

ДОГОВОР

№ РД 111150009

Днес, 16. 06. 2015 г в гр. Козлодуй между

“АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ” ЕАД, регистрирано по ф. Дело No 419/2001 г. на Врачански окръжен съд, ЕИК 106530686, наричан за краткост в Договора „ВЪЗЛОЖИТЕЛ”, представлявано от инж. Николай Петков – Изпълнителен Директор от една страна
и

„И.Б.Л. България” ЕАД, ЕИК 202990599 със седалище, адрес на управление и кореспонденция –1463 София, ул. „Верила” №3, ет. 3, представлявано от Емил Костадинов Георгиев - Изпълнителен Директор, наричано за краткост по-долу „ИЗПЪЛНИТЕЛ”, от друга страна,

се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА.

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** приема да извърши доставка на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А на 5-ти ЕБ, както следва:

1. Шибър клинов заварен ръчен с маховик, Stahl - Armaturen PERSTA GmbH

тип 700JJ 21.2, с параметри:

-DN250;

- PN 10; P_{хи} = 0,9MPa

- T= +5°C, +33°C;

2. Шибър клинов заварен ръчен, с маховик, Stahl - Armaturen PERSTA GmbH

тип - 700 JJ 22.2, с параметри:

-DN600;

- PN 10; P_{хи} = 0,9MPa

- T= +5°C, +33°C;

3. Шибър клинов заварен ръчен, с маховик, Stahl - Armaturen PERSTA GmbH

700JJ 22.2, с параметри:

-DN800;

- PN 10; P_{хи} = 0,9MPa

- T= +5°C, +33°C;

подробно описани в *Приложение №2 - СПЕЦИФИКАЦИЯ НА АРМАТУРИ №1082А/16.06.2015г. с подготвени краища за заварка съгласно Приложение №3 - чертеж № 5951.00.00.00.*

Тема: "Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А на 5-ти ЕБ".

2. ОБЩА СТОЙНОСТ И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Общата стойност по настоящия Договор е 843 600.00 лв. (Осемстотин четиридесет и три хиляди и шестотин лева) с ДДС, при условие на доставка DDP площадка на „Атоменергоремонт“ ЕАД гр. Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010.

2.2. Единичните цени на технологичното оборудване са съгласно *Приложение № 1 - Спецификация на технологично оборудване с единични цени и обща стойност.*

2.3. Посочената в точка 2.1. стойност е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора и не подлежи на промяна.

2.4. В общата стойност са включени разходите за командировка до завода производител на двама човека от страна на Възложителя, които трябва да присъстват при извършване на необходимите изпитания на арматурите преди експедиция.

2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща стойността по т.2.1. след получаване на арматурите, представяне на оригинална фактура, документи за качество, описани в т. 4.5. от настоящия Договор, подписан Приемателно-предавателен протокол и **протокол за извършване на входящ контрол без забележки.**

2.6. Плащането по настоящия договор ще бъде извършено чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 30 (тридесет) календарни дни след представяне на оригинална фактура по банковите реквизити посочени в нея.

3. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

3.1. Доставката на стоката по настоящия Договор ще бъде извършена **в срок до 25.03.2016 год.**

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право на предсрочно изпълнение на предмета на договора, при което стойността му ще остане непроменена.

4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА. ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ.

4.1. При предаване на стоката страните подписват приемо – предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването и отсъствието на явни недостатъци. Върху стоката ще бъде извършен входящ контрол от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.**

4.2. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на приемо – предавателния протокол.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до площадката на „Атоменергоремонт” ЕАД в гр. Козлодуй на свои разноси и собствен риск.

4.4. Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено на факс: 0973/8 07 36 или имейл aer@aer-bg.com до „Атоменергоремонт” ЕАД най- малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката.

4.5. Съпроводителната документация на експедираната стока и технически условия на доставка:

4.5.1. Паспорт - на оригиналния език и на български език страниците, посочени от „Атоменергоремонт” ЕАД;

4.5.2. Сертификат от заводски изпитания - оригинален език;

4.5.3. Инструкция за експлоатация с ръководство за техническа поддръжка и ремонт на български език;

4.5.4. Чертежи - общ вид и детайлни чертежи - на оригиналния език;

4.5.5. Сертификати за използваните материали - на оригиналния език;

4.5.6. Якостни изчисления или извадки от изчисленията - на оригиналния език

4.5.7. Доклад за сеизмична квалификация в съответствие с НП-068-05 - "Трубопроводная арматура для атомны станций. Общие технические требования", удостоверяващи сеизмичната квалификация на арматурите в комплект - на оригиналния език и на български език заключителната част;

4.5.8. Спецификация на резервните части - на оригиналния и български език;

4.5.9. Декларация на производителя за съответствие на доставяното оборудване с изискванията на наредбите за съществените изисквания - на оригиналния език и на български език.

4.5.10. Сертификат за произход - на оригиналния език и на български език;

4.5.11. Протоколи (сертификати) от контрола на заводските заварки;

4.6. За дата на доставка се счита датата на подписване на приемо - предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на подписан протокол за входящ контрол.

5. ОПАКОВКА И МАРКИРОВКА

5.1. Оборудването да е опаковано съгласно изискванията на завода производител с цел предотвратяване на нараняване, сплескване или смачкване при транспортиране с указана дата на консервация и опаковане, срока на действие на консервацията и съхранението в заводска опаковка. Опаковката да осигурява срок на съхранение не по-малко от 18 месеца при температура -20^oC до +50^oC, което да е отразено в съпроводителната документация.

5.2. Опаковката на изделието да е съгласно стандартите на завода производител,

6. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

6.1. Оборудването трябва да бъде доставено с качество, отговарящо на изискванията на Приложение № 2, Приложение №3 и условията на този договор.

6.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** гарантира за качеството на оборудването, което е предмет на негова доставка. Той носи отговорност, ако същото не е с нужното качество и/или влошава качеството на извършените работи по съоръженията, в които се влага.

6.3. За доставеното технологично оборудване се установява гаранционен срок в рамките на 36 (тридесет и шест) месеца от въвеждане в експлоатация, но не повече от 48 (четиридесет и осем) месеца от датата на доставка, което да е отразено в съпроводителната документация.

6.4. Рекламации, относно възникнали дефекти в гаранционния срок на доставеното технологично оборудване и изпълнените работи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да направи в рамките на гаранционния срок и до 30 дни от изтичането му, при условие, че са открити в рамките на гаранционния срок. Той е длъжен в този случай писмено да уведоми **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. Причините за рекламацията се отразяват в констативен протокол, който се съставя след съвместен оглед и анализ на причините от представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които рекламацията се счита за уредена.

6.5. Ако в рамките на гаранционния срок се установят дефекти, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ги отстранява със свои сили и за своя сметка. Отстраняването на дефектите трябва да се извърши в минимално допустимия технологичен срок, съгласуван с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

6.6. Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя ново технологично оборудване за своя сметка в срок, допълнително съгласуван между двете страни, но не по-дълъг от 90 (деветдесет) дни. Върху новодоставеното технологично оборудване се установява нов гаранционен срок, равен на този от т.6.3.

6.7. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** откаже да отстрани дефектите или не отстрани дефектите в съгласувания с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** срок, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да ги отстрани със свои сили и средства или с помощта на трети лица, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички направени разходи по отстраняване на забележките, извън санкциите и неустойките по този договор.

6.8. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да отстрани дефектите със свои сили или с помощта на трети лица и когато поради технологична необходимост се налага незабавно отстраняване на дефектите. В този случай **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** възстановява на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички направени разходи по отстраняване на дефектите, извън санкциите и неустойките по този договор, а за валидни документи се считат съставените вътрешни такива на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

6.9. На стоката, предмет на настоящия договор, ще бъде извършен входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице, при който се проверява отсъствието на явни недостатъци, комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на стоката със съответните сертификати **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката.

6.10. В случай на доставка на некачествена стока **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави нова такава за своя сметка в срок допълнително договорен чрез двустранно споразумение с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Върху новодоставената стока се установява нов гаранционен срок, равен на този, посочен в т. 6.3.

6.11. Рекламациите се оформят в писмен вид и трябва да съдържат описание на появилия се дефект, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворение на които рекламацията се счита за уредена.

7. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

7.1. Да извърши входящ контрол в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице, при който се проверяват отсъствието на явни недостатъци, комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи. При констатиране на видими дефекти или несъответствия със съпроводителната документация или изискванията на този договор, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** не приема стоката. В резултат на входящия контрол се съставя протокол за входящ контрол със заключение, относно съответствието на стоката със спецификацията и условията на договора. При отрицателни резултати от входящ контрол стоката не се приема от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

7.2. Да заплати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** уговореното възнаграждение, съобразно реда и условията на този договор.

7.3. При констатирани видими дефекти или несъответствия на стоката със съпроводителната документация, или при липса на такива документи, може да не приема стоката, за която са констатирани несъответствия.

8. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

8.1. Да изпълни качествено възложената му доставка в сроковете, посочени в настоящия договор и приложенията към него.

8.2. При получени рекламации в гаранционния срок при писмено уведомление от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да изпрати свои представител в местонахождението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за участие в комисия за уточняване причините за дефекта и сроковете за отстраняване.

9. НЕУСТОЙКИ

9.1. При неспазване крайният срок за доставка **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заплаща неустойка на

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в размер на 2% (два процента) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 20 % (двадесет процента) от стойността на договора.

9.2. В случай на забава при плащането **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** дължи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** неустойка в размер на 2% (два процента) върху неплатената сума за всеки просрочен ден на забава, но не повече от 20 % (двадесет процента) от нея.

9.3. Неизправната страна ще изплати сумите на неустойките по т. 9.1. и 9.2. в рамките на 15 (петнадесет) календарни дни след направено искане от изправната страна.

9.4. В случаите на т.9.1. и 9.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** извършва прихващане между двете насрещни вземания, които се погасяват до размер на по – малкото, като клаузата произвежда правно действие при условие, че между страните съществуват насрещни, еднородни, заместими и изискуеми вземания.

10. ФОРС МАЖОР.

10.1. При наличието на форсмажорни обстоятелства и доколкото те оказват влияние върху изпълнението на задълженията на страните по договора, сроковете за изпълнение се удължават според продължителността на действие на форсмажорните обстоятелства.

10.2. Всяка от страните по договора трябва да уведоми в писмена форма другата за началото и края на форсмажорното събитие до 15 дни от неговото настъпване. В случай, че то продължи повече от три месеца, договорът може да се прекрати само по взаимно съгласие.

10.3. Форсмажорните обстоятелства се потвърждават от БТПП, в страната, където е възникналото събитие.

11. ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

11.1. При наличие на форсмажор двете страни могат да се споразумеят за прекратяване на договора.

11.2. Договорът може да бъде прекратен по взаимно писмено съгласие от страните.

12. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

12.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване.

12.2. Отговорно техническо лице по изпълнението на настоящият договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е Р-л направление производство – инж. Дучко Петров, тел. 0973/ 7 27 98.

12.3. Отговорно лице по изпълнението на договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е **Емил Георгиев – Изпълнителен Директор, тел. 02/952 11 54.**

12.4. Настоящият договор е подготвен в 2 (два) еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

13. Приложения към настоящия договор са:

13.1. Приложение №1 *Спецификация на технологично оборудване с единични цени и обща стойност.*

13.2. Приложение №2 – **СПЕЦИФИКАЦИЯ НА АРМАТУРИ №1082А/16.06.2015г.**

Тема: "Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А на 5-ти ЕБ".

13.3. Приложение №3 Чертеж № 5951.00.00.00

13.4. Приложение №4- Оферта от „И.Б.Л. - България” с № 93047/ 23.02.2015 год.

НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

„И.Б.Л. - България” ЕАД



ИЗП. ДИРЕКТОР.....

/ЕМИЛ ГЕОРГИЕВ/

НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:

„АТОМ ЕНЕРГОРЕМОНТ” ЕАД



ИЗП. ДИРЕКТОР.....

/ инж. НИКОЛАЙ ПЕТКОВ /

Спецификация на технологично оборудване с единични цени и обща стойност

№ по ред	Наименование и техническо описание	М-ка	К-во	Ед. цена	Стойност в лв.
1	2	3	4	5	6
1	<p>Шибър клинов заварен ръчен с маховик с параметри: -DN250; PN 10; P_{хи} = 0,9MPa; T= +5°C, +33°C; - материали: Корпус - 1.0460; Затварящ орган - 1.8507+Cr17; Шпиндел - 1.4122; Уплътнение - Kammprofil 1.7335/Grafit - управление - ръчно с ясно видим указател за положението - "отворено - затворено"; - диаметър на маховика 450mm; - заводски заварена преходна тръба ø273x8 - материал P355GH EN10028 и дължина 2xL=300mm (съгласно черт.№ 5951.00.00.00); - С-ма техническа вода група "А". - Клас по безопасност - 3-Н, "О" съгласно ПНАЭГ-01-011-97 (ОПБ-88/97) - Сеизмична категория - 1 съгласно НП-031-01 . - Група по качество - С, по руски нормативни документи кореспондира с клас "ND" спец. арматура за АЕЦ.</p>	бр.	1	42 060,00	42 060.00
2	<p>Шибър клинов заварен ръчен с маховик с параметри: -DN600; PN 10; P_{хи} = 0,9MPa; T= +5°C, +33°C; - материали: Корпус - 1.0425+Cr17 ; Затварящ орган - 1.0425+Cr17; Шпиндел - 1.4021; Уплътнение - Grafit ; - управление - ръчно с ясно видим указател за положението - "отворено - затворено"; - диаметър на маховика 800mm; - заводски заварена преходна тръба ø630x8 - материал P355GH EN10028 и дължина 2xL=650mm (съгласно черт.№ 5951.00.00.00); - С-ма техническа вода група "А". - Клас по безопасност - 3-Н, "О" съгласно ПНАЭГ-01-011-97 (ОПБ-88/97). - Сеизмична категория - 1 съгласно НП-031-01. - Група по качество - С, по руски нормативни документи кореспондира с клас "ND" спец. арматура за АЕЦ.</p>	бр.	1	189 750,00	189 750.00

3	<p>Шибър клинов заварен ръчен с маховик с параметри: -DN800; PN 10; Р_{хи} = 0,9МРа; Т= +5°С, +33°С; - материали: Корпус - 1.0425+Cr17 ; Затварящ орган - 1.0425+Cr17; Шпиндел - 1.4021; Уплътнение - Grafit - управление - ръчно с ясно видим указател за положението - "отворено - затворено"; - диаметър на маховика 800mm; - заводски заварена преходна тръба ø820x9 - материал P355GH EN10028 и дължина 2xL=900mm (съгласно черт.№ 5951.00.00.00); - С-ма техническа вода група "А". - Клас по безопасност - 3-Н, "О" съгласно ПНАЭГ-01-011-97 (ОПБ-88/97). - Сеизмична категория - 1 съгласно НП-031-01. - Група по качество - С, по руски нормативни документи кореспондира с клас "ND" спец. арматура за АЕЦ.</p>	бр.	2	235 595.00	471 190.00
Данъчна основа					703 000.00
20% ДДС					140 600.00
Обща стойност					843 600.00

„ИБЛ България“ ЕАД
 ИЗП. ДИРЕКТОР

 ЕМИЛ ГЕОРГИЕВ/



„АТОМ ЕНЕРГОРЕМОНТ“ ЕАД
 ИЗП. ДИРЕКТОР

 НИКОЛАЙ ПЕТКОВ/





"АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ"-ЕАД-гр.Козлодуй
КОНСТРУКТИВНО-ТЕХНОЛОГИЧЕН ОТДЕЛ

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА АРМАТУРИ №1082А/16.06.2015г.

Тема: " Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система техническа вода група А на 5-ти ЕБ", - Част:"МТ". Разпореждане №186/11.06.2015г.

№	Наименование на материала	Стандарт	Материал	Мярка	К-во
1.	<p>Шибър клинов заварен ръчен с маховик с параметри: -DN250; PN 10; P_{хи} = 0,9MPa; T= +5°C, +33°C; - материали: Корпус - 1.0460; Затварящ орган - 1.8507+Cr17; Шпиндел - 1.4122; Уплътнение - Kammprofil 1.7335/Grafit - управление - ръчно с ясно видим указател за положението - "отворено - затворено"; - диаметър на маховика 450mm; - заводски заварена преходна тръба ø273x8 - материал P355GH EN10028 и дължина 2xL=300mm (съгласно черт.№ 5951.00.00.00); - С-ма техническа вода група "А". - Клас по безопасност - 3-Н, "О" съгласно ПНАЭГ-01-011-97 (ОПБ-88/97) - Сеизмична категория - 1 съгласно НП-031-01 . - Група по качество - С, по руски нормативни документи кореспондира с клас "ND" спец. арматура за АЕЦ.</p>	Stahl - Armaturen PERSTA GmbH тип - 700 JJ 21.2		бр.	1

№	Наименование на материала	Стандарт	Материал	Мярка	К-во
2.	<p>Шибър клинов заварен ръчен с маховик с параметри: -DN600; PN 10; P_{хи} = 0,9MPa; T= +5°C, +33°C; - материали: Корпус - 1.0425+Cr17 ; Затварящ орган - 1.0425+Cr17; Шпиндел - 1.4021; Уплътнение - Grafit ; - управление - ръчно с ясно видим указател за положението - "отворено - затворено"; - диаметър на маховика 800mm; - заводски заварена преходна тръба ø630x8 - материал P355GH EN10028 и дължина 2xL=650mm (съгласно черт.№ 5951.00.00.00); - С-ма техническа вода група "А". - Клас по безопасност - 3-Н, "О" съгласно ПНАЭГ-01-011-97 (ОПБ-88/97). - Сеизмична категория - 1 съгласно НП-031-01. - Група по качество - С, по руски нормативни документи кореспондира с клас "ND" спец. арматура за АЕЦ.</p>	Stahl - Armaturen PERSTA GmbH тип - 700 JJ 22.2		бр.	1
3.	<p>Шибър клинов заварен ръчен с маховик с параметри: -DN800; PN 10; P_{хи} = 0,9MPa; T= +5°C, +33°C; - материали: Корпус - 1.0425+Cr17 ; Затварящ орган - 1.0425+Cr17; Шпиндел - 1.4021; Уплътнение - Grafit - управление - ръчно с ясно видим указател за положението - "отворено - затворено"; - диаметър на маховика 800mm; - заводски заварена преходна тръба ø820x9 - материал P355GH EN10028 и дължина 2xL=900mm (съгласно черт.№ 5951.00.00.00); - С-ма техническа вода група "А". - Клас по безопасност - 3-Н, "О" съгласно ПНАЭГ-01-011-97 (ОПБ-88/97). - Сеизмична категория - 1 съгласно НП-031-01. - Група по качество - С, по руски нормативни документи кореспондира с клас "ND" спец. арматура за АЕЦ.</p>	Stahl - Armaturen PERSTA GmbH тип - 700 JJ 22.2		бр.	2

Забележка: Материалите трябва да са придружени при доставката от документи:

- Паспорт - на оригиналния език и на български език страниците, посочени от "Атоменергоремонт" ЕАД;
- Сертификат от заводски изпитания - оригинален език;
- Инструкция за експлоатация с ръководство за техническа поддръжка и ремонт на български език;
- Чертежи - общ вид и детайлни чертежи - на оригиналния език;
- Сертификати за използваните материали - на оригиналния език;
- Якостни изчисления или извадки от изчисленията - на оригиналния език
- Доклад за сеизмична квалификация в съответствие с НП-068-05 - "Трубопроводная арматура для атомны станций. Общие технические требования" удостоверяващи сеизмичната квалификация на арматурите в комплект - на оригиналния език и на български език заключителната част;
- Спецификация на резервните части - на оригиналния и български език;
- Декларация на производителя за съответствие на доставяното оборудване с изискванията на наредбите за съществените изисквания - на оригиналния език и на български език;
- Сертификат за произход - на оригиналния език и на български език;
- Протоколи (сертификати) от контрола на заводските заварки;

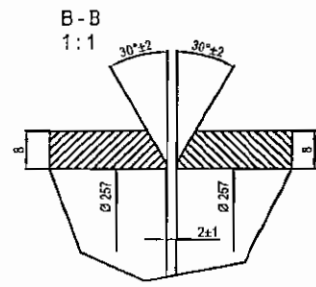
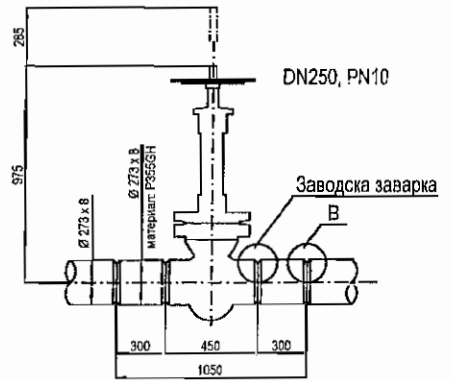
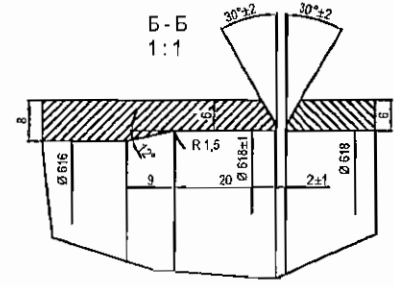
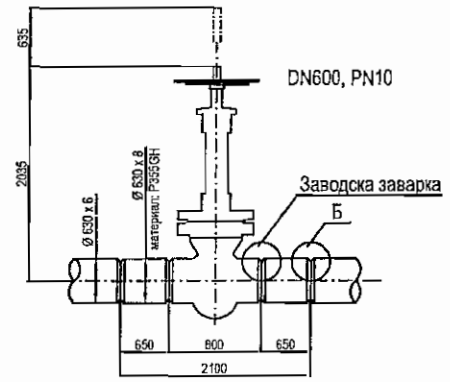
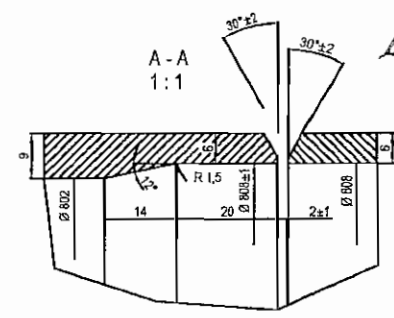
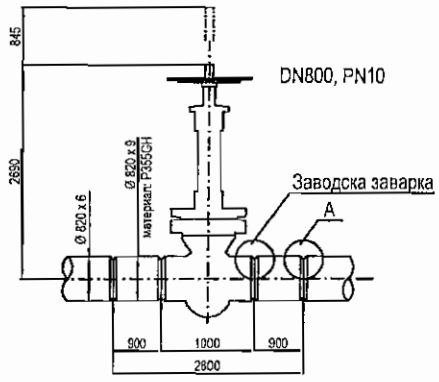
Съставил:

/И.Георгиева/ 16.06.2015г.




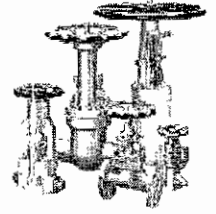
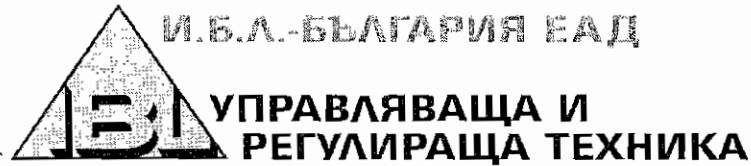
Н-к КТО:

/М. Петрова/ 16.06.2015г.



Забележка: 1. Контрол на заводската заварка:
 - визуален контрол 100%
 - радиографичен (ултразвуков) контрол 100%
 - оценка съгласно ПН АЭ-Г-7-010-89

				Мащаб	Маса	☐ ⊕
				Лист	Монтирано на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на с-ма техническа вода група "А" Подготовка на краищата за заварка DN 800, DN 600 и DN 250	
Изм.	Опис	Подпис	Дата	 "Атоминремонт"-ЕАД гр. Калоянов		
Разр.	Георгиева	Петрова	05.15			
Проб.	Петрова	Петрова	05.15			
				5951.00.00.00		



ОФЕРТА ИБЛ № 93047

Дата: 23.02.2015

/моля цитирайте номера в кореспонденцията/

Относно: Доставка на спирателна арматура по процедура с № ОП-28554
„Монтиране на спирателна арматура на сливните тръбопроводи на система
техническа вода група А на 5ти ЕБ“

Клиент: „АЕЦ Козлодуй“ чрез „Атоменергоремонт“ ЕАД

Позиция 1

Спирателен шибър тип 700JJ 21.2, DN 250, PN10,
производство на фирма Stahl-Armaturen PERSTA – Германия

- ✓ Флуид-техническа вода група „А“, Т_{мин.}=+5°С, Т_{макс.}=+33°С
- ✓ P_{раб.макс.}=0,6МРа,
- ✓ P_{хи}= 0,9МРа

Спецификация на материалите:

- Корпус - W.Nr.1.0460 седло панцеровано с 18/8;
- Затварящ орган - шибърни плочи тип JJ, W.Nr.1.8507
уплътнителни повърхности-панцеровани с Cr17,
- Шпиндел - W.Nr. 1.4122;
- Уплътнение - Kammpofil 1.7335/ Grafit
- Управление - ръчно с волан

Присъединяване: - на заварка към тръба DN 250

Строителна дължина -L= 1050мм

Позиция 2

Спирателен шибър тип 700JJ 22.2, DN 600, PN10,
производство на фирма Stahl-Armaturen PERSTA – Германия

- ✓ Флуид-техническа вода група „А“, Т_{мин.}=+5°С, Т_{макс.}=+33°С
- ✓ P_{раб.макс.}=0,6МРа,



✓ $P_{хи} = 0,9 \text{ MPa}$

Спецификация на материалите:

- Корпус - W.Nr.1.0425 седло панцеровано с Cr17;
- Затварящ орган - шибърни плочи тип JJ , W.Nr.1.0425, уплътнителни повърхности-панцеровани с Cr17,
- Шпиндел - W.Nr. 1.4021;
- Уплътнение - Grafit
- Управление - ръчно с волан

Присъединяване: - на заварка към тръба DN 600
Строителна дължина -L= 2100 мм

Позиция 3

Спирателен шибър тип 700JJ 22.2, DN 800, PN10,
производство на фирма Stahl-Armaturen PERSTA – Германия

- ✓ Флуид-техническа вода група „А”, $T_{мин.} = +5^{\circ}\text{C}$, $T_{макс.} = +33^{\circ}\text{C}$
- ✓ $P_{раб.макс.} = 0,6 \text{ MPa}$,
- ✓ $P_{хи} = 0,9 \text{ MPa}$

Спецификация на материалите:

- Корпус - W.Nr.1.0425, седло панцеровано с Cr17;
- Затварящ орган - шибърни плочи тип JJ , W.Nr.1.0425, уплътнителни повърхности-панцеровани с Cr17,
- Шпиндел - W.Nr. 1.4021;
- Уплътнение - Grafit
- Управление - ръчно с волан

Присъединяване: - на заварка към тръба DN 800
Строителна дължина -L= 2 800 мм

Обща Класификация на оборудването - поз.1, поз.2, поз.3:

1. Клас на безопасност -3-, „О” „Общие положения обеспечения безопасности атомных станций, ПНАЭГ 01-0011-89 /ОПБ 88/97/ и Safety Series Nr.50-SG-D1, IAEA, Vienna 1979;



И.Б.Л.-БЪЛГАРИЯ ЕАД

УПРАВЛЯВАЩА И
РЕГУЛИРАЩА ТЕХНИКА

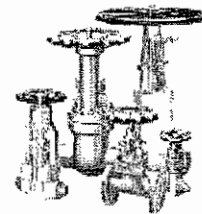


2. Категория по сеизмична устойчивост - 1-ва съгласно Seismic Design and Qualification for Nuclear Power Plants. Safety Guide № NS-G-1.6, IAEA, Viena 2003 и Норми проектирование сейсмостойких атомных станций НП-031-01,2002 /3 g по X,Y,Z /.
3. Група по качество-С
4. Арматурата ще бъде изработена и доставена съгласно изискванията на ОТТ 87
5. Срок на годност и жизнен цикъл – 30/тридесет/години, след въвеждането им в експлоатация;

Поз	Тип	DN	PN	Задвижване	Бр.	Ед.цена /лв/	Обща сума /лв/
1.	Спирателен шибър 700JJ21.2	250	10	Ръчно с волан	1	42 060.00	42 060.00
2.	Спирателен шибър 700JJ22.2	600	10	Ръчно с волан	1	189 750.00	189 750.00
3.	Спирателен шибър 700JJ22.2	800	10	Ръчно с волан	2	235 595.00	471 190.00
Общо:							703.000,00

Словом- седемстотин и три хиляди лева без ДДС

1. Условие на доставка - DDP Козлодуй;
2. Срок на доставка - до 3 месеца за изготвяне на VPU и след съгласуване със специалистите от АЕЦ – 8 месеца за изработка и доставка;
3. Условие на плащане - до 15 работни дни от датата на приемане на доставката;
4. Гаранционен срок и срок за отстраняване на възникнали през гаранционния период дефекти - 36 месеца от въвеждане в експлоатация, но не повече от 48 месеца от датата на доставката;
5. Документи придружаващи стоката при доставка: сертификати, протоколи и др.
 - ✓ Паспорти- на оригинален език
 - ✓ Сертификати от заводски изпитания
 - ✓ Инструкция за експлоатация с ръководство за техническа поддръжка и ремонт на български език
 - ✓ Чертежи-общ вид и детайлни чертежи
 - ✓ Сертификати за използваните материали
 - ✓ Якостни изчисления или извадки от изчисленията
 - ✓ Доклад от сеизмична квалификация в съответствие с НП-068-05
 - ✓ Спецификация на резервните части
 - ✓ Сертификати и декларация на производителя за съответствие на доставяното оборудване



6. Банкови реквизити, IBAN:
- Сметка в лева: IBAN: BG17 UNCR 7630 1007 4655 05
 - Банка: Уникредит Булбанк АД, клон Централен
 - BIC: UNCRBGSF
7. Телефон 02/9521154, факс 02/952 6163, e-mail: office@iblbulgaria.com, лице за контакти: Емил Георгиев;
8. Валидност на офертата - 3 месеца.

ПРИЛОЖЕНИЕ- 3 СТР. ЧЕРТЕЖИ

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Емил Георгиев

23.02.2015 год.

Изп. Директор

“ИБЛ - България” ЕАД

