

ДОГОВОР

№ 158000011

Днес, 14.05.2015 год., в гр. Козлодуй, между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД гр.Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Димитър Костадинов Ангелов – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

"Авко" АД гр. София, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 117001136, представлявано от Владимир Иванов Колев – Изпълнителен директор, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна и на основание чл. 41 и следващите от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение №АД984/06.04.2015 г. на Изпълнителния директор на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: "**Доставка на предварително изолирани тръби и фасонни части**" се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1 **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на предварително изолирани тръби и фасонни части, наричани за краткост в Договора "стока", съобразно Приложение №2 и в обем номенклатура, технически данни и единични цени съгласно Приложение №3-Спецификация и техническо предложение за изпълнение, и Приложение №4-Ценова таблица, които са неразделна част от настоящия договор.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1 Цената на настоящия договор е в размер 88000.00 лева (осемдесет и осем хиляди лева и нула стотинки), без ДДС, при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS' 2010.

2.2 Цената е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.3 **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т.2.1. в срок до 30 /тридесет/ календарни дни след приемането на доставката, срещу представени оригинална фактура, приемно-предавателен протокол и протокол за извършен входящ контрол без забележки.

2.4 Плащането по настоящия договор ще бъде извършено чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, по следните банкови реквизити:

Банкова сметка в лева, IBAN: BG28 TTBB 9400 1526 3223 33

Банка: Сосиете Женерал Експресбанк

Банков код: TTBBVG22

3. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

3.1 Доставката на стоката по настоящия договор ще бъде извършена в срок до 30 (тридесет) календарни дни, считано от датата на подписване на договора.

3.2 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право на предсрочно изпълнение на предмета на договора, след предварително съгласуване с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, при което стойността му ще остане непроменена.

4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА. ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ. ПРИЕМАНЕ.

4.1 При предаване на доставената стока страните подписват приемно - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването.

4.2 Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол за входящ контрол без забележки.

4.3 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разноски и собствен риск.

4.4 Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката, на факс 0973/72047 или на електронен адрес commercial@npp.bg.

4.5 Всички необходими елементи предмет на доставката трябва да бъдат доставени в опаковка, която да гарантира целостта и запазването на стоката от механични повреди по

време на транспортиране, товаро-разтоварни операции, както и при съхраняване в склад. Опаковката трябва да съдържа опаковъчен лист, както и да носи обозначения минимум за следното: завод-производител, номер на скица за съответния участък, работни параметри на елементите, дата на производство, условия за съхранение, тегло-бруто/нето.

4.5.1 Стоката трябва да бъде доставена окомплектована за съответния участък, като комплектът трябва да съдържа всички елементи, необходими за участъка (тръби, фасонни части, опори, компенсатори, изолационен материал). Материалът за изолация на фасонните части трябва да е предварително дозиран за всяка една част поотделно и да е разфасован в двукамерна опаковка.

4.6 Съпроводителната документация на експедираната стока трябва да съдържа:

Декларация за произход;

Сертификат/декларация за съответствие, от производителя;

Опаковъчен лист, за опаковката окомплектована за съответния участък

Техническа документация, съдържаща следното:

Технология за монтаж

Декларация за съответствие на стоката (тръбите, фасонните части и изолацията в местата за стиковане), с изискването за възможно полагане както в съществуващите канали, така и в лъсови почви;

Протокол от радиографичен контрол, за удостоверяване липса на фабрични дефекти скрити под изолацията, вкл. на фабричните заварки под изолацията;

Информация относно условия за съхранение.

4.6.1 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да представи съпроводителната документация на стоката на български език / с превод на български.

4.7 За дата на доставка се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на подписан протокол за входящ контрол на доставката без забележки.

5. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1 Стоката, предмет на доставката, трябва да бъде доставена с качество отговарящо на стандартите, приложимите нормативни документи и условията на настоящия договор, и потвърдено с декларация/сертификат за съответствие, от производителя.

5.2 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е отговорен за избора на техническо решение и технология, която да бъде в съответствие с изходните данни на топлопреносната система на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, така че да гарантира поемането на топлинните разширения за съответния участък и да осигурява безаварийно топлопренасяне.

5.3 На стоката, доставяна по този договор, ще бъде извършен входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице, при който се проверяват комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи. При констатиране на видими дефекти и/или несъответствия на стоката с приложените документи, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката/доставката. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не осигури свой представител при провеждането на входящия контрол, се счита че същият приема всички констатации, вписани в протокола от представителите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.4 За стоката предмет на доставка по договора се установява гаранционен срок в рамките на 10 (десет) години, считано от датата на влагането в употреба(монтажа).

5.5 Ако в рамките на гаранционния срок се установят дефекти, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги отстранява със свои сили и за своя сметка. Отстраняването на дефектите трябва да се извършва в срок от 14 (четиринадесет) календарни дни от датата на писмената reklamacия на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.6 Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя нови стоки за своя сметка, в срок от 30 (тридесет) календарни дни. Върху новодоставената стока се установява нов гаранционен срок, равен на този по т.5.4.

5.7 Рекламации за появили се дефекти могат да бъдат предявявани в рамките на гаранционния срок или не по-късно от 30 (тридесет) дни от датата на изтичане на гаранционния срок.

5.8 Рекламациите се оформят в писмен вид и трябва да съдържат описание на появилия се дефект, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които рекламацията се счита за уредена.

6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

6.1 Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване.

6.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не следва да представя гаранция за изпълнение, съгласно раздел 2 на Приложение № 1 – Общи условия на договора.

6.3 Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение №1 - Общи условия на договора;

Приложение №2- Техническо задание №14.ТС. ТЗ.03;

Приложение №3 – Спецификация и техн. предложение за изпълнение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**;

Приложение №4 - Ценова таблица на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.4 Отговорни лица по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са: за цех “Топлоснабдяване“ - Боян Димитров, тел.: 0973 75786; за У-ние “Инвестиции“ - Стелиян Стефанов, р-л сектор ИД, тел.: 0973/72694.

6.5 Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е Мартин Атанасов, email: trade@avko.bg тел.: 0888 848889.

6.6 Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

7. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Авко“ АД
1000 гр. София, р-н Овча купел
ул. Маестро Кънев, 78, вх.Б, ет.3/14
тел.[факс]: 082/884562; [082/884550]
email: trade@avko.bg
ЕИК: 117001136
ИН по ЗДДС: BG 117001136

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ВЛАДИМИР КОЛЕВ



Съгласували:

Зам. изпълнителен директор:
05 . 05 2015 г. /Иван Андреев/

Директор “Производство”:
04 . 05 2015 г. /Янчо Янков/

Директор “И и Ф”:
07 . 05 2015 г. /Богдан Димитров/

Р-л Управление “Правно”:
30 07 2015 г. /Ивайло Иванов/

Р-л Управление “Търговско”:
30 04 2015 г. /Красимира Каменова/

Изготвил, експерт “ОП”:
23 . 04 2015 г. /Марияна Грозданова/

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел.[факс]:0973/73530; [0973/76027]
email: commercial@npp.bg
ЕИК: 106513772
ИН по ЗДДС: BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ДИМИТЪР АПЪЕЛОВ



Н-к отдел “ОП”, У-ние “Търговско”:
23 . 04 2015 г. /Силвия Брешкова/

Н-к цех “Топлоснабдяване“, У-ние “Е”:
27 . 04 2015 г. /Боян Димитров/

Р-л сектор “ИД“, У-ние “Инвестиции”:
29 . 04 2015 г. /Стелиян Стефанов/

Ст. юрисконсулт, У-ние “Правно”:
28 . 04 2015 г. /Ралица Арсенова/

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР.....	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	3
6.	ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	4
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	4
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА....	4
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	5
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	6
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	7
13.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	8
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	8
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	8
16.	НЕУСТОЙКИ	9
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	9
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	9
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ.....	10
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	10
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	10
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	10
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	11
24.	ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА	11

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.

1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.

1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.

1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 5 % (пет процента) от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.2. Когато предметът на поръчката включва гаранционно поддържане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** определя в специфичните условия на договора каква част от гаранцията за изпълнение е предназначена за обезпечаване на гаранционното поддържане. В случай че това не е изрично указано в специфичните условия на договора, гаранцията за изпълнение се освобождава след ефективно изпълнение на договора, съгласно т.2.1.

2.3. В случаите, когато предметът на договора се изпълнява на етапи, при завършване и приемане на определен етап от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** освобождава частично гаранцията за изпълнение на договора, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя банковата гаранция за изпълнение на договора с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи. В случаите, когато гаранцията за изпълнение на договора е парична, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** връща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** съответната част от гаранцията за изпълнение, пропорционално на стойността на завършените и приети етапи, след получаване на писмено искане от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.4. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.

2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

4.1. При участие на подизпълнители при изпълнението на предмета на договора, то за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и за подизпълнителя са валидни всички приложими разпоредби на Закона за обществените поръчки.

4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да сключи договор за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок до 30 дни от сключване на настоящия договор и да предостави оригинален екземпляр на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в 3-дневен срок от подписването му.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава своевременно да предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички документи и информация по договорите за подизпълнение съгласно Закона за обществените поръчки.

4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.

4.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.

4.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.

4.7. Всички условия за изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила и за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.8. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.

5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Данък удържан при източника

6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.

6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането, когато са налични при него.

6.2. Прилагане на СИДДО

6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на

данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и се предават във вида, в който са налични.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен и електронен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система за управление на качеството с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.2. При изискване в Техническото задание на Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството, в срок от 15 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва документите по указания на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

8.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изисквани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

8.4. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

8.5. Програмите за осигуряване на качеството (Плановете по качеството) и Плановете за контрол на качеството се изготвят от Изпълнителя, съгласуват се от упълномощен персонал на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и се разпространяват преди стартиране на дейностите по договора.

8.6. Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството) на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** става неразделна част от договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно “Инструкция за пропускателен режим в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № УС.ФЗ.ИН 015.

9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно инструкции № УС.ФЗ.ИН 015 и № ДБК.КД.ИН.028.

9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно чл. чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция “Национална сигурност”.

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност, качество и/или физическата защита, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция БиК на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД в обем и срок, съгласно инструкцията №ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност и/или физическата защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция БиК на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по конструкции, системи и компоненти (КСК), имащи отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в контролираната зона (КЗ) на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- “Инструкция за радиационна защита в АЕЦ Козлодуй ЕАД, ЕП-2”, № 30.ОБ.00.РБ.01;
- “Инструкция по радиационна защита в ХОГ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № ХОГ.ИР3.01;
- “Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”,

№ ДБК.КД.ИН.028.

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в КЗ задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за

лица, работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в КЗ, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгласно чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

10.12. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ**, в качеството си на експлоатиращ ядрена инсталация е отговорен за ядрена вреда, в съответствие с член II от Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

10.13. Отговорността за ядрена вреда на експлоатиращия ядрена инсталация е абсолютна съгласно Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, персоналят на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

– „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”;

– „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”.

11.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

11.3. За договори, към изпълнението на които са поставени изисквания за подписване на Протокол за оценка на риска и/или споразумителен протокол за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, приложения №3 и №3-1 на инструкция № ДБК.КД.ИН.028, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи в Дирекция БИК на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД тези документи след подписването на договора.

11.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.5. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, по “Въведение в АЕЦ” и “Радиационна защита” в УТЦ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за

специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.10. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.11. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.14. В случай на трудова злоупотреба с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злоупотуката.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва приложимите нормативни документи и действащите в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД изисквания по отношение на ЗБУТ, пожарна безопасност и аварийна готовност.

11.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по безопасност на труда.

11.18. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.19. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

11.20. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № Из-2377 от 15.09.2011 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- “Правила за пожарна безопасност на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирането на одит може да стане по искане на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за опазване на околната среда и всички приложими подзаконовни нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и да осигури тяхното последващо безопасно третиране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешните изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.3. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да предприеме всички необходими мерки за недопускане на замърсяване на околната среда при изпълнение на дейностите по договора.

14.5. При възникване на аварийни ситуации и събития, създаващи предпоставки за замърсяване на околната среда и възникване на екологични щети **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми Ръководството на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и за своя сметка да предприеме необходимите превантивни и оздравителни мерки в съответствие със Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета договора, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

16.5. За всяко констатирано от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** нарушение на разпоредбите на раздел 11 и 12 от Общите условия на договора, както и на инструкции, правилници, получен инструктаж за работа в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и поддържане на чистотата на работната площадка от страна на наети лица от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, последният заплаща на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 200 лв за всяко лице, за всяко нарушение. Неустойките се налагат при наличие на протокол от звено “Контрол на производствената дейност” или от длъжностни лица по техническа безопасност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

16.6. При три или повече нарушения по т. 16.5, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да наложи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** санкция, в размер на 5 % (пет процента) от стойността на договора.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен протокол.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора, ако в резултат на непредвидени обстоятелства, не е в състояние да изпълни своите задължения. В тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** действително изпълнените и приети дейности по договора, без да дължи обезщетение за претърпени вреди и /или пропуснати ползи.

17.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.16.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

17.7. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция “Б и К” двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след

сключване на договора, което препятства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договора да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена.

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица чрез референта по договора. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, чрез електронна поща, телефакс или куриер, срещу потвърждение от приемащата страна.

22.3. Валидните адреси, факс номера и електронна поща на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация по телефона с оглед улесняване на работата. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.7. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

24.1. Страните по договор за обществена поръчка могат да го променят или допълват само в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Авко“ АД
1000 гр. София, р-н Овча купел
ул. Маестро Кънев, 78, вх.Б, ет.3, ап.14
тел.[факс]: 082/884562; [082/884550]
email: trade@avko.bg
ЕИК: 117001136
ИН по ЗДДС: BG 117001136

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ВЛАДИМИР КОЛЕВ



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел.[факс]:0973/73530; [0973/76027]
email: commercial@npp.bg
ЕИК: 106513772
ИН по ЗДДС: BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

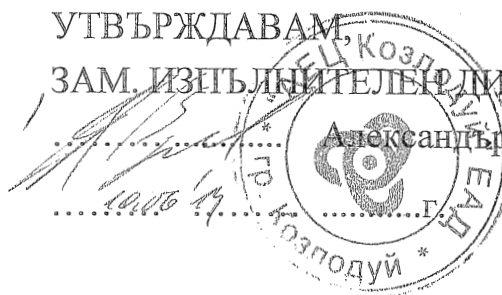
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ДИМИТЪР АНГЕЛОВ



“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

Блок:
Система:
Подразделение: цех ТС

УТВЪРЖДАВАМ
ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
Александър Николов



СЪГЛАСУВАЛИ:

ДИРЕКТОР Б и К:
..... 09.06.2014 /Пламен Василев/

ДИРЕКТОР П:
..... 09.06.14 /Емилиян Едрев/

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ 14.ТС.ТЗ. 03

за доставка на предварително изолирани тръби и фасонни части

Настоящото техническо задание съдържа пълно описание на обекта на поръчката и техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

По приложената схема на участък от топлопреносната мрежа в гр. Козлодуй да се доставят предварително изолирани тръби /ПИТ/ и фасонни части към тях съгласно Приложение 1.

Изходни данни за системата:

- работна температура – не повече от 130°C;
- работно налягане – $P_{\text{раб.}} = 16_{\text{атм.}}$;
- пробно хидравлично налягане – $P_{\text{хид.}} = 1.25 P_{\text{раб}} = 20_{\text{атм.}}$;

В съответствие с “Наредба за устройството, безопасната експлоатация и техническия надзор на съоръжения под налягане”.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Физически и геометрични характеристики

- дължина на тръбите $L = 6000\text{мм}$ и $L = 12000\text{мм}$;

2.2. Характеристики на материалите

Тръбите са предназначени за безканално полагане и трябва да отговарят на последните версии на приложимите стандарти за предварително изолирани тръбни системи.

Тяхното качество, трябва да отговаря на БДС EN 253:2009+A1:2013 - *Тръби за градски топлопреносни мрежи. Система от предварително изолирани тръби за мрежи за топла вода, вкопани директно в земята. Тръби от стомана, топлинна изолация от полиуретан и външна обвивка от полиетилен.*

Фабрично изработените тръбни модули, състоящи се от стоманена тръба, термична изолация от полиуретан и външен кожух от полиетилен и качество на материалите влагани в тяхното производство да съответстват на БДС EN 253:2009+A1:2013

Фитингите /коляно, Т-отклонения, редукция, неподвижни опори и компенсатори/ състоящи се от стоманени фитинги, изолация от устойчив пенополиуретан и външен кожух от полиетилен, трябва да отговаря на БДС EN 448:2010 - *Тръби за градски топлопреносни мрежи. Система от предварително изолирани тръби за топла вода, вкопани директно в земята. Фитинги от стомана, предварително изолирани, вкопани директно в земята, топлинна изолация от полиуретан и външна обвивка от полиетилен.*

Сертификатите на материалите да бъдат в съответствие с БДС EN 253:2009+A1:2013 и в зависимост от типът на тръбите в съответствие с:

- БДС EN 10216-2:2003+A2:2008 за безшевни тръби;
- БДС EN 10217-2:2003.A1:2005 за електрически заварени стоманени тръби;
- БДС EN 10217-5:20031.A1:2005 за електродъгово заварени стоманени тръби;
- БДС EN 10025-2:2005 за горещо валцовани продукти;
- БДС EN 10083-2:2006 за нелегирани стомани;
- DIN1626 за безшевни тръби, DIN1626 за шевни тръби – St 37.0;
- ISO 9330-2:1997 /заварени тръби/, ISO 9329-2:1997 /безшевни тръби/ – St 37.0;

2.3. Химични, механични, металургични и/или други свойства

2.3.1. Стоманена тръба

Типът на марката стомана от която да са изработени тръбите е P235GH

2.3.2. Колена, преходи, тройници

Да съответстват на БДС EN 448:2010 или подходящи DIN стандарти.

2.3.3. Кожух на тръбата

Обшивната тръба да е от полиетилен с висока плътност /ПЕВП/.

Номиналната плътност на основния материал не трябва да бъде по-малка от 935kg/m^3 /определено в съответствие с БДС EN 253:2009+A1:2013.

2.3.4. Изолация от устойчива полиуретанова пяна

Полиуретановата пяна трябва да има еднородна, фина и равномерна структура на клетка с коефициент на топлопроводимост $< 0.034\text{W/mK}$.

2.3.5. Предварително изработени неподвижни опори

Опорните точки, трябва да бъдат предварително изработени в завода с цел лесен монтаж на работната площадка. Предварително изработените модули на неподвижните опори, трябва да бъдат заварени в линия и свързани към прилежащите тръбни, като обичаен фабрично изработен тръбен модул.

2.3.6. Компенсатори

Компенсаторите, трябва да бъдат конструирани за лесна предварителна настройка.

Доставката на компенсаторите, трябва да включва специална връзка за кожата, включително всички свързващи материали необходими за пълното свързване.

2.3.7. Кожусите и изолацията на муфите от полиетилен да е с висока плътност или метални муфи с полиетиленово покритие

Общите изисквания са съгласно БДС EN 489:2010 - Тръби за градски топлопреносни мрежи. Система от предварително изолирани тръби за топла вода, вкопани директно в земята. Тръбни съединения от стомана, предварително изолирани вкопани директно в земята, топлинна изолация от полиуретан и външна обвивка от полиетилен.

Принципът на свързване е чрез използването на метода на пенообразуване със свързващи муфи, муфи от полиетилен с висока плътност, направени водоустойчиви посредством свиващи се ленти, метални муфи с полиетиленово покритие с конусни или болтови свързващи елементи.

2.4. Нормативно-технически документи

Да отговаря на изискванията на *“Наредба за устройството, безопасната експлоатация и техническия надзор на съоръжения под налягане”*

2.5. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Не по-малко от 10 години след монтажа.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

- всички необходими елементи /тръби, фасонни части, опори и др./ по приложената скица за участъка от ТСС - гр. Козлодуй, да се доставят в отделна опаковка;
- опаковката трябва да съдържа опаковъчен лист, както и да е маркирана с обозначение, съдържащо следните данни: завод производител, номер на скицата, работни параметри на елементите, дата на производство, условия за съхранение, тегло бруто/нето;
- срок на доставката – до 3 /три/ месеца от сключване на договора;
- материалът за изолация на фасонните части да е разфасован в двукамерна опаковка и предварително дозиран за всяка една по отделно;

3.2. Условия за съхранение

Съгласно условията на производителя.

4. Изисквания към производството

4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване

Готовите елементи трябва да отговарят на стандартите от т.2.2 и т.2.3.

4.2. Тестване на продуктите и материалите по време на производство

Цялото оборудване трябва да бъде проверено и изпитано от доставчика преди доставката. Проверката и тестването да бъде в съответствие с БДС EN 253:2009+A1:2013, БДС EN 448:2010, БДС EN 489:2010 и придружено с протокол от изпитанията, декларация за съответствие и сертификат.

4.3. Контрол от страна на АЕЦ “Козлодуй” по време на производството

Няма да се извършва контрол по време на производство от страна на АЕЦ “Козлодуй” ЕАД

5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация

Общ входящ контрол по установен ред в АЕЦ "Козлодуй" ЕАД съгласно "Инструкция по качество за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектоващи изделия в АЕЦ "Козлодуй", идент. № ДОД. КД.ИК.112.

5.2. Полагане на покрития

Външното покритие на стандартните фасонни части /колена-муфи, Т-отклонения/ да е с предварително полиетиленово покритие.

5.3. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация

Доставката на предварително изолирани тръби и фасонни части да баде придружена от следните документи:

- оригинал на фактура за стойността на доставката;
- декларация/сертификат за произход;
- декларация/сертификат за съответствие;
- технология за монтаж на български език;
- протокол от радиографичен контрол за скрити под изолацията фабрични заварки;
- декларация за съответствие на тръбите, фасонните части и изолацията в местата на стиковане с възможност за полагане както в съществуващи канали така и в льосови почви;

6. Гаранции, гаранционно обслужване и след гаранционно обслужване

6.1. Гаранционно обслужване

Доставка на предварително изолирани тръби или фасонни части при авария на такива до 10 години след монтаж.

7. Осигуряване на качеството

7.1. Общи изисквания

Изпълнителят на доставката по настоящето техническо задание трябва да е производител или оторизиран представител на производителя. Производителят на доставените тръби и елементи към тях трябва да притежава Сертификат за съответствие на Система за управление на качеството с БДС EN ISO 9001:2008. Да бъде представено копие от сертификата.

7.1.1. Да бъде представено техническо решение за схемата, гарантиращо поемането на топлинните разширения.

7.1.2. Да бъде представена спецификация на необходимите елементи/тръби, фасонни части и др./ за всяка схема.

7.1.3. Изпълнителя да предостави, след сключване на договор в срок от 20 календарни дни, план за контрол на качество по образец предоставен от възложителя, за съгласуване по установения в АЕЦ "Козлодуй" ред.

7.2. Квалификация, лицензи, сертификати и разрешения

Изпълнителят да е производител или упълномощен представител.

7.3. Приемане на доставката

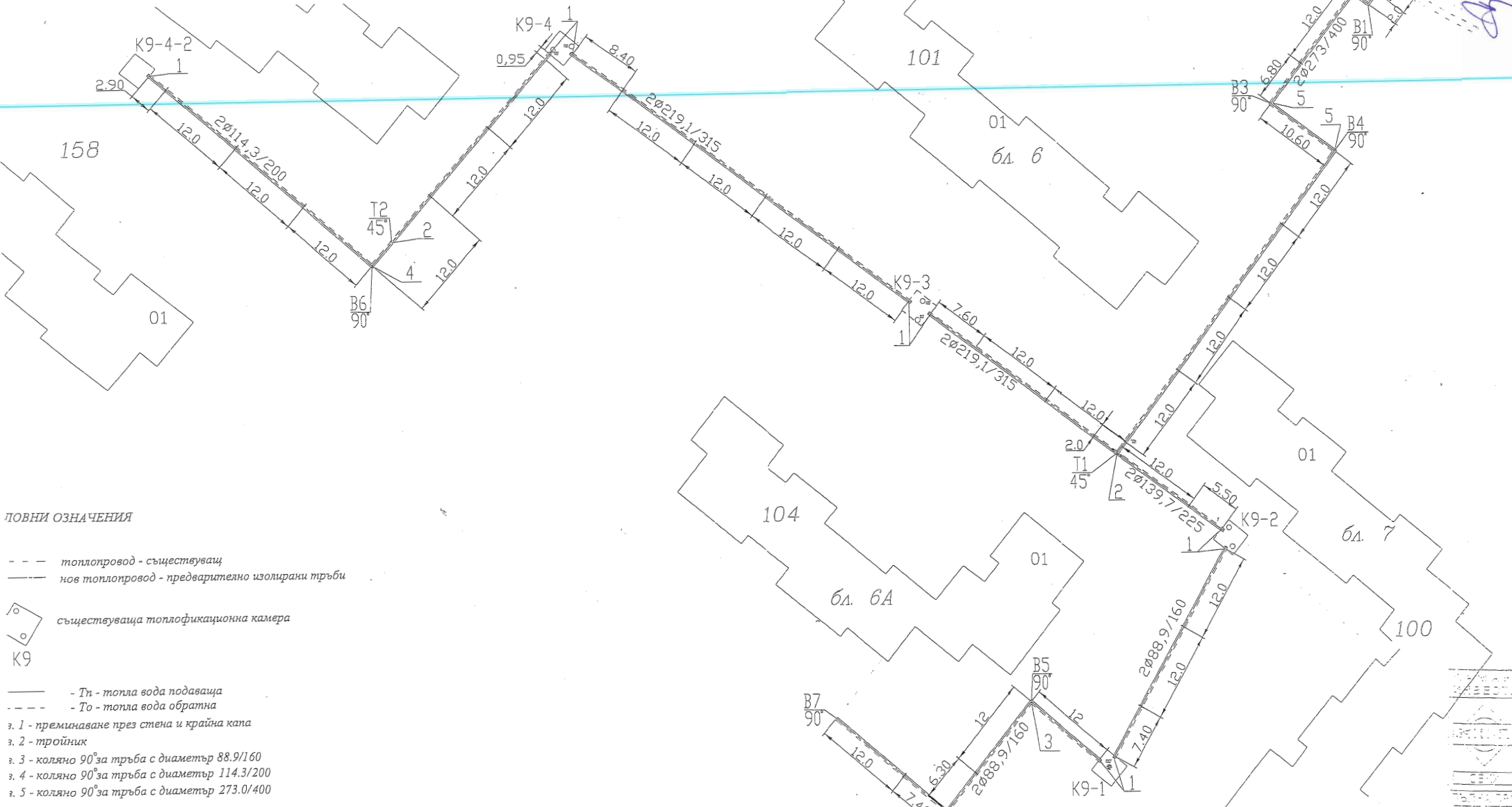
Всяка опаковка трябва да съдържа опаковъчен лист със съдържанието и да отговаря на изискванията на *"Инструкция по качество за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ "Козлодуй", идент.№ ДОД. КД.ИК.112.*

8. Прилагане на изискванията към под-изпълнители на основния изпълнител

Прилагат се същите изисквания, както към основния изпълнител в зависимост от дейностите които изпълнява.

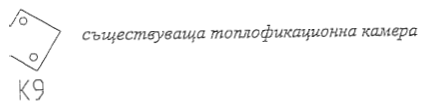
ПРИЛОЖЕНИЕ: има

Приложение 1 – Схема за топлопровод. Топлоснабдяване на сгради от ЖКЗ-север.



ПОВНИ ОЗНАЧЕНИЯ

- - - топлопровод - съществуващ
- нов топлопровод - предварително изолирани тръби



- Тп - топла вода подаваща
- - - - То - топла вода обратна
- з. 1 - преминаване през стена и крайна капка
- з. 2 - тройник
- з. 3 - коляно 90° за тръба с диаметър 88.9/160
- з. 4 - коляно 90° за тръба с диаметър 114.3/200
- з. 5 - коляно 90° за тръба с диаметър 273.0/400

абележка
 производителят (доставчикът) на предварително изолирани тръби определя пото и броя на неподвижните опори, Е-муфите (компенсаторите) ако това лага и подробно специфицира всички тръби, елементи и компоненти на темата

ЕНЕРЗЕЙШН ООД			
Възложител: "АЕЦ Козлодуй" ЕАД			
Обект: Подмяна на амортизирани участъци от дворната мрежа на гр. Козлодуй с предварително изолирани тръби за безканално полагане			
Част: МТ	Фаза: Идеен проект	Дата: 03.2014	
Топлоснабдяване на сгради на ЖКЗ-север			Лист
изготвил	проверил	ОДОБИЛ	№ МТ-070
инж. Я. Любомиров	инж.Н. Алексиев	инж. Т. Стоев	



/наименование на участника/

СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за участие в обществена поръчка с предмет

“Доставка на предварително изолирани тръби и фасонни части”

Технически изисквания на възложителя						Технически данни и характеристики на стоките, които се предлагат от участника									
№	ID	Наименование	Съгласно ТЗ №14.ТС.ТЗ.03 вкл. Приложения 1			Наименование, тип, описание, характеристики, размери	М.ед. (бр./к-кт)	Количество	Производител/ Страна на произход	Стандарти	Жизнен цикъл (год.)	Срок на годност при съхранение (год.)	Гаранционен срок (год)	т.5.4 от проекта на договор	Забелеска
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1	74343	Участък - Топлоснабдяване на сгради на ЖКЗ-север, съгл. Приложение 1													
1.1		ПИТръба	Ду 250/400 L = 12m	бр.	13	Тръба пр. изол., сигн. с-ма, L=12 m, Ø273.0x5.0/400	бр.	13	България	БДС EN 253	10	1	10		
1.2		ПИТръба	Ду 200/315 L = 12m	бр.	15	Тръба пр. изол., сигн. с-ма, L=12 m, Ø219.1x4.5/315	бр.	15	България	БДС EN 253	10	1	10		
1.3		ПИТръба	Ду 125/225 L = 12m	бр.	3	Тръба пр. изол., сигн. с-ма, L=12 m, Ø139.7x3.6/225	бр.	3	България	БДС EN 253	10	1	10		
1.4		ПИТръба	Ду 100/200 L = 12m	бр.	12	Тръба пр. изол., сигн. с-ма, L=12 m, Ø114.3x3.6/200	бр.	12	България	БДС EN 253	10	1	10		
1.5		ПИТръба	Ду 100/200 L = 6m	бр.	1	Тръба пр. изол., сигн. с-ма, L=6 m, Ø114.3x3.6/200	бр.	1	България	БДС EN 253	10	1	10		
1.6		ПИТръба	Ду 80/160 L = 12m	бр.	14	Тръба пр. изол., сигн. с-ма, L=12 m, Ø88.9x3.2/160	бр.	14	България	БДС EN 253	10	1	10		
1.7		ПИКоляно	Ду 250/400, 90°	бр.	8	Колянопр. изол., сигн. с-ма, 90°, Ø273.0 x 5.0/400	бр.	8	България	БДС EN 448	10	1	10		
1.8		ПИКоляно	Ду 100/200, 90°	бр.	2	Колянопр. изол., сигн. с-ма, 90°, Ø114.3 x 3.6/200	бр.	2	България	БДС EN 448	10	1	10		
1.9		ПИКоляно	Ду 80/160, 90°	бр.	6	Колянопр. изол., сигн. с-ма, 90°, Ø88.9 x 3.2/160	бр.	6	България	БДС EN 448	10	1	10		
1.10		ПИНеподв.	Ду 250/400	бр.	2	Неподв. опора пр. изол., сигн. с-ма, Ø273.0x5.0/400	бр.	2	България	БДС EN 448	10	1	10		
1.11		ПИРедукция	Ду 250/400 > Ду 200/315	бр.	2	Редукция пр. изол., сигн. с-ма, 273.0x5.0/400>Ø219.1x4.5/315	бр.	2	България	БДС EN 448	10	1	10		
1.12		ПИРедукция	Ду 250/400 > Ду 125/225	бр.	2	Редукция пр. изол., сигн. с-ма, Ø273.0x5.0/400>Ø139.7x3.6/225	бр.	2	България	БДС EN 448	10	1	10		
1.13		ПИТройник	Ду 250/400 > Ду 250/400	бр.	2	Тр-к ъглов, пр. изол., сигн. с-ма Ø273.0x5.0/400>Ø273.0x5.0/400	бр.	2	България	БДС EN 448	10	1	10		
1.14		ПИТройник	Ду 100/200 > Ду 25/90	бр.	2	Тр-к ъглов, пр. изол., сигн. с-ма Ø114.3x3.6/200>Ø33.7x2,3/90	бр.	2	България	БДС EN 448	10	1	10		
1.15		ПЕВП муфа	ф400	бр.	30	Термосвиваема ПЕВП муфа, ф400, с комплектация*	бр.	30	България	БДС EN 489	10	1	10		
1.16		ПЕВП муфа	ф315	бр.	14	Термосвиваема ПЕВП муфа, ф315, с комплектация*	бр.	14	България	БДС EN 489	10	1	10		
1.17		ПЕВП муфа	ф225	бр.	4	Термосвиваема ПЕВП муфа, ф225, с комплектация*	бр.	4	България	БДС EN 489	10	1	10		
1.18		ПЕВП муфа	ф200	бр.	18	Термосвиваема ПЕВП муфа, ф200, с комплектация*	бр.	18	България	БДС EN 489	10	1	10		

Приложена схема-техническо решение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1.19		ПЕВП муфа	ф160	бр.	18	Термосвиваема ПЕВП муфа, ф160, с комплектация*	бр.	18	България	БДС EN 489	10	1	10	Приложена схема-техническо решение
1.20		Упл. пръстен	Ø400	бр.	2	Упл. пр. за минаване през стени Ø400	бр.	2	България	-	10	1	10	
1.21		Упл. пръстен	Ø315	бр.	6	Упл. пр. за минаване през стени Ø315	бр.	6	България	-	10	1	10	
1.22		Упл. пръстен	Ø225	бр.	2	Упл. пр. за минаване през стени Ø225	бр.	2	България	-	10	1	10	
1.23		Упл. пръстен	Ø200	бр.	4	Упл. пр. за минаване през стени Ø200	бр.	4	България	-	10	1	10	
1.24		Упл. пръстен	Ø160	бр.	6	Упл. пр. за минаване през стени Ø160	бр.	6	България	-	10	1	10	
1.25		Кр. капа	Ø273.0x5.0/400	бр.	2	Крайна капа за пр. изол.тръба, Ø273.0x5.0/400	бр.	2	България	-	10	1	10	
1.26		Кр. капа	Ø219.1x4.5/315	бр.	6	Крайна капа за пр. изол.тръба, Ø219.1x4.5/315	бр.	6	България	-	10	1	10	
1.27		Кр. капа	Ø139.7x3.6/225	бр.	2	Крайна капа за пр. изол.тръба, Ø139.7x3.6/225	бр.	2	България	-	10	1	10	
1.28		Кр. капа	Ø114.3x3.6/200	бр.	4	Крайна капа за пр. изол.тръба, Ø114.3x3.6/200	бр.	4	България	-	10	1	10	
1.29		Кр. капа	Ø88.9x3.2/160	бр.	6	Крайна капа за пр. изол.тръба, Ø88.9x3.2/160	бр.	6	България	-	10	1	10	
1.30		Пеноподложки	2000x1000x50 мм	бр.	24	Пеноподложки 2000x1000x50 мм	бр.	24	България	-	10	1	10	

*Комплекцията включва – 2 термосвиваеми ръкава, 2 бр ПУР компоненти, тапички, защитни лепенки и елементи за свързване на сигналните кабели

I.1 Срок за доставка: 30 календарни дни от сключване на договор (т.3.1 от проекта на договора).

I.2 Гаранционни условия:

I.2.1 Срок отстраняване на дефекти: 14 календарни дни от рекламацията (т.5.5 от проекта на договор)

I.2.2 Срок за замяна при невъзможност за отстраняване на дефект: 30 календарни дни (т.5.6 от проекта на договор)

II. Документи-приложения към Предложението за изпълнение:

II.1 Схема – техническо решение за участъка, гарантиращо поемането на топлинните разширения в съответствие с предлаганата технология.

II.2 Техническо досие на стоката, включена в спецификацията

II.3 Образец на сертификати от производител, удостоверяващи качеството на стоманените тръби.

II.4 Образец на сертификат за качество и декларация за съответствие от производителя.

II.5 Образец на протокол за радиографичен контрол за скрити под изолацията фабрични заварки.

II.6 Списък на документите, придружаващи стоката при доставка, съгласно изискванията на ТЗ.

II.7 Декларация за извършване на гаранционна поддръжка.

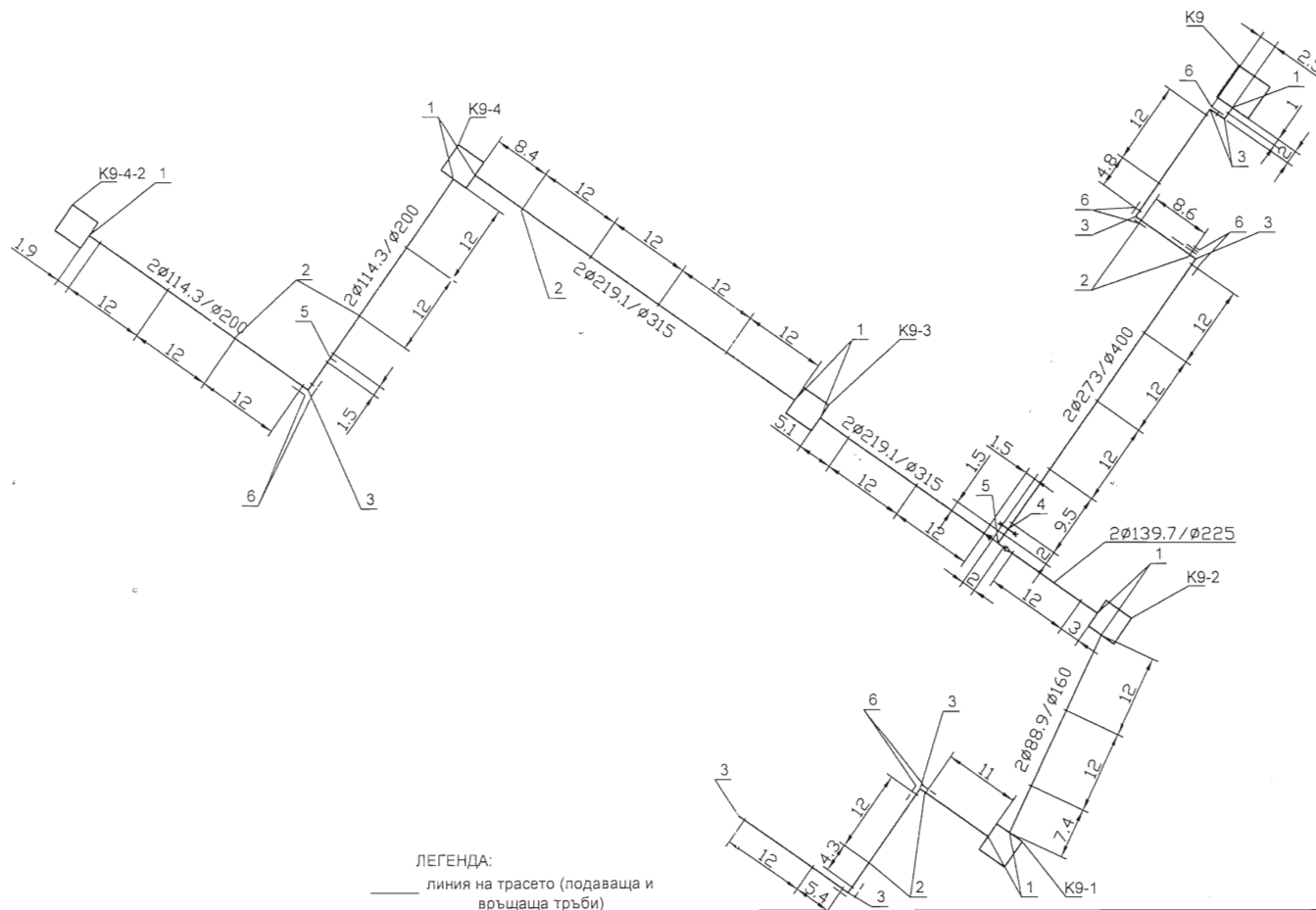
ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Владимир Колев (име и фамилия)

Изпълнителен директор (длъжност на управл./представл. участника)

19.03.2015 г. (дата)





ЛЕГЕНДА:

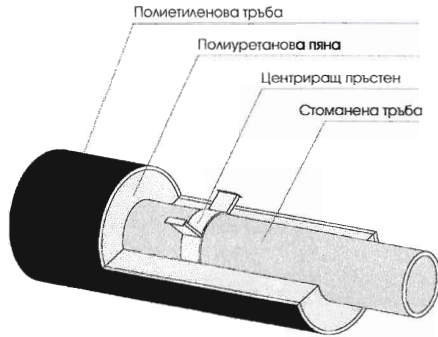
- линия на трасето (подаваща и връщаща тръби)
- 1 крайна капа, уплътнителен пръстен
- 2 термосвиваема муфа
- 3 ПИ коляно 90°
- 4 ПИ неподвижна опора
- 5 ПИ тройник ъглов
- 6 пеноподложки

Изм.	Бр.	N на докум.	Ръкопис	Дата
Разработил		Панайотов		03.15

Топлоснабдяване на сгради на ЖКЗ - Север

АВКО АД

ПРЕДВАРИТЕЛНО ИЗОЛИРАНА ТРЪБА ЗА БЕЗКАНАЛНО ПОЛАГАНЕ



- DN** - Номинален диаметър
D - Външен диаметър на стоманената тръба (mm)
S* - Дебелина на стената на стоманената тръба (mm) – съгласно минимални стандартни изисквания по БДС EN 253.
D - Външен диаметър на обшивната ПЕ тръба (mm)
F - Минимална дебелина на стената на полиетиленовата тръба (mm) съгл. БДС EN 253.
P - Тегло на предварително изолираната тръба (kg/m)
V - Количество вода (l/m)
L - Стандартна дължина (m)

DN	d	S*	D	F	P	V	L
	mm	mm	mm	mm	kg/m	l/m	m
20	26,9	2,0	90	3,0	2,3	0,4	6
25	33,7	2,3	90	3,0	3,2	0,6	6
32	42,4	2,6	110	3,0	3,9	1,1	12
40	48,3	2,6	110	3,0	4,3	1,5	12
50	60,3	2,9	125	3,0	5,7	2,3	12
65	76,1	2,9	140	3,0	7,2	3,9	12
80	88,9	3,2	160	3,0	9,1	5,4	12
100	114,3	3,6	200	3,2	13,2	9,0	12
125	139,7	3,6	225	3,4	16,1	13,8	12
150	168,3	4,0	250	3,6	20,9	20,2	12
200	219,1	4,5	315	4,1	31,1	34,7	12
250	273,0	5,0	400	4,8	45,0	54,3	12
300	323,9	5,6	450	5,2	58,3	76,8	12
350	355,6	5,6	500	5,6	66,3	93,2	12
400	406,4	6,3	560	6,0	84,4	121,8	12
500	508,0	6,3	630	7,6	105,3	192,8	12
600	610,0	7,1	800	9,7	149,6	278,8	12
700	711,0	8,0	900	14,0	189,5	379,4	12
800	813,0	8,8	1000	15,6	232,1	496,9	12

ИЗХОДНИ СУРОВИНИ ЗА ПРОИЗВОДСТВО

Проводящата стоманена тръба

Проводящата стоманена тръба е изработена съгласно:

- EN 10216-2 или друг еквивалентен стандарт за безшевни тръби, марка стомана P235GH
- EN 10217-1 или друг еквивалентен стандарт за правошевни тръби, марка стомана P235TR1/TR2
- EN 10217-2 или друг еквивалентен стандарт за правошевни тръби, марка стомана P235GH
- EN 10217-5 или друг еквивалентен стандарт за спиралошевни тръби, марка стомана P235GH
- EN 10220 – размери на стоманените тръби

Челата на тръбите са подготвени за заварка съгласно ISO 6761.

При производството качеството на заваръчния шев на тръбите се контролира непрекъснато визуално и безразрушително, а готовата тръба е подложена на хидравличен тест при налягане 80 бара за 5 секунди.

Полиетиленова обшивна тръба.

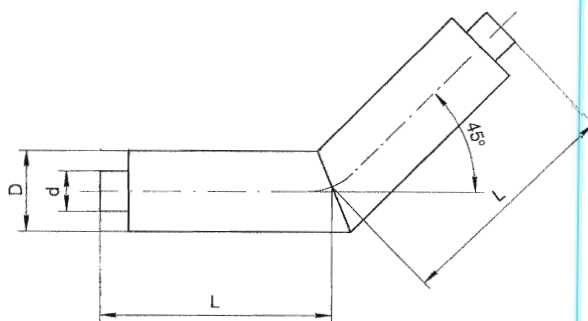
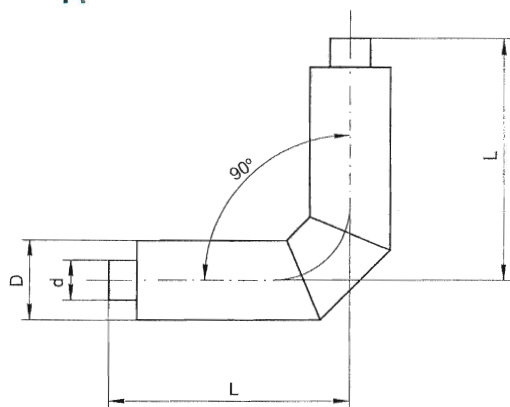
Външната обшивна тръба се изработва от полиетилен висока плътност с добавка на антиоксиданти, UV стабилизатори и сажди.

Вътрешната повърхност на полиетиленовите тръби е обработена с "Корона ефект" за постигане на по-добра адхезия с полиуретана.

Полиуретанова система.

Фирма АВКО използва полиуретанови системи с разпенващ агент циклопентан. Полиуретановата пена получена с разпенващ агент циклопентан се отличава с много нисък коефициент на топлопроводност < 0,027 W/mK.

ПРЕДВАРИТЕЛНО ИЗОЛИРАНО КОЛЯНО 90°, 45°



DN	d	D	L
	mm	mm	mm
20	26,9	90	1000
25	33,7	90	1000
32	42,4	110	1000
40	48,3	110	1000
50	60,3	125	1000
65	76,1	140	1000
80	88,9	160	1000
100	114,3	200	1000
125	139,7	225	1000
150	168,3	250	1000
200	219,1	315	1000
250	273,0	400	1000
300	323,9	450	1200
350	355,6	500	1200
400	406,4	560	1500
500	508,0	630	1500
600	610,0	800	1500
700	711,0	900	1500
800	813,0	1000	1500

DN - Номинален диаметър (mm)
d - Диаметър на стоманената тръба (mm)
D - Диаметър на обшивната тръба (mm)
L - Дължина на раменете на коляното (mm)

Радиус на огъване:

- Заварени колена $R = 1,5 d$
- Студено огънати колена $R = 2,5 d$

Други размери – при запитване и съгласуване.

ИЗХОДНИ СУРОВИНИ ЗА ПРОИЗВОДСТВО

Проводящата стоманена тръба

Проводящата стоманена тръба е изработена съгласно:

- EN 10216-2 или друг еквивалентен стандарт за безшевни тръби, марка стомана P235GH
- EN 10217-1 или друг еквивалентен стандарт за правошевни тръби, марка стомана P235TR1/TR2
- EN 10217-2 или друг еквивалентен стандарт за правошевни тръби, марка стомана P235GH
- EN 10217-5 или друг еквивалентен стандарт за спиралошевни тръби, марка стомана P235GH
- EN 10220 – размери на стоманените тръби

Челата на тръбите са подготвени за заварка съгласно ISO 6761.

При производството качеството на заваръчния шев на тръбите се контролира непрекъснато визуално и безразрушително, а готовата тръба е подложена на хидравличен тест при налягане 80 бара за 5 секунди.

Полиетиленова обшивна тръба.

Външната обшивна тръба се изработва от полиетилен висока плътност с добавка на антиоксиданти, UV стабилизатори и сажди.

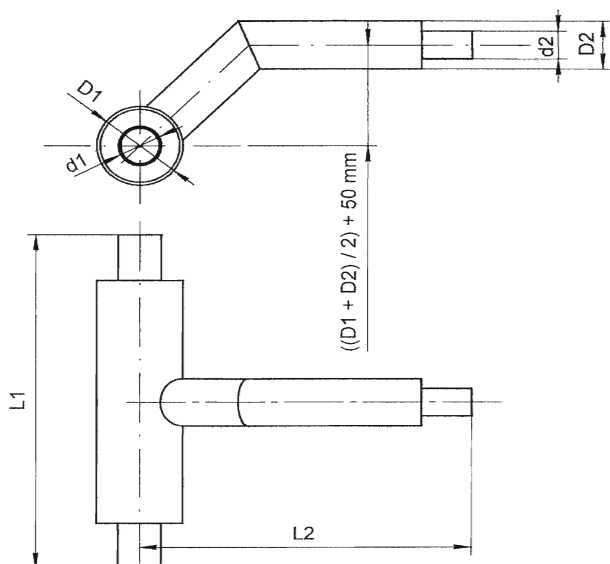
Вътрешната повърхност на полиетиленовите тръби е обработена с "Корона ефект" за постигане на по-добра адхезия с полиуретана.

Полиуретанова система.

Фирма АВКО използва полиуретанови системи с разпенващ агент циклопентан. Полиуретановата пяна получена с разпенващ агент циклопентан се отличава с много нисък коефициент на топлопроводност $< 0,027 \text{ W/mK}$.

А

ПРЕДВАРИТЕЛНО ИЗОЛИРАН ТРОЙНИКЪГЛОВ



DN1, DN2 - Номинален диаметър (mm)
d1, d2 - Диаметър на стоманената тръба (mm)

D1, D2 - Диаметър на обшивната тръба (mm)
L1, L2 - Дължина (mm)

Други размери – при запитване.

DN1	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	
d1	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273,0	323,9	355,6	406,4	
D1	90	90	110	110	125	140	160	200	225	250	315	400	450	500	560	
L1	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1500	1500	1500	1500	1500	2000	2000	2000	2000	
DN2	d2	D2	L2													
20	26,9	90	1000	x	x	x	x	x								
25	33,7	90	1000		x	x	x	x	x							
32	42,4	110	1000			x	x	x	x							
40	48,3	110	1000				x	x	x							
50	60,3	125	1000					x	x	x	x					
65	76,1	140	1000						x	x	x	x				
80	88,5	160	1000							x	x	x	x			
100	114,3	200	1000								x	x	x			
125	139,7	225	1000									x	x	x		
150	168,3	250	1200										x	x	x	
200	219,1	315	1200											x	x	x
250	273,0	400	1500												x	x
300	323,9	450	1500													x
350	355,6	500	1500													
400	406,4	560	1500													

ИЗХОДНИ СУРОВИНИ ЗА ПРОИЗВОДСТВО

Проводящата стоманена тръба

Проводящата стоманена тръба е изработена съгласно:

- EN 10216-2 или друг еквивалентен стандарт за безшевни тръби, марка стомана P235GH
- EN 10217-1 или друг еквивалентен стандарт за правошевни тръби, марка стомана P235TR1/TR2
- EN 10217-2 или друг еквивалентен стандарт за правошевни тръби, марка стомана P235GH
- EN 10217-5 или друг еквивалентен стандарт за спиралошевни тръби, марка стомана P235GH
- EN 10220 – размери на стоманените тръби

Челата на тръбите са подготвени за заварка съгласно ISO 6761.

При производството качеството на заваръчния шев на тръбите се контролира непрекъснато визуално и безразрушително, а готовата тръба е подложена на хидравличен тест при налягане 80 бара за 5 секунди.

Полиетиленова обшивна тръба.

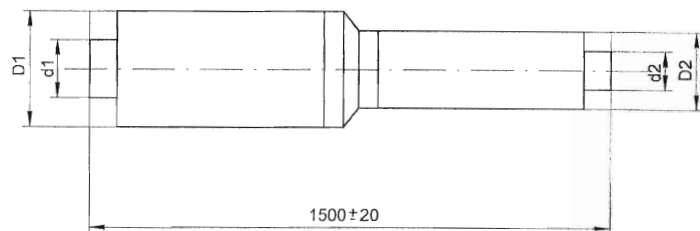
Външната обшивна тръба се изработва от полиетилен висока плътност с добавка на антиоксиданти, UV стабилизатори и сажди.

Вътрешната повърхност на полиетиленовите тръби е обработена с "Корона ефект" за постигане на по-добра адхезия с полиуретана.

Полиуретанова система.

Фирма АВКО използва полиуретанови системи с разпенващ агент циклопентан. Полиуретановата пяна получена с разпенващ агент циклопентан се отличава с много нисък коефициент на топлопроводност < 0,027 W/mK.

ПРЕДВАРИТЕЛНО ИЗОЛИРАНА РЕДУКЦИЯ



DN1 - Номинален диаметър (mm)
DN2 - Редуциран номинален диаметър (mm)
d1 - Диаметър на стоманената тръба (mm)
d2 - Диаметър на редуцираната стоманена тръба (mm)
D1 - Диаметър на обшивната тръба (mm)
D2 - Диаметър на редуцираната обшивна тръба (mm)
L - Дължина (mm)

Други размери – при запитване.

DN1	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
d1	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273,0	323,9	355,6	406,4
D1	90	90	110	110	125	140	160	200	225	250	315	400	450	500	560
DN2	d2	D2													
20	26,9	90		x	x										
25	33,7	90			x	x									
32	42,4	110				x									
40	48,3	110					x	x							
50	60,3	125						x	x						
65	76,1	140							x	x					
80	88,5	160								x	x				
100	114,3	200									x	x			
125	139,7	225										x	x		
150	168,3	250											x	x	
200	219,1	315												x	x
250	273,0	400													x
300	323,9	450													
350	355,6	500													

ИЗХОДНИ СУРОВИНИ ЗА ПРОИЗВОДСТВО

Проводящата стоманена тръба

Проводящата стоманена тръба е изработена съгласно:

- EN 10216-2 или друг еквивалентен стандарт за безшевни тръби, марка стомана P235GH
- EN 10217-1 или друг еквивалентен стандарт за правошевни тръби, марка стомана P235TR1/TR2
- EN 10217-2 или друг еквивалентен стандарт за правошевни тръби, марка стомана P235GH
- EN 10217-5 или друг еквивалентен стандарт за спиралошевни тръби, марка стомана P235GH
- EN 10220 – размери на стоманените тръби

Челата на тръбите са подготвени за заварка съгласно ISO 6761.

При производството качеството на заваръчния шев на тръбите се контролира непрекъснато визуално и безразрушително, а готовата тръба е подложена на хидравличен тест при налягане 80 бара за 5 секунди.

Полиетиленова обшивна тръба.

Външната обшивна тръба се изработва от полиетилен висока плътност с добавка на антиоксиданти, UV стабилизатори и сажди.

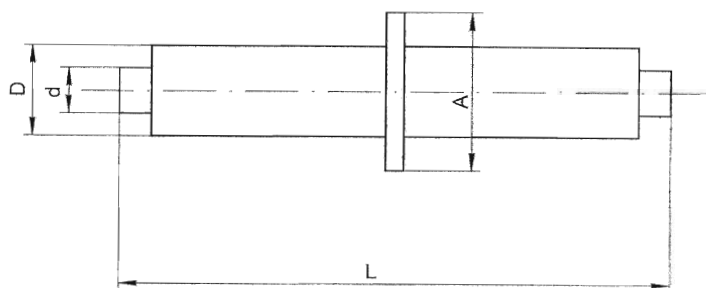
Вътрешната повърхност на полиетиленовите тръби е обработена с "Корона ефект" за постигане на по-добра адхезия с полиуретана.

Полиуретанова система.

Фирма АВКО използва полиуретанови системи с разпенващ агент циклопентан. Полиуретановата пяна получена с разпенващ агент циклопентан се отличава с много нисък коефициент на топлопроводност < 0,027 W/mK.

А

ПРЕДВАРИТЕЛНО ИЗОЛИРАНА НЕПОДВИЖНА ОПОРА



DN - Номинален диаметър (mm)
D - Диаметър на стоманената тръба (mm)
D - Диаметър на обшивната тръба (mm)
A - Размер на плочата (mm)
L - Дължина (mm)

Допуска се изпълнение на централната плоча във вид на диск с диаметър - виж размер A.

DN	d	D	A	L
	mm	mm	mm	mm
20	26,9	90	160	1500
25	33,7	90	160	1500
32	42,4	110	200	1500
40	48,3	110	200	1500
50	60,3	125	220	1500
65	76,1	140	235	1500
80	88,9	160	300	1500
100	114,3	200	320	2000
125	139,7	225	370	2000
150	168,3	250	450	2000
200	219,1	315	510	2000
250	273,0	400	600	2000
300	323,9	450	650	2000
350	355,6	500	700	2500
400	406,4	560	740	2500

ИЗХОДНИ СУРОВИНИ ЗА ПРОИЗВОДСТВО

Проводящата стоманена тръба

Проводящата стоманена тръба е изработена съгласно:

- EN 10216-2 или друг еквивалентен стандарт за безшевни тръби, марка стомана P235GH
- EN 10217-1 или друг еквивалентен стандарт за правошевни тръби, марка стомана P235TR1/TR2
- EN 10217-2 или друг еквивалентен стандарт за правошевни тръби, марка стомана P235GH
- EN 10217-5 или друг еквивалентен стандарт за спиралошевни тръби, марка стомана P235GH
- EN 10220 – размери на стоманените тръби

Челата на тръбите са подготвени за заварка съгласно ISO 6761.

При производството качеството на заваръчния шев на тръбите се контролира непрекъснато визуално и безразрушително, а готовата тръба е подложена на хидравличен тест при налягане 80 бара за 5 секунди.

Полиетиленова обшивна тръба.

Външната обшивна тръба се изработва от полиетилен висока плътност с добавка на антиоксиданти, UV стабилизатори и сажди.

Вътрешната повърхност на полиетиленовите тръби е обработена с "Корона ефект" за постигане на по-добра адхезия с полиуретана.

Полиуретанова система.

Фирма АВКО използва полиуретанови системи с разпенващ агент циклопентан. Полиуретановата пяна получена с разпенващ агент циклопентан се отличава с много нисък коефициент на топлопроводност $< 0,027 \text{ W/mK}$.

ДЕКЛАРАЦИЯ

от Кандидат/Участник в процедура

с предмет **“Доставка на предварително изолирани тръби и фасонни части”**

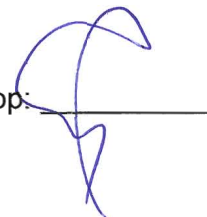
Долуподписаният, Владимир Иванов Колев, ЕГН5407085364, притежаващ лична карта № 620909804, издадена на 11.09.2007г, от МВР-Русе, представляващ АВКО АД, в качеството си на Председател на СД на дружеството със седалище и адрес на управление - България, Гр.София, район Овча купел, ул.Маестро Кънев № 78-В, телефон: 082 / 884 557, факс: 082 / 884 550, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 117001136, Иден. № по ДДС BG117001136

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Представяваната от мен фирма ще извършва гаранционна поддръжка на доставената от нас стока в срокове и при условия, вписани в Спецификацията на елементите, част от настоящото Техническо предложение.

19.03.2015 г

Декларатор:





/наименование на участника/

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

към Оферта за участие в обществена поръчка с предмет
 "Доставка на предварително изолирани тръби и фасонни части"

№	ID	Наименование, тип, описание, характеристики, размери	М.ед.	Количество	Ед. цена в лв. без ДДС	Общо	
1	2	7	8	9	10	11	
1	74343	Участък - Топлоснабдяване на сгради на ЖК3-север, съгл. Приложение 1					
1.1		Тръба пр. изол., сигн. с-ма, L=12 m, Ø273.0x5.0/400	бр.	13	1 680,00	21 840,00	
1.2		Тръба пр. изол., сигн. с-ма, L=12 m, Ø219.1x4.5/315	бр.	15	1 524,00	22 860,00	
1.3		Тръба пр. изол., сигн. с-ма, L=12 m, Ø139.7x3.6/225	бр.	3	888,00	2 664,00	
1.4		Тръба пр. изол., сигн. с-ма, L=12 m, Ø114.3x3.6/200	бр.	12	732,00	8 784,00	
1.5		Тръба пр. изол., сигн. с-ма, L=6 m, Ø114.3x3.6/200	бр.	1	366,00	366,00	
1.6		Тръба пр. изол., сигн. с-ма, L=12 m, Ø88.9x3.2/160	бр.	14	570,00	7 980,00	
1.7		Колянопр. изол., сигн. с-ма, 90°, Ø273.0 x 5.0/400	бр.	8	480,00	3 840,00	
1.8		Колянопр. изол., сигн. с-ма, 90°, Ø114.3 x 3.6/200	бр.	2	175,00	350,00	
1.9		Колянопр. изол., сигн. с-ма, 90°, Ø88.9 x 3.2/160	бр.	6	148,75	892,50	
1.10		Неподв. опора пр. изол., сигн. с-ма, Ø273.0x5.0/400	бр.	2	1 370,00	2 740,00	
1.11		Редукция пр. изол., сигн. с-ма, Ø273.0x5.0/400>Ø219.1x4.5/315	бр.	2	815,00	1 630,00	
1.12		Редукция пр. изол., сигн. с-ма, Ø273.0x5.0/400>Ø139.7x3.6/225	бр.	2	660,00	1 320,00	
1.13		Тр-к ъглов, пр. изол., сигн. с-ма Ø273.0x5.0/400>Ø273.0x5.0/400	бр.	2	1 119,95	2 239,90	
1.14		Тр-к ъглов, пр. изол., сигн. с-ма Ø114.3x3.6/200>Ø33.7x2,3/90	бр.	2	274,00	548,00	

1	2	7	8	9	10	11
1.15		Термосвиваема ПЕВП муфа, ф400, с комплектация*	бр.	30	100,00	3 000,00
1.16		Термосвиваема ПЕВП муфа, ф315, с комплектация*	бр.	14	99,00	1 386,00
1.17		Термосвиваема ПЕВП муфа, ф225, с комплектация*	бр.	4	95,00	380,00
1.18		Термосвиваема ПЕВП муфа, ф200, с комплектация*	бр.	18	90,00	1 620,00
1.19		Термосвиваема ПЕВП муфа, ф160, с комплектация*	бр.	18	85,55	1 539,90
1.20		Упл. пр. за минаване през стени Ø400	бр.	2	20,00	40,00
1.21		Упл. пр. за минаване през стени Ø315	бр.	6	19,00	114,00
1.22		Упл. пр. за минаване през стени Ø225	бр.	2	18,00	36,00
1.23		Упл. пр. за минаване през стени Ø200	бр.	4	17,05	68,20
1.24		Упл. пр. за минаване през стени Ø160	бр.	6	16,00	96,00
1.25		Крайна капа за пр. изол. тръба, Ø273.0x5.0/400	бр.	2	64,00	128,00
1.26		Крайна капа за пр. изол. тръба, Ø219.1x4.5/315	бр.	6	59,00	354,00
1.27		Крайна капа за пр. изол. тръба, Ø139.7x3.6/225	бр.	2	60,00	120,00
1.28		Крайна капа за пр. изол. тръба, Ø114.3x3.6/200	бр.	4	52,50	210,00
1.29		Крайна капа за пр. изол. тръба, Ø88.9x3.2/160	бр.	6	46,25	277,50
1.30		Пеноподложки 2000x1000x50 мм	бр.	24	24,00	576,00

ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА :
(в лева без ДДС)

88 000,00

*Комплектацията включва – 2 термосвиваеми ръкава, 2 бр ПУР компоненти, тапички, защитни лепенки и елементи за свързване на сигналните кабели

Словом: Осемдесет и осем хиляди лв, нула ст.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Владимир Колев (име и фамилия)

Изпълнителен директор (длъжност на управл./представл. участника)

22.04.2015 г. (дата)