пропуснати ползи.

17.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.16.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че

ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

17.7. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което препятства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договорът да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизщи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена;

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица чрез референта по договора. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, чрез електронна поща, телефон или куриер, срещу потвърждение от приемащата страна.

22.3. Валидните адреси, факс номера и електронна поща на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация по телефона с оглед улесняване на работата. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.7. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

24.1. Страните по договор за обществена поръчка могат да го променят или допълват само в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

"Атоменергоремонт" ЕАД
3321 гр. Козлодуй
площадка АЕЦ
тел/факс: 0973/80018
E-mail: aer@aer-bg.com
ЕИК 106530686
ИН по ЗДДС BG 106530686

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
НИКОЛАЙ ПЕТКОВ



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ДИМИТЪР АНГЕЛОВ





“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

ПЪЛНО ОПИСАНИЕ НА ОБЕКТА НА ПОРЪЧКАТА

№ А013.УИИ.2.400.1.ТЗ.23/1

ПРЕДМЕТ: “Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А на 5-ти ЕБ”

1. Предмет на дейността

1.1. Описание на съществуващо положение

В периода на експлоатация на 5-ти и 6-ти енергоблок е имало констатирани случаи на пропуски в подземната част от напорните тръбопроводи на системите за техническа вода, група “A” - 5QF/VF и 6QF/VF. За отстраняване на такъв пропуск е необходимо изолиране на съответният участък от тръбопровода и неговото дрениране. Изпълнението на това условие, без да се нарушава работата на едноименния канал на системата от съседния енергоблок, е изпълнимо само за участъците от тръбопроводите на система 6QF. Това се дължи на факта, че спирателни арматури с технологично наименование 6QF 10,20,30 S20 (съответно за 1,2 и 3 канал на система 6QF/VF) са монтирани в трите канала на сливните тръбопроводи извън сградата на реакторно отделение (РО) на 6-ти енергоблок.

В Проекта на 5-ти енергоблок за система 5QF/VF не са предвидени спирателни арматури на сливните тръбопроводи излизящи от сградата на РО в посока към близгални басейни на 5 ЕБ. Този факт е причина за следните проблеми при ремонт и експлоатация на система 5QF/VF:

- Не могат да се изпълнят условията за ревизия и ремонт (основен и среден ремонт) на арматура 5QF11(21,31)S02,03,04,05 на напорните тръбопроводи и рециркуляциите на помпи за техническа вода, група "A" - 5QF11(21,31)D01/D02.

- Не могат да се изпълнят условията за ревизия и ремонт (основен и среден ремонт) на граничните арматури от система техническа вода група "А" в РО (5VF10,20,30) към съответните потребители в РО на 5 ЕБ, като:

- помпи 5TQ11,21,31D01; 5TQ12,22,32D01; 5TQ13,23,33D01; 5TX10,20,30D01;
- топлообменни апарати 5TQ10,20,30W01; 5TG11,12,13W01;
- вентилационни системи 5TL06,07,08,09,10 и др.

- Не могат да се изпълнят условията за изолиране на участъците от напорни тръбопроводи ф630 и рециркулационни тръбопроводи ф273 на система 5QF/VF, при констатирани пропуски от тях в участъка от ДГС – 5ЕБ до спирателната арматура 6QF10,20,30S20 на 6ЕБ.

1.2. Пълно описание на СМР.

Предвижда се реконструкция на система техническа вода, група "А" - 5QF/VF, като се монтират спирателни арматури в трите канала на сливните тръбопроводи, излизащи от сградата на РО на 5 ЕБ в посока близгални басейни, както следва:

- в първи канал (5QF10) се извършва монтаж на спирателна арматура DN800 в участъка от сливните тръбопроводи, след врязване на тръбопровода от рециркулацията на помпи 5QF11 D01/02;
- във втори канал (5QF20) се извършва монтаж на спирателна арматура DN800 в участъка от сливните тръбопроводи, след врязване на тръбопровода от рециркулацията на помпи 5QF 21D01/02;
- в трети канал (5QF30) се извършва монтаж на спирателна арматура DN600 в участъка, непосредствено след изхода на сливните тръбопроводи от РО на 5 ЕБ. На тръбопровода за рециркулация на помпи 5QF31D01/02 се монтира отделна спирателна арматура DN250, преди врязването на тръбопровода в общия сливен тръбопровод DN 800 от 5 и 6 ЕБ.

Изграждат се стоманобетонни шахти – монолитен тип, за монтаж на съответните спирателни арматури, като размерите на шахтите в работния проект са условни и ще бъдат уточнени и препроектирани след доставката на арматурата, при пълно спазване на всички изисквания за водоопътност и сейзмична устойчивост, както и осигурява условия за ремонт на монтираната в тях спирателна арматура.

Системата за техническо водоснабдяване на отговорните потребители (QF/VF) е предназначена за отвеждане на топлината от охлажданото оборудване във всички

експлоатационни състояния и аварийни условия. В качеството си на осигуряваща система за безопасност, система QF/VF осигурява охлаждане на елементите от системите за

безопасност, а също и отвеждане на топлината от активната зона на реактора при аварийни условия. Изпълнителят трябва да осъществи доставките на оборудването и материалите по всички части в съответствие с работния проект и приложените количествени сметки.

При работа на блока на мощност се допуска кратковременна (до 72 h) неработоспособност на един канал от системата. През това време трябва да се отстрани причината и да се провери работоспособността на отказалия канал. По характера на изпълняваните функции по безопасност системата за техническа вода за потребителите група „А“ е осигуряваща система за безопасност, а по влияние върху безопасността на АЕЦ системата е от Клас 3 (съгласно класификациите в ОПБ-88/97 и раздел 12.3.1 в АТОВ).

1.2.1. Оборудването включва следните основни елементи:

- Шибър клинов заварен ръчен с маховик с параметри; DN250, PN10, материал въглеродна стомана, управление ръчно, диаметър на маховика 450мм, заводски заварена преходна тръба ф273x8 и дължина 2xL=300 – 1бр.
- Шибър клинов заварен ръчен с маховик с параметри; DN600, PN10, материал въглеродна стомана, управление ръчно, диаметър на маховика 800мм, заводски заварена преходна тръба ф630x8 и дължина 2xL=650 – 1бр.
- Шибър клинов заварен ръчен с маховик с параметри; DN800, PN10, материал въглеродна стомана, управление ръчно, диаметър на маховика 450мм, заводски заварена преходна тръба ф820x9 и дължина 2xL=900 – 2бр..

1.2.2. Класификация на оборудването:

На основата на действащите в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД стандарти и НТД, оборудването предвидено от Работният проект за реконструкция на система 5QF - (тръбопроводи, спирателни арматури, и шахти за монтаж и обслужване на спирателните арматури), трябва да отговаря на следната класификация:

- по отношение на безопасността: *клас на безопасност – 3-Н,О*, определен съгласно „Общие положения обезпечения безопасности“ ПНАЭ Г-01-011-97(ОПБ-88/97);
- по отношение на сейзмичността: *категория по сейзмоустойчивост – 1*, определена съгласно НП-031-01 „Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций 2001г.“ и отчет NGPS4/2003/bg/0094-B от мярка M23111);

- по отношение на качеството: *клас по качество* - II определен съгласно "Инструкция по качество. Класификация на конструкции, системи и компоненти. Степенувани изисквания по осигуряване на качеството" - 30.OУ.ОК.ИК.27/1)

- *клас по качество* – С определен съгласно отчет NGPS4/2003/bg/0094-B от мярка M23111)

1.2.3. Физически и геометрични характеристики:

Спирателните арматури трябва да отговарят на следните изисквания и експлоатационни условия:

- Спирателните арматури да са с ръчно задвижване и с ясно видим указател за положението – "отворено-затворено";
- Спирателните арматури и допълните елементи, необходими за реализацията на проекта, да са запитени от корозия за условията на работа в новоизградените железобетонни шахти;
- Новите елементи да имат минимално хидравлично съпротивление, за осигуряване на проектния дебит в система техническа вода група "А" - 5QF/VF;
- Регламентни граници за температурата на работния флуид за технологична система 5QF/VF:

$$T_{min.} = +5^{\circ}\text{C}, \quad T_{max.} = +5^{\circ}\text{C} \dots +33^{\circ}\text{C};$$

- Налягане на работния флуид в сливните тръбопроводи на технологична система 5QF/VF :

$$P_{раб.max} = 0,6 \text{ MPa}, \quad P_{хм} = 0,9 \text{ MPa};$$

- Работната среда на техническа вода група "А" е с физико-химични качества, съгласно изискванията за ВХР за технологична система 5QF/VF;

- При избора на новото оборудване, да се предвиди конструкционна стомана аналогична на тази, използвана за присъединителните елементи на съществуващото оборудване;

- Новите спирателните арматури, трябва да бъдат съобразени с изискванията на Работния проект, като физически и геометрични размери. Ако размерите на арматурите не съвпадат с изискванията на Работния проект, трябва да бъдат предоставени допълнителни изчисления доказващи работоспособността на тръбопроводната система за всички товарни комбинации.

1.2.4. Срок на годност и жизнен цикъл:

Оборудването да има срок на експлоатация не по малко от 30 години след въвеждането му в експлоатация.

1.2.5. Изисквания към оборудването и опаковката:

Доставката трябва да се извърши до площадката на АЕЦ "Козлодуй". Задължение на доставчика е да осигури такава опаковка и консервация непозволяваща повреди при транспорт и съхранение.

Опаковката на изделието да е съгласно стандартите на завода производител.

1.2.6. Условия за съхранение:

Заводската опаковка на изделието да осигурява срок на съхранение на оборудването, не по-малко от 18 месеца при температура -20°C до +50°C без да е необходима повторна консервация.

В паспорта на оборудването да бъде оказана датата на консервация и опаковане, срока на действие на консервацията и съхранението в заводската опаковка.

1.2.7. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация

Оборудването да бъде съпроводено със следните документи:

- Паспорт - на оригиналния език и на български език;
- Сертификати от заводски изпитания - на оригиналния език и на български език;
- Инструкция за експлоатация с ръководство за техническа поддръжка и ремонт на български език;
- Чертежи – общ вид и детайлни чертежи -на оригиналния език;
- Сертификати за използваните материали- на оригиналния език и на български език;
- Якостни изчисления или изводки от изчисленията - на оригиналния език;
- Доклад за сейзмична квалификация в съответствие с НП-068-05 – "Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические требования" удостоверяващи сейзмичната квалификация на арматурите в комплект - на оригиналния език и на български език;
- Спецификация на резервните части- на оригиналния и български език;
- Сертификати и декларация на производителя за съответствие на доставяното оборудване с изискванията на наредбите за съществените изисквания - на оригиналния език и на български език ;
- Сертификат за произход- на оригиналния език и на български език;

2. Обем на извършваните строителни и монтажни работи

2.1. Извършване на строителни и монтажни работи съгласно:

Работен проект на тема: "Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А на 5-ти ЕБ" – по следните части:

2.1.1. Работен проект – част "Строително-конструктивна", ред.2;

2.1.2. Работен проект – част "Машинно-технологична", ред.2;

2.1.3. Работен проект – част "Техническа обосновка за безопасността", ред. 2

2.1.4. Работен проект – част "Пожарна безопасност", ред.2

2.1.5. Работен проект – част "План за безопасност и здраве", ред.2

2.1.6. Работен проект – част "Количествени сметки", ред.2

2.2. Проектът е на разположение на кандидатите всеки работен ден от 8,30 до 15,00 часа в сградата на Управление "Инвестиции", стая 109.

3. Организация на работата

3.1. Инвеститор и контрол на СМР

3.1.1. Инвеститорски контрол и Строителен надзор по отношение на изпълнение, приемане и отчет на работата, от страна на Възложителя ще упражнява Управление "Инвестиции".

3.1.2. Технически контрол от страна на Възложителя, ще се изпълнява от "Е-ТО", ЕП 2

3.2. План за изпълнение на строителните и монтажни работи

Начална дата на започване изпълнението на договоряните СМР е съгласно Протокол обр.2 /Протокол за даване фронт за работа/. Ориентировъчният срок за изпълнение на поръчката е 106 / сто и шест / календарни дни. Срокът за монтажните работи на всяка система е до 60 часа, считано от датата на даване фронт за работа по време на ПРР на съответната система за безопасност на 5 блок.

Срокът за изпълнение на цялата поръчка е до 30.06.2018г. като:

Срокът за доставка на арматурата, необходима за първи канал, е до 30.03.2018г.;

Срокът за доставка на арматурата, необходима за втори канал, е до 30.03.2016г.;

Срокът за доставка на арматурата, необходима за трети канал, е до 30.03.2017г.

3.3. Условия за изпълнение на работата

3.3.1. Възложителят осигурява достъп на персонала на Изпълнителя, съгласно ДБК.КД.ИН.028 "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор".

3.3.2. Възложителят предоставя работния проект, необходим на Изпълнителя за изпълнение на предвидените дейности.

3.3.3 Монтажните работи да се извършват със заявка и наряд при спазване на изискванията на "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", идент. № ДБК.КД.ИН.028.

3.3.4. При извършване на дейностите по изпълнение на проектите Изпълнителят е длъжен да спазва:

- Правилник за безопасност и здраве при работа в електрическите уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи", 2005г.
- Наредба № 2/22.03.2004г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи;
- Закон за здравословни и безопасни условия на труд;
- Наредба № 3/09.06.2004г. за устройството на електрическите уредби и електропроводните линии;
- Наредба № 9/09.06.2004г. за техническата експлоатация на електрически централи и мрежи;
- Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения, 2004 г.
- Наредба № 16-116/08.02.2008г. за техническата експлоатация на енергообзавеждането.
- Наредба № 3/31.07.2003г. за съставяне на актове и протоколи по време на строителството;
- Наредба № 3/18.09.2007г. за технически правила и нормативи за контрол и приемане на електромонтажни работи;
- Наредба № IЗ – 1971/29.10.2009 г. за строително-техническите правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар;
- Наредба № 15/ 28.07.2005г. за технически правила и нормативи за проектиране, изграждане и експлоатация на обектите и съоръженията за производство, пренос и разпределение на топлинна енергия
- Правила устройства и безопасной эксплоатаций оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок, ПН АЭ Г-7-008-89
- Наредба № 7/11.10.2002 г. за условията и реда за придобиване и признаване на правоспособност по заваряване.
- Техническите изисквания на Инвестиционния проект
- Други приложими, действащи в Република България нормативни документи.

3.4. Критерии за приемане на работата

3.4.1. Предвиденото за доставка оборудване, което ще бъде вложено при изпълнение на

3.4.2. дейностите, преминава входящ контрол, съгласно ДОД.КД.ИК.112 "Инструкция по качество за провеждане на входящ контрол на доставените материали, сировини и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй".

3.4.3. Приемането и изпълнението на СМР става съгласно "Правилник за изпълнение и приемане на строително-монтажните работи /ПИПСМР/", "Наредба №3 за технически правила и нормативи за контрол и приемане на електромонтажни работи", 2007 г. и Плана за контрол на качеството;

3.4.4. Изпълнение в пълен обем и съответното качество на предвидените дейности в различните части на проекта;

3.4.5. Успешно проведени единични и функционални изпитания на оборудването по изгответи от Изпълнителя планове съгласувани от Възложителя и програма предоставена от Възложителя;

3.4.6. Предадена отчетна документация, съгласно "Наредба № 3/2003 г. за съставяне на актове и протоколи по време на строителството" и "Инструкция по качество Организация и контрол при монтаж на оборудване и тръбопроводи" идентификационен №30.ОУ.ОК.ИК.25

4. Документация

4.1. Документи представени от Изпълнителя преди допускане до работа

4.1.1 Документи, необходими за допускане до работа, съгласно ДБК.КД.ИН.028 "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор".

4.1.2 График за изпълнение на работите по отделните части на проекта и изпитанията, който подлежи на съгласуване от страна на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД

4.1.3 Изпълнителят е длъжен да оформи и използва "Заповедна книга на строежа" при извършване на инвестиционните дейности, съгласно чл.7, ал.3, т.4 от НАРЕДБА № 3/31.07.2003 г. за съставяне на актове и протоколи по време на строителството, в която да въвежда измененията в проекта по време на строително-монтажни работи. В случай на проектно изменение се издава заповед, която се записва в Заповедната книга. След приключване на работата заповедната книга се предава за архивиране заедно с останалите отчетни документи.

4.2. Документи представяни от Изпълнителя по време на изпълнение и след завършване на СМР.

4.2.1 Декларации за съответствие и сертификати за произход на материалите и консумативите вложени от Изпълнителя при извършване на дейностите по отделните части на проекта, изискващи се от съответните наредби за съществените изисквания.

4.2.2 Отчетни документи, които се изготвят от Изпълнителя по време на работата по договора и са в съответствие с изискванията на НАРЕДБА № 3 от 2003 г. за съставяне на

актове и протоколи по време на строителството и "Инструкция по качество. Организация и контрол при монтаж на оборудване и тръбопроводи", 30.ОУ.ОК.ИК.25.

4.2.3 Протоколи за извършените изпитания и пусково-наладъчни работи по време на извършване на дейностите по отделните части на проекта.

4.2.4. Акт за функционални изпитания

4.2.5. По време на изпълнение на монтажните и строителни дейности е възможно да възникнат изменения в първоначалния проект. Измененията се документират, съгласно чл. 8, ал.2 от НАРЕДБА № 3 от 31.07.2003 г. за съставяне на актове и протоколи по време на строителството. Чертежите се наричат "екзекутив", маркират се с червено мастило на местата, претърпели изменение и след приключване на работата се предават на АЕЦ "Козлодуй". Екзекутивите се изготвят от Изпълнителя в 2 екземпляра на хартия.

4.2.6. Други документи, собственост на ВО, които ще бъдат използвани при изпълнението на работите по отделните части на проекта и изпитанията.

4.2.7. Документите влизат в сила след съгласуване от упълномощени лица от АЕЦ "Козлодуй".

4.3. Документи, представени от АЕЦ

4.3.1. Работни проекти – съгласно т. 2.;

4.3.2. Примерна Програма за осигуряване на качеството и План за контрол на качеството.

5. Осигуряване на качеството

5.1. Общи изисквания

5.1.1. Изпълнителят да има изградена система за управление на качеството, сертифицирана по стандарт ISO 9001:2008 с валиден сертификат.

5.1.2. До един месец след подписване на договор Изпълнителя да представи Програма за осигуряване на качеството (ПОК) и План за контрол на качеството (ПКК) за изпълнение на дейностите, съгласно настоящето описание на обекта с примерно съдържание предоставено от Възложителя. Програмата подлежи на оценка и съгласуване от Възложителя.

При планирането на дейностите, в ПОК да се отчетат ограниченията, налагани от конкретните работни условия за изпълнение на дейността:

- Изпълнителят да притежава сертификати по заваряване, съгласно DIN EN ISO 3834-2 – обхватни изисквания за качеството при заваряване.

- Изпълнителят да притежава сертификат за квалификация при заваряване на стоманени конструкции, съгласно EN 1090-1:2009.

- Изпълнителят да разполага с лаборатория за извършване на контрол на метали и заварени съединения, акредитирана съгласно БДС EN ISO/IEC 17020:2005.

5.1.3. Специфични изисквания по осигуряване на качеството:

- Документите на чужд език се предават на хартиен носител в един екземпляр на оригиналния език и четири екземпляра на заверен превод на български език. Документите се предават и на електронен носител в оригиналния формат на изготвяне.

5.1.4. Документация на вложените материали и оборудване:

- Изпълнителят е длъжен да представи сертификати за съответствие на използваниите материали и документацията, изисквана от наредбите за съществени изисквания при входящ контрол, преди влагането им при изпълнение на дейностите.

5.2. Квалификация на персонала на изпълнителя

5.2.1. Изпълнителят трябва да разполага с персонал с необходимата квалификация за изпълнение на възлаганите дейности, за изпълнение изискванията на ДБК.КД.ИН.028 - "ИК. Работа на външни организации при сключен договор" и 30.ОУ.ОК.ИК.40 - "ИК. Превантивно техническо обслужване и ремонт на конструкции и компоненти от технологични системи на ЕП -2", като се докаже, че:

- персоналът на Изпълнителя да притежава съответните квалификационни групи по техника на безопасност, съгласно правилниците по ТБ (ПБЗР-ЕУ и ПБР-НУ). Изпълнителя да разполага с кадрови ресурси притежаващи 4 (5) квалификационна група, съгласно "Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи" и 5 квалификационна група, съгласно "Правилник за безопасност при работа в не електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топло преносни мрежи и хидротехнически съоръжения".
- разполага с достатъчно кадрови ресурси за осигуряване на трисменен (непрекъснат) режим на работа по възложените обеми, включително и за паралелно извършване на дейностите.
- разполага с достатъчно правоспособни (съгласно Наредба 7) и сертифицирани заварчици – съгласно БДС EN 287-1;
- разполага със сертифицирани специалисти за контрол на метала и заварените съединения - съгласно БДС EN ISO 9712:2012. (или БДС EN 473);
- разполага със сертифицирани съгласно БДС EN ISO 14731 инспектори по надзор при заваряване и дипломирани международни или евро инженери по заваряване.

5.2.2. Необходими списъци и лицензи

Изпълнителят трябва да притежава необходимите лицензи и разрешения за извършване на съответния вид дейност в обема на настоящето пълно описание, като:

- сертификати по заваряване съгласно БДС EN ISO 3834-3 – Стандартни изисквания за качеството при заваряване;
- сертификати за квалификация при заваряване на стоманени конструкции, съгласно БДС EN 1090;
- свидетелство за правоспособност на изпълнителски персонал по заваряване съгласно Наредба №7 от 11.10.2002г. (Загл. Доп. – ДВ, бр. 9 от 03.02.2009 г.) за условията и реда за придобиване и признаване на правоспособност по заваряване;
- заварчиците да притежават сертификати съгласно БДС EN 287-1;
- сертификат за акредитирана лаборатория съгласно БДС EN ISO/IEC 17020 за извършване на контрол на метали и заварени съединения;
- сертификати на инспектори по надзор при заваряване, съгласно БДС EN ISO 14731;
- сертификати на специалисти за контрол на метална и заварените съединения, съгласно БДС EN ISO 9712:2012 (БДС EN 473) за изпитване и контрол по различните методи;
- списък на персонала, който ще изпълнява дейностите с информация за притежавано образование, заемана длъжност и квалификационна група по ПБЗР-ЕУ и ПБР-НУ.
- Удостоверение от председателя на Държавната агенция за метрологичен и технически надзор или оправомощени от него длъжностни лица от Главна дирекция "Инспекция за държавен технически надзор", за вписване в регистъра по чл. 36, ал. 6 от ЗТИП като лица, осъществяващи дейности, по поддържането, ремонтирането и преустройването на съоръжения с повишена опасност по смисъла на чл. 32, от ЗТИП.

5.2.3. Изисквания за опит и ресурсно обезпечаване на Изпълнителя

Изпълнителят да притежава опит в изпълнението на подобни дейности и да представи референции за извършени такива през последните 3 (три) години.

За срочното извършване на дейностите, както и за ограничаване на дозовото натоварване на персонала и недопускане преобълчване и/или колективна доза надхвърляща дозовият бюджет при изпълнение на работата, е необходимо Изпълнителят да разполага с персонал, който да е извършвал ремонтни или преустройствени дейности по съоръжения с идентични конструкции. Изпълнението на изискванията следва да бъдат потвърдени чрез подходящи представителни документи.

5.2.4. Дейностите по необходимите ПНР на оборудването да се извършват от акредитирана лаборатория /орган за контрол от вида С/ в съответствие с БДС EN ISO/IEC 17020, за дейности, покриващи предмета на обществената поръчка.

5.2.5. Изпълнителят на строително-монтажните работи на площадката на АЕЦ трябва да притежава Удостоверение от Камарата на строителите за вписване в Централния професионален регистър на строителя за строежи III група, I категория.

6. Контрол от страна на АЕЦ

АЕЦ "Козлодуй" има право да извърши инспекции и проверки на дейностите извършвани на площадката. Кандидатите трябва писмено да гарантират съгласието си с това условие и да гарантират осигуряване на достъп до персонал, помещения, съоръжения, инструменти и документи, използвани от външните организации и техни под-изпълнители.

7. Прилагане на изискванията към подизпълнители на основния изпълнител

7.1. Всички изисквания, поставени по-горе, трябва задължително да бъдат изпълнявани и от всички евентуални подизпълнители на основния Изпълнител по договора, в зависимост от дейностите, които ще изпълняват.

7.2. Основният Изпълнител по договора носи отговорност за контрол на качеството на работата на подизпълнителите. При използване на подизпълнители се назначава лице за контрол на качеството от страна на основния Изпълнител.

Р-л Управление И:
/Георги Кирков/

Процедура № 3

"АТОН-СИНЕРГЕМОНТ" ЕАД

ГР. КОЗЛОДУЙ

тел. 0973/8-00-18 Факс: 0973/ 8-07-36 E-mail: acer@acer-bg.com www.acer-bg.com



Списък на основните материали и технологично оборудване, с доказателства за прозход и съответствие с изискванията на проекта.
 Към Оферта за участие в процедура с предмет: "Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система
 техническа вода група А на 5-ти ЕБ", т. 2.700.1 от III

Технически данни и характеристики на стоките, които се предлагат от УЧАСТНИКА
изискани от ВЪЗЛОЖИТЕЛИ

№ по ред	Наименование и характеристики	Наземование и характеристики	Стандарт	Производител и страна на производи теля	Гаранционен срок от датата на въвеждане в експлоатация	Клас без опасност	Физически работни характеристики	Срок годност и на живеещия	Задоволение на участника
1	Доставка на шийбър клинов заварен ръчен с маховик с параметри; DN250, PN1MP, T=350°C, материал - въглеродна стомана, управление-ръчно, диаметър на маховика 450mm, заводски заварена переходна тръба Ф273x8 и дължина 2xL=300mm	Спирателен шийбър тип 700JJ 21.2, DN 250, PN10 Спецификация на материалите: • Корпус-W.Nr.1.0460 седло панцеровано с 18/8; • Затварящ орган - шийбрини плочи тип JJ, W.Nr.1.8507, ултимитетни повърхности панцеровани със Cr17;	ПНАЗГ 7-008-89, DIN EN 12516-2, KTA 3211, KSD 2021/50 Rev.D, НП-068-05, КТА3201.3/ КТА3311.3 und KTA1401, DIN EN ISO 14731, DIN EN 287-1, DIN EN ISO 15614,	Stahl-Armaturen PERSTA GmbH - Германия 36 месеца от датата на доставка.	24 месеца от въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка.	3-O	- флуид - техническа вода група А -температура 35°C	40 год.	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	Доставка на шибър клинов заварен ръчен с маховик с параметри: DN600, PN1MP, T=350°C, материал - въглеродна стомана, управление - ръчно, диаметър на маховика 800mm, заводски заварени преходна тръба Ф630x8 и дължина 2xL=650mm	Спирателен шибър тип 700JJ 22.2, DN 600, PN10 Спецификация на материалите: <ul style="list-style-type: none"> • Корпус - W.Nr.1.0425 панцеровано с Cr17; • Затварящ орган - шибърни плочи тип JJ W.Nr.1.0425, упътнителни повърхности панцеровани с Cr17 • Шпиндел - W.Nr. 1.4021; • Уплътнение - Grafit • Управление - ръчно с волан 	ПНАЗГ 7-008-89, DIN EN 12516-2, KTA 3211, KSD 2021/50 Rev.D, HPI-068-05, KTA3201.3/ KTA3311.3 und KTA1401, DIN EN ISO 14731, DIN EN 287-1, DIN EN ISO 15614,	Stahl- Armaturen PERSTA GmbH - Германия	24 месеца от въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка.	3-O	- флуид - техническа вода група А -температура 35°C	40	

Присъединяване:

- на заварка към тръба DN600
- строителна дължина - 2100 mm
- със заварени преходи

3	Доставка на шийкер клинов заварен ръчен с маховник с параметри; DN800, PN10 РN1MP, T=350°C, материал - въглеродна стомана, управление - ръчно, диаметър на маховника 800 mm, заводски заварени преходна тръба Ф820x9 и дължина 2xL=900 mm	<p>Спирателен шийкер тип 700JJ 22.2, DN 800, PN10</p> <p>Спецификация на материалите:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Корпус - W.Nr. 1.0425 панцеровано с Cr17 • Затварящ орган - шийбрни площи тип JJ W.Nr.1.0425, уплътнителни повърхности панцеровани с Cr17, • Шпиндел - W.Nr. 1.4021; • Уплътнение - Graftit • Управление - ръчно с волан <p>Приставяне:</p> <ul style="list-style-type: none"> - на заварка към тръба DN800 строителна дължина - 2800 mm със заварени преходи 	<p>ПНАЗГ 7-008-89, DIN EN 12516-2, КТА 3211, KSD 2021/50 Rev.D.</p> <p>Stahl-Armaturen PERSTA GmbH – Германия</p> <p>НП-068-05, КТА3201.3/ КТА3311.3 und КТА1401, DIN EN ISO 14731, DIN EN 287-1, DIN EN ISO 15614,</p>	<p>24 месеца от въвеждане в експлоатация, но не повече от 36 месеца от датата на доставка.</p>	<p>3-О</p> <p>- флуид - техническа вода</p> <p>группа А</p> <p>-температура 35°C</p>	40 год.
---	---	--	---	--	--	---------

Класификация на оборудването поз.1, поз.2, поз.3:

- Клас на безопасност -3- „О“ „Общие положения обезпечения безопасността на атомни станции, ПНАЭГ 01-0011-89 /ОИБ 88/97/ и Safety Series Nr.50-SG-D1, IAEA, Vienna 1979;

-Категория по сейзмична устойчивост - 1-ва съгласно Seismic Design and Qualification for Nuclear Power Plants. Safety Guide № NS-G-1.6, IAEA, Vienna 2003 и Норми проектиране сейсмостойких атомниX станции НП-031-01,2002./3 g по X ,Y,Z/.

-Група по качество-С

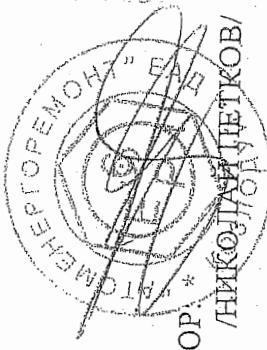
-Арматурата ще бъде изработена и доставена съгласно изискванията на OTT 87

-Срок на годност и животен цикъл – 30 грийнсет/ години от въвеждане в експлоатация

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР *

Датата: 11.07.2015 г.

“АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ” ЕАД, гр.Козлодуй
/НИКОЛАЙ ДЕЯТКОВ/



VANNUKA

Zulangs-Nr.: Angebot/72/0

DN 600

Platten-Rundschieber - 700 JU 22.2

Erstellt

18.07.2014 SYSTEM Revision 0

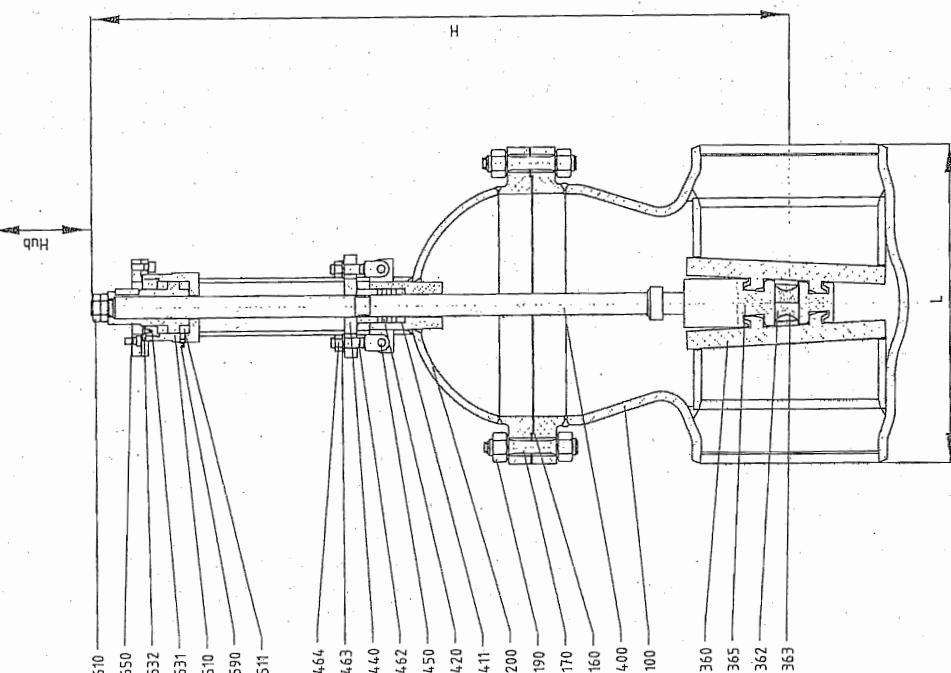
Geprüft

18.07.2014 EISLER

STAHLARMATUREN PERSTA GmbH, POSTFACH 2240, 59567 WARSTEIN

Blatt 1/1

Angebotszeichnung



Eigenschaften

Anschluss Ausstritt	Gemäß Bestellung
Anschluss Eintritt	Gemäß Bestellung

Form des Anschlusses am Austr.	Gemäß Bestellung
Form des Anschlusses am Eintr.	Gemäß Bestellung

Gewicht [kg]: 1285 • SGG für das Vorschriften: DIN 23 655 DIN

Maße Armatur:	Maße Antrieb:	Maße Getriebe
L min. 300		
H 2035		
Hub 655		

PosNr	Bezeichnung	Werkstoff
100	Gehäuse	1.0425, StLz mit Cr17
160	Dichtring	Grafit
170	Dehnschraube	1.7218
190	Sextskantmutter	1.7218
200	Bügelhaube	1.0425
360	Schieberplatte	1.0425, StLz mit Cr17
362	Kugel	1.4021
363	Druckstück	1.4021
365	Plattenhalter	1.0425
400	Spindel	1.4021
411	Führungshülse	0.6025
420	Packung	Grafit
440	Stopfbuchsen	1.0425
450	Stift	1.1811
462	Klappschraube	1.1811
463	Scheibe	Stahl
464	Sextskantmutter	1.1811
510	Gewindebuchse	2.550
511	Kugellager	Wälzlagerring
531	Verschraubung	1.0570
532	Sanschraube	8.8
590	Schnideröhrchen	Stahl
650	Pföf Feder	1.0050
670	Sextskantmutter	1H
680	Flansch	1.0570
690	Zylinderschraube	8.8
690	Federerring	Federstahl
690	Zylinderschraube	8.8

Zulassungs-Nr.: Angebot/3/0

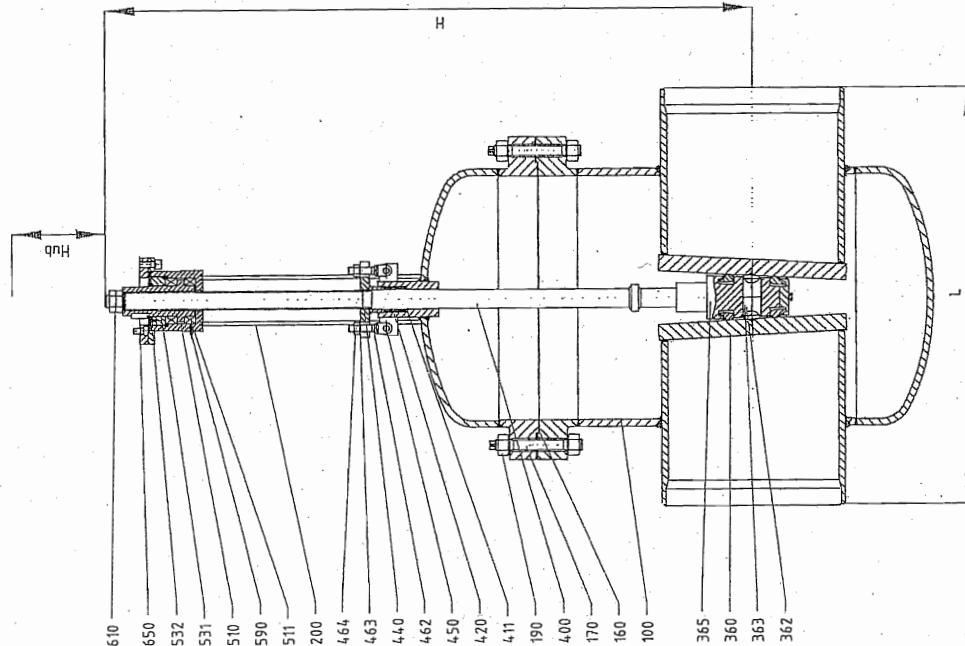
VAVUMA

Angebotszeichnung

DN 800	Platten-Rundschieber - 700 JJ 22.2
Erstellt	15.01.2014 SYSTEM
Geprüft	15.01.2014 EISLER
STAHL-ARMATUREN PIERSTA GmbH, POSTFACH 2240, 59567 WARSTEIN	Blatt 1/1

Eigenschaften

Gemäß Bestellung





Angebots-Nr.: Angebot 1/10

DN 250

Platten-Rundschieber - 700 JU 21.2

Erstellt

15.07.2014 SYSTEM

Revision

0

Geprüft

15.07.2014 EISLER

STAHL-ARMATUREN PERSTA GmbH, POSTFACH 2240, 59561 WARSTEIN

Blatt 1/1

Angebotszeichnung

Anschluss Austritt

Gemäß Bestellung

Anschluss Eintritt

Gemäß Bestellung

Form des Anschlusses am Austr.

Gemäß Bestellung

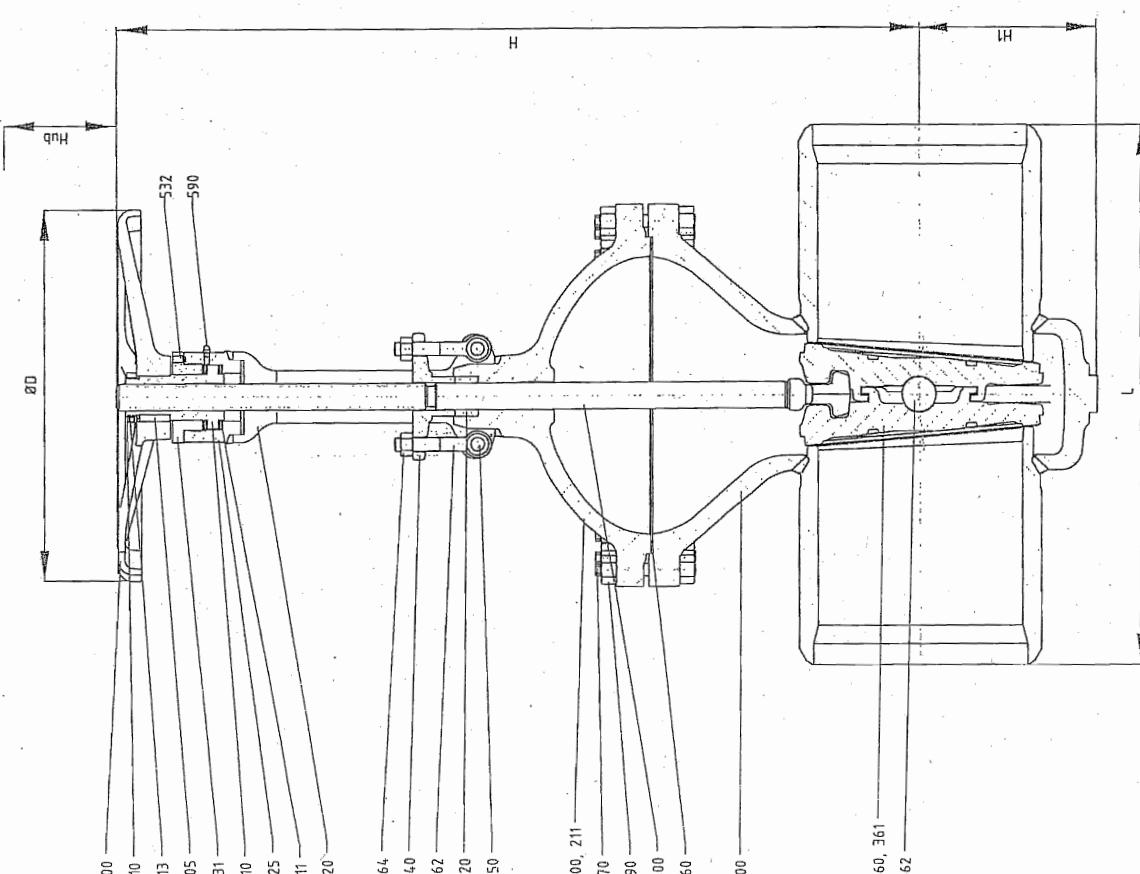
Form des Anschlusses am Eintr.

Gemäß Bestellung

Gewicht [kg]

245 + 50 für das Verschließen von 2x 350 mm

Ersatzteileempfehlung



Ersatzteileempfehlung

PosNr. Art.Nr. Bezeichnung

Maße Armatur

Maße Antrieb

Maße Getriebe

Menge

100 E-Gehäuse RS 40/250

1.0460, Sitz 18/8 (40)

160 Dichtring

Kammprofil 113335 / Grafit

170 Schraubenbolzen

1.7709

190 Sechskantmutter

1.7218

200 Bügelhaube RS 40/250

10.660

211 Haube RS 40/250

10.660

220 Bügelarm 10Z

1.5415

225 Bügelkopf 25/250

1.0038

360 Schieberplatte 40/250

1.6907, Sitz Cr 17

361 Schieberplatte 40/250

1.8507, Sitz Cr 17

362 Kugel

Wälzlagerringstahl

400 Spindel-Konsi

1.4122

420 Packungshilse

Grafit

440 Stopfbuchsenbrücke LR 250

1.0160

450 Knebelkerbstift

Stahl

462 Augenschraube

1.1181

464 Sechskantmutter

1.1181

510 Gewindebuchse

1.0718

511 Axial-Nadelkranz

Wälzlagerringstahl

511 Axial-Lagerscheibe

Wälzlagerringstahl

531 Bundschräube

1.0718

532 Gewindestift

4.5H

590 Kugelschmiernippel

5.8

600 Handrad 52/450

5.3106

605 Passfeder

1.0060

610 Sechskantrohrmutter

Stahl

613 Gewindestift

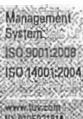
4.5H



“АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ” ЕАД

гр. Козлодуй

■ 0973/8-00-18 Факс: 0973/8-07-36 E-mail: aer@aeerb.com www.aer-bg.com



РЕКАПИТУЛАЦИЯ

на предлагана цена по процедура

с предмет: „Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система
техническа вода група А на 5-ти ЕБ”

№	КСС част	Стойност в лв. без ДДС
I	2	3
I	Спецификация за доставка на оборудване	850 630,00 лв.
II	Количествено – стойностна сметка част „МТ”	72 544,30 лв.
III	Количествено – стойностна сметка част „СК”	261 825,70 лв.
ОБЩО ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА:		1 185 000,00 лв.
/един милион сто осемдесет и пет хиляди/ лева без ДДС		

Дата: 13.05.2015 г.

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР:

/НИКОЛАЙ ПЕТКОВ/
“АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ” ЕАД, гр. Козлодуй



Обект: "АЕЦ-Козлодуй" - Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А на 5-ти ЕБ", т.2.700-1-ИП

Част: МТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ
за доставка на оборудване

№	Наименование	Марка	Кол.	Ед. цена	Стойност в лв. без ДДС
1.	Спирателен шибър тип 700JJ 21.2, DN250, PN10 Спецификация на материалите: • Корпус - W.Nr.1.0460 седло панцеровано с 18/8; • Затварящ орган - шибърни площи тип JJ W.Nr.1.8507, уплътнителни повърхности панцеровани с Cr17; • Шпиндел - W.Nr.1.4122; • Уплътнение - Kammpf 1.7335/Grafit • Управление- ръчно с волан <u>Присъединяване:</u> - на заварка към тръба DN250 - строителна дължина – 1050 mm със заварени преходи	бр.	1	50 892,60	50 892,60
2.	Спирателен шибър тип 700JJ 22.2, DN600, PN10 Спецификация на материалите: • Корпус - W.Nr.1.0425 панцеровано с Cr17; • Затварящ орган - шибърни площи тип JJ W.Nr.1.0425, уплътнителни повърхности панцеровани с Cr17; • Шпиндел - W.Nr.1.4021; • Уплътнение -Grafit • Управление - ръчно с волан <u>Присъединяване:</u> - на заварка към тръба DN600 - строителна дължина - 2100mm със заварени преходи	бр.	1	229 597,50	229 597,50
3.	Спирателен шибър тип 700JJ 22.2, DN800, PN10 Спецификация на материалите: • Корпус - W.Nr.1.0425 панцеровано с Cr17; • Затварящ орган - шибърни площи тип JJ W.Nr.1.0425, уплътнителни повърхности панцеровани с Cr17; • Шпиндел - W.Nr.1.4021; • Уплътнение -Grafit • Управление - ръчно с волан <u>Присъединяване:</u> - на заварка към тръба DN800 - строителна дължина - 2800mm със заварени преходи	бр.	2	285 069,95	570 139,90

Изпълнителен инженер: 13.05.15г. / Николай Пасков
"Атомен енергомонт" ЕАД, г. Козлодуй"

Обект "Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на с-ма техническа вода група "А" Точка от ИП № 2.700.1

Част: СК

КОЛИЧЕСТВЕНО СТОЙНОСТНА СМЕТКА

№	Видове СМР	М-ка	К-во	Ед.цена	Стойност
1	Монтаж и демонтаж на временна разглобяема ограда от плътни панели с височина 2 м.	м	440.00	8,37	3682,80
2	Демонтаж и монтаж на метална обслугваща площадка и метална ограда ресивер	кг.	1200.00	1,79	2148,00
3	Направа отвори ф100x1200 мм. в стоманобетон за микропилоти във фундамент ресивер	бр.	15.00	552,64	8289,60
4	Сондирание и монтаж микропилоти R 51N L=8 м.	бр.	15.00	830,50	12457,50
5	Направа отвори в стоманобетон ф20/300 мм. за анкериране ростверкова греда	бр.	51.00	37,11	1892,61
6	Заготовка и монтаж на анкери от Ст.АШ- №16x650 мм. с паста HILTI HIT-HY 150 или еквивалентна	бр.	51.00	7,60	387,60
7	Бучардисване /пасиране / на бетонови повърхности	м2	6.00	71,58	429,48
8	Механизирано разбиване на бетонова настилка с дебелина до 40 см.	м3	15.00	344,98	5174,70
9	Изкоп с багер с дълбочина до 4 м.на транспорт	м3	750.00	1,76	3570,00
10	Ръчен изкоп за подравняване	м3	100.00	37,32	3732,00
11	Извозване земни маси до депо на 10 км.	м3	850.00	9,19	8066,90
12	Механизирано разбиване на стоманобетонова съществуваща шакта	м3	13.00	561,21	7295,73
13	Подложен бетон В12.5	м3	20.00	166,79	3335,80
14	Доставка и монтаж на готови заварени мрежи Ст. А I- ф4. 150/150 мм. по скатове изкоп за торкрет	кг.	650.00	17,22	11193,00
15	Заготовка и монтаж на почвени гвоздеи от Ст.АШ - №25x1500 и планка 100x3 мм.	кг.	1350.00	9,12	12417,00
16	Направа на торкрет В25/t=8 см.	м2	420.00	108,91	45754,80
17	Кофраж за опори и ростверкова греда	м2	35.00	24,71	864,85
18	Заготовка и монтаж на армировка обикновена и средна сложност от 6-12мм. от Ст.АШ -за опори и ростверкова греда	кг.	510.00	2,57	1300,70
19	Бетон В30 за опори и ростверкова греда	м3	7.00	191,15	1338,05
20	Направа отвори в стоманобетон ф16/200 мм. за анкериране стени шакта	бр.	145.00	22,06	3198,70
21	Заготовка и монтаж на анкери от Ст.АШ- №12x400 мм. с паста HILTI HIT-HY 150 или еквивалентна	бр.	145.00	7,60	1102,00

№	Видове СМР	М-ка	К-во	Ед. цена	Стойност
22	Монтаж на XPS - 5 см. по стени за направа на фуга между шахта и стена РО	м2	30.00	59,75	1792,50
23	Кофраж за стени шахта	м2	450.00	29,76	13392,00
24	Кофраж за таванна плоча шахта	м2	70.00	39,98	2798,60
25	Заготовка и монтаж на армировка обикновена и средна сложност от 6-12мм. от Ст.АІ -за шахта	кг.	8800.00	2,57	22616,80
26	Заготовка и монтаж на армировка обикновена и средна сложност от 6-12мм. от Ст.АІ -за шахта	кг.	460.00	2,57	1182,20
27	Доставка и полагане на набъбваща лента Sika Swel-Profile 2507 или еквивалентна по работни фузи и около тръби	м	90.00	28,24	2541,60
28	Заготовка и монтаж на закладни части със средно тегло на детайла до 5 кг.	кг.	270.00	7,90	2133,00
29	Бетон В30W0,4 за шахти	м3	100.00	196,05	19605,00
30	Заготовка и монтаж на стълби , площиадки и ложкове за шахти със средно тегло на детайла до 25 кг.	кг.	1100.00	3,82	4202,00
31	Доставка и монтаж на контактно заварени подпинковани решетъчни скари SP 34/38-3	м2	15.00	175,74	2636,10
32	Доставка и монтаж на метална врата 900/210	бр.	2.00	832,48	1664,96
33	Направа външна мазана хидроизолация по стени от два пласта Sika Top Seal 107 или еквивалентна	м2	250.00	33,35	8337,50
34	Монтаж таванни стоманобетонни панели с размери 3,4x1,2x0,2 м.	бр.	8.00	111,04	888,32
35	Направа антикорозийна защита на метална конструкция от един пласт алкиден grund и два пласта алкиден лак	м2	55.00	11,51	798,05
36	Направа покривна хидроизолация по газопламъчен способ от два пласта изолация-горния с посипка	м2	70.00	23,89	1672,30
37	Механизирано разбиване торкрет	м3	35.00	299,24	10473,40
38	Ръчно наговарване строителни отпадъци на транспорт и превоз до депо на 7 км.	м3	70.00	21,92	1534,40
39	Направа на обратен насип с уплътняване	м3	620.00	35,25	21855,00
40	Възстановяване на тревни покрития	дка	3.20	1179,42	3761,34

Използвател: Атоменергомонт "БНД" гр. Козлодуй
13.05.15г. Николаев Радослав
"Атоменергомонт" БНД гр. Козлодуй
Коф. № 001

обект: "АЕЦ-Козлодуй" - "Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А на 5-ти ЕБ", т.2.700.1-ИП

Част: МТ

КОЛИЧЕСТВЕНО СТОЙНОСТНА СМЕТКА

за изпълнение на СМР

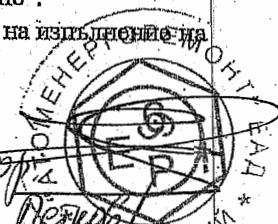
№	Наименование	Марка	Кол.	Ед. цена	Стойност
	Демонтажни работи				
1	Демонтаж изолация до ф800	м ²	85	16,91	1437,35
2	Демонтаж дървени временни опорни конструкции	кг.	450	3,13	1543,50
3	Демонтаж на стоманена тръба ф820x6, L=6 м;	кг.	780	1,76	1342,80
4	Демонтаж на стоманена тръба ф630x6, L=2,6 м;	кг.	250	1,76	440,00
5	Демонтаж на стоманена тръба ф273x6, L=2,4 м;	кг.	120	1,76	211,20
	Монтажни работи				
1	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле с наговарване до 1500 кг/м ² до h=3м	м ³	45	90,50	2272,50
2	Монтаж дървени временни опорни конструкции	кг.	450	8,13	3658,50
3	Монтаж и заваряване на шибър клинов заварен ръчен с маховик с параметри; DN250, PN1MP, T=350°C, материал-въглеродна стомана, управление-ръчно, диаметър на маховика 450mm, заводски заварена преходна тръба ф273x8 и дължина 2xL=300mm, m=277kg. Шибър клинов заварен ръчен с маховик VALTRA Absperrshieber 700JJ. С-ма техническа вода група "А". Клас по безопасност - 3-"О". Сейзмична категория -1. Група по качество- С, по руски нормативни документи кореспондира с клас "ND" спец арматура за АЕЦ.	бр.	1	3635,34	3635,34
4	Монтаж и заваряване на шибър клинов заварен ръчен с маховик с параметри; DN600, PN1MP, T=350°C, материал-въглеродна стомана, управление-ръчно, диаметър на маховика 800mm, заводски заварени преходна тръба ф630x8 и дължина 2xL=650mm, маса 1332 кг. Шибър клинов заварен ръчен с маховик VALTRA Absperrshieber 700JJ. С-ма техническа вода група "А". Клас по безопасност - 3-"О". Сейзмична категория -1. Група по качество- С, по руски нормативни документи кореспондира с клас "ND" спец арматура за АЕЦ.	бр.	1	9405,57	9405,57

№	Наименование	Марка	Кол.	Ед.цена	Стойност
5	Монтаж и заваряване на шибър клинов заварен ръчен с маховик с параметри: DN800, PN1MP, T=350°C, материал - въглеродна стомана, управление - ръчно, диаметър на маховика 800мм, заводски заварени преходна тръба ф820x9 и дължина 2xL=900мм, маса общо за двета-5320кг. Шибър клинов заварен ръчен с маховик VALTRA Absperrshieber 700J. С-ма техническа вода група "А". Клас по безопасност - 3- "О". Сейзмична категория -1. Група по качество - С, по руски нормативни документи кореспондира с клас "ND" спец арматура за АЕЦ.	бр.	2	12 554,08	25 108,16
6	Пробиване на отвор 30 x 30 см в тръба ф820	бр.	2	226,25	452,50
7	Пробиване на отвор 30 x 30 см в тръба ф630	бр.	1	226,25	226,25
8	Пробиване на отвор 10 x 10 см в тръба ф273	бр.	1	150,83	150,83
9	Контрол на заваръчните съединения: Пролъчване/УЗД на заварките	бр.	160	15,36	2457,60
10	Монтаж изолация „ФОЗИП”	м ²	85	118,66	10086,10
11	Монтаж изолация „СИЛ”	м ²	85	118,66	10086,10

Забележки:

1. За всички позиции в които са цитирани производители - да се чете "или еквивалентно".
2. Количествата на предвидените дейности са ориентировъчни и се доказват по време на изпълнение на СМР.

Изпълнителен инженер
 13.05.15г. /Николай Петров/
 "Атоменергомон" ЕАД, гр. София





“АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ” ЕАД

гр. Козлодуй

■ 0973/8-00-18 Факс: 0973/8-07-36 E-mail: aer@aer-bg.com www.aer-bg.com



Management
System
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
www.tuv.com
ID 910321614



Management
System
OHSAS
18001:2007
www.tuv.com
ID 910321614

ОСНОВНИ ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ЦЕНООБРАЗУВАНЕ

за участие в процедура с предмет:

**“Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система
техническа вода група А на 5-ти ЕБ”**

Наименование	Стойност
1	2
Часова ставка както следва:	
Част СК	Ч.С.= 3,546 бр.х 360/168 7,60 лв.
Част МТ	Ч.С.= 4,00 бр.х 360/168 8,57 лв.
Допълнителни разходи върху труда – в % от стойността на труда	100% от ФРЗ
Допълнителни разходи върху механизацията в % от стойността на механизацията: Вид механизация: за всички видове - допълнителни разходи в %	40 %
Цени на машиносмените по видове механизация:	
Автокран Краз - единична цена на машиносмяна	286,57 лв.
Компресор стабилен 10М3 80КШ - единична цена на машиносмяна	316,20 лв.
Чук хидравличен - единична цена на машиносмяна	268,04 лв.
Багер БХ03 - единична цена на машиносмяна	268,04 лв.
Булдозер ДТ75 - единична цена на машиносмяна	363,55 лв.
Компресор подвижен - единична цена на машиносмяна	316,20 лв.
Торкретна уредба двукамерна - единична цена на машиносмяна	25,00 лв.
Помпа центробежна многостепенна - единична цена на машиносмяна	25,00 лв.
Къртач пневматичен - единична цена на машиносмяна	25,00 лв.
Доставно – складови разходи – в % от стойността на материалите	10 %
Разходни норми за труд, материали и механизация (УСН, ТНС)	
Печалба - % върху стойността на СМР	10 %
Коефициенти за утежнени условия: К1 – 1,30 – коефициент за утежнени условия на работа	

Дата: 13.05.2015 г.

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР: О

НИКОЛАЙ НЕКОВ/

“АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ” ЕАД, гр. Козлодуй,
БЗЛОР



“АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ” ЕАД

гр. Козлодуй

0973/8-00-18 Факс: 0973/ 8-07-36 E-mail: aer@ aer-bg.com www.aer-bg.com



Участие в процедура на договаряне с обявление с предмет:

“Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А на 5-ти ЕБ”

Разделителна ведомост за вида работа, стойността и процентът, която основния изпълнител и подизпълнителите ще си разпределят

№ по ред	Вид дейност	Обща цена в лева без ДДС	Изпълнител /Подизпълнител
1.	Доставка на оборудване по спецификация	850 630,00 лв.	„И.Б.Л. България” ЕАД, гр. София
2.	Част „МГ” и „СК”	334 370,00 лв.	“АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ” ЕАД, гр. Козлодуй
Обща стойност в лева без ДДС /един милион сто осемдесет и пет хиляди лева/		1 185 000,00 лв.	

Процентът от общата стойност на подизпълнителя „И.Б.Л. България” ЕАД, гр. София е 71 %

Дата: 13.05.2015 г.

Изпълнителен директор:

АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ ЕАД
/Николай Петков/

Приложение № 5

Линеен График уедрен за извършване на СМР на 5 блок, ПГР-2016 год.,
"Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А",
т. 2.700.1 от ИП

№	Дейности	М-ка	к-во	кап.	начало	крај	Week -2	Week -1	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	№
					дата	дата	21 March	28 March	04 April	11 April	18 April	25 April	02 May	09 May	16 May	23 May	30 May
АЕЦ Козлодуй - монтиране арматури на 5QF					days	days	70	Wed	Tue	31.5.16							
Канал 5QF20 - Шахта на 5QF20S20					days	days	70	Wed	Tue	31.5.16							
160. Изграждане временна ограда от пана	M	110	0.5	Wed	days	23.3.16	23.3.16	23.3.16	23.3.16	23.3.16	23.3.16	23.3.16	23.3.16	23.3.16	23.3.16	23.3.16	
161. Надрава на изкоп	M3	220	4	Thu	days	24.3.16	24.3.16	24.3.16	24.3.16	24.3.16	24.3.16	24.3.16	24.3.16	24.3.16	24.3.16	24.3.16	
162. Извозване земни маси	M3	220	4	Fri	days	25.3.16	25.3.16	25.3.16	25.3.16	25.3.16	25.3.16	25.3.16	25.3.16	25.3.16	25.3.16	25.3.16	
163. Григотвяне и полагане бетон - подложен	M3	5	1 day	Tue	days	29.3.16	29.3.16	29.3.16	29.3.16	29.3.16	29.3.16	29.3.16	29.3.16	29.3.16	29.3.16	29.3.16	
164. Набиране якост на бетона (зреене)	M2	9	1 day	Wed	days	29.3.16	29.3.16	29.3.16	29.3.16	29.3.16	29.3.16	29.3.16	29.3.16	29.3.16	29.3.16	29.3.16	
165. Надрава на кофраж окопен - за опори	M2	9	1 day	Wed	days	06.4.16	06.4.16	06.4.16	06.4.16	06.4.16	06.4.16	06.4.16	06.4.16	06.4.16	06.4.16	06.4.16	
166. Изработка и монтаж армировка - за опори	KГ	337,5	2	Thu	days	07.4.16	07.4.16	07.4.16	07.4.16	07.4.16	07.4.16	07.4.16	07.4.16	07.4.16	07.4.16	07.4.16	
167. Изработка и монтаж армировка и гъбички газови - за торкрет	KГ	160	2	Thu	days	07.4.16	07.4.16	07.4.16	07.4.16	07.4.16	07.4.16	07.4.16	07.4.16	07.4.16	07.4.16	07.4.16	
168. Григотвяне и полагане бетон - за опори	M3	5	1 day	Sat	days	09.4.16	09.4.16	09.4.16	09.4.16	09.4.16	09.4.16	09.4.16	09.4.16	09.4.16	09.4.16	09.4.16	
169. Набиране якост на бетона (зреене)	M2	9	1 day	Mon	days	10.4.16	10.4.16	10.4.16	10.4.16	10.4.16	10.4.16	10.4.16	10.4.16	10.4.16	10.4.16	10.4.16	
170. Демонтаж кофраж	M2	105	2	Tue	days	19.4.16	19.4.16	19.4.16	19.4.16	19.4.16	19.4.16	19.4.16	19.4.16	19.4.16	19.4.16	19.4.16	
171. Надрава на коркрет и зреене	M2	23	1 day	Sat	days	23.4.16	23.4.16	23.4.16	23.4.16	23.4.16	23.4.16	23.4.16	23.4.16	23.4.16	23.4.16	23.4.16	
172. Демонтаж изолация	M2	6	1 day	Sat	days	23.4.16	23.4.16	23.4.16	23.4.16	23.4.16	23.4.16	23.4.16	23.4.16	23.4.16	23.4.16	23.4.16	
Монтиране арматура - машинна част:																	
Дренаж на тръбопроводния канап																	
173.																	

Линеен График уедрен за извършване на СМР на 5 блок, ПГР-2016 год.,

"Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А",

Т. 2.7.00.1 от ИП

№	Дейности	М-ка	к-во дни	начало дата	крај дата	Week -1	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	№е
174.	Монтаж тръбно скеле	м3	15	1 day	Sat 23.4.16	Sat 23.4.16									30 May
175.	Изграждане на временни опорни конструкции	кг	130	1 day	Sun 24.4.16	Sun 24.4.16									30 May
176.	Изрязване отвор 30x30 за подрениране	бр.	2	1 day	Mon 25.4.16	Mon 25.4.16									30 May
177.	Рязане стоманена тръба и изваждане DN800	бр.	2	1 day	Tue 26.4.16	Tue 26.4.16									30 May
178.	Подготовка краища за заваряване	бр.	2	1 day	Tue 26.4.16	Tue 26.4.16									30 May
179.	Спускане и установяване на арматура	бр.	1	1 day	Wed 27.4.16	Wed 27.4.16									30 May
180.	Заваряване на арматура към тръба DN800	бр.	1	1 day	Wed 27.4.16	Wed 27.4.16									30 May
181.	Пролъчване/УЗД на заварки	бр.	2	1 day	Wed 27.4.16	Wed 27.4.16									30 May
182.	Отстраняване дефекти и ново пролъчване/УЗД			1 day	Wed 27.4.16	Wed 27.4.16									30 May
183.	Запълване на тръбопроводния канал			1 day	Thu 28.4.16	Thu 28.4.16									30 May
184.	Монтаж изолация	м3	23	1 day	Thu 28.4.16	Thu 28.4.16									30 May
185.	Демонтаж временни опорни конструкции	кг	130	1 day	Thu 28.4.16	Thu 28.4.16									30 May
186.	Демонтаж тръбно скеле	м3	15	1 day	Thu 28.4.16	Thu 28.4.16									30 May
187.	Направа на котфраж околен - за дънна плоча	м2	9	2 days	Fri 29.4.16	Fri 29.4.16									30 May
188.	Изработка и монтаж армировка - за дънна плоча	кг	200	3 days	Sat 30.4.16	Sat 30.4.16									30 May
189.	Григотвяне и полагане на бетон - за дънна плоча	м3.	4	1 day	Mon 02.5.16	Mon 02.5.16									30 May
190.	Набиране якост на бетона (зреене)			8 days	Mon 02.5.16	Mon 02.5.16									30 May

Линеен График уедрен за извършване на СМР на 5 блок, ПГР-2016 год.,
"Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система тежническа в
Т. 2.700.1 от ИП

Т. 2.700.1 от ИП

ctp.34/4

Продължителност

Обща продължителност

ЗАБЕЛЕЖКА:

ЗАБЕЛЖКА: Графичният е разработен в календарни дни като срокът за монтажните работи на всяка система е до 60 часа, а **задължителното** осигуряване фронт за монтаж от страна на Възложителя, за работа по време на ПТР-2016 на съответна

Линеен График уедрен за извършване на СМР на 5 блок, ПГР-2016 год.,
 "Монтиране на спирателна арматура на спивните тръбопроводи на система техническа вода група А",
 т. 2.700.1 от ИП

№	Дейности	М-ка	к-во	кап.	начало	крај	дата	Week -1				Week 1				Week 2				Week 3				Week 4				Week 5				We
								21 March	29 March	04 April	11 April	18 April	25 April	02 May	09 May	16 May	23 May	30 May														
208. Монтаж таваници панели	бр	2	1 day	Mon	30.5.16	Mon	30.5.16																									
209. Награва покривна хидроизолация	м2	17,5	1 day	Mon	30.5.16	Mon	30.5.16																									
210. Възстановяване тревни покрития	дка	0,8	2 days	Mon	30.5.16	Tue	31.5.16																									
211. Демонтаж временно ограда от пана	м	110	1 day	Tue	31.5.16	Tue	31.5.16																									



ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
 /НИКОЛАЙ ПЕТКОВ/
 Тези данни са осигурявани от фронт за монтаж от страна на Възложителя, за работа по време на ПГР-2016 на съответната система за безопасност на 5 блок.

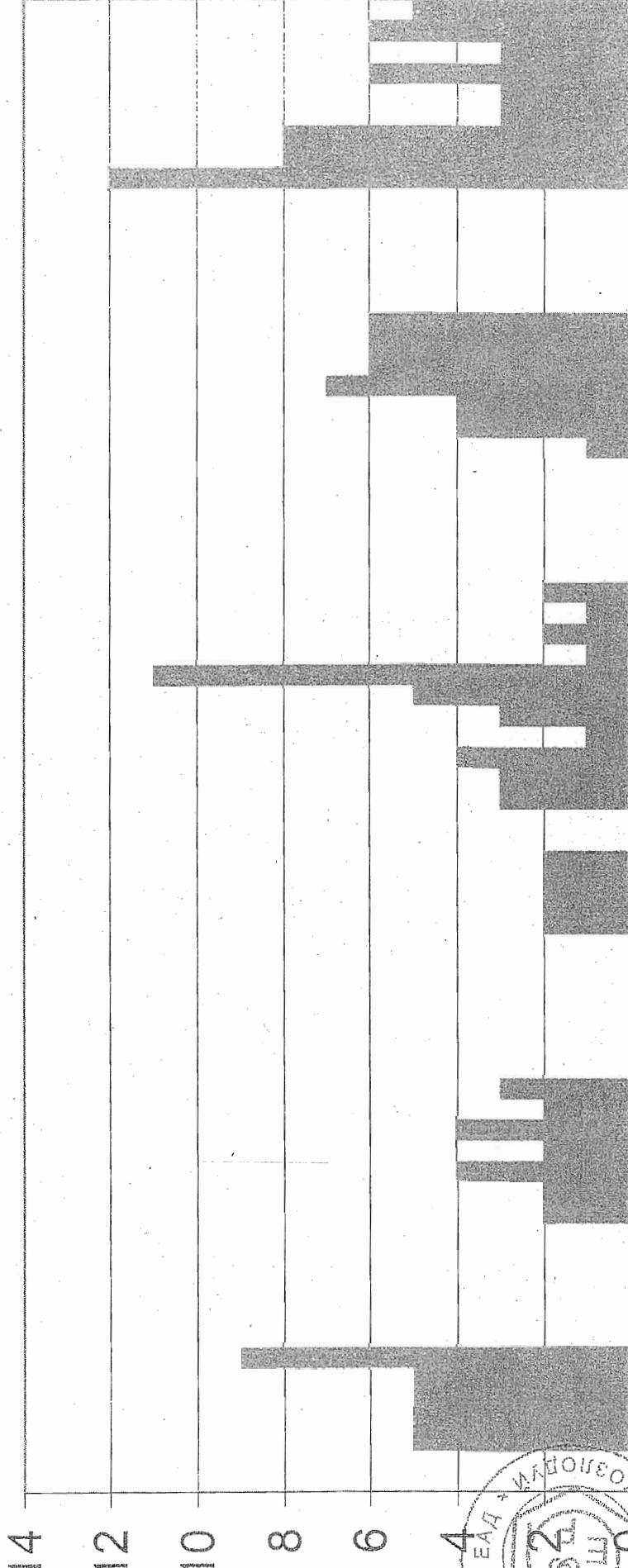
стр.4 / 41 / 2015 год.
 Дата: 11.04.2015 год.

Обща продължителност

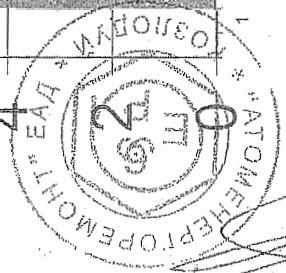
ЗАБЕЛЕЖКА:

Процъкът е разработен в календарни дни като срокът за монтажните работи на всяка система е до 60 часа, след осигуряване фронт за монтаж от страна на Възложителя, за работа по време на ПГР-2016 на съответната система за безопасност на 5 блок.

ДИАГРАМА НА РАБОТНАТА СИЛА-СМР 5ЕБ-ПГР 2016 -
"МОНТИРАНЕ СПИРАТЕЛНА АРМАТУРА НА СЛИВНИТЕ
ТРЪБОПРОВОДИ НА С-МА ТЕХНИЧЕСКА ВОДА ГРУПА А"-
т.2.700.1 от ИП



6P. Работници



ДНИ

Линеен Гранулат уден за извършване на СМР на 5 блок, ПГР

"Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техника вода група А" на 5-ти ЕБ,
год.

Т. 2.700.1 от ИП

№	Дейности	м-ка	к-во	кал.	начало	край	ек 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Wee
		дни		дата	дата	дни	13 March	20 March	27 March	03 April	10 April	17 April	24 April	01 May	08 May	15 May	22 May	29 Ма	
АЕЦ Козлодуй - Монтиране арматури на 5QF				82	Sat	Wed													
Канал 5QF30-Шахта на 5QF30S20				82	Sat	Wed	11.3.17	31.5.17											
1. Изграждане временна ограда от пана		M	110	1 day	Sat	Sat													
2. Направа отвори Ø100 във фундамент на ресивер		бр	15	2 days	Sat	Sun	11.3.17	12.3.17											
3. Сондиране и монтаж микропилоти IBO R51N L=8 m		бр	15	6 days	Sun	Fri	12.3.17	17.3.17											
4. Направа и монтаж анкери		бр	51	3 days	Sat	Mon													
5. Направа на кофраж - за ростверкова греда		M2	35	3 days	Tue	Thu	21.3.17	23.3.17											
6. Изработка и монтаж армировка - за ростверкова греда		Kг	510	4 days	Thu	Sun	23.3.17	26.3.17											
7. Пригответяне и полагане бетон - за ростверкова греда		M3	7	1 day	Mon	Mon	27.3.17	27.3.17											
8. Набиране якост на бетона (зреене)				8	Mon	Mon	27.3.17	03.4.17											
9. Демонтаж кофраж - за ростверкова греда		M2	35	2 days	Tue	Wed	04.4.17	05.4.17											
10. Направа на изкоп		M3	220	3 days	Thu	Sat	06.4.17	08.4.17											
11. Извозване земни маси		M3	220	3 days	Thu	Sat	06.4.17	08.4.17											
12. Пригответяне и полагане бетон - подложен		M3	5	1 day	Sun	Sun	09.4.17	09.4.17											
13. Набиране якост на бетона (зреене)				8	Sun	Sun	09.4.17	16.4.17											
14. Изработка и монтаж армировка и почвени гвоздеи - за торкрет		Kг	337,5	3 days	Mon	Wed	17.4.17	19.4.17											
15. Направа на торкрет и зреене		M2	105	3 days	Mon	Wed	17.4.17	19.4.17											

Продължителност

Обща продължителност

ЗАБЕЛЕЖКА:

Графикът е разработен в календарни дни като срокът за монтажните работи на всяка система е до 60 часа, след осигуряване фронт за монтаж от страна на Възложителя, за работа по време на ПГР-2017 на съответната система -за безопасност на 5 блок.

стр.1 / 7

Линеен График уедрен за извършване на СМР на 5 блок, ПГР-2017 год.,
"Монтиране на спирателна арматура на спливните тръбопроводи на система техническа вода група А" на 5-ти ЕБ,
Т. 2.700.1 от ИП

Т. 2.700,1 от МП

CD.2 / 7

卷之三

卷之三

VARIEGATE

Графикът е разработен в календарни дни като срокът за монтажните работи на всяка система е до 60 часа, следователно фронтът за монтаж от страна на Възложителя, за работа по време на ПГР-2017 на съответната система за беззапасност ч. 5 блок

Линеен График уедрен за извършване на СМР на 5 блок, ПГР-2017 год.,
"Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А" на 5-ти ЕБ,
Г. 2.700.1 от ИП

Документ № 27001 от 10.01.2011

卷之三

ЗАБЕЛЕЖКА: Графикът е разработен в календарни дни като срокът за монтажните работи на всяка система е до 60 часа, след осигуряване фронт за монтаж от страна на Възложителя, за работа по време на ПГ-2017 на съответната система за безопасност на 5 блок.

СУЩА ПРОАБІЛІТЕТ

ІРОД ВІЖИЛЮСІ

Линеен График уедрен за извършване на СМР на 5 блок, ПГР-2017 год.,
"Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода
T. 2.700.1 от ИП

е преснодриводи на системата на вода и рути A На ЗИИ ЕВ,
Г. 2.700.1 от ИП

ctr.4 / 7

ПРОДЪЛЖИТЕЛНОСТ

Обща продължителност

ЗАБЕЛЕНКА:

ЗАБЕЛЕЖКА:
Драфтът е разработен в календарни дни като срокът за монтажните работи на всяка система е до 60 часа, след осигуряване фронт за монтаж от страна на Възложителя, за работа по време на ГПР-2017 на съответната система за безопасност на 5 блок.

**Линеен График уедрен за извършване на СМР на 5 блок, ПГР-2017 год.,
"Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А" на 5-ти ЕБ,
т. 2.700.1 от ИП**

No	Дейности	M-ка	K-ВО	кап.	начало дата	крај дата	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14
67.	Направа на изкоп	m3	220	3	Sat	Mon														
68.	Извозване земни маси	m3	220	3	Sat	Mon														
69.	Приготвяне и полагане бетон - подложен	m3	5	1 day	Mon	Mon														
70.	Набиране якост на бетона (зреене)			8	Mon	Mon														
71.	Направа на кофраж околоен - за опори	m2	9	3 days	Sun	Tue														
72.	Изработка и монтаж на армировка - за опори	kг	337.5	2 days	Mon	Tue														
73.	Изработка и монтаж армировка и почвени гвоздеи - торкрет	kг	160	2 days	Mon	Tue														
74.	Приготвяне и полагане бетон - за опори	m3	1	1 day	Wed	Wed														
75.	Набиране якост на бетона (зреене)			8 days	Wed	Wed														
76.	Демонтаж кофраж	m2	9	1 day	Wed	Wed														
77.	Направа на торкрет и зреене	m2	105	3 days	Thu	Sat														
78.	Демонтаж изолация			1 day	Sun	Sun														
	Монтиране арматура - машинна част																			
79.	Монтаж изолация			1 day	Fri	Fri														
80.	Демонтаж временни опорни конструкции			1 day	Fri	Fri														
81.	Демонтаж тръбно скеле			1 day	Fri	Fri														
82.	Направа на кофраж околоен - за дълна плоча	m2	9	2 days	Fri	Sat														

стр.5 / 7

Продължителност

Обща продължителност

ЗАБЕЛЕЖКА:

Графикът е разработен в календарни дни като срокът за монтажните работи на всяка система е до 60 часа, също осигуряване фронт за монтаж от страна на Възложителя, за работа по време на ПГР-2017 на съответната система за безопасност на 5 блок.

Линеен График уедрен за извършване на СМР на 5 блок, ПГР-2017 год.,
 "Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А" на 5-ти ЕБ,
 Т. 2.700.1 от ИП

№	Дейности	м-ка	к-во	кал.	начало дни	края дата	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14
83.	Изработка и монтаж армировка - за дългина плоча	кт	200	3	Sat days	29.4.17 01.5.17	Mon days	13. March 2017	20. March 2017	27. March 2017	03 April 2017	10 April 2017	17 April 2017	24 April 2017	01 May 2017	08 May 2017	15 May 2017	22 May 2017	29 May 2017	
84.	Григотвяне и полагане на бетон - за дългина плоча	м3	4	1 day	Tue 02.5.17	Tue 02.5.17														
85.	Набиране якост на бетона (зреене)			8	Tue 02.5.17	Tue 09.5.17														
86.	Демонтаж кофраж за дългина плоча	м2	9	1 day	Tue 09.5.17	Tue 09.5.17														
87.	Направа на кофраж околен - за стени	м2	115	3	Tue days	09.5.17	Thu 11.5.17													
88.	Изработка и монтаж армировка - за стени	кт	1915	3	Wed days	10.5.17	Fri 12.5.17													
89.	Григотвяне и полагане на бетон - за стени	м3	17	1 day	Sat 13.5.17	Sat 13.5.17														
90.	Набиране якост на бетона (зреене)			8	Sat days	Sat 13.5.17														
91.	Демонтаж кофраж - за стени	м2	115	1 day	Sat 20.5.17	Sat 20.5.17														
92.	Направа кофраж околен - за таванска плоча	м2	9	1 day	Sat 13.5.17	Sat 13.5.17														
93.	Изработка и монтаж армировка - за таванска плоча	кт	200	2	Sat days	13.5.17	Sun 14.5.17													
94.	Григотвяне и полагане на бетон - за таванска плоча	м3	4	1 day	Mon 15.5.17	Mon 15.5.17														
95.	Набиране якост на бетона (зреене)			8	Mon days	15.5.17	Mon 22.5.17													
96.	Демонтаж кофраж за таванна плоча	м2	9	1 day	Mon 22.5.17	Mon 22.5.17														
97.	Направа и монтаж конструкция - стълби, площащи, врати - решетъчни скари	кт	275	3	Sun days	21.5.17	Tue 23.5.17													
98.		м2	3,75	2	Mon days	22.5.17	Tue 23.5.17													

стр.6 / 7

Продължителност

Обща продължителност

ЗАБЕЛЕЖКА:

Графикът е разработен в календарни дни като срокът за монтажните работи на всяка система е до 60 часа,
след осигуряване фронт за монтаж от страна на Възложителя, за работа по време на ПГР-2017 на съответната
система за безопасност на 5 блок.

Линеен График уедрен за извършване на СМР на 5 блок, ПГР-2017 год.,

"Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А" на 5-ти ЕБ,
т. 2.700.1 от ИП

№	Дейности	М-ка	К-ВО	кап.	начало дата	ек. 1 tch.	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week
99.	Разбиване торкрет и извозване	M3	8,75	2	Wed days	24.5.17													
100.	Направа на външна хидроизолация	M2	83	2	Fri days	26.5.17													
101.	Засилване със земни маси	M3	220	2	Sat days	27.5.17													
102.	Угълтвяване на земни маси	M3	155	2	Sat days	27.5.17													
103.	Монтаж тавани панели	бр	2	1 day	Sun days	28.5.17													
104.	Направа покривна хидроизолация	M2	17,5	2	Sun days	28.5.17													
105.	Възстановяване тревни покрития	Aка	0,8	3	Mon days	29.5.17													
106.	Демонтаж временно ограда от план	M	110	1 day	Wed days	31.5.17													

стр. 7 / 11
Дата: 11.04.2014 год.

Продължителност

Обща продължителност

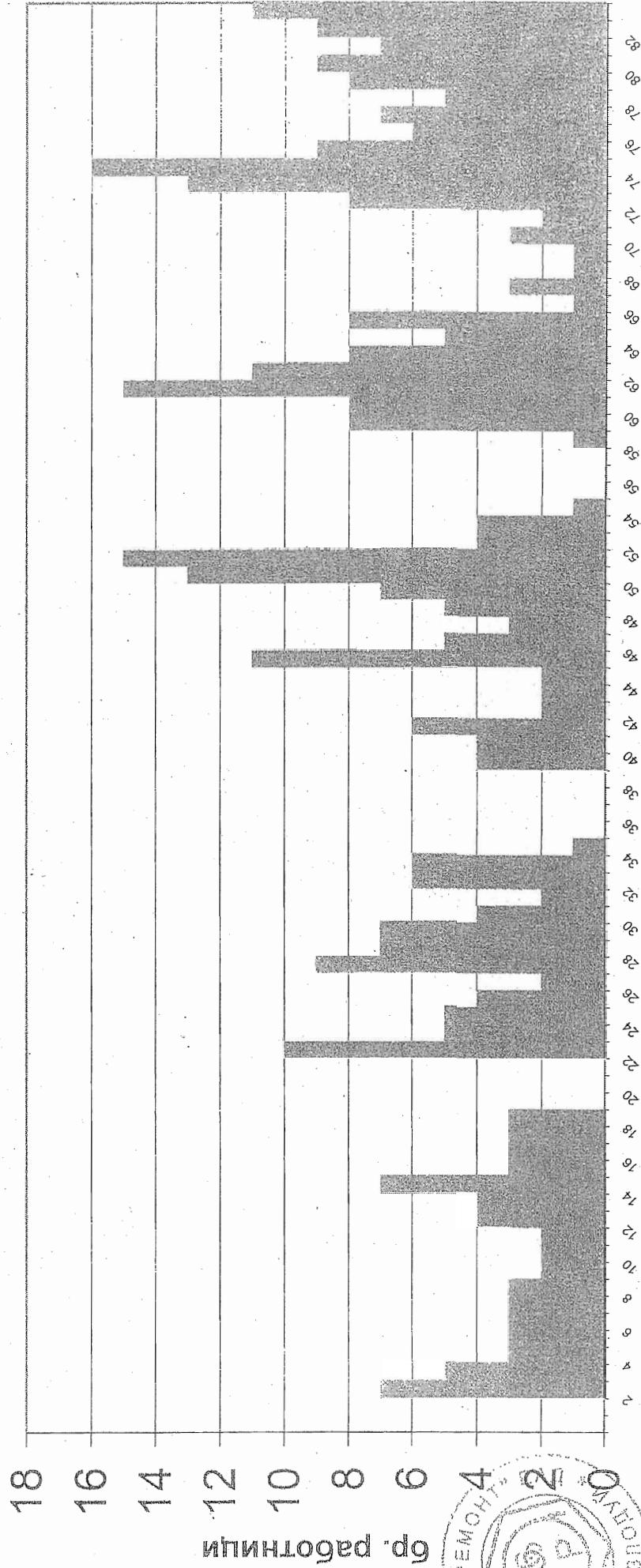
ЗАБЕЛЕЖКА:

Графикът е разработен в календарни дни като срокът за монтажните работи на всяка система е до 60 часа,
след осигуряване фронт за монтаж от страна на Възложителя, за работа по време на ПГР-2017 на съответната
система за безопасност на 5 блок.



ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР: НИКОЛАЙ ПЕТКОВ/

**ДИАГРАМА НА РАБОТНАТА СИЛА-СМР 5ЕБ-ПГР 2017 -
МОНТИРАНЕ СПИРАТЕЛНА АРМАТУРА НА СЛИВНИТЕ
ТРЪБОПРОВОДИ НА С-МА ТЕХНИЧЕСКА ВОДА ГРУПА А"-
т.2.700.1 от ИП**



Линеен График уедрен за извършване на СМР на 5 блок, ПГР-2018 год.,
"Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А",
Т. 2.700.1 от ИП

CTD.1/4

ПРОДЪЛЖИТЕЛНОСТ

Общна правдоподобност

ЗАБЕЛЕЖКА:

**Линеен График уедрен за извършване на СМР на 5 блок, ПГР-2018 год.,
"Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А",**

т. 2.700.1 от ИП

№	Дейност	М-ка	К-ВО	кап.	начало дни	крај дата	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10
122.	Монтаж тръбно скеле	M3	15	1 day	Mon 23.4.18	Mon 23.4.18										
123.	Изграждане на временни опорни конструкции	KГ	130	1 day	Tue 24.4.18	Tue 24.4.18										
124.	Изрязване отвор 30x30 за додрениране	бр.	2	1 day	Wed 25.4.18	Wed 25.4.18										
125.	Рязане стоманена тръбка и изваждане DN800	бр.	2	1 day	Thu 26.4.18	Thu 26.4.18										
126.	Подготовка краища за заваряване	бр.	2	1 day	Thu 26.4.18	Thu 26.4.18										
127.	Спускане и установяване на арматура	бр.	1	1 day	Fri 27.4.18	Fri 27.4.18										
128.	Заваряване на арматура към тръба DN800	бр.	1	1 day	Fri 27.4.18	Fri 27.4.18										
129.	Грълъчване/УЗД на заварки	бр.	2	1 day	Fri 27.4.18	Fri 27.4.18										
130.	Отстраняване на дефекти и ново пропъчване/УЗД			1 day	Fri 27.4.18	Fri 27.4.18										
131.	Затъпване на тръбопроводния канал			1 day	Sat 28.4.18	Sat 28.4.18										
132.	Монтаж изолация	M3	23	1 day	Sat 28.4.18	Sat 28.4.18										
133.	Демонтаж временни опорни конструкции	KГ	130	1 day	Sat 28.4.18	Sat 28.4.18										
134.	Демонтаж тръбно скеле	M3	15	1 day	Sat 28.4.18	Sat 28.4.18										
135.	Направа на кофраж около - за дънна плоча	M2	9	2 days	Sun 29.4.18	Sun 29.4.18										
136.	Изработка и монтаж армировка - за дънна плоча	KГ	2200	1 day	Mon 30.4.18	Mon 30.4.18										
137.	Пригответяне и полагане на бетон - за дънна плоча	M3	4	1 day	Tue 01.5.18	Tue 01.5.18										
138.	Набиране якост на бетона (зреене)			8 days	Tue 01.5.18	Tue 08.5.18										

Линеен График уедрен за извършване на СМР на 5 блок, ПГР-2018 год.,
"Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А",
I, 2,700,1 от ИП

CTP.3 / 4

ПРОДЪЛЖИТЕЛНОСТ

Обща продължителност

ЗАБЕЛЕЖКА:

ЗАБЕЛЕЖКА: Градинът е разработен в календарни дни като срокът за монтажните работи на всяка система е до 60 часа, а установяване фронт за монтаж от страна на Възложителя, за работа по време на ГПР-2018 на съответната система за безопасност на 5 блок.

Линеен Графикуедрен за извършване на СМР на 5 блок, ПГР-2018 год.,
 "Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А",
 Т. 2.700.1 от ИП

№	Дейности	М-ка	К-ВО	кал.	начало дата	край дата	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10
156.	Монтаж тавани панели	бр	2	1 day	Wed 30.5.18	Wed 30.5.18	26 March 21.03.2018	02 April 21.03.2018	09 April 21.03.2018	16 April 21.03.2018	23 April 21.03.2018	30 April 21.03.2018	07 May 21.03.2018	14 May 21.03.2018	21 May 21.03.2018	28 May 21.03.2018
157.	Направа покривна хидроизолация	м2	17,5	2 days	Wed 30.5.18	Thu 31.5.18										
158.	Възстановяване тревни покрития	дка	0,8	3 days	Mon 28.5.18	Wed 30.5.18										
159.	Демонтаж временна ограда от плана	м	110	1 day	Thu 31.5.18	Thu 31.5.18										

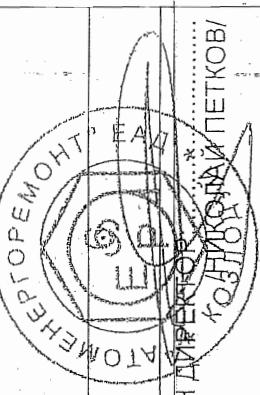
Стр. 4 / 4
 Дата: 17.05.2015 год.

Продължителност

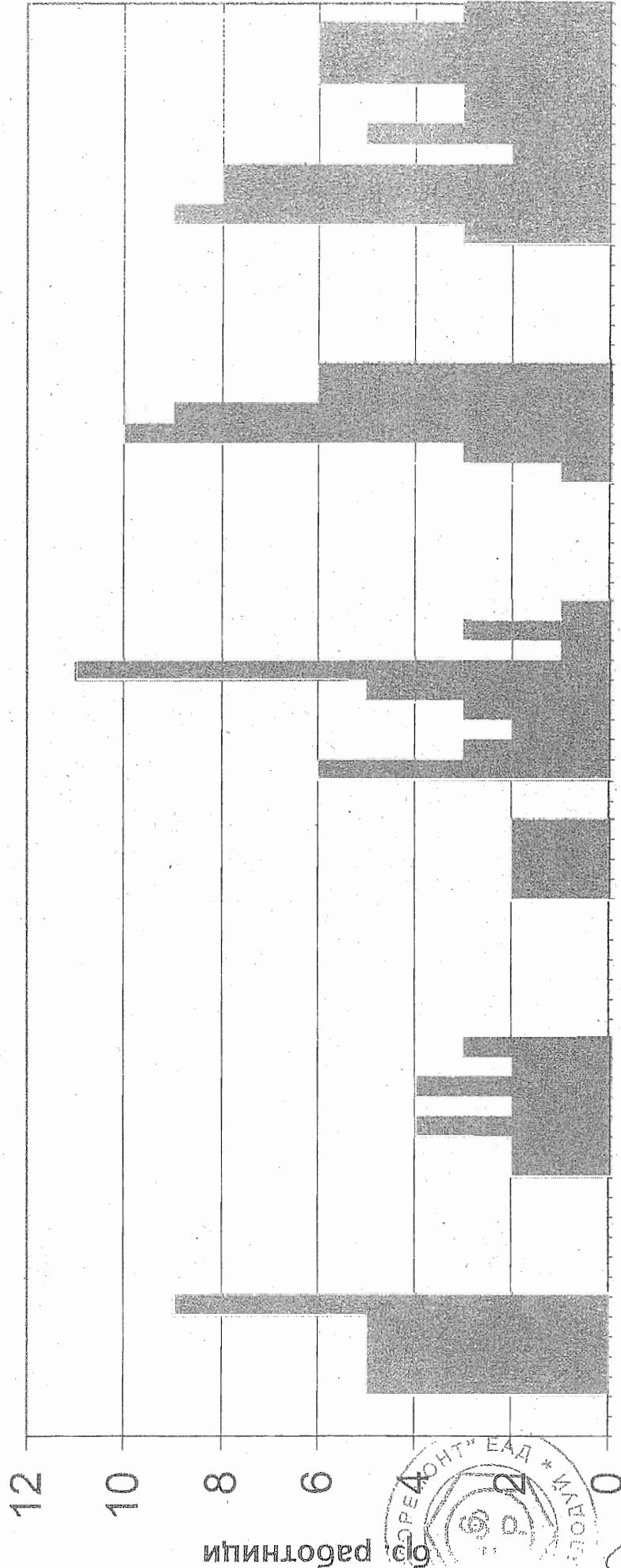
Обща продължителност

ЗАБЕЛЕЖКА:
 Графикът е разработен в календарни дни като срокът за монтажните работи на всяка система е до 60 часа.
 след осигуряване фронт за монтаж от страна на Възложителя, за работа по време на ПГР-2018 на съответната
 система за безопасност на 5 блок.

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
 КОЗИКОВА НАЙДЕЛКА
 МАСИМОВА НАЙДЕЛКА



**ДИАГРАМА НА РАБОТНАТА СИЛА-СМР 5ЕБ-ПГР 2018 -
"МОНТИРАНЕ СПИРАТЕЛНА АРМАТУРА НА СЛИВНИТЕ
ТРЪБОПРОВОДИ НА С-МА ТЕХНИЧЕСКА ВОДА ГРУПА А"-
т.2.700.1 от ИП**



ДНИ



“АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ” ЕАД

гр. Козлодуй

■ 0973/8-00-18 Факс: 0973/ 8-07-36 E-mail: aer @aer -bg.com www.aer-bg.com



Management
System
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
www.tuv.com
ID 9105021814



Management
System
OHSAS
18001:2007
www.tuv.com
ID 9105021814

УТВЪРЖДАВАМ,

ИЗП. ДИРЕКТОР:

14.04. 2015г. / Николай Петков/



РАБОТНА ПРОГРАМА

за организация и изпълнение на дейностите по:

„Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на
система техническа вода група А на 5-ти ЕБ”

ОБЕКТ : „АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

ИЗПЪЛНИТЕЛ: “АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ” ЕАД

2015 год.

I. Щел на работната програма

Настоящата работна програма има за цел да регламентира основните организационно технически мероприятия за реализиране на дейностите от Пълно описание на обекта на поръчката и осигуряване на:

- Необходимото качество при подготовката и изпълнението на "Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А на 5-ти ЕБ".
- Спазването на всички изисквания на „АЕЦ Козлодуй" ЕАД.
- Безопасна работа и опазване здравето на персонала.
- Опазване на околната среда.
- Гарантиране спазването на сроковете от графика.

II. Предмет на дейността

1. Описание на дейностите: Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А на 5-ти ЕБ", обхващаща доставка на шибри клинови заваръчни с маховик за реконструкция на система техническа вода, група А – 5QF/VF, като се монтират спирателни арматури в трите системи на сливните тръбопроводи, излизящи от сградата на РО на 5 ЕБ в посока близгални басейни, както следва:

- първи канал (5QF10) – извършва се монтаж на спирателна арматура DN800 в участъка от сливните тръбопроводи, след врязване на тръбопровода от рециркулацията на помпи 5QF11D01/02.
- втори канал (5QF20) – извършва се монтаж на спирателна арматура DN800 в участъка от сливните тръбопроводи, след врязване на тръбопровода от рециркулацията на помпи 5QF21D01/02.
- трети канал (5QF30) – извършва се монтаж на спирателна арматура DN600 в участъка, непосредствено след изхода на сливните тръбопроводи от РО на 5 ЕБ. На тръбопровода за рециркулация на помпи 5QF31D01/02 се монтира отделна спирателна арматура DN250, преди врязването на тръбопровода в общия сливен тръбопровод DN800 от 5 и 6 ЕБ.

Изграждат се стоманобетонни шахти – монолитен тип, за монтаж на съответните спирателни арматури, при пълно спазване на всички изисквания за водопътност и сеизмична устойчивост, както се осигуряват и условия за ремонт на монтираната в тях спирателна арматура.

2. Местонахождение: „АЕЦ Козлодуй" ЕАД, Електропроизводство 2 - 5 енергоблок.

3. Обем на извършваните строителни и монтажни работи – съгласно Работен проект: „Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А на 5-ти ЕБ" – по следните части: „Строително – конструктивна", Машинно

технологична”, „Техническа обосновка за безопасността”, „Пожарна безопасност”, „План за безопасност и здраве” и „Количествени сметки”.

III. Организация и подготовка на работата:

1. План за изпълнение на строителните и монтажните работи:

Към предложението за изпълнение на поръчката е приложен подробен линеен график, уедрен за извършване на всички строителни и монтажни работи. Графикът е изгответ в съответствие с количествените сметки на проекта и се отнася и за съответната система, като отразява технологичната последователност и обвързаност при изпълнение на отделните части на проекта в период от три години, като всяка година преди и по време на ПГР се изпълнява по една система.

Изпълнението на монтажните работи на всяка система е до 60 часа, след осигуряване на фронт за монтаж от страна на Възложителя по време на ПГР на съответната система за безопасност на 5 блок. Началната дата за започване на дейностите ще се определи, съгласно Протоколи за даване на фронт за работа. При необходимост изготвеният график ще бъде актуализиран, съобразно актуалната дата за даване фронт за работа на съответната система. Доставка на арматура за цялостно изпълнение на дейността ще се извърши еднократно преди първия ПГР.

- Формиране на работни екипи и определяне на отговорници за изпълнение на дейностите.
- Подготовка на необходимите документи (Заповед за работа; списъци на персонала, включващи отговорни ръководители, изпълнители и членове на бригади по работни и огневи наряди и други документи, протоколи за готовност) за осигуряване на достъп на персонала и за разрешение за започване на работа за изпълнение на дейностите, съгласно „Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор” ДБК.КД.ИН.028.
- Изготвяне и съгласуване на необходимите технически документи.
- Извършване на предвидените дейности, съгласно техническите изисквания на Работния проект и спазване на всички правила и наредби заложени в Пълно описание на обекта на поръчката № 2013.УИН.2.700.1.Т323/1.
- Спазване вътрешния ред на обекта, установлен с действащите инструкции.
- Изготвяне и поддържане заповедна книга на строежа.

2. Обезпечаване на качеството

- Подготовка и представяне на Програма за осигуряване на качеството (ПОК) и Планове за контрол на качеството (ПКК) за изпълнението на дейностите по отделните части на проекта, с указана последователност при изпълнение на ремонтните дейности, след подписване на договора.

- Уведомяване, своевременно оторизираните представители на ЕП-2 в хода на изпълнение на дейностите по договора за извършване на контрол на качеството на отделните етапи, посочени в програмата и/или плановете за контрол на качеството.

- Извършване на входящ контрол на доставеното оборудване, съгласно интегрираната система за управление на Възложителя и съгласно ДОД.КД.ИК.112 „Инструкция по качество за провеждане на входящ контрол на доставените материали, сировини и комплектуващи изделия в „АЕЦ Козлодуй” ЕАД”

- Придружаване на всички доставени и вложени при изпълнение на дейността материали с необходимите паспорти, сертификати, декларации за съответствие и документи удостоверяващи произхода и качеството им, изискващи се от действащите наредби за съществените изисквания на Република България.

„Атоменергоремонт” ЕАД юма внедрена интегрирана система за управление и има разработени всички необходими процедури и структури за качествено изпълнение на дейностите, контрол на процесите, проверка на закупен продукт и управление на несъответстващи продукти.

3. Действия, свързани с осигуряване на безопасни и здравословни условия на труд

- Провеждане на инструктажи по безопасност и здраве при работа, пожарна и аварийна безопасност на персонала, който ще работи на обекта, преди започване на работата.

- Строго спазване на изискванията за носене на специално работно облекло и лични предпазни средства.

- Спазване на действащите инструкции за безопасна работа, както и предоставените от Възложителя планове, програми, инструкции и др., свързани с осигуряване на БЗР по време на изпълнение на ремонтните дейности.

- Стриктно спазване вътрешния ред, установен с действащите документи и правилата за безопасност и охрана на труда и поддържане на експлоатационния ред.

IV. Технологична последователност на видовете работи, които ще се извършват при изпълнение на поръчката:

В графика за 2017 год. се предвижда реконструкция на система техническа вода в трети канал (5QF30). Съгласно проекта в трети канал се изграждат стоманобетонни шахти 5QF30S20 и 5QF31S06. Преди началото на ПГР се извършват подготвителни дейности на работната площадка:

- монтаж на временна разглобяема ограда от плътни пана.
- демонтаж на метална обслужваща площадка и метална ограда.
- пробиване отвори ф100x1200мм в стоманобетон във фундамента на ресивера.
- сондиране и монтаж микронипилоти R51N L=8m.
- изграждане на ростверкова греда.

- направа на изкоп.
- приготвяне и полагане бетон – подложен.

По време на ПГР в шахта 5QF30S20 се монтира спирателна арматура DN600 и в шахта 5QF31S06 се монтира спирателна арматура DN250. Монтажа на арматурите ще се извърши в рамките на 60 часа, след пълно дрениране на тръбопроводите.

След монтажа на спирателните арматури се изграждат стоманобетонни шахти, съгласно проекта. Възстановява се вертикалната планировка и се почиства работната площадка.

През 2018 год. ще се извърши реконструкция на система техническа вода в първи канал (5QF10). Съгласно проекта в първи канал ще се изгради само една стоманобетонна шахта 5QF10S20. Строителните и монтажни дейности ще са, както в трети канал. Спирателната арматура, която ще се монтира, ще бъде DN800.

През 2016 год. ще се извърши реконструкция на система техническа вода във втори канал (5QF20). Съгласно проекта във втори канал ще се изгради само една стоманобетонна шахта 5QF20S20. Строителните и монтажни дейности ще бъдат, както в предните две системи. Спирателната арматура, която ще се монтира ще бъде DN800.

V. Кадрови ресурси

“Атоменергоремонт” ЕАД, разполагат с необходимия квалифициран ръководен, инженеро-технически и изпълнителски персонал за изпълнение на дейностите.

Със Заповеди на Изпълнителния директор на Дружеството, се назначават отговорни лица за изпълнението на обекта, осигуряване на качеството и спазване изискванията за безопасност при работа и пожарна безопасност.

Определените отговорници, сформират работни екипи и технически персонал за организация, контрол и изпълнение на поръчката, включващи:

- Ръководител екипи и технически ръководители – 8 броя.
- Конструктори – 2 броя.
- Технолози по заваряване – 2 броя.
- Инспектори за надзор по заваряване – 3 броя.
- Международни и европейски инженери по заваряване – 5 броя.
- Шлосери – 45 броя.
- Заварчици – 20 броя.
- Изолаторчици – 11 броя.
- Тенекеджии – 7 броя.
- Строители – 5 броя.
- Дефектоскописти – 6 броя.
- Отговорни лица за осигуряване на качеството – 3 броя.

Изпълнителските екипи на демонтажните и монтажните работи се сформират от висококвалифицирани работници и специалисти (плосери, изолаторчици, строителни работници и др.) с доказани професионални умения и практически опит при изпълнение на дейностите. Участниците в екипите са обучени и чрез изпит са придобили необходимите квалификационни групи по Правилник за безопасност при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи" – ПБЗР-ЕУ и "Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения" – ПБР-НУ. В изпълнителските екипи е включен и персонал със специална квалификация, в зависимост от спецификата на дейността – инженерен персонал по заваряване, заварчици, специалисти за контрол на метала, притежаващи съответните документи за правоспособност, дипломи и сертификати.

Определените отговорници координират изпълнението на дейността, следят за изпълнението на сроковете, представянето на необходимите документи и други. След сключване на договора се изготвя структурна схема на обекта с ясно обозначени звена, връзки между звената, подчиненост и координация за изпълнение на дейностите.

Дружеството разполага с достатъчно технологични ресурси – ремонтни и производствени бази и оборудване, автотранспорт, механизация и вътрешнозаводски транспорт, необходими за изпълнение на всички дейности, залегнали в Пълното описание предмета на поръчката

VI. Приемане и отчитане на дейностите

- Оформяне на отчетни документи за извършваните работи по отделните части на проекта, съгласно изискванията на Наредба 3 от 2003г. за съставяне на актове и протоколи по време на строителството и „Инструкция по качество. Организация и контрол при монтажа на оборудване и тръбопроводи”, 30.ОУ.ОК.ИК.25.
- Изготвяне и предаване на екзекутивна документация, съгласно условията на договора.
- Приемане на извършената работа, съгласно „Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор” ДБК.КД.ИН.028.
- Представяне на протоколи от входящ контрол на материали и оборудване, вложени при извършване на дейностите по отделните части на проекта, с приложени към тях декларации за съответствия и сертификати за произход на материалите.



“АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ” ЕАД

гр. Козлодуй

■ 0973/8-00-18 Факс: 0973/8-07-36 E-mail: aer@aeer-bg.com www.aer-bg.com



Обект АЕЦ Козлодуй - „Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А на 5-ти ЕБ

СПИСЪК НА ДОКУМЕНТИТЕ СЪПРОВОЖДАЩИ СТОКАТА

1. Сертификат/декларация за произход
2. Сертификат/декларация на съответствие, издаден от завода производител
3. Паспорт
4. Сертификати от проведени заводски изпитания
5. Инструкция за експлоатация с ръководство за техническа поддръжка и ремонт
6. Чертежи - общ вид, детайлни и чертежи на бързоизносващи се части
7. Сертификати за използваните материали
8. Якостни изчисления или извадки от изчисленията
9. Доклад за сейзмична квалификация съгл. Т. 5.4.1.7 от ТЗ
10. Спецификация на резервните части
11. Заводска технология на монтаж
12. Опаковъчен лист

Дата: 14.04.2015 г.

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР: *
/НИКОЛАЙ ПЕТКОВ/

“АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ” ЕАД, гр. Козлодуй

номер	име	мяр.	р.н.	цена	коef.	ст-ст.
	Анализ 8102162120					
	Полагане 2 пласта алкиден лак					
	за 1 м2					
1.	МАТЕРИАЛИ		р.н.	цена	коef.	ст-ст
	АЛКИДЕН ЛАК	кг	0,223	6,70	1,1	1,64 лв.
						1,64 лв.
	ТРУД					
1.	БОЯДЖИЯ III ст.	ч.ч.	0,047	7,6 1.000		0,36 лв.
2.	БОЯДЖИЯ II ст.	ч.ч.	0,236	7,6 1.000		1,79 лв.
3.	РАБОТНИК I ст.	ч.ч.	0,083	7,6 1.000		0,63 лв.
						2,78 лв.
	ДОП.РАЗХОДИ:		40.00			
	м-ция	%	0.00			
		100.00				
	труд	%	2,78			
	доп.р-ди (вс.)					2,78 лв.
	печаталба		10.00 %			0,72 лв.
	ВСИЧКО:					7,93 лв.

номер	име	бр.	р.н.	цена	коef.	ст-ст
1.	МАТЕРИАЛИ					
	ШКУРКА	бр.	0,500	0,75	1,1	0,41 лв.
2.	ГРУНД МЕТ.К-ЦИИ	кг	0,240	3,20	1,2	0,92 лв.
						1,33 лв.
	ТРУД					
1.	БОЯДЖИЯ II ст.	ч.ч.	0,198	7,6 1.000		1,50 лв.
2.	РАБОТНИК I ст.	ч.ч.	0,108	7,6 1.000		0,82 лв.
						2,33 лв.
	ДОП.РАЗХОДИ:		40.00			
	м-ция	%	0.00			
		100.00				
	труд	%	2,33			
	доп.р-ди (вс.)					2,33 лв.
	печаталба		10.00 %			0,60 лв.
	ВСИЧКО:					6,58 лв.

Анализ 8311143921

М-ж и демонтаж на вр.разгл.ограда от
пл.пана с H=2м
за 1 м

	МАТЕРИАЛИ	р.н.	цена	коef.	ст-ст
1.	КИСЛОРОД	м3	0,120	1,30	1,1 0,17 лв.
2.	ЕЛ.ЕНЕРГИЯ	квтч	0,320	0,00	1,1 0,00 лв.
3.	ЕЛЕКТРОДИ	кг	0,080	5,50	1,1 0,48 лв.
4.	ПРОПАН БУТАН	кг	0,060	1,70	1,1 0,11 лв. 0,77 лв.
	ТРУД				
1.	РАБОТНИК III ст.	ч.ч.	0,225	7,6 1.000	1,71 лв.
2.	РАБОТНИК I ст.	ч.ч.	0,225	7,6 1.000	1,71 лв. 3,42 лв.
	ДОП.РАЗХОДИ:				
			40.00		
	м-ция		%	0	
			100.00		
	труд		%	3,42	
	доп.р-ди (вс.)				3,42 лв.
	печалба		10.00 %		0,76 лв.
	ВСИЧКО:				8,37 лв.

Анализ 8311111903
М-ж и демонтаж на мет.обсл.
площадка и мет. ограда ресивер
за 1 кг

	МАТЕРИАЛИ	р.н.	цена	коef.	ст-ст
1.	КИСЛОРОД	м3	0,006	1,30	1,1 0,01 лв.
2.	ЕЛ.ЕНЕРГИЯ	квтч	0,022	0,00	1,1 лв.
3.	ЕЛЕКТРОДИ	кг	0,005	5,50	1,1 0,03 лв.
4.	ПРОПАН БУТАН	кг	0,003	1,70	1,1 0,01 лв. 0,05 лв.
	МЕХАНИЗАЦИЯ				
1.	АВТОКРАН КРАЗ	мсм	0.001	286.57	1.000 0.23 лв.
					0,23 лв.
	ТРУД				
1.	РАБОТНИК I ст.	ч.ч.	0,083	7,6 1.000	0,63 лв. 0,63 лв.
	ДОП.РАЗХОДИ:				
			40.00		
	м-ция		%	0,09	
			100.00		
	труд		%	0,63	
	доп.р-ди (вс.)				0,72 лв.
	печалба		10.00 %		0,16 лв.

ВСИЧКО:

1,79 лв.

Анализ *000000001
Направа отвори ф100x1200мм в
стоманобетон за микропилоти във
фундамент ресивер
за 1 бр

МАТЕРИАЛИ

1.	Боркорона за диам.пробивна машина DD350BC	бр.
		0,2

р.н. цена коеф. ст-ст
1800 1,1 396,00 лв.
396,00 лв.

ТРУД

РАБОТНИК

ч.ч. 7 7,6 1.000 53,20 лв.
53,20 лв.

ДОП.РАЗХОДИ:

м-ция	40.00	%	100.00	%	53,2	53,20 лв.
труд					10.00 %	50,24 лв.
доп.р-ди (вс.)						
печалба						
ВСИЧКО:						552,64 лв.

Анализ *000000007

Сондиране и монтаж на микропилоти R51N L=8м /Полимеринжект/
за 1 бр.

МАТЕРИАЛИ

СОНДИРАНЕ И МОНТАЖ НА
МИКРОПИЛОТИ R51N L=8M

р.н. цена коеф. ст-ст
1.000 755,00 1.000 755,00 лв.
755,00 лв.

ДОП.РАЗХОДИ:

м-ция	40.00	% 0.00				
труд	100.00	0.00				
печалба	10.00	%			75,5 лв.	
ВСИЧКО:						830,50 лв.

Анализ 8104110131

Направа отвори в ст.бетон ф20/300мм за анкериране на ростверкова греда
за 1 бр.

МАТЕРИАЛИ

ПОБЕДИТ (ВИДИЯ)
МАРКУЧ ГУМЕН
МАРКУЧ АРМИРАН Ф 50
СТОМАНА КУХА

р.н. цена коеф. ст-ст
кг 1,100 10,00 1,1 12,10 лв.
м 0,010 8,50 1,1 0,09 лв.
м 0,004 6,05 1,1 0,03 лв.
кг 0,030 1,58 1,1 0,05 лв.

5.	КОРОНИ ПОБЕДИТОВИ	бр.	0,044	22,56	1,1	1,09	lv.
						13,36	lv.
МЕХАНИЗАЦИЯ							
1.	ПНЕВМ.СТОИКИ	мсм	0.050	2.50	1.000	0.13	lv.
2.	ПИСТОЛЕТИ ПМ-508 /ПРОБИВЕН ЧУ	мсм	0.050	6.50	1.000	0.33	lv.
3.	КОМПРЕСОР СТАБИЛЕН 10М3 80КШ	мсм	0.019	316.20	1.000	5.88	lv.
						6,34	lv.
ТРУД							
1.	РАБОТНИК I ст.	ч.ч.	0,808	7,6	1.000	6,14	lv.
						6,14	lv.
ДОП.РАЗХОДИ:							
	м-ция		40.00 %	2,54			
	труд		100.00	6,14			
	доп.р-ди (вс.)					8,68	lv.
	печалба		10.00 %			2,58	lv.
	ВСИЧКО:					37,11	lv.

Анализ 8411962000

Бучардисване /пасиране/ на бетонови повърхности за 1 м²

1.	ТРУД РАБОТНИК I ст.	р.н. ч.ч.	цена 4,281	коef. 7,6 1.000	ст-ст 32,54 лв. 32,54 лв.
	ДОП.РАЗХОДИ:		40.00		
	М-ЦИЯ	%	0.00		
		100.00			
	труд	%	32,54		
	доп.р-ди (вс.)				32,54 лв.
	печалба	10.00 %			6,51 лв.
	ВСИЧКО:				71,58 лв.

Анализ *355300660

Механизирано разбиване на бетонова
настилка с деб. 40см
за 1 м³

	МАТЕРИАЛИ		р.н.	цена	коef.	ст-ст	
1.	ШИЛО КОМПРЕСОРНО	бр.	0,001	22,00	1,1		0,02 лв.
							0,02 лв.
	МЕХАНИЗАЦИЯ						
1.	ЧУК ХИДРАВЛИЧЕН	мсм	0.651	268.04	1.000	174.49	лв.
						174,49	лв.
	ТРУД						

1. БЕТОНДЖИЯ II ст. (THC3/0728) ч.ч. 4,560 7,6 1.000 34,656 лв.
34,656 лв.

ДОП.РАЗХОДИ:

м-ция	40.00 %	69,80	
	100.00 %		
труд	%	34,656	
доп.р-ди (вс.)			104,45 лв.
печалба			31,36 лв.
ВСИЧКО:			344,98 лв.

Анализ 8101402220

Изкоп с багер с дълбочина до 4м на транспорт за 1 м3

	МЕХАНИЗАЦИЯ	р.н.	цена	коef.	ст-ст
1.	БАГЕР БХ03	мсм	0.009	268.04	1.000 2.36 лв.
2.	БУЛДОЗЕР ДТ75	мсм	0.002	363.55	1.000 0.73 лв.
					3,09 лв.

ДОП.РАЗХОДИ:

м-ция	40.00 %	1,24	
	100.00 %		
труд	%	0.00	
доп.р-ди (вс.)			1,24 лв.
печалба			0,43 лв.
ВСИЧКО:			4,76 лв.

Анализ 8450010000

Ръчен изкоп за подравняване за 1 м3

	ТРУД	р.н.	цена	коef.	ст-ст
1.	РАБОТНИК I ст.	ч.ч.	2,232	7,6 1.000	16,96 лв.
					16,96 лв.

ДОП.РАЗХОДИ:

м-ция	40.00 %	0.00	
	100.00 %		
труд	%	16,96	
доп.р-ди (вс.)			16,96 лв.
печалба			3,39 лв.
ВСИЧКО:			37,32 лв.

Анализ *355300899

Извзване земни маси до депо на 10 км
за 1 м3

	МАТЕРИАЛИ		р.н.	цена	коef.	ст-ст	
1.	ПРЕВОЗ НА ЗЕМНИ МАСИ НА						
	2*10км*1,94лв/км;8т*1,78т/м3	м3	1.000	8.63	1.000	8.63	лв.
						8,63	лв.
	ДОП.РАЗХОДИ:		40.00				
	м-ция	%	0.00				
		100.00					
	труд	%	0.00				
	печалба	10.00 %			0,86	лв.	
	ВСИЧКО:					9,49 лв.	

Анализ *355300408

Механизирано разбиване на
съществуваща стоманобетонова
шахта ТНС 13/0038
за 1 м3

	МАТЕРИАЛИ		р.н.	цена	коef.	ст-ст	
1.	ШИЛО КОМПРЕСОРНО	бр.	1,360	22,00	1,1	32,91	лв.
						32,91	лв.
	МЕХАНИЗАЦИЯ		40.00				
1.	КЪРТАЧИ	мсм	1.388	0.69	1.000	0.96	лв.
2.	КОМПРЕСОР ПОДВИЖ.	мсм	0.694	316.20	1.000	219.44	лв.
						220,40	лв.
	ТРУД						
1.	БЕТОНДЖИЯ II ст. (ТНС 13/0038)	ч.ч.	11,100		7,6	1.000	84,36 лв.
							84,36 лв.
	ДОП.РАЗХОДИ:		40.00				
	м-ция	%	88,16				
		100.00					
	труд	%	84,36				
	доп.р-ди (вс.)					172,52 лв.	
	печалба	10.00 %				51,02 лв.	
	ВСИЧКО:					561,21 лв.	

Анализ 8102070120

Подложен бетон В12,5
за 1 м3

	МАТЕРИАЛИ		р.н.	цена	коef.	ст-ст	
1.	ВОДА	м3	0,100	0.00	1,1	0.00	лв.
2.	БЕТОН В12,5	м3	1,010	85,57	1,1	95,07	лв.
						95,07	лв.
	МЕХАНИЗАЦИЯ						
1.	КРАН КУЛОВ КБ 160 2М	мсм	0.032	0.00	1.000	0.00	лв.
						0.00	лв.
	ТРУД						
1.	БЕТОНДЖИЯ II ст.	ч.ч.	1,418	7,6	1.000	10,78	лв.
2.	РАБОТНИК I ст.	ч.ч.	2,480	7,6	1.000	18,85	лв.
						29,62	лв.
	ДОП.РАЗХОДИ:						
			40.00				
	м-ция		%	0.00			
			100.00				
	труд		%		29,62		
	доп.р-ди (вс.)					29,62	лв.
	печалба		10.00	%		12,47	лв.
	ВСИЧКО:					166,79	лв.

Анализ 8102064020
Д-к и м-ж на готови завар. мрежи Ст-
А-I Ф4 150/150мм по скатове изкоп за
торкр
за 1 кг

	МАТЕРИАЛИ		р.н.	цена	коef.	ст-ст	
1.	ТЕЛ ГОРЕН	кг	0,030	1,76	1,1	0,06	лв.
2.	АРМАТУРНА ЕЛ ЗАВАРЕНА						
	МРЕЖА А-I Ф4 150/150ММ	кг	1,030	1,38	1,1	1,56	лв.
						1,62	лв.
	ТРУД						
1.	АРМАТУРИСТ II ст.	ч.ч.	0,330	7,6	1.000	2,51	лв.
2.	АРМАТУРИСТ III ст.	ч.ч.	0,593	7,6	1.000	4,51	лв.
						7,01	лв.
	ДОП.РАЗХОДИ:						
			40.00				
	м-ция		%	0.00			
			100.00				
	труд		%		7,01		
	доп.р-ди (вс.)					7,01	лв.
	печалба		10.00	%		1,57	лв.
	ВСИЧКО:					17,22	лв.

Анализ 8104020930

Заготовка и монтаж на почвени
гвоздей от Ст.АIII №25 и планка
100/100/3мм
за 1 кг

	МАТЕРИАЛИ		р.н.	цена	коef.	ст-ст	
1.	СТОМАНА СТ.А III №25	кг	0,989	1,15	1,1	1,25	лв.
2.	СТОМАНА ЛИСТОВА Д=3ММ	кг	0,041	1,00	1,1	0,05	лв.
3.	ЕЛЕКТРОДИ	кг	0,020	5,50	1,1	0,12	лв.
						1,42	лв.
	ТРУД						
1.	РАБОТНИК II ст.	ч.ч.	0,470		7,6 1.000	3,57 лв.	
						3,57 лв.	
	ДОП.РАЗХОДИ:						
			40.00				
	м-ция		%	0.00			
			100.00				
	труд		%		3,57		
	доп.р-ди (вс.)					3,57 лв.	
	печалба		10.00 %			0,86 лв.	
	ВСИЧКО:					9,42 лв.	

Анализ 8104090113
Направа торкрет B25/ t=8 см.
за 1 м²

	МАТЕРИАЛИ		р.н.	цена	коef.	ст-ст	
	УПЛЪТНИТЕЛИ ГУМЕНИ ЗА						
1.	МУНДЩУЦИ	бр.	0,032	1,23	1,1	0,04	лв.
2.	МРЕЖА (СИТО)	кг	0,002	0.00	1,1		лв.
3.	МАРКУЧ АРМИРАН Ф 50	м	0,045	6,05	1,1	0,30	лв.
4.	УПЛЪТНИТЕЛИ ГУМЕНИ	бр.	0,006	1,23	1,1	0,01	лв.
	ПРЪСТЕНИ БРОНЗОВИ ЗА						
5.	МУНДЩУЦИ	бр.	0,006	2,00	1,1	0,01	лв.
6.	МУНДЩУЦИ(ДЮЗИ)	бр.	0,002	8,50	1,1	0,02	лв.
7.	БЕТОН B25	м3	0,082	92,34	1,1	8,33	лв.
						8,71	лв.
	МЕХАНИЗАЦИЯ						
	ТОРКРЕТНА УРЕДБА						
1.	ДВУКАМЕРНА	мсм	0.035	25.00	1.000	0,88 лв.	
2.	ПОМПА ЦЕНТРОБЕЖНА						
3.	МНОГОСТ.ДЕБИТ 2,78:4,20Л С	мсм	0.059	25.00	1.000	1,48 лв.	
	КОМПРЕСОР ПОДВИЖ.	мсм	0,06	316.20	1.000	18,97 лв.	
						21,33 лв.	
	ТРУД						
1.	РАБОТНИК I ст.	ч.ч.	3,978		7,6 1.000	30,23 лв.	
						30,23 лв.	

ДОП.РАЗХОДИ:

м-ция	40.00 %	8,53
100.00 %		
труд	30,23	
доп.р-ди (вс.)		38,76 лв.
печалба		9,90 лв.
ВСИЧКО:		108,94 лв.

Анализ 8102050100

Кофраж за опори и ростверкова греда
за 1 м²

МАТЕРИАЛИ

		р.н.	цена	коef.	ст-ст	
1.	ПИРОНИ	кг	0,082	1,95	1,1	0,18 лв.
2.	БИЧМЕТА ИГЛОЛИСТНИ	м3	0,001	320,00	1,1	0,35 лв.
3.	МАСЛО КОФРАЖНО	кг	0,100	2,31	1,1	0,25 лв.
4.	ДЪСКИ ИГЛОЛИСТНИ	м3	0,003	330,00	1,1	1,09 лв.
5.	ТРЪБНО СКЕЛЕ	м2	1,000	2,19	1,1	2,41 лв.
						4,28 лв.

МЕХАНИЗАЦИЯ

1.	КРАН КУЛОВ КБ 160 2М	мсм	0.004	0.00	1.000	0.00 лв.
						0.00 лв.

ТРУД

1.	Дърводелец II ст.	ч.ч.	0,555	7,6 1.000	4,218 лв.
2.	РАБОТНИК I ст.	ч.ч.	0,303	7,6 1.000	2,30 лв.
3.	Дърводелец III ст.	ч.ч.	0,338	7,6 1.000	2,57 лв.
					9,09 лв.

ДОП.РАЗХОДИ:

м-ция	40.00 %	0.00
100.00 %		
труд	9,09	
доп.р-ди (вс.)		9,09 лв.
печалба		2,25 лв.
ВСИЧКО:		24,71 лв.

Анализ 8102061030

З-ка и м-ж на армир. об. и ср. сл. от 6-12мм от СтAIII - за опори, греда, шахт
за 1 кг

МАТЕРИАЛИ

		р.н.	цена	коef.	ст-ст	
1.	СТОМАНА ФАСОНИРАНА N 6 12	кг	1,015	1,15	1,1	1,28 лв.
	ММ ТИП А III					

2.	ТЕЛ ГОРЕН	кг	0,003	1,76	1,1	0,01	лев.
						1,29 лв.	
МЕХАНИЗАЦИЯ							
1.	КРАН КУЛОВ КБ 160 2М	мсм		0.00	1.000	0.00	лев.
						0.00	лев.
ТРУД							
1.	АРМАТУРИСТ III ст.	ч.ч.	0,010	7,6	1.000	0,08 лв.	
2.	АРМАТУРИСТ II ст.	ч.ч.	0,045	7,6	1.000	0,34 лв.	
3.	РАБОТНИК I ст.	ч.ч.	0,014	7,6	1.000	0,11 лв.	
						0,52 лв.	
ДОП.РАЗХОДИ:							
			40.00				
	м-ция		%	0.00			
			100.00				
	труд		%		0,52		
	доп.р-ди (вс.)					0,52 лв.	
	печалба		10.00 %			0,23 лв.	
	ВСИЧКО:					2,57 лв.	

1.	Анализ 8102071060						
	Бетон В30 за опори и ростверкова						
	греда						
	за 1 м3						
1.	МАТЕРИАЛИ						
1.	ВОДА	м3	р.н.	цена	коef.	ст-ст	
2.	БЕТОН В30	м3	0,100	0.00	1,1	0.00	лев.
			1,015	98,49	1,1	109,96	лев.
						109,96	лев.
1.	МЕХАНИЗАЦИЯ						
1.	КРАН КУЛОВ КБ 160 2М	мсм	0.032	0.00	1.000	0.00	лев.
						0.00	лев.
ТРУД							
1.	БЕТОНДЖИЯ II ст.	ч.ч.	1,234	7,6	1.000	9,38 лв.	
2.	РАБОТНИК I ст.	ч.ч.	2,250	7,6	1.000	17,10 лв.	
3.	БЕТОНДЖИЯ III ст.	ч.ч.	0,714	7,6	1.000	5,43 лв.	
						31,90 лв.	
ДОП.РАЗХОДИ:							
			40.00				
	м-ция		%	0.00			
			100.00				
	труд		%		31,90		
	доп.р-ди (вс.)					31,90 лв.	
	печалба		10.00 %			17,38 лв.	
	ВСИЧКО:					191,15 лв.	

Анализ *355300882

Направа отвори в стоманобетон
Ф16/200мм за анкериране на стени на
шахта
за 1 бр.

	МЕХАНИЗАЦИЯ		р.н.	цена	коef.	ст-ст	
1.	ПНЕВМ.СТОИКИ	мсм	0,089	2,50	1.000	0.22	лв.
2.	ПИСТОЛЕТИ ПМ-508 /ПРОБИВЕН						
3.	ЧУК/	мсм	0,089	6,50	1.000	0.58	лв.
	КОМПРЕСОР ПОДВИЖ.	мсм	0,033	316,20	1.000	10.43	лв.
						11,23	лв.
	ТРУД						
	РАБОТНИК I ст. (1,426чч/5						
1.	8104110121)	ч.ч.	0,285		7,6 1.000	2,17 лв.	
						2,17 лв.	
	ДОП.РАЗХОДИ:						
			40.00				
	м-ция		%	4,49			
			100.00				
	труд		%	2,17			
	доп.р-ди (вс.)					6,66 лв.	
	печаталба		10.00 %			2,01 лв.	
	ВСИЧКО:					22,06 лв.	

Анализ 8104020910

Заготовка и монтаж на анкери от
Ст.АIII-№12x400мм с паста HILTI
HIT-HY 150
за 1 бр.

	МАТЕРИАЛИ		р.н.	цена	коef.	ст-ст	
1.	СТОМАНА СТ.А III №12 X400MM	кг	0,366	1,15	1,1	0,46	лв.
2.	ПАСТА HILTI HIT-HY 150	бр.	0,069	51,51	1,1	3,91	лв.
						4,37	лв.
	ТРУД						
1.	РАБОТНИК II ст.	ч.ч.	0,167		7,6 1.000	1,27 лв.	
						1,27 лв.	
	ДОП.РАЗХОДИ:						
			40.00				
	м-ция		%	0.00			
			100.00				
	труд		%	1,27			
	доп.р-ди (вс.)					1,27 лв.	
	печаталба		10.00 %			0,69 лв.	
	ВСИЧКО:					7,60 лв.	

Анализ 8102281102
 Монтаж на XPS-5см по стени за
 направа на фуга м/у шахта и стена РО
 за 1 м²

	МАТЕРИАЛИ		р.н.	цена	коef.	ст-ст	
1.	ЛЕПИЛО ЗА XPS-5см	кг	4,000	0,50	1,1	2,2	лв.
2.	ТЕЛ ПОЦИНКОВАНА	кг	0,030	3,30	1,1	0,11	лв.
3.	PVC ЗАКРЕПВАЩ ЕЛЕМЕНТ	бр.	12,000	0,12	1,1	1,58	лв.
4.	XPS-5см	м ²	1,030	9,30	1,1	10,54	лв.
5.	МРЕЖА СТЪКЛОФИБЪР	м ²	1,120	1,20	1,1	1,48	лв.
						15,91	лв.
	МЕХАНИЗАЦИЯ						
1.	ВДИГАЧКА АСАНСЬОРНА	мсм	0,001	0.00	1.000	0.00	лв.
						0.00	лв.
	ТРУД						
1.	ИЗОЛАТОРЧИК I ст.	ч.ч.	1,514	7,6	1.000	11,51	лв.
2.	ИЗОЛАТОРЧИК II ст.	ч.ч.	0,791	7,6	1.000	6,01	лв.
3.	ИЗОЛАТОРЧИК III ст.	ч.ч.	0,177	7,6	1.000	1,35	лв.
4.	РАБОТНИК I ст.	ч.ч.	0,045	7,6	1.000	0,34	лв.
						19,21	лв.
	ДОП.РАЗХОДИ:						
			40.00				
	м-ция		%	0.00			
			100.00				
	труд		%	19,21			
	доп.р-ди (вс.)					19,21	лв.
	печалба		10.00 %			5,43	лв.
	ВСИЧКО:					59,75	лв.

Анализ 8102052200
 Кофраж за стени шахта <02-05-022>>
 за 1 м²

	МАТЕРИАЛИ		р.н.	цена	коef.	ст-ст	
1.	БИЧМЕТА ИГЛОЛИСТНИ	м ³	0,001	320,00	1,1	0,35	лв.
2.	ДЪСКИ ИГЛОЛИСТНИ	м ³	0,003	330,00	1,1	1,09	лв.
3.	ПИРОНИ	кг	0,082	1,95	1,1	0,18	лв.
4.	МАСЛО КОФРАЖНО	кг	0,100	2,31	1,1	0,25	лв.
5.	ТЕЛ ГОРЕН	кг	0,024	1,76	1,1	0,05	лв.
6.	ТРЪБНО СКЕЛЕ	м ²	1,000	2,19	1,1	2,41	лв.
						4,33	лв.
	МЕХАНИЗАЦИЯ						
1.	КРАН КУЛОВ КБ 160 2М	мсм	0,004	0.00	1.000	0.00	лв.
						0.00	лв.

1.	ТРУД					
2.	ДЪРВОДЕЛЕЦ III ст.	ч.ч.	0,430	7,6 1.000	3,27 лв.	
3.	ДЪРВОДЕЛЕЦ II ст.	ч.ч.	0,647	7,6 1.000	4,92 лв.	
	РАБОТНИК I ст.	ч.ч.	0,418	7,6 1.000	3,18 лв.	

11,36 лв.

ДОП.РАЗХОДИ:

м-ция	40.00					
	%	0.00				
	100.00					
труд	%	11,36				
доп.р-ди (вс.)					11,36 лв.	
печалба					2,71 лв.	
ВСИЧКО:					29,76 лв.	

Анализ 8102050310

Кофраж за таванна плоча шахта
за 1 м²

	МАТЕРИАЛИ		р.н.	цена	коеф.	ст-ст	
1.	МАСЛО КОФРАЖНО	кг	0,100	2,31	1,1	0,25	лв.
2.	ПИРОНИ	кг	0,084	1,95	1,1	0,18	лв.
3.	ДЪСКИ ИГЛОЛИСТНИ	м3	0,003	330,00	1,1	1,09	лв.
4.	БИЧМЕТА ИГЛОЛИСТНИ	м3	0,001	320,00	1,1	0,35	лв.
5.	СКЕЛЕ ТРЪБНО	м3	4,000	2,19	1,1	9,64	лв.
						11,51	лв.

МЕХАНИЗАЦИЯ

1.	КРАН КУЛОВ КБ 160 2М	мсм	0.004	0.00	1.000	0.00	лв.
						0.00	лв.

ТРУД

1.	РАБОТНИК I ст.	ч.ч.	0,424	7,6 1.000	3,22 лв.	
2.	ДЪРВОДЕЛЕЦ II ст.	ч.ч.	0,760	7,6 1.000	5,78 лв.	
3.	ДЪРВОДЕЛЕЦ III ст.	ч.ч.	0,450	7,6 1.000	3,42 лв.	

12,42 лв.

ДОП.РАЗХОДИ:

м-ция	40.00						
	%	0.00					
	100.00						
труд	%	12,42					
доп.р-ди (вс.)					12,42 лв.		
печалба					3,63 лв.		
ВСИЧКО:					39,98 лв.		

Анализ 8102061020

З-ка и м-ж на армир. об. и ср. сл. от 6-
12мм от СтI - за шахта

за 1 кг

	МАТЕРИАЛИ	р.н.	цена	коef.	ст-ст	
1.	ТЕЛ ГОРЕН СТОМАНА ФАСОНИРАНА ф 6 12	кг	0,003	1,76	1,1	0,01 лв.
2.	ММ ТИП А I	кг	1,010	1,15	1,1	1,28 лв.
					1,28	лв.
	МЕХАНИЗАЦИЯ					
1.	КРАН КУЛОВ КБ 160 2М	мсм		0.00	1.000	0.00 лв.
					0.00	лв.
	ТРУД					
1.	АРМАТУРИСТ II ст.	ч.ч.	0,045	7,6 1.000	0,342 лв.	
2.	РАБОТНИК I ст.	ч.ч.	0,014	7,6 1.000	0,11 лв.	
3.	АРМАТУРИСТ III ст.	ч.ч.	0,010	7,6 1.000	0,076 лв.	
					0,52	лв.
	ДОП.РАЗХОДИ:					
		40.00				
	м-ция	%	0.00			
		100.00				
	труд	%	0,52			
	доп.р-ди (вс.)				0,52	лв.
	печаталба		10.00 %		0,23	лв.
	ВСИЧКО:				2,57	лв.

Анализ 8119060100

Д-ка и полагане набъбваща лента
SIKA SWEL-PROFILE 2507 по
раб.фуги и около тръб
за 1 м

	МАТЕРИАЛИ	р.н.	цена	коef.	ст-ст	
1.	Набъбващ профил SIKA SWEL-PROFILE 2507 25x7мм	м	1,111	10,00	1,1	12,22 лв.
2.	Лепило мастик SIKA SWELL-S 2 600ml/бр	бр.	0,111	33,00	1,1	4,03 лв.
					16,25	лв.
	ТРУД					
1.	РАБОТНИК III ст.	ч.ч.	0,310	7,6 1.000	2,36 лв.	
2.	РАБОТНИК II ст.	ч.ч.	0,310	7,6 1.000	2,36 лв.	
					4,71	лв.
	ДОП.РАЗХОДИ:					
		40.00				
	м-ция	%	0.00			
		100.00				
	труд	%	4,712			
	доп.р-ди (вс.)				4,712	лв.
	печаталба		10.00 %		2,57	лв.

ВСИЧКО:

28,24 лв.

Анализ 831111631

Заг. и монтаж на закладни части стд до

5KG

за 1 кг

	МАТЕРИАЛИ		р.н.	цена	коef.	ст-ст
1.	ЕЛЕКТРОДИ	кг	0,030	5,50	1,1	0,18
2.	ДРУГИ МАТЕРИАЛИ	лв.	0,400	1,15	1,1	0,51
3.	КИСЛОРОД	м3	0,015	1,30	1,1	0,02
4.	ПРОПАН БУТАН	кг	0,008	1,70	1,1	0,01
5.	ШАЙБА КАРБОФЛЕКСОВА	бр.	0,036	3,20	1,1	0,13
6.	СТОМАНА за планки	кг	1,030	1,00	1,1	1,13
						1,98
						лв.

ТРУД

1.	РАБОТНИК I ст. монтажник метални констр. II ст. (18-01-01-01-0004)	ч.ч.	0,288	7,6 1.000	2,19 лв.
2.		ч.ч.	0,054	7,6 1.000	0,41 лв.

ДОП.РАЗХОДИ:

	40.00	
м-ция	% 0.00	
	100.00	
труд	%	2,60
доп.р-ди (вс.)		2,60 лв.
печалба	10.00 %	0,72 лв.
ВСИЧКО:		7,90 лв.

Анализ 8102071350

Бетон В30 W0,4 за шахти

3a 1 M3

	МАТЕРИАЛИ		р.н.	цена	коef.	ст-ст	
1.	ВОДА	м3	0,100	0.00	1,1	0.00	лв.
2.	БЕТОН В30W0,4	м3	1,015	98,49	1,1	109,96	лв.

МЕХАНИЗАЦИЯ

1. КРАН КУЛОВ КБ 160 2М мсм 0.032 0.00 1.000 0.00 лв.
0.00 лв.

ТРУД

НУД					
1.	РАБОТНИК I ст.	ч.ч.	2,250	7,6 1.000	17,10 лв.
2.	БЕТОНДЖИЯ II ст.	ч.ч.	1,380	7,6 1.000	10,49 лв.
3.	БЕТОНДЖИЯ III ст.	ч.ч.	0,861	7,6 1.000	6,54 лв.
					34,13 лв.

ДОП.РАЗХОДИ:

м-ция		40.00			
	%	0.00			
	100.00				
труд	%	34,13			
доп.р-ди (вс.)			34,13 лв.		
печаталба			17,82 лв.		
ВСИЧКО:			196,05 лв.		

Анализ 8311111641

Заг. и м-ж стълби, люкове, площадкиза
шахти , стд до 25кг
за 1 кг

	МАТЕРИАЛИ		р.н.	цена	коef.	ст-ст
1.	ЕЛЕКТРОДИ	кг	0,030	5,50	1,1	0,18 лв.
2.	ДРУГИ МАТЕРИАЛИ	лв.	0,040	1,15	1,1	0,05 лв.
3.	КИСЛОРОД	м3	0,015	1,30	1,1	0,02 лв.
4.	ПРОПАН БУТАН	кг	0,008	1,70	1,1	0,01 лв.
5.	ШАЙБА КАРБОФЛЕКСОВА	бр.	0,036	3,20	1,1	0,13 лв.
6.	СТОМАНА за стълби, люкове поз.30	кг	1,030	1,15	1,1	1,30 лв.
						1,70 лв.

ТРУД

1.	РАБОТНИК I ст.	ч.ч.	0,076	7,6 1.000	0,58 лв.
2.	монтажник метални констр. II ст. (18-01-01-0011)	ч.ч.	0,038	8,15 1.000	0,31 лв.

ДОП.РАЗХОДИ:

м-ция		40.00			
	%	0.00			
	100.00				
труд	%	0,89			
доп.р-ди (вс.)			0,89 лв.		
печаталба			0,35 лв.		
ВСИЧКО:			3,82 лв.		

Анализ *000000002

Д-ка и монтажна на контактно
заварени поцинковани решетъчни
скари SP 34/38-3
за 1 м2

	МАТЕРИАЛИ		р.н.	цена	коef.	ст-ст
1.	поц. решет. скари SP 34/38-3 "Лихтгитгитер + крепежн	м2	1,050	108,00	1,1	124,74 лв.

2.	ЕЛЕКТРОДИ	кг	0,030	5,50	1,1	0,18	лв.
3.	ДРУГИ МАТЕРИАЛИ	лв.	0,400	1,15	1,1	0,51	лв.
4.	КИСЛОРОД	м3	0,015	1,30	1,1	0,02	лв.
5.	ПРОПАН БУТАН	кг	0,008	1,70	1,1	0,01	лв.
6.	ШАЙБА КАРБОФЛЕКСОВА	бр.	0,036	3,20	1,1	0,13	лв.
						125,59	лв.

ТРУД

РАБОТНИК I ст. (по 8311111641за

1.	29,5 кг)	ч.ч.	2,248	7,6 1.000	17,08 лв.
					17,08 лв.

ДОП.РАЗХОДИ:

м-ция	40.00	%	0.00	100.00
труд	%		17,08	
доп.р-ди (вс.)				17,08 лв.
печаталба	10.00 %			15,98 лв.
ВСИЧКО:				175,74 лв.

Анализ *000000004

Д-ка и монтаж на метална врата

90/210

за 1 бр.

1.	МАТЕРИАЛИ	р.н.	цена	коef.	ст-ст
	ВРАТА МЕТАЛНА 90/210	бр.	1,000	650,00	1,1 715,00 лв.

ТРУД

1.	РАБОТНИК I ст.	ч.ч.	2,750	7,6 1.000	20,90 лв.
					20,90 лв.

ДОП.РАЗХОДИ:

м-ция	40.00	%	0.00	100.00
труд	%		20,90	
доп.р-ди (вс.)				20,90 лв.
печаталба	10.00 %			75,68 лв.
ВСИЧКО:				832,48 лв.

Анализ 8102280427

Направа външна мазана хидроиз. по
стени от 2 плx2мм. Sika Top Seal 107
за 1 м2

МАТЕРИАЛИ	р.н.	цена	коef.	ст-ст
-----------	------	------	-------	-------

1.	ВОДА	л.	0,660	0.00	1,1	0.00	лев.
2.	ТЕЛЕНА ЧЕТКА	бр.	0,003	1,85	1,1	0,01 лв.	
3.	ХИДРОИЗ 2 ПЛ. Sika Top Seal 107	кг	8,000	1,88	1,1	16,54 лв.	
1.	ТРУД						
1.	ХИДРОИЗОЛАТОРЧИК I ст.	ч.ч.	0,279	7,6 1.000		2,12 лв.	
2.	ХИДРОИЗОЛАТОРЧИК II ст.	ч.ч.	0,327	7,6 1.000		2,49 лв.	
3.	ХИДРОИЗОЛАТОРЧИК III ст.	ч.ч.	0,300	7,6 1.000		2,28 лв.	
ДОП.РАЗХОДИ:							
			40.00				
	м-ция		%	0.00			
			100.00				
	труд		%		6,89		
	доп.р-ди (вс.)					6,89 лв.	
	печалба		10.00 %			3,03 лв.	
	ВСИЧКО:					33,35 лв.	

Анализ 8116213111
 Монтаж таванни стоманобетонни
 панели с размери 3,4x1,2x0,2м
 за 1 бр.

1.	МЕХАНИЗАЦИЯ МАШИНА МОНТ.(БАГЕРКРАН, автокран	р.н.	цена	коef.	ст-ст	
		мсм	0,114	286.57	1.000	32,67 лв. 32,67 лв.
1.	ТРУД					
1.	РАБОТНИК II ст.	ч.ч.	1,816	7,6 1.000		13,80 лв.
2.	РАБОТНИК III ст.	ч.ч.	1,816	7,6 1.000		13,80 лв.
						27,60 лв.
ДОП.РАЗХОДИ:						
		40.00				
	м-ция	%	13,07			
		100.00				
	труд	%	27,60			
	доп.р-ди (вс.)				40,67 лв.	
	печалба	10.00 %			10,09 лв.	
	ВСИЧКО:				111,04 лв.	

Анализ *000000005
 Направа АКЗ на мет. конструкция от
 1пл грунд и 2 пл. алкиден лак
 за 1 м2

ДОП.РАЗХОДИ:

			40.00			
м-ция		%	0.00			
		100.00				
труд		%	0.00			
ВКЛ.ОПЕРАЦИИ						
Грундиране метална конструкция	м2	1.000	6,58 -	6,58 лв.		
Полагане 2 пласта алкиден лак	м2	1.000	7,93 -	7,93 лв.		
				лв.		
ВСИЧКО:				14,51 лв.		

Анализ 8102281211

Направа покр.хидроизолация по
газапл.способ от 2 пласта - горния с
посипка
за 1 м2

МАТЕРИАЛИ

			р.н.	цена	коef.	ст-ст
1.	Мембрана хидроизолационна битумна АПП без МП-3,5м	м2	1,120	3,50	1,1	4,31 лв.
2.	Мембрана битумна АПП 4,5мм - ПМ	м2	1,120	3,70	1,1	4,56 лв.
3.	ПРОПАН БУТАН	кг	0,300	1,70	1,1	0,56 лв.
						9,43 лв.

МЕХАНИЗАЦИЯ

1.	вдигачка асансьорна	мсм	0.015	0.00	1.000	0.00 лв.
2.	ГАЗОГОРЕЛКА КОМПЛЕКТ	мсм	0.016	7.00	1.000	0.11 лв.

ТРУД

1.	хидроизолаторчик 1ст I ст.	ч.ч.	0,150	7,6 1.000	1,14 лв.
2.	хидроизолаторчик 2ст I ст.	ч.ч.	0,616	7,6 1.000	4,68 лв.
3.	работник 1ст I ст.	ч.ч.	0,032	7,6 1.000	0,24 лв.

6,06 лв.

ДОП.РАЗХОДИ:

			40.00			
м-ция		%	0,04			
		100.00				
труд		%	6,06			
доп.р-ди (вс.)				6,11 лв.		
печалба		10.00 %		2,17 лв.		
ВСИЧКО:				23,89 лв.		

Анализ 8411970000

Механизирано разбиване торкрет
за 1 м3

1.	МЕХАНИЗАЦИЯ		р.н.	цена	коef.	ст-ст	
2.	КОМПРЕСОР ПОДВИЖЕН	мсм	0.370	316.20	1.000	116.99	лв.
	КЪРТАЧ ПНЕВМАТИЧЕН	мсм	0.370	25.00	1.000	9.25	лв.

126,24 лв.

ТРУД

БЕТОНДЖИЯ I ст. (THC13/38-
РАЗБИВАНЕ АРМИРАН БЕТОН С

1.	КЪРТАЧ)	ч.ч.	5,700	7,6 1.000	43,32 лв.
2.	БЕТОНДЖИЯ I ст. (THC1/267- ПРЕХВЪРЛЯНЕ ОТЛОМКИТЕ<3М ХОР.РАЗСТОЯНИЕ)	ч.ч.	0,570	7,6 1.000	4,33 лв. 47,65 лв.

ДОП.РАЗХОДИ:

м-ция	40.00	%	50,50	
	100.00	%	47,65	
труд				
доп.р-ди (вс.)				98,15 лв.
печаталба		10.00 %		27,20 лв.
ВСИЧКО:				299,24 лв.

Анализ *000000006

Ръчно натоварване стр.отпад. и превоз
до депо на 7км
за 1 м3

1.	МАТЕРИАЛИ		р.н.	цена	коef.	ст-ст	
	ПРЕВОЗ НА СТ. ОТПАДЪЦИ НА 2*7КМ*1,94ЛВ/КМ:8Т*2,2т/м3	м3	1.000	7.46	1.000	7.46	лв.

7,46 лв.

ТРУД

1.	товарач I ст. (01-01-05-00-248)	ч.ч.	0,820	7,6 1.000	6,23 лв.
					6,23 лв.

ДОП.РАЗХОДИ:

м-ция	40.00	%	0.00	
	100.00	%	6,232	
труд				
доп.р-ди (вс.)				6,232 лв.
печаталба		10.00 %		1,99 лв.
ВСИЧКО:				21,92 лв.

Анализ 8101113100

Направа на обратен насип с
упълтняване

за 1 м3

	МАТЕРИАЛИ		р.н.	цена	коef.	ст-ст
1.	ПРЕВОЗ НА ЗЕМНИ МАСИ НА					
	2*10км*1,94лв/км:8т*1,78т/м3	м3	1.000	8.63	1.000	8.63 лв. 8,63 лв.
1.	МЕХАНИЗАЦИЯ					
	БУЛДОЗЕР	мсм	0.003	363.53	1.000	1.09 лв. 1,09 лв.
1.	ТРУД					
	РАБОТНИК I ст.	ч.ч.	0,94	7,6	1.000	7,14 лв.
2.	РАБОТНИК I ст. (уплът.8101114111)	ч.ч.	0,5	7,6	1.000	3,80 лв. 10,94 лв.
	ДОП.РАЗХОДИ:					
	м-ция		40.00			
		%		0,44		
		100.00				
	труд		%		10,94	
	доп.р-ди (вс.)					11,38 лв.
	печаталба		10.00 %			3,20 лв.
	ВСИЧКО:					35,25 лв.

Анализ 8103401122

Възстановяване на тревни покрития
за 1 ДКА

	МАТЕРИАЛИ		р.н.	цена	коef.	ст-ст
1.	СЕМЕ ТРЕВНО	кг	25,000	7,25	1,1	199,38 лв.
2.	АМОНИЕВА СЕЛИТРА	кг	20,000	0,50	1,1	11,00 лв. 210,38 лв.
1.	ТРУД					
	РАБОТНИК I ст.	ч.ч.	14,730	7,6	1.000	111,948 лв.
2.	РАБОТНИК II ст.	ч.ч.	41,730	7,6	1.000	317,148 лв. 429,096 лв.
	ДОП.РАЗХОДИ:					
	м-ция		40.00			
		%		0.00		
		100.00				
	труд		%		429,096	
	доп.р-ди (вс.)					429,096 лв.
	печаталба		10.00 %			106,86 лв.
	ВСИЧКО:					1175,42 лв.

АНАЛИЗИ

Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А на 5-ти ЕБ, т.2.700.1-ИП

Демонтажни работи

за

8261144707 Демонтаж изолация до ф800

за м²

Труд

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коef.	Ед. Цена	Стойност
	РАБОТНИК I	чч	0,69000	1,30	17,14 лв.	15,37 лв.

15,37 лв.

Печалба - труд : 10,00 %

1,54 лв.

16,91 лв.

Утежнени Условия : 0,00 лв.

Общо за работата : 16,91 лв.

Изпълнител :

Инвеститор :

8102053800 Демонтаж дървени временни опорни конструкции

за м²

Труд

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коef.	Ед. Цена	Стойност
	РАБОТНИК I	чч	0,14000	1,30	17,14 лв.	3,12 лв.

3,12 лв.

Печалба - труд : 10,00 %

0,31 лв.

3,43 лв.

Утежнени Условия : 0,00 лв.

Общо за работата : 3,43 лв.

Изпълнител :

Инвеститор :

8321250020 Демонтаж на стоманена тръба ф820x6, L=6м

за кг

Труд

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коef.	Ед. Цена	Стойност
	МОНТАЖНИК ТЕХН.СЪОРЪЖЕНИЯ II	чч	0,07000	1,30	17,14 лв.	1,56 лв.

1,56 лв.

Печалба - труд : 10,00 %

0,16 лв.

1,72 лв.

Материалы

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коef.	Ед. Цена	Стойност
	диск карбофлексов за рязане ф230	бр	0,01000	1,00	3,76 лв.	0,04 лв.

0,04 лв.

Доставно складови разходи : 10,00 %

0,00 лв.

0,04 лв.

Печалба - материали : 10,00 %

0,00 лв.

0,05 лв.

Утежнени Условия : 0,00 лв.

Общо за работата : 1,76 лв.

Изпълнител :

Инвеститор :

8321250020 Демонтаж на стоманена тръба ф630x6, L=2,6м

за кг

Труд

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коef.	Ед. Цена	Стойност
	МОНТАЖНИК ТЕХН.СЪОРЪЖЕНИЯ II	чч	0,07000	1,30	17,14 лв.	1,56 лв.

1,56 лв.

Печалба - труд : 10,00 %

0,16 лв.

1,72 лв.

Материали

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коef.	Ед. Цена	Стойност
	диск карбофлексов за рязане ф230	бр	0,01000	1,00	3,76 лв.	0,04 лв.
						0,04 лв.
					Доставно складови разходи : 10,00 %	0,00 лв.
						0,04 лв.
					Печалба - материали : 10,00 %	0,00 лв.
						0,05 лв.

Утежнени Условия : 0,00 лв.
Общо за работата : 1,76 лв.

Инвеститор :

8321250020 Демонтаж на стоманена тръба ф273x6, L=2,4м

Изпълнител :
за кг

Труд

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коef.	Ед. Цена	Стойност
	МОНТАЖНИК ТЕХН.СЪОРЪЖЕНИЯ II	чч	0,07000	1,30	17,14 лв.	1,56 лв.
						1,56 лв.
					Печалба - труд : 10,00 %	0,16 лв.

1,72 лв.

Материали

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коef.	Ед. Цена	Стойност
	диск карбофлексов за рязане ф230	бр	0,01000	1,00	3,76 лв.	0,04 лв.
						0,04 лв.
					Доставно складови разходи : 10,00 %	0,00 лв.
						0,04 лв.
					Печалба - материали : 10,00 %	0,00 лв.
						0,05 лв.

Утежнени Условия : 0,00 лв.
Общо за работата : 1,76 лв.

Инвеститор :

Монтажни работи **за****8104052161 Монтаж и демонтаж на тръбно скеле с натоварване до 1500кг/м2 до h=3м** **за м3****Труд**

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коef.	Ед. Цена	Стойност
	РАБОТНИК I	чч	0,42000	1,30	17,14 лв.	9,36 лв.
	РАБОТНИК II	чч	1,16000	1,30	17,14 лв.	25,85 лв.
	РАБОТНИК III	чч	0,48000	1,30	17,14 лв.	10,70 лв.
						45,91 лв.
					Печалба - труд : 10,00 %	4,59 лв.
						50,50 лв.

Утежнени Условия : 0,00 лв.
Общо за работата : 50,50 лв.

Инвеститор :

8102053800 Монтаж на дървени временни опорни конструкции

Изпълнител :
за кг

Труд

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коef.	Ед. Цена	Стойност
	РАБОТНИК I	чч	0,28000	1,30	17,14 лв.	6,24 лв.
						6,24 лв.
					Печалба - труд : 10,00 %	0,62 лв.

6,86 лв.

Материали

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коef.	Ед. Цена	Стойност

ПИРОНИ	кг	0,24900	1,00	4,20 лв.	1,05 лв.
--------	----	---------	------	----------	----------

Доставно складови разходи : 10,00 % 0,11 лв.

Печалба - материали : 10,00 % 1,16 лв.

Утежнени Условия : 0,00 лв.

Общо за работата : 8,13 лв.

Инвеститор : Изпълнител :

за бр.

8254242015 Монтаж и заваряване на шибър клинов заварен ръчен с маховик с параметри; DN250, PN1MP, T=350гр.С, материал-въглеродна стомана, управление-ръчно, диаметър на маховика 450мм, заводски заварена преходна тръба ф273х8 и дължина 2xL=277кг. Шибър клинов заварен

Труд

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коef.	Ед. Цена	Стойност
-----------	--------------	------	------	-------	----------	----------

РАБОТНИК I	чч	145,00000	1,30	17,14 лв.	3 230,89 лв.
------------	----	-----------	------	-----------	--------------

3 230,89 лв.

Печалба - труд : 10,00 % 323,09 лв.

3 553,98 лв.

Материали

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коef.	Ед. Цена	Стойност
-----------	--------------	------	------	-------	----------	----------

АРГОН	мз	0,60000	1,00	5,45 лв.	3,27 лв.
-------	----	---------	------	----------	----------

3,27 лв.

ЕЛЕКТРОДИ ВОЛФРАМОВИ	гр.	3,40000	1,00	7,54 лв.	25,64 лв.
----------------------	-----	---------	------	----------	-----------

25,64 лв.

ЕЛЕКТРОДИ	кг	6,00000	1,00	5,24 лв.	31,44 лв.
-----------	----	---------	------	----------	-----------

31,44 лв.

КИСЛОРОД	мз	0,60000	1,00	1,40 лв.	0,84 лв.
----------	----	---------	------	----------	----------

0,84 лв.

ТЕЛ ЗА ЗАВАРКА	кг	0,40000	1,00	7,60 лв.	3,04 лв.
----------------	----	---------	------	----------	----------

3,04 лв.

ШАЙБИ КАРБОФЛЕКСОВИ	бр.	0,80000	1,00	3,76 лв.	3,01 лв.
---------------------	-----	---------	------	----------	----------

3,01 лв.

67,24 лв.

Доставно складови разходи : 10,00 % 6,72 лв.

73,96 лв.

Печалба - материали : 10,00 % 7,40 лв.

81,36 лв.

Утежнени Условия : 0,00 лв.

Общо за работата : 3 635,34 лв.

Изпълнител :

за бр.

Инвеститор :

8254242020 Монтаж и заваряване на шибър клинов заварен ръчен с маховик с параметри; DN600, PN1MP, T=350гр.С, материал-въглеродна стомана,

управление-ръчно, диаметър на маховика 800мм, заводски заварена

преходна тръба ф630х8 и дължина 2xL=650мм, маса 1332кг. Шибър кл

Труд

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коef.	Ед. Цена	Стойност
-----------	--------------	------	------	-------	----------	----------

РАБОТНИК I	чч	375,00000	1,30	17,14 лв.	8 355,75 лв.
------------	----	-----------	------	-----------	--------------

8 355,75 лв.

Печалба - труд : 10,00 % 835,58 лв.

9 191,33 лв.

Материали

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коef.	Ед. Цена	Стойност
-----------	--------------	------	------	-------	----------	----------

АРГОН	мз	2,00000	1,00	5,45 лв.	10,90 лв.
-------	----	---------	------	----------	-----------

10,90 лв.

ЕЛЕКТРОДИ ВОЛФРАМОВИ	гр.	7,00000	1,00	7,54 лв.	52,78 лв.
----------------------	-----	---------	------	----------	-----------

ЕЛЕКТРОДИ	кг	18,00000	1,00	5,24 лв.	94,32 лв.
КИСЛОРОД	м3	0,13000	1,00	1,40 лв.	0,18 лв.
ТЕЛ ЗА ЗАВАРКА	кг	1,00000	1,00	7,60 лв.	7,60 лв.
ШАЙБИ КАРБОФЛЕКСОВИ	бр.	3,00000	1,00	3,76 лв.	11,28 лв.

177,06 лв.

Доставно складови разходи : 10,00 % 17,71 лв.

194,77 лв.

Печалба - материали : 10,00 % 19,48 лв.

214,24 лв.

Утежнени Условия : 0,00 лв.

Общо за работата : 9 405,57 лв.

Изпълнител :

за бр.

Инвеститор :

8254242020 Монтаж и заваряване на шибър клинов заварен ръчен с маховик с параметри; DN800, PN1MP, T=350гр.С, материал-въглеродна стомана, управление-ръчно, диаметър на маховика 800мм, заводски заварена преходна тръба ф820x9 и дължина 2xL=900мм, маса общо за двата 53

Труд

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коеф.	Ед. Цена	Стойност
	РАБОТНИК I	чч	500,00000	1,30	17,14 лв.	11 141,00 лв.

11 141,00 лв.

Печалба - труд : 10,00 % 1 114,10 лв.

12 255,10 лв.

Материали

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коеф.	Ед. Цена	Стойност
	АРГОН	м3	3,00000	1,00	5,45 лв.	16,35 лв.
	ЕЛЕКТРОДИ ВОЛФРАМОВИ	гр.	10,00000	1,00	7,54 лв.	75,40 лв.
	ЕЛЕКТРОДИ	кг	24,00000	1,00	5,24 лв.	125,76 лв.
	КИСЛОРОД	м3	2,02000	1,00	1,40 лв.	2,83 лв.
	ТЕЛ ЗА ЗАВАРКА	кг	1,54000	1,00	7,60 лв.	11,70 лв.
	ШАЙБИ КАРБОФЛЕКСОВИ	бр.	4,00000	1,00	3,76 лв.	15,04 лв.

247,08 лв.

Доставно складови разходи : 10,00 % 24,71 лв.

271,79 лв.

Печалба - материали : 10,00 % 27,18 лв.

298,97 лв.

Утежнени Условия : 0,00 лв.

Общо за работата : 12 554,08 лв.

Изпълнител :

за

Инвеститор :

Пробиване на отвор 30x30см в тръба ф820**Труд**

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коеф.	Ед. Цена	Стойност
	работник	чч	12,00000	1,00	17,14 лв.	205,68 лв.

205,68 лв.

Печалба - труд : 10,00 % 20,57 лв.

226,25 лв.

Утежнени Условия : 0,00 лв.

Общо за работата : 226,25 лв.

Изпълнител :

за бр.

Инвеститор :

Пробиване на отвор 30x30см в тръба ф630**Труд**

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коef.	Ед. Цена	Стойност
	работник	чч	12,00000	1,00	17,14 лв.	205,68 лв.

Печалба - труд : 10,00 % 20,57 лв.
226,25 лв.

Утежнени Условия : 0,00 лв.
Общо за работата : 226,25 лв.

Инвеститор : Изпълнител :
за бр

Пробиване на отвор 10x10см в тръба ф273

Труд

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коef.	Ед. Цена	Стойност
	работник	чч	8,00000	1,00	17,14 лв.	137,12 лв.

Печалба - труд : 10,00 % 13,71 лв.
150,83 лв.

Утежнени Условия : 0,00 лв.
Общо за работата : 150,83 лв.

Инвеститор : Изпълнител :
за бр

Контрол за заваръчните съединения: Пролъчване /УЗД на заварките

Труд

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коef.	Ед. Цена	Стойност
	дефектоскопист	лв	1,00000	1,00	13,96 лв.	13,96 лв.

Печалба - труд : 10,00 % 1,40 лв.
15,36 лв.

Утежнени Условия : 0,00 лв.
Общо за работата : 15,36 лв.

Инвеститор : Изпълнител :
за м2

8261144703 Монтаж изолация "ФОЗИП"

Труд

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коef.	Ед. Цена	Стойност
	РАБОТНИК I	чч	2,05700	1,30	17,14 лв.	45,83 лв.

Печалба - труд : 10,00 % 4,58 лв.
50,41 лв.

Материали

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коef.	Ед. Цена	Стойност
	ФОЗИП	м2	1,00000	1,00	56,40 лв.	56,40 лв.

Доставно складови разходи : 10,00 % 5,64 лв.
62,04 лв.
Печалба - материали : 10,00 % 6,20 лв.
68,24 лв.

Утежнени Условия : 0,00 лв.
Общо за работата : 118,66 лв.

Инвеститор : Изпълнител :
за м2

8261144703 Монтаж изолация "СИЛ"

Труд

Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коef.	Ед. Цена	Стойност
	РАБОТНИК I	чч	2,05700	1,30	17,14 лв.	45,83 лв.

Печалба - труд : 10,00 % 4,58 лв.

50,41 лв.

Материали						
Основание	Наименование	М-ка	Кол.	Коef.	Ед. Цена	Стойност
	СИЛ	м2	1,00000	1,00	56,40 лв.	56,40 лв.
					56,40 лв.	5,64 лв.
					62,04 лв.	6,20 лв.
					68,24 лв.	68,24 лв.
					Утежнени Условия : 0,00 лв.	
					Общо за работата : 118,66 лв.	
					Изпълнител :	

Инвеститор :