

ДОГОВОР

№ 150000008

Днес, 20.03.2015 год., в гр. Козлодуй между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Иван Тодоров Андреев – Заместник изпълнителен директор, в качеството му на пълномощник по силата на пълномощно № 10173/03.12.2014 г. на Димитър Костадинов Ангелов - Изпълнителен директор на дружеството, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

"Аметист" ООД, гр. Варна, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 103155494, представлявано от Катинка Йорданова Желева – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ** от друга страна, на основание чл.101е от Закона за обществените поръчки и във връзка с утвърден протокол от Зам. изпълнителния директор на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД от работата на комисията за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: "**Доставка на абразивни материали**", се сключи настоящият договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на абразивни материали, наричани за краткост "стока"
Предметът обхваща следните обособени позиции:

Обособена позиция №2 – ДИСКОВЕ КАРБОФЛЕКСОВИ;
Обособена позиция №5 – ДИСК АБРАЗИВЕН ЗА ШМИРГЕЛ

1.2. Стоката по т.1.1. е конкретизирана по вид, номенклатура, технически данни, количество и единични цени, съгласно Приложение № 2 – Техническа спецификация № 2014.00.ОСО.00.ТСП.983 на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, Приложение № 3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и Приложение № 4 – Предлагана цена на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – неразделна част от настоящия договор.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Цената на настоящия договор е в размер на **3 816.11 лв.** /три хиляди осемстотин и шестнадесет лв. и 11 ст./ без ДДС при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010.

2.2. Цената е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т. 2.1. поетапно, за всяка доставка чрез банков превод в срок до 30 календарни дни от приемане на доставката, срещу представени оригинална фактура, приемно-предавателен протокол и протокол за извършен входящ контрол без забележки.

2.4. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по следните банкови реквизити:

Банка: "С. Ж. Експресбанк" Д, гр. Варна;
IBAN: BG39TTBB94001515067807;
BIC: TTBBBG22.

Камар

1/3 *h*

3. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

3.1. Доставка на стоките по настоящия договор ще бъде извършена поетапно, в срок до 5 (пет) дни, след получаване на писмена заявка от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

3.2. Срокът на изпълнение на договора е 1 (една) година, считано от датата на двустранното му подписване.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право на предсрочно изпълнение на заявките по договора, след предварително съгласуване с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, при което стойността му ще остане непроменена.

4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА.

ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ.

4.1. При предаване на стоката страните подписват приемно - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването.

4.2. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол за извършен входящ контрол без забележки.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разходи и риск.

4.4. Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на факс 0973/7-20-47 или e-mail: commercial@npp.bg, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката.

4.5. Съпроводителната документация на експедираната стока трябва да съдържа:

- Сертификат/декларация за произход;
- Сертификат/декларация за съответствие;
- Инструкция за съхранение.

4.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да представи съпроводителната документация на стоката на български език.

4.7. За дата на доставка се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на подписан протокол за входящ контрол без забележки.

5. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1. Стоките, предмет на настоящия договор, ще бъдат доставени с качество, отговарящо на стандартите, приложимите нормативни документи и условията на настоящия договор и потвърдено със сертификат/декларация за съответствие.

5.2. На стоката, предмет на настоящия договор, ще бъде извършен входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице, при който се проверяват комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на стоката с приложените документи, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не осигури свой представител при провеждането на входящия контрол, се счита че същият приема всички констатации вписани в протокола от представителите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

6.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване.

6.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не следва да представя гаранция за изпълнение, съгласно раздел 2 на Приложение № 1 – Общи условия на договора

6.3. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения

Приложение № 1 – Общи условия на договора;

Приложение № 2 – Техническа спецификация 2014.00.ОСО.00.ТСП.983 /отнасяща се за обособени позиции № 2 и № 5/ на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** ;

Приложение № 3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**;

Приложение № 4 – Ценова таблица на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

Канд

А

6.4. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е: Румен Йолов – Р-л група “ТО” РМ, ЕП-2, тел.: 0973/7 23-94

6.5. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е Катинка Желева – Управител, тел.: 052/602 897, e-mail: ametist@mbox.contact.bg

6.6. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

7. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Аметист” ООД
9000 гр. Варна
ул. “Батак” №9
тел/факс: 052/602 897
E-mail: ametist@mbox.contact.bg
ЕИК 103155494
ИН по ЗДДС BG 103155494

ИЗПЪЛНИТЕЛ
УПРАВИТЕЛ
КАТИНКА ЖЕЛЕВА
ВАРНА
ООД



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ
ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР:
ИВАН АНДРЕЕВ



Съгласували:

Директор “П”:
16.03. 2015 г. /Я. Янков/

Директор “И и Ф”:
16.03. 2015 г. /Б. Димитров/

Р-л Управление “Правно”:
16.03. 2015 г. /Ив. Иванов/

Р-л Управление “Търговско”:
13.03. 2015 г. /Кр. Каменова/

Н-к отдел “ОП”:
11.03. 2015 г. /С. Брешкова/

Ст. Юрисконсулт, У-е “П”:
12.03. 2015 г. /Т. Илиева/

Р-л Група “ТО” РМ, ЕП-2:
11.03. 2015 г. /Р. Йолов/

Изготвил: Специалист “ОП”:
11.03. 2015 г. /Б. Попниколов/

Кань?

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	3
6.	ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	4
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	4
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА....	4
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	5
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	6
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	7
13.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	7
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	8
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	8
16.	НЕУСТОЙКИ	8
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	9
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	9
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ.....	9
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	10
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	10
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	10
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	11
24.	ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА	11

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

- 1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.
- 1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.
- 1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.
- 1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- 2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 5 % (пет процента) от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.
- 2.2. Когато предметът на поръчката включва гаранционно поддържане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** определя в специфичните условия на договора каква част от гаранцията за изпълнение е предназначена за обезпечаване на гаранционното поддържане. В случай че това не е изрично указано в специфичните условия на договора, гаранцията за изпълнение се освобождава след ефективно изпълнение на договора, съгласно т.2.1.
- 2.3. В случаите, когато предметът на договора се изпълнява на етапи, при завършване и приемане на определен етап от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** освобождава частично гаранцията за изпълнение на договора, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя банковата гаранция за изпълнение на договора с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи. В случаите, когато гаранцията за изпълнение на договора е парична, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** връща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** съответната част от гаранцията за изпълнение, пропорционално на стойността на завършените и приети етапи, след получаване на писмено искане от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.
- 2.4. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.
- 2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

- 3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.
- 3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

- 4.1. При участие на подизпълнители при изпълнението на предмета на договора, то за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и за подизпълнителя са валидни всички приложими разпоредби на Закона за обществените поръчки.
- 4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да сключи договор за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок до 30 дни от сключване на настоящия договор и да предостави оригинален екземпляр на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в 3-дневен срок от подписването му.
- 4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава своевременно да предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички документи и информация по договорите за подизпълнение съгласно Закона за обществените поръчки.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.

4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.

4.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.

4.6. Всички условия за изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила и за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.7. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.8. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.

5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Данък удържан при източника

6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.

6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането, когато са налични при него.

6.2. Прилагане на СИДДО

6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

Канон

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

- 7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.
- 7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и се предават във вида, в който са налични.
- 7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен и електронен носител.
- 7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.
- 7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.


8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

- 8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система за управление на качеството с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.
- 8.2. При изискване в Техническото задание на Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството, в срок от 15 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва документите по указания на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.
- 8.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изисквани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.
- 8.4. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.
- 8.5. Програмите за осигуряване на качеството (Плановите по качеството) и Плановите за контрол на качеството се изготвят от Изпълнителя, съгласуват се от упълномощен персонал на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и се разпространяват преди стартиране на дейностите по договора.
- 8.6. Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството) на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** става неразделна част от договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

- 9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно “Инструкция за пропускателен режим в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № УС.ФЗ.ИН 015.
- 9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно инструкции №УС.ФЗ.ИН 015 и № ДБК.КД.ИН.028.
- 9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.
- 9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества.

Камб

4 

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно чл. чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция "Национална сигурност".

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност, качество и/или физическата защита, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в обем и срок, съгласно инструкция №ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност и/или физическата защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по конструкции, системи и компоненти (КСК), имащи отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в контролираната зона (КЗ) на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- "Инструкция за радиационна защита в АЕЦ Козлодуй ЕАД, ЕП-2", № 30.ОБ.00.РБ.01;
- "Инструкция по радиационна защита в ХОГ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № ХОГ.ИРЗ.01;
- "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор",

№ ДБК.КД.ИН.028.

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в КЗ задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица, работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в КЗ, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгласно чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при

дейности с източници на йонизиращи лъчения. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

10.12. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ**, в качеството си на експлоатиращ ядрена инсталация е отговорен за ядрена вреда, в съответствие с член II от Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

10.13. Отговорността за ядрена вреда на експлоатиращия ядрена инсталация е абсолютна съгласно Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, персоналят на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

– „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”;

– „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”.

11.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

11.3. За договори, към изпълнението на които са поставени изисквания за подписване на Протокол за оценка на риска и/или споразумителен протокол за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, приложения №3 и №3-1 на инструкция № ДБК.КД.ИН.028, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи в Дирекция БИК на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД тези документи след подписването на договора.

11.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.5. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, по “Въведение в АЕЦ” и “Радиационна защита” в УТЦ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.10. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.11. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.14. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва приложимите нормативни документи и действащите в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД изисквания по отношение на ЗБУТ, пожарна безопасност и аварийна готовност.

11.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по безопасност на труда.

11.18. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.19. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

11.20. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № Из-2377 от 15.09.2011 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- “Правила за пожарна безопасност на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирирането на одит може да стане по искане на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за опазване на околната среда и всички приложими подзаконови нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и да осигури тяхното последващо безопасно третиране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешните изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.3. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да предприеме всички необходими мерки за недопускане на замърсяване на околната среда при изпълнение на дейностите по договора.

14.5. При възникване на аварийни ситуации и събития, създаващи предпоставки за замърсяване на околната среда и възникване на екологични щети **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми Ръководството на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и за своя сметка да предприеме необходимите превантивни и оздравителни мерки в съответствие със Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета договора, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

Канон

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

16.5. За всяко констатирано от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** нарушение на разпоредбите на раздел 11 и 12 от Общите условия на договора, както и на инструкции, правилници, получен инструктаж за работа в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и поддържане на чистотата на работната площадка от страна на наети лица от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, последният заплаща на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 200 лв за всяко лице, за всяко нарушение. Неустойките се налагат при наличие на протокол от звено “Контрол на производствената дейност” или от длъжностни лица по техническа безопасност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

16.6. При три или повече нарушения по т. 16.5, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да наложи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** санкция, в размер на 5 % (пет процента) от стойността на договора.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен протокол.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора, ако в резултат на непредвидени обстоятелства, не е в състояние да изпълни своите задължения. В тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** действително изпълнените и приети дейности по договора, без да дължи обезщетение за претърпени вреди и /или пропуснати ползи.

17.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.16.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

17.7. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция “Б и К” двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което пречатства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договора да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат

Кам

9

да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена.

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица чрез референта по договора. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, чрез електронна поща, телефакс или куриер, срещу потвърждение от приемащата страна.

22.3. Валидните адреси, факс номера и електронна поща на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация по телефона с оглед улесняване на работата. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.7. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

24.1. Страните по договор за обществена поръчка могат да го променят или допълват само в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Аметист” ООД
9000 гр. Варна
ул. “Батак” №9
тел/факс: 052/602 897
E-mail: ametist@mbox.contact.bg
ЕИК 103155494
ИН по ЗДДС BG 103155494



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР:
ИВАН АНДРЕЕВ




“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

Блок: УТВЪРЖДАВАМ

Система: ДИРЕКТОР ДИРЕКЦИЯ ПРОИЗВОДСТВО

Подразделение: /12.1.... 2015 г.



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 2015-07-000.00-7017.983

за доставка на абразивни материали

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Абразивните материали са необходими за механична обработка на метали при извършване ремонт на съоръженията. Те са обособени в 6 обособени позиции според вида им:

- Обособена позиция №1 – Шкурки;
- Обособена позиция №2 – Дискове карбофлексови;
- Обособена позиция №3 – Шайби шкуркови - моп;
- Обособена позиция №4 – Диск ламелен шкурков, аксиален;
- Обособена позиция №5 – Диск абразивен за шмиргел;
- Обособена позиция №6 – Шлайф-паста.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не се изисква.

1.3. Обхват на доставка.

Доставката да бъде изпълнена в номенклатура, съгласно Приложение №1 (Техническа спецификация за доставка на абразивни материали) към настоящата техническа спецификация. Доставката да бъде извършена при необходимост след писмена заявка.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Не се изисква.

2.2. Квалификация на оборудването

Не се изисква.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Съгласно Приложение №1

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно Приложение №1

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно Приложение №1

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Не се изисква.

2.7. Нормативно-технически документи

Handwritten signature

Handwritten signature

2.7. Нормативно-технически документи

Предложените абразиви и абразивни консумативи да отговарят на EN 12413, EN 13236, EN 13743, БДС 5729-65 или аналогични приложими за номенклатурата.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Срокът на годност да е не по-малко от 24 /двадесет и четири/ месеца от дата на производство за обособена позиция VI-шлайф пасти.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Материалите да бъдат подходящо опаковани. Опаковките да ги предпазват при транспортиране и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Съгласно изискванията на завода производител.

4. Входящ контрол

Доставените абразивни материали да преминат общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- Декларация за съответствие;
- Декларация за произход;
- Условия за съхранение.

5. Приложения

Приложение №1 – Техническа спецификация (табличен вид)

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

Към № 2015.00.000.00.РСП.983

за доставка на абразивни материали

Обособена позиция №1 – Шкурки

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Марка/мерна единица	К-во	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	109243	Шкурка самозалепваща руло	P60, ширина на рулото 600-1000 мм	м2	50		
2	47170	Шкурка на плат, форматна	P100, 230x280мм	Бр.	100		
3	47199	Шкурка самозалепваща руло	P100, ширина 400мм	м2	50		
4	65413	Шкурка самозалепваща руло	P1200, ширина на рулото 600-1000мм	м2	110		
5	65414	Шкурка самозалепваща руло	P800, ширина на рулото 600-1000мм	м2	100		
6	83040	Шкурка самозалепваща руло	P1500, ширина на рулото 600-1000мм	м2	110		
7	83116	Шкурка самозалепваща руло	P 60, ширина на рулото от 600 до 1000мм	м2	6		
8	83909	Шкурка самозалепваща, на руло	P 2500, ширина на рулото 600-1000мм	м2	100		
9	85453	Шкурка самозалепваща	P1200, ф305	Бр.	140		
10	8840	Шкурка самозалепваща	P120, ф305мм	Бр.	150		
11	8841	Шкурка самозалепваща	P240, ф305мм	Бр.	150		
12	8844	Шкурка самозалепваща	P60, ф305мм; за метал	Бр.	150		

13	8845	Шкурка самозалепваща	P600, ф305мм	Бр.	650		
14	8851	Шкурка на плат руло	P150, водоустойчива	м2	6		
15	8852	Шкурка на плат руло	P280, ширина на рулото 600-1000 мм	м2	35		
16	8854	Шкурка самозалепваща руло	P80, ширина на рулото 600-1000 мм	м2	50		
17	8855	Шкурка самозалепваща руло	P320, ширина на рулото 600-1000 мм	м2	155		
18	8856	Шкурка на плат руло	P100, H=100мм, L=50м, зърно алуминиев оксид	м2	21		
19	8859	Шкурка на плат руло	P180, ширина на рулото 600-1000 мм	м2	5		
20	8860	Шкурка на плат руло	P220, ширина на рулото 600-1000 мм	м2	5		
21	8861	Шкурка на плат руло	P240, ширина на рулото 600-1000 мм	м2	10		
22	8863	Шкурка на плат руло	P-280, ширина на рулото 600-1000мм	м2	5		
23	8864	Шкурка на плат руло	P320, ширина на рулото 600-1000 мм	м2	40		
24	8865	Шкурка на плат руло	P360, ширина на рулото 600-1000 мм	м2	5		
25	8866	Шкурка на плат руло	P400, ширина на рулото 600-1000 мм	м2	55		
26	8867	Шкурка на плат руло	P60, ширина на рулото 600 -1000 мм	м2	40		
27	8868	Шкурка на плат руло	P80, ширина на рулото 600-1000 мм	м2	50		
28	8869	Шкурка на плат руло	P40, ширина на рулото 600-1000мм	м2	5		
29	8870	Шкурка на плат, форматна	P150, размери 230x280мм	Бр.	50		
30	8879	Шкурка на плат руло	P800, ширина на рулото 600-1000 мм	м2	10		
31	8894	Шкурка на хартия, форматна	P1200, размери 230x280мм	Бр.	100		
32	8901	Шкурка самозалепваща руло	P60, ширина на рулото 600-1000 мм	Бр.	20		
33	8907	Шкурка самозалепваща руло	P180, ширина на рулото 600-1000 мм	м2	85		
34	8908	Шкурка самозалепваща руло	P240, ширина на рулото 600-1000 мм	м2	155		

35	89795	Шкурка самозалепваща	P-800, ф305мм, за метал	Бр.	500		
36	89796	Шкурка самозалепваща	P-2500, ф305мм, за метал	Бр.	300		
37	90069	Шкурка самозалепваща	P600, ширина на рулото 600-1000мм	м2	100		
38	9052	Шкурка на хартия руло	P220, ширина на рулото 600-1000 мм	м2	35		
39	95637	Шкурка лентова	P60, размери 75 x 533мм	Бр.	10		
40	95638	Шкурка лентова	P80, размери 75 x 533мм	Бр.	10		
41	95639	Шкурка лентова	P100, размери 75 x 533мм	Бр.	60		
42	95640	Шкурка лентова	P240, размери 75 x 533мм	Бр.	60		

Обособена позиция №2 – Дискове карбофлексви

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	К-во	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	117664	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф125x1x22.23мм	Бр.	10		Форма 41
2	47154	Диск карбофлексов	за шмиргелене на въглеродна стомана ф180x6x22мм	Бр.	10		Форма 41
3	47191	Диск карбофлексов	за рязане на неръждаеми стомани ф230x3,2x22мм	Бр.	240		Форма 41
4	47229	Диск карбофлексов	за рязане на неръждаема стомана ф115x1.0x22мм	Бр.	50		Форма 41
5	85467	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф350x3,5x25мм, периферна скорост до 100м/сек., за стационарен ъглошлайф	Бр.	5		Форма 41
6	8929	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф115x3x22мм; 13200 min-1; 80 m/s	Бр.	370		Форма 41
7	8930	Диск карбофлексов	за шлайфане на въглеродна стомана ф115x6x22мм; 13200 min-1; 80 m/s	Бр.	70		Форма 41

8	8940	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф180x2,5x25мм	Бр.	100		Форма 41
9	8976	Диск карбофлексов	за рязане (за неметал) ф125x3(2,5)x22мм	Бр.	50		Форма 41
10	90040	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф125x2,5x22мм	Бр.	470		Форма 41
11	90041	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф150x2,5x22мм	Бр.	160		Форма 41
12	9031	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф115x1,6x22мм	Бр.	430		Форма 41
13	9033	Диск карбофлексов	за рязане на неръждаема стомана ф125x1x22,23мм	Бр.	85		Форма 41
14	9034	Диск карбофлексов	за рязане на неръждаема стомана ф180x3x22 мм	Бр.	15		Форма 41
15	9035	Диск карбофлексов	за шмиргелене на неръждаема стомана ф115x6x22мм	Бр.	55		Форма 41
16	9351	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф150x3x22мм; 10200 min-1; 80 m/s	Бр.	100		Форма 41
17	9354	Диск карбофлексов	за рязане на неметали ф125x3x22мм; 12200 min-1; 80 m/s	Бр.	40		Форма 41
18	9356	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф230x3x22мм	Бр.	285		Форма 41
19	9357	Диск карбофлексов	за рязане на неметали ф180x3x22мм; 8600 min-1; 80 m/s	Бр.	75		Форма 41
20	9360	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф180x3x22 мм	Бр.	65		Форма 41
21	9361	Диск карбофлексов	за шлайфане на въглеродна стомана ф125x6x22мм; 12200 min-1; 80 m/s	Бр.	40		Форма 41
22	9365	Диск карбофлексов	за шмиргелене на въглеродна стомана ф180x6x22 мм	Бр.	18		Форма 41
23	93737	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф180x2x22мм	Бр.	150		Форма 41
24	97339	Диск карбофлексов	за рязане на неръждаеми стомани ф125x1x22мм	Бр.	580		Форма 41

Обособена позиция №3 – Шайби шкуркови - моп

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	К-во	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	107142	Шайба шкуркова /абразивен моп/ с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли	за радиално използване, D-ф30, височина - 15мм, ос-ф6мм, P60	Бр.	50		
2	107143	Шайба шкуркова /абразивен моп/ с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли	за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-ф30, височина - 15мм, ос-ф6мм, P80	Бр.	50		
3	107144	Шайба шкуркова /абразивен моп/ с опашка за машини с ръчно водене	за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-ф30, височина - 15мм, ос-ф6мм, P100	Бр.	50		
4	107145	Шайба шкуркова /абразивен моп/ с опашка за машини с ръчно водене	за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-ф30, височина - 15мм, ос-ф6мм, P120	Бр.	50		
5	107146	Шайба шкуркова /абразивен моп/ с опашка за машини с ръчно водене	за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-ф40, височина - 20мм, ос-ф6мм, P40	Бр.	50		
6	107147	Шайба шкуркова /абразивен моп/ с опашка за машини с ръчно водене	за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-ф40, височина - 20мм, ос-ф6мм, P60	Бр.	50		
7	107148	Шайба шкуркова /абразивен моп/ с опашка за машини с ръчно водене	за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-ф40, височина - 20мм, ос-ф6мм, P80	Бр.	50		
8	107149	Шайба шкуркова /абразивен моп/ с опашка за машини с ръчно водене	за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-ф40, височина - 20мм, ос-ф6мм, P100	Бр.	50		

9	107150	Шайба шкуркова /абразивен моп/ с опашка за машини с ръчно водене	за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-φ50, височина - 30мм, ос-ф6мм, P40	Бр.	50		
10	107151	Шайба шкуркова /абразивен моп/ с опашка за машини с ръчно водене	за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D-φ50, височина - 30мм, ос-ф6мм, P60	Бр.	50		

Обособена позиция №4 – Дискове ламелни, шкуркови, аксиални

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	К-во	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	47157	Диск ламелен шкурков аксиален	P120 ф180x22мм	Бр.	10		Форма-изпъкнала
2	8793	Диск ламелен шкурков аксиален	P80 ф125x22мм	Бр.	190		Форма-изпъкнала
3	8933	Диск ламелен шкурков аксиален	P60 ф125x22мм	Бр.	250		Форма-изпъкнала
4	8995	Диск ламелен шкурков аксиален	P80 ф180x22мм	Бр.	10		Форма-изпъкнала
5	8999	Диск ламелен шкурков аксиален	P80 ф115x22мм	Бр.	20		Форма-изпъкнала
6	9003	Диск ламелен шкурков аксиален	P60 ф180x22мм	Бр.	15		Форма-изпъкнала

Обособена позиция №5 – Дискове абразивни за шмиргел

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	К-во	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	8495	Диск абразивен за шмиргел	ф200x20x20мм, Зелен SiC, Едрина на зърно финно (70), Твърдост на абразива: средно мек, структура отворена, свързващо вещество: керамика, Ъглова скорост: 35 m/s	Бр.	4		
2	9296	Диск абразивен за шмиргел	ф150x20x20мм, Зелен SiC, Едрина на зърно финно (70), твърдост на абразива: средно мек, структура отворена, свързващо вещество керамика, ъглова скорост 35 m/s	Бр.	20		
3	9306	Диск абразивен за шмиргел за метал	ф400x40x127мм, Електрокорунд нормален (сив), Едрина на зърно: средна (46), Твърдост на абразива: средна, Структура: средна, Свързващо вещество: керамика, Ъглова скорост: 45 m/s	Бр.	4		

Обособена позиция №6 – Шлайф-пасти

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	К-во	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	8801	Паста диамантна	Едрина на зърната 1µm, туба 20 гр	Бр.	22		
2	8918	Шлайф паста /Силициев карбид/	№ 400, SiC (силициев карбид)	Гр.	500		
3	9039	Паста притриваща /Карбид боров/	Едрина на зърно-400, опаковка 0,5 кг	Бр.	2		

АМЕТИСТ ООД, гр.Варна, ул."Батак" 9, тел.: 052 620 793, факс: 052 302 897, ЕИК № и 103 155 494 ИН по ЗДДС № BG 103 155 494



СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:

„Доставка на абразивни материали” - Обособена позиция №2 - Дискове карбофлексиви

№	ID	Наименование, тип, марка, описание на вида и техническите характеристиките на предлаганата стока	Един. мярка	Кол-во	Срок на доставка след писмена заявка	Производител и страна, в която е произведена стоката	Забележка
1		2	3	4	5	9	10
1	117664	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана ф125x1x22.23мм	Бр.	10	5 дена след заявка	ЗАИ АД България	
2	47154	Диск карбофлексов за шмиргелене на въглеродна стомана ф180x6x22мм	Бр.	10	5 дена след заявка	ЗАИ АД България	
3	47191	Диск карбофлексов за рязане на неръждаеми стомани ф230x3,2x22мм	Бр.	240	5 дена след заявка	ЗАИ АД България	
4	47229	Диск карбофлексов за рязане на неръждаема стомана >115x1.0x22мм	Бр.	50	5 дена след заявка	ЗАИ АД България	
5	85467	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана ф350x3?5x25мм, периферна скорост до 100м/сек., за стационарен	Бр.	5	5 дена след заявка	ЗАИ АД България	
6	8929	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана ф115x3x22мм; 13200 min-1; 80m/s	Бр.	370	5 дена след заявка	ЗАИ АД България	
7	8930	Диск карбофлексов за шлайфане на въглеродна стомана ф115x6x22мм; 13200 min-1; 80 m/s	Бр.	70	5 дена след заявка	ЗАИ АД България	
8	8940	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана ф180x2,5x25мм	Бр.	100	5 дена след заявка	ЗАИ АД България	
9	8976	Диск карбофлексов за рязане (за неметал) ф 125x3(2,5)x22мм	Бр.	50	5 дена след заявка	ЗАИ АД България	
10	90040	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана ф125x2,5x22мм	Бр.	470	5 дена след заявка	ЗАИ АД България	

11	90041	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана ф150x2,5x22мм	АД 41 150x2.5x22.2 A 30 R BF EN 12413	Бр.	160	5 дена след заявка	ЗАИ АД България
12	9031	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана ф115x1,6x22мм	АД 41 115x1.6x22.2 A 30 R BF EN 12413	Бр.	430	5 дена след заявка	ЗАИ АД България
13	9033	Диск карбофлексов за рязане на неръждаема стомана ф125x1x22,23мм	АД 41 125x1x22.2 A 46 T BF EN 12413	Бр.	85	5 дена след заявка	ЗАИ АД България
14	9034	Диск карбофлексов за рязане на неръждаема стомана ф 180x3x22 мм	АД 41 180x3x22.2 A 30 T BF EN 12413	Бр.	15	5 дена след заявка	ЗАИ АД България
15	9035	Диск карбофлексов за шмиргелене на неръждаема стомана ф115x6x22мм	АД 27 115x6x22.2 A 24 T BF EN 12413	Бр.	55	5 дена след заявка	ЗАИ АД България
16	9351	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана ф150x3x22мм; 10200 min-1; 80 m/s	АД 41 150x3x22.2 A 30 R BF EN 12413	Бр.	100	5 дена след заявка	ЗАИ АД България
17	9354	Диск карбофлексов за рязане на неметали ф125x3x22мм; 12200 min-1; 80 m/s	АД 41 125x3x22.2 C 30 S BF EN 12413	Бр.	40	5 дена след заявка	ЗАИ АД България
18	9356	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана ф230x3x22мм	АД 41 230x3x22.2 A 30 R BF EN 12413	Бр.	285	5 дена след заявка	ЗАИ АД България
19	9357	Диск карбофлексов за рязане на неметали ф 180x3x22мм; 8600 min-1; 80 m/s	АД 41 180x3x22.2 C 30 S BF EN 12413	Бр.	75	5 дена след заявка	ЗАИ АД България
20	9360	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана ф180x3x22 мм	АД 41 180x3x22.2 A 30 R BF EN 12413	Бр.	65	5 дена след заявка	ЗАИ АД България
21	9361	Диск карбофлексов за шлайфане на въглеродна стомана ф125x6x22мм; 12200 min-1; 80 m/s	АД 27 125x6x22.2 A 24 R BF EN 12413	Бр.	40	5 дена след заявка	ЗАИ АД България
22	9365	Диск карбофлексов за шмиргелене на въглеродна стомана ф180x6x22 мм	АД 27 180x6x22.2 A 24 R BF EN 12413	Бр.	18	5 дена след заявка	ЗАИ АД България
23	93737	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана ф180x2x22мм	АД 41 180x2x22.2 A 30 R BF EN 12413	Бр.	150	5 дена след заявка	ЗАИ АД България
24	97339	Диск карбофлексов за рязане на неръждаема стомана ф125x1x22мм	АД 41 125x1x22.2 A 46 T BF EN 12413	Бр.	580	5 дена след заявка	ЗАИ АД България

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Катинка Желева
Управител
10.02.2015



А

СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:
„Доставка на абразивни материали” - Обособена позиция №5 - Дискове абразивни за шмиргел

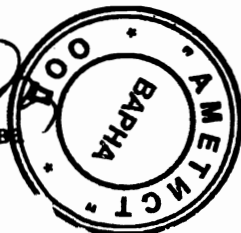
№	ID	Наименование, тип, марка, описание на вида и техническите характеристиките на предлаганата стока	Един. мярка	Кол-во	Срок на доставка след писмена заявка	Производител и страна, в която е произведена стоката	Забележка
1		2	3	4	5	9	10
1	8495	Диск абразивен за шмиргел ф200x20x20мм, Зелен SiC, Едрина на зърно финно (70), Твърдост на абразива: средно мек, структура отворена, свързващо вещество: керамика, Ъглова скорост: 35 m/s	Бр.	4	5 дена след заявка	ЗАИ АД България	
2	9296	Диск абразивен за шмиргел ф150x20x20мм, Зелен SiC, Едрина на зърно финно (70), твърдост на абразива: средно мек, структура отворена, свързващо вещество керамика, ъглова скорост 35 m/s	Бр.	20	5 дена след заявка	ЗАИ АД България	
3	9306	Диск абразивен за шмиргел за метал ф400x40x127мм, Електрокорунд нормален (сив), Едрина на зърно: средна (46), Твърдост на абразива: средна, Структура: средна, Свързващо вещество: керамика, Ъглова скорост: 45 m/s	Бр.	4	5 дена след заявка	ЗАИ АД България	

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Катинка Желева

Управител

10.02.2015





АМЕТИСТ ООД, гр.Варна, ул."Батак" 9, тел.: 052 620 793, факс: 052 302 897, ЕИК № и 103 155 494 ИН по ЗДДС № BG 103 155 494

ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет: „Доставка на абразивни материали” - Обособена позиция 2 - Дискове карбофлексови

№	ID	Наименование и описание, съгласно техническото предложение	Един. мярка	Кол-во	Единична цена	Обща стойност	
1		2	3	4	5	6	
1	117664	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана ф125x1x22.23мм	АД 41 125x1x22.2 A 46 T BF EN 12413	бр.	10	0.64	6.40
2	47154	Диск карбофлексов за шмиргелене на въглеродна стомана ф180x6x22мм	АД 27 180x6x22.2 A 24 R BF EN 12413	бр.	10	2.01	20.10
3	47191	Диск карбофлексов за рязане на неръждаеми стомани ф230x3,2x22мм	АД 41 230x3.2x22.2 A 30 T BF EN 12413	бр.	240	1.46	350.40
4	47229	Диск карбофлексов за рязане на неръждаема стомана 4>115x1.0x22мм	АД 41 115x1x22.2 A 46 T BF EN 12413	бр.	50	0.60	30.00
5	85467	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана ф350x375x25мм, периферна скорост до 100м/сек., за стационарен ъглошлайф	АД 41 350x3.2x25.4 A 30 R BF EN 12413	бр.	5	5.09	25.45
6	8929	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана ф115x3x22мм; 13200 min-1; 80m/s	АД 41 115x3x22.2 A 30 R BF EN 12413	бр.	370	0.72	266.40
7	8930	Диск карбофлексов за шлайфане на въглеродна стомана ф115x6x22мм; 13200 min-1; 80 m/s	АД 27 115x6x22.2 A 24 R BF EN 12413	бр.	70	1.15	80.50
8	8940	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана ф180x2,5x25мм	АД 41 180x2.5x22.2 A 30 R BF EN 12413	бр.	100	1.16	116.00
9	8976	Диск карбофлексов за рязане (за неметал) ф 125x3(2,5)x22мм	АД 41 125x3x22.2 C 30 S BF EN 12413	бр.	50	0.85	42.50
10	90040	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана ф125x2,5x22мм	АД 41 125x2.5x22.2 A 30 R BF EN 12413	бр.	470	0.81	380.70
11	90041	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана ф150x2,5x22мм	АД 41 150x2.5x22.2 A 30 R BF EN 12413	бр.	160	1.10	176.00
12	9031	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана ф115x1,6x22мм	АД 41 115x1.6x22.2 A 30 R BF EN 12413	бр.	430	0.87	374.10

13	9033	Диск карбофлексов за рязане на неръждаема стомана ф125x1x22,23мм	АД 41 125x1x22.2 A 46 T BF EN 12413	бр.	85	0.64	54.40
14	9034	Диск карбофлексов за рязане на неръждаема стомана ф 180x3x22 мм	АД 41 180x3x22.2 A 30 T BF EN 12413	бр.	15	1.16	17.40
15	9035	Диск карбофлексов за шмиргелене на неръждаема стомана ф115x6x22мм	АД 27 115x6x22.2 A 24 T BF EN 12413	бр.	55	1.15	63.25
16	9351	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана ф150x3x22мм; 10200 min-1; 80 m/s	АД 41 150x3x22.2 A 30 R BF EN 12413	бр.	100	1.10	110.00
17	9354	Диск карбофлексов за рязане на неметали ф125x3x22мм; 12200 min-1; 80 m/s	АД 41 125x3x22.2 C 30 S BF EN 12413	бр.	40	0.81	32.40
18	9356	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана ф230x3x22мм	АД 41 230x3x22.2 A 30 R BF EN 12413	бр.	285	1.47	418.95
19	9357	Диск карбофлексов за рязане на неметали ф 180x3x22мм; 8600 min-1; 80 m/s	АД 41 180x3x22.2 C 30 S BF EN 12413	бр.	75	1.38	103.50
20	9360	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана ф180x3x22 мм	АД 41 180x3x22.2 A 30 R BF EN 12413	бр.	65	1.16	75.40
21	9361	Диск карбофлексов за шлайфане на въглеродна стомана ф125x6x22мм; 12200 min-1; 80 m/s	АД 27 125x6x22.2 A 24 R BF EN 12413	бр.	40	1.25	50.00
22	9365	Диск карбофлексов за шмиргелене на въглеродна стомана ф180x6x22 мм	АД 27 180x6x22.2 A 24 R BF EN 12413	бр.	18	2.01	36.18
23	93737	Диск карбофлексов за рязане на въглеродна стомана ф180x2x22мм	АД 41 180x2x22.2 A 30 R BF EN 12413	бр.	150	1.16	174.00
24	97339	Диск карбофлексов за рязане на неръждаеми стомани ф125x1x22мм	АД 41 125x1x22.2 A 46 T BF EN 12413	бр.	580	0.64	371.20
Обща цена за изпълнение на поръчката в лв. без ДДС, при условие на доставка DDP							3375.23
АЕЦ Козлодуй (Incoterm's 2010)							

НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ (съгласно т.2.3.6.): до 30 дни след получаване на стоката, подписване на приемо-редавателен протокол и издаване на фактура

ВАЛИДНОСТ НА ОФЕРТАТА (съгласно т.2.4.): 60 дни след подаване на офертата

ПОДПИС И ПЕЧАТ:



Катинка Желева

Управител

10.02.2015

ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА


към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет: „Доставка на абразивни материали” - Обособена позиция №5 - Дискове абразивни за шмиргел

№	ID	Наименование и описание, съгласно техническото предложение	Един. мярка	Кол-во	Единична цена	Обща стойност	
1		2	3	4	5	6	
1	8495	Диск абразивен за шмиргел ф200x20x20мм, Зелен SiC, Едрина на зърно финно (70), Твърдост на абразива: средно мек, структура отворена, свързващо вещество: керамика, Ъглова скорост: 35 m/s	ШК 1 200x20x20 2С 70 К 7 V EN 12413	Бр.	4	12.64	50.56
2	9296	Диск абразивен за шмиргел ф150x20x20мм, Зелен SiC, Едрина на зърно финно (70), твърдост на абразива: средно мек, структура отворена, свързващо вещество керамика, ъглова скорост 35 m/s	ШК 1 150x20x20 2С 70 К 7 V EN 12413	Бр.	20	7.96	159.20
3	9306	Диск абразивен за шмиргел за метал ф400x40x127мм, Електрокорунд нормален (сив), Едрина на зърно: средна (46), Твърдост на абразива: средна, Структура: средна, Свързващо вещество: керамика, Ъглова скорост: 45 m/s	ШК 1 400x40x127 1А 46 М 6 V EN 12413	Бр.	4	57.78	231.12
<i>Обща цена за изпълнение на поръчката в лв. без ДДС, при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй (Incoterm's 2010)</i>						440.88	

НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ (съгласно т.2.3.6.): до 30 дни след получаване на стоката, подписване на приемо-редавателен протокол и издаване на фактура

ВАЛИДНОСТ НА ОФЕРТАТА (съгласно т.2.4): 60 дни след подаване на офертата

ПОДПИС и ПЕЧАТ:


Катинка Желева
Управител
10.02.2015

